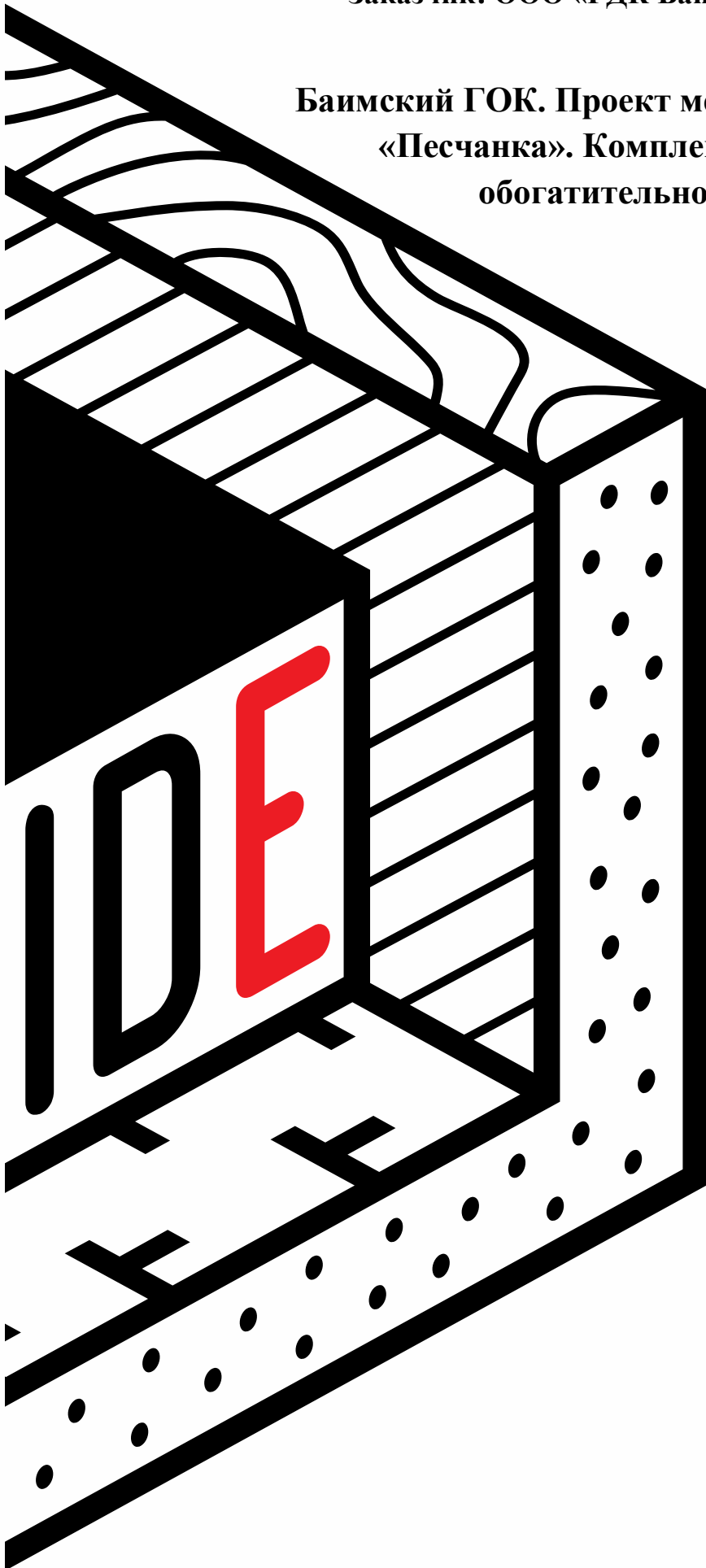


Общество с ограниченной ответственностью «Ай Ди Инжинирс»
(ООО «Ай Ди Инжинирс»)

Заказчик: ООО «ГДК Баимская»

**Баимский ГОК. Проект медного месторождения
«Песчанка». Комплекс обслуживания
обогащительной фабрики**



ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 6. Технологические
решения
Часть 2. Административно-
бытовой блок**

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2

Том 6.2



INDUSTRIAL
DEVELOPMENT
ENGINEERS

Общество с ограниченной ответственностью
«Ай Ди Инжинирс» (ООО «Ай Ди Инжинирс»)

Свидетельство СРО «Совет проектировщиков» № СРО-П-011-16072009 от 26.10.2016 г.

**Недропользователь (заказчик)
ООО «ГДК Баймская»**

**Баймский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка».
Комплекс обслуживания обогатительной фабрики**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6. Технологические решения
Часть 2. Административно-бытовой блок

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2

Том 6.2

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Генеральный директор

Главный инженер проекта



Е. И. Колесников

А. Ю. Николаев

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Главный инженер проекта



Николаев А. Ю.

подпись, дата

Нормоконтролер



Медведева Ю. И.

подпись, дата



ЗАВЕРЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ФЕДЕРАЛЬНЫХ ЗАКОНОВ, ГРАДОСТРОИТЕЛЬНОМУ ПЛАНУ, ДЕЙСТВУЮЩИМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ

Документация **Баимский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка». Комплекс обслуживания обогатительной фабрики** разработана в соответствии с техническим заданием на разработку проектной документации, градостроительным планом земельного участка, документами об использовании земельного участка, требованиями Федеральных законов (№ 116-ФЗ от 21.07.1997 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (с изменениями и дополнениями), № 384-ФЗ от 30.12.2009 «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», № 7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды», № 123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» и другими федеральными законами, действующими в Российской Федерации), требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, требованиями действующих санитарно-гигиенических, экологических, противопожарных норм и правил (СНиП, СП, СанПиН), с соблюдением технических условий на электроснабжение, сети связи, телефонизацию, рекультивацию земельного участка.

Проектная документация выполнена с учетом требований Постановления Правительства РФ от 16.02.2008 № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию».

Принятые в проектной документации решения и разработанные мероприятия позволят исключить риски возникновения аварийных ситуаций при эксплуатации объекта, создать безопасные и нормальные для жизни людей и окружающей среды условия проживания и существования при соблюдении предусмотренных проектной документацией мероприятий.

Свидетельство о допуске к подготовке проектной документации, оказывающим влияние на безопасность объектов капитального строительства № СРО-П-011-16072009 от 26.10.2016 г. выдано ассоциацией «СРО «СОВЕТ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ».

Главный инженер проекта



А. Ю. Николаев



Содержание

Введение	7
1 Характеристика принятой технологической схемы производства в целом и характеристика отдельных параметров технологического процесса, требования к организации производства, данные о трудоемкости изготовления продукции - для объектов производственного назначения	8
2 Обоснование потребности в основных видах ресурсов для технологических нужд – для объектов производственного назначения	9
2.1 Описание мест расположения приборов учета используемых в производственном процессе энергетических ресурсов и устройств сбора и передачи данных от таких приборов 9	
3 Описание источников поступления сырья и материалов – для объектов производственного назначения.....	10
4 Описание требований к параметрам и качественным характеристикам продукции – для объектов производственного назначения	11
5 Обоснование показателей и характеристик принятых технологических процессов и оборудования – для объектов производственного назначения.....	12
5.1 Столовая 12	
5.2 Медпункт 13	
5.3 Диспетчерская АСУ ТП	14
6 Обоснование количества и типов вспомогательного оборудования, в том числе грузоподъемного оборудования, транспортных средств и механизмов.....	15
7 Перечень мероприятий по обеспечению выполнения требований, предъявляемых к техническим устройствам, оборудованию, зданиям, строениям и сооружениям на опасных производственных объектах, - для объектов производственного назначения	16
8 Сведения о расчетной численности, профессионально-квалификационном составе работников с распределением по группам производственных процессов, числе рабочих мест и их оснащенности, перечень всех организуемых постоянных рабочих мест отдельно по каждому зданию, строению и сооружению, а также решения по организации бытового обслуживания персонала – для объектов производственного назначения.....	17
9 Перечень мероприятий, обеспечивающих соблюдение требований по охране труда при эксплуатации производственных и непромышленных объектов капитального строительства (кроме жилых зданий), и решений, направленных на обеспечение соблюдения нормативов допустимых уровней воздействия шума и других нормативов допустимых физических воздействий на постоянных рабочих местах и в общественных зданиях	19
9.1 Перечень мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на состояние здоровья работника 22	
10 Описание автоматизированных систем, используемых в производственном процессе, - для объектов производственного назначения	24
11 Результаты расчетов о количестве и составе вредных выбросов в атмосферу и сбросов в водные источники (по отдельным цехам, производственным сооружениям) – для объектов производственного назначения	25



12	Перечень мероприятий по предотвращению (сокращению) выбросов и сбросов вредных веществ в окружающую среду	26
13	Сведения о виде, составе и планируемом объеме отходов производства, подлежащих утилизации и захоронению, с указанием класса опасности отходов - для объектов производственного назначения	27
13.1	Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения установленных требований энергетической эффективности к устройствам, технологиям и материалам, используемым в производственном процессе, позволяющих исключить нерациональный расход энергетических ресурсов, если такие требования предусмотрены заданием на проектирование	27
13.2	Обоснование выбора функционально-технологических, конструктивных и инженерно-технических решений, используемых в объектах производственного назначения, в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений требованиям энергетической эффективности и требованиям оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов (за исключением зданий, строений, сооружений, на которые требования энергетической эффективности и требования оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов не распространяются).....	27
14	Описание и обоснование проектных решений, направленных на соблюдение требований технологических регламентов	29
14.1	Описание и обоснование проектных решений при реализации требований, предусмотренных статьей 8 Федерального закона "О транспортной безопасности"	29
	Перечень используемой документации	30
	Таблица регистрации изменений	31

ПЕРЕЧЕНЬ ТАБЛИЦ

Таблица 8.1 – Численность персонала административно-бытового блока	18
--	----

ВЕДОМОСТЬ ГРАФИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Фрагмент плана помещений на отм. 0,000 с расстановкой технологического оборудования	
2	Экспликация помещений	
3-7	Спецификация оборудования	



Состав проектной документации

Состав проектной документации **Баимский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка». Комплекс обслуживания обогатительной фабрики** выполнен отдельным томом ЕС-202-2510-IDE-ПД-СП.



Введение

Настоящие проектные решения выполнены на основании договора от 08.08.2023 № GD-059, заключенного между ООО «Ай Ди Инжинирс» и ООО «ГДК Баимская», а также задания на проектирование по объекту капитального строительства: «Баимский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка». Комплекс обслуживания обогатительной фабрики».

Обеспечение безопасности зданий и сооружений, жизни и здоровья персонала, окружающей среды на объекте капитального строительства осуществляется в соответствии с требованиями:

- Кодекс РФ от 29.12.2004 № 190-ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
- Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- Федеральный закон от 21.12.1994 № 68-ФЗ «О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера»;
- Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»;
- других нормативных документов.



1 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИНЯТОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА В ЦЕЛОМ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОТДЕЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА, ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА, ДАННЫЕ О ТРУДОЕМКОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ - ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Комплекс обслуживания обогатительной фабрики – это комплекс связанных между собой помещений различного назначения, состоящий из блока ремонтных мастерских (производственного блока) и административно-бытового блока.

Сведения о технологических решениях производственного блока представлены в томе 6.1 (Раздел 6. Технологические решения, Часть 1. Производственный блок, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ1) проектной документации.

В соответствии с заданием на проектирование для объекта принимается следующий режим работы:

- 365 рабочих дней в году;
- продолжительность и количество смен – две смены в сутки по 12 часов.

В состав помещений административно-бытового блока входят:

- столовая, включая обеденный зал, производственный цех, кладовую продуктов, моечные термоконтейнеров, столовой и кухонной посуды, помещение хранения отходов и оборотной тары;

- офисное пространство с открытыми рабочими местами, помещениями для совещаний, комнатой для хранения документов, комнатой приема пищи;

- медпункт в соответствии с кодексом и нормативными требованиями Российской Федерации, включающий кабинет врача, кладовую лекарств, процедурную и ожидальную;

- диспетчерская управления технологическим процессом (АСУ ТП) с комнатой для совещаний, кабинетами, комнатой отдыха, архивом и гардеробной;

- учебный класс;

- серверная;

- помещение охраны;

- два помещения загрузочных, предназначенных для приема пищи, а также сбора и отправки мусора;

- венткамера;

- электрощитовая;

- помещение с резервуарами хоз. бытовых стоков;

- гардеробные верхней одежды;

- комнаты уборочного инвентаря;

- вестибюль, тамбуры и коридоры.

Технологические решения административно-бытового блока представлены на чертеже ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2, л. 1.



2 ОБОСНОВАНИЕ ПОТРЕБНОСТИ В ОСНОВНЫХ ВИДАХ РЕСУРСОВ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НУЖД – ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Для работы административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики требуются следующие виды ресурсов:

- электроэнергия (в том числе для электрического отопления);
- водоснабжение.

Основное оборудование административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики (оборудование столовой, оборудование диспетчерской АСУ ТП, офисное оборудование) запитано от электросети. Электрическое отопление используется для поддержания требуемой температуры в помещениях административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики.

Водоснабжение необходимо для технологических нужд определенного оборудования, а также хозяйственно-бытового обслуживания административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики.

Сведения о потребности, нагрузках и расходах основных видов ресурсов представлены в следующих томах проектной документации:

- том 5.1 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 1. Система электроснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС1);

- том 5.2 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 2. Система водоснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС2);

- том 5.4 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 4. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС4).

2.1 Описание мест расположения приборов учета используемых в производственном процессе энергетических ресурсов и устройств сбора и передачи данных от таких приборов

Описание мест расположения приборов учета энергетических ресурсов (электроэнергия, электрическое отопление, водоснабжение), используемых в административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики, и устройств сбора и передачи данных от таких приборов представлено в следующих томах проектной документации:

- том 5.1 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 1. Система электроснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС1);

- том 5.2 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 2. Система водоснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС2);

- том 5.4 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 4. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС4).



3 ОПИСАНИЕ ИСТОЧНИКОВ ПОСТУПЛЕНИЯ СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ – ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

В данном томе рассматриваются решения в части административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики. Поступление сырья и материалов не предусматривается.

Сведения о производственном блоке помещений представлены в томе 6.1 (Раздел 6. Технологические решения, Часть 1. Производственный блок, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ1) проектной документации.



4 ОПИСАНИЕ ТРЕБОВАНИЙ К ПАРАМЕТРАМ И КАЧЕСТВЕННЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКЦИИ – ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

В данном томе рассматриваются решения в части административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики. Требования к параметрам и качественным характеристикам продукции не предусматриваются.

Сведения о производственном блоке помещений представлены в томе 6.1 (Раздел 6. Технологические решения, Часть 1. Производственный блок, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ1) проектной документации.



5 ОБОСНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ХАРАКТЕРИСТИК ПРИНЯТЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ОБОРУДОВАНИЯ – ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

В административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики проектом предусмотрены следующие помещения:

- открытое офисное пространство;
- помещения диспетчерской и служб мониторинга;
- медицинский пункт;
- столовую;
- пост охраны
- прочие помещения.

Главная офисная зона, рассчитанная на 40 рабочих мест (в том числе рабочие места для временного пребывания сотрудников предприятия), находится правее главного коридора и включает в себя открытое офисное пространство с индивидуальными рабочими местами, помещения для переговоров, комнату приема пищи, помещение для хранения документов, а также участок размещения МФУ. Вход осуществляется через основной коридор и вестибюль.

Административно-офисное помещение (комната мастеров), расположенное в производственном блоке предназначено для размещения рабочих мест администрации и специалистов среднего звена (находящиеся на рабочих местах в офисе 1,5 часа утром и 1,5 перед окончанием смены для оформления отчетов, рабочие места в помещении не требуют естественного освещения). Подробные сведения о производственном блоке помещений представлены в томе 6.1 (Раздел 6. Технологические решения, Часть 1. Производственный блок, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ1) проектной документации.

5.1 Столовая

Столовая запроектирована для работы на готовой продукции. Доставка готовой пищи производится из столовой полного цикла, расположенной в вахтовом поселке (выполняется отдельным проектом).

Столовая предназначена для обеспечения горячим питанием работающих на объектах промплощадки. Предусмотрено обеспечение питанием 254 человек в сутки.

В состав помещений столовой входят: обеденный зал на 86 посадочных мест, загрузочная, помещение хранения отходов и оборотной тары, моечная термоконтейнеров, производственный цех, кладовая продуктов, моечная столовой посуды, моечная кухонной посуды, комната персонала, санитарные помещения.

Загрузка готовой пищи предусмотрена в специальных термоконтейнерах, производится через помещение загрузочной и передается в кладовую продуктов для кратковременного хранения. Из кладовой передается в производственный цех, на линию раздачи (из термоконтейнеров перекалывается в тепловые мармиты). При необходимости предусмотрена доготовка пищи в пароконвектоматах и разогрев пищи на тепловых столах. Порционная расфасовка холодных блюд производится на участке холодных блюд, где установлен холодильный стол и слайсер для гастрономической нарезки.

Объемно-планировочные решения помещений предусматривают поточность технологических процессов.



В помещениях столовой установлено специализированное технологическое оборудование, производственные столы, холодильное оборудование, моечные ванны. Размещение технологического оборудования предусматривает свободный доступ к нему.

В моечной кухонной посуды, столовой посуды, а также в помещении моечной термоконтейнеров предусмотрены жируловители для улавливания жира/масла до выпуска воды в систему канализации.

Над тепловым оборудованием, установлены местные вентотсосы. Создание микроклимата на рабочих местах предусмотрено приточно-вытяжной вентиляцией.

В производственном цеху установлен бактерицидный облучатель-рециркулятор.

Готовые блюда передаются на установленную линию раздачи.

Оборудование столовой работает на электричестве.

Для кратковременного хранения скоропортящихся продуктов предусмотрены холодильные и морозильная камеры.

Сбор пищевых отходов производится в специальные герметичные пакеты. Временное хранение отходов, упакованных в герметичные пакеты, предусмотрено в морозильной камере, установленной в помещении хранения отходов и оборотной тары.

Мойка термоконтейнеров производится в помещении моечной по окончании приема пищи. После этого термоконтейнеры возвращаются в столовую полного цикла на территорию вахтового поселка.

Использованная упаковка, использованная посуда и мусор выносятся в контейнер для твердых бытовых отходов.

Количество реализуемых блюд в проектируемой столовой – 1548 шт. в сутки.

Режим работы столовой – 8 часов.

Количество персонала столовой в наибольшую смену – три человека.

В помещениях столовой установлено технологическое оборудование и мебель, спецификацию смотреть в разделе ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2, листы 3-5. Проектом допускается применение аналогичного оборудования других производителей с такими же характеристиками.

5.2 Медпункт

Медпункт располагается в северном конце административно-бытового блока и включает зону ожидания, одну процедурную, один кабинет врача, туалетные комнаты, кладовую лекарств и кладовую уборочного инвентаря.

Во всех помещениях медпункта установлено специализированное медицинское оборудование и мебель.

Медицинские отходы медпункта относятся к классу «А».

Отходы класса «А» обеззараживаются, собираются в одноразовые герметичные пакеты и выносятся в специальный контейнер для твердых бытовых отходов.

Мусор из здания выносится в контейнер бытовых отходов. Негабаритный мусор складывается в специальные контейнеры.

Количество персонала медпункта в наибольшую смену – два человека.

В помещениях медпункта установлено специализированное оборудование и мебель, спецификацию смотреть в разделе ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2, листы 3-5. Проектом допускается применение аналогичного оборудования других производителей с такими же характеристиками.



5.3 Диспетчерская АСУ ТП

Помещения АСУ ТП, расположенные в северном конце административно-бытового блока, включают техническое помещение АСУ ТП, помещение для совещаний по вопросам АСУ ТП, серверную, комнату отдыха, два кабинета и две туалетные комнаты. Вход осуществляется через главный коридор.

Технологические решения диспетчерской АСУ ТП разрабатываются отдельным проектом.

Количество персонала диспетчерской в наибольшую смену – 4 человека.

В помещениях диспетчерской установлено оборудование и мебель, спецификацию смотреть ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2, листы 3-5. Проектом допускается применение аналогичного оборудования других производителей с такими же характеристиками.



6 ОБОСНОВАНИЕ КОЛИЧЕСТВА И ТИПОВ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И МЕХАНИЗМОВ

Дополнительное вспомогательное оборудование, в том числе грузоподъемное оборудование, транспортные средства и механизмы в административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики не предусматриваются.

Сведения о производственном блоке помещений представлены в томе 6.1 (Раздел 6. Технологические решения, Часть 1. Производственный блок, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ1) проектной документации.



7 ПЕРЕЧЕНЬ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ВЫПОЛНЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ К ТЕХНИЧЕСКИМ УСТРОЙСТВАМ, ОБОРУДОВАНИЮ, ЗДАНИЯМ, СТРОЕНИЯМ И СООРУЖЕНИЯМ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ, - ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Комплекс обслуживания обогатительной фабрики относится к опасным производственным объектам IV класса опасности (низкой опасности).

Мероприятия по обеспечению выполнения требований, предъявляемых к техническим устройствам, оборудованию, зданиям, строениям и сооружениям на опасных производственных объектах в административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики проектом не предусмотрены.

Указанные мероприятия в отношении производственного блока помещений комплекса обслуживания обогатительной фабрики представлены в томе 6.1 (Раздел 6. Технологические решения, Часть 1. Производственный блок, шифр ЕС-202-2510-ИДЕ-ПД-ТХ1) проектной документации.



8 СВЕДЕНИЯ О РАСЧЕТНОЙ ЧИСЛЕННОСТИ, ПРОФЕССИОНАЛЬНО-КВАЛИФИКАЦИОННОМ СОСТАВЕ РАБОТНИКОВ С РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ПО ГРУППАМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ, ЧИСЛЕ РАБОЧИХ МЕСТ И ИХ ОСНАЩЕННОСТИ, ПЕРЕЧЕНЬ ВСЕХ ОРГАНИЗУЕМЫХ ПОСТОЯННЫХ РАБОЧИХ МЕСТ ОТДЕЛЬНО ПО КАЖДОМУ ЗДАНИЮ, СТРОЕНИЮ И СООРУЖЕНИЮ, А ТАКЖЕ РЕШЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПЕРСОНАЛА – ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Настоящий раздел выполнен в соответствии с положениями Трудового Кодекса Российской Федерации и учитывает требования иной нормативной документации Российской Федерации.

Комплекс обслуживания обогатительной фабрики Баимского ГОК относится к категории «новое строительство». Комплекс состоит из двух блоков:

- блок ремонтных мастерских (производственный блок);
- административно-бытовой блок.

Блок административных помещений включает:

- открытое офисное пространство;
- помещения диспетчерской и служб мониторинга;
- медицинский пункт;
- столовую;
- пост охраны
- прочие помещения.

Расчет нормативной численности персонала по каждому блоку осуществлен по технологическим нормам в соответствии с трудоемкостью обслуживания оборудования и возможностью объединения должностных инструкций.

Сведения о расчетной численности персонала блока ремонтных мастерских (производственного блока) представлены в томе 6.1 (Раздел 6. Технологические решения, Часть 1. Производственный блок, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ1) проектной документации.

Численность административного персонала принимается согласно функциям аппарата управления и ориентирована на данные ООО «ГДК Баимская».

Численность постоянного персонала, находящегося в помещениях административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики, приводится в таблице (Таблица 8.1).



Таблица 8.1 – Численность персонала административно-бытового блока

№ п/п	Наименование профессии / должности	Группы производств. процесса по СНИП 2.09.04-87	Количество смен в сутки по каждой группе произв. процесса	Количество работающих каждой группы произв. процессов в сутки	Количество работающих каждой группы произв. процессов в дневную (I) смену		Количество работающих каждой группы произв. процессов в ночную (II) смену		Тип рабочей одежды (обычная, расширенная, громоздкая) по СНИП 2.09.04-87	Требуется ли полное переодевание, включая нательное белье (да, нет)
					Муж.	Жен.	Муж.	Жен.		
Численность персонала административно-бытового блока										
А. Служба технического обслуживания										
1	Специалист технологической службы (офисный персонал)	1а	I	14	14	–	–	–	обычная	Нет (нет)
2	Руководитель диспетчерской	1а	I	1	1	–	–	–	обычная	Нет (нет)
3	Оператор диспетчерской	1а	II	5	3	–	2	–	обычная	Нет (нет)
Б. Служба эксплуатации, столовая и медпункт										
4	Медицинский работник	1а	II	4	–	2	–	2	обычная	Нет (нет)
5	Дежурный по обслуживанию компьютерной техники и систем безопасности	1а	II	2	1	–	1	–	обычная	Нет (нет)
6	Работник столовой	1б	II	5	1	2	1	1	обычная	Нет (нет)
7	Охранник	1б	II	2	1	–	1	–	обычная	Нет (нет)
8	Уборщик помещений	1б	I	1	–	1	–	–	обычная	Нет (нет)
ИТОГО				34	21	5	5	3		

Сведения об общей численности персонала комплекса обогатительной фабрики представлены в томе 1.1 (Раздел 1. Пояснительная записка, Часть 1. Текстовая часть, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ПЗ1) проектной документации.



9 ПЕРЕЧЕНЬ МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И НЕПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ), И РЕШЕНИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА ОБЕСПЕЧЕНИЕ СОБЛЮДЕНИЯ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ УРОВНЕЙ ВОЗДЕЙСТВИЯ ШУМА И ДРУГИХ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ПОСТОЯННЫХ РАБОЧИХ МЕСТАХ И В ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ

При разработке проектной документации были учтены требования норм и правил по технике безопасности и охране труда, а также предусмотрены мероприятия по обеспечению промышленной безопасности.

В соответствии с действующими правилами техники безопасности и нормами промышленной санитарии, запроектированы следующие мероприятия по охране труда и технике безопасности:

- территория, сооружения, здания и все помещения обеспечены достаточным естественным и искусственным освещением, достаточным искусственным освещением в ночное время суток в соответствии с СП 52.13330.2016;
- подключение и заземление всего оборудования выполнено согласно правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок;
- помещения обеспечены системой отопления для поддержания необходимой температуры, независимо от температуры наружного воздуха, и оборудованы вентиляционными установками общеобменной и местной вентиляции;
- расстановка оборудования позволяет осуществлять свободный доступ для удобства обслуживания и обеспечивает свободные проходы и проезды;
- здания и сооружения оборудованы устройствами молниезащиты и заземления;
- монтаж и установка технологического оборудования осуществляется строго на основании инструкций по монтажу, рекомендаций и строительных заданий от заводоизготовителей;
- оснащение производится сертифицированным оборудованием, допущенным к эксплуатации контролирующими органами;
- предусмотрено обозначение специальными знаками зон работающего оборудования;
- работники обеспечиваются спецодеждой и средствами индивидуальной защиты;
- предусматривается ограждение движущихся частей и укрытие наиболее шумных узлов и агрегатов оборудования кожухами и капотами, входящими в комплект оборудования;
- все рабочие и служащие, поступающие на работу, подлежат предварительному медицинскому освидетельствованию и должны иметь заключение о возможности допуска к работам;
- при работе с машинами и механизмами рабочие обязаны выполнять установленные правила безопасности;
- санитарно-гигиенические условия труда должны отвечать требованиям нормативных документов и правил Российской Федерации;



– в соответствии с санитарно-гигиеническими требованиями проектом предусматривается регулярная уборка помещений.

К работам допускаются работники, обладающие соответствующим профессионально-техническим образованием и/или прошедшие профессионально-техническое обучение и проверку знаний.

Работники, допускаемые к работе на электрических установках, с электрическим инструментом, а также с машинами и механизмами с электроприводом, должны иметь квалификационную группу по электробезопасности в соответствии с требованиями правил эксплуатации электроустановок потребителей.

Для работников на предприятии должны быть разработаны и утверждены инструкции по охране труда. Профессиональная подготовка и обучение охране труда, проверка знаний работников должна производиться в соответствии с Трудовым кодексом РФ, утвержденным федеральным законом президента РФ № 197-ФЗ от 30.12.2001.

Проверка знаний осуществляется комиссией, назначенной руководителем организации, под руководством главного инженера и оформляется протоколом проверки знаний с выдачей соответствующих удостоверений.

В соответствии с требованиями Трудового кодекса Российской Федерации обязанности по обеспечению безопасных условий и охраны труда возложены на работодателя.

Технологические решения проектной документации приняты в соответствии с требованиями действующих строительных норм и правил (СНиП), санитарных правил (СанПиН), норм технологического проектирования, правил охраны труда, требований ГОСТ системы стандартов безопасности труда (ССБТ).

Работодатель обязан обеспечить:

- безопасность работников при эксплуатации зданий, сооружений, оборудования, осуществлении технологических процессов, а также применяемых в производстве инструментов, сырья и материалов;
- применение средств индивидуальной и коллективной защиты работников, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в порядке, установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании;
- соответствующие требованиям охраны труда условия труда на каждом рабочем месте;
- приобретение и выдачу за счет собственных средств специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, смывающих и обезвреживающих средств, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке, в соответствии с установленными нормами работникам, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением;
- обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, проведение инструктажа по охране труда, стажировки на рабочем месте и проверки знания требований охраны труда;
- недопущение к работе лиц, не прошедших в установленном порядке обучение, инструктаж по охране труда, стажировку и проверку знаний требований охраны труда;
- организацию контроля за состоянием условий труда на рабочих местах, а также за правильностью применения работниками средств индивидуальной и коллективной защиты;



- проведение аттестации рабочих мест по условиям труда с последующей сертификацией организации работ по охране труда;
- недопущение работников к исполнению ими трудовых обязанностей без прохождения обязательных медицинских осмотров (обследований), обязательных психиатрических освидетельствований, а также в случае медицинских противопоказаний;
- информирование работников об условиях и охране труда на рабочих местах, о риске повреждения здоровья и полагающихся им компенсациях, и средствах индивидуальной защиты;
- принятие мер по предотвращению аварийных ситуаций, сохранению жизни и здоровья работников при возникновении таких ситуаций, в том числе по оказанию пострадавшим первой помощи;
- расследование и учет в установленном Трудовым кодексом, другими федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации порядке несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний;
- санитарно-бытовое и лечебно-профилактическое обслуживание работников в соответствии с требованиями охраны труда, а также доставку работников, заболевших на рабочем месте, в медицинскую организацию в случае необходимости оказания им неотложной медицинской помощи;
- ознакомление работников с требованиями охраны труда;
- разработку и утверждение правил и инструкций по охране труда для работников с учетом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками органа в порядке, установленном статьей 372 Трудового кодекса для принятия локальных нормативных актов;
- наличие комплекта нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда в соответствии со спецификой своей деятельности.

Безопасное ведение технологического процесса обеспечивается предусмотренными в проектной документации решениями, как общего организационно-технического характера, так и техническими решениями с учетом специфики отдельных операций создаваемого производства.

Общими решениями предусматриваются следующие мероприятия, обеспечивающие безопасность и нормальные санитарные условия труда:

- заземление электропотребителей, блокировка оборудования, защитные приспособления на движущихся частях механизмов;
- механизация и автоматизация ручного труда;
- использование блокировочных устройств и средств, световой и звуковой сигнализации при нарушении технологического процесса;
- использование спецодежды и средств индивидуальной защиты.

В проектной документации предусмотрено рациональное размещение оборудования, обусловленное технологическим процессом. При размещении оборудования учтены требования безопасности и предусмотрено следующее:

- подходы к оборудованию и необходимые защитные ограждения;
- площадки для обслуживания и ремонта;
- антикоррозийная защита оборудования.

Для соблюдения принятых решений по обеспечению эффективности тепловой защиты здания в проекте учтена их посадка на генеральном плане с учетом рельефа местности, инженерно-геологических условий, метеорологических и климатических факторов.



9.1 Перечень мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на состояние здоровья работника

Основными мероприятиями, направленными на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на состояние здоровья работника, являются организационные мероприятия по охране труда на проектируемом объекте, а именно:

- обучение по охране труда;
- разработка инструкций, положений по охране труда;
- организация обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров;
- проведение специальной оценки условий труда в соответствии с действующим законодательством.

Проектной документацией предусматривается проведение обучения работников в процессе их трудовой деятельности. Обучение по охране труда включает в себя:

- проведение инструктажей по охране труда;
- назначение стажировки на рабочем месте;
- обучение и проверка знаний по охране труда.

В соответствии с проектом инструктажи по охране труда проводятся с целью дать работникам необходимый объем знаний, умений и навыков по правильному и безопасному выполнению работ.

Обучение работников проектируемого комплекса обслуживания обогатительной фабрики безопасным методам работы предполагается проводить по следующему плану:

- вводный инструктаж;
- первичный инструктаж, проводится на рабочем месте до начала производственной деятельности;
- повторный инструктаж;
- внеплановый инструктаж;
- целевой инструктаж.

Проектной документацией предусматривается разработка инструкций по охране труда для всех видов работ.

Каждая инструкция по охране труда для работников должна содержать следующие разделы:

- 1) общие требования безопасности;
- 2) требования безопасности перед началом работы;
- 3) требования безопасности во время работы;
- 4) требования безопасности в аварийных ситуациях;
- 5) требования безопасности по окончании работы.

Вновь принятые сотрудники допускаются на работу, связанную с воздействием вредных и опасных производственных факторов, только после прохождения предварительных медицинских осмотров, также организуется проведение периодических медицинских осмотров.

Работник, подлежащий освидетельствованию, обязан своевременно пройти медицинский осмотр. При уклонении работника от прохождения медицинского осмотра или невыполнении им рекомендаций по результатам проведенных обследований необходимо отстранить его от выполнения работ.



Проектной документацией предусматривается проведение специальной оценки условий труда вновь образуемых рабочих мест проектируемого комплекса обслуживания обогатительной фабрики.

Специальная оценка условий труда является единым комплексом последовательно осуществляемых мероприятий по идентификации вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса, а также оценке уровня их воздействия на работника с учетом отклонения их фактических значений от установленных нормативов (гигиенических нормативов) условий труда и применения средств индивидуальной и коллективной защиты работников. Специальная оценка условий труда проводится в соответствии с Федеральным законом «О специальной оценке условий труда» № 426-ФЗ.

Контроль за соответствием производственного процесса требованиям правил гигиены и охраны труда основано на результатах объективных оценок (лабораторно-инструментальные исследования). Проектом предусматривается проведение текущего производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-эпидемиологических (профилактических) мероприятий. Производственный контроль проводится в соответствии с СП 1.1.1058-01.

Принципом организации производственного контроля является отбор проб и выполнение замеров в характерных условиях работы, т.е. условиях, установленных для рабочего места. Конечный смысл такого контроля – обеспечение установленных нормативов на рабочих местах.

Результатом оценки производственного контроля является количественная оценка степени риска ущерба для здоровья работников проектируемого комплекса от действия вредных и опасных факторов производственной среды. Эти данные являются обоснованием для принятия управленческих решений по разработке средств профилактики.

Целью производственного контроля является обеспечение безопасности и безвредности для человека и среды обитания вредного влияния объектов производственного контроля путем должного выполнения санитарных правил, санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий, организации и осуществления контроля за их соблюдением.

Объектами производственного контроля являются производственные, общественные помещения, здания, сооружения, санитарно-защитные зоны, зоны санитарной охраны, оборудование, транспорт, технологическое оборудование, технологические процессы, рабочие места, используемые для выполнения работ, отходы производства и потребления.

При выявлении нарушений санитарных правил на проектируемом комплексе необходимо принять меры, направленные на устранение выявленных нарушений и недопущение их возникновения, в том числе:

- приостановить либо прекратить свою деятельность или работу отдельных подразделений, участков, эксплуатацию зданий, сооружений, оборудования, транспорта, выполнение отдельных видов работ;
- прекратить использование в производстве материалов, не соответствующих установленным требованиям;
- информировать территориальное управление Роспотребнадзора РФ о мерах, принятых по устранению нарушений санитарных правил;
- принять другие меры, предусмотренные действующим законодательством.



10 ОПИСАНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПРОЦЕССЕ, - ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Применение автоматизированных систем, используемых в административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики, не предусматривается.

Сведения об автоматизации инженерных систем комплекса обслуживания обогатительной фабрики представлены в следующих томах проектной документации:

– том 5.1 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 1. Система электроснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС1);

– том 5.2 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 2. Система водоснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС2);

– том 5.3 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 3. Система водоотведения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС3);

– том 5.4 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 4. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС4).



**11 РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТОВ О КОЛИЧЕСТВЕ И СОСТАВЕ ВРЕДНЫХ
ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРУ И СБРОСОВ В ВОДНЫЕ ИСТОЧНИКИ
(ПО ОТДЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
СООРУЖЕНИЯМ) – ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
НАЗНАЧЕНИЯ**

Результаты расчетов о количестве и составе вредных выбросов в атмосферу и сбросов в водные источники подробно описаны в томе 8.1 (Раздел 8. Перечень мероприятий по охране окружающей среды, Часть 1. Текстовая часть, шифр ЕС-202-2510-ИДЕ-ПД-ООС1) проектной документации.



12 ПЕРЕЧЕНЬ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ (СОКРАЩЕНИЮ) ВЫБРОСОВ И СБРОСОВ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Технологические процессы, происходящие в период эксплуатации проектируемого оборудования административно-бытового блока, являются экологически чистыми, не производят в процессе эксплуатации вредных выделений, промышленных отходов, загрязняющих окружающую среду.

Угрозы загрязнения поверхностных и подземных вод при монтажных работах оборудования отсутствуют.

Монтажные работы выполняются на предварительно спланированных объектах, оборудованных подъездными дорогами как для рабочего персонала, так и для транспортировки оборудования транспортными средствами. При перемещении транспортной техники и сотрудников монтажной организации в пределах зоны строительства и вне площадки воздействие на почвенно-растительный покров не оказывается.

Мероприятия по предотвращению и сокращению выбросов в окружающую среду подробно описаны в томе 8.1 (Раздел 8. Перечень мероприятий по охране окружающей среды, Часть 1. Текстовая часть, шифр ЕС-202-2510-ИДЕ-ПД-ООС1) проектной документации.



13 СВЕДЕНИЯ О ВИДЕ, СОСТАВЕ И ПЛАНИРУЕМОМ ОБЪЕМЕ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА, ПОДЛЕЖАЩИХ УТИЛИЗАЦИИ И ЗАХОРОНЕНИЮ, С УКАЗАНИЕМ КЛАССА ОПАСНОСТИ ОТХОДОВ - ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Сведения о виде, составе и планируемом объеме отходов производства, подлежащих утилизации и захоронению, с указанием класса опасности отходов, подробно описаны в томе 8.1 (Раздел 8. Перечень мероприятий по охране окружающей среды, Часть 1. Текстовая часть, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ООС1) проектной документации.

13.1 Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения установленных требований энергетической эффективности к устройствам, технологиям и материалам, используемым в производственном процессе, позволяющих исключить нерациональный расход энергетических ресурсов, если такие требования предусмотрены заданием на проектирование

Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения установленных требований энергетической эффективности к устройствам, технологиям и материалам, используемым в производственном процессе административно-бытового блока комплекса обслуживания обогатительной фабрики, позволяющих исключить нерациональный расход энергетических ресурсов, не предусматриваются.

13.2 Обоснование выбора функционально-технологических, конструктивных и инженерно-технических решений, используемых в объектах производственного назначения, в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений требованиям энергетической эффективности и требованиям оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов (за исключением зданий, строений, сооружений, на которые требования энергетической эффективности и требования оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов не распространяются)

Сведения по обоснованию выбора функционально-технологических, конструктивных и инженерно-технических решений, используемых в административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики, в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений требованиям энергетической эффективности и требованиям оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов представлены в следующих томах проектной документации:

- том 4 (Раздел 4. Конструктивные решения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-КР);
- том 5.1 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 1. Система электроснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС1);



ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2

– том 5.2 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 2. Система водоснабжения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС2);

– том 5.3 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 3. Система водоотведения, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС3);

– том 5.4 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 4. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС4);

– том 5.5 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения, Подраздел 5. Сети связи, шифр ЕС-202-2510-IDE-ПД-ИОС4).



14 ОПИСАНИЕ И ОБОСНОВАНИЕ ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ

Соблюдение требований технологических регламентов в административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики не требуется.

Проектные решения, направленные на соблюдение требований технологических регламентов, в административно-бытовом блоке комплекса обслуживания обогатительной фабрики не предусматриваются.

14.1 Описание и обоснование проектных решений при реализации требований, предусмотренных статьей 8 Федерального закона "О транспортной безопасности"

Проектируемый комплекс обслуживания обогатительной фабрики не принадлежит к объектам транспортной инфраструктуры.

Проектные решения для реализации требований, предусмотренных статьей 8 Федерального закона «О транспортной безопасности», не предусматриваются.



ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Кодекс РФ от 29.12.2004 № 190-ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации»;
2. Кодекс РФ от 30.12.2001 № 197-ФЗ «Трудовой кодекс Российской Федерации»;
3. Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
4. Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
5. Федеральный закон от 21.12.1994 № 68-ФЗ «О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера»;
6. Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
7. Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»;
8. Федеральный закон от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда»;
9. СП 44.13330.2011 «Административные и бытовые здания. Актуализированная редакция СНиП 2.09.04-87»;
10. СП 52.13330.2016 «Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*»
11. СП 1.1.1058-01 Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.

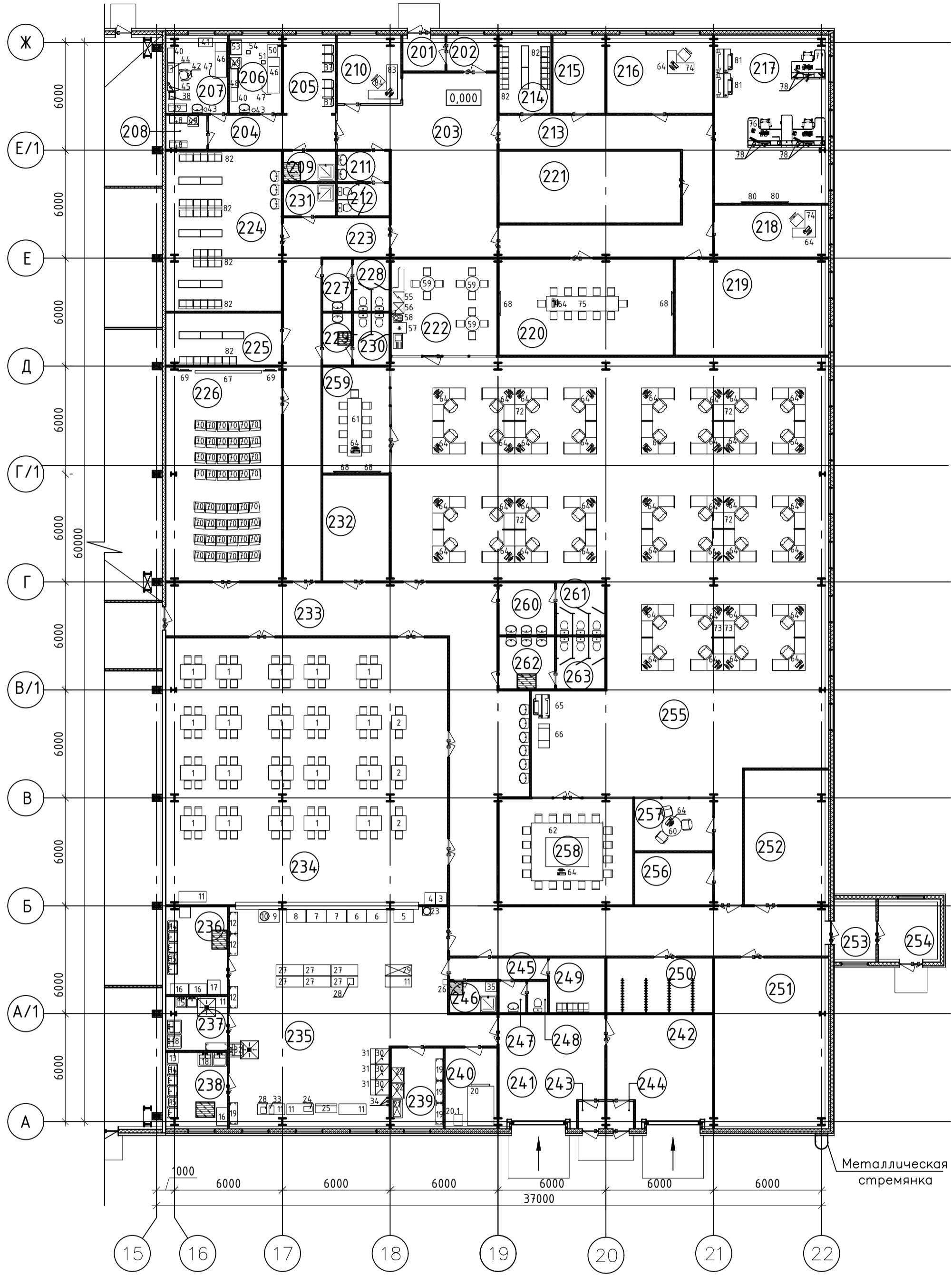


ТАБЛИЦА РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов в док.	Номер док.	Подп.	Дата (XX.XX.XX)
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннули- рованных				
1								
2								
3								
4								
5								
6								



Фрагмент плана на отм. 0,000
с расстановкой технологического оборудования



1. Спецификация оборудования см. на л. 3-7.
2. Экспликация помещений административно-бытового блока см. на л. 2.

Согласовано	
Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2						
Баимский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка». Комплекс обслуживания обогатительной фабрики						
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал	Николаев				11.23	
Проверил	Стрюкова				11.23	
Тех.контр.	Абдуллин				11.23	
Н.контр.	Медведева				11.23	
Нач.отд.	Абдуллин				11.23	
Комплекс обслуживания обогатительной фабрики				Стадия	Лист	Листов
				П	1	7
Фрагмент плана на отм. 0,000 с расстановкой технологического оборудования				ООО «Ай Ди Инжинирс»		

Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
	2. Административно-бытовой блок		
201	Тамбур	4,70	-
202	Тамбур	5,60	-
203	Вестибюль	66,66	-
204	Коридор	13,39	-
205	Ожидальная	12,61	-
206	Процедурная	12,61	-
207	Кабинет врача	14,92	-
208	Кладовая лекарств	4,35	В4
209	Комната уборочного инвентаря	4,93	В4
210	Помещение охраны	13,49	-
211	Тамбур с/у	4,93	-
212	С/у	5,22	-
213	Коридор	51,20	-
214	Гардеробная	12,61	-
215	Архив	12,61	В3
216	Кабинет	25,66	-
217	Диспетчерская	59,37	В3
218	Кабинет	18,41	-

Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
219	Комната отдыха	45,62	-
220	Комната для совещаний	51,92	-
221	Серверная	40,40	В4
222	Комната приема пищи	31,58	-
223	Коридор	50,78	-
224	Мужская гардеробная верхней одежды	57,23	-
225	Женская гардеробная верхней одежды	18,65	-
226	Учебный класс	76,53	-
227	Тамбур женского с/у	4,64	-
228	Женский с/у	5,80	-
229	Тамбур мужского с/у	4,64	-
230	Мужской с/у	5,80	-
231	Комната уборочного инвентаря	5,22	В4
232	Электрощитовая	21,83	В3
233	Коридор	162,90	-
234	Обеденный зал	232,85	-
235	Производственный цех	139,92	В4
236	Моечная столовой посуды	16,77	Д
237	Моечная кухонной посуды	9,95	Д


Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
238	Моечная термokonтейнеров	14,58	Д
239	Кладовая продуктов	13,11	Д
240	Помещение хранения отходов и оборотной тары	13,11	В4
241	Загрузочная (для столовой)	34,90	-
242	Загрузочная (сбор и отправка мусора)	34,90	-
243	Тамбур	2,27	-
244	Тамбур	2,27	-
245	Тамбур	6,56	-
246	Комната уборочного инвентаря	4,65	В4
247	Тамбур с/у	2,60	-
248	С/у	1,93	-
249	Гардеробная верхней одежды (столовая)	9,47	-
250	Гардеробная верхней одежды (офис)	18,03	-
251	Венткамера	60,36	В4
252	Помещение с резервуарами хоз. бытовых стоков	35,27	Д
253	Тамбур	8,37	-
254	Тамбур	12,16	-
255	Открытый офис	477,70	-
256	Комната хранения документов	12,64	В3

Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
257	Переговорная комната на 3 чел.	12,64	-
258	Конференц-зал на 18 чел.	43,99	-
259	Переговорная комната на 9 чел.	21,83	-
260	Тамбур женского с/у	8,99	-
261	Женский с/у	7,83	-
262	Тамбур мужского с/у	8,99	-
263	Мужской с/у	7,83	-
	Всего:	2202,47	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2					
Баимский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка». Комплекс обслуживания обогатительной фабрики					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Николаев			11.23
Проверил		Стрюкова			11.23
Тех.контр.		Абдуллин			11.23
Н.контр.		Медведева			11.23
Нач.отд.		Абдуллин			11.23
Комплекс обслуживания обогатительной фабрики			Стадия	Лист	Листов
Экспликация помещений			П	2	
			 ООО "Ай Ди Инжинирс"		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Столовая</u>			
1		Стол обеденный с 4 стульями 1400x800x750	20		
2		Стол обеденный с 2 стульями 800x800x750	3		
3		Модуль для чистых разносов 600x1120x1341	1		
4		Модуль для столовых приборов 600x1120x1341	1		
5		Охлаждаемый модуль салатов N=0,6 кВт, U=220 В 1100x1120x1341	1		
6		Тепловой мармит 1-х длюд N=2 кВт, U=220 В 1100x1120x1341	2		
7		Тепловой мармит модуль N=2 кВт, U=220 В 1100x1120x1341	2		
8		Охлаждаемый модуль десертов N=0,6 кВт, U=220 В 1100x1120x1341	1		
9		Модуль для горячих напитков 1100x1120x1341	1		
10		Кипятильник наливной (15 л) N=3 кВт, U=220 В 306x306x385	1		
11		Стол производственный открытый 1500x600x860	6		СПРП-6- 5
12		Стеллаж с сушкой для посуды 1000x415x1725	3		ССТ-4-2
13		Стол для сбора отходов 600x600x860	1		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2

Баимский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка».
Комплекс обслуживания обогатительной фабрики

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Николаев			11.23
Проверил		Стрюкова			11.23
Тех.контр.		Абдуллин			11.23
Н.контр.		Абрамова			11.23
Нач.отд.		Зеленчев			11.23

Комплекс обслуживания обогатительной
фабрики

Стадия	Лист	Листов
П	3	

Спецификация оборудования



ООО "Ау Ди Инжинирс"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
14		Ванна моечная трехсекционная 1770x600x860	2		ВМП-6-3-5PH
15		Ванна моечная двухсекционная 1200x600x860	3		ВМП-6-2-5PH
16		Стол производственный 1000x600x860	3		СПРП-6-5
17		Посудомоечная машина N=8,2 кВт, U=380 В 706x800x1500	1		
18		Котломойка 1540x800x870	2		
19		Стеллаж производственный 1200x400x1730	4		СК
20		Камера сборно-разборная низкотемпературная 1400x2000x2200	1		
20.1		Сплит-система выносная N=3,5 кВт, U=380 В 990x315x704	1		
21		Морозильный ларь N=0,3 кВт, U=20 В 1056x578x895	1		Бирюса 240к
22		Шкаф холодильный N=0,36 кВт, U=220 В 697x854x2028	2		ШХ-0,7
23		Кипятильник проточный (100 л) N=10,5 кВт, U=380 В 390x395x510	1		КЭН-100
24		Машина для нарезки хлеба N=0,5 кВт, U=380 В	1		
25		Шкаф для хлеба 1200x500x1600	1		
26		Облучатель-рециркулятор бактерицидный N=0,1 кВт, U=20 В	1		
27		Тепловой стол N=1,2 кВт, U=220 В 1500x650x850	6		
28		Весы настольные N=10 Вт, U=220 В 350x325x105	2		
29		Холодильный стол N=0,7 кВт, U=220 В 500x700x850	1		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №				
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
30		Пароконвектомат 10 уровней N=19 кВт, U=380 В 847x711x1017	3		Rational SCC-101
31		Зонт вытяжной 800x700x580	3		MBO-0,8С В "СОТА"
32		Ванна моечная односекционная 635x600x860	1		ВМП-6-1 -5PH
33		Слайсер N=1,2 кВт, U=220 В	1		
34		Фильтр-водоумягчитель	3		
35		Шкаф уборочного инвентаря и дезинфицирующих средства 600x500	1		
36		Электросушитель N=1,2 кВт, U=220 В	13		
		<u>Медпункт</u>			
37		Секция из трех стульев полужесткая 1600x470x550	2		
38		Стул полумягкий	1		
39		Шкаф для документов 800x300x1600	1		
40		Шкаф медицинский 800x500x1800	2		
41		Столик инструментальный разборный 760x490x840	1		
42		Стол врача с рабочим креслом 1400x600x750	1		
43		Дозатор жидкого мыла, дозатор одноразовых полотенец	2		
44		МФУ (принтер, сканер, копир) N=0,35 кВт, U=220 В	1		
45		Компьютер (процессор, монитор) N=0,6 кВт, U=220 В	1		
46		Кушетка медицинская смотровая 1950x650x520	2		МСК-302
47		Ширма медицинская трехстворчатая	2		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
48		Шкаф-купе для хранения медикаментов с сейфом 1000x420x1700	3		
49		Холодильник медицинский N=0,3 кВт, U=220 В	2		Бирюса- 310М
50		Столик манипуляционный 755x455x900	1		СМ
51		Штатив медицинский для внутренних вливаний D=600	1		
53		Стол палатный 850x630x740	1		
54		Стерилизатор воздушный N=1,9 кВт, U=220 В 705x490x490	1		
		<u>Комната приема пищи</u>			
55		Микроволновая печь N=1,5 кВт, U=220 В	1		
56		Холодильник бытовой N=0,5 кВт, U=220 В	1		
57		Кулер N=1 кВт, U=220 В	1		
58		Кофемашина N=1,45 кВт, U=220 В	1		
59		Стол обеденный с 4 стульями	4		
		<u>Административно-офисные помещения</u>			
60		Стол для переговоров с 3 стульями	1		
61		Стол для переговоров с 9 стульями	1		
62		Стол для переговоров с 18 стульями	1		
64		Компьютер (процессор, монитор) N=0,6 кВт, U=220 В	46		
65		МФУ (принтер, сканер, копир) N=0,35 кВт, U=220 В	1		
66		Плоттер N=1,5 кВт, U=220 В	1		
67		Проектор N=1 кВт, U=220 В	1		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
68		Телевизор с подключением HDMI U=220 В	6		
69		Телевизор с подключением к интернету U=220 В	4		
70		Кресло	48		
72		Большой общий офис на 8 человек	4		
73		Общий офис на 4 человека	2		
74		Стол письменный с рабочим креслом 1500x600x750	2		
75		Стол для переговоров с 12-ю стульями	1		
		<u>Диспетчерская АСУ ТП</u>			
76		Стол письменный с 2 рабочими креслами 4350x1800x750	1		
77		Стол письменный с рабочим креслом 1900x1650x750	1		
78		Монитор N=0,55 кВт, U=220 В	10		
79		Компьютер (процессор, монитор) N=0,6 кВт, U=220 В	3		
80		Монитор N=0,1 кВт, U=220 В	4		
81		МФУ (принтер, сканер, копир) N=0,35 кВт, U=220 В	2		
82		Шкаф для хранения одежды 400x500x1950	56		
		<u>Охрана</u>			
83		Стол письменный с рабочим креслом 1900x1650x750	1		
84		Компьютер (процессор, монитор) N=0,6 кВт, U=220 В	1		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЕС-202-2510-IDE-ПД-ТХ2