

ПАО «ЛУКОЙЛ»

ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг»,

член Ассоциации СРО «Нефтегазпроект-Альянс» (СРО-П-113-12012010)

регистрационный номер в реестре членов СРО №147

Филиал ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» «ПермНИПИнефть» в г.Перми

Организация-заказчик: ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

ДОКУМЕНТАЦИЯ:

на капитальный ремонт скважин №№ 7, 10, 15
на месторождении им. В.И. Грайфера

Договор №19V1195/19B0357

Раздел 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ТОМ 1

ПАО «ЛУКОЙЛ»

ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг»,
член Ассоциации СРО «Нефтегазпроект-Альянс» (СРО-П-113-12012010)
регистрационный номер в реестре членов СРО №147

Филиал ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» «ПермНИПИнефть» в г. Перми

Организация-заказчик: ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

Документация:

на капитальный ремонт скважин №№ 7, 10, 15
на месторождении им. В.И. Грайфера»

Договор № 19V1195/19B0357

Раздел 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Том 1

Начальник отдела проектирования
строительства скважин на море и на суше

«15» апреля 2022 г.

Д.А. Овчинников

Волгоград 2022

Проектная документация разработана в соответствии с нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами.

Главный инженер проекта

"15" апреля 2022 г.



А.И. Сухарьков

ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» - член Ассоциации СРО «Нефтегазпроект-Альянс»,
регистрационный номер СРО-П-113-12012010
регистрационный номер в реестре членов СРО №147
Решение о приеме в члены СРО (дата, номер) 21.02.2011, №18
Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации: отсутствуют

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ I. Пояснительная записка.....	6
1.1 Основание для проектирования	6
1.2 Исходные данные для проектирования.....	7
1.3. Сводные технико-экономические данные.....	8
1.4. Общие сведения о конструкции скважин.....	9
1.5. Сведения об отводимом участке акватории.....	11
1.6. Источник и характеристика водо- и энергоснабжения связи и местных стройматериалов	11
1.7. Сведения о магистральных дорогах и водных путях	12
1.8. Потребность в основных видах ресурсов для строительства скважины.....	12
 Список нормативно справочных инструктивно-методических материалов, используемых при принятии проектных решений и строительстве скважин	 14
 ПРИЛОЖЕНИЯ	 17
Приложение 1. <i>Техническое задание на проектирование</i>	18
Приложение 2. <i>Ситуационный план</i>	52
Приложение 3. <i>Лицензия МПР России ШКС № 11386 НР от 22 января 2003г. .</i>	53
Приложение 4. <i>Документы о переименовании месторождения</i>	58
Приложение 5. <i>Сертификаты соответствия / декларации соответствия на применяемое оборудование</i>	62

РАЗДЕЛ 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

«Документация на капитальный ремонт скважин №№ 7, 10, 15 на месторождении им. В.И. Грайфера» (далее, «Документация») выполнена в соответствии с «Положением о составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию», утв. Постановлением Правительства РФ от 16.02.2008г. № 87 и и Федеральным законом от 28.11.2011г. №337-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и отдельные законодательные акты Российской Федерации».

«Документация» включает в себя Разделы с 1 по 10 и 10¹ согласно Постановлению Правительства РФ от 16.02.2008г. № 87 и Федеральному закону от 28.11.2011г. №337-ФЗ. Сведения и решения по капитальному ремонту скважин, применяемом оборудовании, используемых материалах и их количестве изложены в Томе 5 «Подраздел 5.6. Технологические решения. Документация на капитальный ремонт скважин №№ 7, 10, 15 на месторождении им. В.И. Грайфера» (далее, Том 5 «Документации»). Геолого-технический наряд (ГТН), Наряд на производство буровых работ, Расчет времени на крепление скважин и Инженерные расчеты изложены в Приложениях к тому 5 «Документации».

«Документация» разработан на капитальный ремонт эксплуатационных скважин (скважины №№ 7, 10, 15) на неоконскую залежь месторождения им. В.И. Грайфера. Работы по зарезке боковых стволов (БС) планируется выполнить с ледостойкой стационарной платформы (ЛСП). Конструкция платформы выполнена с учетом требований обеспечения "нулевого сброса".

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Основанием для разработки «Документации» являются следующие документы:

1. Лицензия на право пользования недрами ШКС 11386 НР от 22.01.2003 г. Срок окончания действия лицензии 31.12.2199 г.
2. Паспорт на структуру "Ракушечная", подготовленную к глубокому бурению на нефть и газ. ООО "Сервисная Компания Петроальянс", Москва, 2001г., утв. гл. геологом ООО "ЛУКОЙЛ-Астраханьморнефть" С.В. Делией.
3. Дополнение к паспорту на структуру "Ракушечная", подготовленную к глубокому бурению на нефть и газ. ООО "Сервисная Компания Петроальянс", Москва, 2004г., утв. Зам. Генерального директора ООО "СКП" И.Н. Герусовым.
4. Отчет о проведении морской сейсмической съемки 3Д на Северо-Ракушечной системе поднятий. "ПетроАльянс Сервисис Лимитед", Москва, 2008г. Утв. коммерческим директором ООО "СКП" Л.В. Лингером.
5. Дополнение к технологической схеме разработки месторождений им. Филановского, им. Ю.С. Кувыкина, 170 км, Ракушечное, ООО "ЛУКОЙЛ-Инжиниринг", Москва 2018г. Утв. протоколом ЦКР № 7389 от 11.12. 2018г.
6. Письмо № МИ-221Л от 15.06.2020 «О буримости скважин на месторождении им. В.И. Грайфера».
7. Техническое задание на разработку Документации на капитальный ремонт скважин №№ 7, 10, 15 на месторождении им. В.И. Грайфера, утв. Генеральным директором ООО "ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть" Н.Н. Ляшко 15.02.2022г., г. Астрахань.

8. Договор № 19V1195/19B0357 от 26.12.2019г. на разработку документации.
9. Сведения о членстве в СРО: ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» - член Ассоциации СРО «Нефтегазпроект-Альянс» (СРО-П-113-12012010) регистрационный номер в реестре членов СРО №147 Решение о приёме в члены СРО (дата, номер) 21.02.2011, №18. Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации: отсутствуют.

1.2. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

Исходные данные для разработки «Документации» изложены в «Техническом задании на разработку документации на капитальный ремонт скважин №№ 7, 10, 15 на месторождении им. В.И. Грайфера, утв. Генеральным директором ООО "ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть" Н.Н. Ляшко 15.02.2022г., г. Астрахань.

Сведения, приведенные в «Документации» в части сведений об отводимом участке акватории, инженерно-геологических и климатических условий площадки бурения (строительства) проектных скважин, а также использования бурового и вспомогательного оборудования (ледостойкая стационарная платформа ЛСП и буровая установка), соответствуют результатам инженерных изысканий, выполненных до начала строительства объектов обустройства месторождения и материалам проектной документации (далее, ПД) «Обустройство месторождения Ракушечная (первая стадия освоения)», согласованной и утвержденной Заказчиком в установленном порядке.

Отчёты по результатам инженерно-геодезических, инженерно-геологических, инженерно-гидрометеорологических и инженерно-экологических изысканий по объекту «Обустройство месторождения Ракушечное (первая стадия освоения)» получили положительное заключение государственной экспертизы № 1017-17/ГГЭ-11371/02 (№ в Реестре 00-1-1-12548-17) от 26 сентября 2017 года.

Проектная документация «Обустройство месторождения Ракушечная (первая стадия освоения)» была разработана генеральным проектировщиком АО «Центральное конструкторское бюро «Коралл» (г. Севастополь) при участии ООО "ЛУКОЙЛ-ИНФОРМ"; Филиал "Волжский" ООО "Техцентр "ЛУКОМ-А"; АО "Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт морского флота"; ООО "ПромНедраЭксперт"; ООО "Волгограднефтепроект"; АО «Индустриальный риск»; АО "ВолгоградНИПИнефть"; ООО "ВолгоградНИПИморнефть". В составе проектной документации на обустройство месторождения им. В.И. Грайфера также была разработана «Декларация промышленной безопасности опасных производственных объектов ООО «ЛУКОЙЛ-НИЖНЕВОЛЖСКНЕФТЬ»: ОБЪЕКТЫ БУРЕНИЯ И ДОБЫЧИ НЕФТИ, ГАЗА И ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА МЕСТОРОЖДЕНИЯ им. В.И. ГРАЙФЕРА, ПЛАТФОРМА СТАЦИОНАРНАЯ (МОРСКАЯ) МЕСТОРОЖДЕНИЯ им. В.И. ГРАЙФЕРА, СИСТЕМА ПОДВОДНЫХ МОРСКИХ МЕЖПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ МЕСТОРОЖДЕНИЯ им. В.И. ГРАЙФЕРА». Проектная документация и Декларация в ее составе на ОПО объектов ООО «ЛУКОЙЛ-НВН» получила положительное заключение ФАУ «Главгосэкспертизы России» (№387-18/ГГЭ-11371/02 от 11 апреля 2018г., № в Реестре 00-1-1-2-1022-18).

На основании Приказа Федерального агентства по недропользованию РФ №419 от 10.10.2019 о переименовании нефтегазоконденсатного месторождения Ракушечного в месторождение имени В.И. Грайфера и подтверждения №1 от 18.02.2020 соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации откорректированная проектная документация была утверждена Приказом генерального директора ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть» Н.Н. Ляшко № 113 от 18.03.2020г. г. Астрахань с присвоением ей наименования «Обустройство месторождения им. В.И. Грайфера (первая стадия освоения)».

Уровень ответственности сооружения в соответствии со ст. 4 Федерального закона от 30.12.2009г. №ФЗ-384 - повышенный.

Морская ледостойкая стационарная платформа (МЛСП) - опасный производственный объект (ОПО) - соответствует I классу опасности.

Сведения о технических условиях подключения объекта к сетям инженерно-технического обеспечения отсутствуют, т.к. объект располагает автономным инженерно-техническим обеспечением.

1.3. Сводные технико-экономические данные

Морское месторождение имени В.И. Грайфера открыто в 2001г. в акватории Каспийского моря на Северо-Ракушечном поднятии поисковой скважиной №1 Ракушечная. Месторождение имени В.И. Грайфера расположено в акватории Каспийского моря на территории Северного участка недр (лицензия ШКС 11386 НП от 22.01.2003г. (срок окончания действия лицензии 31.12.2199 г.). Месторождение пребывает на стадии разведки, в разработку не вводилось. В соответствии с технологической схемой разработки на месторождении планируется пробурить эксплуатационные скважины, в т.ч., скважины №№ 7, 10, 15 на неокомскую залежь, в которых в дальнейшем предусмотрено проведение их капитального ремонта путем забурирования боковых стволов (БС) с целью повышения нефтеотдачи продуктивных пластов. Данная «Документация» разработана на капитальный ремонт вышеперечисленных скважин.

Проектные глубины бурения БС в скважинах №№ 7, 10, 15, продолжительность работ и ориентировочный срок начала их проведения приведены в табл. 1.

Работы по капитальному ремонту будут осуществляться с ледостойкой стационарной платформы (ЛСП). Для проживания персонала предназначена платформа ПЖМ. ЛСП и ПЖМ соединены переходной галереей. Платформа стационарная (морская) месторождения имени В.И. Грайфера расположена на российском участке дна Каспийского моря, на мелководной части на удалении около 160 км от г. Астрахань и на расстоянии около 100 км от западного побережья.

Согласно горно-геологическим условиям и на основании результатов бурения близлежащих скважин (7, 9 и 9-бис Ракушечные) с учетом аналогичности горно-геологических условий, проектного разреза и графика совмещенных давлений для скважин разработана конструкция, позволяющая безопасное вскрытие всех стратиграфических комплексов с выполнением поставленных геологических задач.

Конструкция скважин, глубина спуска обсадных колонн, глубина зарезки БС, плотность бурового раствора при бурении боковых стволов, приведены в таблице 2.

Таблица 1

№ скважины	Глубина бурения бокового ствола, м по вертикали / по стволу	Глубина бурения бокового ствола по стволу, м + 500м	Продолжительность цикла строительства скважины, сут.	Проектная скорость бурения, м/ст.мес.	Ориентировочный срок начала проведения работ по КР скважин
1	2	3	4	5	6
7	1446 / 1699	2199*	33,3	402	январь, 2024г.
10	1423 / 4229	4729*	41,8	2710	ноябрь, 2024
15	1427,5 / 3033	3533*	36,8	3998	июль, 2024г.

* Исходя из данных приборов геонавигации во время бурения по продуктивному горизонту решением Заказчика по обновленной в реальном времени геологической структуре глубины скважин по стволу может быть увеличена на 500 м или уменьшена на 500 м, проектный горизонт при этом остается неизменным.

1.4. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ СКВАЖИНЫ

В таблице 2 приведена конструкция скважин, глубина спуска обсадных колонн, плотность бурового раствора при бурении скважины.

Таблица 2

Название колонны	Диаметр, мм	Интервал спуска, м				Расстояние от устья скважины до уровня подъема тампонажного раствора за колонной, м		Название (тип) бурового раствора	Плотность бурового раствора, кг/м ³
		по вертикали		по стволу		по вертикали	по стволу		
		от (верх)	до (низ)	от (верх)	до (низ)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Скважина № 7									
Основной ствол									
Водоотделяющая (направление, забивное)	762	0	120	0	120	Колонна установлена			
Кондуктор	508	0	650	0	667	Колонны установлены			
Промежуточная	339,7	0	1180	0	1335				
Эксплуатационная	244,5	0	1407	0	1854				
Потайная колонна – хвостовик, в т.ч. фильтровая часть	139,7	1395	1427	1779	2855				
Боковой ствол									
Точка зарезки 1223 / 1400м (по вертикали/по стволу)									
Потайная колонна -хвостовик	139,7	1223	1446	1400	1699	не цементируется	РУО (Megadril)	1280-1290	

Название колонны	Диаметр, мм	Интервал спуска, м				Расстояние от устья скважины до уровня подъема тампонажного раствора за колонной, м		Название (тип) бурового раствора	Плотность бурового раствора, кг/м ³
		по вертикали		по стволу		по вертикали	по стволу		
		от (верх)	до (низ)	от (верх)	до (низ)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<i>Скважина № 10</i>									
Основной ствол									
Водоотделяющая (направление, забивное)	762	0	130	0	130	Колонны установлены			
Кондуктор	508	0	653	0	657				
Промежуточная	339,7	0	1183	0	1266				
Эксплуатационная	244,5	0	1426	0	1859				
Потайная колонна – хвостовик, в т.ч. фильтровая часть	139,7	1418	1422	1767	2862				
Боковой ствол									
Точка зарезки 1409 / 1718м (по вертикали/по стволу)									
Потайная колонна -хвостовик	139,7	1409	1423	1718	4229	не цементируется	РУО (Megadril)	1290	
<i>Скважина № 15</i>									
Основной ствол									
Водоотделяющая (направление, забивное)	762	0	120	0	120	Колонны установлены			
Кондуктор	508	0	650	0	655				
Промежуточная	406,4	0	1180	0	1258				
Эксплуатационная	273,1	0	1416	0	3100				
Потайная колонна – хвостовик, в т.ч. фильтровая часть	139,7	1415	1426	3025	6513				
Боковой ствол									
Точка зарезки 1371 / 1710м (по вертикали/по стволу)									
Потайная колонна -хвостовик	139,7	1371	1427	1710	3033	не цементируется	РУО (Megadril)	1430	

Примечание:

- * Направление (водоотделяющая колонна) 762 мм забивается гидравлическим молотом сервисной компанией на стадии монтажа ЛСП.
- возможно использование "хвостовиков" диаметром 139,7мм, 168,3мм, 1778мм или их комбинаций по решению Заказчика.
- Плотность бурового раствора при бурении БС уточняется по результату бурения основного ствола.

1.5. СВЕДЕНИЯ ОБ ОТВОДИМОМ УЧАСТКЕ АКВАТОРИИ

Таблица 3

Наименование	Значение (текст, название, величина)
1	2
Рельеф местности (дна)	Пологий - глубина моря 5,1м
Состояние местности	Акватория Северного Каспия
Толщина, см	-
снежного покрова	-
почвенного слоя	-
Растительный покров	-
Категория грунта	Донный раковинный грунт, песок с включениями ракуши. Переслаивание супесей, суглинков, песка и глин

1.6. ИСТОЧНИК И ХАРАКТЕРИСТИКА ВОДО- И ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЯ СВЯЗИ И МЕСТНЫХ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ

Таблица 4

Название вида снабжения: (ВОДОСНАБЖЕНИЕ: для бурения, для дизелей питьевая вода для бытовых нужд; СВЯЗЬ, МЕСТНЫЕ СТРОЙМАТЕРИАЛЫ)	Источник заданного вида снабжения	Расстояние от источника до буровой, км/миль	Характеристика водо- и энергопривода, связи и стройматериалов
1	2	3	4
Водоснабжение:			
○ для бурения	заборная вода	-	погружные насосы
○ питьевая	п. Ильинка	293 / 158	суда обеспечения
○ для бытовых нужд	п. Ильинка	293 / 158	суда обеспечения
Энергоснабжение:	Комплексная двухтопливная газотурбинная установка в составе 4 газотурб. агрегатов SGT-400	-	Мощность генераторов 12372кВт - газ. топливо 10955кВт - диз. топливо
Связь:	ЗССС, УКВ, СВ, ПВ, КВ, ИНМАРСАТ		Entel, Icom Морской терминал ИНМАРСАТ

1.7. СВЕДЕНИЯ О МАГИСТРАЛЬНЫХ ДОРОГАХ И ВОДНЫХ ПУТЯХ

Таблица 5

Магистральные дороги			Водные транспортные пути		
Наличие (ДА, НЕТ)	Название	Расстояние до буровой, км	Наличие (ДА, НЕТ)	Название	Расстояние до буровой, км/миль
1	2	3	4	5	6
Да	Астрахань-Лиман	-	Да	Волго-Каспийский канал	80 / 43
<p>Для транспортировки материалов и оборудования используется речной путь (канал Бахтемир) от п. Ильинка до п. Оля, далее морской путь до ЛСП (включая путь по Волго-Каспийскому каналу). Общая протяженность пути доставки грузов на ЛСП составляет 293 км (158 миль)</p>					

Примечания:

1. Для доставки обслуживающего персонала на буровую (вертолетом) используются воздушные пути (расстояние Астрахань-буровая - 145км).

2. Миля морская = 1,85325км

1.8. ПОТРЕБНОСТЬ В ОСНОВНЫХ ВИДАХ РЕСУРСОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА СКВАЖИН

Таблица 6

Наименование	Единица измерения	Расход			Примечание
		скважина № 7	скважина № 10	скважина № 15	
1	2	3			4
Техническая вода, (в том числе, морская)	м ³ (м ³)	154 (57)	299 (101)	318 (105)	Приготовление технологических жидкостей при бурении БС, испытании скважины
ГСМ, в том числе:					
газ	м ³	535 518 / / 1 222 756	666 161 / / 1 521 051	558 575 / / 1 275 396	режим лето / / режим зима
дизельное топливо	кг	860 000 / -	1 069 800 / -	897 024 / -	режим лето / / режим зима
моторное масло	кг	1 556 / 136,0	1 934 / 168,0	1 622 / 142,0	режим лето / / режим зима
Материалы и химреагенты	т	420,1	908,9	1 184,5	при бурении БС, включая аварийный запас
		22,89	589,9	326,5	при испытании скважины
Трубы бурительные (ТБИ, ТБТ), УБТ, НКТ	т	105,0	189,7	146,0	
Обсадные трубы	т	10,8	80,7	43,4	

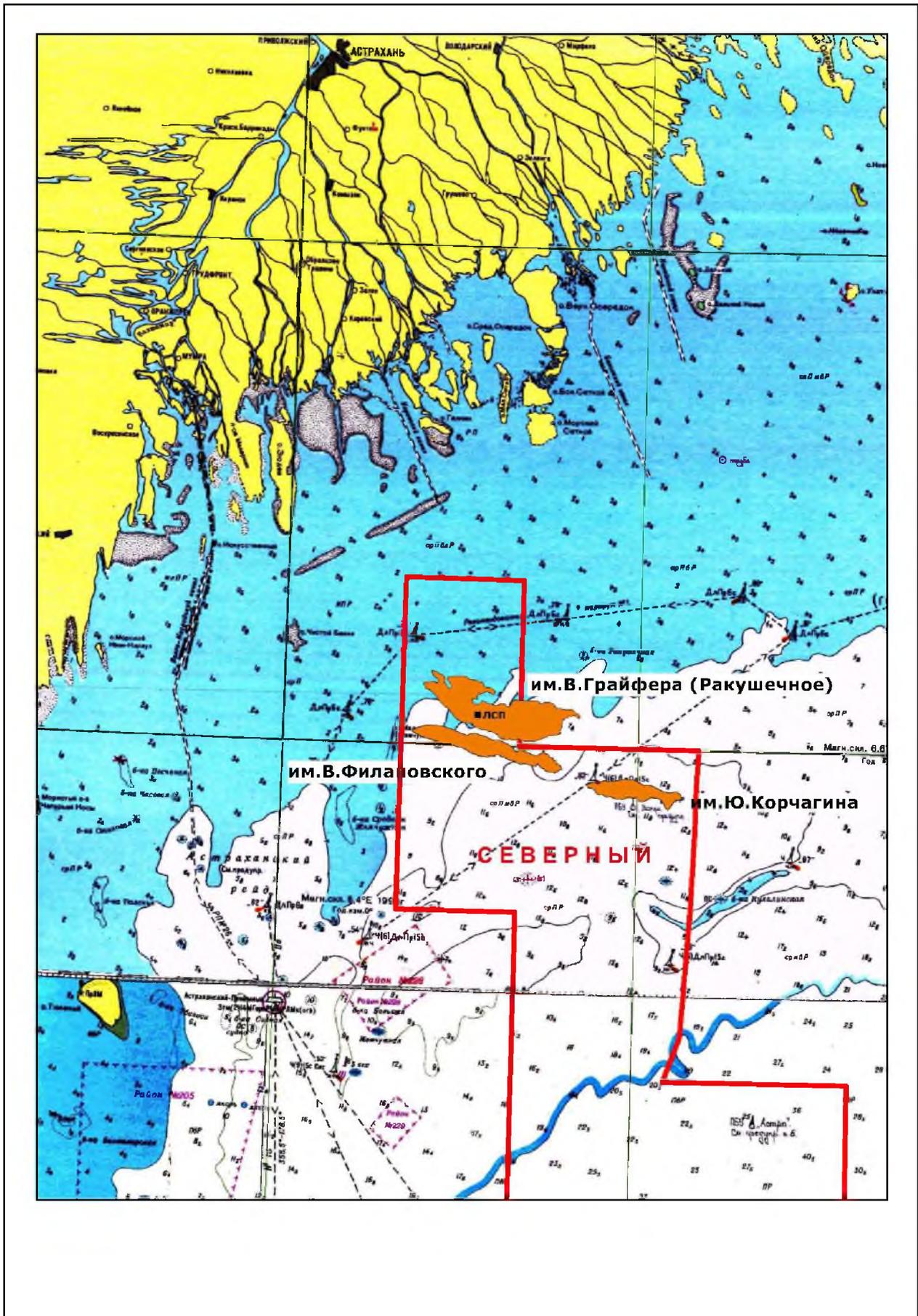


Рис. 1 Обзорная схема района работ

**СПИСОК НОРМАТИВНО-СПРАВОЧНЫХ
И ИНСТРУКТИВНО-МЕТОДИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ПРИНЯТИИ ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ
И СТРОИТЕЛЬСТВЕ СКВАЖИН.**

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

Таблица 7

№№ п/п	Наименование материалов
1	2
1	Федеральный закон от 21.07.1997г. №116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (с изменениями и дополнениями)
2	Федеральный закон от 30.12.2009г. №184-ФЗ "О техническом регулировании" (с изменениями и дополнениями)
3	Градостроительный кодекс Российской Федерации от 29.12.2004г. № 190-ФЗ (с изменениями и дополнениями)
4	Закон РФ о 21.02.1992г. №2395-1 "О недрах" (с изменениями и дополнениями)
5	Постановление Правительства РФ от 16.02.2008г. № 87 "О составе разделов проектной документации и требования к их содержанию" (с изменениями и дополнениями)
6	Правила противопожарного режима в Российской Федерации, утверждены Постановлением Правительства РФ от 25.04.2012г. № 390
7	Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утв. Приказом РТН от 15.12.2020г. №534.
8	ГОСТ ISO 9000-2011 Межгосударственный стандарт ГОСТ "Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь"
9	ГОСТ Р ИСО 9001-2015 Системы менеджмента качества. Требования
10	ISO 10426-1:2009 Промышленность нефтяная и газовая. Цементы и материалы для цементирования скважин. Часть 1. Технические условия.
11	ISO 45001:2018 Системы менеджмента охраны здоровья и безопасности труда. Требования и рекомендации по применению.
12	Приказ Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 9 декабря 2009 г. N 970н "Об утверждении Типовых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением"
13	Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 апреля 2016 г. N 144 "Об утверждении руководства по безопасности "Методические основы по проведению анализа опасностей и оценки риска аварий на опасных производственных объектах".
14	ВСН 39 - 86. Инструкция о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство скважин на нефть и газ.
15	СТО ЛУКОЙЛ 1.18-2012. Система корпоративного обучения в Группе "ЛУКОЙЛ". Корпоративное обучение в Группе "ЛУКОЙЛ" действиям в чрезвычайных ситуациях, пожарной безопасности, спасению и выживанию на море
16	СТО ЛУКОЙЛ 1.6.0-2020 Система управления промышленной безопасностью, охраной труда и окружающей среды. Термины и определения, утв. приказом ПАО «ЛУКОЙЛ» от 13.07.2020 №126.
17	СТО ЛУКОЙЛ 1.6.20.1-2020. Система управления промышленной безопасностью, охраной труда и окружающей среды. Требования по охране человеческой жизни на море при эксплуатации морских нефтегазовых объектов, утв. приказом ПАО «ЛУКОЙЛ» от 24.09.2020 №175.
18	РД-39-0148052-537-87. Макет рабочего проекта на строительство скважин на нефть и газ.
19	ППБО-116-85 Правила пожарной безопасности в нефтяной промышленности (утв. Министерством нефтяной промышленности 25 ноября 1985г.)
20	Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей. Утв. Приказом Министерства энергетики РФ от 13.01.2003 № 6 (с изменениями и дополнениями)
21	Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 15.12.2020г. № 903н)

№№ п/п	Наименование материалов
1	2
22	СП 2.2.3670-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда", утв. Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ, 02.12.2020г. №40
23	СП 48.13330.2019 Организация строительства. СНиП 12-01-2004, утв. приказом Министрством строительства и жилищно- коммунального хозяйства Российской Федерации, 24.12.2019 №861/пр
24	СП 52.13330.2016 Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95* (с изм. от 07.11.2016 № 777/пр) Минстрой России, 02.08.95г.
25	РД 39-00147001-767-2000. Инструкция по креплению нефтяных и газовых скважин
26	Типовые инструкции по безопасности работ при строительстве нефтяных и газовых скважин. Книга 1. Утв. Приказом Минтопэнерго России от 12.06.1996г. №178
27	Типовые инструкции по безопасности геофизических работ в процессе бурения скважин и разработки нефтяных и газовых месторождений. Книга 3. Утв. Приказом Минтопэнерго РФ от 12.07. 96 г. №178 и Госгортехнадзор РФ 12.07.96г.
28	ГОСТ 1581 - 96. Москва, 1996 г. Портландцементы тампонажные. Технические условия
29	РД 39-0147009-544-87. Технология управления скважиной при газонефтеводопроявлениях в различных горно-геологических условиях.
30	РД 08-254-98 Инструкция по предупреждению газонефтеводопроявлений и открытых фонтанов при строительстве и ремонте скважин в нефтяной и газовой промышленности. ВНИИКРнефть, Краснодар, 1988г.
31	СП 246.1325800.2016 Свод правил ""Положение об авторском надзоре за строительством зданий и сооружений"", утв. Приказом Минстроя России от 19 февраля 2016 г. №98/пр.
32	РД 08-435-02 Инструкция по безопасности одновременного производства буровых работ, освоения и эксплуатации скважин на кусте
33	РД 39-00147001-773-2004 Методика контроля параметров буровых растворов.
34	Инструкция по расчету бурильных колонн. М.,1997г., Госгортехнадзор России, №10-13/298 от 11.06.97г.
35	РД 39-013-90. Инструкция по эксплуатации бурильных труб.
36	Инструкция по расчету обсадных колонн для нефтяных и газовых скважин. М. 1997. Госгортехнадзор России №10-13/127 от 12.03.97
37	Инструкция по подготовке обсадных труб к спуску в скважину. Куйбышев, ВНИИТнефть, 1980 г.
38	Инструкция по подготовке стволов скважин к спуску колонн обсадных труб. ВНИИКРнефть, Краснодар, 1977 г.
39	Инструкция по расчету насосно-компрессорных труб. АООТ "ВНИИТнефть". Госгортехнадзор России 09.07.98 №10-03/356
40	Типовая инструкция по охране труда в бурении. Сборник №1. Согласована с Госгортехнадзором России 19.12.95г
41	Неразрушающий контроль труб (инструкция). Куйбышев, ВНИИТнефть, 1977 г.
42	Основные правила эксплуатации шарошечных долот с герметизированными маслonaполненными опорами
43	Трубы бурильные с приварными замками. Технические условия ТУ 14-3-1571-88 и изменения к ним №1.Куйбышев 1989г.
44	Трубы бурильные утяжеленные. Технические условия ТУ 26-12-775-90. ВНИИКОМПЛЕКССОРМАШ
45	Волгабурмаш. Буровые долота. Каталог 2006г.
46	ТУ на применение нарезных труб нефтяного сортамента, поставляемых фирмами "Сумитомо Метал Инд., Лтд" и "Валурек".
47	Гульянц Г.М. Справочное пособие по противовыбросовому оборудованию., М., "Недра", 1983 г.
48	Единые нормы времени на бурение скважин: в 2-х частях, М. ВНИИОЭНГ, 2000г.
49	Межотраслевые нормы времени на геофизические исследования в скважинах, пробуренных на нефть и газ. Москва 1996г.

№№ п/п	Наименование материалов
1	2
50	Типовые нормы времени на промышленно-исследовательские работы (исследование нефтяных и нагнетательных скважин) М.: ВНИИОЭНГ, 1989г.
51	СП 112.13330.2011 "СНиП 21-01-97* Пожарная безопасность зданий и сооружений
52	Общие авиационные требования к средствам обеспечения вертолетов на судах и приподнятых над водой платформах. ОАТ ГА-90.
53	Правила по организации, обеспечению и выполнению авиационных работ на ВС ГА над акваторией морей и океанов , утверждены МГА 12.12.1990г.
54	РД 31.87.02-95 Положение об обучении и инструктаже по охране труда работников плавающего состава судов морского транспорта.
55	РД 31.81.01-87 Требования техники безопасности к морским судам (с изменениями и дополнениями, внесенными Извещениями по охране труда № 2-95 от 19.05.1995, №3-96 от 30.10.1996).
56	РД 31.81.10-91 Правила техники безопасности на судах морского флота (с изменениями и дополнениями, внесенными Извещением по охране труда № 1-95 от 18.04.1995.)
57	СанПиН 2.5.2-703-98 Санитарные правила и нормы. Суда внутреннего и смешанного (река-море) плавания.
58	Постановление Министерства труда и социального развития РФ от 16.12.1997 №63 Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам морского транспорта.
59	СП 1.1.1058-00 Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
60	НД N 2-020101-144 Правила по оборудованию морских судов. Часть II. Спасательные средства (Издание 2021 года)
61	НД N 2-020101-144 Правила по оборудованию морских судов. Часть III. Сигнальные средства (Издание 2021
62	РД 31.15.01-89 Правила морской перевозки опасных грузов.
63	РД 31.03.03-90 Применение синтетических канатов на судах Министерства морского флота.
64	СП 2.5.3650-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к отдельным видам транспорта и объектам транспортной инфраструктуры"
65	Правила по охране труда при проведении водолазных работ. Приказ Минтруда России от 17.12.2020 № 922н.
66	ТОИ Р-31-006-96 Сборник типовых инструкций по охране труда для массовых профессий работников плавсостава судов морского флота Министерства Транспорта Российской Федерации.
67	Положение об отраслевой подсистеме сертификации работ по охране труда в организациях на морском транспорте. С-Петербург, 2006г.
68	Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ. Приказ Минтруда от 11.12.2020 г. № 884н.
69	Правила по охране труда на морских судах и судах внутреннего водного транспорта Приказ Минтруда России от 11.12.2020 г. № 886н.
70	СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий» (постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2021 г. № 3)
71	СанПин 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и(или) безвредности для человека факторов среды обитания" (постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2021 г. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЯ

Организация – заказчик: ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»
 Проектная организация: Филиал ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» «ПермНИПИнефть»
 в г. Перми



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
 ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

Н.Н. Ляшко

« 15 » 02 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на разработку документации на капитальный ремонт
 скважин №№ 7, 10, 15 на месторождении им. В.И. Грайфера

«СОГЛАСОВАНО»

Первый заместитель генерального
 директора – главный инженер
 ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

А.В. Усенков

« 14 » 02 2022 г.

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель генерального
 директора по геологии и разработке –
 главный геолог
 ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

С.Ю. Штунь

« 11 » 02 2022 г.

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя
 Филиала ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг»
 «ПермНИПИнефть» в г. Перми

Р.А. Шадчнев

« 11 » 02 2022 г.

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель генерального
 директора по бурению
 ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

В.Ф. Звягин

« 11 » 02 2022 г.

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель главного инженера –
 начальник отдела промышленной безопасности,
 охраны труда и корпоративного надзора
 ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

И.В. Шилов

« 11 » 02 2022 г.

г. Астрахань 2022 г.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1	2	3
1	Категории скважин.	Эксплуатационные
2	Номера скважин, подлежащих капитальному ремонту по данной документации.	№№ 7, 10, 15.
3	Площадь (<u>месторождение</u>).	месторождение им. В.И. Грайфера
4	Расположение (суша, море).	Море. Акватория Северного участка Каспийского моря.
5	Цель капитального ремонта скважин и их назначение.	Повышение нефтеотдачи пластов, увеличение охвата месторождения путем забуривания боковых стволов.
6	Проектный горизонт.	Неокомский надъярус
7	Проектные глубины интервал, м по вертикали.	Скв. 7 - 1446 м Скв. 10 - 1423 м Скв. 15 – 1427,5 м <i>Исходя из данных приборов геонавигации во время бурения по продуктивному горизонту решением Заказчика по обновленной в реальном времени геологической структуре глубина скважины по стволу может быть увеличена на 500 м или уменьшена на 500 м, проектный горизонт при этом остается неизменным.</i>
8	Число объектов испытания.	1
9	Вид скважин.	Наклонно-направленные с полого-направленным/горизонтальным окончанием
10	Основание для разработки документации на капитальный ремонт.	Приложение 1
11	Административное положение сведения о районе буровых работ.	В административном отношении район работ расположен в акватории Северного участка Каспийского моря. Принадлежность к геотектонической области – крупное сложнопостроенное антиклинальное поднятие на южном склоне кряжа Карпинского, представляющее собой брахиан-тиклинальную складку субширотного простирания линейно вытянутой формы. Климат – резко континентальный, среднегодовая температура воздуха +10,5 °С, среднегодовое количество осадков 140мм, рельеф местности (дно моря)- пологий, глубина моря в точке бурения ~ 5,1 м.
12	Геолого-техническая информация.	Приложения 2-17 В процессе разработки рабочего проекта учесть фактически полученный материал по скважинам № 7, 9 и 9-бис Ракушечные.
13	Требования к капитальному ремонту скважин.	<u>Скв. 7</u> <u>Конструкция основного ствола скважины (по вертикали/по стволу):</u> Направление - забивное (водоотделяющая) Ø 762 мм x 120 м Кондуктор Ø 508 мм x 650/667 м Промежуточная Ø 339,7 мм x 1180/1335 м Эксплуатационная Ø 244,5 мм x 1407/1854 м

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1	2	3
		<p>Фильтр-хвостовик Ø 139,7 мм x 1395/1779-1427/2855 м <u>Конструкция бокового ствола скважины (по вертикали/по стволу):</u> В конструкции скважины № 7 (боковой ствол) предусмотреть: - окно резки 1223/1400 м; - потайная колонна (хвостовик) 139,7 мм до глубины 1446/1699 м (фильтровая часть в продуктивных отложениях неокома).</p> <p><u>Скв. 10</u> <u>Конструкция основного ствола скважины (по вертикали/по стволу):</u> Направление - забивное (водоотделяющая) Ø 762 мм x 130 м Кондуктор Ø 508 мм x 653/657 м Промежуточная Ø 339,7 мм x 1183/1266 м Эксплуатационная Ø 244,5 мм x 1426/1859 м Фильтр-хвостовик Ø 139,7 мм x 1418/1767-1422/2862 м <u>Конструкция бокового ствола скважины (по вертикали/по стволу):</u> В конструкции скважины № 10 (боковой ствол) предусмотреть: - окно резки 1409/1718 м; - потайная колонна (хвостовик) 139,7 мм до глубины 1423/4229 м (фильтровая часть в продуктивных отложениях неокома).</p> <p><u>Скв. 15</u> <u>Конструкция основного ствола скважины (по вертикали/по стволу):</u> Направление - забивное (водоотделяющая) Ø 762 мм x 120 м Кондуктор Ø 508 мм x 650/655 м Промежуточная Ø 406,4 мм x 1180/1258 м Эксплуатационная Ø 273,1 мм x 1416/3100 м Фильтр-хвостовик Ø 139,7 мм x 1415/3025-1425,5/6513 м <u>Конструкция бокового ствола скважины (по вертикали/по стволу):</u> В конструкции скважины № 15 (боковой ствол) предусмотреть: - окно резки 1371/1710 м; - потайная колонна (хвостовик) 139,7 мм до глубины 1427,5/3033 м (фильтровая часть в продуктивных отложениях неокома).</p> <p>При капитальном ремонте скважин предусмотреть резку бокового ствола в скважинах и спуск заканчивания по схеме TAML-5. Предусмотреть резку боковых стволов из эксплуатационных колонн диаметром 273,1 мм и 244,5 мм. Предусмотреть возможность спуска фильтров-хвостовиков диаметром 139,7 мм, 168,3 мм, 177,8 мм или их комбинаций. Включить концептуальную схему двухствольного</p>

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1	2	3
		заканчивания скважин по уровню ТАМЛ-5. Рассчитать вес на крюке при спуске нижнего и верхнего (НКТ 114,3 x 6,88 мм) заканчивания с учетом разного коэффициента трения, построить соответствующие диаграммы весов на крюке.
14	Перечень интервалов подлежащих испытанию и опробованию в процессе бурения боковых стволов, в открытом стволе (при наличии нефтегазонасыщенных коллекторов).	Не предусмотрено.
15	Испытания в эксплуатационной колонне.	Приложение 10. Уточняется для каждой скважины по результатам бурения горизонтальной секции.
16	ГТИ, вертикаль / ствол.	С глубины зарезки бокового ствола
17	Геофизические работы.	Обязательный комплекс ПГИ, в том числе до начала проведения капитального ремонта, наличие интерпретации данных геофизического каротажа. Предусмотреть наличие у подрядчика полного спектра аварийного инструмента необходимого для ликвидации аварий при проведении ПГИ. Изменения и дополнения по решению Заказчика.
18	Объем и интервалы отбора керна.	Приложение 7.
19	Радиус круга допуска.	20 м ТВП (коридор допуска полого-направленного ствола +/- 2 - по горизонтали; +/- 1 - по вертикали)
20	Объем подготовительных работ к капитальному ремонту скважин.	Выполнить глушение или изоляцию основного ствола по решению Заказчика. Извлечь компоновку верхнего заканчивания. Провести исследование эксплуатационной колонны и её опрессовку согласно ФНиП.
21	Тип буровой установки при капитальном ремонте и освоении скважины в колонне.	Оборудование бурового комплекса ЛСП, грузоподъемностью 454 тонны. Стационарная ЛСП.
22	Условия Заказчика по составу и характеристике буровой установки и ПВО.	Штатный комплект бурового оборудования и ПВО. Обеспечение нулевого сброса.
23	Источники электро-, газо-, тепло-, водоснабжения, связи и местных материалов.	Газотурбогенераторы от ЛСП-1 м-ия им. В. Филановского, с возможностью работы, как на дизельном, так и газовом топливе. Питьевая вода - база ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть» в п. Ильинка. Техническая вода – морская вода с предварительной химической обработкой. Опреснительная установка. На ЛСП обеспечена двусторонняя спутниковая связь.
24	Транспортная схема и виды применяемого транспорта, включая спецтранспорт, тарифная группа судов, характеристики дорог и подъездных путей, наличие	Суда ТБС: СО «Буми Урай», СО «Буми Покачи». АСС: СО «Буми Нарьян Мар». Железнодорожный и автотранспорт до п. Ильинка (КТПБ Ильинка). Аэропорт г. Астрахань для вертолётных перевозок.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1	2	3
	аэродромов, вертолётных площадок.	
25	Данные о базах снабжения, наличие промежуточных баз и объектов производственного обслуживания, вышкомонтажных, тампонажных, геофизических и других предприятий.	Береговая база ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть» в п. Ильинка (КТПБ Ильинка). Специализированные подрядчики по комплексному виду сервисных работ: наклонно-направленное бурение, долота, ГИС, ГТИ, ПВР, испытание, цементирование, буровые растворы, спуск колонн, заканчивание скважин и др.
26	Требования по механизации и автоматизации технологических процессов, а также наличию средств контроля за процессом бурения и диспетчеризации.	<p>Предусмотреть: Удаленный мониторинг бурения (спутниковый канал связи):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стандартный пакет услуг ГТИ. 2. Стандартный пакет услуг для контроля положения долота в пространстве MWD с высокой скоростью передачи данных. 3. Стандартный пакет услуг для выполнения каротажа во время бурения LWD (УЭС, ГК, ГГК-П, ННК, СГК, ДС). 4. Спутниковый канал связи. 5. Видео связь. 6. Интернет. 7. Веб-интерфейс. 8. Электронная система отчетности супервайзеров (геолога/технолога). 9. Обеспечить видеорегистрацию процесса бурения с формированием видеоархива с использованием электронных средств носителей информации, обеспечивающих возможность передачи информации в Ростехнадзор.
27	Разработка мероприятий по охране окружающей среды.	Требуется*. Изготовить буклеты для проведения общественных слушаний.
28	Разработка мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций.	Требуется*.
29	Разработка оценки степени риска и мероприятий по снижению степени риска при капитальном ремонте скважины.	Требуется. Провести анализ риска аварий на опасном производственном объекте. Определить цели и задачи проводимого анализа риска; обосновать используемые методы анализа риска; определить критерии приемлемого риска. Разработать рекомендации по уменьшению степени риска и аварий на ОПО. Разработать мероприятия по оценке степени риска при строительстве скважины.
30	Разработка раздела консервации и ликвидации скважины.	Требуется. Разработать раздел «Ликвидация/консервация скважины». Срок консервации от 3-х до 12 месяцев.
31	Дополнительные требования к документации на капитальный ремонт:	
	1. Разработка раздела	Не требуется

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1	2	3
	«Архитектурные решения»	
	2. Разработка раздела «Энергоэффективность»	Не требуется
	3. Разработка раздела «Проект организации строительства»	Требуется. Разработать Раздел 6 «Организация строительства»
32	Стадийность ПСД	Документация на капитальный ремонт.
33	Уровень ответственности в соответствии со ст.4 Федерального закона от 30.12.2009г. № Ф3-384	Повышенный
34	Уровень степени сейсмической опасности для зданий (сооружений) (п.1.3* СНиП II-7-81*)	Карта С (комплект карт ОСР-97)
35	Класс опасного производственного объекта	III класс опасности, ОПО со средней опасностью
36	Организация заказчик	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»
37	Проектная организация	Филиал ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» «ПермНИПИнефть» в г. Перми

Примечание: * - разделы «Перечень мероприятий по охране окружающей среды» (включая ОВОС) и «Перечень мероприятий по гражданской обороне, мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера» разрабатываются организацией, выбранной заказчиком по отдельному договору.

Приложение:

1. Основание для разработки документации на капитальный ремонт.
2. Литолого-стратиграфическая характеристика разреза скважины. Стратиграфический разрез скважины, элементы залегания и коэффициент кавернозности пластов.
3. Литологическая характеристика разреза скважины.
4. Физико-механические свойства горных пород по разрезу скважины.
 - 4.1 Нефтеносность.
 - 4.2 Газоносность по разрезу скважины.
 - 4.3 Водоносность.
5. Давление и температура по разрезу скважины.
6. Возможные осложнения по разрезу скважины. Поглощение бурового раствора.
 - 6.1. Осыпи и обвалы стенок скважины.
 - 6.2. Нефтегазоводопроявления.
 - 6.3. Прихватоопасные зоны.
 - 6.4. Текучие породы.
 - 6.5. Прочие возможные осложнения.
7. Исследовательские работы отбор керна, шлама и грунта.
8. Данные по испытанию (опробованию) пластов в процессе бурения.
9. Геофизические исследования.
10. Работы по испытанию в эксплуатационной колонне и освоение скважины, сведения по эксплуатации. Испытание продуктивного горизонта (освоение скважины) в эксплуатационной колонне.
11. Работы по перфорации эксплуатационной колонны при испытании (освоении).
12. Интенсификация притока пластового флюида или повышение приемистости пласта в нагнетательной скважине.
13. Дополнительные данные для определения продолжительности испытания (освоения) скважины.
14. Сведения об осложнениях по пробуренным скважинам-аналогам.
15. Схема транспортировки грузов и вахт.
16. Расстояние перевозок грузов, пробега специальных машин, агрегатов и вахт.
17. Конструкции эксплуатационных скважин месторождения им. В.И. Грайфера.

Начальник ТО

Р.Е. Набокин

И.о. начальника ОМРНиГМиПП

А.С. Штунь

Приложение 1**Основание для проектирования**

Месторождение имени В.И. Грайфера расположено в акватории Каспийского моря на территории Северного участка недр (лицензия ШКС 11386 НР от 22.01.2003 г. с Изменениями от 23.08.2016 г., с целевым назначением и видами работ: геологическое изучение, включающее поиски и оценку месторождений полезных ископаемых, разведку и добычу полезных ископаемых, срок действия: до 31.12.2199 г.)

Морское месторождение имени В.И. Грайфера открыто в 2001 г. в акватории Каспийского моря на Северо-Ракушечном поднятии поисковой скважиной № 1 Ракушечная. Месторождение пребывает на стадии разведки, в разработку не вводилось.

Документы, являющиеся основанием для проектирования:

- Паспорт на структуру Ракушечная, подготовленную к глубокому бурению на нефть и газ, ООО «Сервисная Компания ПетроАльянс», Москва, 2001г.
- Дополнение к паспорту на структуру «Ракушечная», подготовленную к глубокому бурению на нефть и газ, ООО «Сервисная Компания ПетроАльянс», Москва, 2004г.
- Отчет о проведении морской сейсмической съемки 3Д на Северо-Ракушечной системе поднятий. «ПетроАльянс Сервисис Компани Лимитед», Москва, 2008 г.
- Дополнение к технологической схеме разработки месторождений им. В. Филановского, им. Ю.С. Кувыкина, 170 км, Ракушечное ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг», Москва 2018 год. Утв. протоколом ЦКР № 7389 от 11.12.2018 г.
- «Лицензия на право пользования недрами ШКС 11386 НР от 22.01.2003 г. Продлена до 31.12.2199 г.».
- Письмо № МИ-221Л от 15.06.2020 «О буримости скважин на месторождении им. В. Грайфера».

Приложение 2

**ЛИТОЛОГО-СТРАТИГРАФИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАЗРЕЗА СКВАЖИН
СТРАТИГРАФИЧЕСКИЙ РАЗРЕЗ СКВАЖИН, ЭЛЕМЕНТЫ ЗАЛЕГАНИЯ И КОЭФФИЦИЕНТ КАВЕРНОЗНОСТИ ПЛАСТОВ**

Глубина залегаения, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		Стратиграфическое подразделение			Элементы залегания (падения) пластов по подошве, град.		Коэффициент кавернозности в интервале
от (верх) 1	до (низ) 2	название 3	индекс 4	угол 5	азимут 6	7	
0/0/0	39,7/39,7/39,7	Стол ротора - зеркало воды					
39,7/39,7/39,7	44,8/44,8/44,8	Столб воды					
44,8/44,8/44,8	260/260/260	Четвертичная система <u>Неоплейстоцен и голоцен</u> Плейстоцен	Q _{р-тн}	до 1°	-		1,00-1,16
260/260/260	490/490/490	Верхний эоплейстоцен Апшеронский регионарус	Q _{Еар}	до 1°	-		1,00-1,16 (до 1,26)
490/490/490	600/600/600	Неогеновая система Плиоцен	N _{2а}	1°	140		1,00-1,16
600/600/600	649/649/649	Акчагыльский регионарус					
649/649/649	734/734/734	Палеогеновая система Олигоцен	P _{3mk}	1°	150		1,00-1,20
734/734/734	1231/1243/1232	<u>Майкопская серия</u> Палеоцен и эоцен	P ₁₋₂	1°30'	310		1,00-1,09
1231/1243/1232	1410/1412/1407	Меловая система Верхний отдел	K _{2s-m}	1°30'	310		1,00-1,06
1410/1412/1407	1446/1419.5/1427.5	Сеноманский, туронский, коньякский, сантонский, кампанский и маастрихтский ярусы					
1297/1311/1300	1297/1311/1300	<u>Нижний отдел</u>					
1297/1311/1300	1410/1412/1407	Альбский ярус	K _{1al}	1°30'	310		1,00-1,06
1410/1412/1407	1446/1419.5/1427.5	Аптский ярус	K _{1a}	1°30'	310		1,00-1,06
	ВНК 1441,4	Неокомский надъярус	K _{1nc}	1°30'	310		1,00-1,06

Окончание приложения 2

1	2	3	4	5	6	7
Скважина № 7 Грайфера						
Зарезка бокового ствола с глубины 1223 м (по вертикали)						
1223	1231	Меловая система <u>Верхний отдел</u> Сеноманский, туронский, коньякский,	K ₂ s-m	1°30'	310	1,00-1,06
1231	1297	<u>Нижний отдел</u> Альбский ярус	K ₁ al	1°30'	310	1,00-1,06
1297	1410	Аптский ярус	K ₁ a	1°30'	310	1,00-1,06
1410	1446	Неокомский надъярус	K ₁ nc	1°30'	310	1,00-1,06
Скважина № 10 Грайфера						
Зарезка бокового ствола с глубины 1409 м (по вертикали)						
1409	1412	Меловая система <u>Нижний отдел</u> Аптский ярус	K ₁ a	1°30'	310	1,00-1,06
1412	1423	Неокомский надъярус	K ₁ nc	1°30'	310	1,00-1,06
Скважина № 15 Грайфера						
Зарезка бокового ствола с глубины 1371 м (по вертикали)						
1371	1407	Меловая система <u>Нижний отдел</u> Аптский ярус	K ₁ a	1°30'	310	1,00-1,06
1407	1427,5	Неокомский надъярус	K ₁ nc	1°30'	310	1,00-1,06

Примечание:

1. Таблица составлена с учетом максимальной полноты разреза (прикуполная часть залежи).
2. Выбор глубины забоев боковых стволов скважин осуществляется Заказчик.

ЛИТОЛОГИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАЗРЕЗА СКВАЖИН

Индекс страти- графиче- ского подраз- деления	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		Горная порода		Стандартное описание горной породы: полное название, характерные признаки (структура, текстура, минеральный состав и т.д.)
	от (верх)	до (низ)	краткое название	% в интер- вале	
1	2	3	4	5	6
K ₂ -m	<u>1223</u> - -	<u>1231</u> - -	известняки мергели глины алевролиты	60 25 10 5	Преимущественно известняки, прослой мергелей, глин, алевролитов. Известняки белые, серовато-белые мелоподобные, скрытокристаллические, редко микрокристаллические, средней и низкой плотности и крепости, с редкими включениями стяжений пирита. Мергели светло-серые с коричневатым оттенком доломитовые, скрытокристаллические, мягкие до умеренно твердых, плотные. Глины светло-серые, серые, местами известковистые, мягкие, пластичные. В подошве (сеноманский ярус) залегают глины темно-серые аргиллитоподобные с прослоями мергелей в верхней части и алевролитов в нижней. Алевролиты серые мелкозернистые полимиктовые, на карбонатно-глинистом цементе.
K _{1a1}	<u>1231</u> - -	<u>1297</u> - -	глины алевролиты песчаники	75 20 5	Переслаивание песчаников, алевролитов и глин. Глины преобладают в нижней и верхней частях разреза. Глины темно-серые до черных, участками алевролитистые, слабо известковистые, от мягких, пластичных до более уплотненных, пластичных. Песчаники темно-серые полимиктовые, мелкозернистые от средней до слабой крепости, на карбонатно-глинистом цементе. Алевролиты серые полимиктовые, среднезернистые, средней крепости, на карбонатно-глинистом цементе.
K _{1a}	<u>1297</u> <u>1409</u> 1371	<u>1410</u> <u>1412</u> 1407	песчаники алевролиты глины	20 30 50	Верхняя часть разреза представлена переслаиванием глин, алевролитов и реже песчаников. Глины темно-серые до черных алевролитистые, аргиллитоподобные. Алевролиты темно-серые песчанистые, крупнозернистые, полимиктовые, сцементированные глинистым цементом, средней крепости. Песчаники темно-серые, коричневатые-серые мелкозернистые, на карбонатно-глинистом цементе, от слабой до средней крепости, участками крепкие.

Окончание приложения 3

1	2	3	4	5	6
K ₁ nc	<u>1410</u> <u>1412</u> 1407	<u>1446</u> <u>1423</u> 1427,5	глины песчаники алевролиты	50 40 10	<p>В нижней части разреза преобладают глины темно-серые до черных, коричневато-серые известковистые, участками слабо алевролитистые, уплотненные, средней крепости. В глинах отмечаются пропластки алевролитов, количество которых увеличивается вниз по разрезу.</p> <p>Разрез сложен чередованием глин, алевролитов, песчаников. Верхняя часть разреза (датируемая как барремский ярус ~30 м) представлена переслаиванием песчаников и пластов алевро-глинистых пород с базальным прослоем (до 0,5 м) плотного доломитового конгломерата. Нижняя часть (готеривский ярус) сложен породами с единственным пластом песчаника в кровле. Глины серые алевролитистые с конкрециями пирита. Алевролиты зеленовато-серые средне-мелкозернистые, полимиктовые с глауконитом и выделениями пирита, плотные. Песчаники зеленовато-серые мелкозернистые, алевролитистые, полимиктовые с глауконитом и выделениями пирита, слабосцементированные карбонатно-глинистым цементом, пористые.</p>

Примечание: таблица составлена с учетом глубин зарезки боковых стволов.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ГОРНЫХ ПОРОД ПО РАЗРЕЗУ СКВАЖИН

Индекс страти- графиче- ского подраз- деления	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/ скв. 15		Краткое название горной породы	Плот- ность, кг/м ³	Порис- тость, %	Проница- емость, мкм ²	Гли- нис- тость, %	Карбо- нат- ность, %	Соле- нос- ность, %	Сплош- ность, по- роды	Твер- дость, МПа	Рас- слоен- ность по- роды	Абра- зив- ность	Категория породы по промысловой классифика- ции (мягкая, средняя и т.д.)	Коеф- фици- ент Пуас- сона	Модуль Юнга, Ех10 ⁻⁴ МПа	Гидрата- ционное разуплот- нение (на- бухание) породы
	от (верх)	до (низ)															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
K ₂ S-m	1223	1231	известняки	2000	15-20	0,001-0,1	10-80	10-90	-	2-3,5	250- 750	2-4	III-VII	мягкая	0,17- 0,45	0,1-4,2	нет данных
	-	-	мергели														
	-	-	глины														
K ₁ al	1231	1297	алевролиты	2100	5-21	0,0004- 0,01	10-80	5-10	-	2-3	250- 1750	2-3	III-VIII	мягкая средняя	0,17- 0,45	0,1-3,9	нет данных
	-	-	глины														
	-	-	алевролиты песчаники														
K ₁ a	1297	1410	песчаники	2300	5-29,6	0,0029	10-80	5-10	-	2-3	250- 1750	2-3	III-VIII	мягкая средняя	0,17- 0,45	0,1-3,9	нет данных
	1409	1412	алевролиты														
	1371	1407	глины														
K ₁ nc	1410	1446	глины	2300	5-29,6	0,01-8,9	10-80	5-10	-	2-3	250- 1750	2-3	III-VIII	мягкая средняя	0,17- 0,45	0,1-3,9	нет данных
	1412	1423	песчаники														
	1407	1427,5	алевролиты														

Примечание: таблица составлена с учетом глубин зарезки боковых стволов.

**НЕФТЕГАЗОВОДОНОСНОСТЬ ПО РАЗРЕЗУ СКВАЖИН
НЕФТЕНОСНОСТЬ**

Индекс-стратиграфического подразделения	Интервал, м (по вертикали)		Тип коллектора	Плотность, кг/м ³		Подвижность, мкм ² мПа с	Содержание серы в % по весу	Содержание парафина, в % по весу	Свободный дебит (в условиях испытания Φ шт.), м ³ /сут	Газовый фактор, м ³ /м ³	Параметры растворенного газа				давление насыщения в пластовых условиях, МПа
	от (верх)	до (низ)		в пластовых условиях	после дегазации						содержание сероводорода, %	содержание углекислого газа, %	относительная по плотности газа	коэффициент сжимаемости	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Скважина № 7 Грайфера															
K _{1a}	1331 (ГНК)	1364 (ВНК)	поровый (терригенный)	715	824	6,3-32,2	0,28	11,76	63,7 (9,53 мм) (после ГРП)	858	0	0,25	0,8	0,8	11,72
K _{1nc}	1410	1441,4 (ВНК)	поровый (терригенный)	715	824	6,3-32,2	0,12	9,26	571,3 (15,88 мм)	87	0	0,23	0,700	0,8	11,88
Скважина № 10 Грайфера															
K _{1nc}	1412	1423	поровый (терригенный)	715	824	6,3-32,2	0,12	9,26	571,3 (15,88 мм)	87	0	0,23	0,700	0,8	11,88
Скважина № 15 Грайфера															
K _{1nc}	1407	1427,5	поровый (терригенный)	715	824	6,3-32,2	0,12	9,26	571,3 (15,88 мм)	87	0	0,23	0,700	0,8	11,88

Примечание: ожидаемые дебиты приведены согласно данных по испытанию скважины 9-Ракушечная.

ГАЗОНОСНОСТЬ

Индекс стратигра- фического подраз- деления	Интервал , м (по вертикали)		Тип коллектора	Состояние (газ, конденсат)	Содержание, % мол			Относи- тельная по воздуху плотность газа	Коэффициент сжимаемости газа в пластовых условиях	Свободный дебит тыс. м ³ /сут (дебит в условиях испытания Ø шт.),	Плотность газоконденсата, кг/м ³		Фазовая проницае- мость, мкм ² по газу
	от (верх)	до (низ)			серо- водо- рода	угле- кисло- газа	газа				в пластовых условиях	на устье скважины	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Скважина № 7 Грайфера													
K _{1a1}	1240	1285	поровый (терригенный)	газ + конденсат	0	0,26	0,641	0,84	газ - 233,54 конд. - 6,4 м ³ /сут (15,88 мм)	713	830	24,07	
K _{1a}	1305	1331 (ГНК)	поровый (терригенный)	газ + конденсат	0	0,23	0,651	0,84	газ - 54,7 (9,53 мм)	126,8	785	-	

Приложение 4.3

ВОДОНОСНОСТЬ

Индекс страти- графиче- ского- подраз- деления	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		Тип коллектора	Плот- ность, кг/м ³	Дебит, в условиях испыта- ния, м ³ /сут	Фазовая проница- емость, мкм ²	Химический состав воды в мг-эквивалентной форме						Тип воды по Сулину	Относится к источнику питьевого водоснаб- жения (ДА, НЕТ)	
	от (верх)	до (низ)					анионы			катионы					
1	2	3	4	5	6	7	CL ⁻	SO ₄ ^{..}	HCO ₃ ⁻	Ca ⁺⁺	Mg ⁺⁺	(Na+K) ⁺	14	15	16
K ₂ s-м	<u>1223</u>	<u>1231</u>	трещинно- поровый	1060	до 100	нет данных	1497,42	2,08	6,56	129,74	49,34	1049,71	2734,85	ХЛК	НЕТ
K _{1a}	<u>1231</u>	<u>1297</u>	поровый	1060- 1073	до 500	нет данных	1299,8- 1687,8	9,28- 14,04	13,9- 7,2	200- 255	80,00	1041,04- 1365,98	2642,08- 3401,96	ХЛК	НЕТ
K _{1a} - K _{1nc}	<u>1297</u> <u>1409</u> 1371	<u>1446</u> <u>1423</u> 1427,5	поровый	1060- 1073	до 500	нет данных	1299,8- 1687,8	9,28- 14,04	13,9- 7,2	200- 255	80,00	1041,04- 1365,98	2642,08- 3401,96	ХЛК	НЕТ

Примечание:

1. Таблица "Водоносность" составлена без учета интервалов непроницаемых пластов и пропластков и интервалов нефтегазоносности.
2. Тип воды (по Сулину В.А.): ХЛК - хлоркальциевый.

**ВОЗМОЖНЫЕ ОСЛОЖНЕНИЯ ПО РАЗРЕЗУ СКВАЖИН
ПОГЛОЩЕНИЕ БУРОВОГО РАСТВОРА**

Индекс страти- графиче- ского- подраз- деления	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		Максимальная интенсивность поглощения, м ³ /ч	Расстояние от устья скважины до статичес- кого уровня при его максимальном снижении, м	Имеется ли потеря циркуляции (ДА, НЕТ)	Градиент давления, МПа/100м		Условия возникновения
	от (верх)	до (низ)				при вскрытии	после изоляцион- ных работ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
K _{1a1}	<u>1231</u>	<u>1297</u>						Естественная проницаемость пород, обусловленная трещиноватостью, кавернозностью; несоблюдение технологических режимов бурения
	-	-						
K _{1a} - K _{1nc}	<u>1297</u> <u>1409</u> 1371	<u>1446</u> <u>1423</u> 1427,5						

ОСЫПИ И ОБВАЛЫ СТЕНОК СКВАЖИН

Индекс стратигра- фического подраз- деления	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		БУРОВЫЕ РАСТВОРЫ (рекомендуемые)			Мероприятия по ликвидации последствий (проработка, промывка и т.п.)		
	от (верх)	до (низ)	Тип раствора	Плотность, кг/м ³	Дополнительные данные по раствору, влияющие на устойчивость пород			
1	2	3	4	5	6	7		
K _{1a1}	<u>1231</u>	<u>1297</u>				10	Промывка, проработка	
	-	-				10		
K _{1a} - K _{1nc}	<u>1297</u> <u>1409</u> 1371	<u>1446</u> <u>1423</u> 1427,5	Разрабатывается при проектировании				10	

Примечание: таблица составлена с учетом глубин резки боковых стволов.

НЕФТЕГАЗОВОДОПРОЯВЛЕНИЯ

Индекс стратиграфического подразделения	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		Вид проявляемого флюида, (вода, нефть, конденсат, газ)	Длина столба газа при ликвидации газопроявления, м	Плотность смеси при проявлении для расчета избыточных давлений, кг/м ³	Условия возникновения	Характер проявления (в виде пленок нефти, пузырьков газа, перелива воды, увеличение водоотдачи и т.д.)
	от (верх)	до (низ)					
1	2	3	4	5	6	7	8
K _{1a1}	<u>1240</u>	<u>1285</u>	газ + конденсат				
	-	-					
K _{1a}	<u>1305</u>	<u>1331</u>	газ + конденсат				Увеличение газопоказаний, пузырьки газа
	-	-					
	-	-					
K _{1a}	<u>1331</u>	<u>1364</u>	нефть				Пленки нефти, насыщение раствора газом
	-	-					
	-	-					
K _{1пс}	<u>1410</u>	<u>1441,4</u>	нефть				
	<u>1412</u>	<u>1423</u>					
	1407	1427,5					

Примечание: таблица составлена с учетом глубин зарезки боковых стволов.

ПРИХВАТООПАСНЫЕ ЗОНЫ

Индекс стра- графич. подраз- деле- ния	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		Вид прихвата (от перепада давления, за- клинки, саль- никообразо- вания и т.д.)	РАСТВОР (рекомендуемый)				Наличие огра- ничений на оставление инструмента без движения или промывки (ДА, НЕТ)	Условия возникновения		
	от (верх)	до (низ)		Тип	Плотность, кг/м ³	Водоот- дача, см ³ /30мин	Смазывающие добавки (название)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
K _{1a}	<u>1231</u>	<u>1297</u>	перепад давления	Разрабатывается при проектировании						ДА	Наличие высокопроницаемых, трещиноватых пород, превышение фильтрации, нарушение технологии бурения
K _{1a} - K _{1nc}	- -	- -		1446 1423 1427,5					ДА		

Примечание: таблица составлена с учетом глубин резки боковых стволов.

Приложение 6.4

ТЕКУЧИЕ ПОРОДЫ

Индекс стратиграфического подразделения	Интервал залегания текучих пород, м		Краткое название пород	Максимальная плотность бурового раствора, предотвращающая течение пород, кг/м ³	Условия возникновения
	от (верх)	до (низ)			
1	2	3	4	5	6
Текучие породы в разрезе отсутствуют					

Приложение 6.5

ПРОЧИЕ ВОЗМОЖНЫЕ ОСЛОЖНЕНИЯ

Индекс стратиграфического подразделения	Интервал, м (по вертикали) скв. 7/скв. 10/скв. 15		Вид (название) осложнения: желобообразование, перегиб ствола, искривление, грифообразование	Характеристика (параметры) осложнения и условия возникновения
	от (верх)	до (низ)		
1	2	3	4	5
K ₁ al	<u>1231</u> - -	<u>1297</u> - -	Кавернообразование	Эрозия ствола скважины (коэффициент кавернозности до 1,2)
K ₁ a - K ₁ nc	<u>1297</u> <u>1409</u> 1371	<u>1446</u> <u>1423</u> 1427,5	Кавернообразование	

ГЕОФИЗИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

Наименование исследования	Масштаб	Замеры и отборы производятся		
		на глубине, м (по стволу)	в интервале, м	
1	2	3	4	5
Скважина № 7 Грайфера				
Комплекс ГИС в эксплуатационной колонне				
АКЦ + ФКД (ГК, ЛМ), ННК,УЗК на геофизическом тракторе	цифровой	1779	0	1779
Комплекс ГИС на трубах по технологии TLC (открытый ствол)				
ГДК, ЯМК, Пластовый наклономер	цифровой	1699	1400	1699
Комплекс ГИС (LWD) в процессе бурения (открытый ствол)				
ГК, ННК (ИГН), ГГК-ЛП, КВ (Ультразвук. и/или ГГК), ИК, Инклинометрия (маг.)	цифровой	1699	1400	1699
ГТИ проводятся согласно ГОСТ Р 53709-2009		с начала строительства БС		
Удаленный мониторинг бурения (спутниковый канал связи)		от начала до конца строительства БС		
Скважина № 10 Грайфера				
Комплекс ГИС в эксплуатационной колонне				
АКЦ + ФКД (ГК, ЛМ), ННК,УЗК на геофизическом тракторе	цифровой	1781	0	1767
Комплекс ГИС (LWD) в процессе бурения (открытый ствол)				
ГК, ННК (ИГН), ГГК-ЛП, КВ (Ультразвук. и/или ГГК), ИК, Инклинометрия (маг.)	цифровой	4226	1718	4229
ГТИ проводятся согласно ГОСТ Р 53709-2009		с начала строительства БС		
Удаленный мониторинг бурения (спутниковый канал связи)		от начала до конца строительства БС		
Скважина № 15 Грайфера				
Комплекс ГИС в эксплуатационной колонне				
АКЦ + ФКД (ГК, ЛМ), ННК,УЗК на геофизическом тракторе	цифровой	3025	0	3025
Комплекс ГИС (LWD) в процессе бурения (открытый ствол)				
ГК, ННК (ИГН), ГГК-ЛП, КВ (Ультразвук. и/или ГГК), ИК, Инклинометрия (маг.)	цифровой	2939	1710	2939
ГТИ проводятся согласно ГОСТ Р 53709-2009		с начала строительства БС		
Удаленный мониторинг бурения (спутниковый канал связи)		от начала до конца строительства БС		

Примечание:

1. Комплекс ПГИ составлен согласно рекомендации на проведение промысловых скважинных исследований на шельфе Каспийского моря Северного участка с учетом "Правил геофизических исследований и работ в нефтяных и газовых скважинах (№445/323 от 28.12.1999 г.)" и "Технической инструкции по проведению геофизических исследований и работ приборами на кабеле в нефтяных и газовых скважинах" РД153-39.0-072-01, Москва 2002 г.

2. Проведение ГИС осуществляется согласно правил ФНиП "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности", утв. Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору № 534 от 15.12.2020 г.
3. ГИС на кабеле проводится в интервалах с зенитными углами не более 45 градусов, в остальных интервалах - на трубах, в обсаженном стволе предусмотреть использование скважинного трактора.
4. АКЦ+ФКД исследования проводятся в эксплуатационной колонне с целью выявления интервалов прочного цементного камня за колонной. Основным условием для успешной вырезки окна и отхода бокового ствола от эксплуатационной колонны является превышение прочности цементного камня над прочностью пород в интервале зарезки бокового ствола.
5. При аварийных ситуациях (наличие зарядов, шнуровых торпед для встряхивания и отстрела бурильных труб) необходимо проведение перфорационных, ловильных работ и установок пакеров и пробок. Для ликвидации возможных аварий при проведении ПГИ иметь полный спектр аварийного инструмента.

РАБОТЫ ПО ИСПЫТАНИЮ В ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ КОЛОННЕ И ОСВОЕНИЕ СКВАЖИН
СВЕДЕНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИСПЫТАНИЕ ПРОДУКТИВНОГО ГОРИЗОНТА (ОСВОЕНИЕ СКВАЖИН) В ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ КОЛОННЕ

Индекс страти- графиче- ского подраз- деления	Номер объек- та (снизу вверх)	Интервал залегания объекта, м (по вертикали)		Интервал установки цементного моста, м (по стволу)		Тип конструкции продуктив- ного забоя: открытый забой фильтр, цемент, колонна	Тип установки для испытания (освоения): передвиж- ная, стационар- ная,	Пласт фонта- нирую- щий (ДА, НЕТ)	Кол-во режи- мов шту- церов испы- тания, шт.	Диа- метр штуце- ров, мм (диаф- рагма)	Последовательный перечень операций вызова притока или освоения нагнетательной скважины: смена раствора на воду (РАСТВОР- ВОДА), смена раствора на нефть (РАСТВОР - НЕФТЬ), смена воды на нефть (ВОДА - НЕФТЬ), аэрация (АЭРАЦИЯ), понижение уровня компрессорами (КОМПРЕССОР)	Опорожнение колонны при испытании (освоении)	
		от (верх)	до (низ)	от (верх)	до (низ)							максим. сниже- ние уровня, м	плот- ность жидко- сти, кг/м ³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Скважина № 7 Грайфера

K ₁ nc	1	1410	1446	-	-	фильтр	стацио- нарная	да	3	4-20	Замена бурового раствора на водный раствор хлористого кальция	-	-
-------------------	---	------	------	---	---	--------	-------------------	----	---	------	---	---	---

Скважина № 10 Грайфера

K ₁ nc	1	1412	1423	-	-	фильтр	стацио- нарная	да	3	4-20	Замена бурового раствора на водный раствор хлористого кальция	-	-
-------------------	---	------	------	---	---	--------	-------------------	----	---	------	---	---	---

Скважина № 15 Грайфера

K ₁ nc	1	1407	1427,5	-	-	фильтр	стацио- нарная	да	3	4-20	Замена бурового раствора на водный раствор хлористого кальция	-	-
-------------------	---	------	--------	---	---	--------	-------------------	----	---	------	---	---	---

Примечание: интервалы установки фильтров уточняются по результатам скважинных исследований и согласовываются с Заказчиком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЯ (ОСВОЕНИЯ) СКВАЖИН

Номер объекта (см. прил. №10) скв.7/ скв.10/ скв.15	Относится ли к объектам, которые (ДА, НЕТ)		Для эксплуатационных скважин предусмотрено ли (ДА, НЕТ)		Работа по испытанию проводится в одну, полторы, две или три смены	Требуется ли исключить из состава основных работ (ДА, НЕТ)			
	при мощности до 5 м представлены пропластками	при мощности до 6 м имеют подошвенную воду	задавка скважины через НКТ	использование норм по ССНВ для разведочных скважин		вызов притока в нагнетательной скважине	гидрогазодинамические исследования в эксплуатационной колонне	освоение, очистку и гидрогазодинамические исследования	шаблонирование обсадной колонны
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1/1/1	нет	нет	нет	нет	2 (24 часа)	да	да	нет	да

СВЕДЕНИЯ ОБ ОСЛОЖНЕНИЯХ ПО ПРОБУРЕННЫМ СКВАЖИНАМ-АНАЛОГАМ

Номер скважины	Площадь	Интервал осложнения, м		Индекс стратиграфического подразделения	Вид осложнения	Условия возникновения (тип и параметры бурового раствора, глубина спуска предыдущей колонны, диаметр ствола и т.п.)
		от (верх)	до (низ)			
1	2	3	4	5	6	7
2	Ракушечная	1250	1258	K _{1al}	Газопроявления	При подъеме керна № 3 (забой 1258 м, БР 1220 кг/м ³) на глубине 150 м получен "сифон" с газом. Промывка. Т. Gas max = 3,02 %, наблюдение за переливом 10 минут - перелива нет. Промывка. Т. Gas max = 7,65 %, снижение до 5,94 %. Утяжеление раствора по циклу до 1300 кг/м ³ , снижение газопоказаний до 1,01 %. Спуск инструмента до забоя с промывками с целью снижения газопоказаний на глубинах: 370 м, 519 м, 663 м, 776 м, 918 м, 1062 м, 1232 м. Промывка с вращением на забое. Т. Gas max = 0,29 %, фоновый газ = 0,15 % - подъем на поверхность. Дальнейшее бурение проводилось на БР ρ = 1220 кг/м ³
4	Ракушечная	897	857	K ₂	затяжки	ОК Ø 245 мм x 740 м, Ø дол. 215,9 мм, БР 1180 кг/м ³ . Осложнение ликвидировано проработкой ствола скважины
		1121	1121			
		1243	1243			
6	Ракушечная	на гл. 758		K ₂	посадка	Открытый ствол Ø 311,1 мм под ОК 244,5 мм, БР биополимерный с КСІ и гликолем ρ = 1190-1200 кг/м ³
9 Бис	Ракушечная	1061	1075	K ₂	посадки, затяжки	ОК Ø 245 мм x 1041 м. Ø дол. 215,9 мм, БР 1230 кг/м ³ . Осложнение ликвидировано проработкой ствола скважины
		гл. 1287		K _{1al}	затяжки	ОК Ø 245 мм x 1041 м. Ø дол. 215,9 мм, БР 1300 кг/м ³ . Осложнение ликвидировано проработкой ствола скважины
		1337	1388	K _{1a}	затяжки	

СХЕМА ТРАНСПОРТИРОВКИ ГРУЗОВ И ВАХТ
МАРШРУТЫ ТРАНСПОРТИРОВКИ ГРУЗОВ И ВАХТ

Пункты размещения промбаз предприятий и организаций-исполнителей, карьеров по добыче местных материалов и местожительство персонала (в том числе на территории заказчика, подрядчика), аэропортов отправления вахто-экспедиционного персонала.	Номер маршрута	Характеристика маршрута						
		общая протяженность, км/мили	пункты следования по маршруту	расстояние между пунктами, км/мили	вид транспорта (наземный, речной, морской, железно-дорожный, авиа: вертолет, самолет)	Наземные пути подвоза тип дороги (асфальтированная, грунтовая и т. д.)	транспортного средства (автомобиль, вездеход, трактор и т.д.)	
Наименование организации, промбаз, карьера и т.д.	Пункт	4	5	6	7	8	9	
1	2							
Центральный тех. склад	Береговая база в п. Ильинка	293/158	п. Ильинка-ЛСП	293/158	Морской (ТБС)	-	-	
Перевозка персонала:								
- каротаж. партия	г. Астрахань	145	г. Астрахань-ЛСП	145	Авиа (вертолет)	-	-	
- топогеодез. партия	г. Астрахань	145	г. Астрахань-ЛСП	145	Авиа (вертолет)	-	-	
- дефектоскопия	г. Астрахань	145	г. Астрахань-ЛСП	145	Авиа (вертолет)	-	-	
- бригада освоения	г. Астрахань	145	г. Астрахань-ЛСП	145	Авиа (вертолет)	-	-	
и др. субподрядчиков								
Вахта буровой бригады	г. Астрахань	145	г. Астрахань-ЛСП	145	Авиа (вертолет)	-	-	
Вывоз отходов	ЛСП	293/158	ЛСП - Ильинка	293/158	Морской (ТБС)	-	-	

Приложение 16

**РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗОК ГРУЗОВ, ПРОБЕГА
СПЕЦИАЛЬНЫХ МАШИН, АГРЕГАТОВ И ВАХТ**

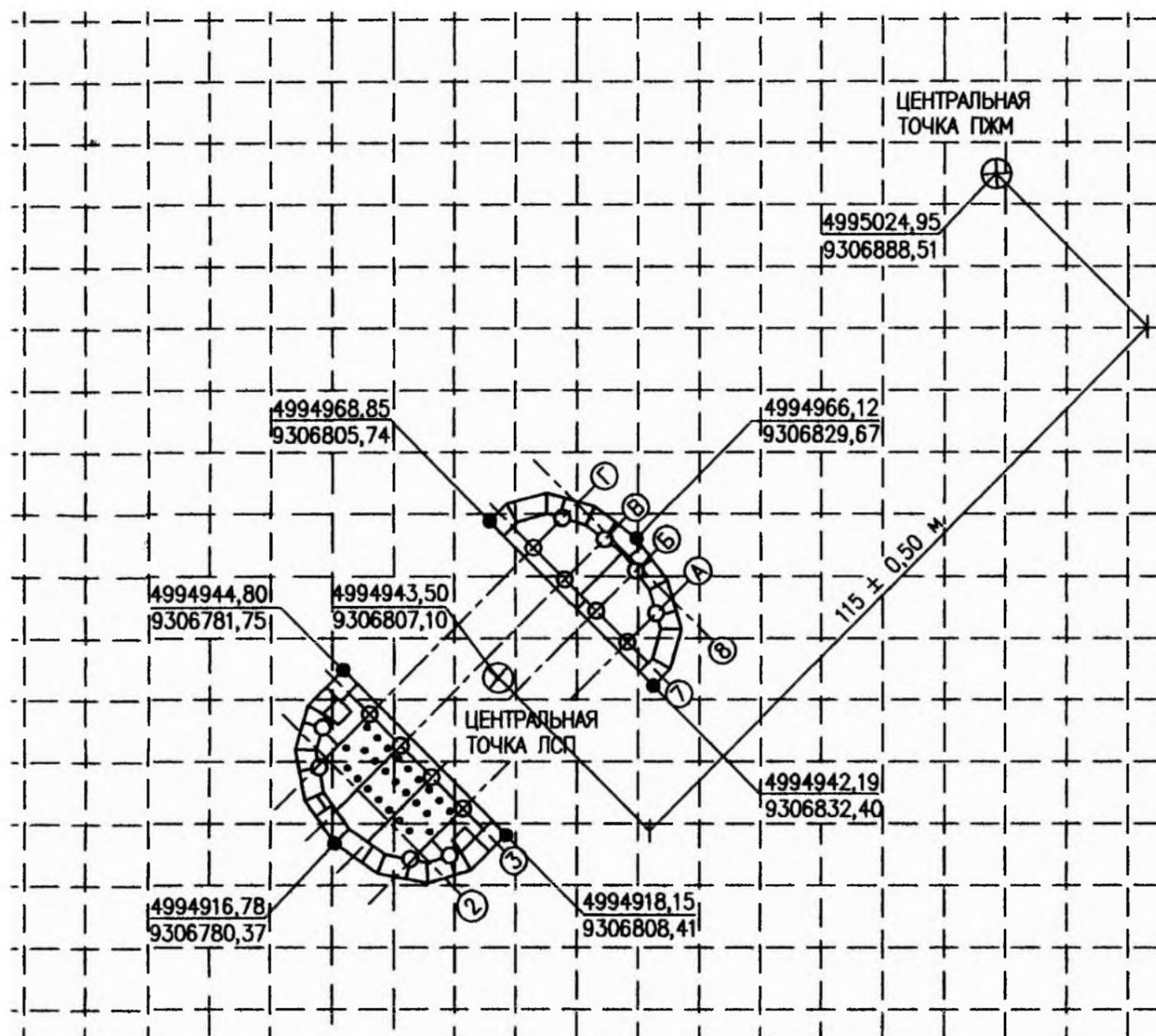
Наименование транспортируемых грузов, специальных машин и агрегатов	Пункт отправления и пункт назначения	Вид транспорта	Расстояние, км/мили
1	2	3	4
Буровое оборудование, ЛСП	-	-	-
Трубная площадка (трубы бурильные)	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Трубы обсадные	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
НКТ	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Каротажная партия	Ильинка - ЛСП	Вертолет	145
Топогеодезическая партия	Ильинка - ЛСП	Вертолет	145
Дефектоскопия	Ильинка - ЛСП	Вертолет	145
Пластоиспытатели	Ильинка - ЛСП	Вертолет	145
Цемент	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Лесоматериалы	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Все остальные материалы от техсклада (в т.ч. глинопорошок)	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
ГСМ (нефтебаза)	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Фонтанная арматура, колонная головка, ПВО	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Материалы перевозимые обслуживающим спецтранспортом	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Пресная питьевая вода	Ильинка - ЛСП	ТБС	293/158
Буровой шлам, отработанный буровой раствор, БСВ	ЛСП - Ильинка	ТБС	293/158
Буровая бригада (через 15 суток)	Астрахань - ЛСП	Вертолет	145
Долота	Астрахань (ж/д)-Ильинка Ильинка-ЛСП	Авто ТБС	27 293/158

**КОНСТРУКЦИИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СКВАЖИН
МЕСТОРОЖДЕНИЯ ИМ. В.И. ГРАЙФЕРА**

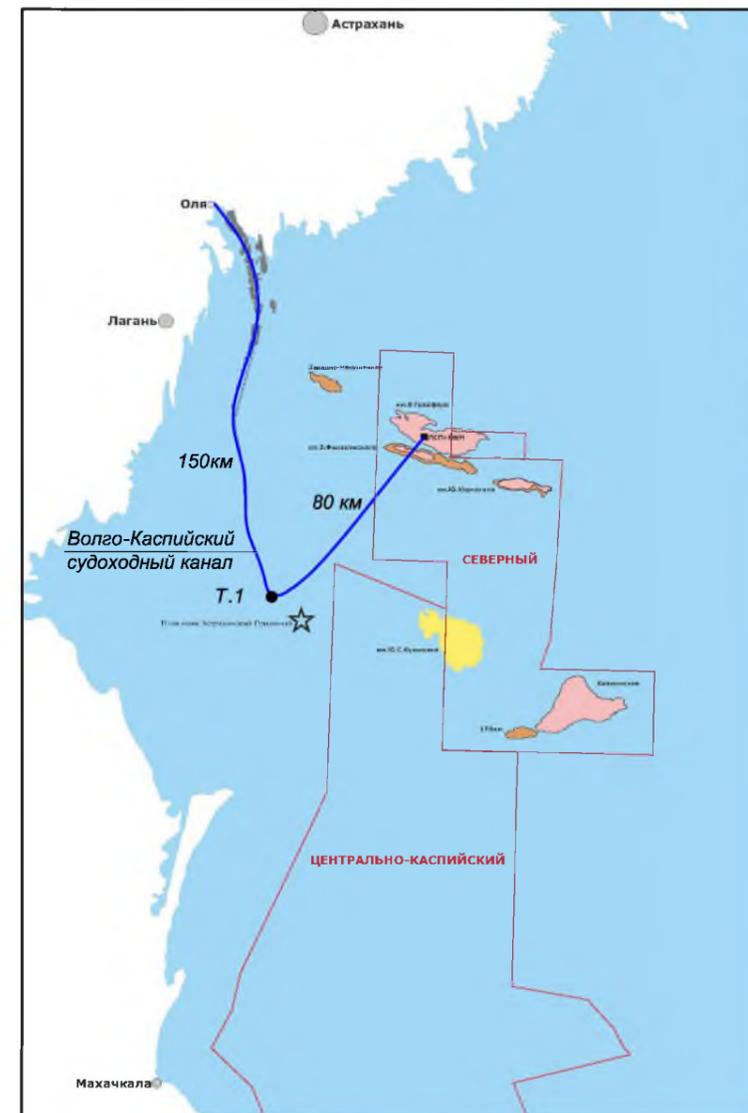
Наименование колонн / диаметр, мм	МЛСП-1		
	Скв. 7	Скв. 10	Скв. 15
	глубина по вертикали / по стволу		
Кондуктор / 508	<u>650</u>	<u>653</u>	<u>650</u>
	667	657	655
Промежуточная / 339,7	<u>1180</u>	<u>1183</u>	-
	1335	1266	-
Промежуточная / 406,4	-	-	<u>1180</u>
	-	-	1258
Эксплуатационная / 244,5	<u>1407</u>	<u>1426</u>	-
	1854	1859	-
Эксплуатационная / 273,05	-	-	<u>1416</u>
	-	-	3100
Высота подъема цемента за эксплуатационной колонной	<u>799</u>	<u>759</u>	<u>752</u>
	835	766	758
Хвостовик основной ствол голова	<u>1395</u>	<u>1418</u>	<u>1415</u>
	1779	1767	3025
Хвостовик основной ствол башмак	<u>1427</u>	<u>1422</u>	<u>1425,5</u>
	2855	2862	6513

СИТУАЦИОННЫЙ ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛСП-1 И ПЖМ

ЛСП-1 и ПЖМ. ВИД СВЕРХУ



ОБЗОРНАЯ СХЕМА РАЙОНА ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СКВАЖИН НА МЕСТОРОЖДЕНИИ ИМ. В.И. ГРАЙФЕРА



- Границы лицензионных участков
- Проектное местоположение ЛСП -1 и ПЖМ
- Т.1 ● Поворотная точка
- Путь транспортировки

Согласовано	

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Иное № подл.	

БЛИЖАЙШИЙ СУДОХОДНЫЙ МОРСКОЙ ПУТЬ - "ВОЛГО-КАСПИЙСКИЙ КАНАЛ"
 РАССТОЯНИЕ ДО АСТРАХАНСКОГО РЕЙДА (ПОВОРОТНАЯ ТОЧКА) - 80 КМ НА ЮГО-ЗАПАД
 БЛИЖАЙШАЯ БЕРЕГОВАЯ ЧЕРТА - ФОРТ ШЕВЧЕНКО 147 КМ НА ЮГО-ВОСТОК
 - ПОЛУОСТРОВ АГРАХАНСКИЙ 168 КМ НА ЮГО-ЗАПАД
 РАССТОЯНИЕ ДО БЛИЖАЙШЕГО ПОРТА - ПОРТ ОЛЯ 230КМ

						20V0001 / 19V0363			
						Бурение (строительство) эксплуатационных скважин месторождения им. В.И. Грайфера			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Ледостойкая стационарная платформа (ЛСП-1) и платформа жилого модуля (ПЖМ)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.				В.А. Шмелев			ПД	1	1
Нач. отд.				А.В. Манкевич		ЛСП-1 и ПЖМ. Вид сверху и Обзорная карта проведения работ по бурению (строительству) эксплуатационных скважин месторождения им. В.И. Грайфера	Филиал ООО "ЛУКОЙЛ-Инжиниринг" "ВолгоградНИПИморнефть" в г. Волгограде		



ЛИЦЕНЗИЯ

на право пользования недрами

Ш К С
серия

1 1 3 8 6
номер

Н Р
вид лицензии

Выдана Обществу с ограниченной ответственностью
(субъект предпринимательской деятельности, получивший
"ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть"
данную лицензию)

в лице генерального директора
(Ф. И. О. лица, представляющего субъект предпринимательской деятельности)
Николаева Николая Михайловича

с целевым назначением и видами работ поиск, разведка и
добыча углеводородов

Участок недр расположен в северной части Каспийского моря
(наименование населенного пункта,
района, области, края, республики)

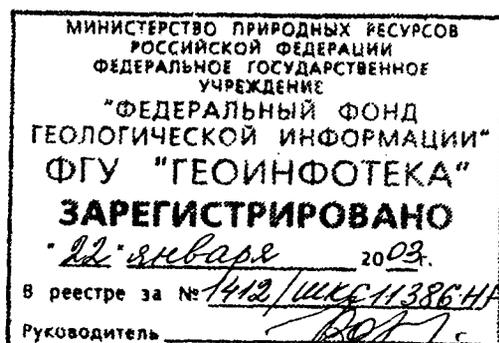
Описание границ участка недр, координаты угловых точек, копии
топопланов, разрезов и др. приводятся в приложении 1,2
(№ прилож.)

Право на пользование земельными участками получено от _____
(наименование органа, выдавшего разрешение, номер постановления, дата)

Копии документов и описание границ земельного участка приводятся в
приложении _____
(номер приложения, количество страниц)

Участок недр имеет статус геологического и горного отводов
(геологического или горного отвода)

Срок окончания действия лицензии 1 апреля 2023 г.
(число, месяц, год)



Неотъемлемыми составными частями настоящей лицензии являются следующие документы:

- 1. Лицензионное соглашение об условиях проведения поиска, разведки и добычи углеводородов в пределах участка дна Каспийского моря - 12 л.
- 2. Схема размещения лицензионного участка - 1 л.
- 3. Распоряжение МПР России о переходе права пользования участком дна Каспийского моря - 1 л.
- 4. Свидетельство о регистрации ООО "ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть" - 1 л.

Уполномоченный представитель
Министерства природных ре-
сурсов Российской Федерации

Садовник

Петр Васильевич

Фамилия, имя, отчество

Уполномоченный представитель
органа государственной власти
субъекта Федерации

Фамилия, имя, отчество

Подпись, дата

М. П.



М.П.

Руководитель предприятия, полу-
чающего лицензию

Николаев

Николай Михайлович

Фамилия, имя, отчество

Подпись, дата

14.01.2003





Приложение к лицензии ШКС 11386 НР

ИЗМЕНЕНИЯ

к лицензии на право пользования недрами ШКС 11386 НР

Федеральным агентством по недропользованию, в лице заместителя Руководителя Каспарова О.С., действующего на основании приказа Федерального агентства по недропользованию от 29.04.2016 № 318, в соответствии с рекомендациями Комиссии по рассмотрению заявок на внесение изменений и дополнений в лицензии и переоформление лицензий по участкам недр, отнесенным к компетенции Федерального агентства по недропользованию (протокол от 04.08.2016 № 498), на основании приказа Федерального агентства по недропользованию от 08.08.2016 № 494 принято решение актуализировать лицензию на право пользования недрами ШКС 11386 НР и внести в нее следующие изменения (далее - Изменения):

I. Внести изменения в бланк лицензии на право пользования недрами ШКС 11386 НР и ее неотъемлемые составные части, изложив их в редакции в соответствии с приложениями на 19 листах:

«Выдана ООО «ЛУКОЙЛ-Нижеволжскнефть»
(субъект предпринимательской деятельности, получивший данную лицензию)

в лице генерального директора
(Ф.И.О. лица, представляющего субъект предпринимательской деятельности)

Николаева Николая Михайловича
с целевым назначением и видами работ для геологического изучения, включающего поиски и оценку месторождений полезных ископаемых, разведки и добычи полезных ископаемых

Участок недр расположен в северной части
(название населенного пункта,

Каспийского моря
района, области, края, республики)

Описание границ участка недр, координаты угловых точек, копии топопланов, разрезов и др. приводятся в приложении № 3
(№ прилож.)

Участок недр имеет статус горного отвода
(геологического или горного отвода)

Дата окончания действия лицензии 31 декабря 2199 года
(число, месяц, год)

Неотъемлемыми составными частями настоящей лицензии являются следующие документы (приложения):

1. Условия пользования недрами на 8 л.;
2. Копия решения, являющегося основанием предоставления лицензии, в соответствии со статьей 10¹ Закона Российской Федерации «О недрах» на 1 л.;
3. Схема расположения участка недр на 2 л.;
4. Копия свидетельства о государственной регистрации юридического лица на 1 л.;
5. Копия свидетельства о постановке пользователя недр на налоговый учет на 1 л.;
6. Документ на 4 л., содержащий сведения об участке недр, отражающие:
 - местоположение участка недр в административно-территориальном отношении с указанием границ особо охраняемых природных территорий, а также участков ограниченного и запрещенного землепользования с отражением их на схеме расположения участка недр;
 - геологическую характеристику участка недр с указанием наличия месторождений (залелей) полезных ископаемых и запасов (ресурсов) по ним;
 - обзор работ, проведенных ранее на участке недр, наличие на участке недр горных выработок, скважин и иных объектов, которые могут быть использованы при работе на этом участке;
 - сведения о добытых полезных ископаемых за период пользования участком недр (если ранее производилась добыча полезных ископаемых);
 - наличие других пользователей недр в границах данного участка недр;
7. Перечисление предыдущих пользователей данным участком недр (если ранее участок недр находился в пользовании) с указанием оснований, сроков предоставления (перехода права) участка недр в пользование и прекращения действия лицензии на право пользования этим участком недр (указывается при переоформлении лицензии), на 1 л.;
8. Краткая справка о пользователе недр, содержащая: юридический адрес пользователя недр, банковские реквизиты, контактные телефоны, на 1 л.;
9. Иные приложения _____

(названия документов, количество страниц)

».

II. Признать утратившими силу с даты государственной регистрации настоящих Изменений все ранее оформленные приложения и дополнения к лицензии ШКС 11386 НР, за исключением действующих горноотводных актов, являющихся неотъемлемой составной частью лицензии ШКС 11386 НР.

III. Настоящие Изменения являются неотъемлемой составной частью лицензии ШКС 11386 НР и вступают в силу с даты их государственной регистрации в установленном порядке.

**Заместитель Руководителя
Федерального агентства по недропользованию**


_____ **О.С. Каспаров**
«11» _____ 2016 г. **МП**



С изменениями и дополнениями в лицензию ШКС 11386 НР согласен,


_____ **Должность, Ф.И.О. и подпись лица, представляющего ООО «ЛУКОЙЛ-
Низневожскнефть»**

«16» _____ 2016 г. **МП**





№ 419
от 10.10.2019



МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЮ

ПРИКАЗ

г. МОСКВА

10.10.2019

№ 419

**О переименовании нефтегазоконденсатного Ракушечного месторождения
в месторождение имени В.И. Грайфера**

На основании обращения Президента ПАО «НК «ЛУКОЙЛ» В.Ю. Алекперова (от 06.09.2019 № ВА-133) и в соответствии с рекомендацией НТС Роснедра (протокол от 08.10.2019 № ОК-00-17/7-пр)

п р и к а з ы в а ю :

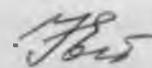
1. Переименовать Ракушечное нефтегазоконденсатное месторождение, открытое в 2001 г., в пределах участка недр Северный, расположенного в акватории Каспийского моря (российский сектор) - в «месторождение имени В.И. Грайфера»
2. Департаменту по недропользованию по Северо-Западному федеральному округу, на континентальном шельфе и в Мировом океане (Боталова) и ФГБУ «Росгеолфонд» (Аракчеев) в соответствии с действующим регламентом внести необходимые изменения в реестры месторождений и Государственный баланс запасов полезных ископаемых.
3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра природных ресурсов
и экологии Российской Федерации –
руководитель Федерального агентства
по недропользованию

Е.А. Киселев

Приказ подготовлен Управлением геологии нефти и газа, подземных вод и сооружений Федерального агентства по недропользованию

Начальник Управления
геологии нефти и газа,
подземных вод и сооружений
Федерального агентства по недропользованию

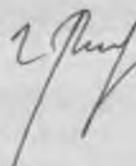


Н.Л. Ерофеева

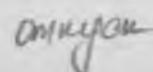
Согласовано:



О.С. Каспаров



А.А. Гермаханов



Е.В. Соболева

1 экз. в дело (оригинал)

Рассылка: Управление геологии нефти и газа, подземных вод и сооружений –
2 экз. (копия)

ФГБУ «Росгеолфонд» - 2 экз. (копия)

Департамент по недропользованию по Северо-Западному
федеральному округу, на континентальном шельфе и в Мировом океане - 1
экз. (копия)

ПАО «НК «ЛУКОЙЛ» - 1 экз. (копия)

Лебедева Ю.В.
(499) 254-73 66



П Р И К А З

№ 113 «18» 03 2020 г.

г. Астрахань

Об утверждении
откорректированной
документации

На основании Приказа Федерального агентства по недропользованию РФ №419 от 10.10.2019 о переименовании нефтегазоконденсатного месторождения Ракушечного в месторождение имени В.И. Грайфера и подтверждения №1 от 18.02.2020 соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить откорректированную проектную документацию с присвоением ей наименования «Обустройство месторождения им. В.И. Грайфера (первая стадия освоения)» со следующими основными технико-экономическими показателями.

Состав сооружений обустройства месторождения им. В.И. Грайфера на первой стадии освоения:

- ледостойкая стационарная платформа (ЛСП);
- платформа с жилым модулем (ПЖМ);
- переходная галерея между платформами ЛСП и ПЖМ;
- подводные межпромысловые трубопроводы между платформами ЛСП месторождения им. В.И. Грайфера и ЛСП-2 месторождения им. В. Филановского;
- подводные кабельные линии между платформами ЛСП месторождения им. В.И. Грайфера и ЛСП-1 месторождения им. В. Филановского.

Максимальный уровень добычи:

- нефти - 1244 тыс. тонн/год
- нефтяного газа - 103 млн.ст.м³ /год.

Подводные трубопроводы:

- для транспорта многофазной пластовой продукции от ЛСП месторождения им. В.И. Грайфера до ЛСП-2 месторождения им. В. Филановского диаметром 406,4x19,1 мм, протяженностью 7,76 км;

- для транспорта газлифтного газа от ЛСП-2 месторождения им. В. Филановского до ЛСП месторождения им. В.И. Грайфера диаметром 168,3x12,7мм, протяженностью 7,76 км;

- подготовленной воды от ЛСП-2 месторождения им. В. Филановского до ЛСП месторождения им. В.И. Грайфера диаметром 273,1x12,7мм, протяженностью 7,76 км.

Длина силового кабеля 10 кВ, совмещенного с оптико-волоконной жилой, прокладываемого в двухниточном исполнении составляет:

- I нитки - 9300 м;

- II нитки - 9400 м.

Расчётный период эксплуатации сооружений -35 лет.

Уровень ответственности - повышенный.

Капитальные вложения в ценах 1 квартала 2017 года - 55 535 716 тыс. руб. без учёта НДС.

При строительстве объектов обустройства месторождения им. В.И. Грайфера (первая стадия освоения) предусмотреть выделение следующих этапов строительства:

- платформа жилого модуля (ПЖМ);

- комплексы и системы на ледостойкой стационарной платформе, необходимые для начала бурения и переходная галерея между ЛСП и ПЖМ;

- подводные кабельные линии от ЛСП-1 месторождения им. В. Филановского до ЛСП месторождения им. В.И. Грайфера;

- межпромысловые трубопроводы ЛСП месторождения им. В.И. Грайфера - ЛСП-2 месторождения им. В. Филановского (многофазный трубопровод, трубопровод газлифта, водовод);

- ЛСП в целом, включая эксплуатационно-технологический комплекс.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя генерального директора по капитальному строительству В.А. Логачева.

Генеральный директор



Н.Н. Ляшко

Е.В. Сковородникова
25-62

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

**Сертификаты соответствия / декларации соответствия
на применяемое оборудование**



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже".

Основной государственный регистрационный номер 1037709026080.

Место нахождения: 625048, Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14

Телефон: 73452494383, адрес электронной почты: GoldRSG@slb.com

в лице Ведущего специалиста по экспортному контролю и сертификации Маркарьян Армена Грачяевича, действующего на основании доверенности № 867395 от 17.03.2019 года

заявляет, что

Оборудование нефтепромысловое: Буровая вышка, торговая марка «Cameron», «Rutin» тип 500-III

Продукция изготовлена в соответствии с API - 4F «Конструкции для бурения и обслуживания скважин»

изготовитель Компания «Шлюмберже Лоджелко, Инк.»

Место нахождения: ПАНАМА, 8, Калле Аквиллино де ла Гуардиа, город Панама

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: НОРВЕГИЯ, Андоффарет 3, 4623 Кристнасанд

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: ВЕНГРИЯ, Bajcsy-zs. U 45, 7200 Dombovar

код ТН ВЭД ЕАЭС 8430 69 000 8

Партия 1 штука по контракту 1-18/022 от 18.05.2018 года, приложения к контракту № 1

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокол приемо-сдаточных испытаний № 198 от 02.08.2019 года; руководства по эксплуатации; паспорта; обоснования безопасности

Схема декларирования: 2д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в

прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.088-83

"Система стандартов безопасности труда. Оборудование наземное для освоения и ремонта скважин. Общие требования

безопасности", разделы 1 - 3

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.08.2024 включительно.



М.П.

Маркарьян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА АД07.А.00819/19

Дата регистрации декларации о соответствии 23.08.2019



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-PA.AД07.A.00650/19

Серия **RU** № **0149832**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ ШЛЮМБЕРЖЕ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, Россия, область Тюменская, город Тюмень, улица 50 Лет Октября, дом 14
Основной государственный регистрационный номер 1037709026080.
Телефон: 83452494383 Адрес электронной почты: GoldRSG@slb.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Шлюмберже Лоджелко, Инк.»

Место нахождения (адрес юридического лица): Панама, 8, Калле Аквилано де ла Гуардиа
Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Норвегия, Andoyfaret 3, 4623 Kristiansand
Польша, Kliczkowska 48, 58-100 Swidnica

ПРОДУКЦИЯ Мостовой кран-расстановщик, торговая марка "CAMERON", тип BR III-10.

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «Машины и механизмы».
Единичное изделие заводской номер 27-044-GB01-A, по договору № 1-18/022 от 18.05.2018, дополнительное соглашение к контракту № 3 от 17.07.2019, инвойс № 27-044-011 от 17.09.2019

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8426110000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 608/2019 от 05.12.2019 года, выданного Испытательной лабораторией «Аттракционы и подъемные сооружения» Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AX11); обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема сертификации: 3с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 27584-88 "Краны мостовые и козловые электрические. Общие технические условия", раздел 2. Срок службы 35 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.12.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО не установлен

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна
(Ф.И.О.)

М.П. Поляков Константин Юрьевич
(Ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель. Общество с ограниченной ответственностью «ТеплоСетьМонтаж», Основной государственный регистрационный номер: 1117746677003

Место нахождения/адрес места осуществления деятельности: 300041, Россия, город Тула, Красноармейский проспект, дом 44, офис 10. Телефон: +74872250165, адрес электронной почты: tcm71@yandex.ru

в лице Директора Гомозовой Лидии Андреевны, действующей на основании Устава

заявляет, что Инструмент для нефтепромыслового оборудования: Клиновый захват типов: PSA-150, PSH-150, HCSL-350

изготовитель "Forum B + V Oil Tools GmbH",

Место нахождения/адрес места осуществления деятельности: Германия, Hermann-Blohm-Strasse 2, 20457 Hamburg. Фактический адрес: Германия, Hermann-Blohm-Strasse 2, 20457 Hamburg.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8431430000. Серийный выпуск. Продукция изготовлена по Директиве о безопасности машин и оборудования 2006/42/EC (Machinery Directive)

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза (ТР ТС 010/2011) "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Эксплуатационная документация изготовителя: анализ рисков б/н от 02.08.2016 г., руководства по эксплуатации, технические паспорта; Протокол испытаний № 10850-ИЛС/03-2018 от 12.03.2018 г., выдан ИЛ ООО «СТАНДАРТ» (рег. № РОСС RU.31112.ИЛ.00014 от 26.01.2017 г.). Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований ТР ТС не применялись. Условия и сроки хранения по ГОСТ 15150-69. Срок службы (годности) - 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.03.2022 включительно

Гомозова Лидия Андреевна

(подпись)

М.П.

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ДЕ.МЭ70.В.00417

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.03.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ ШЛЮМБЕРЖЕ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, Россия, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14

Основной государственный регистрационный номер 1037709026080.

Телефон: 73452494383 Адрес электронной почты: GoldRSG@slb.com

в лице Ведущего специалиста по экспортному контролю и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего на основании доверенности №867395 от 17.03.2019 года

заявляет, что Мостовой кран-расстановщик, торговая марка "CAMERON", тип BR III-10.

Изготовитель «Компания «Шлюмберже Лоджелко, Инк.»

Место нахождения (адрес юридического лица): Панама, 8, Калле Аквилино де ла Гуардиа, город Панама

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Норвегия, Andoufaret 3, 4623 Kristiansand

Польша, Kliczkowska 48, 58-100 Swidnica

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/30/ЕС «Электромагнитная совместимость».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8426110000

Партия - 1 штука, по контракту № 1-18 / 022 от 18.05.2018, дополнительному соглашению к контракту № 3 от 17.07.2019, инвойсу № 27-044-011 от 17.09.2019

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

протокола приемо-сдаточных испытаний № 501 от 20.11.2019 года; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования соответствия: 2д

Дополнительная информация

ГОСТ 30804.6.1-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний", ГОСТ 30804.6.3-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по срок не установлен включительно.



Маркаряна Армена Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.АД07.А.01556/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.11.2019

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-ДЕ.МЭ70.В.00065

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8431430000	Элеваторные штропы типов: Links 1.3/4", 2.1/4", 2.3/4", 3.1/2", 4.3/4", 5.1/2", 6.1/2" LA-150, Links 1.250t, 1.380t, 1.500t; Link Connectors 2.3/4"-3.1/2" Link Extensions 2.3/4"	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Элеваторы с боковой створкой, с гидравлическим управлением типов: VES-SD-350, VES-SD-500-1, VES-SD-500-2, VES-SD-500-3, VES-SD-750, AMP-350-1, AMP- 350-2, AMP-375-1, AMP-500-1, AMP-500-1-RT, AMP-500-2, AMP-750, AMP-1000/1, AMP- 1250, Rotator VES-SDL 150/3-H, SDL 150/3-H, SDL 150/2-H, SDL 150/1-H, SDS 150/7, VES-SDS, SDS 350/2, SDS 350/4, SDS 250/3, SDS-500-H	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Гидравлические элеваторы типов: VES-CL-150, VES-CL-250, HCL- 350, VES-CL-500, VES-CL-750, VES-CL-1000, CL-150/2, CL-250, CL-350, CL-500, CLS 100/2, BVC-75-H, BVC-100-H, BVC-75- RSS, BVC-100-RSS, BVC-125- RSS, BVC-150-RSS, BVC-200- RSS	утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

М.П.

Заявитель

подпись

Гомозова Л.А.

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-ДЕ.МЭ70.В.00065

Код ТН ВЭД	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8431430000	Элеваторы с центральной защелкой типов: CL-100, CL-150/1, CL-150/2, CL-250, CL-350, CL-500, CL-750, CL-1000, VES-CL-150, VES-CL-250, VES-CL-350, VES CL-500, VES-CL-750, VES-CL-1000	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Элеваторы с воздушным управлением типов: VES ACL-250, VES ACL-350, VES ACL-500, CAE-250, VES CAE-350, VES CAE-500, ACL-250, ACL-350, ACL-500, CAE-250, CAE-350, CAE-500, ABVC-150 ABVC-200	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Элеваторы с центральной защелкой для УБТ типов: CLS-100/1, CLS-100/2, CLS-150/2, CLS-150/3	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Элеваторы с боковой дверцей типов: SDS-65, SDS-100/x ("x" = 1,2,3), SDL-100/1, SDL-150/x ("x" = 1,2,3), SDS-150/x ("x" = 4,5,7), SDS-250/x ("x" = 0,1,2,3,5,6,7), SDS-350/x ("x" = 1,2,4,5,6), SDS-500, SDS-750, VES-SDS-250-3, VES-SDS-350, VES-SDS-500	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823 
8431430000	Элеваторы BVT/BVC клинового типа: BVT-75 / 100, BVC-75 / 100, BVC-125 / 150, BVC-200	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

М.П.

Заявитель

подпись

Гомозова Л.А.

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 3

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-ДЕ.МЭ70.В.00065

Код ТН ВЭД	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8431430000	Элеваторы для однотрубок с ручным и гидравлическим управлением: SJ-2/5, SJ-3/1, LSJ 4/1, LSJ 4/2, SJS-5/x, ("x" = 3,4,5), SJS-6/x ("x" = 6,8,9,10), SJD	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Неразъемный элеватор SBE-1250, SBE-1250-VES	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Спайдер-элеваторы типов: BVE/S 250, 350, 500, 750, 1000	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Гидравлические клиновые захваты типов: PS-250,-500, -750/1, -750/2 -1000, -1250 PS-350, FMS-500", PSE-1000	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431410000	Машинные ключи для бурильных и обсадных труб типов: BV-25 Tong, -35-, -37-, -55-, -55С-, -57-, -65-, -80-, -100-, -100С-, WRT-35, -55, -55с, -135, -160	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431410000	Машинные ключи для бурильных и обсадных труб с гидравлическим управлением типов: BV-65-Н, BV-100-Н	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Ручные клинья типов: RSM, RSX, LRS, DCS, DCM,	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии

М.П.

Заявитель

подпись

Гомозова Л.А.

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 4

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-ДЕ.МЭ70.В.00065

Код ТН ВЭД	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	DCL, CSL, CSC	Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Предохранительные хомуты типов: T-Clamp, C-Clamp	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Спиннеры типов: B+V GraySpin Mark 10, 20, 30, 40 B+V GrayChain 3570, B+V GrayChain 3595, B+V SSW-40	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Инструмент для захвата (трубные клещи) и свинчивания-развинчивания (приводной ключ) труб типов: FloorHand 70.000, 80.000, 100.000, Manipulators, Manipulators Hydraulic Power Unit	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Шарнирные спайдеры для обсадных труб типов: HCS -200, HCS-350, HCS-500	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Адаптеры роторного стола Hinged Adapters Solid Adapters Split Adapters Split Casing Bushings	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
8431430000	Роторные вкладыши LRMB-1250 MSPC type MPCH type Insert Bowls for Master Bushings	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

М.П.

Заявитель


 подпись

Гомозова Л.А.


 инициалы, фамилия



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ТеплоСетьМонтаж», ОГРН: 1117746677003

Юридический адрес: 300041, Россия, г. Тула, Красноармейский пр-т, д. 44, оф. 10,
Фактический адрес: 300041, Россия, г. Тула, Красноармейский пр-т, д. 44, оф. 10,
Телефон: +74872250165, Факс: +74872250165, E-mail: tcm71@yandex.ru

в лице Директора Гомозовой Лидии Андреевны

заявляет, что Инструмент для нефтепромышленного оборудования. Перечень оборудования, согласно приложения № 1 на 4х листах к декларации соответствия.

изготовитель "Forum B + V Oil Tools GmbH",

Юридический адрес: Германия, Hermann-Blohm-Strasse 2, 20457 Hamburg, Фактический адрес: Германия, Hermann-Blohm-Strasse 2, 20457 Hamburg

Код ТН ВЭД 8431410000, 8431430000, Серийный выпуск, Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 г. о безопасности машин и оборудования

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

Декларация о соответствии принята на основании

Эксплуатационная документация изготовителя: анализ рисков б/н от 02.08.2016 г., руководства по эксплуатации, технические паспорта, протоколы испытаний изготовителя № 38399 от 29.04.2016 г., № 38043 от 01.02.2016 г., № 37975 от 18.01.2016 г., № 38354 от 07.04.2016 г., № 38205 от 08.03.2016 г., № 38258 от 11.05.2016 г., № 38287 от 29.03.2016 г.

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения по ГОСТ 15150-69. Срок службы (годности) - 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 05.12.2021 включительно

(подпись)

М.П.

Гомозова Л.А.

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-ДЕ.МЭ70.В.00065

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.12.2016





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ТеплоСетьМонтаж», Основной государственный регистрационный номер: 1117746677003

Место нахождения/адрес места осуществления деятельности: 300041, Россия, город Тула, Красноармейский проспект, дом 44, офис 10. Телефон: +74872250165, адрес электронной почты: tcm71@yandex.ru

в лице Директора Гомозовой Лидии Андреевны, действующей на основании Устава

заявляет, что Инструмент для нефтепромыслового оборудования: Клиновый захват типов: PSA-150, PSH-150, HCSL-350

изготовитель "Forum B + V Oil Tools GmbH",

Место нахождения/адрес места осуществления деятельности: Германия, Hermann-Blohm-Strasse 2, 20457 Hamburg, Фактический адрес: Германия, Hermann-Blohm-Strasse 2, 20457 Hamburg.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8431430000. Серийный выпуск. Продукция изготовлена по Директиве о безопасности машин и оборудования 2006/42/EC (Machinery Directive)

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза (ТР ТС 010/2011) "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Эксплуатационная документация изготовителя: анализ рисков блн от 02.08.2016 г., руководства по эксплуатации, технические паспорта; Протокол испытаний № 10850-ИЛС/03-2018 от 12.03.2018 г., выдан ИЛ ООО «СТАНДАРТ» (рег. № РОСС RU.31112.ИЛ.00014 от 26.01.2017 г.). Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований ТР ТС не применялись. Условия и сроки хранения по ГОСТ 15150-69. Срок службы (годности) - 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.03.2022 включительно

Гомозова Лидия Андреевна

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ДЕ.МЭ70.В.00417

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.03.2018





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-PA.AД07.A.00650/19

Серия **RU** № **0149832**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ ШЛЮМБЕРЖЕ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, Россия, область Тюменская, город Тюмень, улица 50 Лет Октября, дом 14
Основной государственный регистрационный номер 1037709026080.
Телефон: 83452494383 Адрес электронной почты: GoldRSG@slb.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Шлюмберже Лоджелко, Инк.»
Место нахождения (адрес юридического лица): Панама, 8, Калле Аквилано де ла Гуардиа
Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Норвегия, Andoyfaret 3, 4623 Kristiansand
Польша, Kliczkowska 48, 58-100 Swidnica

ПРОДУКЦИЯ Мостовой кран-расстановщик, торговая марка "CAMERON", тип BR III-10.
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «Машины и механизмы».
Единичное изделие заводской номер 27-044-GB01-А, по договору № 1-18/022 от 18.05.2018, дополнительное соглашение к контракту № 3 от 17.07.2019, инвойс № 27-044-011 от 17.09.2019

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8426110000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 608/2019 от 05.12.2019 года, выданного Испытательной лабораторией «Аттракционы и подъемные сооружения» Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AX11); обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема сертификации: 3с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 27584-88 "Краны мостовые и козловые электрические. Общие технические условия", раздел 2. Срок службы 35 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.12.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО не установлен
Экхарт Ксения Алексеевна (ф.И.О.)
М.П. Поляков Константин Юрьевич (ф.И.О.)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Ингерсолл-Рэнд Сервисис энд Трейдинг".

Основной государственный регистрационный номер: 1087746801889.

Место нахождения: 123022, Российская Федерация, город Москва, улица Сергея Макеева, дом 13, этаж 5, помещение XVIIА

Телефон: 74959330321, адрес электронной почты: russia@irco.com

в лице Генерального директора Санниковой Екатерины Александровны

заявляет, что

Приспособления для грузоподъемных операций: гидравлические лебедки, модели: FH, HF, LS2000H, LS5000H, PS10000H,

PS4000H, PS2, LS2, пневматические лебедки, модели: LS, LS2, PS, PS2, FA, EU, EUL, BU, MR150

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «Машины и механизмы»

изготовитель Ingersoll-Rand International Ltd.

Место нахождения: ИРЛАНДИЯ, 170/175 Lakeview Drive, Airside Business Park, Swords, Co Dublin

Филиалы изготовителя (смотри приложение № 1 на 1 листе)

код ТН ВЭД ЕАЭС 8425 39 000 6

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 365/18 от 01.08.2018 года, выданного испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Анклав", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.29A333; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" (раздел 2); ГОСТ 25032-81 "Средства грузозахватные. Классификация и общие технические требования"

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.08.2023 включительно.


(подпись)



Санникова Екатерина Александровна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-IE.11A10.B.01282

Дата регистрации декларации о соответствии 14.08.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-IE.НА10.В.01282

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Наименование филиалов изготовителя	Место нахождения
Ingersoll-Rand Material Handling	Место нахождения: ФРАНЦИЯ, 529, avenue Roger Salengro, 59450 Sin Le Noble
Ingersoll Rand Equipments de Production SA	Место нахождения: СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ, 20017 72nd Ave South, Kent, WA 98032

(подпись)



Санникова Екатерина Александровна

(Ф И О заявителя)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-IE.MЮ62.B.03532

Серия RU № 0338791

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru.
Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Ингерсолл-Рэнд Сервисис энд Трэйдинг».
Основной государственный регистрационный номер: 1087746801889.
Место нахождения: 115280, Российская Федерация, город Москва, улица Ленинская Слобода, 19, строение 6
Фактический адрес: 115280, Российская Федерация, город Москва, улица Ленинская Слобода, 19, строение 6
Телефон: 74959330321, факс: 74959330324, адрес электронной почты: russia@irco.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Ingersoll-Rand International Limited».
Место нахождения: ИРЛАНДИЯ, 170/175 Lakeview Drive, Airside Business Park, Swords, Co. Dublin
Фактический адрес: ИРЛАНДИЯ, 170/175 Lakeview Drive, Airside Business Park, Swords, Co. Dublin
Филиалы изготовителя (смотри приложение - бланк № 0269839)

ПРОДУКЦИЯ Пневматические лебедки серии LIFTSTAR, PULLSTAR, MR150KA, FA Infinity.
Оборудование выпускается по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями технического регламента ТР ТС 012/2011
Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0269840 - 0269843).
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8425 39 000 5, 8425 39 000 6

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ - акта о результатах анализа состояния производства «Ingersoll Rand International» от 11.03.2016 года;
- протоколов испытаний №№ 5913-2015-09, 5914-2015-09 от 04.09.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Центр научных исследований, испытаний и сертификации», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB67 действителен до 21.07.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Специальные требования к условиям хранения не предусмотрены.
Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.



СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.03.2016 ПО 21.03.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициаль, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициаль, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IE.MIO62.B.03532

Серия RU № 0269889

Наименование филиала изготовителя	Место нахождения, фактический адрес
«INGERSOLL-RAND EQUIPEMENTS DE PRODUCTION S.A.S.»	Место нахождения: ФРАНЦИЯ, 529 avenue Roger Salengro, 59450 Sin- le-Noble 351 490 560 RCS Douai Фактический адрес: ФРАНЦИЯ, 529 avenue Roger Salengro, 59450 Sin- le-Noble 351 490 560 RCS Douai
«INGERSOLL RAND COMPANY»	Место нахождения: СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ, 20017 72nd Avenue South, Kent, WA 98032 Фактический адрес: СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ, 20017 72nd Avenue South, Kent, WA 98032



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

И.В. Модянов
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(подпись)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IE.MЮ62.B.03532

Серия RU № 0200640

i. Пневматические лебедки серии LIFTSTAR, PULLSTAR, MR150KA, FA Infinity.

Сертификат соответствия распространяется на пневматические лебедки, следующих моделей, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Модели лебедок	Маркировка взрывозащиты
LS2-300Rxxx-xxx-xxxxxx-CE LS2-600Rxxx-xxx-xxxxxx-CE LS1500Rxxx-xxx-xxxxxx-CE PS2-1000Rxxx-xxx-xxxxxx-E PS2400Rxxx-xxx-xxxxxx-CE LS2000Rxxx-xxxx-xxxxxx-CE LS5000Rxxx-xxxx-xxxxxx-CE PS4000Rxxx-xxxx-xxxxxx-E PS10000Rxxx-xxxx-xxxxxx-E	II Gb c IIB 135°C X III Db c IIIB 135°C X
PS2-1000RMxx-xxx-xxxxxxx-E PS2400RMxx-xxx-xxxxxxx-E PS4000RMxx-xxxx-xxxxxxx-E PS10000RMxx-xxxx-xxxxxxx-E	I Mb c X
MR150KA-xxxCExx-xxxxxxx.	II Gb c IIB 135°C X III Db c IIIB 135°C X
FA2i-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA2.5i-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA5i-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA5Ti-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA7i-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA7Ti-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA10i-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA2i-MR-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA2.5i-MR-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA5i-MR-xxxxxxxxxxxxxxxx-CE FA2i/Exxxx FA2.5i/Exxxx FA5i/Exxxx FA5i/Exxxx FA5Ti/Exxxx FA7i/Exxxx FA7Ti/Exxxx FA10i/Exxxx FA2i-MR/E-xxxx FA2.5i-MR/E-xxxx FA5i-MR/E-xxxx	II Gb c IIB 200°C X III Db c IIIB 200°C X

Где x означает цифры 0-9, либо буквы латинского алфавита A-Z, либо отсутствие цифр и букв



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)
(Handwritten signature)
(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IE.MIO62.B.03532

Серия RU № 0269841

Структура условного обозначения лебедок:

1	2	3	4	5	6	7
300R	II	2	L	5M	PJ12	CE

где:

- 0 – серия лебедок;
- 1 – грузоподъемность;
- 2 – использование лебедок (наземное, рудничное);
- 3 – длина барабана;
- 4 – тип управления L, PH, PNR;
- 5 – длина шланга, м.;
- 6 – опции, приведены в руководстве по эксплуатации;
- 7 – маркировка CE.

Взрывозащищенные лебедки относятся к неэлектрическому оборудованию, предназначенному для применения в потенциально взрывоопасных средах класса 1 и 2 (классы по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011) подгруппа IIA и IIB (подгруппы по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011) температурных классов T4, T3 (по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011) согласно присвоенной маркировке по ГОСТ Р 60079-0-2011 и к оборудованию, предназначенному для применения в потенциально взрывоопасных зонах 21 и 22 категории IIIA и IIIB (классы и группы по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011) в соответствии с ГОСТ 31438.1-2011 и присвоенной маркировки взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Подъемные лебедки LIFTSTAR предназначены для подъемных операций и имеют запас прочности 5:1 при нормальной нагрузке.

Подъемные лебедки LIFTSTAR оснащаются защитой барабана, пневматическим устройством защиты от перегрузок, клапаном аварийного останова (отключение подачи главного воздуха), поворотными концевыми выключателями (верхний и нижний).

Буксировочные лебедки PULLSTAR предназначены для буксировочных операций и имеют запас прочности 3:5:1 при нормальной нагрузке.

Буксировочные лебедки PULLSTAR оснащаются защитой барабана и клапаном аварийного останова (отключение подачи главного воздуха).

Лебедки MR150 имеют нержавеющую стальную раму и барабан кожух для усиленной коррозионной устойчивости. Все фитинги изготовлены из латуни и нержавеющей стали, а шланги - из плетеной нержавеющей стали.

Лебедки оснащены двойными тормозными системами, внутренними верхними и нижними концевыми выключателями, интегрированной системой аварийного спуска и системы предотвращения провисания линии.

Лебедки серии FA Infinity предназначены для подъема людей для нефтеразведывательных операций.

Лебедки серии FA Infinity оснащены: поршневым пневматическим двигателем, автоматическим дисковым тормозом, автоматическим тормозом барабана, детектором провисания троса, кнопки аварийного останова и устройством защиты от перегрузки, устройством аварийного спуска, дроссельным рычагом, поворотными концевыми выключателями, защитой барабана, прижимным роликом, блоком воздухоподготовки, глушителем.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IE.MЮ62.B.03532

Серия RU № 0203842

У лебедок для подъема людей рабочий объем троса на барабане соответствует максимальной емкости барабана минус 2.5 слоя (т.е. минус 25 мм для 10-миллиметрового троса).

Конструкция лебедок выполнена из чугуна и/или из стали.

Подробное описание конструкции и конкретные характеристики каждой модели лебедок приведено в Руководстве по эксплуатации.

Диапазон рабочего давления от 5 до 7 бар.

Диапазон температур окружающей среды от минус 20°C до плюс 40°C.

Все компоненты лебедок серии LIFTSTAR, PULLSTAR, MR150KA, FA Infinity выполнены во взрывозащищенном исполнении и предназначены для эксплуатации в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и областью применения лебедок серии LIFTSTAR, PULLSTAR, MR150KA, FA Infinity, а также нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах и инструкцией по эксплуатации изготовителя.

Данный сертификат удостоверяет соответствие пневматических лебедок требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды опасности при применении лебедок.

3. Пневматические лебедки серии LIFTSTAR, PULLSTAR, MR150KA, FA Infinity соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».
ГОСТ 31438.2-2011	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 2. Основополагающая концепция и методология (для подземных выработок).

4. Маркировка взрывозащиты

Маркировка взрывозащищенных приведена в таблице 1.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности  производится в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Знак «Х», следующий после маркировки взрывозащиты лебедок, означает:

Скольжение и трение могут вызвать искрение или нагрев, что также может привести к воспламенению взрывоопасной атмосферы.

Надлежащая смазка и обслуживание являются необходимыми условиями для предотвращения преждевременного отказа оборудования. (Информацию по надлежащему фильтрованию и смазке на линии подачи воздуха смотрите в Руководстве по эксплуатации для пневматических лебедок Ingersoll Rand.)

Запрещается эксплуатировать лебедку, если давление воздуха на входе ниже 5.5 бар (550 кПа / 80 фунтов/кв.дюйм изб.) (если лебедка оборудована автоматическим тормозом). Низкое давление



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IE.MЮ62.B.03532

Серия RU № 0268848

воздуха на входе лебедки приводит к частичному включению тормозов во время работы лебедки, и как следствие к их перегреву.

Давление воздуха выше 6.3 бар (630 кПа / 90 фунтов/кв.дюйм изб.) на входе в двигатель может стать причиной возгорания, вызванного преждевременным отказом подшипников или других компонентов из-за чрезмерно высокой скорости, вторичного крутящего момента или сил.

Вся система лебедки, от монтажной платформы до полезного груза, всегда должна быть заземлена во избежание опасности воспламенения от электростатического разряда. Сопротивление линии заземления должно быть менее 10000 Ом. Запрещено отсоединять или изолировать кабели заземления или нагружать их механически. При использовании непроводящих грузовых ремней и сеток или изолирующих звеньев и проставок, следует снабдить каждый изолированный компонент грузоподъемной системы собственной линией заземления.

Запрещено использовать пневматическую лебедку, если имеется малейшая возможность присутствия в атмосфере газов группы C (ацетилена, дисульфида углерода, водорода), сульфида водорода, оксида этилена, легкой металлической пыли или иной реактивной пыли. Содержащая вышеперечисленные газы среда чрезвычайно взрывоопасна.

Максимальная ожидаемая температура на поверхности лебедки - 200°C во время сбоя дискового или ленточного тормоза. Перед эксплуатацией проводить осмотр лебедок на предмет утечек воздуха и правильности включения тормоза.

Следить за перегревом во время эксплуатации, который может быть вызван перегрузкой или возможным отказом подшипников, тормоза или других механических компонентов.

При обнаружении повышения температуры или уровня вибрации, не использовать лебедку, пока ее не осмотрят и/или не починят.

Запрещено эксплуатировать пневматические лебедки при наличии ржавчины на их поверхностях, которые могут контактировать с деталями из алюминия, магния или их сплавов.

Обслуживание или ремонт оборудования проводить вне взрывоопасной атмосфере.

Запрещено очищать или смазывать пневматические лебедки горючими или летучими жидкостями, такими как керосин, дизельное или реактивное топливо. Их использование может создать взрывоопасную атмосферу.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже",
ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048,
РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14,
Телефон: +74959358200, Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича,
действующего по доверенности № 867395 от 17.03.2019 г.

заявляет, что Оборудование нефтепромысловое для цементировочного комплекса марки
"Schlumberger" (см. Приложение №1 на 1 листе)

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:
Республика Панама, 8, Калле Аквилано де ла Гуардиа, г. Панама. Адрес места осуществления
деятельности по изготовлению продукции: Фирма "Schlumberger PPC-S", СИНГАПУР, 629986
Сингапур, 1 Benoi Crescent.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8474390009

Серийный выпуск

Европейские директивы 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2006/42/EC

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств";

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол заводских испытаний № б/н от 14.02.2020 г. - Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",
РЕСПУБЛИКА ПАНАМА. Обоснование безопасности № 28.99.39-002-2020 от 10.01.2020 г. Схема
декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное.
Общие требования безопасности", ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда.
Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов
безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности", ГОСТ МЭК 60204-1-2007
"Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования",
ГОСТ Р МЭК 61293-2000 "Оборудование электротехническое. Маркировка с указанием параметров
и характеристик источника питания. Требования безопасности", ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-
2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным
помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы
испытаний", ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств
электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в
промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к
продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация не распространяется на оборудование во взрывозащищенном исполнении.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.02.2025 включительно



Маркарян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.02706/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 03.03.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

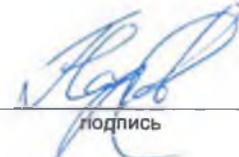


К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.02706/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8474390009	Оборудование нефтепромысловое для цементировочного комплекса марки "Schlumberger", в составе:	
	Система жидких добавок, модель СМР-355, Цементировочный агрегат, модель СРС-763 с блоком радиаторов охлаждения SK2696 N1, Двухсекционный смесительный блок, модель CBS-965, Смесительный блок, модель CBS-393, Бункер постоянного потока цемента, модель CUS-122, Компьютеризированная система жидких добавок, модель СМР-751	




подпись

Маркарян Армен
Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Адрес: 625000, РОССИЯ, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. 8 Марта, д. 2, корпус 1,
Фактический адрес: 125171, РОССИЯ, г. Москва, Ленинградское шоссе, д. 16А, стр. 3,
Телефон: +74959358200, Факс: +74959358780, E-mail: AMarkaryan@slb.com

в лице Генерального директора ООО "Технологическая Компания Шлюмберже" Гёкхана Сайга, действующего на основании Устава.

заявляет, что Цементировочный комплекс марки "Schlumberger", в составе: Компьютеризированная система жидких добавок, модель SMP-751, Система жидких добавок, модель SMP-355, Цементировочный агрегат, модель CPS-763, Двухсекционный смесительный блок, модель CBS-965, Смесительный блок, модель CBS 393, Бункер постоянного потока цемента, модель CUS 122.

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",
Адрес: ПАНАМА, 8, Калле Аквилано де ла Гуардиа, г. Панама
Завод фирмы-изготовителя: Фирма "Dowell Schlumberger Int'l Inc.", Адрес: 36 Changi North Crescent, 499620, Singapore, Сингапур
Код ТН ВЭД 8474390009
Серийный выпуск
Европейские директивы: 2006/95/ЕС, 2004/108/ЕС, 2006/42/ЕС.

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 1704-007/0581И от 17.04.2015 г. – ООО "Испытательный центр "Станкотест", 153032, г. Иваново, ул. Станкостроителей, д. 1.

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.04.2020 включительно



Гёкхан Сайг

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РА.АИ30.В.04289

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.04.2015



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +74959358200, Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего по доверенности № 867395 от 17.03.2019 г.

заявляет, что Оборудование химическое: емкости торговой марки "Liquitote", тип 350, артикул 372086

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Республика Панама, 8, Калле Аквилито де ла Гуардиа, г. Панама. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: "Hoover Ferguson Group, Inc", СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ, 2135 Highway 6 South, Houston, TX 77077

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7309005900

Серийный выпуск

Европейская директива 2006/42/ЕС

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол заводских испытаний № б/н от 14.02.2020 г. - "Hoover Ferguson Group, Inc", СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ. Обоснование безопасности № 25.29.11-001-2020 ОБ от 10.01.2020 г. Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"

Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.02.2025

включительно



(подпись)

М.П.

Маркарян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.02570/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.02.2020



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-US.AД75.B.00698

Серия RU № 0651372

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЭкспертАвтоТест» Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация машин и оборудования». Адрес: 156019, РОССИЯ, Костромская область, г. Кострома, ул. Станкостроительная, д. 3, пом. 1. Телефон: 4942466008. E-mail: info-certmach@yandex.ru. Аттестат рег. № RA.RU.10AД75, 13.07.2017

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Технологическая Компания Шлюмберже» (уполномоченное изготовителем лицо). Адрес места нахождения: Россия, Тюменская область, 625048, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +73452494383, Адрес электронной почты: gsa-marketing@slb.com, ОГРН: 1037709026080

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Cameron International Corporation. Адрес места нахождения: 1209 Orange Street, Wilmington, Delaware, USA, Соединенные Штаты Америки. Фактический адрес: 4601 Westway Park Boulevard, Houston TX 77401. Филиалы изготовителя: «Cameron France S.A.S», адрес: Plainte Saint-Pierre – CS 620, 34535 Bezier, France, Франция; «Cameron Ireland Ltd.», адрес: Aghnafad, Longford, Ireland, Ирландия

ПРОДУКЦИЯ Оборудование противовыбросовое с маркировкой CAMERON, по приложению (бланк № 0448562). Серийный выпуск. Продукция изготовлена в соответствии с API 6A, API 16A, API 16C, API 17D

КОД ТН ВЭД ТС 8481809907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколы испытаний № 17120149, 17120150, 17120151, 17120152, 17120153, 17120154 Испытательный центр Закрытое акционерное общество «Спектр-К», аттестат аккредитации № RA.RU.21ГД02, выдан Федеральной службой по аккредитации, срок действия бессрочно. Адрес: 156019, город Кострома, улица Петра Щербины, дом 9, телефон/факс: +7 (4942) 42-98-74. Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия регламенту ТР ТС: обоснование безопасности, типовые паспорта, руководство по эксплуатации, расчеты на прочность, комплект чертежей, сертификаты на материалы и комплектующие изделия; протоколы заводских испытаний. сведения о квалификации персонала. Акт анализа состояния производства № 461 от 22.11.2017. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы - 30 лет. Назначенный срок хранения без переконсервации - 1 год. Условия хранения от минус 40 °С до плюс 60 °С. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: ГОСТ 12.2.115-2002 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование противовыбросовое. Требования безопасности", ГОСТ Р 51365-2009 "Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для бурения и добычи. Оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование. Общие технические требования"

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.12.2017 ПО 06.12.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Самойлов Андрей Вячеславович
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Горьков Максим Витальевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-US.AД75.B.00698

Серия RU № 0448562

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481809907	<p>Оборудование противовыбросовое с маркировкой CAMERON:</p> <p>Превенторы плащечные одинарные, двойные, тройные с условным проходом от 180 до 680 мм (от 7.1/16" до 26.3/4") на рабочее давление от 14 до 172 МПа (от 2000 до 25000 psi) моделей: U, UM, Ull, TL, EVO, T-81 series, T-82 series, T-99 series, T-88 series;</p> <p>Превенторы универсальные с условным проходом от 180 до 540 мм (от 7.1/16" до 21.1/4") на рабочее давление от 14 до 140 МПа (от 2000 до 20000 psi) моделей: D, DL, T-90 series, T-84 series;</p> <p>Манифольды дросселирования и глушения с условным проходом от 50 до 180 мм (от 2.1/16" до 7.1/16") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi) типов: Choke & Kill, Cement, Standpipe;</p> <p>Задвижки шибберные ручные и гидравлические с условным проходом от 50 до 180 мм (от 2.1/16" до 7.1/16") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi) моделей: MCS, FLS;</p> <p>Штуцеры ручные и гидравлические моделей: DR20, DR30, M3D, M3G; ручные моделей: CC15, CC20, CC30, CC40, CC50, CC60, CC80 и гидравлические моделей: CC15, CC20, CC30, CC40, CC50, CC60, CC80 с условным проходом от 50 до 230 мм (от 2.1/16" до 9") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi);</p> <p>Катушки буровые Drilling Adapte, катушки переходные с условным проходом от 50 до 680 мм (от 7.1/16" до 21.1/4") на рабочее давление от 14 до 105 МПа.</p>	API 6A, API 16A, API 16C, API 17D



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.В. Самойлов
(подпись)

Самойлов Андрей Вячеславович
(инициалы, фамилия)

М.В. Горьков
(подпись)

Горьков Максим Витальевич
(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-GB.AA87.B.00430

Серия RU № 0459181

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»), Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, ОАО «Завод «ЭКОМАШ». Телефон/факс: +7(495)558-81-41, +7(495) 558-83-53. Адрес электронной почты: ccve@ccve.ru. Аттестат № RA.RU.11AA87 от 20.07.2015 выдан Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «МАКДЕМ»,
Адрес местонахождения: Россия, 117485, Москва, улица Академика Волгина, дом 1.
Основной государственный регистрационный номер: 1057746835508.
Телефон/факс: (495) 778-12-64. Адрес электронной почты: office@macdem.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

HAWKE INTERNATIONAL, A Division of Hubbell Limited, A Member of the Hubbell Group of Companies. Адрес местонахождения: Cannon Place, 78 Cannon Street, London EC4N 6AF, England Registered No. 669157, Великобритания.
Фактический адрес: Hawke International, Oxford Street West, Ashton-under-Lyne, Lancashire, OL7 0NA, Великобритания.

ПРОДУКЦИЯ

Вводы кабельные, коробки распределительные, коробки соединительные, корпуса, адаптеры резьбовые, соединители, заглушки, устройства дыхательные/дренажные, колодка клеммная НТВ 6 с Ex-маркировкой согласно приложению (см. приложение, бланки №№ 0318780 - 0318785).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8536 90 100 0, 8536 90 010 0, 8536 90 850 0, 8535 29 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола оценки и испытаний № 139.2016-Т от 19.12.2016 Испытательной лаборатории взрывозащищенного и рудничного оборудования (ИЛ ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.21AK06 от 19.01.2016); Акта инспекционной проверки состояния производства № 53-И/16 от 21.09.2016 Органа по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.11AA87 выдан 20.07.2015).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификат действителен с приложением на 6-и листах.

Условия хранения, срок службы указаны в эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

19.12.2016

ПО

18.12.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)

А.Е. Киселев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-GB.AA87.B.00430 Лист 2

Серия RU № 0318781

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Коробки распределительные типов S1...S9, MS1...MS9, SF1...SF9, EA*, MEA*, S15/MS15, S17/MS17, PL6**, PL5**, PL7**, EJB1, EJB2, EJB3, корпуса ZPL6**, ZPL7**, ZS1...ZS9, ZPL5**, ZEA**, колодка клеммная НТВ 6 предназначены для соединений и коммутации искробезопасных электрических цепей. Коробка соединительная HOF предназначена для соединения оптических волокон способом их сплайс-сплавания.

Соединители типов ControlEx, InstrumEx, PowerEx предназначены для коммутации электрических цепей со смешанными омическими и индуктивными нагрузками. Соединители типа Fibre-Optic Connector предназначены для коммутации оптического кабеля в волоконно-оптических системах передачи информации.

Вводы кабельные типов 501/414, 501/421, 501/423, SB474, ExnR 553, PSG 553 RAC, 501/453, 501/453/RAC, 501/452 RAC, 501/421 Size 2K Variant, CSB 656, CSB 656/QSP, CSB 656N, CSB 656N/QSP, CSB656 Oversized, ICG 623, ICG 623/QSP, ICG 659, ICG 653/UNIV, ICG 653/UNIV/QSP, ICG 653/UNIV/P, ICG 611, ICG 653/UNIV/P/QSP, ICG 611/QSP, ICG 653 Oversized, 501/421/R, PR 411, 501/453 Oversized, PR 453, 501/453/Dedicated, 753, 755, 710, 711, 321, 321/R, 351 RAC, 353 RAC, 501/453/UNIV, NDF, 453/RAC, 453 UNIV, 453/T, 653/T, 653 UNIV, 623, 623/QSP, 653/UNIV/QSP предназначены для присоединения кабеля к взрывозащищенному электрооборудованию.

Заглушки типов 475/477, M475/M477, 375, 387, 390, 487 предназначены для установки в отверстия неиспользованных кабельных вводов.

Адаптеры резьбовые типов 476, 476/1A, 476/1, 478, 470, 483, 484, 383, 482, 480, 481, 479, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496 предназначены для использования в качестве переходников для различных диаметров резьбовых отверстий кабельного ввода и корпуса для присоединения кабеля к взрывозащищенному электрооборудованию.

Устройства дыхательные/дренажные типов 389, 489 предназначены для дренажа конденсата из корпусов взрывозащищенного электрооборудования.

Область применения изделий - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно Ex-маркировке, ГОСТ IEC 60079-14-2011, подземные выработки шахт и рудников, в т.ч. опасных по газу (метану) и/или горючей пыли.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Перечень изделий с указанием Ex-маркировки, технических характеристик приведен в таблице 1.

Таблица 1

Тип изделия	Наименование изделия	Ex-маркировка	Температура окружающей среды, °C	Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89)
1	2	3	4	5
Коробки распределительные	S1...S9, MS1...MS9, SF1...SF9, EA*, MEA*, PL6**, PL5**	IEx e IIC T6, T5 Gb X Ex tb IIIC T80°C Db X	от минус 60 до + 80	IP66/IP67
	PL7**		от минус 60 до + 40 (или + 55 или + 65)	
	EJB1, EJB2, EJB3		от минус 60 (минус 20) до + 40 (или + 55 или + 65)	
	S15/MS15		от минус 60 до + 80	
	S17/MS17	IEx e IIC T5 Gb X Ex tb IIIC T100°C Db X	от минус 20 до + 40 ... + 55	
Корпуса	ZPL6**, ZPL7**, ZS1...ZS9, ZPL5**, ZEA**	IEx e IIC Gb U Ex tb IIIC Db U	от минус 60 до + 75 (+ 80 для ZS1...ZS9)	
Коробки соединительные	HOF	IEx e op pr IIC T6 Gb X	от минус 40°C до +60	
Соединители	ControlEx, PowerEx	IEx d IIC T6, T5 Gb X Ex tb IIIC T85°C, T100°C Db X	от минус 40 до + 40 (или + 50 или + 60)	IP66/IP67
	InstrumEx		от минус 40 до + 60	
	Fibre-Optic Connector	IEx op pr IIC T6 Gb X Ex tb IIIC T85°C Db X	от минус 40 до + 60	
Вводы кабельные	501/414, 501/421, 501/423, SB474, ExnR 553, PSG 553 RAC, 501/453, 501/453/RAC, 501/452 RAC, 501/421 Size 2K Variant	IEx d IIC Gb X IEx e IIC Gb X 2Ex nR IIC Gc X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 80 (или + 100)	IP66
Вводы кабельные	CSB 656, CSB 656/QSP, CSB 656N, CSB 656N/QSP, CSB656 Oversized, ICG 623, ICG 623/QSP, ICG 659, ICG 653/UNIV, ICG 653/UNIV/QSP, ICG 653/UNIV/P, ICG 611, ICG 653/UNIV/P/QSP, ICG 611/QSP, ICG 653 Oversized, 501/421/R, PR 411, 501/453 Oversized, PR 453, 501/453/Dedicated	IEx d IIC Gb X IEx e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 80	IP66



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.С. Задогин

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.Е. Киселев

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-GB.AA87.B.00430 Лист 3

Серия RU № 0318782

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5
Вводы кабельные	753, 755, 710, 711	IEx d IIC Gb X IEx e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X	от минус 50 до + 60 (+ 100 для типа 755)	IP66
Вводы кабельные	321, 321/R, 351 RAC, 353 RAC	IEx d IIC Gb X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 80 (или + 100)	IP66
Вводы кабельные	501/453/UNIV, NDF	IEx d IIC Gb X IEx e IIC Gb X 2Ex nR IIC Gc X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 80	IP66
Вводы кабельные	453/RAC, 453 UNIV, 453/Т, 653/Т, 653 UNIV, 623, 623/QSP, 653/UNIV/QSP	PB Ex d I Mb X PП Ex e I Mc X	от минус 60 до + 80	IP66
Заглушки	475/477, M475/M477	PB Ex d I Mb X IEx d IIC Gb X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 200	IP66
Заглушки	375	IEx e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 75	IP66/IP67
	387		от минус 60 до + 160 (с силиконовым уплотнителем) от минус 60 до + 80 (с нитриловым уплотнителем)	
	390		от минус 60 до + 80 (или + 160 или + 200 (без уплотнителя))	
Заглушки	487	PB Ex d I Mb X IEx d IIC Gb X IEx e IIC Gb X Ex tb IIIC Db	от минус 60 до + 80 (или + 160 или + 200 (без уплотнителя))	IP66
Адаптеры резьбовые	383, 470, 478, 481, 482, 483, 484	PB Ex d I Mb X PП Ex e I Mc X IEx d IIC Gb X IEx e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 80 (от минус 55 до + 95 для типа 478)	IP66
	476, 476/1, 476/1A, 479, 480		от минус 60 до + 200	
	490, 491, 492, 493		от минус 60 до + 100	
	494, 495, 496		от минус 60 до + 200	
Устройства дыхательные/ дренажные	389	PП Ex e I Mc X IEx e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X	от минус 60 до + 80 (или + 160)	IP66
Устройства дыхательные/ дренажные	489	PB Ex d I Mb X IEx d IIC T6 Gb X Ex tb IIIC T80°C Db X	от минус 60 до + 60	IP66
Колодка клеммная	НТВ 6	IEx e IIC Gb U	от минус 60 до + 100	IP66

2.2. Электрические параметры соединителей типов ControlEx, InstrumEx, PowerEx:

Максимальный ток переменного/постоянного напряжения, А: - InstrumEx (ControlEx/PowerEx)	10/2,5 (125/780)
Максимальное напряжение переменного тока, В: - InstrumEx (ControlEx/PowerEx)	250 (750/3000)
Максимальное напряжение постоянного тока для соединителей типа InstrumEx, В:	60

2.3. Электрические параметры колодки клеммной НТВ 6:

Максимальный ток переменного напряжения/постоянного напряжения, А:	37
Максимальное напряжение переменного тока, В:	550

Площадь поперечного сечения подключаемого кабеля, мм ²	Максимальный ток, А
1	8
1,5	10
2,5	15
4	21
6	26
10	37

Площадь поперечного сечения проводника, мм ²	Максимальное количество проводников
10	2
6	3
4	4
более 0,5	4



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)

(подпись)

(Handwritten signature)

(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)

А.Е. Киселев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-GV.AA87.B.00430 Лист 4

Серия RU № 0318783

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Вводы кабельные типов 501/414, 501/421, 501/423, SB474, ExnR 553, PSG 553 RAC, 501/453, 501/453/RAC, 501/452 RAC, 501/421 Size 2K Variant, CSB 656, CSB 656/QSP, CSB 656N, CSB 656N/QSP, CSB656 Oversized, ICG 623, ICG 623/QSP, ICG 659, ICG 653/UNIV, ICG 653/UNIV/QSP, ICG 653/UNIV/P, ICG 611, ICG 653/UNIV/P/QSP, ICG 611/QSP, ICG 653 Oversized, 501/421/R, PR 411, 501/453 Oversized, PR 453, 501/453/Dedicated, 753, 755, 710, 711, 321, 321/R, 351 RAC, 353 RAC, 501/453/UNIV, NDF, 453/RAC, 453 UNIV, 453/T, 653/T, 653 UNIV, 623, 623/QSP, 653/UNIV/QSP выполнены в корпусах с резьбой изготовленных из латуни (латуни с никелированным покрытием) или нержавеющей стали. Внутри корпусов установлено эластичное уплотнительное кольцо, которое может быть выполнено из резины, силикона, нитрила или других материалов; внутри корпусов может быть установлено цанговое фиксирующее устройство. Для уплотнения кольца и цанги используется прижимная гайка. Конструкция вводов кабельных обеспечивает возможность разгрузки жил кабеля при растяжении и скручивании, а также крепления различных видов оплетки армированного кабеля. Габаритные и присоединительные размеры вводов кабельных приведены в соответствующих руководствах по монтажу и эксплуатации.

Заглушки типов 475/477, M475/M477, 375, 387, 390, 487 представляют собой корпуса изготовленные из латуни (латуни с никелированным покрытием), стали, нержавеющей стали или алюминия. Для затяжки заглушек в корпусах выполнены шестигранные выемки. Заглушки типа 475 устанавливаются снаружи корпуса. Заглушки типа 477 устанавливаются внутри корпуса.

Адаптеры резьбовые типов 476, 476/1A, 476/1, 478, 470, 483, 484, 383, 482, 480, 481, 479, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496 состоят из изготовленного из латуни (латуни с никелированным покрытием) или нержавеющей стали корпуса с отверстиями с резьбой для присоединения к кабельному вводу и корпусу взрывозащищенного оборудования.

Устройства дыхательные/дренажные типов 389, 489 состоят из корпуса, изготовленного из латуни (латуни с никелированным покрытием) или нержавеющей стали, резьбой для присоединения.

Колодка клеммная НТВ 6 состоит из основания, выполненного из электроизоляционного материала, на котором установлены клеммы для зажима проводов.

Коробки распределительные типов S1...S9, MS1...MS9, SF1...SF9, EA*, MEA*, S15/MS15, S17/MS17, PL6**, PL5**, PL7**, EJB1, EJB2, EJB3, корпуса ZPL6**, ZPL7**, ZS1...ZS9, ZPL5**, ZEA** состоят из корпуса и крышки. В корпусе коробок распределительных монтируются сертифицированные взрывозащищенные колодки клеммные. На боковых поверхностях коробок распределительных устанавливаются сертифицированные взрывозащищенные вводы кабельные, заглушки, устройства дыхательные/дренажные. Между корпусом и крышкой для обеспечения защиты от внешних воздействий устанавливается уплотнительная прокладка. Допустимое количество устанавливаемых вводов кабельных, колодок клеммных, заглушек, устройств дыхательных/дренажных, а также допустимое количество вводимых проводов зависят от типа и размеров коробок.

Коробки соединительные типа HOF выполнены в корпусе из армированного стекловолокном полиэфиром (HOF PL) или из нержавеющей стали (HOF S). В корпусе размещена одна или несколько сплайс-кассет, каждая из которых содержит от 6 до 24 соединений оптических волокон.

Соединители типов ControlEx, InstrumEx, PowerEx состоят из штепсельной розетки и вилки, к которой присоединяется гибкий кабель. Штепсельная розетка крепится стационарно или соединяется с гибким кабелем. В разомкнутом состоянии штепсельная розетка закрыта от пыли и влаги специальной крышкой. Соединители типов ControlEx, InstrumEx, PowerEx имеют механическую или электрическую блокировку, препятствующую выведению вилки, когда ее контакты находятся под напряжением. Соединители типа Fibre-Optic Connector выполнены в цилиндрическом корпусе из бронзы, латуни, нержавеющей стали или сплавов на их основе. В корпусе выполнены штекеры (тип CP) или разъемы (тип CR), соединение которых производится с помощью закрепленного на штекере резьбового кольца со стопорным винтом.

Подробные описания конструкций изделий приведены в соответствующих Руководствах эксплуатации.

Взрывозащищенность вводов кабельных типов 501/414, 501/421, 501/423, SB474, ExnR 553, PSG 553 RAC, 501/453, 501/453/RAC, 501/452 RAC, 501/421 Size 2K Variant, 501/453/UNIV, NDF обеспечивается видами взрывозащиты взрывонепроницаемые оболочки «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, повышенная защита вида «e» по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006, видом взрывозащиты «n» по ГОСТ 31610.15-2014/IEC 60079-15:2010, от воспламенения пыли «t» по ГОСТ IEC 60079-31-2013 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Взрывозащищенность вводов кабельных типов CSB 656, CSB 656/QSP, CSB 656N, CSB 656N/QSP, CSB656 Oversized, ICG 623, ICG 623/QSP, ICG 659, ICG 653/UNIV, ICG 653/UNIV/QSP, ICG 653/UNIV/P, ICG 611, ICG 653/UNIV/P/QSP, ICG 611/QSP, ICG 653 Oversized, 501/421/R, PR 411, 501/453 Oversized, PR 453, 501/453/Dedicated, 753, 755, 710, 711, заглушек типа 487, адаптеров резьбовых типов 476, 476/1A, 476/1, 478, 470, 483, 484, 383, 482, 480, 481, 479, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, соединителей типа InstrumEx обеспечивается видами взрывозащиты взрывонепроницаемые оболочки «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, повышенная защита вида «e» по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006, от воспламенения пыли «t» по ГОСТ IEC 60079-31-2013 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Взрывозащищенность вводов кабельных типов 453/RAC, 453 UNIV, 453/T, 653/T, 653 UNIV, 623, 623/QSP, 653/UNIV/QSP обеспечивается видами взрывозащиты взрывонепроницаемые оболочки «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, повышенная защита вида «e» по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Взрывозащищенность соединителей типов ControlEx, PowerEx, заглушек типов 475/477, M475/M477, устройств дыхательных/дренажных типа 489 обеспечивается видом взрывозащиты взрывонепроницаемые оболочки «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, от воспламенения пыли «t» по ГОСТ IEC 60079-31-2013 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)

А.Е. Киселев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-GB.AA87.B.00430 Лист 5

Серия RU № 0318784

Взрывозащищенность вводов кабельных типов 321, 321/R, 353 RAC, 351 RAC, коробок распределительных типов S1...S9, MS1...MS9, SF1...SF9, EA*, MEA*, S15/MS15, S17/MS17, PL6**, PL5**, PL7**, EJB1, EJB2, EJB3, корпусов ZPL6**, ZPL7**, ZS1...ZS9, ZPL5**, ZEA**, устройств дыхательных/дренажных типа 389, заглушек типов 375, 387, 390 обеспечивается повышенной защитой вида «е» по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006, от воспламенения пыли «в» по ГОСТ IEC 60079-31-2013 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Взрывозащищенность колодки клеммной НТВ 6 обеспечивается повышенной защитой вида «е» по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Взрывозащищенность коробки соединительной типа HOF обеспечивается повышенной защитой вида «е» по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006, видом взрывозащиты «ор рг» по ГОСТ 31610.28-2012/IEC 60079-28:2006 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Взрывозащищенность соединителей типа Fibre-Optic Connector обеспечивается видом взрывозащиты «ор рг» по ГОСТ 31610.28-2012/IEC 60079-28:2006, от воспламенения пыли «в» по ГОСТ IEC 60079-31-2013 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

4. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на коробки распределительные типов S1...S9, MS1...MS9, SF1...SF9, EA*, MEA*, S15/MS15, S17/MS17, PL6**, PL5**, PL7**, EJB1, EJB2, EJB3, корпуса ZPL6**, ZPL7**, ZS1...ZS9, ZPL5**, ZEA**, колодку клеммную НТВ 6, коробку соединительную HOF, соединители типов ControlEx, InstrumEx, PowerEx, соединители типа Fibre-Optic Connector, вводы кабельные типов 501/414, 501/421, 501/423, SB474, ExnR 553, PSG 553 RAC, 501/453, 501/453/RAC, 501/452 RAC, 501/421 Size 2K Variant, CSB 656, CSB 656/QSP, CSB 656N, CSB 656N/QSP, CSB656 Oversized, ICG 623, ICG 623/QSP, ICG 659, ICG 653/UNIV, ICG 653/UNIV/QSP, ICG 653/UNIV/P, ICG 611, ICG 653/UNIV/P/QSP, ICG 611/QSP, ICG 653 Oversized, 501/421/R, PR 411, 501/453 Oversized, PR 453, 501/453/Dedicated, 753, 755, 710, 711, 321, 321/R, 351 RAC, 353 RAC, 501/453/UNIV, NDF, 453/RAC, 453 UNIV, 453/T, 653/T, 653 UNIV, 623, 623/QSP, 653/UNIV/QSP, заглушки типов 475/477, M475/M477, 375, 387, 390, 487, адаптеры резьбовые типов 476, 476/1A, 476/1, 478, 470, 483, 484, 383, 482, 480, 481, 479, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, устройства дыхательные/дренажные типов 389, 489. включает следующие данные:

- знак или наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение изделия;
- порядковый номер изделия, год выпуска;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата;
- специальный знак взрывобезопасности;
- Ех-маркировку;
- предупредительные надписи;
- температуру окружающей среды при эксплуатации,

и другие данные, которые изготовитель должен отразить в маркировке в соответствии с требованиями нормативной и технической документации.

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Знак Х, стоящий после Ех-маркировки, означает, что при эксплуатации изделий необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- при установке в корпусах коробок распределительных типов S1...S9, MS1...MS9, SF1...SF9, EA*, MEA*, S15/MS15, S17/MS17, PL6**, PL5**, PL7**, EJB1, EJB2, EJB3, корпусах ZPL6**, ZPL7**, ZS1...ZS9, ZPL5**, ZEA** устройствах дренажных/дыхательных должны соблюдаться требования в отношении их ориентации в нижней части корпуса коробки. Степень защиты коробки должна соответствовать степени защиты клапана и быть не ниже IP54;

- неиспользуемые отверстия для ввода кабелей должны быть закрыты заглушками, сертифицированными на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 для применения в соответствующих условиях;

- все винты коробок распределительных должны быть затянуты в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации;

- если в сертификатах на колодки клеммные не оговорено иное, изоляция подключаемых проводов должна не доходить 1 мм до металлической поверхности клемм;

- к каждой клемме должно быть присоединено не более одного одножильного или витого многожильного провода, или нескольких проводников, если они ранее были соединены с помощью соответствующего переходного зажима, обеспечивающего соединение с клеммой посредством одного проводника;

- все колодки клеммные и принадлежности, включая перемычки, должны устанавливаться согласно инструкциям производителей;

- при подключении не должны быть превышены приведенные на табличке величины напряжения, тока и максимальной мощности рассеивания;

- если к клемме подсоединяется проводник, имеющий меньшее поперечное сечение, максимальная величина тока должна быть уменьшена;

- вводы кабельные типов 501/414, 501/421, 501/421 Size 2K Variant, SB474, 501/423, 501/453/RAC, 501/453/Dedicated, 501/453 Oversized, 501/453, 501/452/RAC, CSB 656, CSB 656N, CSB 656 Oversized, ICG 623, ICG 653/UNIV, ICG 653 Oversized, ICG 611, ICG 659, PSG 553 RAC, ExnR 553, 753 могут применяться только для стационарного оборудования; прокладку кабеля выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2011;



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.С. Залогин

(инициалы, фамилия)

А.Е. Киселев

(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-US.AД75.B.00698

Серия RU № 0651372

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЭкспертАвтоТест» Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация машин и оборудования». Адрес: 156019, РОССИЯ, Костромская область, г. Кострома, ул. Станкостроительная, д. 3, пом. 1. Телефон: 4942466008. E-mail: info-certmach@yandex.ru. Аттестат рег. № RA.RU.10AД75, 13.07.2017

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Технологическая Компания Шлюмберже» (уполномоченное изготовителем лицо). Адрес места нахождения: Россия, Тюменская область, 625048, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +73452494383, Адрес электронной почты: gsa-marketing@slb.com, ОГРН: 1037709026080

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Cameron International Corporation. Адрес места нахождения: 1209 Orange Street, Wilmington, Delaware, USA, Соединенные Штаты Америки. Фактический адрес: 4601 Westway Park Boulevard, Houston TX 77401. Филиалы изготовителя: «Cameron France S.A.S», адрес: Plaine Saint-Pierre – CS 620, 34535 Bezier, France, Франция; «Cameron Ireland Ltd.», адрес: Aghnafad, Longford, Ireland, Ирландия

ПРОДУКЦИЯ Оборудование противовыбросовое с маркировкой CAMERON, по приложению (бланк № 0448562). Серийный выпуск. Продукция изготовлена в соответствии с API 6A, API 16A, API 16C, API 17D

КОД ТН ВЭД ТС 8481809907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколы испытаний № 17120149, 17120150, 17120151, 17120152, 17120153, 17120154 Испытательный центр Закрытое акционерное общество «Спектр-К», аттестат аккредитации № RA.RU.21ГД02, выдан Федеральной службой по аккредитации, срок действия бессрочно. Адрес: 156019, город Кострома, улица Петра Щербины, дом 9, телефон/факс: +7 (4942) 42-98-74. Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия регламенту ТР ТС: обоснование безопасности, типовые паспорта, руководство по эксплуатации, расчеты на прочность, комплект чертежей, сертификаты на материалы и комплектующие изделия; протоколы заводских испытаний. сведения о квалификации персонала. Акт анализа состояния производства № 461 от 22.11.2017. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы - 30 лет. Назначенный срок хранения без переконсервации - 1 год. Условия хранения от минус 40 °С до плюс 60 °С. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: ГОСТ 12.2.115-2002 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование противовыбросовое. Требования безопасности", ГОСТ Р 51365-2009 "Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для бурения и добычи. Оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование. Общие технические требования"

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.12.2017 ПО 06.12.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Самойлов Андрей Вячеславович
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Горьков Максим Витальевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-US.AД75.B.00698

Серия RU № 0448562

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481809907	<p>Оборудование противовыбросовое с маркировкой CAMERON:</p> <p>Превенторы плащечные одинарные, двойные, тройные с условным проходом от 180 до 680 мм (от 7.1/16" до 26.3/4") на рабочее давление от 14 до 172 МПа (от 2000 до 25000 psi) моделей: U, UM, Ull, TL, EVO, T-81 series, T-82 series, T-99 series, T-88 series;</p> <p>Превенторы универсальные с условным проходом от 180 до 540 мм (от 7.1/16" до 21.1/4") на рабочее давление от 14 до 140 МПа (от 2000 до 20000 psi) моделей: D, DL, T-90 series, T-84 series;</p> <p>Манифольды дросселирования и глушения с условным проходом от 50 до 180 мм (от 2.1/16" до 7.1/16") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi) типов: Choke & Kill, Cement, Standpipe;</p> <p>Задвижки шибберные ручные и гидравлические с условным проходом от 50 до 180 мм (от 2.1/16" до 7.1/16") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi) моделей: MCS, FLS;</p> <p>Штуцеры ручные и гидравлические моделей: DR20, DR30, M3D, M3G; ручные моделей: CC15, CC20, CC30, CC40, CC50, CC60, CC80 и гидравлические моделей: CC15, CC20, CC30, CC40, CC50, CC60, CC80 с условным проходом от 50 до 230 мм (от 2.1/16" до 9") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi);</p> <p>Катушки буровые Drilling Adapte, катушки переходные с условным проходом от 50 до 680 мм (от 7.1/16" до 21.1/4") на рабочее давление от 14 до 105 МПа.</p>	API 6A, API 16A, API 16C, API 17D



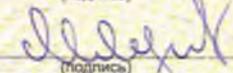
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



(подпись)

Самойлов Андрей Вячеславович
(инициалы, фамилия)



(подпись)

Горьков Максим Витальевич
(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-US.AД75.B.00698

Серия RU № 0651372

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЭкспертАвтоТест» Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация машин и оборудования». Адрес: 156019, РОССИЯ, Костромская область, г. Кострома, ул. Станкостроительная, д. 3, пом. 1. Телефон: 4942466008. E-mail: info-certmach@yandex.ru. Аттестат рег. № RA.RU.10AД75, 13.07.2017

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Технологическая Компания Шлюмберже» (уполномоченное изготовителем лицо). Адрес места нахождения: Россия, Тюменская область, 625048, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +73452494383, Адрес электронной почты: gsa-marketing@slb.com, ОГРН: 1037709026080

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Cameron International Corporation. Адрес места нахождения: 1209 Orange Street, Wilmington, Delaware, USA, Соединенные Штаты Америки. Фактический адрес: 4601 Westway Park Boulevard, Houston TX 77401. Филиалы изготовителя: «Cameron France S.A.S», адрес: Plaine Saint-Pierre – CS 620, 34535 Bezier, France, Франция; «Cameron Ireland Ltd.», адрес: Aghnafad, Longford, Ireland, Ирландия

ПРОДУКЦИЯ Оборудование противовыбросовое с маркировкой CAMERON, по приложению (бланк № 0448562). Серийный выпуск. Продукция изготовлена в соответствии с API 6A, API 16A, API 16C, API 17D

КОД ТН ВЭД ТС 8481809907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколы испытаний № 17120149, 17120150, 17120151, 17120152, 17120153, 17120154 Испытательный центр Закрытое акционерное общество «Спектр-К», аттестат аккредитации № RA.RU.21ГД02, выдан Федеральной службой по аккредитации, срок действия бессрочно. Адрес: 156019, город Кострома, улица Петра Щербины, дом 9, телефон/факс: +7 (4942) 42-98-74. Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствию регламенту ТР ТС: обоснование безопасности, типовые паспорта, руководство по эксплуатации, расчеты на прочность, комплект чертежей, сертификаты на материалы и комплектующие изделия; протоколы заводских испытаний. сведения о квалификации персонала. Акт анализа состояния производства № 461 от 22.11.2017. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы - 30 лет. Назначенный срок хранения без переконсервации - 1 год. Условия хранения от минус 40 °С до плюс 60 °С. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: ГОСТ 12.2.115-2002 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование противовыбросовое. Требования безопасности", ГОСТ Р 51365-2009 "Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для бурения и добычи. Оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование. Общие технические требования"

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.12.2017 ПО 06.12.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Самойлов Андрей Вячеславович
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Горьков Максим Витальевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-US.AД75.B.00698

Серия RU № 0448562

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481809907	<p>Оборудование противовыбросовое с маркировкой CAMERON:</p> <p>Превенторы плащечные одинарные, двойные, тройные с условным проходом от 180 до 680 мм (от 7.1/16" до 26.3/4") на рабочее давление от 14 до 172 МПа (от 2000 до 25000 psi) моделей: U, UM, Ull, TL, EVO, T-81 series, T-82 series, T-99 series, T-88 series;</p> <p>Превенторы универсальные с условным проходом от 180 до 540 мм (от 7.1/16" до 21.1/4") на рабочее давление от 14 до 140 МПа (от 2000 до 20000 psi) моделей: D, DL, T-90 series, T-84 series;</p> <p>Манифольды дросселирования и глушения с условным проходом от 50 до 180 мм (от 2.1/16" до 7.1/16") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi) типов: Choke & Kill, Cement, Standpipe;</p> <p>Задвижки шибберные ручные и гидравлические с условным проходом от 50 до 180 мм (от 2.1/16" до 7.1/16") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi) моделей: MCS, FLS;</p> <p>Штуцеры ручные и гидравлические моделей: DR20, DR30, M3D, M3G; ручные моделей: CC15, CC20, CC30, CC40, CC50, CC60, CC80 и гидравлические моделей: CC15, CC20, CC30, CC40, CC50, CC60, CC80 с условным проходом от 50 до 230 мм (от 2.1/16" до 9") на рабочее давление от 14 до 105 МПа (от 2000 до 15000 psi);</p> <p>Катушки буровые Drilling Adapte, катушки переходные с условным проходом от 50 до 680 мм (от 7.1/16" до 21.1/4") на рабочее давление от 14 до 105 МПа.</p>	API 6A, API 16A, API 16C, API 17D



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Самойлов Андрей Вячеславович
(подпись)

Самойлов Андрей Вячеславович
(инициалы, фамилия)

Горьков Максим Витальевич
(подпись)

Горьков Максим Витальевич
(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ДжиИ Рус Инфра»

Место нахождения/Адрес места осуществления деятельности: Адрес места нахождения/Адрес места осуществления деятельности: 123112, Россия, город Москва, Пресненская набережная, дом 10, помещение III, этаж 3, комната 22

ОГРН: 5077746899687

Сведения о государственной регистрации: Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 46 по городу Москве

Номер телефона : +7495 739 68 11, Адрес электронной почты: reception.NabTowerA11@ge.com

в лице Представителя Деминой Ольги Евгеньевны. Договор об уполномоченном лице № I-2017-642 от 29.12.2018

заявляет, что Оборудование нефтепромысловое: Диверторная система KFDJ 37 1/2"-500 **изготовитель** «Vetco Gray PTE LTD»

Место нахождения/Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 2 Benoi Road, Jurong, Сингапур

Документация, по которой выпускается продукция: API RP64 «Практические рекомендации для оборудования диверторной системы.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8431 43 000 0, 8481 80 990 7

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU.HO03.0023 от 26.08.2019; Протокола испытаний № 084/SG/19 от 26.08.2019, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Независимый испытательный центр» (ООО «НИЦ-Сертификация»), Регистрационный № RA.RU.21BЩ02 от 28.09.2017; обоснования безопасности KFDJ 37 1/2"-500 ОБ; паспорта KFDJ 37 1/2"-500-19 ПС, руководства по эксплуатации и обслуживанию OSP 15006, чертежа № R605963

Схема декларирования соответствия - 5д.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.115-2002 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование противовыбросовое. Требования безопасности» (Разделы 4-5), ГОСТ Р 51365-2009 «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для бурения и добычи. Оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование» (Раздел 4)

Условия хранения, срок хранения и назначенный срок службы в соответствии с эксплуатационной документацией.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.08.2024 включительно

Демина Ольга Евгеньевна



(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-SG.HO03.B.00075/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.08.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Ай-Ти-Си"

Место нахождения: Российская Федерация, Республика Татарстан, 423809, город Набережные Челны, проспект Мира, дом 49Б, помещение 11(33), этаж 6, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 423826, город Набережные Челны, бульвар Домостроителей, дом 2 - 157, основной государственный регистрационный номер: 1031616004595, номер телефона: +78552205741, адрес электронной почты: aneil@rcsint.com

в лице Директора Мухамадиева Наиля Анаровича

заявляет, что Оборудование нефтепромысловое: система управления манифольда дросселирования и глушения, серийный №2997-CSS-01

изготовитель «Stella Maris LLC». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 930 West Pont des Mouton, Lafayette, LA 70507, Соединенные Штаты Америки.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8537109900. Партия 1 штука, Контракт № 1-18/022 от 18.05.2018 года, дополнительное соглашение № 7 от 13.01.2020 года

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № Т324-05/2020 от 18.05.2020 года, выданного Испытательной лабораторией «Промтехконтроль» ООО «ЦСИ» Пожарный контроль», аттестат аккредитации СДС-СМ.RU.3791.ИЛ06.

Схема декларирования 2д

Дополнительная информация

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе соблюдаются требования Технического Регламента Таможенного Союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011): ГОСТ 12.1.003-2014 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности» (разделы 4 – 5), ГОСТ 12.1.012-2004 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вибрационная безопасность. Общие требования». (раздел 5, приложение А), ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности». (раздел 2), ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности». (раздел 3). Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. .

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.05.2025 включительно



М. П.

Мухамадиев Наиль Анарович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-US.HB27.A.09627/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.05.2020



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЙ-ТИ-СИ"

Место нахождения: 423809, Россия, республика Татарстан, город Набережные Челны, проспект Мира, Дом 496, Помещение 11(33),этаж 6

ОГРН 1031616004595

Телефон: +7(8552)20 5741 Адрес электронной почты: aneil@rcsint.com

в лице Директора Мухамадиева Наиля Анаровича

заявляет, что Система управления манифольда дросселирования и глушения, серийный №2997-CSS-01.

Изготовитель «Stella Maris LLC»

Место нахождения: Соединенные Штаты Америки, 930 West Pont des Mouton, Lafayette, LA 70507

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8537109900

Размер партии: 1 штука. Контракт поставки № 1-18/022 от 18.06.2018, дополнительное соглашение № 7 от 13.01.2020

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 9202-05-2020 от 19.05.2020 года, выданного Испытательной лабораторией "Техностандарт" Общества с ограниченной ответственностью "Гарантия" (регистрационный номер аттестата аккредитации СДС RU.ТБ.ИЛ.00002)

Схема декларирования соответствия: 2д

Дополнительная информация

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе соблюдаются требования Технического Регламента Таможенного Союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011): ГОСТ 30804.4.2-2013 (IEC 61000-4-2:2008) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электростатическим разрядам. Требования и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по срок не установлен включительно



Мухамадиев Наиль Анарович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-US.ПХ01.А.17145/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.05.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Тюменская область, 625000, г. Тюмень, ул. 50 Лет Октября, д.14, основной государственный регистрационный номер: 1037709026080, номер телефона: +73452494383, адрес электронной почты: GoldRSG@alb.com

в лице Маркаряна Армена Грачяевича, действующего на основании доверенности 867395 от 17.03.2019

заявляет, что Оборудование насосное: насосы буровые модель: CMP 2200, с маркировкой: 10-D-0126-005A/B/C

изготовитель "Cameron, a Schlumberger Company Drilling Systems – Rig Equipment ". Место нахождения: 4601 Westway Park Blvd. Houston, TX 77041, Соединенные Штаты Америки, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 6500 Brittmore Rd., Houston, TX 77041, Соединенные Штаты Америки.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8413506900. Партия 3 штуки, Контракт поставки № 1-18/022 от 18.05.2018 года, дополнительное соглашение №4

соответствует требованиям

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 879-12/2019 от 23.12.2019 года, выданного Испытательной лабораторией "Промтехконтроль", аттестат аккредитации СДС RU.ТБ.ИЛ.00001.

Схема декларирования 2д

Дополнительная информация

ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) разделы 5 и 7 "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) раздел 5 "Совместимость технических средств электромагнитная.

Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации. Срок не установлен.



М. П.

Маркарян Армен Грачяевич

(Ф И О заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-US.HB27.A.01727/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.12.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Тюменская область, 625000, г. Тюмень, ул. 50 Лет Октября, д.14, основной государственный регистрационный номер: 1037709026080, номер телефона: +73452494383, адрес электронной почты: GoldRSG@alb.com

в лице Маркаряна Армена Грачяевича, действующего на основании доверенности 867395 от 17.03.2019

заявляет, что Оборудование насосное: насосы буровые, модель: СМР 2200, с маркировкой: 10-D-0126-005A/B/C

изготовитель "Cameron, a Schlumberger Company Drilling Systems – Rig Equipment ". Место нахождения: 4601 Westway Park Blvd. Houston, TX 77041, Соединенные Штаты Америки, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 6500 Brittmore Rd., Houston, TX 77041, Соединенные Штаты Америки.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8413506900. Партия 3 штуки, Контракт поставки № 1-18/022 от 18.05.2018 года, дополнительное соглашение №4

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № SLEBG-NK от 23.12.2019 года, выданного Испытательной Лабораторией «ПродЛаб» (ИЛ «ПродЛаб») Общества с ограниченной ответственностью «СОФАРТ», аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-003.

Схема декларирования 2д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.1.003-2014 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности» (разделы 4 – 5), ГОСТ 12.1.012-2004 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вибрационная безопасность. Общие требования». (раздел 5, приложение А), ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности» (раздел 2.). Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.12.2020 включительно



М. П.

Маркарян Армен Грачяевич

(Ф И О заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-US.HB27.A.01726/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.12.2019



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +74959358200, Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего по доверенности б/н от 24.04.2017 г.

заявляет, что Оборудование технологическое для просеивания автоматизированное (см. Приложение № 2 на 1 листе)

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ПАНАМА, 8, Калле Аквилино де ла Гуардиа, г. Панама, Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение № 1 на 1 листе)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8479899708

Серийный выпуск

Европейская директива 2006/42/ЕС

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 1610-002/0745И от 16.10.2018 г. – ООО "Испытательный центр "Станкотест". Обоснование безопасности б/н от 03.10.2018 г.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.10.2023 включительно



Маркарян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00245/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.10.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00245/18



Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"Mantovani & Vicentini S.R.L."	ИТАЛИЯ, Via Bellaria, 228-44033 Berra, FE-Italy
"SWACO, a division of M-I L.L.C."	Соединенные Штаты Америки, 8045 Dixie Highway Suite E, Florence, Kentucky, 41042
"SWECO EUROPE S.A."	БЕЛЬГИЯ, Rue de la Recherche 8, B-1400, Nivelles
"M-I SWACO Deutschland GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Bruchkampweg 16, D-29227 Celle
"Swequipos S.A. de C.V."	МЕКСИКА, Fernando Montes de Oca 21, Piso 1, Col. Industrial San Nicolás Tlalnepantla 54030 Estado de Mexico
"MI SWACO"	ГЕРМАНИЯ, Grafftring 5 - 7, 29227, Celle



М.П. Заявитель


подпись

Маркарян Армен
Грачевич

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00245/18



Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8479899708	Оборудование технологическое для просеивания автоматизированное.	
	Вибросита и установки ситоциклокнонные, модели: Mongoose PT, Mongoose PRO, PRO-C, PRO-V-8G, Meerkat PT, MD -2, MD-3, BEM-600, Gumbo-X, BEM-650 с комплектующими: сетки для вибросит моделей "Mongoose", "Derrick", "SWACO", "Kem-Tron", "Brandt", "MD-3", "BEM", "ALS II", "VENOM".	
	илоотделители, модели 4Т4, 6Т4, 8Т4, 10Т4 с конусами 2 дюйма и 4 дюйма	
	пескоотделители, модели 1-12, 2-12, 3-12 с конусами 12 дюймов	




подпись

Маркарян Армен
Грачевич

(Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +74959358200, Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего по доверенности б/н от 24.04.2017 г.

заявляет, что Оборудование технологическое для просеивания автоматизированное (см. Приложение № 2 на 1 листе)

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ПАНАМА, 8, Калле Аквилино де ла Гуардиа, г. Панама, Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение № 1 на 1 листе)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8479899708

Серийный выпуск

Европейская директива 2006/42/ЕС

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 1610-002/0745И от 16.10.2018 г. – ООО "Испытательный центр "Станкотест". Обоснование безопасности б/н от 03.10.2018 г.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.10.2023 включительно



Маркарян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00245/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.10.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00245/18



Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"Mantovani & Vicentini S.R.L."	ИТАЛИЯ, Via Bellaria, 228-44033 Berra, FE-Italy
"SWACO, a division of M-I L.L.C."	Соединенные Штаты Америки, 8045 Dixie Highway Suite E, Florence, Kentucky, 41042
"SWECO EUROPE S.A."	БЕЛЬГИЯ, Rue de la Recherche 8, B-1400, Nivelles
"M-I SWACO Deutschland GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Bruchkampweg 16, D-29227 Celle
"Swequipos S.A. de C.V."	МЕКСИКА, Fernando Montes de Oca 21, Piso 1, Col. Industrial San Nicolás Tlalnepantla 54030 Estado de Mexico
"MI SWACO"	ГЕРМАНИЯ, Grafftring 5 - 7, 29227, Celle



М.П. Заявитель


подпись

Маркарян Армен
Грачевич

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00245/18



Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8479899708	Оборудование технологическое для просеивания автоматизированное.	
	Вибросита и установки ситоциклокнонные, модели: Mongoose PT, Mongoose PRO, PRO-C, PRO-V-8G, Meerkat PT, MD -2, MD-3, BEM-600, Gumbo-X, BEM-650 с комплектующими: сетки для вибросит моделей "Mongoose", "Derrick", "SWACO", "Kem-Tron", "Brandt", "MD-3", "BEM", "ALS II", "VENOM".	
	илоотделители, модели 4Т4, 6Т4, 8Т4, 10Т4 с конусами 2 дюйма и 4 дюйма	
	пескоотделители, модели 1-12, 2-12, 3-12 с конусами 12 дюймов	



Заявитель

подпись

Маркарян Армен
Грачевич

(Ф.И.О. заявителя)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-PA.AA71.B.00322

Серия RU № 0161665

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА».
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 196084, Россия, город Санкт-Петербург, Московский проспект, дом 97, литера А, помещение 28Н, аттестат аккредитации № RA.RU.11AA71, дата регистрации 06.03.2015.
Телефон: +7 (812) 777-44-00, адрес электронной почты: cert@lenpromexpertiza.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Технологическая Компания Шлюмберже»,
место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 625048, Россия, Тюменская область, город Тюмень, улица
50 лет Октября, дом 14, ОГРН 1037709026080, телефон: +7 (3452) 52-00-60, адрес электронной почты: tk_info@slb.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Schlumberger Logelco Inc,
место нахождения и адрес места осуществления деятельности: № 8 Calle Aquilino de la Guardia, Panama City,
Панама, сведения о производственных площадках изготовителя согласно Приложению на бланке № 0118689.

ПРОДУКЦИЯ Вибросита MONGOOSE PRO моделей 9675300-06, 9675300-08, 9675360-06, 9675360-08,
9675370-06, 9675370-08 и 9675380-06 с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ ТЗ X, изготавливаемые
в соответствии со сборочными чертежами №№ 9675300, 9675360, 9675370, 9675380 соответственно.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8474 10 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 2434Ех от 18.04.2018, выданного Испытательной лабораторией
АО «НИЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат аккредитации № RA.RU.21TP16); акта о результатах анализа состояния
производства № 0512 А от 01.03.2018; других документов, представленных заявителем в качестве доказательства
соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 согласно Приложению на бланке № 0118687. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического
регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» ТР ТС 012/2011 согласно приложению
на бланке № 0118688. Условия хранения и упаковке по группе 2(С) согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения
без переконсервации - 24 месяца. Назначенный срок службы - 7 лет. Дополнительная информация, идентифицирующая продукцию,
в Приложении на бланках №№ 0118690, 0118691.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.04.2018 ПО 19.04.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00322

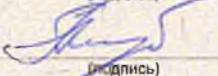
Серия RU № 0118687

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям
Технического регламента Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

№	Наименование документа
1.	Перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 012/2011;
2.	Сертификат соответствия на систему менеджмента качества изготовителя № 10016069, срок действия с 01.04.2017 по 14.09.2018, выдан органом по сертификации Lloyd's Register Quality Assurance, Inc;
3.	Отчёт об оценке опасностей воспламенения PV.CE.036.07.01;
4.	Руководства по монтажу и эксплуатации №№ 9092F02001A, 9092G01001A;
5.	Паспорт;
6.	Протокол заводских испытаний;
7.	Сертификаты соответствия на комплектующее оборудование во взрывозащищенном исполнении;
8.	Сборочные чертежи №№ 9675300, 9675360, 9675370, 9675380, комплект чертежей и схемы электрические принципиальные;
9.	Договор № SLB-17/9/14-597/4397-14429 от 01.09.2014 о выполнении функций иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза. Дополнительное соглашение № 1 от 26.09.2016 к договору № SLB-17/9/14-597/4397-14429 от 01.09.2014.

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00322

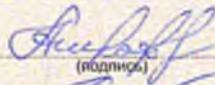
Серия RU № 0118688

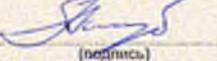
Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. основополагающая концепция и методология.
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с".
ГОСТ IEC 60079-14-2011	Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок.

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)
Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)


(подпись)
Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

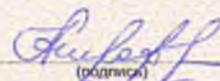
ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00322

Серия RU № 0118689

- Адреса производственных площадок, на которые распространяется действие сертификата соответствия:
- SWECO (a business unit of M-I SWACO), 8029 Dixie Highway, Florence, Kentucky 41042, Соединенные Штаты Америки;
 - M-I SWACO, a Schlumberger Company, 8029 Dixie Highway, Florence, Kentucky 41042, Соединенные Штаты Америки.

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00322

Серия RU № 0118690

1 Назначение и область применения

Вибросита MONGOOSE PRO моделей 9675300-06, 9675300-08, 9675360-06, 9675360-08, 9675370-06, 9675370-08 и 9675380-06 с маркировкой взрывозащиты II Gb с IIB T3 X (далее по тексту - вибросита) предназначены для первичного удаления твердой фазы из бурового раствора.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ IEC 60079-14-2011 и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2 Основные технические данные

2.1 Основные технические данные вибросит приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb с IIB T3 X
Максимальная производительность, м ³ /ч:	
- вибросито	135
- илоотделитель 6Т4	210
- илоотделитель 8Т4	270
- пескоотделитель 2-12	225
- пескоотделитель 3-12	340
Угол наклона рамы, °	±3
Напряжение питания электровибраторов, В (Частота, Гц)	от 380 до 415 (50)
Степень защиты от внешних воздействий, обеспечиваемая оболочкой, электрооборудования по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013), не менее	IP54
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С	
- вибросита *****-06	от минус 20 до плюс 40
- вибросита *****-08	от минус 20 до плюс 50

2.2 Перечень взрывозащищенных комплектующих, которые входят в состав вибросит, и их маркировка взрывозащиты приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование и тип (модель) комплектующего взрывозащищенного электрооборудования (изготовитель, страна)	Маркировка взрывозащиты	Сертификат соответствия
1	Электровибраторы серии VMX модели VMX18-8300 (ITALVIBRAS G. Silingardi S.p.A., Италия)	1Ex d IIB 160°C Gb X	ТС RU C-IT.ГБ08.В.02190
2	Панель управления		
2.1	Панель управления XCEX 121206 N4 (Adalei/Scott Fetzer Company, Соединенные Штаты Америки)	1Ex d e IIB T5/T6 Gb X Ex tb IIIC T100°C Db X	ТС RU C-US.AA87.В.00172
2.2	Панель управления CCF 7G-KU1 (COELBO srl, Италия)	1Ex d IIB T5 Gb X	Протокол № 2435Ex от 18.04.2018
3	Кабельные вводы с герметизацией компаундом для бронированных кабелей PX2KX моделей 20PX2KX, 25PX2KX (CMP PRODUCTS LTD, Англия)	1Ex d IIC Gb X 1Ex e IIC Gb X 2Ex nR IIC Gc X Ex ta IIIC Da X	ТС RU C-GB.ГБ05.В.00138

3 Описание конструкции изделия и средств взрывозащиты

3.1 Вибросито MONGOOSE PRO модели 9675300 состоит из станины, на которой на виброопорах установлены виброрама: 4 секции мелкоячеистых сеток. Для создания вибраций применяются электровибраторы во взрывозащищенном исполнении. Подключения питания к электровибраторам осуществляется через кабельные вводы во взрывозащищенном исполнении. На раме с каждой стороны расположены отверстия для выхода раствора, сзади установлен распределитель потока, а сбоку от него смонтирована панель управления.

Вибросита MONGOOSE PRO моделей 9675360, 9675370, 9675380 конструктивно идентичны виброситу MONGOOSE PRO модели 9675300 и дополнительно на них над распределителем потока установлены аппарат-пескоотделитель раствора типа 2-12 (для моделей 9675360, 9675370), 3-12 (для модели 9675380) и ситогидроциклонный илоотделитель типа 6Т4 (для модели 9675360), 8Т4 (для моделей 9675370, 9675380), также сбоку на корпусе установлен байпас аппарата-пескоотделителя раствора и илоотделителя.

Вибросита MONGOOSE PRO моделей *-06 комплектуется панелью управления XCEX 121206 N4 (Adalei/Scott Fetzer Company, Соединенные Штаты Америки), моделей *-08 – панелью CCF 7G-KU1 (COELBO srl, Италия). Панель управления конструктивно предоставляет собой корпус с крышкой (взрывонепроницаемая оболочка), на боковых гранях корпуса установлены кабельные вводы во взрывозащищенном исполнении, а на крышке - командные и сигнальные устройства.

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00322

Серия RU № 0118691

3.2 Специальные условия безопасного применения «X».

Знак X в маркировке взрывозащиты вибростит указывает на специальные условия безопасного применения X, заключающиеся в следующем:

- обеспечение надёжного заземления на месте эксплуатации;
- эксплуатация вибростит в соответствии с требованиями, установленными в эксплуатационной документации изготовителя;
- соблюдать специальные условия безопасного применения для комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, указанного в таблице 2.

Изготовитель должен обеспечить передачу потребителю требований по специальным условиям безопасного применения вместе с другой необходимой информацией.

3.3 Взрывозащищенность вибростит обеспечивается взрывозащитой вида «защита конструктивной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), применением комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, а также выполнении их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

3.4 Внесение изменений в согласованные чертежи и конструкцию изделий возможно только по согласованию с ОС ООО «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА».

Ответственность изготовителя распространяется на сертифицируемое оборудование и на то оборудование, которое входит в состав и имеет действующие сертификаты, допускающие возможность применения во взрывоопасных зонах (далее по тексту - сертификаты), в связи с этим изготовитель должен:

- контролировать срок действия сертификатов на составные части, и не допускать установку составных частей, которые не имеют действующие сертификаты;
- информировать ОС ООО «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА» о получении новых сертификатов на составные части, а также обо всех изменениях, внесенных в их конструкцию, которые могут повлиять на взрывозащищенность конечного изделия

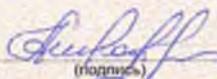
4 Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак и адрес изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер, год изготовления оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно Приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, согласно п.1 ст. 7 ТР ТС 012/2011;
- другие данные, которые должен указать изготовитель, если это требуется технической документацией.

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)



Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +74959358200. Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего по доверенности б/н от 24.04.2017 г.

заявляет, что Дегазаторы вакуумные, торговой марки "MI SWACO" (см. Приложение № 2 на 1 листе)

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ПАНАМА, 8, Калле Аквилино де ла Гуардиа, г. Панама, Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение № 1 на 1 листе)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8479899708

Серийный выпуск

Европейская директива 2006/42/ЕС

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 1610-004/0747И от 16.10.2018 г. – ООО "Испытательный центр "Станкотест". Обоснование безопасности от 03.10.2018 г.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.10.2023 включительно



Маркарян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00248/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.10.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00248/18



Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"Mantovani & Vicentini S.R.L."	ИТАЛИЯ, Via Bellaria, 228-44033 Berra, FE-Italy
"SWACO, a division of M-I L.L.C."	Соединенные Штаты Америки, 8045 Dixie Highway Suite E, Florence, Kentucky, 41042
"SWECO EUROPE S.A."	БЕЛЬГИЯ, Rue de la Recherche 8, B-1400, Nivelles
"M-I SWACO Deutschland GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Bruchkampweg 16, D-29227 Celle
"Swequipos S.A. de C.V."	МЕКСИКА, Fernando Montes de Oca 21, Piso 1, Col. Industrial San Nicolás Tlalnepantla 54030 Estado de Mexico
"MI SWACO"	ГЕРМАНИЯ, Graffring 5 - 7, 29227, Celle




подпись

Маркарян Армен
Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00248/18

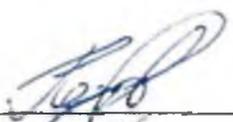


Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8479899708	Дегазаторы вакуумные, торговой марки "MI SWACO":	
	дегазатор вакуумный тип CD-1800, модель MI SWACO; дегазатор горизонтальный, модель MI SWACO; дегазатор вертикальный, модель MI SWACO; дегазатор компактный, модель MI SWACO; дегазатор центробежный тип CD-1400, модель MI SWACO.	



М.П. Заявитель



подпись

Маркарян Армен
Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-PA.AA71.B.00234

Серия RU № 0161162

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА», аттестат аккредитации № RA.RU.11AA71 от 06.03.2015. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, 196084, город Санкт-Петербург, Московский проспект, дом 97, литера А, помещение 28Н. Телефон: +7 (812) 777-44-00, адрес электронной почты: cert@lenpromexpertiza.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Технологическая Компания Шлюмберже», ОГРН 1037709026080, место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, 625048, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, телефон: +7 (3452) 52-00-60, адрес электронной почты: tk_info@slb.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Schlumberger Logelco Inc, место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 8 Calle Aquilino de la Guardia, Panama City, Панама, сведения о производственной площадке изготовителя согласно Приложению на бланке № 0117470.

ПРОДУКЦИЯ Вертикальный дегазатор CD-1400 с маркировкой взрывозащиты II Gb с ИВ ТЗ X, изготавливаемый в соответствии со сборочным чертежом № VDG 002 000. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8421 19 700 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 050/XI/2017 от 16.11.2017, выданного испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр» (аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02); акта о результатах анализа состояния производства № 0389 А от 05.10.2017 (орган по сертификации ООО «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА», аттестат аккредитации № RA.RU.11AA71 от 06.03.2015); других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 согласно Приложению на бланке № 0117468. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения в упаковке по группе 2(C) согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения без переконсервации - 24 месяца. Назначенный срок службы - 10 лет. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» ТР ТС 012/2011 согласно приложению на бланке № 0117469. Дополнительная информация, идентифицирующая продукцию, в Приложении на бланке № 0117472.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.11.2017 ПО 21.11.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00234

Серия RU № 0117468

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям
Технического регламента Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

№	Наименование документа
1.	Перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 012/2011;
2.	Сертификат соответствия на систему менеджмента качества изготовителя № LRC 6009242/EQHMS/U/EN, срок действия с 14.04.2017 по 14.09.2018, выдан органом по сертификации Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl;
3.	Отчёт об оценке опасностей воспламенения «Вертикальный дегазатор CD-1400»;
4.	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ № 00AMV13038.00. Приложение «Вертикальный дегазатор CD-1400»;
5.	Протоколы заводских испытаний;
6.	Сертификаты соответствия на комплектующее оборудование во взрывозащищенном исполнении;
7.	Сборочный чертеж № VDG 002 000, комплект чертежей и схем;
8.	Договор № SLB-17/9/14-597/4397-14429 от 01.09.2014 о выполнении функций иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза. Дополнительное соглашение № 1 от 26.09.2016 к договору № SLB-17/9/14-597/4397-14429 от 01.09.2014.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Андрей
(подпись)
Лев
(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00234

Серия RU № 0117469

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. основополагающая концепция и методология
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"
ГОСТ IEC 60079-14-2011	Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-PA.AA71.B.00234

Серия RU № 0117470

Адрес производственной площадки изготовителя,
на которую распространяется действие сертификата соответствия:

- Mantovani & Vicentini S.r.L., via Bellaria, 228, 44033 Berra (Ferrara), Италия.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Анна Андреевна Трофимова
(подпись)
Леонид Викторович Полуботко
(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-PA.AA71.B.00234

Серия RU № 0117471

1 Назначение и область применения

Вертикальный дегазатор CD-1400 с маркировкой взрывозащиты II Gb с IIВ ТЗ X (далее по тексту - дегазатор) предназначен для удаления увлеченного газа из бурового раствора.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ IEC 60079-14-2011 и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2 Основные технические данные

2.1 Основные технические данные дегазатора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb с IIВ ТЗ X
Напряжение питания, В (Гц)	380 (50)
Мощность привода, кВт:	
- главного двигателя	22
- двигателя нагнетателей воздуха	1,1
Максимальная производительность, м ³ /ч	23
Степень защиты от внешних воздействий, обеспечиваемая оболочкой, электрооборудования по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013), не менее	IP54
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С	от минус 20 до плюс 40

2.2 Перечень комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, входящего в состав дегазатора, и его маркировка взрывозащиты приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование и тип (модель) комплектующего взрывозащищенного электрооборудования (изготовитель, страна)	Маркировка взрывозащиты
1	Двигатели переменного тока МАК (Euro motori S.r.L., Италия)	IEEx d IIВ ТЗ Gb X
2	Вихревой нагнетатель серии CL (MAPRO INTERNATIONAL Macchine Pneumatiche Rotative S.p.A., Италия)	II Gb с IIВ ТЗ / III Db с T200°C
3	Панель управления СС9/AG (COELBO S.r.L., Италия)	IEEx d IIВ ТЗ Gb
4	Взрывозащищенный асинхронный электродвигатель серии D5 (Marelli Motori S.p.A., Италия)	IEEx d IIВ Т4 Gb

3 Описание конструкции изделия и средств взрывозащиты

3.1 Дегазатор конструктивно состоит из следующих основных частей: корпуса, на который установлены разгрузочная камера с главным двигателем, редуктор, нагнетатель воздуха с электродвигателем, панель управления. В нижней части корпуса располагается фильтр. Внутри корпуса расположен вал с установленными на нём лопастями.

Панель управления конструктивно представляет собой корпус с крышкой (взрывонепроницаемая оболочка), на боковых гранях которого установлены кабельные вводы во взрывозащищенном исполнении, а на крышке - командные и сигнальные устройства.

Подключения питания к электроприводам через кабельные вводы во взрывозащищенном исполнении.

3.2 Специальные условия безопасного применения «Х».

Знак Х в маркировке взрывозащиты дегазатора указывает на специальные условия безопасного применения Х, заключающиеся в следующем:

- обеспечение надёжного заземления на месте эксплуатации;
- эксплуатация дегазатора в соответствии с требованиями установленными в эксплуатационной документации изготовителя;
- соблюдать специальные условия безопасного применения для комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, указанного в таблице 2.

Изготовитель должен обеспечить передачу потребителю требований по специальным условиям безопасного применения вместе с другой необходимой информацией.

3.3 Взрывозащищенность дегазатора обеспечивается взрывозащитой вида «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), применением комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, а также выполнением его конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

3.4 Внесение изменений в согласованные чертежи и конструкцию изделий возможно только по согласованию с ООО «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА».

Ответственность изготовителя распространяется на сертифицируемое оборудование и на то оборудование, которое входит в состав и имеет действующие сертификаты, допускающие возможность их применения во взрывоопасных зонах (далее по тексту – сертификаты), в том числе на оборудование, которое имеет срок действия сертификатов на комплектующее оборудование, перечисленные в таблице 2 и не допускает установку оборудования, не имеющего действующих сертификатов;



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-PA.AA71.B.00234

Серия RU № 0117472

- информировать ОС ООО «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА» о получении новых сертификатов на комплектующее оборудование, а также обо всех изменениях, внесенных в их конструкцию, которые могут повлиять на взрывозащищенность конечного изделия.

4 Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак и адрес изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер, год изготовления оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно Приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, согласно п.1 ст. 7 ТР ТС 012/2011;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Трофимова Анна Андреевна
(инициалы, фамилия)

Полуботко Леонид Викторович
(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ ШЛЮМБЕРЖЕ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, Россия, область Тюменская, город Тюмень, улица 50 Лет Октября, дом 14

Основной государственный регистрационный номер 1037709026080.

Телефон: 73452494383 Адрес электронной почты: GoldRSG@slb.com

в лице Ведущего специалиста по экспортному контролю и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего на основании доверенности № 867395 от 17.03.2019 года

заявляет, что Оборудование нефтепромысловое: гидравлические перемешиватели, торговая марка "MI SWACO", идентификационные номера: 10-GI-0129-005A, 10-GI-0129-005B, 10-GI-0129-005C, 10-GI-0129-005D, 10-GI-0129-006A, 10-GI-0129-006B, 10-GI-0129-006C, 10-GI-0129-006D, 10-GI-0129-006E, 10-GI-0129-006F, 10-GI-0129-006G, 10-GI-0129-006H, 10-GI-0129-006I, 10-GI-0129-006J, 10-GI-0129-006K, 10-GI-0129-006L, 10-GI-0129-006M, 10-GI-0129-006N, 10-GI-0129-006P, 10-GI-0129-006Q, 10-GI-0129-006R, 10-GI-0129-006S, 10-GI-0129-007A, 10-GI-0129-007B, 10-GI-0129-008A/B, 10-GI-0129-008B.

Изготовитель «Schlumberger Logelco Inc»

Место нахождения (адрес юридического лица): Панама, 8, Калле Аквилино де ла Гуардиа, город Панама

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Via Bellaria, 228, Berга (FE)

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2006/42/ЕС "Машины и механизмы".

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8474390009

Партия - 26 штук, Контракт № 1-18 / 022 от 18.05.2018, дополнительному соглашению к контракту № 5 от 30.10.2019

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

протокола приемо-сдаточных испытаний № 159 от 31.01.2020 года; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования соответствия: 2д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности раздел 2. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 31.03.2021 включительно.



М.П.

Маркарян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.АБ53.А.00870/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 01.04.2020



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +74959358200, Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего по доверенности б/н от 24.04.2017 г.

заявляет, что Конвейеры шнековые торговой марки "MI SWACO", модели: CAU250, CAU300, CAU350, AUX250, AUX300, AUX350.

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ПАНАМА, 8, Калле Аквилينو де ла Гуардиа, г. Панама, Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение № 1 на 1 листе)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8428399009

Серийный выпуск

Европейская директива 2006/42/ЕС

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 2310-003/0775И от 23.10.2018 г. – ООО "Испытательный центр "Станкотест". Обоснование безопасности б/н от 03.10.2018 г.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.022-80 Система стандартов безопасности труда. Конвейеры. Общие требования безопасности. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.10.2023 включительно



Маркарян Армен Грачяевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00242/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.10.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00242/18

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"Mantovani & Vicentini S R.L."	ИТАЛИЯ, Via Bellaria. 228-44033 Berra, FE-Italy
"SWACO, a division of M-I L L C."	Соединенные Штаты Америки, 8045 Dixie Highway Suite E, Florence. Kentucky, 41042
"SWECO EUROPE S.A "	БЕЛЬГИЯ, Rue de la Recherche 8, B-1400, Nivelles
"M-I SWACO Deutschland GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Bruchkampweg 16, D-29227 Celle
"Swequipos S A. de C.V."	МЕКСИКА, Fernando Montes de Oca 21, Piso 1, Col. Industrial San Nicolás Tlalnepantla 54030 Estado de Mexico
"MI SWACO"	ГЕРМАНИЯ. Grafftring 5 - 7, 29227, Celle



Заявитель

подпись

**Маркарян Армен
Грачяевич**

(Ф.И.О. заявителя)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.MIO62.B.04922

Серия RU № 0447597

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17.
 Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MIO62. Дата приказа об аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Пампюнион».
 Основной государственный регистрационный номер: 1147746304606.
 Место нахождения: 127490, Российская Федерация, город Москва, улица Мусоргского, дом 3
 Телефон: 74955850965, адрес электронной почты: info@pumpunion.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «NOVA ROTORS SLR».
 Место нахождения: ИТАЛИЯ, ViaCarloCattaneo, 19/25, 36040 Sossano VI

ПРОДУКЦИЯ Винтовые насосы NOVA ROTORS серий DIAMOND типы DN, JN, DH, JH, DV и MN типы MN, SN, MH, SH, MV, SV
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0311664, 0311665, 0311666, 0311667).
 Оборудование выпускается по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями технического регламента ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8413 60 700 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта анализа состояния производства NOVA ROTORS SLR от 15.03.2016 года;
- протокола испытаний № Т349 LAB-EXP/10-16 от 05.10.2016 года. Испытательный центр технических средств Общества с ограниченной ответственностью "Прибор-Тест". Аттестат № RA.RU.21AG33 от 28.01.2015 года.

Схема сертификации: Ic

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.03.2017 ПО 17.10.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.МЮ62.В.04922

Серия RU № 0311665

Стандартное уплотнение вала представляет собой одинарное механическое уплотнение, допускается работа с сальниковой набивкой или двойным параллельным механическим уплотнением. По требованию может использоваться уплотнение сердцевины или иные виды уплотнения.

Приводом для насосов служат электродвигатели во взрывозащищенном исполнении с маркировкой взрывозащиты IExdII BT4, изготовитель - CEMPS.r.l., Италия (сертификат TP TC 012/2011 № TC RU C-IT.ГБ05.В.00293).

Технические характеристики насосов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Насос	серия DIAMOND типы DN, JN, DH, JH, DV, модели 1L1, 05K2, 025K4, 2L1, 1K2, 05K4, 025K8, 4L1, 2K2, 1K4, 05K8, 10L1, 4K2, 2K4, 1K8, 16L1, 8K2, 20L1, 10K2, 4K4, 2K8, 30L1, 16K2, 40L1, 20K2, 10K4, 4K8, 60L1, 30K2, 80L1, 40K2, 20K4, 10K8, 120L1, 60K2;	серия MN типы MN, SN, MH, SH, MV, SV, модели 010-2, 010-4, 013-2, 080-1, 120-1, 120-4, 200-1, 300-1, 300-2, 300-4, 320-1, 400-1, T400-1, 400-2, 500-1, 500-2, 520-1.
Маркировка взрывозащиты насоса	II Gb IIBT*	
Номинальная подача, м ³ /ч	до 160	до 160
Давление при номинальной подаче, бар	до 48	до 48
Напряжение питания переменным током электродвигателя, В	380	
Частота тока, Гц	50	
Частота вращения, об/мин	2900	
Средний полный срок службы, лет	10	
Температура окружающей среды при эксплуатации (T _{amb}), °C	от минус 20 до плюс 40	
Температура перекачиваемой среды, °C	до 100°C	до 100°C

Насосы изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией фирмы изготовителя NOVA ROTORS SLR.

Конструкция насосов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция насосов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения насоса к контуру заземления;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- в подвижных соединениях (вал привода), к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при перекачивании опасных жидкостей и работе в потенциально опасных средах;



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.МЮ62.В.04922

Серия RU № 0311666

- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- в нижней части корпусных деталей имеются дренажные отверстия, предназначенные для слива перекачиваемой жидкости из внутренних полостей насоса перед разборкой или при его длительной остановке;
- конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями;
- на корпусе насоса, раме или на опорной плите предусмотрено заземляющее устройство;
- предусмотрено место для установки температурного датчика для защиты от «сухого хода», которая предотвращает статор от повреждения каждый раз при отсутствии жидкости. Если жидкость не поступает на ротор, резина статора перегревается, при воздействии высоких температур на электрический контур происходит остановка двигателя;
- насосы комплектуются взрывобезопасными сертифицированными электродвигателями и Ex компонентами группы II, уровня взрывозащиты Gb;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание насосов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Взрывобезопасность насосов обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, выполнением конструкции в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), применением взрывобезопасных Ex компонентов с соответствующими видами и уровнями взрывозащиты.

Безопасная эксплуатация насосов может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями, установленными в руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию.

3. Винтовые насосы NOVA ROTORS:

серия DIAMOND типы DN, JN, DH, JH, DV, модели 1L1, 05K2, 025K4, 2L1, 1K2, 05K4, 025K8, 4L1, 2K2, 1K4, 05K8, 10L1, 4K2, 2K4, 1K8, 16L1, 8K2, 20L1, 10K2, 4K4, 2K8, 30L1, 16K2, 40L1, 20K2, 10K4, 4K8, 60L1, 30K2, 80L1, 40K2, 20K4, 10K8, 120L1, 60K2;

серия MN типы MN, SN, MH, SH, MV, SV, модели 010-2, 010-4, 013-2, 080-1, 120-1, 120-4, 200-1, 300-1, 300-2, 300-4, 320-1, 400-1, T400-1, 400-2, 500-1, 500-2, 520-1. соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)

Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология;

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

4. Маркировка взрывозащиты.

Маркировка взрывозащиты приведена в таблице 1.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.МЮ62.В.04922

Серия RU № 0311667

5. Специальные условия применения.

Нет

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +74959358200, Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего по доверенности б/н от 24.04.2017 г.

заявляет, что Центрифуги промышленные, модели: CD 250, CD 350, 414, 500, 518, 518 HV, CD 600, 1850, Verti-G, в том числе с панелью управления, модель VFD, в комплекте с приводами. типы: standard, VSB, FVS, Magna, FHD, HV.

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ПАНАМА, 8, Калле Аквилино де ла Гуардиа, г. Панама, Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение № 1 на 1 листе)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421197009

Серийный выпуск

Европейская директива 2006/42/ЕС

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 1610-007/0750И от 16.10.2018 г. – ООО "Испытательный центр "Станкотест". Обоснование безопасности б/н от 03.10.2018 г.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 28705-90 "Центрифуги промышленные. Технические требования", ГОСТ 31836-2012 "Центрифуги промышленные. Требования безопасности. Методы испытаний", ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.10.2023 включительно



Маркарян Армен Грачяевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00255/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.10.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00255/18

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"Mantovani & Vicentini S.R.L."	ИТАЛИЯ, Via Bellaria, 228-44033 Berra, FE-Italy
"SWACO, a division of M-I L.L.C."	Соединенные Штаты Америки, 8045 Dixie Highway Suite E, Florence, Kentucky, 41042
"SWECO EUROPE S.A."	БЕЛЬГИЯ, Rue de la Recherche 8, B-1400, Nivelles
"M-I SWACO Deutschland GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Bruchkampweg 16, D-29227 Celle
"Swequipos S.A. de C.V."	МЕКСИКА, Fernando Montes de Oca 21, Piso 1, Col Industrial San Nicolás Tlalnepantla 54030 Estado de Mexico
"MI SWACO"	ГЕРМАНИЯ, Graffting 5 - 7, 29227, Celle



Заявитель

подпись

Маркарян Армен
Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.BH02.B.00586

Серия RU № 0669417

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ взрывозащищенных средств измерений, контроля и элементов автоматики ФГУП «ВНИИФТРИ» (ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»). Место нахождения: Российская Федерация, 141570, Московская область, Солнечногорский район, рабочий поселок Менделеево, промзона ВНИИФТРИ, корпус 11. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 141570, Московская область, Солнечногорский район, рабочий поселок Менделеево, промзона ВНИИФТРИ, корпус климатической лаборатории и специализированный полигон для испытаний оборудования, входящего в состав системы ГЛОНАСС. Аттестат аккредитации № RA.RU.11BH02 от 08.07.2015; телефон: +7 (495) 526-63-03; адрес электронной почты: ilvsi@vniiftri.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «БАРТЕК Рус»

Место нахождения: Россия, 111141, город Москва, 3-ий проезд Перова Поля, дом 8, строение 11

Адрес места осуществления деятельности: 141006, Россия, Московская область, город Мытищи, Волковское шоссе, владение 5А, строение 1, Бизнес Центр «Волковский», офис 401

ОГРН - 1107746415347; телефон: +7(495) 249-0542; адрес электронной почты: mail@bartec-russia.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

BARTEC GmbH (Германия)

Место нахождения: Max-Eyth-Str. 16, 97980 Bad Mergentheim, Germany

ПРОДУКЦИЯ

Компьютерные устройства управления и аксессуары к ним (Приложение на бланке № 0403843)

Техническая документация изготовителя

серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8471 60 700 0, 8471 60 600 0, 8471 70 980 0, 8471 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол испытаний № 18.2564 от 28.03.2018
ИЛ ВСИ «ВНИИФТРИ» (№ RA.RU.21ИП09 от 22 июля 2015)
2. Акт о результатах анализа состояния производства от 11.10.2017
3. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

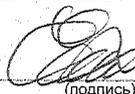
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 012/2011, приведены в приложении (бланк № 0403843). Условия, сроки хранения, срок службы - в соответствии с руководствами изготовителя по эксплуатации. Сертификат действителен с Приложением на бланках с № 0403843 по № 0403846

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.04.2018 ПО 25.04.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

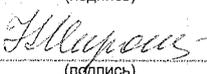
Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Епихина Галина Евгеньевна

(инициалы, фамилия)


(подпись)

Мирошникова Нина Юрьевна

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.BH02.B.00586

Серия RU № 0403843

1. Сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию

Сертификат соответствия распространяется на компьютерные устройства управления (код ТН ВЭД ТС 8471 60 700 0) и аксессуары к ним, приведенные в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Компьютерные устройства управления	Ех-маркировка для взрывоопасных газовых сред по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Ех-маркировка для взрывоопасных пылевых сред
POLARIS Control типа 17-71V0-****/****	1Ex db e mb q [ib op pr] IIC T4 Gb X	Ex mb tb IIC T120°C Db X
POLARIS Panel PC типа 17-71V1-****/*****		
POLARIS Remote типа 17-71V2-****/*****		
POLARIS Web-Client типа 17-71V3-****/****		
POLARIS SMART HMI типа 17-71V6-1**/*****		
POLARIS II типа 17-72V*-****/****	2Ex nA ic IIC T5 Gc X 2Ex nA ic [ic] [ib Gb] [op is Ga] IIC T4/T5 Gc X	Ex ib tb IIC T100°C Db X

Таблица 2

Аксессуары	Код ТН ВЭД ТС	Ех-маркировка для взрывоопасных газовых сред	Ех-маркировка для взрывоопасных пылевых сред
Мышь типа 17-71VZ-10**/****	8471 60 700 0	1Ex ib IIC T4 Gb X	Ex ib IIC T120°C Db X
Трекбол типа 17-71VZ-20**/****			
Сенсорная панель типа 17-71VZ-30**/****			
Клавиатура типа 17-71VZ-40**/****			
USB-накопитель Ex i типа 17-71VZ-5**/****			
Джойстик без кнопки типа 17-71VZ-80**/****			
Джойстик с кнопкой типа 17-71VZ-90**/****	8471 60 700 0		
Смарт-клавиатура типа 17-71VZ-C0**/****	8471 60 600 0		
USB-смарт-устройство типа 17-71VZ-A0**/****	8471 90 000 0	1Ex mb IIC T4 Gb X	Ex mb IIC T120°C Db X
USB-накопитель Ex i типа 17-A1Z0-0007	8471 70 980 0	1Ex ia IIC T4 Gb X	-

Символом «*» в наименовании типа устройств обозначены возможные конструктивные исполнения, которые не влияют на параметры взрывозащиты.

Компьютерные устройства управления и аксессуары к ним в части взрывозащиты соответствуют требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования», ГОСТ IEC 60079-1-2013 «Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d», ГОСТ 31610.5-2012/IEC 60079-5:2007 «Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 5. Кварцевое заполнение оболочки "q"», ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006 «Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 7. Повышенная защита вида «e», ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 11. Оборудование с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь «i», ГОСТ 31610.15-2014/IEC 60079-15:2010 «Взрывоопасные среды. Часть 15. Оборудование с видом взрывозащиты "n"», ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012 «Взрывоопасные среды. Часть 18. Оборудование с видом взрывозащиты "герметизация компаундом "m"», ГОСТ 31610.28-2012/IEC 60079-28:2006 «Взрывоопасные среды. Часть 28. Защита оборудования и передающих систем, использующих оптическое излучение», ГОСТ IEC 60079-31-2013 «Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения пыли оболочками «b».

Маркировка взрывозащиты, наносимая на оборудование и указанная в технической документации изготовителя, должна содержать специальный знак взрывобезопасности в соответствии с Приложением 2 ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

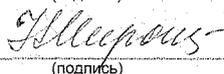
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Епихина Галина Евгеньевна
(инициалы, фамилия)


(подпись)

Мирошникова Нина Юрьевна
(инициалы, фамилия)

Лист 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.VH02.B.00586

Серия RU № 0403844

2 Описание элементов конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Компьютерные устройства управления предназначены для управления и контроля различными технологическими процессами.

Компьютерные устройства управления имеют корпус с крышкой, соединенные винтами. Материал тыльной стороны корпуса – бихромированная листовая сталь, лицевой стороны – алюминиевый лист с наклеенной полиэфирной планкой. На лицевой стороне размещен дисплей. Устройства POLARIS могут комплектоваться аксессуарами, перечисленными в таблице 2.

Взрывозащита устройств POLARIS, POLARIS II и аксессуаров обеспечивается следующими средствами:

Устройства POLARIS типа 17-71V*.-****/**** не содержат искрящих элементов.

Штепсельный соединитель устройств Exd-исполнения для подключения внешних цепей соответствует требованиям ГОСТ ИЕС 60079-1-2013. Параметры взрывонепроницаемых соединений штепселя и розетки соответствуют требованиям ГОСТ ИЕС 60079-1-2013. Уплотнения сопрягаемых частей выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-1-2013 и ГОСТ ИЕС 60079-31-2013.

Допустимая плотность тока в контактах клеммных зажимов вводного отделения устройств соответствует требованиям ГОСТ 31610.7-2012/ИЕС 60079-7:2006. Пути утечки и электрические зазоры, электроизоляционный материал клеммных зажимов соответствуют требованиям ГОСТ 31610.7-2012/ИЕС 60079-7:2006.

Пространство внутри корпуса устройств полностью заполнено стеклянными частицами с размерами частиц не менее 0,5 мм и не более 1 мм в соответствии с требованиями ГОСТ. Толщина слоя заполнителя не менее 5 мм, что соответствует требованиям ГОСТ 31610.5-2012/ ИЕС 60079-5:2007. Диэлектрические свойства заполнителя соответствуют требованиям ГОСТ 31610.5-2012/ ИЕС 60079-5:2007. Заполнение корпуса производится при принудительной вибрации в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.5-2012/ ИЕС 60079-5:2007.

Применено опломбирование крепежных винтов клеем, препятствующим произвольному отворачиванию.

Искробезопасность электрических цепей обеспечивается гальванической развязкой от цепи питания в соответствии с ГОСТ 31610.11-2014 (ИЕС 60079-11:2011). Для ограничения электрического тока и напряжения применены резисторы и шунтирующие диоды.

Оптическое излучение заключено внутри оболочки и защищенного оптического волокна, отвечающих требованиям ГОСТ 31610.28-2012/ИЕС 60079-28:2006.

Заливка устройств компаундом выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012. Компаунд сохраняет свои свойства во всем рабочем диапазоне температур.

Электрические зазоры, пути утечки и электрическая прочность изоляции соответствуют требованиям ГОСТ 31610.7-2012/ ИЕС 60079-7:2006, ГОСТ 31610.11-2014 (ИЕС 60079-11:2011).

Защита от воспламенения горючей пыли в устройствах POLARIS типа 17-71V*.-****/**** обеспечивается применением оболочки с взрывозащитой от воспламенения пыли “t” в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-31-2013 герметизацией компаундом *mb* в соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012

Устройства POLARIS II типа 17-72V*.-****/**** не имеют искрящих элементов. Электрические зазоры, пути утечки и электрическая прочность изоляции относительно земли и между изолированными токоведущими частями, а также клеммы для внешних подключений соответствуют требованиям ГОСТ 31610.15-2014/ИЕС 60079-15:2010. Токоведущие соединения защищены от воздействий окружающей среды оболочкой со степенью защиты не менее IP54 по ГОСТ 14254-2015 (ИЕС 60529:2013) «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)».

Искробезопасность электрических цепей обеспечивается гальванической развязкой от цепи питания в соответствии с ГОСТ 31610.11-2014 (ИЕС 60079-11:2011). Для ограничения электрического тока и напряжения применены резисторы и шунтирующие диоды.

Мощность оптического излучения ограничена до значений, соответствующих требованиям ГОСТ 31610.28-2012/ИЕС 60079-28:2006.

Защита от воспламенения горючей пыли в устройствах POLARIS II типа 17-72V*.-****/**** обеспечивается применением оболочки с взрывозащитой от воспламенения пыли “t” в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-31-2013 и применением искробезопасных электрических цепей “ib” в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.11-2014 (ИЕС 60079-11:2011).



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Епихина Галина Евгеньевна

(инициалы, фамилия)

(подпись)

Мирошникова Нина Юрьевна

(инициалы, фамилия)

Лист 2

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.VH02.B.00586

Серия RU № 0403845

Максимальная температура нагрева поверхности и электрических элементов устройств не превышает значений, допустимых для соответствующего температурного класса по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Конструкция компьютерных устройств выполнена с учетом общих требований ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) для оборудования, размещаемого во взрывоопасных зонах. Механическая прочность оболочек соответствует требованиям ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) для электрооборудования II и III групп с высокой опасностью механических повреждений. Уплотнения и соединения элементов конструкции обеспечивают степень защиты не ниже IP65 (тыльная сторона) и не ниже IP54 (лицевая сторона) по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013) «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)».

Фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Аксессуары, кроме USB-смарт-устройства типа 17-71VZ-A0**/****, применяемые с устройствами POLARIS типа 17-71V*-****/**** не содержат электрических элементов, способных накапливать энергию, опасную для поджигания газов категории IIC.

Искробезопасность электрических цепей обеспечивается применением токоограничительных резисторов, диодов Зенера. Проводка внутреннего монтажа и проводники печатных плат, а также электрические параметры выходных искробезопасных цепей соответствуют требованиям ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) для электрооборудования подгруппы IIC.

Защита от воспламенения горючей пыли в аксессуарах типа 17-71VZ-****/**** обеспечивается применением искробезопасных электрических цепей «ib» в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011).

Защита от воспламенения взрывоопасной газовой и пылевой среды в USB-смарт-устройстве типа 17-71VZ-A0**/**** обеспечивается герметизацией компаундом «mb» в соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012.

Открытие оболочки возможно только с помощью инструмента. Опломбирование крепежных винтов произведено клеем, препятствующим произвольному отворачиванию.

На корпусе устройств имеется предупредительная надпись «Оболочка опломбирована. Открывать запрещается!», табличка с указанием маркировки взрывозащиты и знака «X».

3 Условия применения

Компьютерные устройства управления и аксессуары относятся к взрывозащищенному электрооборудованию групп II и III по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) и предназначены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с установленной маркировкой взрывозащиты, требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ IEC 60079-14-2013 «Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок», других, и руководств изготовителя по эксплуатации.

Устройства POLARIS типа 17-71V*-****/**** и аксессуары типа 17-71VZ-****/**** предназначены для использования во взрывоопасных зонах класса 1 или 21 по ГОСТ IEC 60079-14.

USB накопитель Ex i типа 17-A1Z0-0007 предназначен для использования во взрывоопасных зонах класса 1 и 22 по ГОСТ IEC 60079-14-2013.

Устройства POLARIS II типа 17-72V*-****/**** предназначены для использования во взрывоопасных зонах класса 2 или 22 по ГОСТ IEC 60079-14-2013.

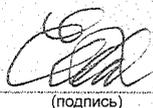
Возможные взрывоопасные зоны для применения компьютерных устройств управления и аксессуаров, категории взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом – в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-10-1-2011 «Взрывоопасные среды. Часть 10-1. Классификация зон. Взрывоопасные газовые среды», ГОСТ IEC 60079-10-2-2011 «Взрывоопасные среды. Часть 10-2. Классификация зон. Взрывоопасные пылевые среды», ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 «Взрывоопасные среды. Часть 20-1. Характеристики веществ для классификации газа и пара. Методы испытаний и данные».

Знак «X», стоящий после маркировки взрывозащиты устройств POLARIS, POLARIS II и аксессуаров, означает специальные условия эксплуатации. При эксплуатации запрещается пользоваться устройствами с поврежденным корпусом. Необходимо учитывать опасность электростатических разрядов. Протирка (чистка) неметаллических поверхностей устройств POLARIS, POLARIS II и аксессуаров допускается только влажной ветошью.

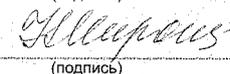
Установка и эксплуатация компьютерных устройств должны проводиться в строгом соответствии с указаниями руководств изготовителя по эксплуатации.

М.П. Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Епихина Галина Евгеньевна
(инициалы, фамилия)


(подпись)

Мирошникова Нина Юрьевна
(инициалы, фамилия)

Лист 3

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.BH02.B.00586

Серия RU № 0403846

Параметры электропитания:

- исполнение POLARIS типа 17-71V*-*-*/*/*/*:
 - напряжение U_m , В 253
 - напряжение постоянного тока, В не более 26,4
 - постоянный ток, А от 1,6 до 4
 - напряжение переменного тока, В не более 253
- исполнение POLARIS типа 17-71V6-1*-*/*/*/*:
 - напряжение U_m , В 253
 - напряжение постоянного тока, В не более 30
 - постоянный ток, А до 1
- исполнение POLARIS II типа 17-72V*-*-*/*/*/*:
 - напряжение постоянного тока, В от 18 до 26
 - напряжение переменного тока, В от 90 до 253
 - мощность, Вт не более 120

Максимальные значения параметров искробезопасных цепей:

- клеммы X1-X3 (ручной сканер):
 - выходное напряжение U_o , В 5,5
 - выходной ток I_o , А 0,44
 - выходная мощность P_o , Вт 1,25
 - внутреннее сопротивление R_i , Ом 25
 - внешняя ёмкость C_o , мкФ 55,8
 - внешняя индуктивность L_o , мкГн 150
- клеммы X4-X9 или X19-X24 (PS2-Ex i, устройства ввода):
 - выходное напряжение U_o , В 6,0
 - выходной ток I_o , А 2,25
 - выходная мощность P_o , Вт 0,989
 - внешняя ёмкость C_o , мкФ 40
 - внешняя индуктивность L_o , мкГн 5
- USB1 Ex i и USB2 Ex i (только для POLARIS SMART HMI):
 - выходное напряжение U_o , В 5,89
 - выходной ток I_o , А 2,845
 - выходная мощность P_o , Вт 1,94
 - внешняя ёмкость C_o , мкФ 40
 - внешняя индуктивность L_o , мкГн 5

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С:
 - POLARIS типа 17-71V*-*-*/*/*/* и аксессуары от -20 до +60
 - USB-накопитель Ex i типа 17-A1Z0-0007 от -20 до +50
 - POLARIS II типа 17-72V*-*-*/*/*/* от -25 до +50
- относительная влажность воздуха без образования конденсата, % до 95
- атмосферное давление, кПа от 80 до 110

Внесение в состав и конструкцию компьютерных устройств управления и аксессуаров к ним изменений, касающихся средств взрывозащиты, должно быть согласовано с ОС ВСИ «ВНИИФТРИ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

Епихина Галина Евгеньевна
(инициалы, фамилия)

Мирошникова Нина Юрьевна
(инициалы, фамилия)

Лист 4



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.ГБ06.В.00334

Серия RU № 0189939

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ взрывозащищенных средств измерений, контроля и элементов автоматики

ФГУП «ВНИИФТРИ» (ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»)

Адрес: Российская Федерация, 141570, Московская область, Солнечногорский район, городское поселение Менделеево; телефон/факс +7 (495)526-63-03; e-mail: ilvsi@vniiftri.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ06 от 25 апреля 2013 выдан Росаккредитацией

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО «БАРТЕК Рус»

Адрес: Россия, 111141, г. Москва, 3-ий проезд Перова Поля, дом 8, строение 11

ОГРН - 1107746415347; телефон: +7(495) 6462410; факс: +7(495) 6462410; e-mail: mail@bartec-russia.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

BARTEC GmbH (Германия)

Max-Eyth-Str. 16, 97980 Bad Mergentheim, Germany

ПРОДУКЦИЯ

Компьютерные устройства управления

POLARIS, POLARIS II типа 17-71V*-****/****, 17-72V*-****/**** с аксессуарами

Техническая документация изготовителя

серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8471 60 700 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол испытаний № 14.1777 от 11.08.2014

ИЛ ВСИ «ВНИИФТРИ» (№ РОСС RU.0001.21ИП09 до 27 апреля 2015)

2. Акт о результатах анализа состояния производства от 27.02.2014

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы - в соответствии с технической документацией изготовителя

Сертификат действителен с Эк-приложением на шести листах

Схема сертификации 1С

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.09.2014 ПО 02.09.2019 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Г.Е. Елихина

(инициалы фамилия)

Н.Ю. Мирошникова

(инициалы фамилия)

<p align="center">ФГУП «ВНИИФТРИ»</p> <p>Сертификационный центр взрывозащищенных средств измерений, контроля и элементов автоматики СЦ ВСИ «ВНИИФТРИ» Аттестат аккредитации ОС № РОСС RU.0001.11ГБ06 от 25.04.13 г. Аттестат аккредитации ИЛ № РОСС RU.0001.21ИП09 от 25.04.13 г. 141570, Московская обл., п/о Менделеево, тел./факс: +7(495)526-6303</p>	
	<p>Всего листов – 6 Лист 1/6</p>

Ех – ПРИЛОЖЕНИЕ

к Сертификату соответствия № ТС RU С-ДЕ.ГБ06.В.00334

Срок действия с 03.09.2014 по 02.09.2019

1 Компьютерные устройства управления POLARIS, POLARIS II типа 17-71V*-.**/****, 17-72V*-.****/**** с аксессуарами**

Код ТН ВЭД ТС 8471 60 700 0

Код ОК 005 (ОКП) 42 1000

2 Маркировка взрывозащиты

см. п. 5, таблица 1

3 Изготовитель

BARTEC GmbH (Германия)

Max-Eyth-Str. 16, 97980 Bad Mergentheim, Germany

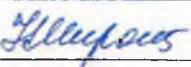
4 Условия применения

- 4.1 Компьютерные устройства управления POLARIS, POLARIS II типа 17-71V*-.****/****, 17-72V*-.****/**** и аксессуары должны применяться в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 30852.13-2002 (МЭК 60079-14:1996), действующих «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ гл. 7.3), «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭЭП гл. 3.4), других нормативных документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах и в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, и руководства пользователя по эксплуатации.
- 4.2 Возможные взрывоопасные зоны применения устройств, категории и группы взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом – в соответствии с требованиями ГОСТ 30852.9-2002 (МЭК 60079-10:1995), ГОСТ 30852.5-2002 (МЭК 60079-4:1975) и «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ гл. 7.3). Возможные взрывоопасные зоны пылевых сред применения устройств – в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079.10-2—2011.
- 4.3 При эксплуатации запрещается пользоваться устройствами с поврежденным корпусом. Необходимо учитывать опасность электростатических разрядов. Протирка (чистка) поверхности устройств POLARIS, POLARIS II допускается только вне взрывоопасной зоны.
- 4.4 Знак «Х», стоящий после маркировки взрывозащиты устройств POLARIS, означает, что эксплуатация при отрицательных температурах допускается только при установке устройств во взрывозащищенный шкаф с подогревом, обеспечивающий температуру внутри шкафа для POLARIS типа 17-71V*-.****/**** от 0 до +60 °С, POLARIS II типа 17-72V*-.****/**** от 0 до +50 °С.
- 4.5 Устройство POLARIS II типа 17-72V*-.****/**** предназначено для использования во взрывоопасных зонах класса 2 по ГОСТ 30852.13-2002.
- 4.6 Внесение в конструкцию устройств изменений, касающихся средств взрывозащиты, должно быть согласовано с аккредитованной испытательной организацией.



Руководитель ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»  Г.Е. Епихина

Эксперт

 Н.Ю. Мирошникова

- 7 **Основные технические данные**
- 7.1 Взрывоопасные смеси по ГОСТ 30852.5-2002..... категории ПА, ПВ, ПС
группы Т1... Т4/Т5
- 7.2 Взрывоопасные пылевые среды по ГОСТ Р МЭК 60079-10-2 пылевые группы
ША, ШВ, ШС
- 7.3 Вид взрывозащиты..... взрывонепроницаемая оболочка,
защита вида е,
кварцевое заполнение оболочки q,
защита вида п,
искробезопасная электрическая цепь уровня «iB»,
защита от воспламенения пыли оболочками «t»,
искробезопасное оборудование «iD»
- 7.4 Маркировка взрывозащиты в соответствии с таблицей 1 и таблицей 2
- 7.5 Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96
тыльная сторона не ниже IP65
лицевая сторона не ниже IP54
- 7.6 Параметры электропитания
- исполнение POLARIS типа 17-71V*-****/****:
 - напряжение U_m , В 253
 - напряжение постоянного тока, В не более 26,4
 - постоянный ток, А от 1,6 до 4
 - напряжение переменного тока, В не более 253
 - переменный ток, А не более 0,4
 - мощность, Вт не более 100
 - исполнение POLARIS II типа 17-72V4-*1**/****
 - напряжение, В
 - переменного тока от 90 до 253
 - мощность, Вт не более 120
 - исполнение POLARIS II типа 17-72V4-*2**/****
 - напряжение постоянного тока, В от 18 до 26
 - мощность, Вт не более 120
 - исполнение POLARIS II типа 17-71V*-*1**/**** маркировка Ex tb IIIС T100 °C Db
 - напряжение переменного тока, В от 110 до 230
 - мощность, Вт не более 120
 - исполнение POLARIS II типа 17-71V*-*2**/**** маркировка Ex tb IIIС T100 °C Db
 - напряжение постоянного тока, В от 18 до 26
 - мощность, Вт не более 120
- 7.7 Максимальные значения искробезопасных параметров цепи подключения аксессуаров
- выходное напряжение U_0 , В 6
 - выходной ток I_0 , А 2,29
 - выходная мощность P_0 , Вт 0,2
 - внешняя ёмкость C_0 , мкФ 40
 - внешняя индуктивность L_0 , мкГн 5
- 7.8 Условия эксплуатации
- температура окружающего воздуха, °C:
 - POLARIS типа 17-71V*-****/**** от 0 до +60
 - POLARIS II типа 17-72V*-****/**** от 0 до +50
 - POLARIS типа 17-71V*-****/**** от -30 до +60
 - POLARIS II типа 17-72V*-****/**** от -30 до +50



Руководитель ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»

Г.Е. Епихина

Эксперт

Н.Ю. Мирошникова

- относительная влажность воздуха без конденсации влаги, %..... до 95
- атмосферное давление, кПа.....от 80 до 100
- 7.9 Габаритные размеры, мм..... в соответствии с технической документацией изготовителя
- 7.10 Масса, кг в соответствии с технической документацией изготовителя

8 Описание элементов конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

8.1 Устройства имеют корпус с крышкой, соединенные винтами. Материал тыльной стороны корпуса – бихромированная листовая сталь, лицевой стороны – алюминиевый лист с наклеенной полиэфирной планкой. На лицевой стороне размещен дисплей. Пространство внутри корпуса устройств POLARIS заполнено стеклянными частицами. Устройства POLARIS и POLARIS II могут комплектоваться аксессуарами, перечисленными в таблице 2.

8.2 Взрывозащита устройств POLARIS, POLARIS II и аксессуаров обеспечивается следующими средствами.

8.2.1 Устройства POLARIS типа 17-71V*-****/**** не содержат искрящих элементов и имеют степень защиты от воздействия внешней среды не ниже IP54 по ГОСТ 14254-96.

Допустимая плотность тока в контактах клеммных зажимов вводного отделения устройств соответствует требованиям ГОСТ 30852.8-2002. Пути утечки и электрические зазоры, электроизоляционный материал клеммных зажимов соответствуют требованиям ГОСТ 30852.8-2002.

Пространство внутри корпуса полностью заполнено стеклянными частицами с размерами частиц не менее 0,5 мм и не более 1 мм в соответствии с требованиями ГОСТ 30852.6-2002. Толщина слоя заполнителя не менее 5 мм, что соответствует требованиям ГОСТ 30852.6-2002.

Диэлектрические свойства заполнителя соответствуют требованиям ГОСТ 30852.6-2002. Заполнение корпуса производится при принудительной вибрации в соответствии с требованиями ГОСТ 30852.6-2002.

Применено опломбирование крепежных винтов клеем, препятствующим произвольному отворачиванию.

Штепсельный соединитель Exd-исполнения для подключения внешних цепей соответствует требованиям ГОСТ 30852.1-2002. Параметры взрывонепроницаемых соединений штепселя и розетки соответствуют требованиям ГОСТ 30852.1-2002.

Искробезопасность электрических цепей обеспечивается гальванической развязкой от цепи питания в соответствии с ГОСТ 30852.10-2002. Для ограничения электрического тока и напряжения применены резисторы и шунтирующие диоды.

8.2.2 Устройства POLARIS II типа 17-72V4-****/**** не имеют искрящих элементов. Электрические зазоры, пути утечки и электрическая прочность изоляции относительно земли и между изолированными токоведущими частями соответствуют требованиям ГОСТ 30852.14-2002.

Клеммы для внешних подключений соответствуют требованиям ГОСТ 30852.14-2002.

Токоведущие соединения защищены от воздействий окружающей среды оболочкой со степенью защиты не менее IP54 по ГОСТ 14254-96.

8.2.3 Максимальная температура нагрева поверхности и электрических элементов устройств не превышает значений, допустимых для соответствующего температурного класса по ГОСТ 30852.0-2002.

8.2.4 Аксессуары типа 17-71VZ-****/****, применяемые с устройством POLARIS и POLARIS II не содержат электрических элементов, способных накапливать энергию, опасную для поджигания газов категории IIС.

Искробезопасность электрических цепей обеспечивается применением токоограничительных резисторов, диодов Зенера.

Электрические параметры выходных искробезопасных цепей соответствуют требованиям ГОСТ 30852.10-2002 для электрооборудования подгруппы IIС.

Руководитель ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»

Г.Е. Епихина

Эксперт

Н.Ю. Мирошникова

11 Перечень документов, содержащих сведения о взрывозащите

11.1 Панельный ПК POLARIS

Руководство пользователя тип 17-71V1-****, тип 17-71V4-****, тип 17-72V4-****

11.2 POLARIS Control типа 17-71V0-****/****

Техническое описание 03-0330-0406-02/2014-BAT-236278

11.3 POLARIS Panel PC типа 17-71V1-10**

Техническое описание 03-0330-0405-02/2014-BAT-236277

11.4 POLARIS Panel PC типа 17-71V1-20

Техническое описание 03-0330-0403-02/2014-BAT-236276

11.5 POLARIS Panel PC типа 17-71V1-30**

Техническое описание 03-0330-0403-02/2014-BAT-236275

11.6 POLARIS Remote 15" типа 17-71V2-*0**

Техническое описание 03-0330-0407-02/2014-BAT-236279

11.7 POLARIS Remote 19,1" типа 17-71V2-*0**

Техническое описание 03-0330-0408-02/2014-BAT-236280

11.8 POLARIS II Remote 24" типа 17-71V5-7*0**/00

Техническое описание 03-0330-0792-02/2014-BAT-334209

11.9 POLARIS II Remote 22" типа 17-7*V5-**0**/00

Техническое описание 03-0330-0553-02/2014-BAT-292154

11.10 POLARIS II Remote 19,1" типа 17-7*V5-**0**/00

Техническое описание 03-0330-0552-02/2014-BAT-292153

11.11 POLARIS Web-Client/PC 19,1" типа 17-71V3-*00*

Техническое описание 03-0330-0536-02/2014-BAT-291437

11.12 POLARIS Web-Client/PC 15" типа 17-71V3-*00*

Техническое описание 03-0330-0537-02/2014-BAT-291438

11.13 POLARIS II типа 17-7*V4-

Техническое описание 03-0330-0649-02/2014-BAT-317216/2

11.14 Клавиатура типа 17-71VZ-40**

Техническое описание 03-0330-0407-02/2014-BAT-242769

11.15 Мышь типа 17-71VZ-10**, трекбол типа 17-71VZ-20**, джойстик, сенсорная панель

Touchpad типа 17-71VZ-30**

Техническое описание 03-0330-0445-02/2014-BAT-242770

11.16 флеш-карта USB Ex i типа 17-71VZ-50**/****

Техническое описание 03-0330-0458-02/2014-BAT-243447

11.17 Антенна с USB подключением типа 17-71VZ-60**/****

Техническое описание 03-0330-0658-02/2014-BAT-318903/1

11.18 Сертификаты соответствия

IBExU05ATEX1117 X

IBExU09ATEX1113 X

IBExU09ATEXB009 X

11.19 Протокол испытаний ИЛ ВСИ «ВНИИФТРИ» № 14.1777

Руководитель ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»
эксперт № РОСС RU.0001.31015028

Г.Е. Епихина

Эксперт № РОСС RU.0001.31011039

Н.Ю. Мирошникова



Руководитель ОС ВСИ «ВНИИФТРИ»

Г.Е. Епихина

Эксперт

Н.Ю. Мирошникова



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.AA87.B.00736

Серия RU № 0459514

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»), Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, АО «Завод «ЭКОМАШ», корпус КВС. Телефон: +7 (495) 558-81-41, +7 (495) 558-83-53. Адрес электронной почты: ccve@ccve.ru. Аттестат № RA.RU.11AA87 от 20.07.2015 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АЛЛЬРУС»,
Место нахождения: Россия, 127473, Москва, улица Краснопролетарская, дом 16, строение 2, этаж 3.
ОГРН: 1077759803362. Телефон: +7 (495) 956-61-67.
Адрес электронной почты: info@allrus.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ALLWEILER GmbH», Allweilerstrasse 1, 78315 Radolfzell, Германия

ПРОДУКЦИЯ Насосные агрегаты на базе взрывозащищенных трехвинтовых насосов серий RU, SU, RUV, VHF, TRITEC, TRL, EMTEC, SD-F, SN, SM, AFI, AFI-F, AFI-T, AFM, AFM-F, AFM-T, CFHM, TU, SN..AR..M, VH, EMTEC-A, EMTEC B, SNT с Ex-маркировками и взрывозащищенным оборудованием согласно приложению (выпускаются в соответствии с технической документацией предприятия-изготовителя «ALLWEILER GmbH») (см. бланки №№ 0405158, 0405159, 0405160).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8413 60 7000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов оценки и испытаний № 22.2017-Т от 20.02.2017, № 139.2017-Т от 15.09.2017 Испытательной лаборатории взрывозащищенного и рудничного оборудования (ИЛ ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.21AK06 от 19.01.2016); Акта о результатах анализа состояния производства № 162-A/16 от 02.11.2016 Органа по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.11AA87 выдан 20.07.2015).
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов – см. приложение, бланк № 0405159.

Условия и срок хранения указаны в технической документации.

Назначенный срок службы – от 10 до 50 лет. (Назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.09.2017 **ПО** 21.02.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Kogan
(подпись)

Mozerov
(подпись)

А.А. Коган

(инициалы, фамилия)

В.А. Мозеров

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-DE.AA87.B.00736 Лист 1

Серия RU № 0405158

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Насосные агрегаты на базе взрывозащищенных трехвинтовых насосов серий RU, SU, RUV, VHF, TRITEC, TRL, EMTEC, SD-F, SN, SM, AFI, AFI-F, AFI-T, AFM, AFM-F, AFM-T, CFHM, TU, SN..AR..M, VH, EMTEC-A, EMTEC B, SNT (далее – насосные агрегаты) предназначены для перекачивания нейтральных, агрессивных, горючих, взрывоопасных или ядовитых жидкостей с различной степенью вязкости и загрязненности твердыми включениями в различных отраслях промышленности.

Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок, согласно Ex-маркировкам, ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ IEC 60079-14-2011 и Ex-маркировкам комплектующего электрооборудования.

2. ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Перечень агрегатов насосных и комплектующего взрывозащитного оборудования, Ex-маркировка по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011 и номера сертификатов соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 приведен в табл. 1.

Таблица 1

Наименование, тип, изготовитель взрывозащищенного оборудования	Ex-маркировка	Сертификат требованиям ТР ТС 012/2011
1. Насосные агрегаты серий: - RU, SU, RUV, VHF, TRITEC, TRL, EMTEC, SD-F, SN, SM, AFI, AFI-F, AFI-T, AFM, AFM-F, AFM-T, CFHM, TU, SN..AR..M, VH, EMTEC-A, EMTEC B, SNT (ALLWEILER GmbH)	II Gb c b T1...T4 X или II Gc c T1...T4 X -20°C ≤ Ta ≤ +40°C	—
2. Муфты соединительные кулачковые серий Poly-Norm, ROTEX (KTR Kupplungstechnik GmbH)	II Gb c IIC T6/T5 X	TC RU C-DE.ГБ05.В.00686
3. Муфты дисковые полужесткие серий L, T, M, H (John Crane UK Ltd)	II Gb c T6...T3	TC RU C-GB MIO62.B.03151
4. Муфты эластичные кулачковые серий: - N-EUPEX - ELPEX-S (Siemens AG)	II Gb c TX II Gb c T3/T4 X	TC RU C-DE.ГБ05.В.00504
5. Электродвигатели типа M3GP (ABB Oy Motors and Generators)	2Ex nA II T2/T3 Gc X	TC RU C-FI.ГБ05.В.00695
6. Электродвигатели типа M3JP, M3KP (ABB Oy Motors and Generators)	1Ex d IIB/IIС T3...T6 Gb X или 1Ex d e IIB/IIС T3...T6 Gb X	TC RU C-FI.ГБ05.В.00864
7. Электродвигатели серий: - 1LG4, 1LG6, 1LA5, 1LA6, 1LA7, 1LA9 - 1MA6, 1MA7 - 1MJ6, 1MJ7 - 1MB1 (Siemens AG)	2Ex nA IIC T3 Gc X 1Ex e IIC T3 Gb 1Ex d/d e IIC T4 Gb 2Ex nA IIC T3 Gc	TC RU C-DE.ГБ05.В.00443 TC RU C-DE.ГБ05.В.00409 TC RU C-DE.ГБ05.В.00398
8. Электродвигатели серий - 1LA8 - 1MA4 (Siemens AG)	2Ex nA IIC T3/T4 Gc 1Ex e d ib mb IIC T1...T3 Gb или 1Ex e d ib IIC T1...T3 Gb или 1Ex e d mb IIC T1...T3 Gb или 1Ex e mb IIC T1...T3 Gb или 1Ex e d IIC T1...T3 Gb или 1Ex e ib IIC T1...T3 Gb или 1Ex e IIC T1...T3 Gb	TC RU C-DE.ГБ05.В.00380
9. Электродвигатели серий - W21 - 1IGF - W22 (WEGeuro Industria Electrica S.A)	1Ex d/d e IIB T4 Gb или 2Ex nA IIC T3 Gc X 2Ex nA IIC T3/T4 Gc 1Ex d/d e IIB/IIС T4-T6 Gb X,	TC RU C-BR.ГБ05.В.00403 TC RU C-BR.ГБ05.В.00715 TC RU C-BR.ГБ05.В.01188
10. Электродвигатели постоянного тока серии d-G..ZE, d-G FZE, d-G..Z, d-G..FZ (Winkelmann Elektromotoren GmbH & Co KG)	1Ex d/d e IIB/IIС T3...T6 Gb	TC RU C-DE.ГБ05.В.00760
11. Двигатели асинхронные взрывозащищенные серий BA132, BA160, BA180, BA200, BA225, BA250 и BA280 (ООО «ИК «ВЭМЗ»)	1Ex d IIB T4 X	TC RU C-RU.ГБ05.В.01244 TC RU C-RU.ГБ05.В.00235
12. Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1BAO (ООО «Русэлпром-СЭЗ»)	1Ex d IIB T4 X или 1Ex d e IIB T4 X	TC RU C-RU.ME92.В.00542 TC RU C-RU.ME92.В.00380 TC RU C-RU.ME92.В.00249



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Коган
(подпись)

А.А. Коган

(инициаль, фамилия)

Мозеров
(подпись)

В.А. Мозеров

(инициаль, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AA87.B.00736 Лист 2

Серия RU № 0405159

Продолжение таблицы 1

13. Манометры деформационные серий 111, 113, 212, 213.53, 213.40, 23х, 26х, 42х, 43х, 53х, 63х, 73х, 76х, PG231.T 2хх, 42х, 43х, 53х, 63х, 73х (WIKA Alexander Wiegand SE&Co.KG.)	II Gb с T6...T4 X	TC RU C-DE.ГБ08.B.00947
14. Датчики вибрации серии TR-26 (CEMB S.p.A.)	0ExiaICT6...T4	TC RU C-IT.ГБ06.B.00261
15. Уровнемеры ультразвуковые Proline Prosonic Flow 93P: - преобразователь - датчик (Endress+Hauser GmbH+Co.KG)	1Exd[ia]ICT6...T1 X 1ExibICT6...T1 X	TC RU C-CN.ГБ05.B.00234
16. Преобразователи давления измерительные модели IS-3 (WIKA Alexander Wiegand SE&Co.KG.)	0ExiaICT6...T4 X	TC RU C-DE.ГБ08.B.00947
17. Термопреобразователь сопротивления TR 31 (WIKA Alexander Wiegand SE&Co.KG.)	0ExiaICT6...T1 или 1ExibICT6...T1	TC RU C-DE.ГБ08.B.02128

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Насосные агрегаты состоят из самовсасывающих трехвинтовых насосов и электродвигателей, закрепленных на общей раме. Рабочими элементами трехвинтовых насосов являются три винта (один ведущий и два ведомых, служащих для уплотнения ведущего вилпа), профиль нарезки которых обеспечивает их взаимное сопряжение, впадины нарезки создают замкнутые камеры одинакового объема. При вращении винтов во всасывающей полости насоса создается разрежение, в результате чего перекачиваемая жидкость под давлением атмосферы поступает во впадины нарезки винтов, взаимно замыкающихся при их вращении. Замкнутый в нарезке винтов объем жидкости перемещается в корпусе равномерно без перемешивания и вытесняется в напорный патрубок. В ходе эксплуатации находящиеся внутри корпуса насоса подшипники смазываются перекачиваемой жидкостью, а подшипники, находящиеся снаружи корпуса насоса - консистентной смазкой. Крутящий момент передается от вала электродвигателя на ведущий винтовой вал насоса при помощи соединительной муфты. У насосов с магнитной муфтой крутящий момент от электродвигателя передается через магнитную муфту, которая также служит для герметизации насоса.

Для уплотнения вала насоса в зависимости от условий эксплуатации используются сальники, торцевые механические уплотнения вала либо применяются герметичные насосы с магнитной муфтой. В зависимости от серии и исполнения насоса агрегаты производятся для установки на лапах либо фланцевого крепления, вертикального или горизонтального монтажа, с погружным насосом или «сухим» монтажом, высокого или низкого давления. Производительность и напор определяются исполнением рабочих винтов и размером насоса.

Для привода насоса используются электродвигатели переменного и постоянного тока с различной мощностью. В целях мониторинга и предотвращения «сухих» условий работы агрегатов предусмотрена возможность установки в шкафу управления вил взрывоопасной зоны реле контроля нагрузки. Для контроля максимально допустимого давления рабочей среды и расхода в напорных патрубках насосов могут быть установлены деформационные манометры, преобразователи давления, расходомеры - счетчики. Температура наружных поверхностей насосного агрегата, подшипниковых узлов, контролируется датчиками температуры, а вибрация насосов - датчиками вибрации.

Взрывозащищенность насосных агрегатов, муфт и манометров обеспечивается выполнением стандартов:

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструктивной безопасностью "с";

ГОСТ 31441.6-2011 (EN 13463-6:2005) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 6. Защита контролем источника воспламенения «b»,

согласно Ex-маркировкам (см. табл. 1).

Взрывозащищенность электрооборудования насоса обеспечивается выполнением требований технического регламента:

ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», что подтверждено сертификатами соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 (см. табл. 1).

4. МАРКИРОВКА

Маркировка, нанесенная на корпус насосных агрегатов и устройств в составе насосов должна включать следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия - изготовителя;
- тип изделия;
- заводской номер и год выпуска;
- Ex-маркировку;
- специальный знак взрывобезопасности;
- номинальный температур окружающей среды при эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата;
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.А. Коган

(инициалы, фамилия)

В.А. Мозеров

(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AA87.V.00736 Лист 3

Серия RU № 0405160

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Знак X, следующий за Ех-маркировкой, означает, что при эксплуатации насосов во взрывоопасных зонах, необходимо соблюдать следующие требования. (специальные условия для обеспечения безопасности в эксплуатации):

- при монтаже и эксплуатации насосов необходимо выполнять требования, изложенные в руководствах по эксплуатации, в том числе и на контрольные электротехнические устройства защиты насосов;
- при поставке насосных агрегатов изготовитель на основании расчетов и контрольных испытаний, указанных в технической документации, должен определить максимальную температуру поверхности оборудования или/и температурный класс в Ех-маркировке и указать, полученные данные на заводской табличке;
- эксплуатация насосов запрещается, если температура перекачиваемой среды превышает максимальную температуру, на которую рассчитана работа насосов;
- эксплуатация насосов стандартного исполнения разрешается при температуре окружающей среды $T_a = -20...+40$ °С, для насосов специального исполнения диапазон может быть расширен до $T_a = -40...+60$ °С, при этом компоненты системы обогрева агрегата должны быть сертифицированы в установленном порядке для взрывоопасных зон классов согласно Ех-маркировке насосов;
- эксплуатирующая организация должна обеспечить безопасную эксплуатацию насосов в соответствии с требованиями безопасности, изложенными в инструкции по эксплуатации;
- все контрольные электротехнические устройства защиты насосов, которые могут быть использованы в качестве альтернативы, а также любое другое оборудование и компоненты, которые могут быть дополнительно установлены на насосы, должны быть сертифицированы в установленном порядке для взрывоопасных зон классов согласно Ех-маркировке насосов;
- + для безопасной эксплуатации насосов все контрольные электротехнические устройства защиты насосов должны быть скорректированы для правильной установки порогов отключения и должны регулярно проверяться в соответствии с РЭ;
- + при срабатывании контрольных электротехнических устройств защиты насосов повторное включение (автоматический перезапуск) электродвигателя запрещается до устранения причин его остановки;
- электропитание искробезопасных контрольных электротехнических устройств защиты насосов должно осуществляться через сертифицированные барьеры безопасности по требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующей областью применения.

Специальные условия применения, обозначенные знаком X, должны быть отражены в инструкциях или руководствах по эксплуатации.

Внесение изменений в конструкцию изделий возможно только по согласованию с НАННО ЦСВЭ в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011.

Инспекционный контроль – 2019 г., 2021 г.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Kozlov
(инициалы)

А.А. Коган

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Mozerov
(инициалы)

В.А. Мозеров

(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Технологическая Компания Шлюмберже", ОГРН: 1037709026080

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14, Телефон: +74959358200, Адрес электронной почты: AMarkaryan@slb.com

в лице Специалиста по лицензированию и сертификации Маркаряна Армена Грачяевича, действующего по доверенности б/н от 24.04.2017 г.

заявляет, что Газосепараторы: система "ТОГА"; модель MI SWACO; стандартный, модель MI SWACO; сдвоенный, модель MI SWACO; супер, модель MI SWACO

изготовитель Компания "Шлюмберже Лоджелко, Инк",

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ПАНАМА, 8, Калле Аквилано де ла Гуардиа, г. Панама, Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение № 1 на 1 листе)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421197009

Серийный выпуск

Европейская директива 2006/42/ЕС

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

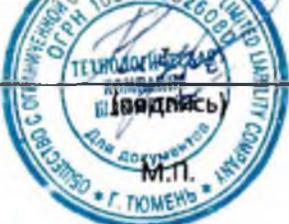
Протокол испытаний № 1610-005/0748И от 16.10.2018 г. – ООО "Испытательный центр "Станкотест". Обоснование безопасности от 03.10.2018 г.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.10.2023 включительно



Маркарян Армен Грачяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00250/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.10.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РА.БЛ08.В.00250/18



Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"Mantovani & Vicentini S.R.L."	ИТАЛИЯ, Via Bellana, 228-44033 Berra, FE-Italy
"SWACO, a division of M-I L.L.C."	Соединенные Штаты Америки, 8045 Dixie Highway Suite E, Florence, Kentucky, 41042
"SWECO EUROPE S.A."	БЕЛЬГИЯ, Rue de la Recherche 8, B-1400, Nivelles
"M-I SWACO Deutschland GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Bruchkampweg 16, D-29227 Celle
"Swequipos S.A. de C.V."	МЕКСИКА, Fernando Montes de Oca 21, Piso 1, Col. Industrial San Nicolás Tlalnepantla 54030 Estado de Mexico
"MI SWACO"	ГЕРМАНИЯ, Grafftrng 5 - 7, 29227, Celle



Учредитель

Handwritten signature

подпись

Маркарян Армен
Грчяевич

(Ф.И.О. заявителя)

Орган по сертификации Общество с
ограниченной ответственностью
«Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Аттестат аккредитации
№ RA.RU.10AД07

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа по сертификации
Экхарт К.А.
_____ фамилия, инициалы



РЕШЕНИЕ

по заявке на проведение сертификации продукции
№ 689596 от 14.01.2020 г.

В результате рассмотрения заявки № 689596 от 14.01.2020 г. :
принятой от Заявителя: Общество с ограниченной ответственностью «Технологическая Компания Шлумберже»

_____ полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Место нахождения: 625048, Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14

_____ Юридический адрес (включая наименование государства)

на проведение обязательной сертификации продукции:

Нефтесервисное оборудование: Газосепаратор бурового раствора «MI SWACO», модель «H2S-48»

_____ полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции)

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8421 39 800 2

Тип объекта
подтверждения
соответствия:

_____ Единичное изделие, заводской номер 145 / 19 PV 0001, по контракту № 1-18 / 022 от 18.05.2018, дополнительное соглашение к контракту № 3 от 17.07.2019 г. серийный выпуск, партия или единичное изделие), для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, дополнительно в обоих случаях приводятся реквизиты товаросопроводительной документации

Изготовитель:

«Schlumberger Logelco Inc»

_____ полное наименование изготовителя

Место нахождения: ПАНАМА, 8, Калле Аквилينو де ла Гуардиа, город Панама

_____ Юридический адрес (включая наименование государства)

и представленных заявителем документов:

_____ Заявка, уставная документация, техническое описание

_____ перечень документов, представленных заявителем

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

1. Отказать в проведении обязательной сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям Технического(их) регламента(ов) ЕАЭС

Отказать в проведении обязательной сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» в связи с тем, что продукция отсутствует в перечне, на которую распространяется данный Технический регламент. Оформление сертификата соответствия и принятие декларации о соответствии по ТР ТС 032/2013 не требуется.

_____ наименование и обозначение нормативно правовых актов и Технического(их) регламента(ов) ЕАЭС

По схеме: 4с

2. Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующей(их) аккредитованной(ых) испытательной(ых) лаборатории(ях):

-

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента ЕАЭС (протоколы исследований (испытаний) и измерений (в случаях. Предусмотренных схемой сертификации) с указанием номера, даты, наименования испытательной лаборатории (центра), регистрационного номера аттестата аккредитации).

3. Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит:

-

наименование организации, проводящей отбор образцов

4. Испытания провести на соответствие требованиям стандартов:

5. Информация для заявителя:

По заявке принято отрицательное решение в связи со следующими замечаниями:

1. Продукция не подлежит сертификации и подтверждению соответствия в форме принятия декларации о соответствии согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Эксперт органа по сертификации



подпись

Балуч Ю.Ю.

фамилия, инициалы



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-РА.АД07.А.01467/20

Серия **RU** № **0223107**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26, Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07 срок действия с 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ ШЛЮМБЕРЖЕ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 625048, Россия. Тюменская область, город Тюмень, улица 50 лет Октября, дом 14
Основной государственный регистрационный номер 1037709026080.
Телефон: 73452494383 Адрес электронной почты: GoldRSG@slb.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Компания «Шлюмберже Лоджелко, Инк.»

Место нахождения: Панама, 8, Калле Аквилино де ла Гуардиа, город Панама
Адрес места осуществления деятельности: Норвегия, Andoyfaret 3, NO-4623 Kristiansand

ПРОДУКЦИЯ Система перемещения бурового комплекса, торговая марка "CAMERON", тип EP05.

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№0727514, 0727515). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU.

Партия - 1 штука, серийный номер № 27-044-EP05-A, поставляемая по контракту № 1-18 / 022 от 18.05.2018, дополнительное соглашение к контракту № 3 от 17.07.2019

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479899708

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 842ИЛПМВ от 10.10.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05) чертежей, Инструкции по эксплуатации 27-044-EP05-A-XE-101, оценки рисков воспламенения 27-044-EP05-A-XG-077
Схема сертификации: 3с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 35 лет условия, сроки хранения продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям бланки №№0727514, 0727515.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.05.2020
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО не устаревает

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Мартынюк Дмитрий Олегович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-PA.AD07.A.01467/20

Серия RU № 0727514

1. Назначение оборудования и область применения

Сертификат соответствия распространяется на систему перемещения бурового комплекса, торговая марка "CAMERON", тип EP05, поставляемую согласно Контракту №1-18/022 от 18.05.2018, заводской номер № 27-044-EP05-A, (далее – система перемещения типа EP05).

Система перемещения типа EP05 предназначена для перемещения подвешенного основания в направлении с севера на юг, и опорной рамы – в направлении с востока на запад.

Область применения – взрывоопасные зоны класса 2 помещений и наружных установок, в которых могут образовываться смеси, отнесенные к подгруппам IIA и IIB, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, согласно требованиям, ГОСТ IEC 60079-14-2011 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного электрооборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Система перемещения типа EP05 состоит из переносного блока дистанционного управления и четырех блоков перемещения.

Каждый блок перемещения состоит из двух буксирно-толкающих цилиндров и четырех зажимных цилиндров, установленных на общей раме корпуса. Кроме того, на блоке перемещения закреплен блок гидроаккумуляторов. Когда зажимные цилиндры соприкасаются с гидроаккумулятором, блок используется для создания постоянного давления на поршневую полость цилиндра.

Каждый буксирно-толкающий цилиндр оснащен двумя сферическими подшипниками (по одному с каждого торца), которые допускают несоосность до 4 градусов. Между каждым односторонним захватом и направляющей предусмотрен 10-мм зазор. С целью синхронизации каждой пары блоков перемещения (по одной паре в каждом направлении) для каждого направления перемещения предусмотрен соответствующий регулировочный клапан. Масло поступает через делительный клапан, обеспечивающий подачу равного объема масла в каждый блок перемещения.

Основными элементами системы управления являются блок регулировочных клапанов, системы радиоуправления и главного шкафа управления. В состав блока регулировочных клапанов входят направляющие распределители с электроприводом, электрический отсечной клапан, манометры, распределительные коробки и фильтр высокого давления и направляющей предусмотрен 10-мм зазор. Кроме того, блок регулировочных клапанов оборудован местной кнопкой аварийного останова и распределительными коробками.

Система радиоуправления состоит из переносного блока дистанционного управления и базового блока дистанционного управления. Между переносным блоком дистанционного управления и базовым блоком дистанционного управления обеспечивается беспроводная связь или при помощи кабеля. Кроме того, в состав системы радиоуправления входят антенна, пригодная для установки в опасной зоне, 20-метровый кабель для соединения переносного блока дистанционного управления с базовым блоком дистанционного управления, зарядное устройство для аккумуляторов, пригодное для размещение в безопасной зоне, и две аккумуляторных батареи.

Подробное описание конструкции приведено в Инструкции по эксплуатации № 27-044-EP05-A-XE-101.

Принцип работы и описание комплектующего оборудования приведены в соответствующих эксплуатационных документах.

Обеспечение взрывозащищенности осуществляется выполнением системы перемещения типа EP05 в соответствии с требованиями ГОСТ 31441-1-2011, ГОСТ 31441.5-2011, а также применением электрооборудования во взрывозащищенном исполнении.

Основные технические характеристики системы перемещения типа EP05 представлены в таблице 1. Перечень компонентов, применяемых в составе системы перемещения типа EP05, приведен в таблице 2.

Таблица 1 – Основные технические данные системы перемещения типа EP05.

Наименование характеристики, единицы измерения	Значение показателя
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gc e IIB T4
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	от -20,2 до +40
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12 3.007.0-75	I
Максимальная расчетная грузоподъемность тяговое усилие, т	371
Максимальное рабочее давление цилиндров перемещения, бар	320
Максимальное рабочее давление зажимных цилиндров, бар	310
Максимальная допустимая нагрузка толкающее усилие зажимных цилиндров, т	180
Тяговое усилие цилиндра перемещения буровой для подвешенного основания, т	300
Толкающее усилие цилиндра перемещения буровой для подвешенного основания, т	300
Длина хода, мм	700
Максимальная скорость, м/мин	0,15
Длина хода зажимных цилиндров, мм	100

Таблица 2 – Перечень компонентов, применяемых в составе системы перемещения типа EP05.

Наименование оборудования, тип (Исполнение в котором применяется данное оборудование)	Производитель, страна происхождения	Ex-Маркировка
Панель управления с аварийной кнопкой stop	R.Stahl-Steinlager, GmbH AS	IEEx e d IIB; IIC T5 Gb
Система дистанционного управления серии MC-3 MC 3-5 EX Radio Remote Control Пульт управления модели MC-3-5	Cavotec Micro-control AS, Германия	Ex II Gc e IIB T4 Gb
Датчик давления UNIK 5800	GF Druck Limited, Великобритания	IEEx d IIC T6 Gb 0Ex ia IIC T5 Ga X
Антенна для MC 3-6 Ex-I Base Unit Радиомодуль модели MC-EX RX-CD-TRX	Cavotec Norge AS	IEEx e d IIB

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Галина Александровна
(подпись)
Дмитрий Олегович
(подпись)



Резилов Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Мартынюк Дмитрий Олегович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-PA.AD07.A.01467/20

Серия RU № 0727515

Соелипод клапан типоразмер 11084109, 11084108	Danfoss AS, Норвегия	IEEx mb IIB T4 Gb
Соелипод ОА-24DC	Atos Spa, Италия	IEEx d IIC T4 Gb
Коробки типов TNCN 30201702A	BARTEC TECHNOR AS	IEEx e IIC T4 Gb
Клеммы серии PT 2,5 BU, PT 2,5	Phoenix Contact AS	IEEx eb IIC U

Взрывобезопасность системы перемещения типа EP05 обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011, а также применением взрывозащищенного электрооборудования с видами взрывозащиты: «взрывонепроницаемая оболочка «ф», «повышенная защита вида «е», «искробезопасная электрическая цепь «и».

Взрывозащищенность неэлектрического оборудования системы перемещения типа EP05 обеспечивается применением конструктивных мер для защиты от возможного воспламенения от нагретых поверхностей искр и адиабатического сжатия, производимых движущимися частями, а именно:

- отсутствием наружных деталей, изготовленных из материалов, содержащих алюминий и его сплавы согласно ГОСТ 31441.1-2011;
- отсутствием наружных деталей, изготовленных из неметаллических материалов площадью более 100 см², толщина лакокрасочного покрытия не превышает 0,2 мм, поверхностное сопротивление не более 10⁹ Ом;
- изготовлением системы перемещения типа EP05 из материалов, негорючих и не поддерживающих горение согласно ГОСТ 31441.1-2011;
- применением взрывозащищенного комплектующего оборудования, которое позволяет использование системы перемещения типа EP05 в соответствии с областью его применения, а также согласованном электрических параметров «искробезопасных» электрических цепей" с учетом индуктивности и емкости кабельных линий;
- ограничением недопустимого местного нагрева наружных поверхностей корпусов механизмов или исключением возникновения искр от соударения или трения;
- применением защиты от перегрузки, обеспечиваемой с помощью предохранительного клапана и использованием гидробака большого объема, что позволяет компенсировать возможный рост давления при температурном расширении;
- предписанием в Руководствах по эксплуатации немедленного отключения питания системы перемещения типа EP05 при появлении постороннего звука при потенциально возможных поломках подшипников, что исключает опасный рост температуры с учетом запаса времени благодаря высокой теплоемкости;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание системы перемещения типа EP05 и электрооборудования входящего в его состав, должны производиться в строгом соответствии с требованиями соответствующих руководств по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования

3. Система перемещения бурового комплекса, торговая марка "CAMERON", тип EP05 соответствует требованиям:
 - ТР ТС 012/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
 - ГОСТ 31441.1-2011 Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
 - ГОСТ 31441.5-2011 Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструктивной безопасностью "с".

4. Маркировка

На заводскую табличку, закрепленную на корпусе системы перемещения бурового комплекса, торговая марка "CAMERON", тип EP05, наносится маркировка, включающая следующие данные:

 - товарный знак изготовителя;
 - условное обозначение изделия;
 - маркировка взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 1;
 - диапазон температур, окружающей среды при эксплуатации согласно таблице 1;
 - заводской номер;
 - номер сертификата соответствия;
 - наименование органа, выдавшего сертификат;

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Внесение изменений в конструкцию и (или) техническую документацию изделий – согласно п. 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011

5. Специальные условия применения

Нет.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Галина Александровна Родзивон
(подпись)



Родзивон Галина Александровна

(ф.и.о.)

Мартынюк Дмитрий Олегович

(ф.и.о.)