

**«Строительство производственной базы АО «Атомэнергоремонт»
в г. Певек Чукотского автономного округа**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании,
о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-
технических мероприятий, содержание технологических решений**

Подраздел 7. Технологические решения.

Р-03-2022-27-112-ИОС7

Том 5.7

Изм.	№ Документа	Подпись	Дата

**Строительство производственной базы АО «Атомэнергоремонт»
в г. Певек Чукотского автономного округа**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании,
о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-
технических мероприятий, содержание технологических решений**

Подраздел 7. Технологические решения.

Р-03-2022-27-112-ИОС7

Том 5.7

Изм.	№ Документа	Подпись	Дата

Технический директор

А.Н. Соболев

Главный инженер проекта
по строительным объектам

К.В. Челушкин

Москва, 2022

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Отдел	Должность	Ф.И.О.	Подпись
Строительный	Главный инженер проекта по строительным объектам	К.В. Челушкин	
	Технолог	М.М. Фуркало	
Внутреннего контроля	Начальник отдела	Ю.А. Ларина	
	Инженер	А.Г. Теклева	

СОДЕРЖАНИЕ

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ	2
СОДЕРЖАНИЕ	3
ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	4
ПЕРЕЧЕНЬ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ	5
ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИСПОЛНИТЕЛЕ	6
СПРАВКА О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЕЙСТВУЮЩИМ НОРМАМ, ПРАВИЛАМ И ТРЕБОВАНИЯМ ОРГАНОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО НАДЗОРА РФ	8
1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЕКТИРУЕМОГО ОБЪЕКТА	9
2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	10
3 ПРОФЕССИОНАЛЬНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СОСТАВ ПЕРСОНАЛА	13
4 ПЕРЕЧЕНЬ МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ	14
5 ВРЕДНЫЕ ВЫБРОСЫ В АТМОСФЕРУ	16
6 ОЦЕНКА ВОЗМОЖНОСТИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ И РЕШЕНИЯ ПО ИХ ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ	17
7 КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ ПО ВЗРЫВООПАСНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ	18
8 МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОГО ДОСТУПА НА ОБЪЕКТ	19
СПИСОК ИСПОЛЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	20
ГРАФИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	21
Таблица регистраций изменений	22

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование

ПЕРЕЧЕНЬ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

№ п/п	Наименование	Формат	Номер чертежа		Наименование организации разработавшей примененный чертеж
			Разработанного	Примененного	
1	План 1 этажа на отм. 0.000 с расстановкой технологического оборудования Масштаб 1:100	A2	Р-03-2022-27-112-ИОС7 лист 1		
2	План 2 этажа на отм. 3.960 с расстановкой технологического оборудования Масштаб 1:100	A2	Р-03-2022-27-112-ИОС7 лист 2		
3	Спецификация оборудования	A3	Р-03-2022-27-112-ИОС7.СО листы - 1, 2		

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИСПОЛНИТЕЛЕ

Настоящий проект разработан Обществом с ограниченной ответственностью «Кузнецкая проектная компания» (далее по тексту ООО «КПК»).

Организация оказывает полный комплекс услуг по выполнению проектно-сметных работ по строительству, расширению, реконструкции и вводу в эксплуатацию горнодобывающих предприятий для всех регионов России. Это проектирование зданий, промышленных предприятий, проектирование заводов, карьеров, разрезов и шахт. В список услуг нашей проектной организации также входит проектирование железных и автомобильных дорог.

Задачей компании является осуществление функции генерального проектировщика и строительное проектирование на всех его стадиях, в том числе:

- проекты горных отводов;
- проекты строительства, реконструкции и технического перевооружения угольных предприятий;
- рабочая документация;
- авторский надзор за строительством и эксплуатацией предприятий;
- проектирование промышленных зданий и сооружений гражданского назначения;
- проектирование автомобильных и железных дорог;
- инженерные изыскания (геодезические, геологические, экологические, гидрометеорологические).

На все перечисленные виды работ ООО «КПК» имеет соответствующие свидетельства:

- Свидетельство о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства № 11706 от 13.12.2016 № СРО-П-145-04032010, выданного Ассоциацией проектировщиков «СтройОбъединение».
- Свидетельство о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства № 387 от 30.07.2014 № СРО-И-037-18122012, выданного Некоммерческим партнерством «Национальный альянс изыскателей «ГеоЦентр».

Координаты ООО «КПК»:

ИНН 4205187332 / КПП 773101001

ОГРН 1094205019743

Юридический адрес: 121552, г. Москва, ул. Ярцевская, д.34, помещение 1, комната 7, офис 21.

Почтовый адрес: 650036, г. Кемерово, ул. Ленина 59/1, 4 этаж,
тел./факс (3842) 65 70 02

e-mail: proekt@kuzproekt.com

СПРАВКА О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЕЙСТВУЮЩИМ НОРМАМ, ПРАВИЛАМ И ТРЕБОВАНИЯМ ОРГАНОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО НАДЗОРА РФ

Данная проектная документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, Постановлением ПРФ от 16.02.2008 № 87, градостроительным планом земельного участка, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

Технические решения, принятые в проектной документации, соответствуют требованиям санитарно-гигиенических, противопожарных, экологических и других норм, действующих на территории РФ, и обеспечивают безопасную эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий и условий эксплуатации.

Проектная документация соответствует требованиям законодательства РФ – федеральным законам «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», «Об основах охраны труда в Российской Федерации», «О недрах» и другим.

**Главный инженер проекта по
строительным объектам**

К.В. Челушкин

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЕКТИРУЕМОГО ОБЪЕКТА

Производственная база предназначена для проведения технического обслуживания и ППР оборудования.

Производственная задача:

- входной контроль металла оборудования и трубопроводов;
- изготовление элементов теплоизоляции из оцинкованного, алюминиевого и нержавеющей листа;
- испытание абразивного инструмента для станочного оборудования и ручных машин;
- зачистка под обследование и диагностику ремонтируемого оборудования;
- все виды неразрушающего контроля основного металла и сварных соединений арматуры и трубопроводов при ремонте и монтаже;
- подготовка и выполнение специальных работ по капитальному ремонту, обследованию и диагностике состояния оборудования ПАТЭС;
- подготовка и изготовление узлов и деталей оборудования, в том числе для трубопроводов группы «С», нестандартного оборудования для систем 4 класса безопасности, приспособлений, устройств и оснастки, используемых для ремонта, монтажа, модернизации и реконструкции.

Производственная база располагается на существующей промплощадке АО «Атомэнергоремонт»

Технологическая часть проекта разработана на основании задания на проектирование и в соответствии с нормативными документами.

Принятые проектные решения обеспечивают:

безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта.

Проектом в соответствии с заданием на проектирование предусматривается строительство двухэтажного производственного здания.

2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Производственная база – это отдельно стоящее двухэтажное производственное здание, состоящее из двух блоков – производственного и административного назначения.

В здании производственной базы располагаются помещения – производственные, помещения хранения материалов, административные кабинеты, санитарно-бытовые помещения персонала и технические помещения.

На первом этаже здания располагаются помещения - производственные, помещения хранения материалов, бытовые помещения, технические и санитарные помещения.

На втором этаже административной части здания располагаются помещения: мастерские, административные помещения, медпункт.

В состав производственной части здания входят помещения – производственный цех, мастерские, инструментальная.

Расположение оборудования в производственном цехе обеспечивает последовательную технологическую цепочку производства, с соблюдением кратчайшего пути движения предметов и персонала.

Технологическое оборудование в цехе и мастерских размещено с учетом безопасного ведения работ, свободного и безопасного движения персонала.

Для транспортировки крупногабаритных материалов и оборудования проектом предусмотрено устройство в производственном цехе, грузоподъемного опорного мостового крана, грузоподъемностью 5,0 т. Для обслуживания и ремонта мостового крана предусмотрена обслуживающая площадка и возможность использовать специальную передвижную ремонтную площадку и по мере необходимости специальный автотранспорт (предназначенный для проведения ремонтных работ мостовых кранов). Ремонтные работы будут проводиться специалистами.

Прием оборудования на технологическое обслуживание и отгрузка после ремонта, производится в производственном цехе (оборудование доставляется грузовой подъемной ручной тележкой).

Разгрузка с машины производится при помощи мостового крана поз33. Транспортировка готовой продукции по цеху, производится при помощи мостового крана и грузовой подъемной ручной тележки.

В производственном цехе предусмотрено зонирование работ по участкам – участок заготовочный, участок механический, участок сборочно-сварочный, участок обслуживания КИП.

Заготовительный участок предназначен для приема листового металла или оцинковки, временного хранения и подготовка. На заготовительном участке выполняются следующие операции:

- раскрой (резка) листового металла;
- придание заготовке из листа необходимого профиля;
- придание заготовке необходимой формы;
- выполнение в заготовке отверстий различной конфигурации.

Далее заготовки поступают на сборочно-сварочный участок, где происходит сборка и сварка деталей и сборочных единиц в готовое изделие.

На механическом участке выполняются токарные, фрезерные и сверлильные операции, необходимые при обработке деталей.

На участке обработки труб и кругляка выполняются операции резки, шлифовки, полировки и гибки труб. В цехе предусмотрен стенд сборки-разборки арматуры.

На участке КИП производят сборку и проверку работоспособности приборов КИП.

В производственном цехе и мастерских установлено специализированное технологическое оборудования. В цехе и мастерских предусмотрена общеобменная и локальная вентиляция, исключая загрязнение воздуха производственных помещений. Оборудование, при работе которого выделяется металлическая пыль оборудовано локальной вытяжной системой.

Компрессор предназначен для обеспечения сжатым воздухом оборудования и рабочих мест.

В состав помещений хранения входит склад, расположенный в производственном цехе, установлены складские стеллажи.

В период проведения ремонтных работ станочного оборудования производится замена масла в станке, максимальный объем используемого масла – 10 литров. Масло сливается в емкость – 10литров, закрывается и тут же отвозится для утилизации в специально отведенные места. Замена масла производится, согласно графика ремонтных работ оборудования.

Технические помещения предназначены для установки инженерного оборудования, для обслуживания здания.

В состав бытовых входят помещения – комната приема пищи, гардероб мужской и гардероб женский, медпункт, санитарные помещения.

Комната приема пищи предназначена для приема пищи работников производственной базы. Проектом предусмотрено принятие домашней пищи и готовой (привозной). Готовая

пища доставляется в одноразовой порционной упаковке. В помещении установлено оборудование для разогрева пищи и приготовления горячих напитков.

Сбор пищевых отходов будет производиться в специальный контейнер (герметично закрытые), по окончании обеда пищевые отходы будут вывозиться, в специально отведенные места.

Женский гардероб, для обслуживающего персонала (женщины). Для хранения одежды установлены индивидуальные двухсекционные шкафы (предусмотрено раздельное хранение домашней и рабочей одежды). Смена спецодежды работников предусмотрена 1 раз в пять дней.

В состав мужского гардероба входят помещения: гардероб одежды, преддушевая, душевая, санузел. В помещении гардероба установлены индивидуальные двухсекционные шкафы для одежды (с естественным вентилированием).

Выдача чистой спецодежды производится в гардеробе.

Стирка спецодежды будет производиться в специализированной прачечной, увозиться на стирку по окончании рабочей недели. Сброс грязной одежды будет производиться в помещении преддушевой. Дежурная по гардеробу, будет упаковывать грязную спецодежду в пакет одноразового использования.

В состав административных входят помещения – кабинеты администрации, рабочие кабинеты подразделений, зона отдыха.

В рабочих кабинетах и кабинетах администрации установлена офисная мебель и оргтехника.

Бытовой мусор, из здания выносится в контейнер, для твердых бытовых отходов. Контейнер установлен на хозплощадке.

3 ПРОФЕССИОНАЛЬНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СОСТАВ ПЕРСОНАЛА

Режим работы производственной базы - 252 дня в году.

Режим работы – 8 часов в сутки, 1 смена.

Во время проведения ППР (по графику), для прикомандированного персонала предусмотрены шкафы в гардеробе на 70 человек, прикомандированный персонал работает вне здания производственной базы - 3 смены в сутки, смена 8 часов.

На производственной базе, в наибольшую смену работает 49 человек.

Количество персонала, работающего на предприятии (в наибольшую смену), приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1. – Количество персонала в наибольшую смену

Подразделение	Должность	Количество, чел.
Общещеховой персонал	Начальник цеха	1
Общещеховой персонал	Начальник участка	1
Общещеховой персонал	Инженер по ПП	1
Общещеховой персонал	Техник	1
Общещеховой персонал	Инженер по ОТ	1
Общещеховой персонал	Кладовщик	1
Участок по ремонту тепломеханического оборудования	Мастер	1
	ИТР	1
	Слесарь	8
	Сварщик	2
Участок по ремонту вращающихся механизмов	Мастер	1
	ИТР	1
	Слесарь	8
Участок по ремонту электротехнического оборудования	Мастер	1
	ИТР	1
	Слесарь	8
Участок по ремонту тепловой изоляции и антикоррозийной защиты	Мастер	1
	ИТР	1
	Слесарь	9
ИТОГО		49

4 ПЕРЕЧЕНЬ МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ.

Правила безопасности при работе и нахождении в здании производственной базы.

Для предотвращения возможности возникновения пожаров, поражений электрическим током, а также других несчастных случаев необходимо соблюдать следующие условия:

строго соблюдать правила техники безопасности, требования производственных инструкций по охране труда и противопожарному режиму;

перед включением оборудования проверить наличие и исправность проводки и заземления;

работать только на исправном оборудовании;

персонал на рабочем месте должен находиться в спецодежде и спец. обуви;

запрещается прием пищи на рабочем месте;

запрещается курение в производственных и офисных помещениях;

не допускать посторонних лиц на рабочее место;

соблюдать требования, исключающие образование источников возгорания;

не допускается захламления и загромождение проходов у рабочих мест.

Охрана труда, промышленная санитария и санитарно-гигиенические условия персонала.

Проектом предусмотрены мероприятия по охране труда производственного и вспомогательного персонала, облегчения его путём максимально возможной механизации трудоёмких работ, применением подъёмно-транспортных механизмов. Эксплуатация подъёмно-транспортного оборудования должна осуществляться в соответствии с «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъёмных кранов».

Санитарно-гигиенические условия на рабочих местах, обеспечиваются приточно-вытяжной вентиляцией помещений, поддержанием нормальной температуры, влажности и чистоты в помещениях.

Работники, поступающие на работу, проходят медицинский осмотр в медицинских учреждениях. Для рабочих предприятия предусмотрены санитарно-бытовые помещения, гардеробы с душевыми, комната приема пищи. В гардеробе персонала, предусмотрено раздельное хранение домашней и рабочей одежды. Стирка спецодежды будет производиться в прачечной специализированной.

Для оказания первой медицинской помощи персонала, предусмотрен медпункт.

Персонал обеспечивается спецодеждой и спец обувью.

Питьевая вода – привозная, в бутылках емкостью 19 литров.

Производственные отходы своевременно убираются в контейнер для твердых бытовых отходов, контейнер установлен на хозплощадке (с последующим вывозом спец.автотранспортом).

5 ВРЕДНЫЕ ВЫБРОСЫ В АТМОСФЕРУ

В процессе работы производственной базы, образуются отходы – остатки электродов, металлическая стружка и металлические отходы, металлическая пыль, остатки смазочных масел (при замене масла в оборудовании), ветошь, бытовые отходы, пищевые отходы, бумага, использованные электролампы. Для хранения металлических отходов предусмотрен ящик (на территории) хранения возвратного металла.

На хозплощадке установлен контейнер для бытовых отходов. Один раз в сутки бытовые отходы будут вывозиться спец автотранспортом.

Основным фактором воздействия на окружающую среду являются

металлическая пыль;

вредные выделения, при проведении сварочных работ;

вредные выделения от автотранспорта (на участке приёма/отгрузки);

канализационные стоки.

6 ОЦЕНКА ВОЗМОЖНОСТИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ И РЕШЕНИЯ ПО ИХ ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ

Основными опасностями и вредными производственным факторами, при работе предприятия являются:

возможность поражения электрическим током при неисправности электропроводки и нарушения заземления оборудования;

возможность получения механической травмы, от вращающихся частей оборудования

Для предупреждения создания аварийной ситуаций необходимо:

перед началом работы проводить проверку исправности проводки электрооборудования, заземления, электророзеток;

перед началом работы включить локальную и общеобменную вентиляцию;

соблюдать правила техники безопасности на производстве.

7 КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ ПО ВЗРЫВООПАСНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ

Классификация производственных объектов по взрывоопасной и пожарной опасности произведена в соответствии с СП 12-13130-2009 «Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности»,

В здании производственной базы размещаются - производственный цех, инструментальная, склад и технические помещения.

Производственный цех, инструментальная, в соответствии СП 12.13130.2009 относятся к категории пожарной опасности – В4.

Склад, в соответствии СП 12.13130.2009 относится к категории пожарной опасности – В3.

Технические помещения, в соответствии СП 12.13130.2009 относятся к категории пожарной опасности Д.

8 МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОГО ДОСТУПА НА ОБЪЕКТ

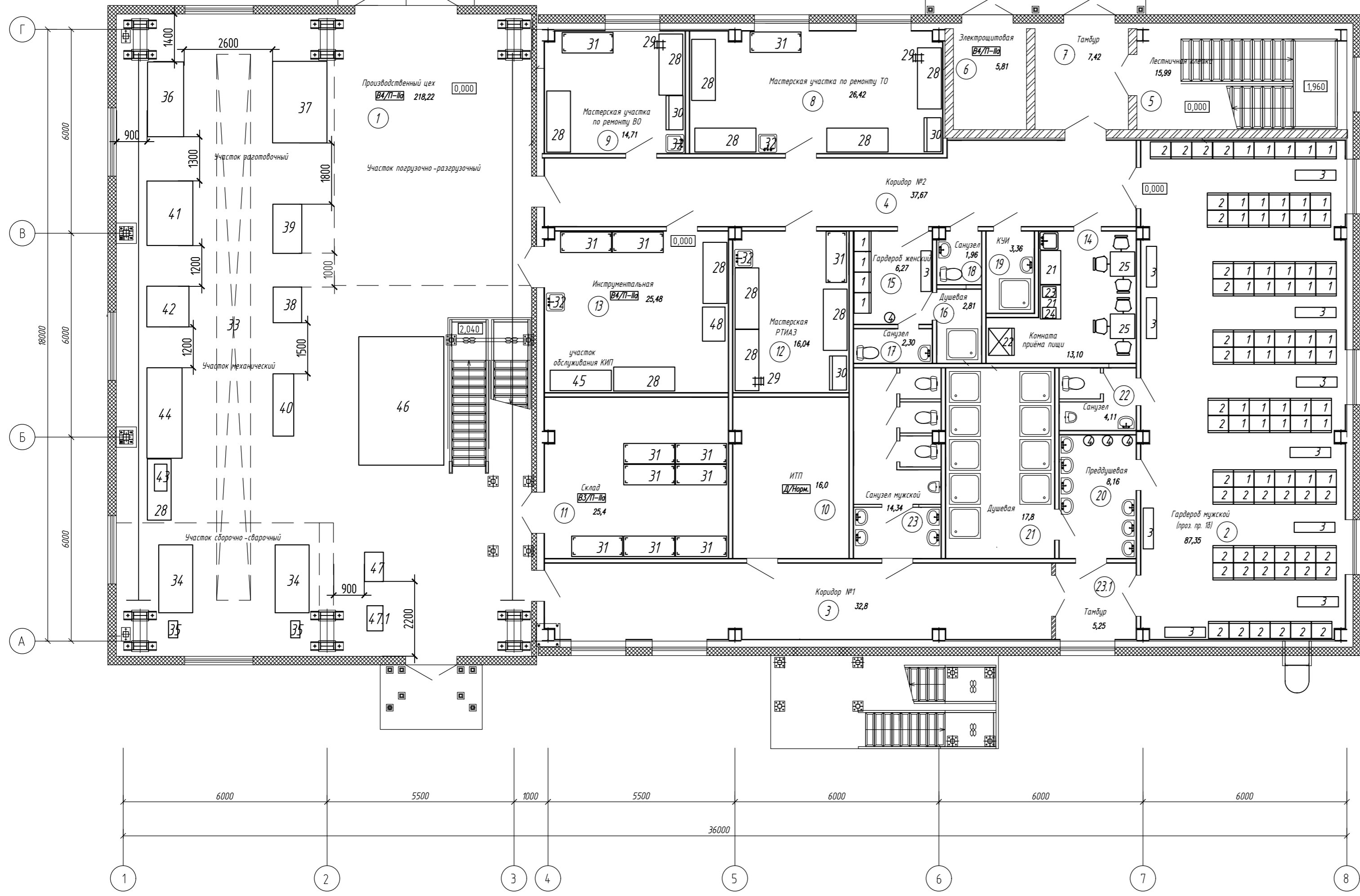
В зависимости от вида и размера ущерба, который может быть нанесен объекту, находящимся на объекте людям и имуществу в случае террористических угроз, проектируемый объект относится к 3 классу по квалификации объектов по значимости, т.е. ущерб в результате реализации террористических угроз приобретает локальный масштаб.

Для контроля и наблюдения за объектом, на предприятии размещен охранно-пожарный пост (располагается на промплощадке предприятия), что исключает проникновение подозрительных лиц на объект.

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. Постановление правительства РФ от 26 декабря 2014 года N 1521 «Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил, в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».
2. Постановление Правительства РФ от 16 февраля 2008 г. № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию».
3. СП 56.13330.2021 «производственные здания».
4. СП 44.13330.2011 «Административные и бытовые здания».
5. СП 12.13130.2009 «Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности».
6. СП 2.2.3670-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда».

ГРАФИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ



Экспликация помещений			
Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Категория помещения
1	Производственный цех	218,22	В4/П-Иа
2	Гардероб мужской	87,35	
3	Коридор №1	32,80	
4	Коридор №2	37,67	
5	Лестничная клетка	15,99	
6	Электрощитовая	5,81	В4/П-Иа
7	Тамбур	7,42	
8	Мастерская участка по ремонту ТО	26,42	
9	Мастерская участка по ремонту ВО	14,71	
10	ИТП	16,00	Д/Норм.
11	Склад	25,40	В3/П-Иа
12	Мастерская РТИАЗ	16,04	
13	Инструментальная	25,48	В4/П-Иа
14	Комната приема пищи	13,10	
15	Гардероб женский	6,27	
16	Душевая	2,81	
17	Санузел	2,30	
18	Санузел	1,96	
19	КЧИ	3,36	
20	Преддушевая	8,16	
21	Душевая	17,80	
22	Санузел	4,11	
23	Санузел мужской	14,34	
23.1	Тамбур	5,25	
Итого		609,56	

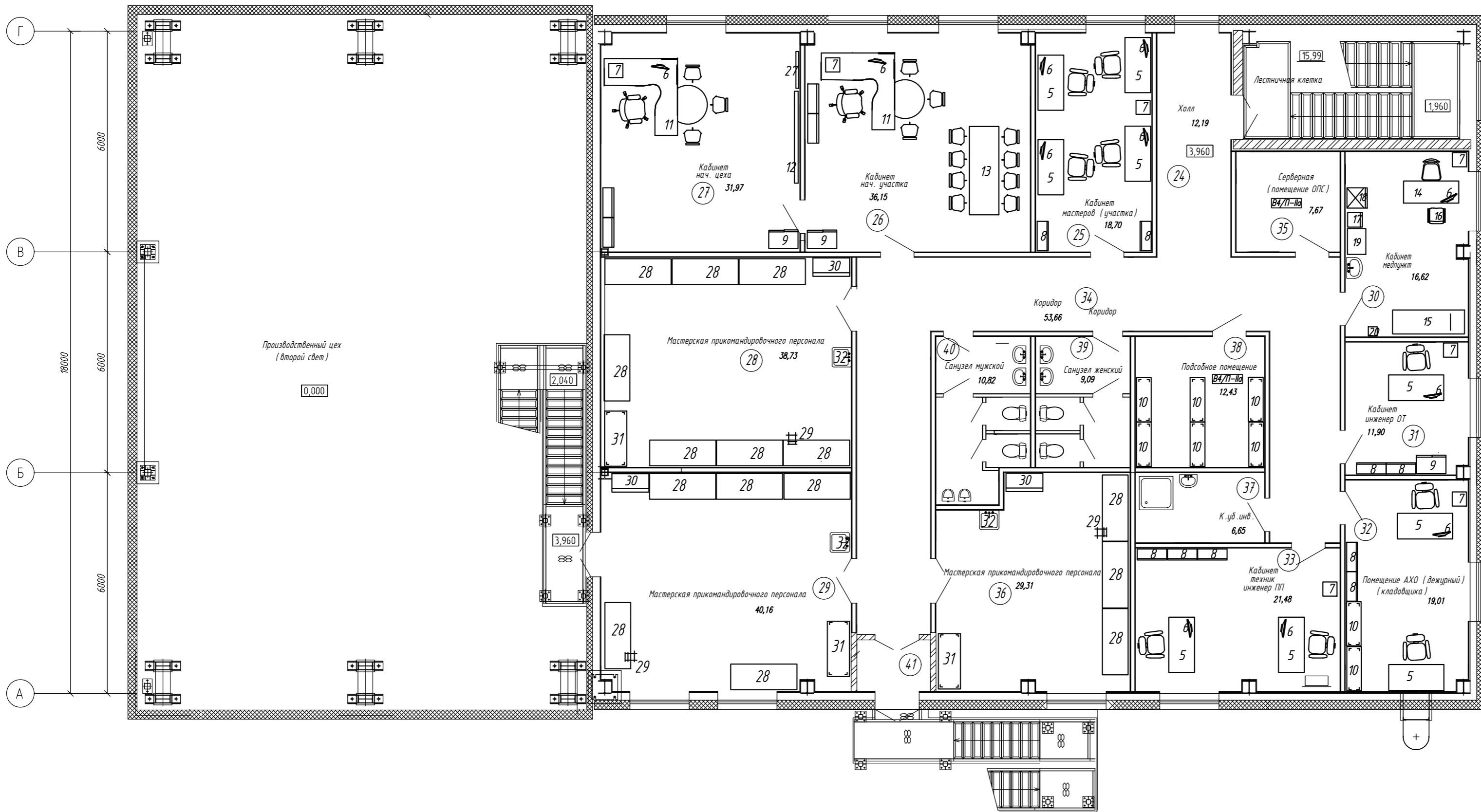
Согласовано:
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Условные обозначения:
□ Условное обозначение оборудования

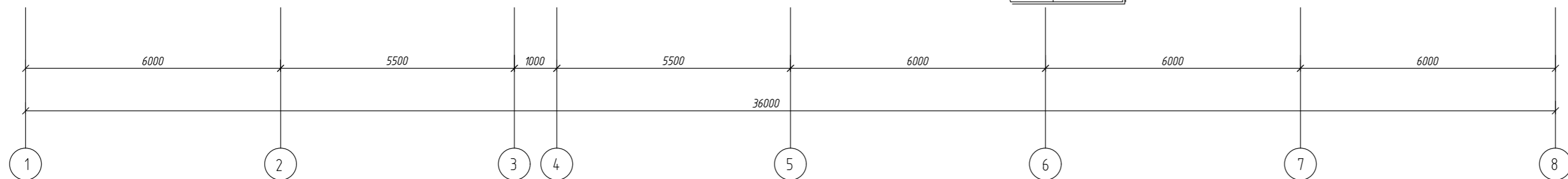
1. Строительную часть смотри чертежи Р-03-2022-27-112-АР
 2. Спецификация оборудования смотреть чертежи Р-03-2022-27-112-ИОС7.СО спецификация
 3. У умывальников установить дозатор жидкого мыла и контейнер с салфетками.
- Указания:
1. Поставщик оборудования и мебели обязан предоставить сертификат на наличие и количество вредных выделений
2. Вредные выделения от оборудования и мебели не должны превышать ПДК

Р-03-2022-27-112-ИОС 7					
Строительство производственной базы АО "Атомэнергоремонт" в г. Певек Чукотского автономного округа					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Фуркало		<i>[Signature]</i>	10.22
Провер.		Коновалова		<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Ларина		<i>[Signature]</i>	
ГИП		Челушкин		<i>[Signature]</i>	
Технологические решения				Стадия	Лист
План 1 этажа на отм. 0.000 с расстановкой технологического оборудования М 1:100				П	1
				Листов	-





Экспликация помещений			
Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Категория помещения
24	Холл	12,19	
25	Кабинет	18,70	
26	Кабинет	36,15	
27	Кабинет	31,97	
28	Мастерская прикомандированного персонала	38,73	
29	Мастерская прикомандированного персонала	40,16	
30	Кабинет	16,62	
31	Кабинет	11,90	
32	Кабинет	19,01	
33	Кабинет	21,48	
34	Коридор	53,66	
35	Серверная	7,67	В4/П-а
36	Мастерская прикомандированного персонала	29,31	Д/Норм
37	К.И.	6,65	
38	Подсобное помещение	12,43	В4/П-а
39	Санузел женский	9,09	
40	Санузел мужской	10,82	
41	Тамбур	2,81	
Итого		382,45	



1. Строительную часть смотри чертежи Р-03-2022-27-112-АР
2. Спецификация оборудования смотреть чертежи Р-03-2022-27-112-ИОС7.СО спецификация
3. У умывальников установить дозатор жидкого мыла и контейнер с салфетками.

Указания:

1. Поставщик оборудования и мебели обязан предоставить сертификат на наличие и количество вредных выделений
2. Вредные выделения от оборудования и мебели не должны превышать ПДК

Условные обозначения:

□ Условное обозначение оборудования

Р-03-2022-27-112-ИОС 7					
Строительство производственной базы АО "Атомэнергоремонт" в г. Певек Чукотского автономного округа					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Фуркало		<i>[Signature]</i>	10.22
Провер.		Коновалова		<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Ларина		<i>[Signature]</i>	
ГИП		Челушкин		<i>[Signature]</i>	
Технологические решения				Стадия	Лист
План 2 этажа на отм. 3.960 с расстановкой технологического оборудования М 1:100				П	2
				Листов	-



Формат А2

Согласовано:	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип. марка. обозначение документа. опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1	Шкаф двухсекционный 600x500x1950				шт	54		
2	Шкаф двухсекционный двухуровневый 600x500x2200				шт	37		
3	Скамья гардеробная 1200x300x300				шт	11		
4	Фен N=1,2кВт; U=220В				шт	4		
5	Стол офисный с рабочим креслом 1500x700x750				шт	9		
6	Компьютер (комплект) N=0,6кВт; U=220В				шт	11		
7	МФУ N=0,4кВт; U=220В				шт	7		
8	Шкаф для документов 800x300x1600				шт	9		
9	Шкаф для одежды 800x500x1900				шт	3		
10	Стеллаж металлический 1200x400x1800				шт	9		
11	Комплект мебели руководителя (стол, кресло, шкаф)				шт	2		
12	Интерактивная панель N=1кВт; U=220В				шт	1		
13	Стол для переговоров с 8-ю стульями 2400x800x750				шт	1		
14	Стол медсестры с рабочим креслом 1500x600x750				шт	1		
15	Кушетка смотровая				шт	1		
16	Стул полумягкий				шт	1		
17	Шкаф медицинский односекционный 400x400x1650				шт	1		
18	Холодильник медицинский N=0,35кВт; U=220В				шт	1		
19	Столик инструментальный передвижной				шт	1		
20	Облучатель-рециркулятор передвижной N=0,15кВт; U=220В				шт	1		
21	Стол-тумба кухонная с навесным шкафом 1000x600x900				шт	2		
22	Холодильник бытовой N=0,5кВт; U=220В				шт	1		
23	Печь микроволновая N=2,5кВт; U=220В				шт	1		
24	Электрочайник N=2,5кВт; U=220В				шт	1		
25	Стол обеденный с 3-мя стульями 800x800x750				шт	1		

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						Р-03-2022-27-112- ИОС 7. СО		
						Строительство производственной базы АО "Атомэнергоремонт" в г. Певек Чукотского автономного округа		
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Технологические решения		
Разраб		Фуркало		<i>[Подпись]</i>	10.22			
						П	1	2
						Спецификация оборудования, изделий и материалов		
Н. контр.		Ларина		<i>[Подпись]</i>				
ГИП		Челушкин		<i>[Подпись]</i>				

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип. марка. обозначение документа. опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
26	Шкаф для уборочного инвентаря и дезсредств.				шт	2		не показано
27	Телевизор N=0,5кВт; U=220В				шт	1		
28	Верстак двухтумбовый 1800x700x900				шт	29		
29	Тиски слесарные	ТСС-125			шт	6		
30	Шкаф для хранения инструмента 1000x500x1600				шт	6		
31	Стеллаж металлический 1500x650x1800				шт	15		
32	Производственная мойка-тумба для рук 600x600x780				шт	7		
33	Кран мостовой электрический однобалочный опорный Q=5тонн; N=13,0кВт; U=380В				компл.	1		
34	Стол сварщика 2000x1000x900				шт	2		
35	Сварочный инверторный аппарат (механическая подача проволоки) N=9,2кВт; U=380В 500x270x440	MIG 250Y			шт	2		
36	Станок ленточнопильный полуавтоматический N=3кВт; U=380В 1900x1900x1300	Аллигатор-280			шт	1	660	
37	Ножницы гильотинные N=3,2кВт; U=380В 2400x1600x1340	НД 3314			шт	1	2080	
38	Трубогиб гидравлический N=1,1кВт; U=380В 1050x840x1320	3RE (БМК-55)			шт	1	480	
39	Электромеханические вальцы N=0,75кВт; U=380В 1450x850x1100	Bendmak C56-10/1. OM			шт	1	285	
40	Станок изготовления металлопокрытия изоляции ручной 1830x610x970	GBR 1315			шт	1	530	
41	Токарно-винторезный станок (ЧПУ) N=7,5кВт; U=380В 1900x1350x1500	ТС 16А16Ф3			шт	1	1300	
42	Станок фрезерный N=3кВт; U=380В 1200x1240x1005	676			шт	1	1000	
43	Настольно-сверлильный станок N=0,55кВт; U=380В 795x370x950	2м112			шт	1	120	
44	Радиально-сверлильный станок N=1,5кВт; U=380В 1480x940x1990	2К 522			шт	1	950	
45	Стенд рабочее место обслуживания КИП N=3кВт; U=220В 1800x600x750	МЕТРОЛ			шт	1		
46	Рабочее место разборки и сборки арматуры 3780x2500x2650	ПКТБА-РМ-4-1			шт	1	920	
47	Стенд настройки предохранительных клапанов 867x557x1550	ГАС-И-31-4/50С			шт	1	420	
47.1	Компрессор N=3кВт; U=380В				шт	1		
48	Точильно-шлифовальный станок напольный с вытяжным устройством N=5,3кВт; U=380В 1000x665x1230	3Б634			шт	1	425	

Взам инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
------	---------	------	-------	---------	------

Р-03-2022-27-112- ИОС 7. СО

Лист
2

Таблица регистраций изменений

Изм.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных			
1	-	11	-	-	29	221-22	27.05.2022
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-