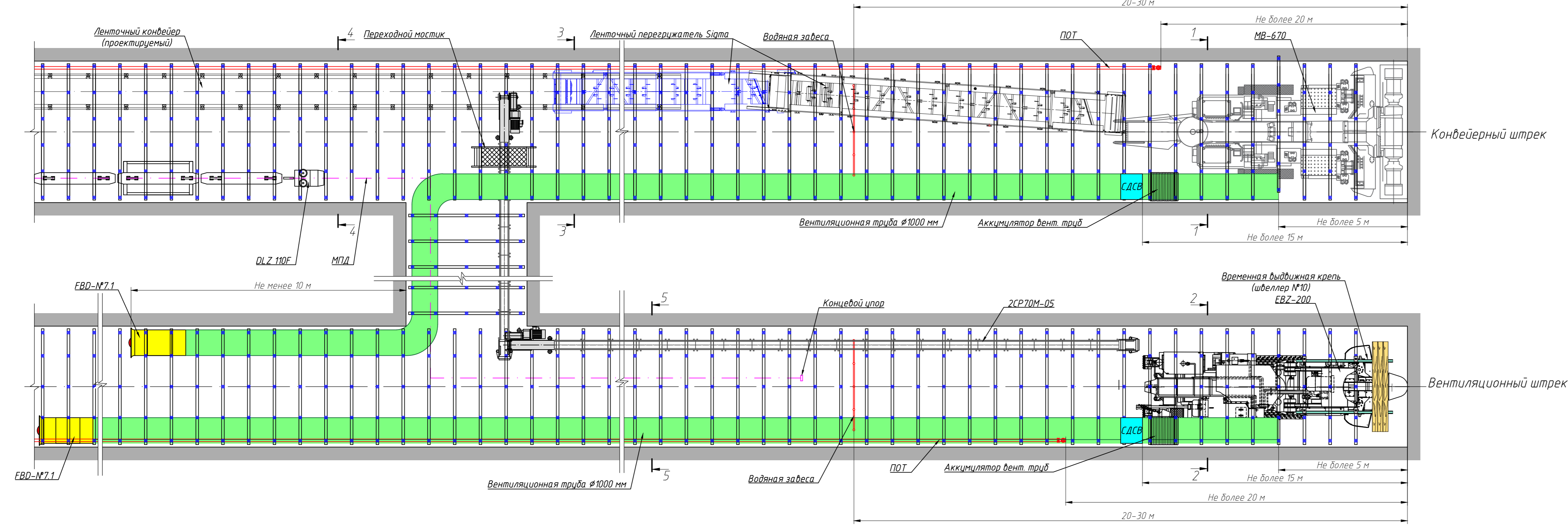
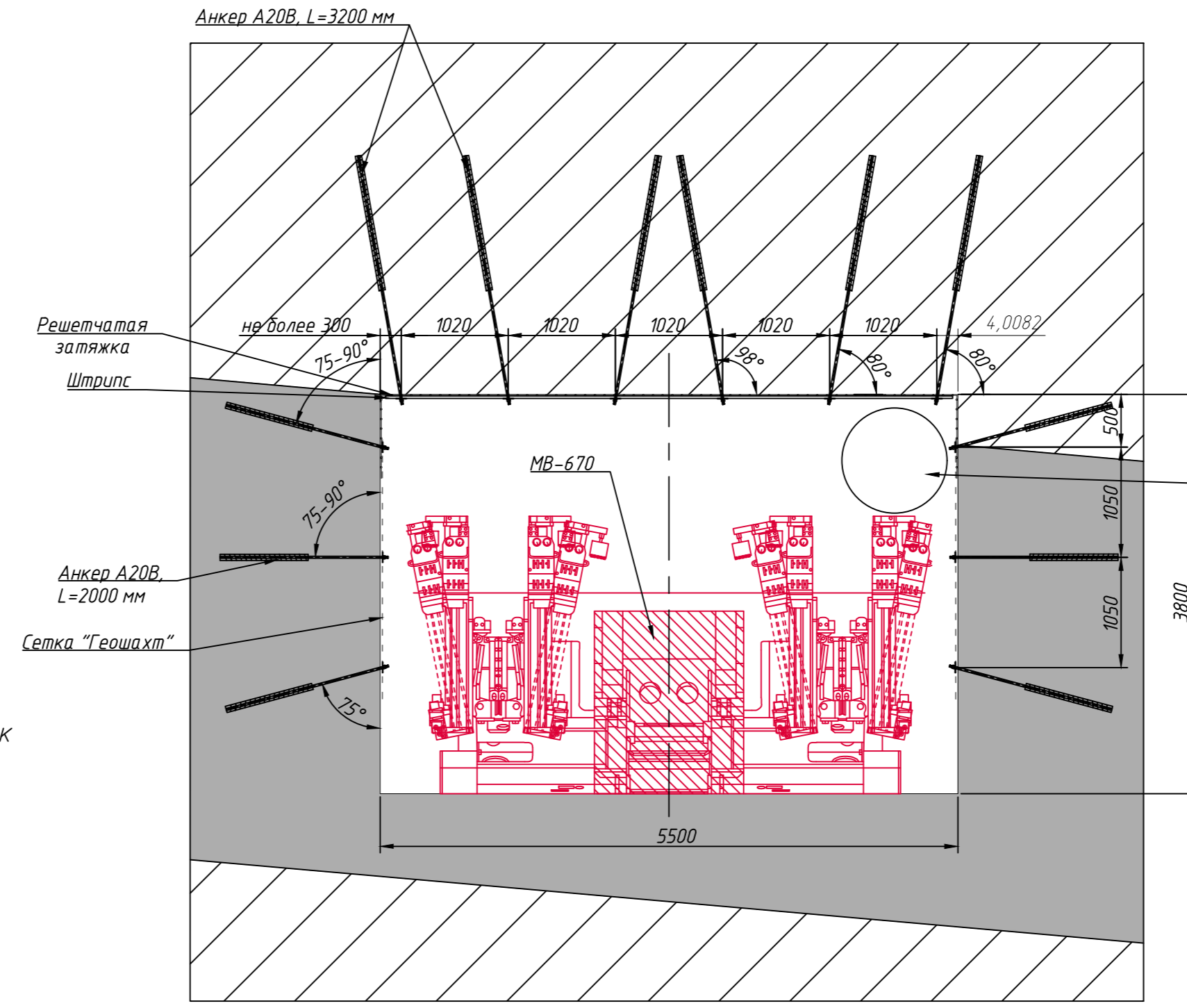


Технологическая схема проведения выработок спаренными забоями комбайнами MB-670 и EBZ-200
М 1:100



1-1
М 1:50
Snpr. = 20,9 м² Scв. = 20,4 м²



2-2
М 1:50
Snpr. = 18,6 м² Scв. = 18,1 м²

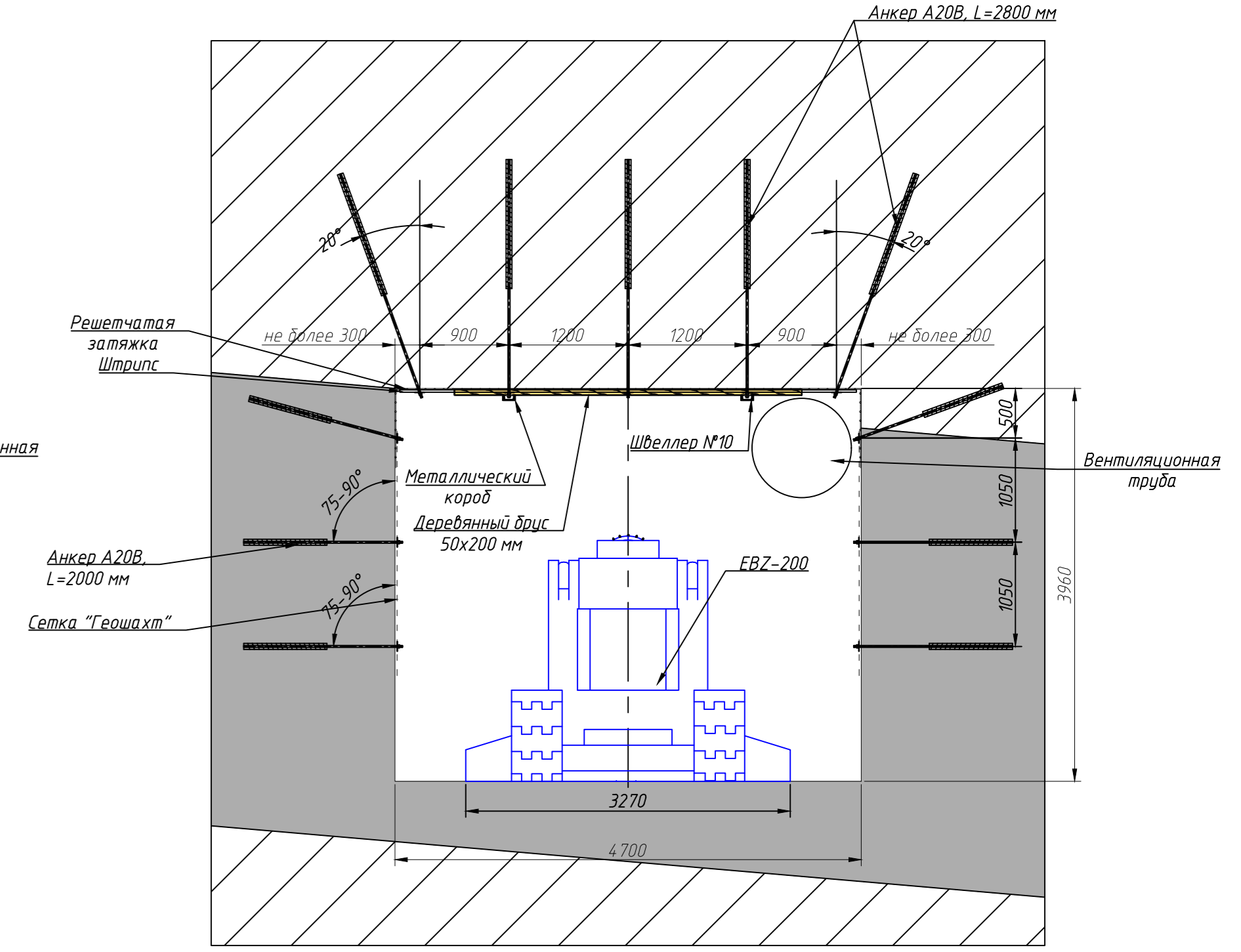


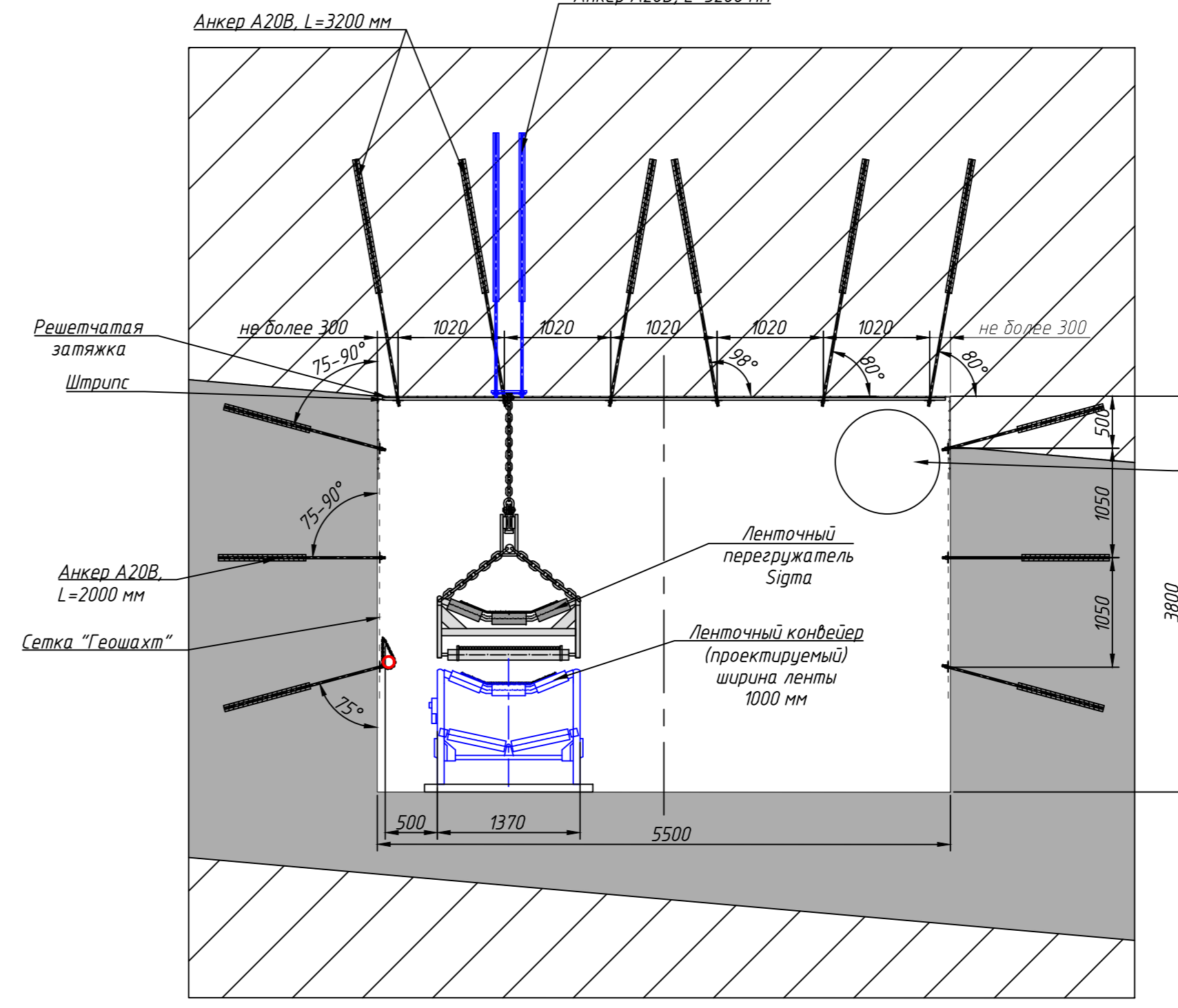
График организации работ при проведении выработок комбайном MB-670

| Процесс | 1 смена | | | | | | | | 2 смена | | | | | | | | 3 смена | | | | | | | |
|---|---------|----|----|----|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|----|----|----|---------|---|---|---|---|---|---|---|
| | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Наращивание ПОТ, вент. тр-ды | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Доставка крепежных материалов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наращивание скребкового конвейера, лент конвейера и монтаж МПД* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обеспыливание и осланировка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Профилактический ремонт ГШО | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подготовка забоя к работе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выемка, зачистка и погрузка горной массы, с последующим креплением горной выработки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортировка горной массы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регламентированный перерыв | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Технико-экономические показатели при проведении выработок комбайном MB-670

| П/П | Наименование | Ед. изм. | Значение |
|-----|---|----------|------------|
| 1 | Скорость проведения выработок - в месяц | м/мес | 150-160 |
| 2 | - в сутки | м/сут | 5,0-13,3 |
| 3 | - в смену | м/см | 2,22-5,91 |
| 4 | Подвижные забоя за цикл | м | 0,9-1,0 |
| 5 | Количество циклов - в смену | цикл | 2,47-5,91 |
| 6 | - в сутки | цикл | 5,56-13,30 |
| 7 | Количество рабочих дней в месяце | дн. | 30 |
| 8 | Количество смен в сутки | см. | 3 |
| 9 | - в т.ч. ремонтно-подготовительная | см. | 0,75 |
| 10 | - в т.ч. по проведению выработок | см. | 2,25 |
| 11 | Продолжительность смены | час | 8 |
| 12 | Число рабочих - в рабочей смену | чел. | 5 |
| 13 | - в ремонтную смену | чел. | 10 |

3-3
М 1:50
Snpr. = 20,9 м² Scв. = 20,4 м²



4-4
М 1:50
Snpr. = 20,9 м² Scв. = 20,4 м²

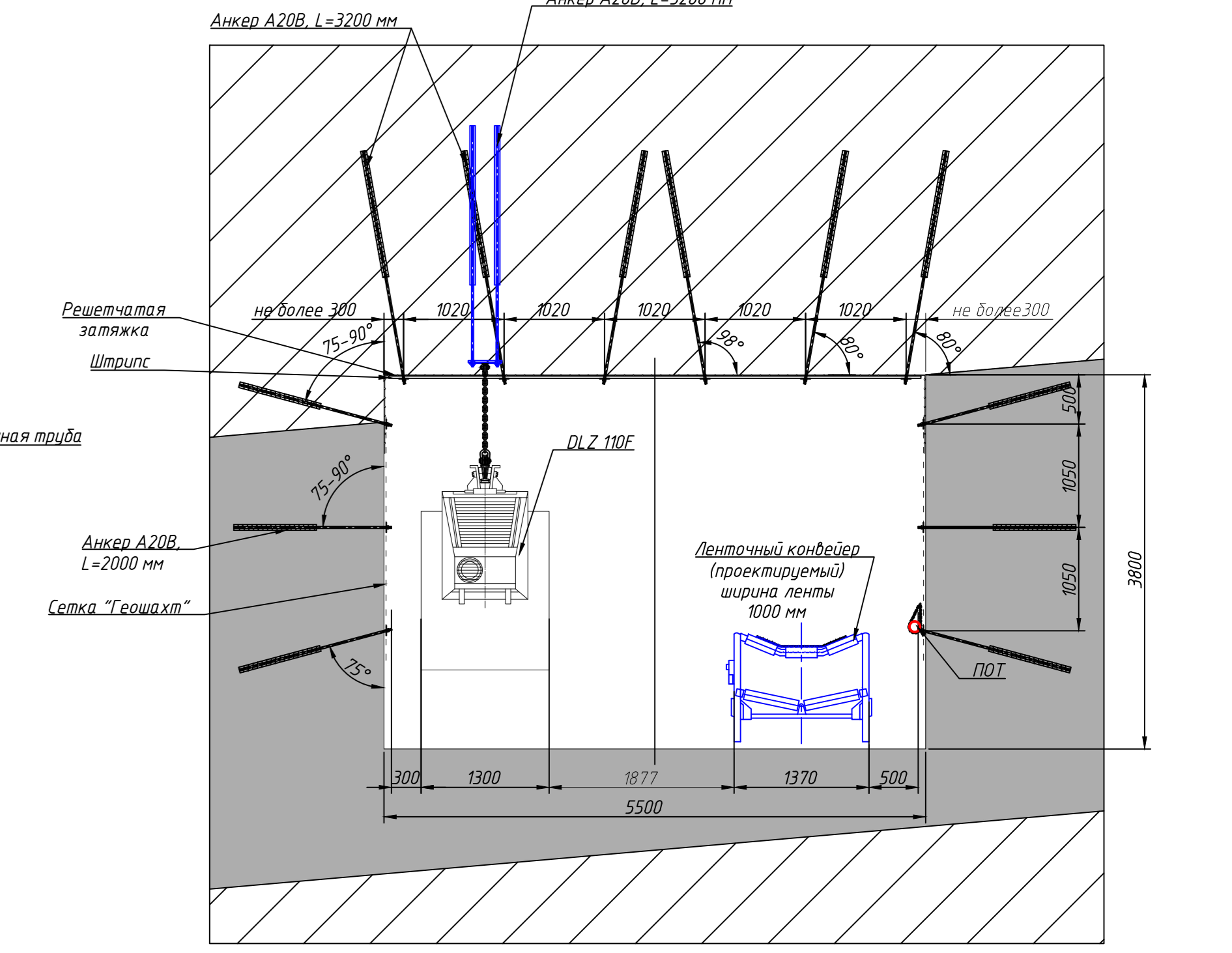


График организации работ при проведении выработок комбайном EBZ-200

| Процесс | 1 смена | | | | | | | | 2 смена | | | | | | | | 3 смена | | | | | | | |
|---|---------|----|----|----|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|----|----|----|---------|---|---|---|---|---|---|---|
| | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Наращивание ПОТ, вент. тр-ды | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Доставка крепежных материалов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наращивание скребкового конвейера, лент конвейера и монтаж МПД* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обеспыливание и осланировка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Профилактический ремонт ГШО | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подготовка забоя к работе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выемка, зачистка и погрузка горной массы, с последующим креплением горной выработки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортировка горной массы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регламентированный перерыв | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Технико-экономические показатели при проведении выработок комбайном EBZ-200

| П/П | Наименование | Ед. изм. | Значение |
|-----|---|----------|-----------|
| 1 | Скорость проведения выработок - в месяц | м/мес | 150-250 |
| 2 | - в сутки | м/сут | 5,0-8,3 |
| 3 | - в смену | м/см | 2,22-3,69 |
| 4 | Подвижные забоя за цикл | м | 0,9-1,0 |
| 5 | Количество циклов - в смену | цикл | 2,47-3,69 |
| 6 | - в сутки | цикл | 5,56-8,30 |
| 7 | Количество рабочих дней в месяце | дн. | 30 |
| 8 | Количество смен в сутки | см. | 3 |
| 9 | - в т.ч. ремонтно-подготовительная | см. | 0,75 |
| 10 | - в т.ч. по проведению выработок | см. | 2,25 |
| 11 | Продолжительность смены | час | 8 |
| 12 | Число рабочих - в рабочей смену | чел. | 5 |
| 13 | - в ремонтную смену | чел. | 10 |

Перечень проходческого оборудования при проведении выработок спаренными забоями

| № п/п | Наименование оборудования | Ед. изм. | Кол-во |
|-------|---|----------|-----------------------|
| 1 | Проходческий комбайн MB-670 | шт. | 1 |
| 2 | Проходческий комбайн EBZ-200 | шт. | 1 |
| 3 | Ленточный перекидатель Sigma | шт. | 1 |
| 4 | Скреповый конвейер ZCP70M-05 | шт. | 2 |
| 5 | Вентилятор местного проветривания FBO-M71.1 | шт. | 4 (2 раб., 2 резерв.) |
| 6 | Ленточный конвейер (ширина ленты 1000 мм) | шт. | 1 |

5-5
М 1:50
Snpr. = 18,6 м² Scв. = 18,1 м²

