

СРО-П-026-17092009

Заказчик – ТПП « Повхнефтегаз» ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»

**ОБУСТРОЙСТВО КУСТОВ СКВАЖИН №501, 502 ПОВХОВСКОГО
ЛИЦЕНЗИОННОГО УЧАСТКА**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-
технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий,
содержание технологических решений**

Подраздел 7. Технологические решения

**Часть 3. Организация и условия труда работников. Управление
производством и предприятием**

08-2289.2/20С0676-ИОС7.3

Том 5.7.3

Изм. №док. Подп. Дата

2020

СРО-П-026-17092009**Заказчик – ТПП « Повхнефтегаз» ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»****ОБУСТРОЙСТВО КУСТОВ СКВАЖИН №501, 502 ПОВХОВСКОГО
ЛИЦЕНЗИОННОГО УЧАСТКА****ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ****Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-
технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий,
содержание технологических решений****Подраздел 7. Технологические решения****Часть 3. Организация и условия труда работников. Управление
производством и предприятием****08-2289.2/20С0676-ИОС7.3****Том 5.7.3****Главный инженер****В.Ю. Лихотин****Главный инженер проекта****В.Н. Агейкин**

Изм. №док. Подп. Дата

2020

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

СОЮЗНЕФТЕГАЗ

Общество с ограниченной ответственностью «СоюзНефтеГаз»
625019, Тюменская область, г. Тюмень, Тракт старый Тобольский 2км, дом 8, строение 97, офис 5
тел.+7 (3452) 49-41-12, info@oosp.org

Заказчик – ТПП « Повхнефтегаз» ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»

ОБУСТРОЙСТВО КУСТОВ СКВАЖИН №501, 502 ПОВХОВСКОГО ЛИЦЕНЗИОННОГО УЧАСТКА

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений
Подраздел 7. Технологические решения

Часть 3. Организация и условия труда работников. Управление производством и предприятием

08-2289.2/20С0676-ИОС7.3

Том 5.7.3

Главный инженер

С.М. Майсюк

Главный инженер проекта

А.Н. Хавронин

Изм. №док. Подп. Дата

2020

Иив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
08-2289.2/20С0676-ИОС7.3-С	Содержание тома	2
08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Текстовая часть	3...53

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3-С	Содержание тома	Стадия	Лист	Листов
								П		1
Разраб.		Габипов			21.12.20	Содержание тома	ООО «СоюзНефтеГаз»			
Н.контр.		Майсюк			21.12.20					
ГИП		Хавронин			21.12.20					

Содержание текстовой части

1	Общие данные.....	2
2	Организация труда и управление производством	3
2.1	Организационно-штатная структура управления производством.....	3
2.2	Сведения о расчетной численности персонала и профессионально-квалификационном составе работников с учетом применяемого оборудования	5
2.3	Санитарно-бытовое обеспечение работников	9
2.4	Система управления производством, предприятием	10
3	Организация, оснащение и обслуживание рабочих мест	12
4	Прогрессивные формы организации труда	14
5	Режим труда и отдыха.....	16
6	Охрана и условия труда работников.....	17
6.1	Параметры микроклимата	21
6.2	Освещение.....	23
6.3	Производственный шум.....	25
6.4	Вибрация	27
6.5	Электромагнитные излучения.....	27
6.6	Химические факторы	28
6.7	Психофизиологические факторы.....	31
6.8	Общая оценка условий труда работника.....	33
6.9	Обеспечение работников спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты	35
6.10	Медицинские осмотры.....	38
7	Подготовка и аттестация работников	40
8	Государственные гарантии работникам за работу во вредных условиях труда	43
9	Ссылочные нормативные документы.....	45

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Ив. № подл.	

							08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ							
Изм.	Кодуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата									
					21.12.20	Текстовая часть								
Разраб.		Габитов										Стадия	Лист	Листов
												П	1	46
Н.контр.		Майсюк			21.12.20							ООО «СоюзНефтеГаз»		
ГИП		Хавронин			21.12.20									

1 Общие данные

Разработанный том рассматривает организацию труда и управление производством.

При разработке данного тома использованы следующие исходные данные:

- технические условия на проектирование обустройства кустовых площадок №501, 502;
- действующие на территории РФ нормативные документы.

Том разработан в соответствии с требованиями положения «О составе разделов проектной документации и требования к их содержанию», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 16.02.2008 № 87 и действующими нормативными и руководящими документами.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
										2
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		

2 Организация труда и управление производством

Основные технологические решения, предусмотренные проектной документацией, представлены комплексом технологических, технических и организационных мероприятий. Данные решения направлены на обеспечение эффективной и безопасной разработки месторождения, рациональное использование природных ресурсов, минимизацию отрицательного воздействия на окружающую среду.

Сертификация оборудования, эксплуатируемого на опасном производственном объекте (ОПО), проводится на соответствие требованиям Технических Регламентов Таможенного союза:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» от 15.12.2020 № 534.

Состав технологических сооружений на проектируемых объектах приведен в таблице 1.

Таблица 1 - Состав оборудования и технологических сооружений

№ куста	Проектируемые скважины, шт.				Измерительная установка			Емкость дренажная V - 8,0 м ³
	всего	Добывающие (из них с отработкой)	нагнетательные	водозаборные	на 12 подключений	на 10 подключений	на 8 подключений	
501	24	14 (2)	8	2	1	-	1	2
502	24	12 (3)	10	2	-	1	1	2

Сертификация оборудования, эксплуатируемого на ОПО, проводится на соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013.

2.1 Организационно-штатная структура управления производством

Эксплуатацию объекта осуществляет ТПП «Повхнефтегаз» ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь».

Система управления производством отвечает следующим требованиям:

- организационная структура разработана на базе типовой структуры управления;
- организационная структура имеет четкое взаимодействие и слаженную работу всех звеньев производственного процесса. Это достигается путем регламентации деятельности каждого коллектива и каждого работника с целью получения наилучших результатов;
- функции каждого работника определены в должностных инструкциях;

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ						3
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	

– в повседневной работе управление осуществляется в виде распоряжений, которые даёт руководитель своим подчинённым и информации, либо визуального контроля за выполнением этих распоряжений;

– широко используются средства механизации и автоматизации управленческого труда.

Аппарат управления ТПП «Повхнефтегаз» ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» осуществляет:

- общее руководство производственными подразделениями;
- координирует взаимодействие всех звеньев производственного процесса;
- решает вопросы социально-бытового характера;
- несет ответственность за безаварийную и экономичную работу, определяет планы дальнейшего развития.

Отделы аппарата управления ТПП «Повхнефтегаз» ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» осуществляют:

- руководство и координацию взаимодействия персонала;
- ведут учет и контроль;
- планирование и финансирование деятельности;
- занимаются набором кадров.

Обслуживание проектируемых объектов предполагается бригадами по добыче нефти и газа, которые входит в состав оперативно-производственной службы ЦДНГ-3 Повховского месторождения. Непосредственное руководство участком добычи нефти и газа осуществляет начальник цеха и заместитель начальника цеха. Организация работы по созданию безопасных и здоровых условий труда возложена на ведущего инженера по охране труда.

Непосредственное руководство бригадой осуществляется мастерами. Мастер обеспечивает: выполнение производственных заданий, целесообразную расстановку работников и проверку выполнения ими своих обязанностей, высокий уровень производственной дисциплины, внедрение в производство технически обоснованных норм затрат труда и материальных средств.

В задачу бригады входит: выполнение установленных производственных заданий, соблюдение утвержденных технологических режимов работы на объектах добычи нефти и газа, других производственных объектов, сохранность оборудования, сооружений и коммуникаций, а также инструмента и инвентаря. Кроме этого бригада несет ответственность: за состояние трудовой и технологической дисциплины, допущение аварии и осложнения по вине бригады.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

							08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
								4
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			

2.2 Сведения о расчетной численности персонала и профессионально-квалификационном составе работников с учетом применяемого оборудования

Проектируемые объекты обслуживаются операторами по добыче нефти и газа, электрогазосварщиками и слесарями-ремонтниками. Для нормальной деятельности объектов ввода дополнительных должностей не требуется.

В таблице перечислены сведения о рабочих местах, с указанием наименования профессии по ОК 016-94 и группы производственных процессов.

Таблица 2 - Численный и профессиональный состав обслуживающего персонала

№	Группа производственных процессов	Код профессии	Должность, профессия	Разряд	Количество работающих в 1 смену
1	1в, 2г	15824	Оператор по добыче нефти и газа	3...6	14
2	2г, 3б	19756	Электрогазосварщик	5	2
3	1в, 2г	18559	Слесарь-ремонтник	4	1
4			Итого:		17

Краткий перечень основных квалификационных характеристик рабочего места согласно действующим выпускам ЕТКС и тарифно-квалификационных характеристик (требований) по профессиям рабочих приведен в таблице 3.

Таблица 3 – Основные тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих

Наименование профессии (в соответствии с ОК 016-94)	Должностные обязанности и характеристики
15824 Оператор по добыче нефти и газа	<p>3-й разряд</p> <p>Характеристика работ. Участие в осуществлении и поддержании заданного режима работы скважин, установок комплексной подготовки газа, групповых замерных установок, дожимных насосных и компрессорных станций, станций подземного хранения газа и в других работах, связанных с технологией добычи нефти, газа, газового конденсата различными способами эксплуатации. Участие в работах по обслуживанию и текущему ремонту нефтепромысловых оборудования, установок и трубопроводов. Снятие показаний контрольно-измерительных приборов. Отбор проб для проведения анализа. Участие в замерах нефти и воды через узлы учета ДНС, ГЗУ.</p> <p>Должен знать: конструкцию нефтяных и газовых скважин; назначение, правила обслуживания наземного оборудования скважин, применяемого инструмента, приспособлений, контрольно-измерительных приборов; основные сведения о технологическом процессе добычи, сборе, транспортировки нефти, газа, газового конденсата, закачки и отбора газа; основные химические свойства применяемых реагентов; принцип действия индивидуальных средств защиты.</p> <p>4-й разряд</p> <p>Характеристика работ. Ведение технологического процесса при всех способах добычи нефти, газа и газового конденсата, обслуживание, монтаж и демонтаж оборудования и механизмов под руководством оператора по добыче нефти и газа более высокой квалификации. Осуществление работ по поддержанию заданного режима работы скважин, установок комплексной подготовки газа, групповых замерных установок, дожимных насосных и компрессорных станций, станций подземного хранения газа и других объектов, связанных с технологией добычи нефти, газа и газового конденсата и подземного хранения газа. Разборка, ремонт и сборка отдельных узлов и механизмов простого нефтепромыслового оборудования и арматуры. Очистка насосно-компрессорных труб в скважине от парафина и смол механическими и автоматическими скребками и с использованием реагентов,</p>

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Наименование профессии
(в соответствии с ОК 016-94)

Должностные обязанности и характеристики

растворителей, горячей нефти и пара. Обработка паром высокого давления подземного и наземного оборудования скважин и выкидных линий. Замер дебита скважин на автоматизированной групповой замерной установке. Расшифровка показаний приборов контроля и автоматики. Представление информации руководителю работ и оператору о всех замеченных неполадках в работе скважин и другого нефтепромыслового оборудования. Техническое обслуживание коммуникаций газлифтных скважин (газоманифольдов, газосепараторов, теплообменников) под руководством оператора по добыче нефти и газа более высокой квалификации. Снятие показаний приборов, измеряющих параметры работы газопровода, расчет расхода газа и жидкости, ведение режимных листов работы УКПГ, цеха.

Должен знать: основные сведения о нефтяном и газовом месторождении; назначение, правила эксплуатации и обслуживания наземного оборудования скважин и установок, применяемого инструмента и приспособлений, контрольно-измерительных приборов; технологический процесс добычи, сбора, транспортировки нефти, газа, газового конденсата, закачки и отбора газа; схему сбора и транспортировки нефти, газа и конденсата на обслуживаемом участке; устройство обслуживаемых контрольно-измерительных приборов, аппаратуры, средств автоматики и телемеханики.

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса при всех способах добычи нефти, газа, газового конденсата, закачки и отбора газа и обеспечение бесперебойной работы скважин, установок комплексной подготовки газа, групповых замерных установок, дожимных насосных и компрессорных станций, станций подземного хранения газа и других нефтепромысловых оборудования и установок. Участие в работе по освоению скважин, выводу их на заданный режим; опрессовка трубопроводов, технологического оборудования. Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт наземного промыслового оборудования, установок, механизмов и коммуникаций. Проведение профилактических работ по предотвращению гидратообразований, отложений парафина, смол, солей и расчет реагентов для проведения этих работ. Измерение величин различных технологических параметров с помощью контрольно-измерительных приборов. Снятие и передача параметров работы скважин, контроль за работой средств автоматики и телемеханики. Участие в работах по исследованию скважин. Техническое обслуживание коммуникаций газлифтных скважин (газоманифольдов, газосепараторов, теплообменников). Текущее обслуживание насосного оборудования.

Должен знать: основные сведения о нефтяном и газовом месторождении, режиме залежей; физико-химические свойства нефти, газа и конденсата; технологический режим обслуживаемых скважин; устройство и принцип работы установок комплексной подготовки газа, групповых замерных установок, систем сбора и транспортировки нефти, газа, конденсата, закачки и отбора газа, обслуживаемых контрольно-измерительных приборов, аппаратуры, средств автоматики и телемеханики; техническую характеристику, устройство и правила эксплуатации наземных промысловых оборудования, установок, трубопроводов и приборов; основные сведения о методах интенсификации добычи нефти и газа, исследования скважин, разработки нефтяных и газовых месторождений, подземного (текущего) и капитального ремонта скважин; основы техники и технологии бурения и освоения нефтяных и газовых скважин; правила эксплуатации промыслового электрооборудования и работы на электротехнических установках.

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса при всех способах добычи нефти, газа, газового конденсата, закачки и отбора газа и осуществление геолого-технических мероприятий по поддержанию и улучшению режима скважин. Осуществление работ по освоению и выводу на режим работы скважин и электропогружных центробежных насосов производительностью до 500 м³/сутки. Наладка запальных устройств факельных систем, обслуживание установок комплексной подготовки газа, по очистке и осушке газа, нагнетательных скважин при рабочем давлении до 15 МПа (150 кгс/см²). Руководство работами по монтажу и демонтажу простого и средней сложности нефтепромыслового оборудования, установок, механизмов, контрольно-измерительных приборов и коммуникаций.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Итого	Лист

Наименование профессии
(в соответствии с ОК 016-94)

Должностные обязанности и характеристики

Участие в работах по подготовке скважин к капитальному и подземному (текущему) ремонту и по приему их после ремонта. Подготовка скважин к исследованию, освоению, пуск их в эксплуатацию. Определение характера неполадок в наземном и подземном оборудовании, в работе средств автоматики и телемеханики с помощью контрольно-измерительных приборов. Замена неисправных блоков местной автоматики, производство мелких ремонтных работ. Определение причин неисправности и устранение несложных повреждений в силовой и осветительной сети, пускорегулирующей аппаратуре и электродвигателях. Руководство и участие в проведении работ по техническому обслуживанию коммуникаций газлифтных скважин (газомонифольдов, газосепараторов, теплообменников). Руководство операторами по добыче нефти и газа более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс добычи нефти, газа и газового конденсата, закачки и отбора газа; технические характеристики и устройство подземного и наземного оборудования; виды подземного и капитального ремонтов скважин; методы исследований скважин и интенсификации добычи нефти и газа; устройство и правила эксплуатации сосудов, работающих под давлением; монтажные и принципиальные схемы, правила эксплуатации обслуживаемой аппаратуры, автоматики и телемеханики; основы радиотехники, электротехники, автоматики и телемеханики.

Требуется среднее профессиональное образование.

19756 Электрогазосварщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов и сложных деталей узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Ручная кислородная, плазменная и газовая прямолинейная и фигурная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах, в различных положениях сложных деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке. Кислороднофлюсовая резка деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна. Кислородная резка судовых объектов на плаву. Автоматическая и механическая сварка средней сложности и сложных аппаратов, узлов, конструкций трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов. Автоматическая сварка ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях. Ручное электродуговое воздушное строгание сложных деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях. Сварка конструкций из чугуна. Наплавка дефектов сложных деталей машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление. Горячая правка сложных конструкций. Чтение чертежей различных сложных сварных металлоконструкций.

Должен знать: устройство различной электросварочной и газорезательной аппаратуры, автоматов и полуавтоматов, особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе; основы электротехники в пределах выполняемой работы; виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения; основы сварки металлов; механические свойства свариваемых металлов; принципы подбора режима сварки по приборам; марки и типы электродов; методы получения и хранения наиболее распространенных газов: ацетилена, водорода, кислорода, пропан-бутана, используемых при газовой сварке; процесс газовой резки легированной стали.

5-й разряд

Характеристика работ. Ручная дуговая, плазменная и газовая сварка различной сложности аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под динамическими и вибрационными нагрузками и под давлением. Ручная дуговая и плазменная сварка сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях. Кислородная и плазменная прямолинейная и горизонтальная резка сложных деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную с разделкой кромок под сварку, в том числе с применением специальных флюсов из различных сталей и сплавов. Кислородная резка металлов под водой. Автоматическая и механическая сварка сложных

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Взам. инв. №
							Подп. и дата

08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

Лист

7

Наименование профессии
(в соответствии с ОК 016-94)

Должностные обязанности и характеристики

аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов. Автоматическая сварка строительных и технологических конструкций, работающих под динамическими и вибрационными нагрузками. Механизованная сварка сложных строительных и технологических конструкций, работающих в тяжелых условиях. Ручное электродуговое воздушное строгание сложных деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях. Сварка конструкций в блочном исполнении во всех пространственных положениях сварного шва. Сварка и наплавка трещин и раковин в тонкостенных изделиях и в изделиях с труднодоступными для сварки местами. Термообработка газовой горелкой сварных стыков после сварки. Чтение чертежей различной сложности сварных пространственных металлоконструкций.
Должен знать: электрические схемы и конструкции различных сварочных машин, автоматов, полуавтоматов и источников питания; технологические свойства свариваемых металлов, включая высоколегированные стали, а также наплавленного металла и металла, подвергающегося строганию; выбор технологической последовательности наложения сварных швов; влияние термической обработки на свойства сварного шва, правила резки металлов под водой.

18559 Слесарь-ремонтник

4-й разряд
Характеристика работ. Разборка, ремонт, сборка и испытание сложных узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт, монтаж, демонтаж, регулирование, испытание и наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта. Слесарная обработка деталей по 7-10 квалитетам. Составление дефектных ведомостей на ремонт. Изготовление сложных приспособлений для ремонта и сборки. Выполнение такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений.
Должен знать: устройство ремонтируемого оборудования; назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов; технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин; технические условия на испытание, регулировку узлов и механизмов; основные свойства обрабатываемых материалов; устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; свойства кислотоупорных и других сплавов; основные положения планово-предупредительного ремонта.

Для работников с вредными условиями труда установлен льготный пенсионный возраст и дополнительные отпуска.

Право на льготный пенсионный возраст предоставляется в соответствии с Постановлением Кабинета Министров СССР от 26.01.1991 № 10 «Об утверждении списков производств, работ, профессий, должностей и показателей, дающих право на льготное пенсионное обеспечение».

Для рабочих, трудящихся в условиях, причисленных ко 2, 3 или 4 степени вредности, положен дополнительный оплачиваемый отпуск. Минимальная продолжительность дополнительного отпуска, являющегося компенсацией за работу во вредных и опасных условиях труда, составляет 7 календарных дней (в соответствии со ст. № 117 ТК РФ).

Работники проектируемых объектов (операторы по добыче нефти и газа, слесари-ремонтники и электрогазосварщики) относятся ко второму списку производств, работа которых дает право на льготный пенсионный возраст:

– мужчинам по достижении возраста 55 лет, если они проработали на работах с тяжелыми условиями труда не менее 12 лет 6 месяцев и имеют страховой стаж не менее 25 лет;

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ

Лист

8

– женщинам по достижении возраста 50 лет, если они проработали на работах с тяжелыми условиями труда не менее 10 лет и имеют страховой стаж не менее 20 лет.

2.3 Санитарно-бытовое обеспечение работников

Постоянное присутствие рабочего персонала на проектируемых объектах не требуется. Рабочий персонал совершает периодические объезды (обходы), во время которых производит осмотр и обслуживание оборудования, соответственно комплексным питанием и водой питьевого качества не обеспечен. Выездные бригады работодатель обеспечивает: питанием, медицинскими аптечками и водой питьевого качества (бутилированная питьевая вода). Данное обеспечение должна находиться в вахтовом транспортном средстве (К-40 «Вахта»), предназначенном для выезда на объект. В случае необходимости, а так же при температуре от минус 30 до минус 45 °С, работающим на холоде, дополнительно предоставляется возможность обогрева по месту работы в передвижном вагоне-бытовке.

Оперативному персоналу предоставляется возможность наблюдения за ходом процесса и управление режимами работы оборудования с автоматизированных рабочих мест (АРМ) производственного персонала, располагаемых в административно-бытовых корпусах (АБК) ЦДНГ-3 Повховского месторождения. Постоянные рабочие места персонала (электрогазосварщиков, слесарей-ремонтников, операторов по добычи нефти и газа) осуществляющего обслуживание проектируемого оборудования, располагаются АБК с помещениями санитарно-бытового назначения в соответствии с СП 44.13330.2011. В здании предусмотрена естественная вентиляция, внутренний водопровод (сети и баки для воды).

Для отвода сточных вод предусмотрена система подземной бытовой канализации, с дальнейшим вывозом стоков специализированным автотранспортом на ближайшие сооружения биологической очистки.

Обеспечение комплексным питанием предусмотрено действующей организационной структурой на предприятии. Питание осуществляется в столовой №44, приспособленной с АБК находящейся на базе ЦДНГ-3 Повховского месторождения. Питьевая вода - привозная. Питьевую воду привозят в бутылках типа «Куллер» по 10 или 25 л по линии «чистая вода» из расчета 1,5 л - зимой; 3,0 л – летом на человека в смену. Качество воды должно соответствовать СанПиН 2.1.4.1116-02.

Доставка персонала на работу и с работы осуществляется централизованно транспортом работодателем.

Работники работающие вахтовым методом, эксплуатирующие проектируемые и существующие объекты, проживают в городских общежитиях г.Когалым. Общежития располагают всеми необходимыми пунктами для социально-бытового и медицинского

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							9
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инов. № подл.							

обслуживания рабочего персонала. Для работающих предусмотрены гардеробные, душевые, помещения для сушки верхней одежды, комната приема пищи.

Ближайший населенный пункт для оказания квалифицированной первой помощи пострадавшему находится в г. Когалым, который находится в 86 км в юго-западном направлении от производства работ.

Количество санитарно-бытовых помещений обеспечивается в полном объеме и соответствует количеству персонала. Количество санитарно-бытовых помещений для действующего эксплуатационного персонала с учетом распределения по группам производственных процессов приведен в таблице 4, согласно СП 44.13330.2011 п. 5.4, 5.5.

Таблица 4 – Характеристика группы производственных процессов эксплуатационного персонала.

Группа производственных процессов	Санитарная характеристика производственных процессов	Расчетное число человек		Тип гардеробных, число отделений шкафа на 1 человека	Специальные бытовые помещения и устройства
		на одну душевую сетку	на один кран		
1в	Процессы, вызывающие загрязнение веществами 3-го и 4-го классов опасности: тела и спецодежды, удаляемое с применением специальных моющих средств	5	20	Раздельные, по одному отделению	Химчистка или стирка спецодежды
2г	Процессы, протекающие при избытках явной теплоты или неблагоприятных метеорологических условиях: при температуре воздуха до 10 °С, включая работы на открытом воздухе	5	20	Раздельные, по одному отделению	Помещения для обогрева и сушки спецодежды
3б	Процессы, вызывающие загрязнение веществами 1-2-го классов опасности, а также веществами, обладающими стойким запахом: тела и спецодежды	3	10	Раздельные, по одному отделению	Химчистка, искусственная вентиляция мест хранения спецодежды; дезодорация

Примечание - В соответствии с ведомственными нормативными документами допускается открытое хранение одежды, в том числе на вешалках.

2.4 Система управления производством, предприятием

В системе управления производством, организационная структура предполагает организацию взаимодействия всех звеньев производственного процесса - подразделений, управлений, цехов, отделов, участков, достигаемых за счет регламентации деятельности каждого коллектива, каждого работника.

Определение конкретных задач и целей в работе, соблюдение обязательности их выполнения, составляет сущность организационных методов управления.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							10

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инов. № подл.

Положения и должностные инструкции, утвержденные в установленном порядке, представляют правовую основу организационных методов управления.

Организация управления производством и предприятием предусматривает следующие положения:

- четкое определение должностных функций для всех категорий работающих;
- иерархическую структуру управления, при которой в зависимости от характера решаемых задач и функций выделяются уровни управления, при этом нижестоящий уровень управляется и контролируется вышестоящим;
- обязательность выполнения должностными лицами своих задач и обязанностей в соответствии с нормативно установленными требованиями;
- осуществление найма на работу должностных лиц, возложение на них задач и функций в соответствии с нормативно установленными квалификационными требованиями к данной должности.

Организация управления заключается в следующем:

- обеспечение промышленной и экологической безопасности является приоритетной задачей при организации управления всеми процессами производства;
- производственные процессы (основные и вспомогательные) осуществляются в соответствии с нормативно установленными требованиями;
- организация управления будет основана на принципе единоначалия. Руководитель любого уровня в праве, в пределах своей компетенции, единолично принимать решения обязательные для исполнения его подчиненными;
- предусмотренная проектом организация управления, исключает возможность дублирования задач и функций, не допуская, чтобы за выполнение одной и той же задачи, функции отвечали разные лица;
- организация управления предусматривает обязательное подчинение всего персонала, находящегося на объекте, включая сотрудников подрядных специализированных предприятий, руководящему персоналу в соответствии с их должностными обязанностями и иными регламентирующими нормативными документами.

Схема организационной структуры цеха представлена в Приложении А.

Комплексная автоматизация кустов скважин, позволяющая вести технологический процесс согласно регламенту в автоматическом и дистанционном автоматизированном режиме без постоянного пребывания обслуживающего персонала на площадке, представлена в томе 5.7.3 «Автоматизированная система управления технологическими процессами».

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

							08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист 11
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата			

3 Организация, оснащение и обслуживание рабочих мест

Согласно статьи 215 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ технологические процессы, машин, механизмов и других производственных оборудований, должны соответствовать требованиям охраны труда. Машины, механизмы и другое производственное оборудование, транспортные средства, технологические процессы, материалы и химическое вещества, средства индивидуальной и коллективной защиты работников, в том числе иностранного производства, должны соответствовать требованиям охраны труда, установленным в РФ и иметь сертификаты соответствия.

Основой организации трудового процесса на производстве является организация рабочих мест по зонам обслуживания, размещение которых соответствует принятому режиму проведения технологического процесса.

Для обеспечения удобства и безопасности при монтаже, эксплуатации и ремонте оборудования, проектом предусмотрены: необходимые проезды и подходы ко всем объектам, площадки для обслуживания.

Конструктивные решения, принятые в проекте, обеспечивают необходимую технологичность при их монтаже и эксплуатации.

Организация рабочих мест по эксплуатации и обслуживанию проектируемых объектов соответствует прогрессивным технологическим, организационным и санитарно-гигиеническим нормам (предусмотрены площадки обслуживания, ограждения узлов арматуры и т. д.).

Планировка рабочих мест, их размещение и размеры обеспечивают выполнение рабочих операций в удобных позах и не затрудняют движения работающих.

Выполнение работ по функциям эксплуатации и обслуживания осуществляется при четком соблюдении специализации исполнителей, при этом квалификация каждого работника соответствует функциональным обязанностям.

Рабочие места временного пребывания персонала оснащаются: средствами связи, оборудованием, контрольно-измерительными приборами, вычислительной техникой, инструментом, инвентарем, материалами и запчастями. Кроме того, все производственные помещения снабжены медицинскими аптечками.

Планировка и оснащение рабочих мест выполнены с учетом организации наиболее удобных и безопасных условий труда при монтаже, обслуживании и ремонте оборудования:

- использование дверей, размеры и расположение которых позволяют обслуживающему персоналу беспрепятственно входить в помещения, в экстренном случае покинуть их, вносить (выносить) необходимые приборы, узлы, детали оборудования;
- проходы и площадки в помещениях имеют достаточную ширину и площадь, обеспечивая тем самым свободу передвижения работающего персонала в процессе выполнения работ.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

Лист

12

В помещениях, где размещается оборудование, для поддержания нормального функционирования программно-технических средств необходимо обеспечить следующие условия:

- закрытое отапливаемое помещение;
- напряженность внешнего электрического поля не более 0,3 В/м;
- напряженность внешнего магнитного поля 5,0 А/м;
- отсутствие в воздухе помещений вызывающих коррозию агрессивных веществ;
- температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 40 °С;
- относительная влажность не более 80 % при плюс 25 °С без конденсации влаги;
- частота вибрации не более 25 Гц при амплитуде смещения не более 0,1 мм;
- электрическое сопротивление между корпусом любой составной части ПТК и землей (грунтом) контролируется и не превышает 4 Ом в любое время года.

Узлы, детали, приспособления и элементы оборудования, которые могут быть источником опасности для работников, а также поверхности оградительных и защитных устройств окрашены в защитные цвета.

Все здания и сооружения защищены автоматической установкой пожарной сигнализации, проектом предусмотрена подача сигнала «Пожар» с ручных извещателей пожара.

При выполнении работ, связанных с воздействием на работников опасных или вредных производственных факторов, рабочее место при необходимости оснащается средствами защиты, средствами пожаротушения и спасательными средствами. Средства индивидуальной защиты работающих хранятся в специально отведенных местах, на рабочем месте.

Проектируемый объект требует организации всестороннего качественного обслуживания.

Обслуживание рабочего места включает систему мероприятий по обеспечению рабочего места средствами, предметами труда, необходимыми для осуществления трудового процесса.

Система обслуживания – это научно обоснованный комплекс мероприятий по регламентации объема, периодичности, средств и методов выполнения вспомогательных работ по обеспечению рабочих мест всем необходимым для высокопроизводительного, бесперебойного труда в течение смены, недели, месяца.

Рабочий персонал проектируемого объекта снабжен спецодеждой, обувью и средствами индивидуальной защиты с учетом специфики выполняемых работ. Экстренная медицинская помощь должна оказываться в ближайшем населенном пункте. На территории п. Повх находится фельдшерский пункт для оказания квалифицированной первой помощи пострадавшему. При необходимости пострадавшего направляют в город на стационарное лечение.

Персонал обучен оказанию первой помощи, рабочие места обеспечены аптечками медицинской помощи.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ

4 Прогрессивные формы организации труда

При эксплуатации месторождения, места расположения труда персонала удалены от мест постоянного проживания, поэтому ТПП «Повхнефтегаз» частично применяет вахтовый метод работ.

При вахтовом методе организации труда возникает необходимость суммированного учета времени, когда 40-часовая рабочая неделя обеспечивается не каждую конкретную календарную неделю, в среднем за месяц.

Статьей 299 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ установлено, что продолжительность вахты не должна превышать одного месяца. В исключительных случаях на отдельных объектах продолжительность вахты может быть увеличена работодателем до трех месяцев с учетом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации в порядке, установленном статьей 372 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ для принятия локальных нормативных актов.

В соответствии со статьей 298 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ к работам, выполняемым вахтовым методом, не будут привлекаться рабочие и служащие в возрасте до 18 лет, также лица, имеющие медицинские противопоказания к выполнению работ вахтовым методом в соответствии с медицинским заключением, выданным в порядке, установленном федеральными законами и иными нормативными правовыми актами РФ.

В статье 219 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ указано, что работник имеет право на компенсации, если он занят на тяжелых работах, работах с вредными и (или) опасными условиями труда.

Надбавка за вахтовый метод работ выплачивается в размере и порядке, устанавливаемых коллективным договором, локальным нормативным актом, принимаемым с учетом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации, трудовым договором.

Местом работы при вахтовом методе считаются объекты, на которых осуществляется непосредственная трудовая деятельность. Направление работника на вахту не является служебной командировкой.

Удаленность обслуживаемого объекта от центра расселения персонала и связанные с этим значительные затраты времени на служебные пассажироперевозки вахтового персонала должны компенсироваться максимальным приближением мест приложения труда в районе ведения работ, также высокой комфортностью проживания. Размещение работающего на месторождении производственного персонала предусмотрено в благоустроенных общежитиях.

Организация труда предусматривается с учетом профессиональной квалификации, уровня механизации и автоматизации, количества обслуживаемого оборудования.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Итого	Лист

Проектной документацией предусмотрена бригадная форма организации труда.

При применении бригадной формы работы соблюдаются следующие условия:

- выполнение бригадой определенной части технологического процесса по сбору продукции добывающих скважин;
- организация необходимого учета по выполнению возложенных на бригаду задач, учет расхода трудовых, материальных и энергетических ресурсов;
- закрепление за бригадой определенной производственной площади (зона обслуживания) и средств труда.

Бригада самостоятельно осуществляет производственный процесс и управление им в своей рабочей зоне, несет коллективную ответственность в пределах, зависящих от ее деятельности, за результаты своей работы и осуществление возложенных на нее задач. В бригаде наряду с коллективной ответственностью действует персональная ответственность каждого ее члена и бригадира в соответствии с его обязанностями.

Основными функциями обслуживающего персонала являются обслуживание оборудования, своевременный и качественный ремонт, обеспечение его бесперебойной и экономичной работы.

При этом обеспечиваются следующие условия:

- обеспечение бесперебойной работы оборудования;
- организация учета материалов, трудовых и энергетических ресурсов.

Инв. № подл.							08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
								15
	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.		Подп.

5 Режим труда и отдыха

Производительность труда, точное и полное выполнение рабочим производственных операций в значительной степени зависит от режима труда и отдыха. Он отражается в регламентированном графике выхода на работу рабочих.

На предприятии принят сменный режим работы. При сменной работе каждая группа работников должна производить работу в течение установленной продолжительности рабочего времени в соответствии с графиком сменности. График учитывает установленную законом продолжительность рабочего времени, соответствует режиму производственного процесса, особенностям производства, планируемому фонду работы оборудования и т. д.

График сменности доводится до сведения работников не позднее, чем за один месяц до введения их в действие. Работа в течение двух смен подряд запрещается.

При этом продолжительность рабочего времени за учетный период не будет превышать нормального числа рабочих часов (40-часовая рабочая неделя), установленных российским законодательством.

В соответствии со статьей 108 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ в течение рабочего дня работнику предоставляется перерыв для отдыха и питания, который не может быть более 2 ч и менее 30 мин, который в рабочее время не включается.

Время предоставления перерыва и его конкретная продолжительность устанавливаются правилами внутреннего трудового распорядка или по соглашению между работником и работодателем.

В соответствии со статьей 109 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ работникам, работающим в холодное время года на открытом воздухе или в закрытых не обогреваемых помещениях, и другим работникам в необходимых случаях предоставляются специальные перерывы для обогрева и отдыха, которые включаются в рабочее время.

Для работников, постоянно работающих с видео-дисплейными терминалами, установлены регламентированные перерывы в соответствии с СанПиН 1.2.3685-21.

Инв. № подл.						08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист			
							16			
	Взам. инв. №	Подп. и дата					Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.

6 Охрана и условия труда работников

Организация трудовых процессов предусматривается с учётом высокой работоспособности при интенсивности труда, обеспечивающей соблюдение его безопасности и сохранение здоровья работающих.

Система охраны труда включает в себя правовые, социально-экономические, организационно-технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия, которые направлены на создание условий труда, отвечающих требованиям сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

В соответствии со статьей 212 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ работодатель обеспечивает:

- безопасность работников при осуществлении технологических процессов, применение ими средств индивидуальной и коллективной защиты в соответствии с требованиями охраны и условий труда на каждом рабочем месте;
- режим труда и отдыха работников в соответствии с законодательством РФ и законодательством субъектов РФ;
- обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировку на рабочих местах работников и проверку их знаний требований охраны труда;
- приобретение и выдачу за счет собственных средств специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты;
- организацию контроля состояния условий труда на рабочих местах;
- проведение специальной оценки условий труда в соответствии с законодательством о специальной оценке условий труда;
- проведение за счет собственных средств обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических (в течение трудовой деятельности) медицинских осмотров;
- информирование работников об условиях и охране труда на рабочих местах, о существующем риске повреждения здоровья и полагающихся им компенсациях и средствах индивидуальной защиты;
- принятие мер по предотвращению аварийных ситуаций, сохранению жизни и здоровья работников при возникновении таких ситуаций, в том числе по оказанию пострадавшим первой помощи;

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ						17
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	

- расследование в установленном Правительством РФ порядке несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний;
- выполнение предписаний должностных лиц органов государственного контроля за соблюдением требований охраны труда и рассмотрение представлений органов общественного контроля в установленные законодательством сроки;
- обязательное социальное страхование работников от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний;
- недопущение к работе лиц, не прошедших в установленном порядке обучение и инструктаж по охране труда, стажировку, проверку знаний требований охраны труда;
- недопущение работников к исполнению ими трудовых обязанностей без прохождения обязательных медицинских осмотров (обследований), обязательных психиатрических освидетельствований, а также в случае медицинских противопоказаний;
- ознакомление работников с требованиями охраны труда;
- разработку и утверждение правил и инструкций по охране труда для работников с учетом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками органа в порядке, установленном статьей 372 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ для принятия локальных нормативных актов;
- наличие комплекта нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда в соответствии со спецификой своей деятельности.

На предприятии создана система управления охраной труда (СУОТ).

Обеспечение охраны труда, включая соответствие требованиям охраны труда, установленным национальными законами и правилами, входит в обязательства и обязанности работодателя. Работодатель демонстрирует свое безусловное руководство и приверженность деятельности по охране труда на предприятии и организывает создание системы управления охраной труда.

Основные элементы системы управления охраной труда – политика, организация, планирование и осуществление, оценка и действия по совершенствованию.

Система управления охраной труда совместима или объединена с другими системами управления в организации.

Постоянно действующие процедуры наблюдения, измерения и учета деятельности по охране труда разрабатываются, устанавливаются и периодически анализируются. Обязанности, ответственность и полномочия по мониторингу на различных уровнях управленческой структуры распределены.

Результаты анализа системы используют для проведения необходимых изменений в политике, целях и задачах в управлении охраной труда, учитывая данные внутренних аудитов

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата

08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

системы управления охраной труда, изменений внешних обстоятельств и требований последовательного совершенствования системы. Следует установить и поддерживать в рабочем состоянии мероприятия по непрерывному совершенствованию соответствующих элементов системы управления охраной труда и СУОТ в целом.

Процессы и выполнение организацией требований обеспечения безопасности и охраны здоровья сопоставляются с достижениями других организаций в целях совершенствования деятельности по охране здоровья и обеспечению безопасности.

Технические решения, принятые в проектной документации, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных в проектной документации мероприятий по технике безопасности и охране труда, а также противопожарные мероприятия.

Для производства обслуживания и ремонта, также уменьшения отрицательного воздействия на окружающую среду, проектной документацией предусмотрена установка запорной арматуры.

Управление технологическими операциями (управление охранной запорной арматуры, переключение на замер каждой скважины в блоке замерной установки, отключение насосов ЭЦН и т.д) осуществляется автоматически.

Проектируемый объекты выполнены с соблюдением действующих норм и правил взрывопожаробезопасности, которые обеспечивают безопасную эксплуатацию запроектированного объекта.

Работать необходимо в индивидуальных средствах защиты тела, глаз, органов слуха и дыхания. Необходимо придерживаться требований безопасности запрещающих, предупреждающих, предписывающих знаков.

Пренебрежение знаками безопасности может привести к травмам и даже к смерти, к повреждению оборудования.

Важнейшими условиями безопасной работы являются следующие мероприятия, выполнение которых в процессе эксплуатации обязательно:

- соблюдение технологических параметров режима работы;
- соблюдение правил, норм, положений и инструкций по безопасному ведению работ;
- проведение систематического профилактического осмотра технического состояния оборудования;
- применение спецодежды, щитков и масок при газосварке;
- устройство ограждений всех выступающих подвижных частей станков и механизмов;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							19
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

- использование стационарных и переносных сигнализаторов, необходимых для контроля загазованности;
- оснащение технологического оборудования необходимой предохранительной арматурой и контрольно-измерительными приборами с системой блокировки и сигнализации, срабатывающими при нарушениях техпроцесса;
- выполнение защитного заземления всех металлических частей технологического оборудования и установка молниеприемников для защиты персонала от поражения электрическим током и молнией.

Руководство работ по охране труда и соблюдение инструкций и правил техники безопасности, также ответственность за ее состояние в строительно-монтажных организациях возлагается на управляющих, начальников и главных инженеров трестов строительных управлений и строительно-монтажных управлений.

Несмотря на мероприятия, предусмотренные в проекте, нельзя исключить вероятность контакта обслуживающего персонала с вредными веществами в случае нарушения герметичности уплотнения на арматуре, разгерметизации оборудования и трубопроводов.

Персонал обеспечен спецодеждой (спецобувь, спецодежда, брезентовые рукавицы, фартук, каска и др.).

Спецодежда изготовлена из термостойких и антистатических материалов. Спецодежда выдается для теплого и холодного периода года.

Запрещается использовать спецодежду, пропитанную нефтепродуктами, маслами. Работники также должны быть обеспечены другими средствами индивидуальной защиты противогазами, защитными очками, касками.

Персонал обеспечен средствами защиты органов дыхания.

Для безопасного ведения работ на высоте обеспечивают спасательными поясами.

Для работы с электросиловыми установками применяются диэлектрические перчатки, боты, оборудование и инструмент, соответствующие требованиям электробезопасности.

Условия труда человека – это совокупность факторов производственной среды и трудового процесса, оказывающих влияние на здоровье и работоспособность человека в процессе труда.

В соответствии с Р 2.2.2006-05 различают четыре группы факторов трудовой деятельности:

- физические факторы;
- химические факторы;
- биологические факторы;
- психофизиологические факторы трудового процесса.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									20
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

Условия труда в целом оцениваются, согласно Р 2.2.2006-05, по четырем классам.

6.1 Параметры микроклимата

Руководители предприятий, организаций и учреждений вне зависимости от форм собственности и подчиненности в порядке обеспечения производственного контроля обязаны привести рабочие места в соответствие с требованиями к микроклимату.

Производственные помещения - замкнутые пространства в специально предназначенных зданиях и сооружениях, в которых постоянно (по сменам) или периодически (в течение рабочего дня) осуществляется трудовая деятельность людей.

Показателями, характеризующими микроклимат в производственных помещениях, являются:

- температура воздуха;
- температура поверхностей (учитывается температура поверхностей ограждающих конструкций (стены, потолок, пол), устройств (экраны и т.п.), а также технологического оборудования или ограждающих его устройств);
- относительная влажность воздуха;
- скорость движения воздуха;
- интенсивность теплового излучения.

Метеорологические условия рабочей среды оказывают влияние на процесс теплообмена и характер работы. Длительное воздействие на человека неблагоприятных метеорологических условий резко ухудшает его самочувствие, снижает производительность труда и приводит к заболеваниям.

Высокая температура воздуха способствует быстрой утомляемости работающего, может привести к перегреву организма, тепловому удару или профзаболеванию. Низкая температура воздуха может вызвать местное или общее охлаждение организма, стать причиной простудного заболевания либо обморожения.

Высокая относительная влажность при высокой температуре воздуха способствует перегреванию организма, при низкой же температуре она усиливает теплоотдачу с поверхности кожи, что ведет к переохлаждению организма. Низкая влажность вызывает пересыхание слизистых оболочек дыхательных путей работающего.

Подвижность воздуха эффективно способствует теплоотдаче организма человека и положительно проявляется при высоких температурах, но отрицательно при низких.

Микроклимат характеризуется температурой воздуха, его влажностью и скоростью движения.

Согласно СП 20.13330.2016 территория строительства относится к V району по весу снегового покрова, при этом снеговая нагрузка составляет 2,5 кПа. По давлению ветра к I

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ						21
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	

району, ветровая нагрузка составляет 0,23 кПа. По толщине стенки гололеда ко II району, при этом толщина стенки гололеда составляет 5 мм. Абсолютный минимум температуры воздуха достигает минус 55 °С, абсолютный максимум плюс 34 °С. Температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 составляет минус 45 °С, обеспеченностью 0,92 минус 43 °С. Изыскиваемая территория относится к I району, ID подрайону климатического районирования для строительства согласно СП 131.13330.2020.

Перепады температуры воздуха по высоте и по горизонтали, а также изменения температуры воздуха в течение смены при обеспечении оптимальных величин микроклимата на рабочих местах оператора не должны превышать 2 °С и выходить за пределы величин, указанных в таблице 5 для отдельных категорий работ.

Таблица 5 - Оптимальные величины показателей микроклимата на рабочих местах производственных помещений

Период года	Категория работ по уровню энергозатрат, Вт	Температура воздуха, °С	Температура поверхностей, °С	Относительная влажность воздуха, %	Скорость движения воздуха, м/с
Холодный	Ia (до 139)	22-24	21-25	60-40	0,1
	Пб (233-290)	17-19	16-20	60-40	0,2
Теплый	Ia (до 139)	23-25	22-26	60-40	0,1
	Пб (233-290)	19-21	18-22	60-40	0,2

Допустимые величины показателей микроклимата на рабочих местах должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 6 применительно к выполнению работ различных категорий в холодный и теплый периоды года.

Таблица 6 - Допустимые величины показателей микроклимата на рабочих местах производственных помещений

Период года	Категория работ по уровню энергозатрат, Вт	Температура воздуха, °С		Температура поверхностей, °С	Относительная влажность воздуха, %	Скорость движения воздуха, м/с	
		диапазон ниже оптимальных величин	диапазон выше оптимальных величин			для диапазона температур воздуха ниже оптимальных величин, не более	для диапазона температур воздуха выше оптимальных величин, не более**
Холодный	Ia (до 139)	20,0 - 21,9	24,1 - 25,0	19,0 - 26,0	15 - 75	0,1	0,1
	Пб (140-174)	19,0 - 20,9	23,1 - 24,0	18,0 - 25,0	15 - 75	0,1	0,2
Теплый	Ia (до 139)	21,0 - 22,9	25,1 - 28,0	20,0 - 29,0	15 - 75	0,1	0,2
	Пб (140-174)	20,0 - 21,9	24,1 - 28,0	19,0 - 29,0	15 - 75	0,1	0,3

В соответствии с Р 2.2.2006-05 определяется класс условий труда по показателям микроклимата производственных помещений, как класс 1 (оптимальный), что представлено в таблице 7.

Таблица 7 - Классы условий труда по показателям микроклимата для производственных помещений

Взам. инв. №		Подп. и дата		Изм. № подл.		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
					22								

Показатель	Класс условий труда						
	Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный (экстремальный)
	1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4
Температура воздуха, °С	+	-	-	-	-	-	-
Влажность, %	+	-	-	-	-	-	-
Скорость движения воздуха, м/с	+	-	-	-	-	-	-

В таблице 8 представлен класс условий труда по показателю температуры воздуха для открытых территорий в холодный период года.

Таблица 8 - Классы условий труда по показателям температуры воздуха для открытых территорий в холодный период года

Климатическая зона	Класс условий труда						
	Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный (экстремальный)
	1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4
ИД	-	-	-	-43	-	-	-

В связи с тем, температура воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 составляет минус 48 °С, персоналу дополнительно выдаются индивидуальные средства защиты органов дыхания и лица.

Так как оценка условий труда по степени вредности и опасности устанавливается по наиболее высокому классу и степени вредности, то класс условий труда соответствует 3.2 (вторая степень класса 3).

Условия труда характеризуются такими отклонениями уровней вредных факторов от гигиенических нормативов, которые вызывают функциональные изменения, восстанавливающиеся, как правило, при более длительном прерывании контакта с вредными факторами и увеличивают риск повреждения здоровья

6.2 Освещение

Проектом предусмотрено искусственное освещение рабочих мест, улучшающее психофизиологические условия труда и способствующие предупреждению производственного травматизма. С этой целью запроектировано общее искусственное и комбинированное освещение (при необходимости к общему добавляется местное освещение для концентрации светового потока непосредственно на рабочем месте). Из общего искусственного освещения выделены светильники аварийного освещения, предназначенные для продолжения работы или эвакуации людей в случае внезапного отключения рабочего освещения и связанной с этим опасности пожара, длительной приостановки работы.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							23
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Наружное освещение площадки куста скважин выполняется светильниками концентрированного светораспределения RGL-270 УХЛ1, установленными на мачтах освещения высотой 12 м. Освещенность территории, принята в соответствии с действующими нормами и правилами, типы светильников и вид проводки соответствуют условиям среды, назначению и характеру производимых работ. Общая освещенность площадок кустов принята в соответствии с СП 52.13330.2016:

- проездов - 1 лк;
- наружных технологических установок - 5 лк;
- внутри помещений блоков технологических и КТП – 50 лк.

Управление освещением предусматривается:

- в помещениях - выключателями, установленными у входа;
- территории - автоматическое.

Электрооборудование блочно-комплектных устройств соответствует среде, в которой оно эксплуатируется и поставляется комплектно. В данных блоках предусмотрено рабочее и аварийное освещение. Электроосвещение обеспечивается светильниками с энергосберегающими лампами. Осветительное электрооборудование выбрано в соответствии с требованиями ПУЭ, в зависимости от условий среды, назначения помещения, высоты подвеса арматуры.

Групповые линии освещения защищены автоматическими выключателями. Для защиты групповых линий, питающих штепсельные розетки, наружное освещение предусматриваются устройства защитного отключения с номинальным отключающим дифференциальным током не более 30 мА.

Для периодических обходов (осмотров) трубопроводов в темное время суток работникам выдаются переносные осветительные приборы.

Организацию освещения следует проводить в полном соответствии со СП 52.13330.2016 “Естественное и искусственное освещение”.

В соответствии с разрядом и подразрядом зрительных работ предусмотрены следующие виды освещения:

- рабочее – 220 В;
- аварийное - 24, 220 В,
- ремонтное – 12 В.

Необходимые уровни освещенности показаны в приведенной ниже таблице 9.

Таблица 9 - Параметры освещенности зданий и сооружений

Наименование объекта		Характер		Разряд и		Коэффициент		Параметры освещенности	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ			

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

	зрительной работы (точность)	подразряд зрительной работы	пульсации, %	КЕО,%	Искусственное освещение, лк
Устье добывающей скважины	Средней	IVг	20	0,9	150
Устье нагнетательной скважины	Средней	IVг	20	0,9	150
Установка измерительная	Грубая	VI	20	0,6	100
Блок аппаратурный	Средней	IVг	20	0,9	150
Комплектная трансформаторная подстанция	Средней	IVг	20	0,9	150
Трансформатор питания погружных насосов	Средней	IVг	20	0,9	150
Станция управления	Грубая	VI	20	0,6	100

В соответствии с Р 2.2.2006-05 определяется класс условий труда в зависимости от параметров световой среды как класс 2 (допустимый), что представлено в таблице 10.

Таблица 10 - Классы условий труда по параметрам световой среды для служебных и производственных помещений

Фактор, показатель	Класс условий труда						
	Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный (экстремальный)
			3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2					4	
Естественное освещение: Коэффициент естественной освещенности (КЕО, %)	-	+	-	-	-	-	-
Искусственное освещение:	-	+	-	-	-	-	-
Освещенность рабочей поверхности (Е, лк)	-	+	-	-	-	-	-
Прямая блескость	-	Отсутствует	-	-	-	-	-
Коэффициент пульсации освещенности (Кп, %)	-	5, 15, 20	-	-	-	-	-

6.3 Производственный шум

Одной из форм физического (волнового) загрязнения, адаптация к которой невозможна, является шум. Шумом называется комплекс распространяемых в воздухе беспорядочных звуковых колебаний различной физической природы, выходящий за пределы звукового комфорта.

При постоянном воздействии шума с уровнем звукового давления 70 дБ происходят изменения в нервной системе, а также изменения слуха, зрения, состава крови.

Шум с уровнем давления более 90 дБ приводит к болезням нервно-психического стресса и ухудшению слуха вплоть до полной глухоты (свыше 110 дБ). Шум с высокой частотой колебания (20 Гц – 20 кГц и выше) и случайной величиной амплитуды оказывает вредное влияние на организм человека и могут вызвать шумовую болезнь, которая характеризуется тугоухостью, гипертонией (гипотонией), головными болями.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

Лист

25

В зонах с октавными уровнями давления выше 135 дБ запрещается даже кратковременное пребывание.

Допустимые уровни звука и эквивалентные уровни следующие:

- помещения управления (операторная, кабинеты служащих, проходная), рабочие комнаты – 55 дБА;
- постоянные рабочие места и рабочие зоны в производственных помещениях и на территории предприятия – 80 дБА.

Уровни шума на всех объектах сведены к минимуму для того, чтобы:

- снизить риск повреждения органов слуха в рабочих зонах;
- обеспечить слышимость сигналов тревоги;
- обеспечить возможность передачи речи, телефонной и радиосвязи;
- поддерживать производительность труда на заданном уровне;
- создать приемлемые условия для сна и отдыха в жилых помещениях.

Значения предельно допустимых шумовых характеристик оборудования, используемого в проекте, установлены исходя из требований обеспечения на рабочих местах допустимых уровней шума в соответствии с СанПиН 1.2.3685-21 и основным назначением оборудования и при использовании средств индивидуальной защиты (наушники противошумные).

Характеристики источников шумового воздействия на период эксплуатации проектируемых объектов, с учетом существующих представлены в таблице 11.

Таблица 11 - Характеристика источников шумового воздействия на период эксплуатации

Источник	Эквивалентный уровень звука, дБА
Электронасосная установка	до 80
Установка измерительная	до 80
Сварочная установка	до 87

В соответствии с Р 2.2.2006-05 определяется класс условий труда в зависимости от уровней шума при применении индивидуальных средств защиты представлены в таблицах 12, 13.

Таблица 12 - Класс условий труда в зависимости от уровней шума (оператор)

Показатель	Класс условий труда						
	Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный (экстремальный)
			3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4	
Шум. Эквивалентный уровень звука, дБА	-	+	-	-	-	-	-

Таблица 13 - Класс условий труда в зависимости от уровней шума (электрогазосварщик)

Показатель	Класс условий труда			
	Оптимальный	Допустимый	Вредный	Опасный

Взам. инв. №	Подл. и дата	Инв. № подл.							Лист
			08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ						26
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подп.	Дата				

	мальный	тимый					(экстремальный)
	1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4
Шум. Эквивалентный уровень звука, дБА	-	+	-	-	-	-	-

6.4 Вибрация

Вибрация так же, как и шум является загрязнителем окружающей среды. Вибрация представляет собой процесс распространения механических колебаний в твердом теле.

Вибрация по способу передачи телу человека подразделяется на общую (воздействие на все тело человека) и локальную (воздействие на отдельные части тела – руки или ноги).

Вибрация оказывает вредное воздействие на организм человека, может вызвать заболевание суставов и мышц, нарушить двигательные рефлексы организма.

Постоянная вибрация повышенного плана, кроме того, вызывает у работающих раздражительность и другие неприятные ощущения. Длительное воздействие вибрации ведет к развитию профессиональной вибрационной болезни.

Локальная вибрация вызывает спазмы сосудов, которые начинаются с концевых фаланг пальцев рук и распространяются на всю кисть, предплечье, захватывают сосуды сердца.

Органами здравоохранения систематически устанавливались ограничения на работах, связанных с вибрацией.

В настоящее время предельно допустимые величины общей вибрации на рабочих местах регулируются санитарными нормами СанПиН 1.2.3685-21 и ГОСТ 12.1.012-2004.

На проектируемых сооружениях потенциальные источники вибрации отсутствуют. Специальные мероприятия в целях снижения действия вибрации от работающего технологического оборудования проектом не предусматриваются.

В соответствии с Р 2.2.2006-05 определен класс условий труда для обслуживания проектируемого объекта зависимости от вибрации – класс 2 (допустимый).

В соответствии с СанПиН 1.2.3685-21 транспортная вибрация не превышает нормативной величины.

Предельно-допустимые уровни вибрации рабочих мест приведены в таблице 14.

Таблица 14 – Предельно-допустимые уровни вибрации рабочих мест

Корректированные и эквивалентные корректированные значения и их уровни виброускорения (X,Y,Z), вибрация рабочих мест		Корректированные и эквивалентные корректированные значения и их уровни виброускорения (X,Y,Z), локальная вибрация	
Предельно-допустимый уровень, ось ХУ	Предельно-допустимый уровень, ось Z	Предельно-допустимый уровень, ось X,Y,Z	
112	115	126	

6.5 Электромагнитные излучения

Взам. инв. №							Лист
	Подп. и дата						
Инв. № подл.							08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	

Источниками электромагнитных излучений являются все электросетевые объекты и сооружения, предусмотренные данным проектом. Охрана труда и техника безопасности при эксплуатации проектируемых объектов обеспечивается принятием всех проектных решений в соответствии с ПУЭ, 7 издание и Постановлением Госстроя России от 23.07.2001 № 80 «О принятии строительных норм и правил Российской Федерации «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», требования которых учитывают условия безопасности труда, предупреждения производственного травматизма, профессиональных заболеваний, пожаров и взрывов. Для обеспечения техники безопасности при эксплуатации электроустановок проектом предусматривается:

- выбор схемы электроснабжения потребителей электроэнергии, которая обеспечивает их надежную работу;
- выбор электрооборудования, проводов и кабелей, а также способа их установки и прокладки с учетом условий среды, в которой они эксплуатируются;
- расчетные токовые нагрузки, которые не превышают максимально допустимых токовых нагрузок на выбранные сечения проводов и кабелей;
- аппараты, приборы, провода и конструкции, которые соответствуют нормальным условиям работы, условиям режима коротких замыканий;
- заземление электрооборудования, которое обеспечивает безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации и ремонте электроустановок;
- размещение оборудования обеспечивает его свободное обслуживание.

Эксплуатация всех объектов с электропотребителями предусматривается без присутствия постоянного эксплуатирующего и обслуживающего персонала. Техническое обслуживание и оперативные переключения выполняются оперативно-эксплуатационным специально обученным персоналом.

Запроектированные электросетевые объекты не представляют опасности с точки зрения влияния электромагнитных излучений на оперативный эксплуатационный персонал при соблюдении им требований Приказа Минэнерго России от 13.01.2003 № 6 Об утверждении «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», санитарных правил и норм.

На основании вышеизложенного, специальных мер защиты от электромагнитных излучений обслуживающего электроустановки персонала не требуется и проектной документацией не предусматривается.

6.6 Химические факторы

Взам. инв. №		Подп. и дата	Инв. № подл.							Лист	
										28	
				Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

Вредное действие химических веществ определяется как свойствами самого вещества, так и особенностями организма человека.

Общетоксические химические вещества вызывают расстройство нервной системы, мышечные судороги, нарушают структуру ферментов, влияют на кроветворные органы, взаимодействуют с гемоглобином.

Раздражающие вещества воздействуют на слизистые оболочки, верхние и глубокие дыхательные пути.

Сенсибилизирующие вещества (аллергены) повышают чувствительность организма к химическим веществам, а в производственных условиях приводят к аллергическим заболеваниям.

Канцерогенные вещества вызывают развитие всех видов раковых заболеваний.

Этот процесс может быть отдален от момента воздействия вещества на годы и даже десятилетия.

Основным видом воздействия проектируемого объекта на состояние воздушного бассейна является загрязнение атмосферного воздуха выбросами загрязняющих веществ.

Все технологическое оборудование, предусмотренное проектной документацией, запроектировано таким образом, что выбросы загрязняющих веществ в атмосферу исключаются.

Существующий (фоновый) уровень загрязнения воздушного бассейна в районе размещения проектируемых объектов принят в соответствии со справкой и представлен в разделе 8 «Перечень мероприятий по охране окружающей среды».

Мероприятия по охране атмосферного воздуха на период эксплуатации.

Степень воздействия объекта обустройства на атмосферный воздух во многом будет зависеть от полноты реализации комплекса мероприятий технологического характера.

С целью обеспечения безопасности работ и снижения вероятности возникновения аварийных ситуаций должны быть предусмотрены следующие мероприятия, которые включают:

- применение герметичной технологической аппаратуры с рабочими параметрами, ограничивающими выделение загрязняющих веществ;
- установку предохранительных клапанов на случай превышения давления сверх предусмотренного технологическим режимом;
- организацию контроля за источниками загрязнения атмосферного воздуха;
- соблюдение технологических регламентов и правил технической эксплуатации всех составных частей системы добычи нефти и транспортировки товарной продукции;
- выбор запорно-регулирующей арматуры и технологического оборудования, в соответствии с рабочими параметрами процесса и коррозионной активностью среды;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ

Лист

29

- блокировку оборудования и сигнализации при отклонении от нормальных условий технологических процессов;
- испытание трубопроводов на прочность и герметичность после монтажа;
- организацию строгого контроля технологических процессов, герметичность, надежность и безаварийную работу оборудования и трубопроводов;
- применение наиболее совершенного оборудования и приборов контроля его работы;
- выбор технологического оборудования в блочном исполнении в соответствии с заданными технологическими параметрами.

В соответствии с Р 2.2.2006-05 и расчетом приземных концентраций определяется класс условий труда в зависимости от содержания в воздухе рабочей зоны вредных веществ химической природы и представлены в таблицах 15, 16.

С целью уменьшения загрязнения атмосферного воздуха и предотвращения аварийных ситуаций при эксплуатации проектируемых сооружений предусмотрены технические решения, позволяющие свести до минимума вредное воздействие на атмосферный воздух и предотвратить аварийные ситуации.

Таблица 15 - Классы условий труда в зависимости от содержания в воздухе рабочей зоны вредных веществ химической природы (превышение ПДК, раз) (оператор)

Вредные вещества			Класс условий труда						
			Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный (экстремальный)
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4			
Вредные вещества 1-4 класса опасности			-	+	-	-	-	-	-
Особенности действия на организм	Вещества опасные для развития острого отравления	С остронаправленным механизмом действия	-	+	-	-	-	-	-
		Раздражающего действия	-	+	-	-	-	-	-
	Канцерогены, вещества, опасные для репродуктивного здоровья человека		-	+	-	-	-	-	-

Таблица 16 - Классы условий труда в зависимости от содержания в воздухе рабочей зоны вредных веществ химической природы (превышение ПДК, раз) (электрогазосварщик)

Вредные вещества			Класс условий труда						
			Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный (экстремальный)
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4			
Вредные вещества 1-4 класса опасности			-	-	+	-	-	-	-
Особенности действия на организм	Вещества опасные для развития	С остронаправленным механизмом	-	+	-	-	-	-	-

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист	
								30

Вредные вещества		Класс условий труда						
		Оптимальный	Допустимый	Вредный				Опасный (экстремальный)
острого отравления	действия							
	Раздражающего действия	-	+	-	-	-	-	-
Канцерогены, вещества, опасные для репродуктивного здоровья человека		-	+	-	-	-	-	-

Согласно Р 2.2.2006-05 табл. 1 в зависимости от содержания в воздухе рабочей зоны аэрозолей ПФД класс условий труда электрогазосварщика соответствует классу 3.1 (первая степень класса 3).

6.7 Психофизиологические факторы

Тяжесть труда – характеристика трудового процесса, отражающая нагрузку на опорно-двигательный аппарат и функциональные системы (сердечно-сосудистую, дыхательную и др.), обеспечивающие её деятельность. Исходным документом для критериев тяжести трудового процесса является Р 2.2.2006-05.

Основными показателями тяжести трудового процесса являются:

- физическая динамическая нагрузка;
- масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную;
- стереотипные рабочие движения;
- статическая нагрузка;
- рабочая поза;
- наклоны корпуса;
- перемещение в пространстве.

Каждый из указанных факторов трудового процесса для количественного измерения и оценки требует своего подхода согласно Р 2.2.2006-05. Класс условий труда по показателям тяжести трудового процесса представлен в таблицах 17, 18.

Таблица 17 - Классы условий труда по показателям тяжести трудового процесса (оператор)

Взам. инв. №	Класс условий труда						
	Показатели тяжести трудового процесса	Оптимальный (легкая физическая нагрузка)	Допустимый (средняя физическая нагрузка)	Вредный (тяжелый труд)		1	2
				степень			
				3.1	3.2		
Подп. и дата	Физическая динамическая нагрузка (единицы внешней механической работы за смену, кг м)						
Инв. № подл.	При региональной нагрузке (с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса при перемещении груза на расстоянии до 1 м)	-	+	-	-		
	При общей нагрузке (с участием мышц рук, корпуса, ног)	-	+	-	-		
08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ							Лист
Изм. Кол.уч. Лист №доку. Подп. Дата							31

Показатели тяжести трудового процесса	Класс условий труда				
	Оптимальный (легкая физическая нагрузка)	Допустимый (средняя физическая нагрузка)	Вредный (тяжелый труд)		
			степень		
	1	2	1	2	
1	2	3.1	3.2		
Масса принимаемого и перемещаемого груза вручную, кг					
Подъем и перемещение (разовое) тяжестей при чередовании с другой работой (до 2-х раз в час)	-	+	-	-	
Подъем и перемещение (разовое) тяжестей постоянно в течение рабочей смены	-	+	-	-	
Суммарная масса грузов, перемещаемых в течение каждого часа смены	-	+	-	-	
Стереотипные рабочие движения (количество за смену)					
При локальной нагрузке (с участием мышц кистей и пальцев рук)	-	+	-	-	
При региональной нагрузке (с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса)	-	+	-	-	
Статическая нагрузка, величина статической нагрузки за смену при удержании груза, приложение усилий, кг	-	+	-	-	
Рабочая поза	-	+	-	-	
Наклоны корпуса	-	+	-	-	
Перемещение в пространстве (переходы, обусловленные технологическим процессом в течении смены, км)	-	+	-	-	
Таблица 18 - Классы условий труда по показателям тяжести трудового процесса (электрогазосварщик)					
Показатели тяжести трудового процесса	Класс условий труда				
	Оптимальный (легкая физическая нагрузка)	Допустимый (средняя физическая нагрузка)	Вредный (тяжелый труд)		
			степень		
	1	2	1	2	
1	2	3.1	3.2		
Физическая динамическая нагрузка (единицы внешней механической работы за смену, кг м)					
При региональной нагрузке (с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса при перемещении груза на расстоянии до 1 м)	-	+	-	-	
При общей нагрузке (с участием мышц рук, корпуса, ног)	-	+	-	-	
Масса принимаемого и перемещаемого груза вручную, кг					
Подъем и перемещение (разовое) тяжестей при чередовании с другой работой (до 2-х раз в час)	-	+	-	-	
Подъем и перемещение (разовое) тяжестей постоянно в течение рабочей смены	-	-	+	-	
Суммарная масса грузов, перемещаемых в течение каждого часа смены	-	+	-	-	
				Лист	
08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ				32	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Показатели тяжести трудового процесса	Класс условий труда			
	Оптимальный (легкая физическая нагрузка)	Допустимый (средняя физическая нагрузка)	Вредный (тяжелый труд)	
			степень	
	1	2	1	2
	1	2	3.1	3.2
Стереотипные рабочие движения (количество за смену)				
При локальной нагрузке (с участием мышц кистей и пальцев рук)	-	-	+	-
При региональной нагрузке (с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса)	-	-	+	-
Статическая нагрузка, величина статистической нагрузки за смену при удержании груза, приложение усилий, кг	-	+	-	-
Рабочая поза	-	-	+	-
Наклоны корпуса	-	-	+	-
Перемещение в пространстве (переходы, обусловленные технологическим процессом в течении смены, км)	-	+	-	-

По результатам идентификации вредных производственных факторов в рамках СОУТ 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» напряженность трудового процесса у операторов по добычи нефти и газа и электрогазосварщика не оценивается.

Одной из рекомендаций по улучшению условий труда является оптимизация темпа и ритма труда. Повышенный и пониженный темп работы ослабляет внимание, снижает точность движения и ритмичность работы, отрицательно сказывается на работоспособности человека.

Эффективным средством поддержания высокой работоспособности является переменный темп работы в течение рабочей смены с учётом закономерностей изменения её динамики на протяжении смены. Во всякий труд нужно входить постепенно, последовательно наращивая мощность и скорость нервных и двигательных реакций. Это правило для поддержания нормальной работоспособности является общим, как при физическом, так и при умственном труде.

6.8 Общая оценка условий труда работника

На основании вышеприведенных оценок классов условий труда приводятся итоговые таблицы 19, 20 по оценке условий труда.

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									33
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

Таблица 19 - Оценка условий труда работника по степени вредности и опасности (оператор)

Фактор	Класс условий труда					
	Оптимальный	Допустимый	Вредный			
	1	2	3.1	3.2	3.3	3.4
Химический	-	+	-	-	-	-
Биологический	Отсутствует		-	-	-	-
Аэрозоли ПФД	Отсутствует		-	-	-	-
Акустические	Шум	-	+	-	-	-
	Инфразвук	Отсутствует		-	-	-
	Ультразвук воздушный	Отсутствует		-	-	-
Вибрация общая	-	+	-	-	-	-
Вибрация локальная	Отсутствует		-	-	-	-
Ультразвук контактный	Отсутствует		-	-	-	-
Неионизирующие излучения	Отсутствует		-	-	-	-
Ионизирующие излучения	Отсутствует		-	-	-	-
Микроклимат	-	-	-	+	-	-
Освещение	-	+	-	-	-	-
Тяжесть труда	-	+	-	-	-	-
Напряженность труда	-	+	-	-	-	-
Общая оценка условий труда	-	-	+	-	-	-

Общая оценка условий труда по степени вредности и опасности устанавливается по наиболее высокому классу и степени вредности, т.е. класс условий труда соответствует 3.2 (вторая степень класса 3).

Таблица 20 - Оценка условий труда работника по степени вредности и опасности (электрогазосварщик)

Фактор	Класс условий труда					
	Оптимальный	Допустимый	Вредный			
	1	2	3.1	3.2	3.3	3.4
Химический	-	-	+	-	-	-
Биологический	Отсутствует		-	-	-	-
Аэрозоли ПФД	-	-	+	-	-	-
Акустические	Шум	-	-	+	-	-
	Инфразвук	Отсутствует		-	-	-
	Ультразвук воздушный	Отсутствует		-	-	-
Вибрация общая	-	+	-	-	-	-
Вибрация локальная	Отсутствует		-	-	-	-
Ультразвук контактный	Отсутствует		-	-	-	-
Неионизирующие излучения	Отсутствует		-	-	-	-
Ионизирующие излучения	Отсутствует		-	-	-	-
Микроклимат	-	-	-	+	-	-
Освещение	-	+	-	-	-	-
Тяжесть труда	-	-	+	-	-	-
Напряженность труда	-	-	+	-	-	-
Общая оценка условий труда	-	-	-	+	-	-

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

34

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подп. Дата

Общая оценка условий труда по степени вредности и опасности электрогазосварщика устанавливается по наиболее высокому классу и степени вредности, т.е. класс условий труда соответствует 3.2 (вторая степень класса 3).

Оценка условий труда по степени вредности и опасности проводится работодателем при специальной оценке условий труда в соответствии с Федеральным законом от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» и Р 2.2.2006-05.

6.9 Обеспечение работников спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты

В соответствии со статьей 221 Трудового кодекса РФ от 30.12.2001 № 197-ФЗ и Приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 09.12.2009 № 970н «Об утверждении Типовых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением»: работникам, занятым на работах с вредными и опасными условиями труда, выдается бесплатно сертифицированная специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты в соответствии с нормами, утвержденными в порядке, определенном Правительством РФ.

Приобретение средств индивидуальной защиты и обеспечение ими работников в соответствии с требованиями охраны труда производится за счет средств работодателя.

Выдаваемые работникам средства индивидуальной защиты должны соответствовать их полу, росту и размерам, характеру и условиям выполняемой работы и обеспечивать безопасность труда.

Работодатель обязан заменить или отремонтировать специальную одежду и специальную обувь, пришедшую в негодность до окончания сроков носки по причинам, не зависящим от работников.

В случае пропажи или порчи средств индивидуальной защиты в установленных местах их хранения по не зависящим от работников причинам работодатель обязан выдать им другие исправные средства индивидуальной защиты.

Предусмотренные в типовых отраслевых нормах дежурные средства индивидуальной защиты коллективного пользования должны выдаваться работникам только на время выполнения тех работ, для которых они предусмотрены.

Работодатель обязан обеспечить информирование работников о полагающихся им средствах индивидуальной защиты.

Работники не допускаются к работе без предусмотренных в типовых отраслевых нормах средств индивидуальной защиты, в неисправной, неотремонтированной, загрязненной

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ

специальной одежде и специальной обуви, а также с неисправными средствами индивидуальной защиты.

Сроки пользования средствами индивидуальной защиты исчисляются со дня фактической выдачи их работникам. При этом в сроки носки теплой специальной одежды и теплой специальной обуви включается и время ее хранения в теплое время года.

Работодатель при выдаче работникам таких средств индивидуальной защиты, как респираторы, противогазы, предохранительные пояса, каски и некоторые другие, должен обеспечить проведение инструктажа работников по правилам пользования и простейшим способам проверки исправности этих средств, а также тренировку по их применению.

Работодатель обеспечивает регулярные в соответствии с установленными государственными стандартами сроки испытания и проверку исправности средств индивидуальной защиты (респираторов, противогазов, предохранительных поясов, касок и др.), а также своевременную замену фильтров, стекол и других частей средств индивидуальной защиты с понизившимися защитными свойствами.

Руководствуясь Приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 09.12.2009 № 970н «Об утверждении Типовых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением» в таблице 21 представлен перечень спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты.

Таблица 21 - Перечень спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты, подлежащих выдаче работникам

Профессия или должность	Наименование сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплект)
Оператор по добыче нефти и газа	Костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием	1 на 2 года
	Комбинезон для защиты от токсичных веществ и пыли из нетканых материалов	до износа
	Костюм из смешанных тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий с маслостойкой пропиткой или	2 на 2 года
	Костюм из хлопчатобумажной ткани с огнезащитной пропиткой, или	2 на 2 года
	Костюм из смешанных тканей с огнезащитной пропиткой, или	2 на 2 года
	Костюм из огнезащитных тканей на основе смеси мета- и параамидных термостойких волокон	2 на 2 года
	Костюм противэнцефалитный	1
	Футболка	4 на 2 года
	Головной убор	1
	Ботинки кожаные с жестким подноском или	1 пара
	Сапоги кожаные с жестким подноском	1 пара
	Сапоги резиновые с жестким подноском или	1 пара
	Сапоги болотные с жестким подноском	1 пара
Нарукавники из полимерных материалов	4 пары	
		6 пар

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Профессия или должность	Наименование сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплект)
	Перчатки с полимерным покрытием Перчатки резиновые или из полимерных материалов Каска защитная Подшлемник под каску Очки защитные Маска или полумаска со сменными фильтрами На наружных работах зимой дополнительно: Костюм из смешанных тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий с маслостойкой пропиткой на утепляющей прокладке или Костюм из хлопчатобумажной ткани с огнезащитной пропиткой на утепляющей прокладке или из огнестойких тканей на основе смеси мета- и параамидных термостойких волокон на утепляющей прокладке или Костюм из смешанных тканей с огнезащитной пропиткой на утепляющей прокладке Белье нательное утепленное Жилет утепленный Жилет меховой в IV и особом поясах Ботинки кожаные утепленные с жестким подноском или Сапоги кожаные утепленные с жестким подноском Валенки с резиновым низом Шапка-ушанка Перчатки с полимерным покрытием, нефтеморозостойкие Перчатки шерстяные (вкладыши)	6 пар 1 на 2 года 1 до износа до износа по поясам по поясам по поясам 2 комплекта 1 1 на 4 года по поясам по поясам по поясам 1 на 3 года 6 пар 6 пар
Электрогазосварщик	Костюм сварщика из тканей с огнезащитной пропиткой или из огнестойких тканей на основе смеси мета- и параамидных термостойких волокон Футболка Ботинки кожаные с жестким подноском или Сапоги кожаные с жестким подноском Сапоги резиновые с жестким подноском или Сапоги болотные с жестким подноском Перчатки для защиты от повышенных температур или Краги термостойкие Очки защитные Каска защитная Подшлемник под каску Щиток защитный лицевой с креплением на каску Респиратор Шлем из спилка или из хлопчатобумажной ткани с огнезащитной пропиткой На наружных работах зимой дополнительно: Костюм сварщика из тканей с огнезащитной пропиткой на утепляющей прокладке или из огнестойких тканей на основе смеси мета- и параамидных термостойких волокон на утепляющей прокладке Белье нательное утепленное Жилет утепленный Жилет меховой в IV и особом поясах Ботинки кожаные утепленные с жестким подноском или Сапоги кожаные утепленные с жестким подноском Валенки с резиновым низом Шапка-ушанка Шлем утепленный из спилка или из хлопчатобумажной ткани с огнезащитной пропиткой Краги термостойкие утепленные или Перчатки с полимерным покрытием, нефтеморозостойкие Перчатки шерстяные (вкладыши) Рукавицы меховые в IV и особом поясах	2 на 2 года 4 на 2 года 1 пара 1 пара 1 пара 1 пара 1 пара 6 пар 6 пар до износа 1 на 2 года 1 до износа до износа 1 по поясам 2 комплекта 1 1 на 4 года по поясам по поясам по поясам 1 на 3 года 1 на 2 года 6 пар 6 пар 6 пар 1 пара на 2 года

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ

6.10 Медицинские осмотры

Ежегодные периодические медицинские осмотры работников, чья работа связана с воздействием вредных производственных факторов или опасных для здоровья веществ, проводятся персоналом специализированных медицинских организаций в соответствии с Приказом Минтруда РФ, Минздрава РФ от 31.12.2020 № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры».

Целью предварительных медицинских осмотров при поступлении на работу является определение соответствия состояния здоровья работников поручаемой им работе.

Целью периодических медицинских осмотров является динамическое наблюдение за состоянием здоровья работников в условиях воздействия профессиональных вредностей, профилактика и своевременное установление начальных признаков профессиональных заболеваний; выявление общих заболеваний, препятствующих продолжению работы с вредными, опасными веществами и производственными факторами, а также предупреждение несчастных случаев.

Частота проведения периодических медицинских осмотров (обследований) определяется в соответствии с Приказом 29н Минздрав России «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» от 28.01.2021 г.

Врачебная комиссия, проводящая предварительные и периодические медицинские осмотры, формируется из врачей-специалистов различного профиля с обязательным применением рекомендуемых дополнительных методов исследования с учетом направленности воздействия всего комплекса производственных факторов на различные системы и функции организма человека.

Согласно Трудового кодекса РФ от 30.12.2001 № 197-ФЗ, лица, не достигшие возраста 21 года, проходят периодические медицинские осмотры ежегодно.

Периодические медицинские осмотры (обследования) работников могут проводиться досрочно в соответствии с медицинским заключением или по заключению территориальных органов Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека с обязательным обоснованием в направлении причины досрочного (внеочередного) осмотра (обследования) (Трудовой кодекс РФ от 30.12.2001 № 197-ФЗ, статья 213).

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							38
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата		

В случае необходимости по решению органов местного самоуправления у отдельных работодателей могут вводиться дополнительные условия и показания к проведению обязательных медицинских осмотров (обследований).

Работники, осуществляющие отдельные виды деятельности, в том числе связанной с источниками повышенной опасности (с влиянием вредных веществ и неблагоприятных производственных факторов), а также работающие в условиях повышенной опасности, проходят обязательное психиатрическое освидетельствование не реже одного раза в пять лет в порядке, устанавливаемом Правительством РФ.

Работникам, занятым на вредных работах и на работах с вредными и (или) опасными производственными факторами в течение пяти и более лет периодические медицинские осмотры (обследования) проводятся в центрах профпатологии и других медицинских организациях, имеющих лицензии на экспертизу профпригодности и экспертизу связи заболевания с профессией, один раз в пять лет.

Предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) работников проводятся медицинскими организациями, имеющими лицензию на указанный вид деятельности.

Финансирование мероприятий по проведению периодических медицинских осмотров осуществляется за счет средств работодателя.

Инов. № подл.						08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							39
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.		Дата

Взам. инв. №	
Подп. и дата	

7 Подготовка и аттестация работников

Все работники организации, в том числе их руководители, обязаны проходить обучение в области промышленной безопасности и охраны труда.

Обучение по охране труда проводится при подготовке работников рабочих профессий, переподготовке и обучении их другим рабочим профессиям, согласно Постановлению от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда». Работодатель организует проведение периодического, не реже одного раза в год, обучения работников рабочих профессий оказанию первой помощи пострадавшим. Руководители и специалисты проходят обучение по охране труда при поступлении на работу в течение первого месяца, далее – по мере необходимости, но не реже одного раза в три года.

Подготовка и аттестация по вопросам промышленной безопасности работников осуществляется в порядке, установленном Службой по экологическому, технологическому и атомному надзору (Постановление правительства РФ от 25.10.2019 № 1365 «О подготовке и об аттестации в области промышленной безопасности, по вопросам безопасности гидротехнических сооружений, безопасности в сфере электроэнергетики»). Подготовка и аттестация специалистов по вопросам безопасности проводится в объеме, соответствующем должностным обязанностям. Проверка знаний рабочих основных профессий в области безопасности проводится в объеме квалификационных требований, а также в объеме требований производственных инструкций и/или инструкций для данной профессии.

Повышение квалификации рабочих, переподготовка и обучение вторым профессиям проводится в образовательных учреждениях, в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности.

К работам на опасных производственных объектах допускаются рабочие после обучения безопасным методам и приемам выполнения работ, стажировки на рабочем месте, проверки знаний и практических навыков, проведения инструктажа по безопасности труда на рабочем месте и при наличии удостоверения, дающего право допуска к определенному виду работ.

Срок стажировки устанавливается работодателем, но не может быть менее 14 рабочих дней.

По характеру и времени проведения инструктажа по безопасности подразделяют на:

- вводный;
- первичный;
- повторный;
- внеплановый;
- целевой.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ

Лист

40

Разработка программ инструктажей по безопасности, оформление их результатов производится в порядке, установленном в организации, поднадзорной Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Вводный инструктаж по безопасности труда проводят со всеми вновь принимаемыми на работу независимо от их образования, стажа работы по данной профессии или должности. Инструктаж проводит работник, на которого приказом по организации возложены эти обязанности, для проведения отдельных разделов вводного инструктажа могут быть привлечены соответствующие специалисты.

Вводный инструктаж проводят в кабинете охраны труда или специально оборудованном помещении с использованием современных технических средств обучения и наглядных пособий (плакатов, натуральных экспонатов, макетов, моделей, кинофильмов, диафильмов, видеофильмов и т.п.).

О проведении вводного инструктажа делают запись в журнале регистрации вводного инструктажа с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего, а также в документе о приеме на работу (форма Т-1). Наряду с журналом может быть использована личная карточка прохождения обучения.

Первичный инструктаж на рабочем месте до начала производственной деятельности проводят:

- со всеми вновь принятыми работниками на предприятие или переводимыми из одного подразделения в другое;
- с работниками, выполняющими новую для них работу, командированными, временными работниками.

Первичный инструктаж на рабочем месте проводят с каждым работником индивидуально с практическим показом безопасных приемов и методов труда.

Первичный инструктаж возможен с группой лиц, обслуживающих однотипное оборудование, и в пределах общего рабочего места.

Все рабочие после первичного инструктажа на рабочем месте должны в течение первых 2-14 смен (в зависимости от характера работы, квалификации работника) пройти стажировку под руководством лиц, назначенных приказом по цеху.

Рабочие допускаются к самостоятельной работе после стажировки, проверки теоретических знаний и приобретенных навыков безопасных способов работы.

Повторный инструктаж проходят все рабочие независимо от квалификации, образования, стажа, характера выполняемой работы не реже одного раза в полугодие.

Предприятиями, организациями по согласованию с профсоюзными комитетами и соответствующими местными органами государственного надзора для некоторых категорий

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			08-2289.2/20C0676-ИОС7.3.ТЧ						41
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	

работников может быть установлен более продолжительный (до одного года) срок проведения повторного инструктажа.

Повторный инструктаж проводят индивидуально или с группой работников, обслуживающих однотипное оборудование и в пределах общего рабочего места, по программе первичного инструктажа на рабочем месте в полном объеме.

Внеплановый инструктаж проводят:

- при введении в действие новых или переработанных стандартов, правил, инструкций по охране труда, а также изменений к ним;
- при изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, приспособлений и инструмента, исходного сырья, материалов и других факторов, влияющих на безопасность труда;
- при нарушении работающими и учащимися требований безопасности труда, которые могут привести или привели к травме, аварии, взрыву или пожару, отравлению;
- при перерывах в работе - для работ, к которым предъявляют дополнительные (повышенные) требования безопасности труда более чем на 30 календарных дней, а для остальных работ - 60 дней;
- по предписанию должностных лиц территориальных органов Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору при выполнении ими должностных обязанностей.

Внеплановый инструктаж проводят индивидуально или с группой работников одной профессии. Объем и содержание инструктажа определяют в каждом конкретном случае в зависимости от причин и обстоятельств, вызвавших необходимость его проведения.

Первичный инструктаж на рабочем месте, повторный, внеплановый проводит непосредственный руководитель работ (мастер, инструктор производственного обучения, преподаватель).

Инструктажи на рабочем месте завершаются проверкой знаний устным опросом или с помощью технических средств обучения, а также проверкой приобретенных навыков безопасных способов работы. Знания проверяет работник, проводивший инструктаж.

Лица, показавшие неудовлетворительные знания, к самостоятельной работе или практическим занятиям не допускаются и обязаны вновь пройти инструктаж.

О проведении первичного инструктажа на рабочем месте, повторного, внепланового, стажировки и допуске к работе работник, проводивший инструктаж, делает запись в журнале регистрации инструктажа на рабочем месте или в личной карточке с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего. При регистрации внепланового инструктажа указывают причину его проведения.

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата

8 Государственные гарантии работникам за работу во вредных условиях труда

Работники, выполняющие работы по трудовому договору, подлежат обязательному социальному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний на основании Федерального закона от 24.07.1998 № 125-ФЗ «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний». Тарифы устанавливаются на основании Федерального закона от 02.12.2013 № 323-ФЗ «О страховых тарифах на обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний на 2014 год и на плановый период 2015 и 2016 годов» и Приказа Минтруда России от 30.12.2016 № 851н «Классификация видов экономической деятельности по классам профессионального риска».

Конкретные виды компенсаций, предусмотренные трудовым законодательством, назначаются после проведения специальной оценки условий труда, при установлении на рабочем месте вредных и (или) опасных факторов, превышающих предельно-допустимые концентрации (уровни).

Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							43

ПРИНЯТЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

АБК	Административно-бытовой корпус
АСУ	Автоматизированная система управления
ДНС	Дожимная насосная станция
ЕТКС	Единый тарифно-квалификационный справочник
ОПО	Опасный производственный объект
ПДК	Предельно-допустимая концентрация
ПТК	Природно-территориальный комплекс
ПФД	Преимущественно фиброгенного действия
ТПП	Территориальное производственное предприятие
ГЗУ	Групповая замерная установка
ЦДНГ	Цех добычи нефти и газа
ЭЦН	Электроприводной центробежный насос

Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Изм.	Лист
							Изм.	Лист
							Изм.	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Изм.	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Изм.	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Изм.	Лист

9 Ссылочные нормативные документы

- 1 Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.
- 2 Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании».
- 3 Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
- 4 Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».
- 5 Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
- 6 Федеральный закон от 24.07.1998 № 125-ФЗ «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний».
- 7 Федеральный закон от 28.12.2013 № 400-ФЗ «О страховых пенсиях».
- 8 Федеральный закон от 01.12.2014 № 401-ФЗ «О страховых тарифах на обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний на 2015 год и на плановый период 2016 и 2017 годов».
- 9 Федеральный закон от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда».
- 10 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» от 15.12.2020 № 534.
- 11 Постановление Кабинета Министров СССР от 26.01.1991 № 10 «Об утверждении списков производств, работ, профессий, должностей и показателей, дающих право на льготное пенсионное обеспечение».
- 12 Постановление Правительства РФ от 16.02.2008 № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию».
- 13 Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда».
- 14 Приказом Минтруда РФ, Минздрава РФ от 31.12.2020 № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры».
- 15 Постановление Госкомтруда СССР и Президиума ВЦСПС от 25.10.1974 № 298/П-22 «Об утверждении списка производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на дополнительный отпуск и сокращенный рабочий день».
- 16 Приказ Минздравсоцразвития России от 09.12.2009 № 970н «Об утверждении Типовых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с

Взам. инв. №		Подл. и дата		Инв. № подл.		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист

вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением».

17 Приказ Ростехнадзора от 27.12.2012 № 784 «Об утверждении Руководства по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».

18 Приказ Минэнерго России от 13.01.2003 № 6 Об утверждении «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей».

19 Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 30.12.2016 № 851н «Об утверждении классификации экономической деятельности по классам профессионального риска».

20 ГОСТ Р 55990-2014 Месторождения нефтяные и газонефтяные. Промысловые трубопроводы. Нормы проектирования

21 ГОСТ 12.1.005-88 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

22 ГОСТ 12.1.012-2004 Вибрационная безопасность. Общие требования.

23 СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.

24 СНиП 3.05.05-84 Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

25 СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
							46
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

Таблица регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	08-2289.2/20С0676-ИОС7.3.ТЧ	Лист
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					