

## АННОТАЦИЯ К МАТЕРИАЛАМ ОБЩЕСТВЕННЫХ ОБСУЖДЕНИЙ

Предварительные Материалы оценки воздействия на окружающую среду разработаны в рамках технической документации новой технологии утилизации отходов IV класса опасности с применением дробильной установки EUROTRAK 900X600 (Великобритания), представлены на общественные обсуждения в соответствии с требованиями приказа Минприроды России от 01.12.2020 № 999 «Об утверждении требований к материалам оценки воздействия на окружающую среду» и подлежат государственной экологической экспертизе федерального уровня на основании п. 5, ст. 11 Федерального закона от 23.11.1995 № 174-ФЗ «Об экологической экспертизе».

Основная задача – оценить возможное воздействие технологических решений на окружающую среду, а также выявить возможные неблагоприятные экологические последствия и принять необходимые меры по их предупреждению.

Технология утилизации строительных отходов с применением мобильной дробильной установки EUROTRAK 900X600 (Великобритания) позволяет эффективно утилизировать бетонные отходы и железобетонные материалы, предотвращая их накопление на свалках и снижая негативное воздействие на окружающую среду. Утилизация данных видов отходов осуществляется путём их дальнейшего использования в качестве сырья для производства новых строительных материалов, например «Щебень вторичный», который используется при строительстве дорожного покрытия и других элементов.

Дробильная установка EUROTRAK 900X600 это мобильное и удобное оборудование, которое используется для обработки природного камня, дробления твёрдых материалов различной прочности и твёрдости (не более 8 ед. по Моосу) на месте, в пределах минимального пространства и за короткое время. Производительность установки составляет 25-800 кг/час.

Дробильная установка EUROTRAK 900X600 является оборудованием с электромеханическим приводом и не применяется для работы с радиоактивными и взрывоопасными материалами.

Основной рабочий элемент установки - щековая дробилка, предназначенная для измельчения кусков бетона, железобетона, кирпичной кладки, шлакобетона и асфальтобетона размером не более 0,5 м, поступающих непосредственно с демонтажа и загружаемых экскаватором или погрузчиком в питатель установки.

За счёт дизельного двигателя и магнитного сепаратора возможно отделение металла от бетона на месте и как результат механической переработки плиты ЖБИ – это 87% вторичного щебня, 10 % отсева и 3-4 % железа.

При проведении ОВОС, на этапе подготовки документации, были поставлены и решены следующие основные задачи:

1. Выполнена оценка оптимальности выбора основных технических и технологических решений с природоохранных позиций.

2. Проведена прогнозная оценка изменения состояния компонентов окружающей среды с определением основных видов и источников антропогенного воздействия на каждый из компонентов. Рассмотрены факторы негативного воздействия на окружающую среду, оценена значимость воздействия.

3. Разработаны комплексы природоохранных мероприятий для обеспечения нормального функционирования техники и технологии и минимизации антропогенного воздействия на компоненты окружающей среды.

4. Разработаны предложения по организации производственного экологического контроля и мониторинга на период эксплуатации технологии.

Представленные предварительные материалы ОВОС обосновывают возможность реализации новой технологии с точки зрения минимального негативного воздействия на состояние компонентов окружающей, экономической и экологической целесообразности внедрения.