



Проектный институт "Союзхимпромпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ"

Инв. № 33-55523

**СТРОИТЕЛЬСТВО УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА  
ПОЛИМЕРНОГО БРОМСОДЕРЖАЩЕГО АНТИПИРЕНА НА  
ОСНОВЕ БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНОГО  
ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТА МОЩНОСТЬЮ 3300 ТОНН В ГОД**

*ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ*

**Раздел 6. Технологические решения**

**Часть 2. Автоматизация технологических процессов. Полевой  
уровень (КИП)**

**Книга 2. Графическая часть**

**4600071592-02-ТХ2.2**

**Том 6.2.2**

420032 г. Казань

Димитрова 11

Тел: (843) 294-94-50

Факс: (843) 294-92-80

<http://www.cxpp.ru>

E-mail: [cxpp@cxpp.ru](mailto:cxpp@cxpp.ru)





Проектный институт "Союзхимпромпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ"

**СТРОИТЕЛЬСТВО УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА  
ПОЛИМЕРНОГО БРОМСОДЕРЖАЩЕГО АНТИПИРЕНА НА  
ОСНОВЕ БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНОГО ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТА  
МОЩНОСТЬЮ 3300 ТОНН В ГОД**

*ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ*

**Раздел 6. Технологические решения**

**Часть 2. Автоматизация технологических процессов. Полевой  
уровень (КИП)**

**Книга 2. Графическая часть**

**4600071592-02-ТХ2.2**

**Том 6.2.2**

Главный инженер

Главный инженер проекта



Е.Л. Киляков

Л.А. Марданова

Инов. № подл.	33-55523
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

## СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

Обозначение	Наименование	Примечание
4600071592-02-СП	Состав проектной документации	Выпускается отдельным томом
4600071592-02-ТХ2.2-С	Содержание тома 6.2.2	
	Раздел 6. Технологические решения	
	Часть 2. Автоматизация технологических процессов. Полевой уровень (КИП)	
4600071592-02-ТХ2.2	Книга 1. Графическая часть	15 листов

Взам. инв. №		Подп. и дата		<b>4600071592-02-ТХ2.2-С</b>								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	<b>Содержание тома 6.2.2</b>						
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24					Стадия	Лист	Листов
Н. контр.		Пучкова			12.04.24					П		1
ГИП		Марданова		<i>Марданова</i>	12.04.24	ПИ "Союзхимпромпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань						

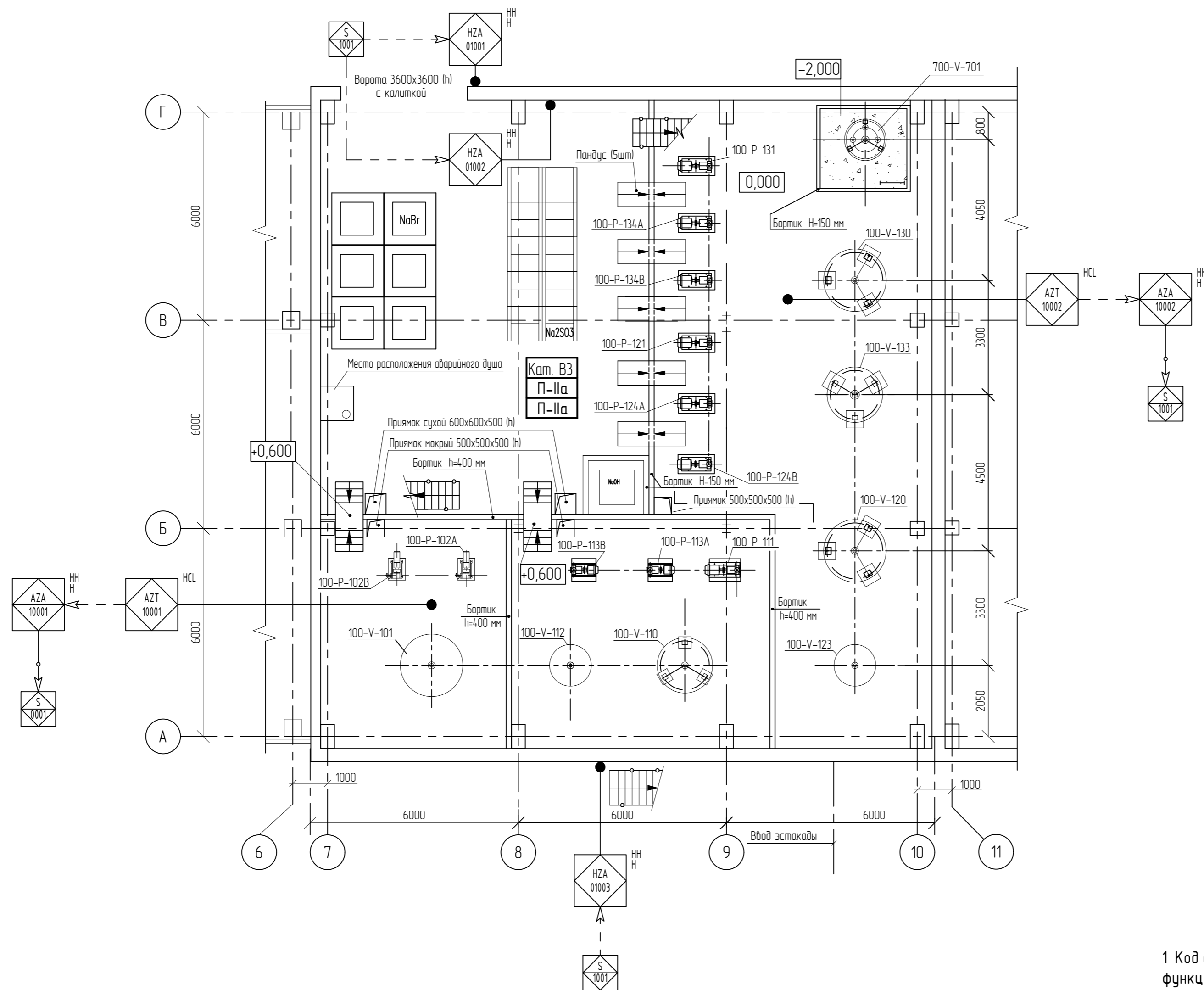
## ВЕДОМОСТЬ ДОКУМЕНТОВ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Обозначение	Наименование	Примечание
4600071592-02-TX2.2-ВДГ	Ведомость документов графической части тома 6.2.2	2 листа
Здание производства бромсодержащего антипирена		
4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0001	Схема функциональная автоматизации №1	1 лист
4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0002	Схема функциональная автоматизации №2	1 лист
4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0003	Схема функциональная автоматизации №3	1 лист
4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0004	Схема функциональная автоматизации №4	1 лист
Наружная установка и здание производства бромсодержащего антипирена		
4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0001	Схема функциональная автоматизации №1	1 лист
4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0002	Схема функциональная автоматизации №2	1 лист
4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0003	Схема функциональная автоматизации №3	1 лист
Здание производства бромсодержащего антипирена		
4600071592-02-TX2.2-300-TX2-0001	Схема функциональная автоматизации №1	1 лист
4600071592-02-TX2.2-300-TX2-0002	Схема функциональная автоматизации №2	1 лист
Здание производства бромсодержащего антипирена		
4600071592-02-TX2.2-400-TX2-0001	Схема функциональная автоматизации	1 лист
Здание производства бромсодержащего антипирена		
4600071592-02-TX2.2-500-TX2-0001	Схема функциональная автоматизации	1 лист

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	<b>4600071592-02-TX2.2-ВДГ</b> Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24		П	1	2
						<b>Ведомость документов графической части тома 6.2.2</b>	ПИ "Союзхимпромпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г.Казань		

Изм. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	33-55523

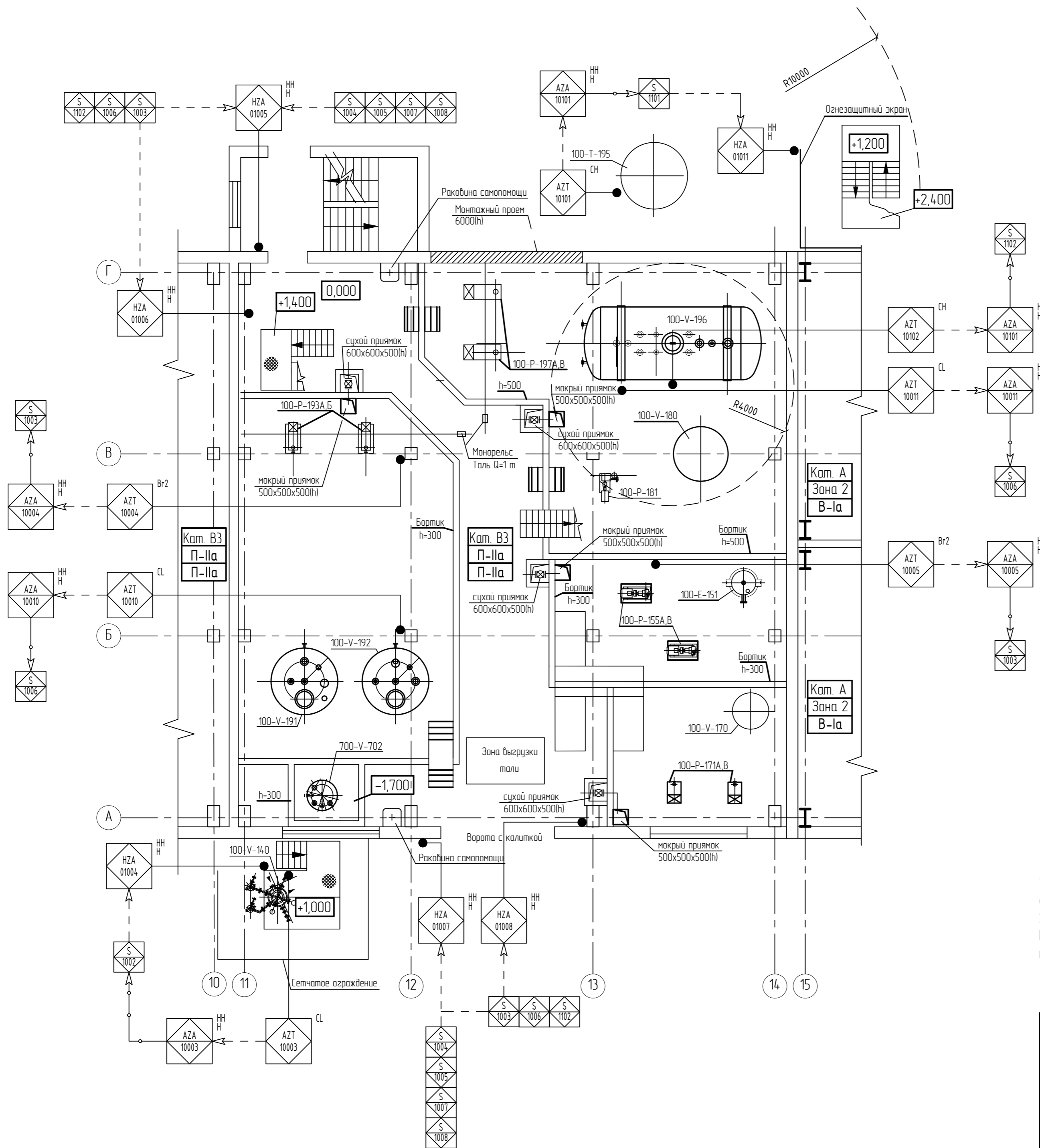
							Обозначение	Наименование	Примечание
							Здание производства бромсодержащего антипирена		
							4600071592-02-ТХ2.2-600-ТХ2-0001	Схема функциональная автоматизации	1 лист
							Цех 1311. Склад хлора с испарительной станцией Ж-9б		
							4600071592-02-ТХ2.2-Ж9б-ТХ2-0001	Схема функциональная автоматизации	1 лист
Инд. № подл.	33-55523	Подп. и дата	Взам. инв. №				<b>4600071592-02-ТХ2.2-ВДГ</b>		Лист
									2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				



- 1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "100" перед функциональным кодом обозначения.
- 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Взам. инв. №  
Подл. и дата  
Инв. № подл.  
33-55523

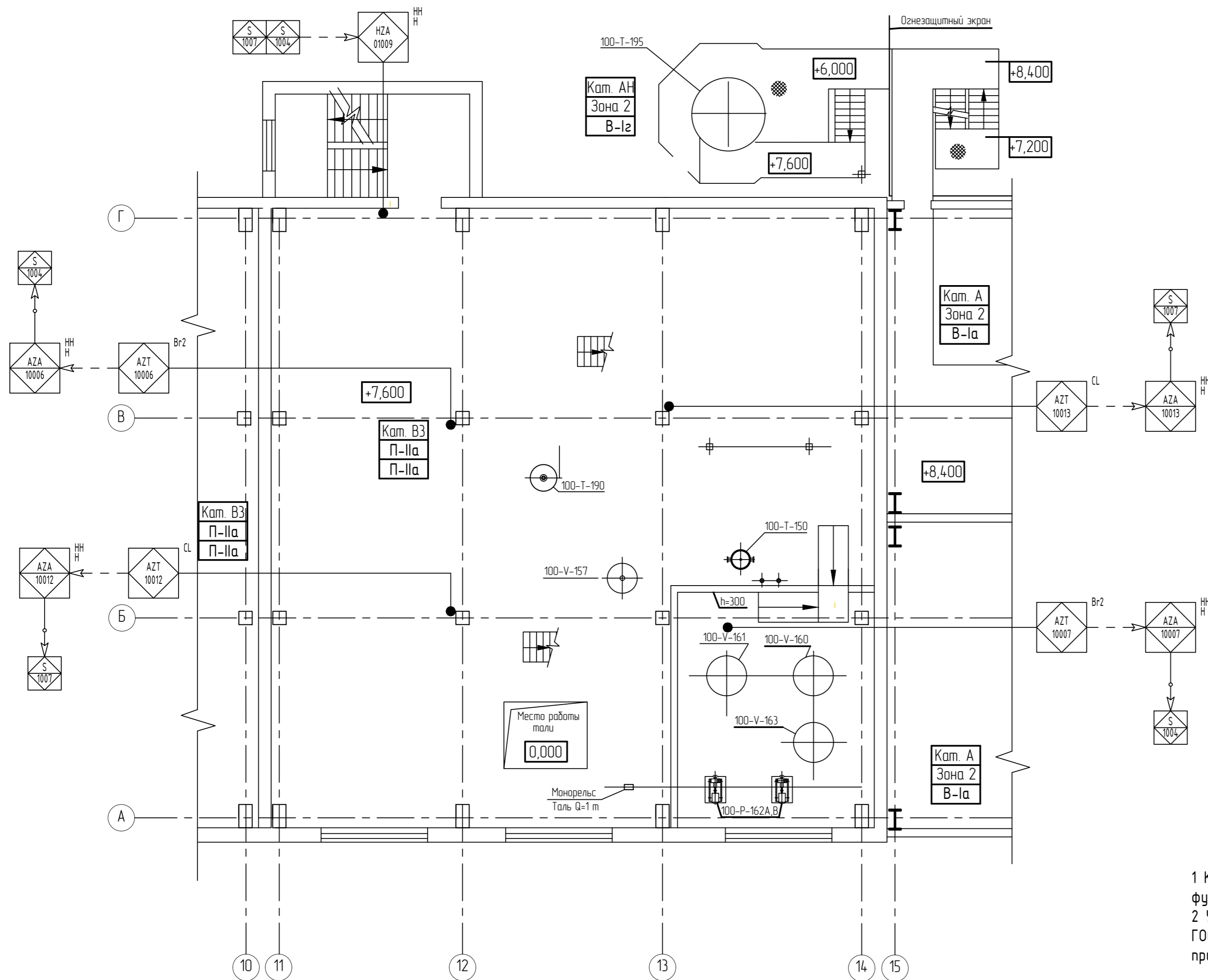
					4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0001		
					Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24		
						Здание производства бромсодержащего антипирена	
						п	1
						Схема функциональная автоматизации №1	
Н. контр.	Пучкова				12.04.24	ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
ГИП	Марданова				12.04.24		



1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "100" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Изм. № подл.	33-55523
Подл. и дата	
Взам. инв. №	

4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0002					
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Молостов		<i>[Signature]</i>	12.04.24
Здание производства бромсодержащего антипирена				Стадия	Лист
				п	1
Н. контр.				ПИ "Союзхимпроект"	
Пучкова				ФГБОУ ВО "КНИТУ",	
Марданова				г. Казань	
12.04.24				12.04.24	
4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0002_A.dwg					
Формат А2					

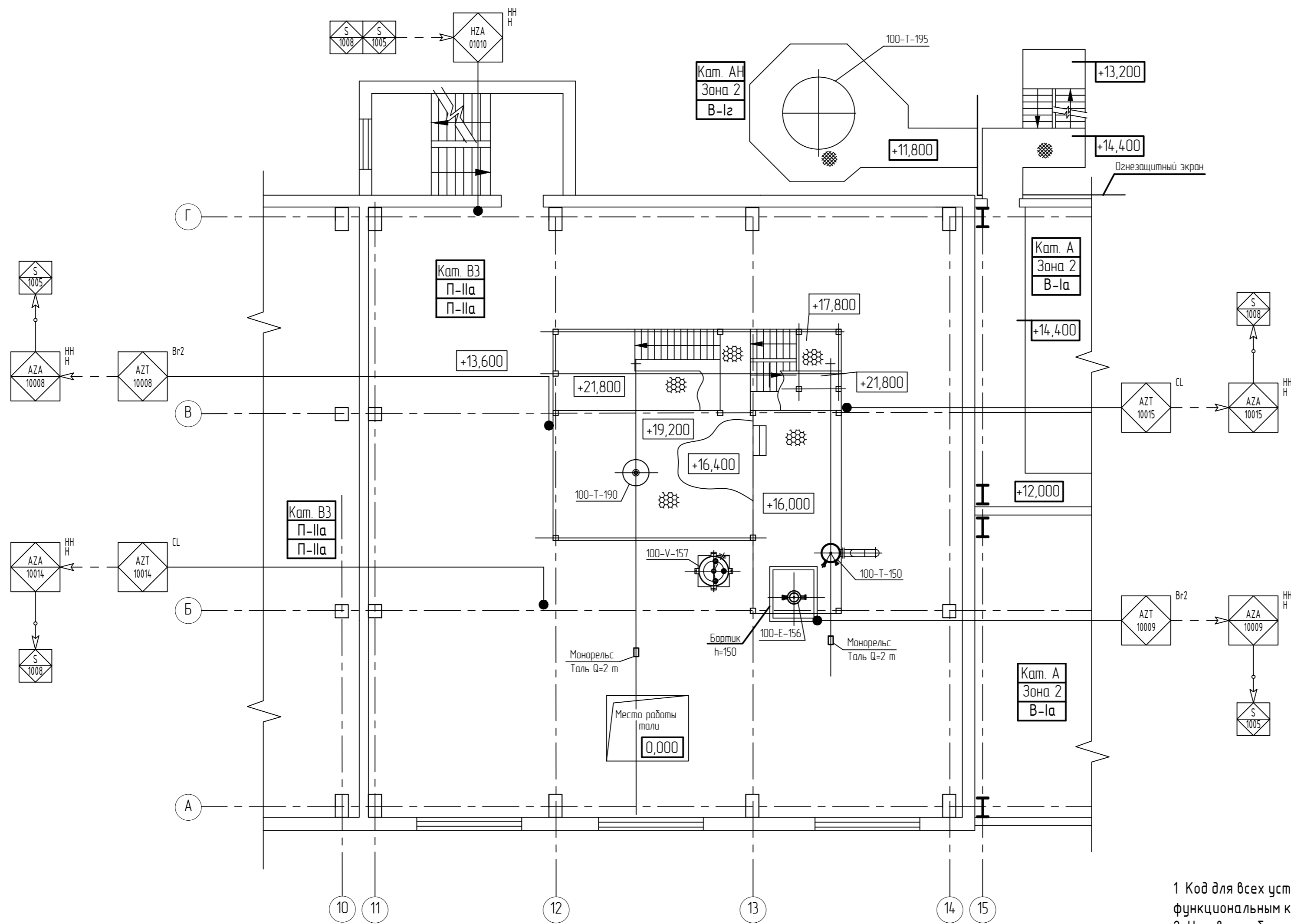


1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "100" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Изм. № подл. 33-55523  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0003					
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирина на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24
Здание производства бромсодержащего антипирина				Стадия	Лист
				п	1
Схема функциональная автоматизации №3				ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
Н. контр.	Пучкова			12.04.24	
ГИП	Марданова			12.04.24	

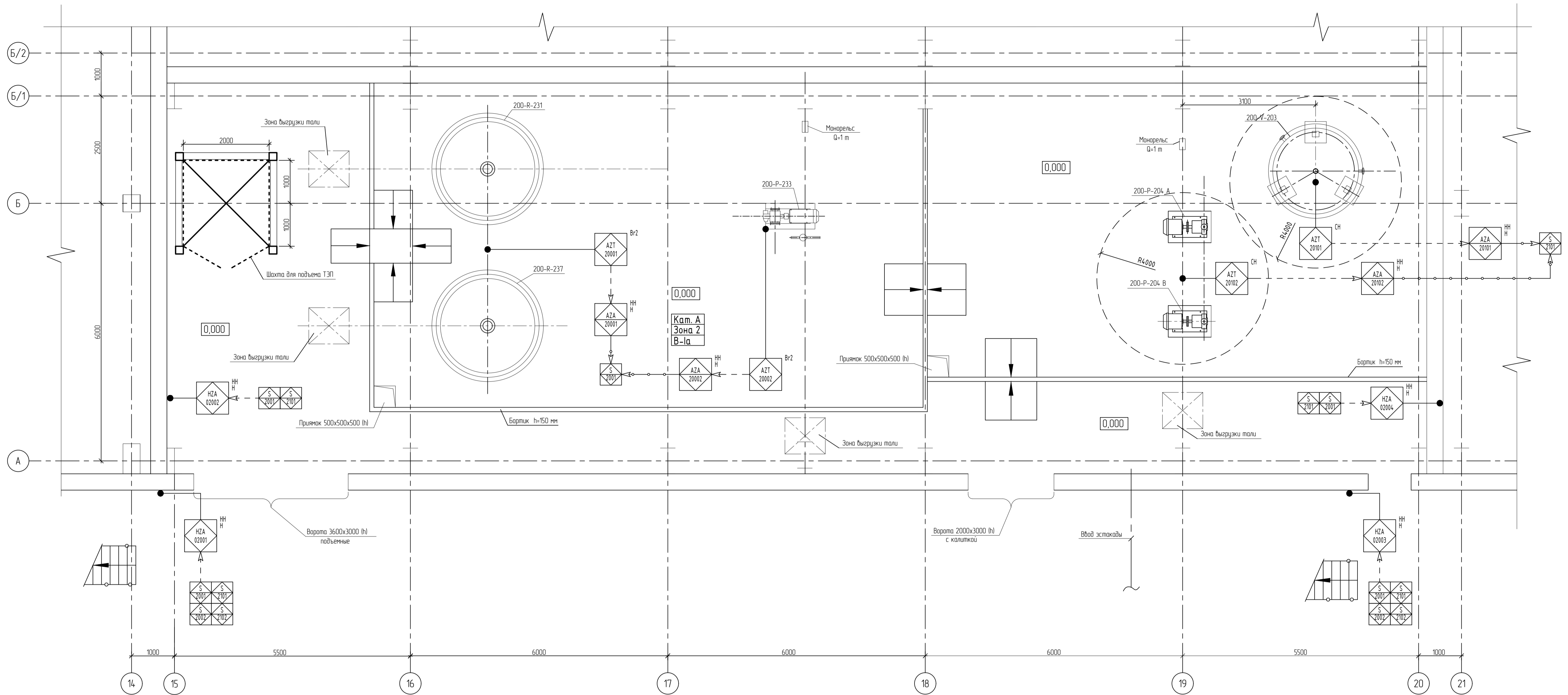




1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "100" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Взам. инв. №  
 Подл. и дата  
 Инв. № подл.  
 33-55523

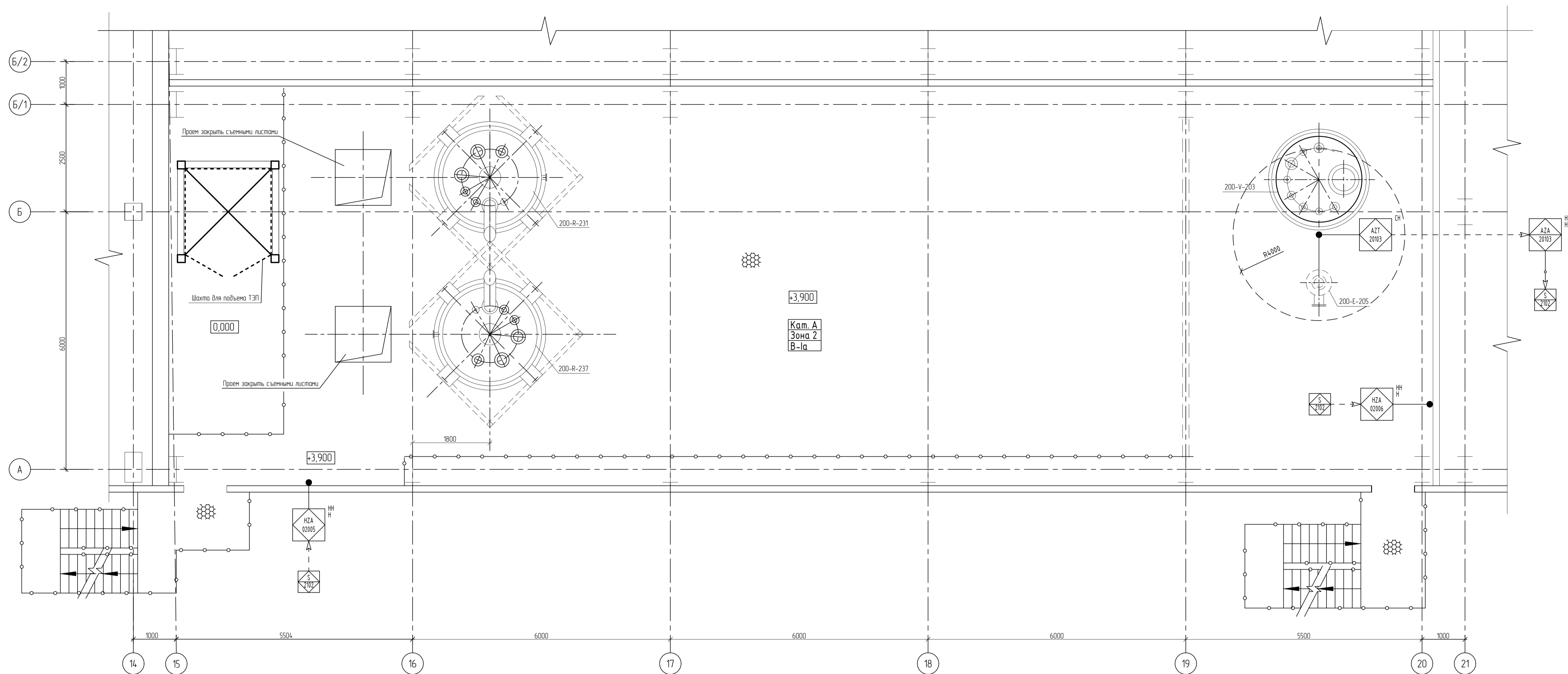
					4600071592-02-TX2.2-100-TX2-0004		
					Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипластика на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Здание производства бромсодержащего антипластика	
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24	п	1
					Схема функциональная автоматизации №4		
Н. контр.		Пучкова			12.04.24	ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
ГИП		Марданова			12.04.24	Формат А2	



1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "200" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

					<b>4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0001</b>				
					Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиев-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год				
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Наружная установка и здание производства бромсодержащего антипирена	Стация	Лист	Листов
Разраб.	Молостов				12.04.24		П		1
Н. контр.	Пучкова				12.04.24	Схема функциональная автоматизации №1	ПИ "Совзхимпроект" ФГБОУ ВО "НИИТУ", г. Казань		
	Маршанова				12.04.24				
4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0001_A.dwg								Формат А1	

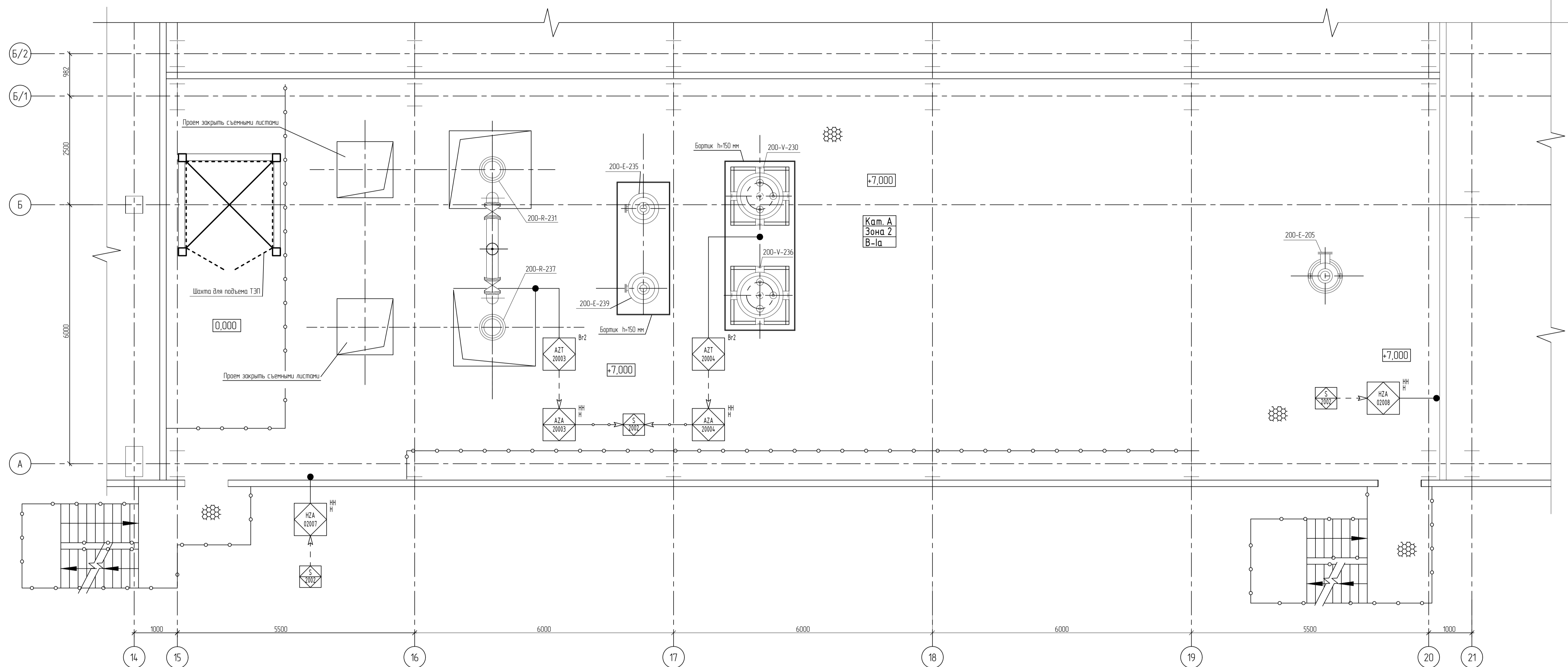
Мет. № подл. 33-55523  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №



1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "200" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0002					
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипириена на основе бутадиев-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Молостов				12.04.24
Наружная установка и здание производства бромсодержащего антипириена				Стация	Лист
				П	1
Схема функциональная автоматизации №2				ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "НИИТУ", г. Казань	
4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0002_A.dwg				Формат А1	

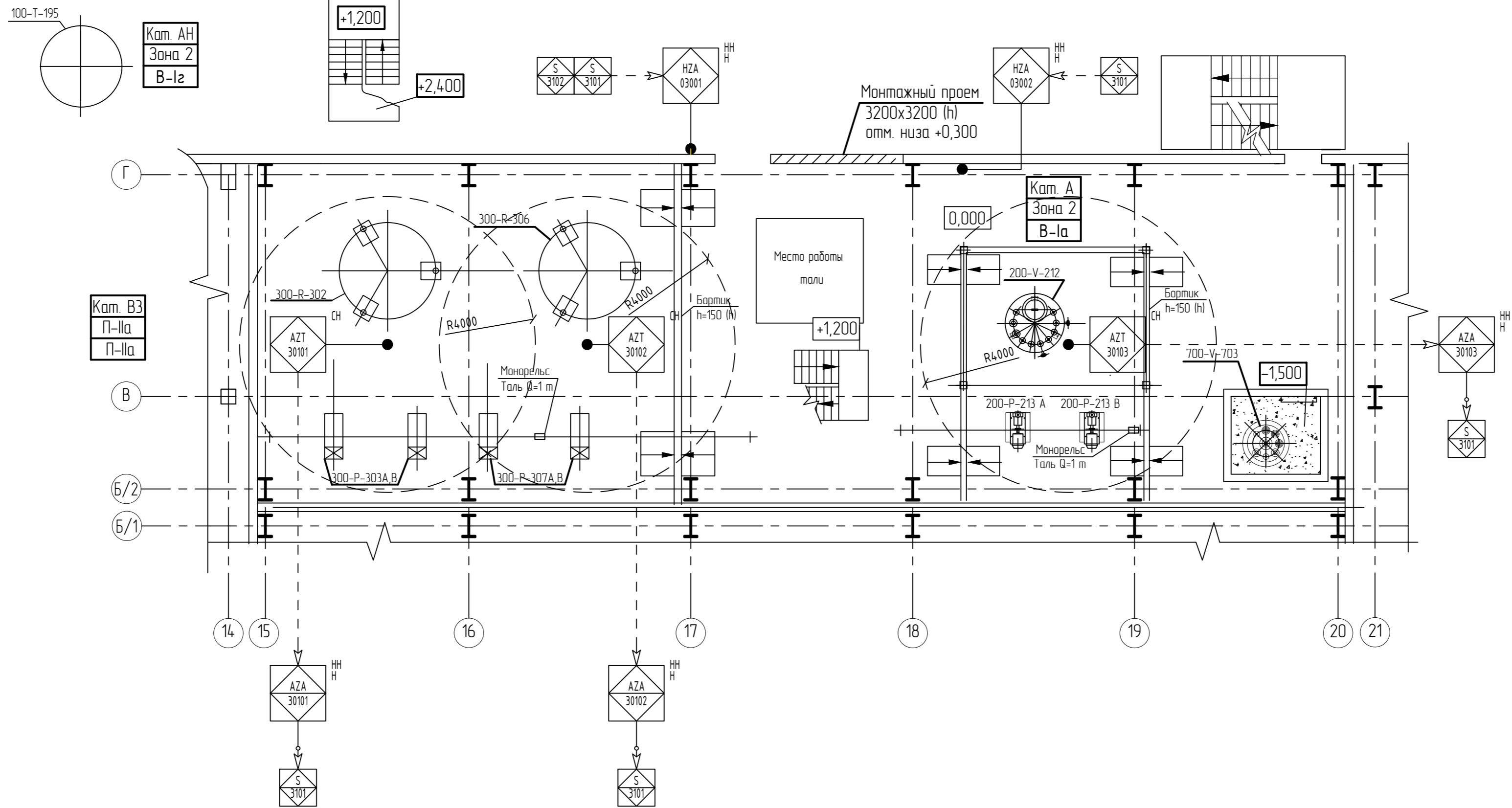
Мет. № подл. 33-55523  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №



1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "200" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0003					
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиев-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Молостов				12.04.24
Наружная установка и здание производства бромсодержащего антипирена				Стадия	Лист
				П	1
Схема функциональная автоматизации №3				ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "НИИТУ", г. Казань	
4600071592-02-TX2.2-200-TX2-0003_A.dwg				Формат А1	

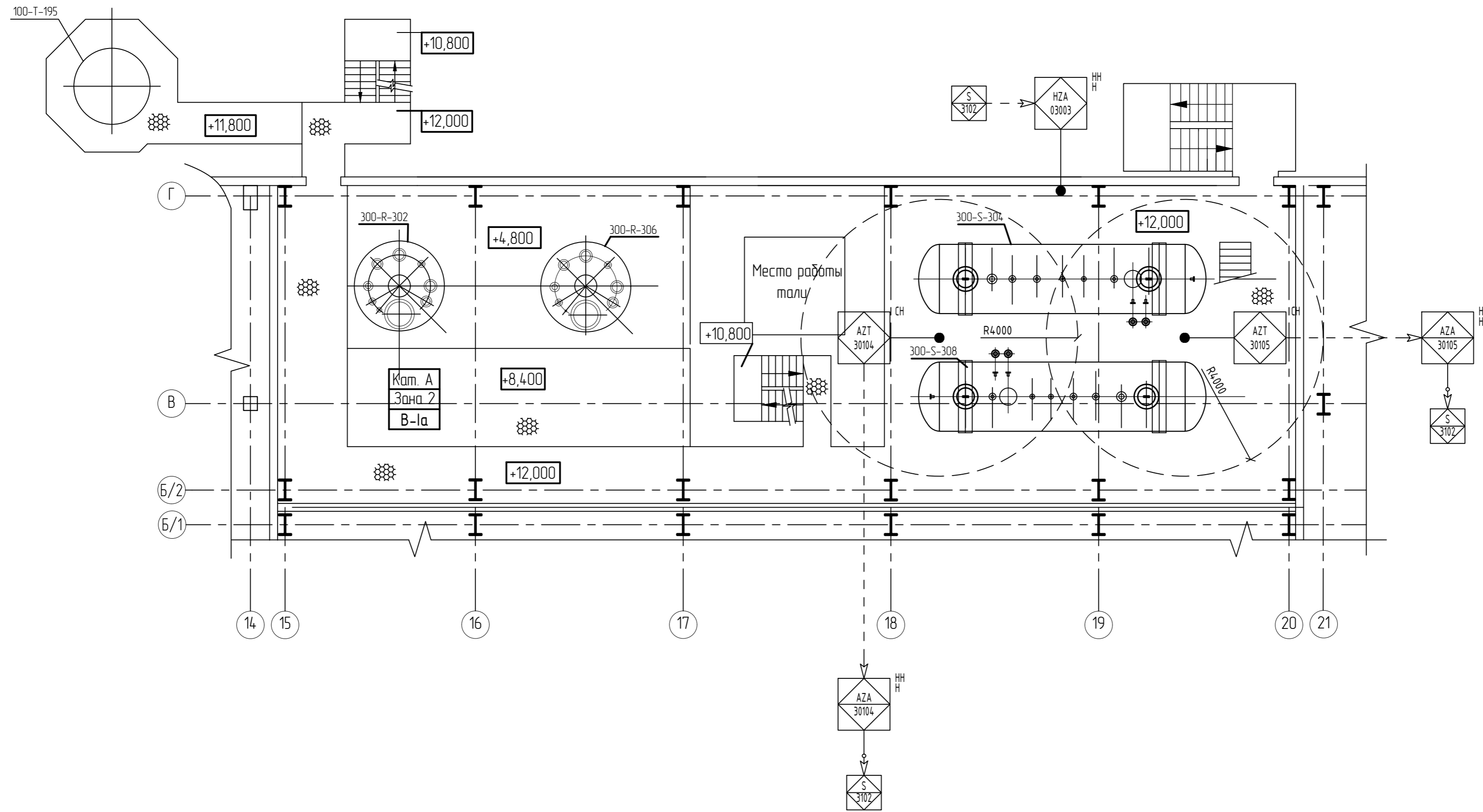
Лист № 0023  
 33-55523  
 План, улана  
 Взам. инв. №



1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "300" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Взам. инв. №  
 Подл. и дата  
 Инв. № подл.  
 33-55523

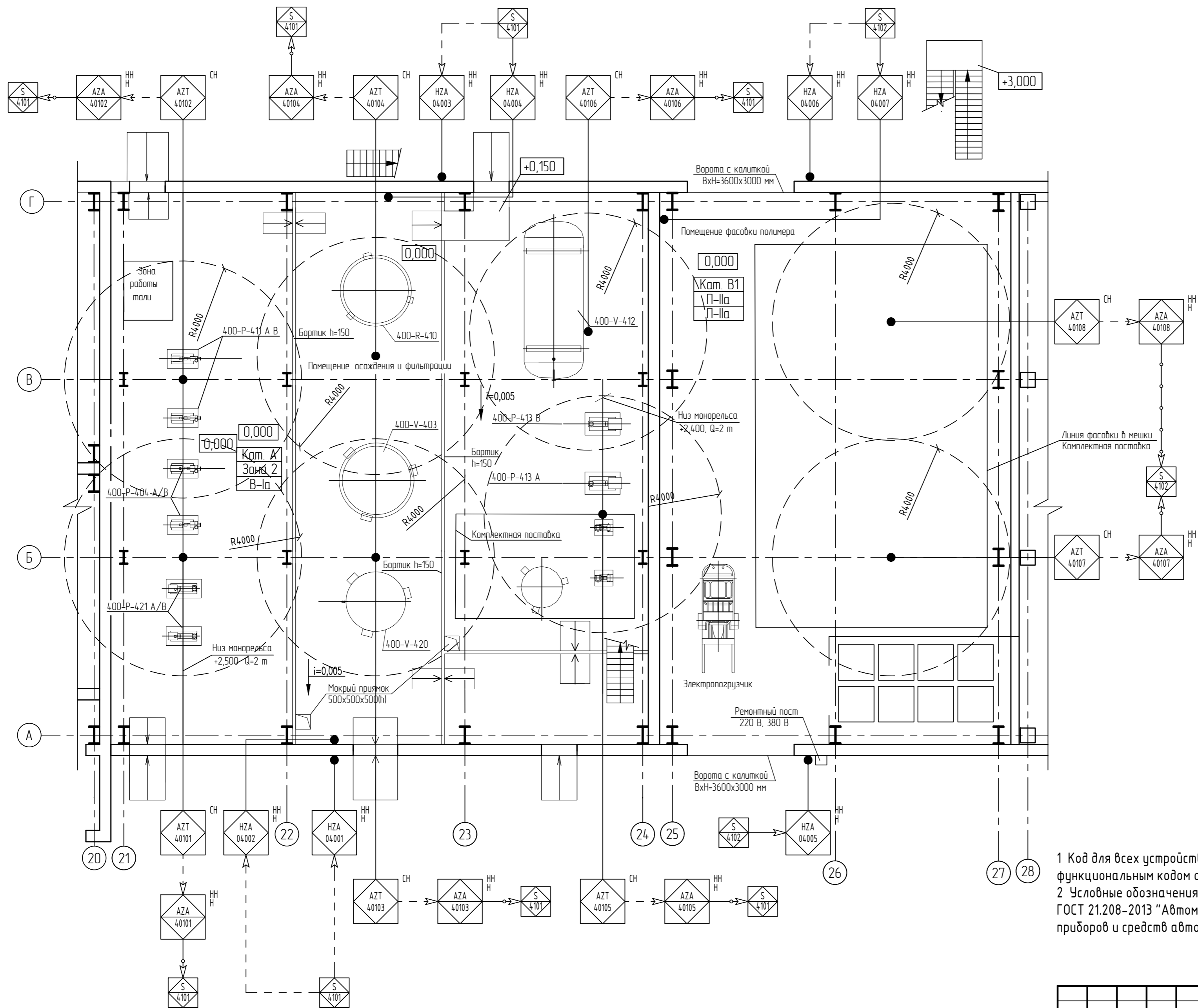
					<b>4600071592-02-TX2.2-300-TX2-0001</b>		
					Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24		
						Здание производства бромсодержащего антипирена	
						Стадия	Лист
						п	1
						Схема функциональная автоматизации №1	
Н. контр.	Пучкова				12.04.24		
ГИП	Марданова				12.04.24		
						ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
						Формат А2	



- 1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "300" перед функциональным кодом обозначения.
- 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Инв. № подл. 33-55523  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

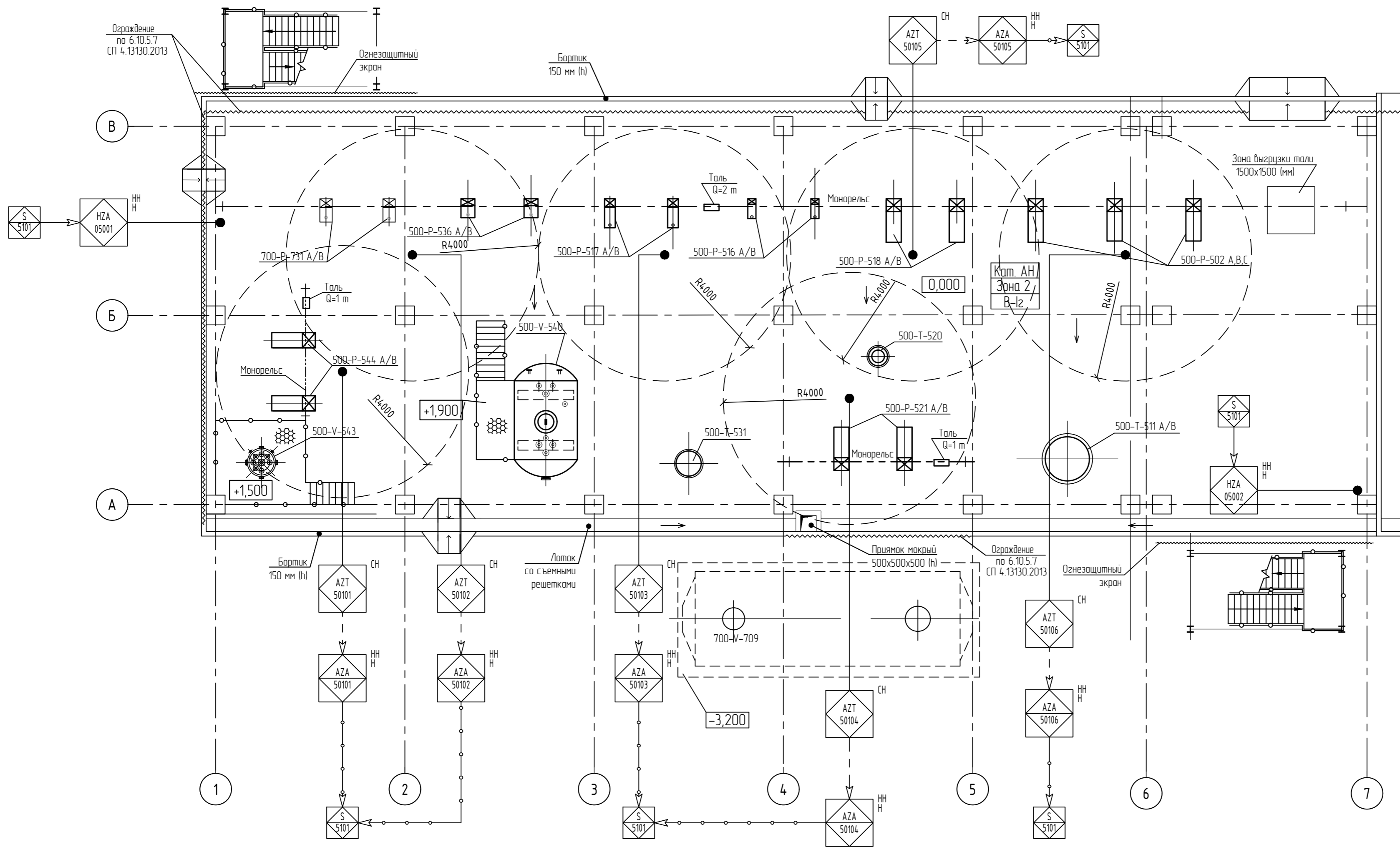
<b>4600071592-02-TX2.2-300-TX2-0002</b>					
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24
Здание производства бромсодержащего антипирена				Стадия	Лист
				п	1
Схема функциональная автоматизации №2				ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
Н. контр.	Пучкова				12.04.24
ГИП	Марданова				12.04.24



1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "400" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Изм. № подл. 33-55523  
 Подл. и дата  
 Взам. инв. №

4600071592-02-TX2.2-400-TX2-0001				
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата
Разраб.	Молостов	1	12.04.24	
Здание производства бромсодержащего антипирена			Стадия	Лист
			п	1
Схема функциональная автоматизации			ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
Н. контр.	Пучкова		12.04.24	
ГИП	Марданова		12.04.24	

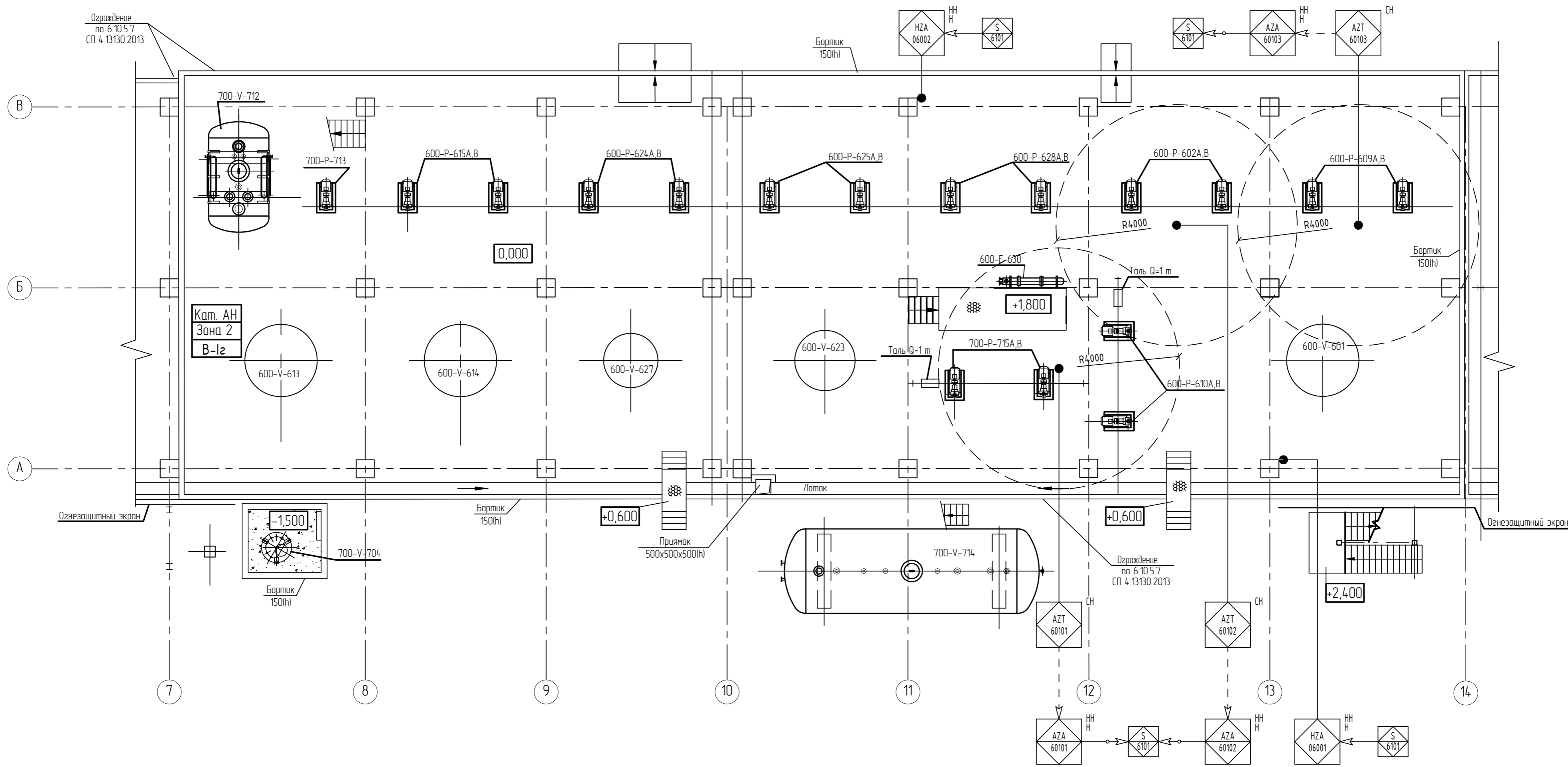


1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "500" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Взам. инв. №  
 Подл. и дата  
 Инв. № подл.  
 33-55523

					<b>4600071592-02-TX2.2-500-TX2-0001</b>		
					Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирина на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Здание производства бромсодержащего антипирина	
Разраб.	Молостов			<i>Молостов</i>	12.04.24		
						п	1
						ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
Н. контр.	Пучкова				12.04.24	Схема функциональная автоматизации	
ГИП	Марданова				12.04.24		

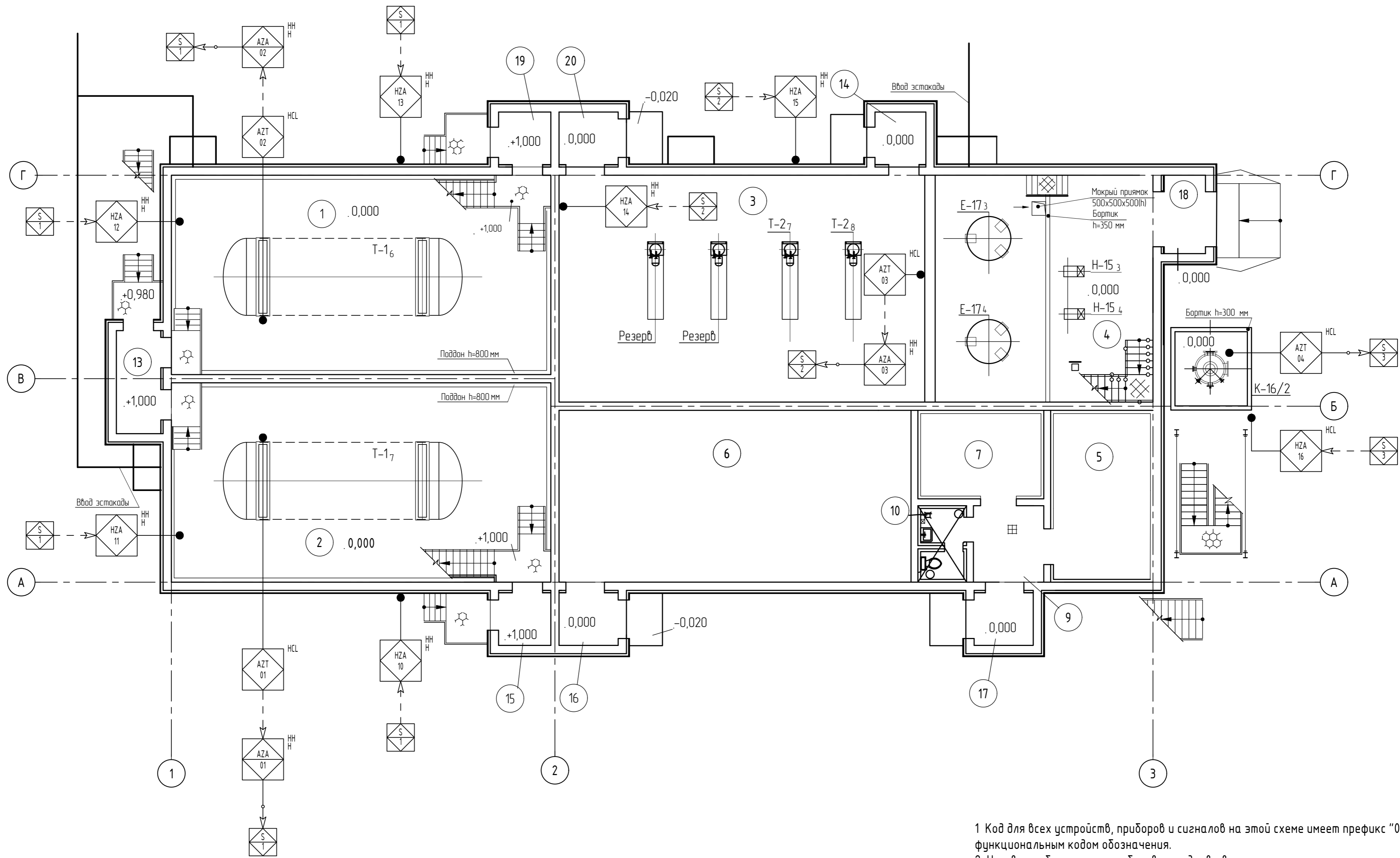




1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "600" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Изм. № подл. 33-55523  
 Подл. и дата  
 Взам. инв. №

4600071592-02-TX2.2-600-TX2-0001					
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирина на основе дутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24
Здание производства бромсодержащего антипирина				Стадия	Лист
				п	1
Схема функциональная автоматизации				ПИ "Союзхимпроект" ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
Н. контр.	Пучкова				12.04.24
ГИП	Марданова				12.04.24



1 Код для всех устройств, приборов и сигналов на этой схеме имеет префикс "01" перед функциональным кодом обозначения.  
 2 Условные обозначения приборов и средств автоматизации приняты согласно ГОСТ 21.208-2013 "Автоматизация технологических процессов. Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах".

Изм. № подл. 33-55523  
 Подл. и дата  
 Взам. инв. №

4600071592-02-ТХ2.2-Ж95-ТХ2-0001					
Строительство установки производства полимерного бромсодержащего антипирена на основе бутадиен-стирольного термоэластопласта мощностью 3300 тонн в год					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Молостов		<i>Молостов</i>	12.04.24
Цех 1311. Склад хлора с испарительной станцией Ж-95				Стадия	Лист
				п	1
Н. контр.				ПИ "Союзхимпроект"	
Гип				ФГБОУ ВО "КНИТУ", г. Казань	
Пучкова				12.04.24	
Марданова				12.04.24	
4600071592-02-ТХ2.2-Ж95-ТХ2-0001_A.dwg					
Формат А2					