

ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»



ЗАКАЗЧИК – ООО «СИБИНВЕСТСТРОЙ»

**СТРОИТЕЛЬСТВО КОМПЛЕКСА ПО ОБРАБОТКЕ ТКО И ПОЛИГОНА
ЗАХОРОНЕНИЯ ТКО НА ТЕРРИТОРИИ КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные и объемно-планировочные решения

Часть 2. Графическая часть

Книга 1

СИС/АИ.МСК/П-02-КР2.1

Том 4.2.1

Изм.	№ док.	Подп.	Дата



ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»

ЗАКАЗЧИК – ООО «СИБИНВЕСТСТРОЙ»

**СТРОИТЕЛЬСТВО КОМПЛЕКСА ПО ОБРАБОТКЕ ТКО И ПОЛИГОНА
ЗАХОРОНЕНИЯ ТКО НА ТЕРРИТОРИИ КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные и объемно-планировочные решения

Часть 2. Графическая часть

Книга 1

СИС/АИ.МСК/П-02-КР2.1

Том 4.2.1

Генеральный директор

Н.В. Кабанов

(подпись)

Главный инженер проекта

В.Ф. Ченчик

(подпись)

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА

Номер тома	Обозначение	Наименование	Примечание
4.1	СИС/АИ.МСК/П-02-КР1	Часть 1. Пояснительная записка	
4.2.1	СИС/АИ.МСК/П-02-КР2.1	Часть 2. Графическая часть. Книга 1	
4.2.2	СИС/АИ.МСК/П-02-КР2.1	Часть 2. Графическая часть. Книга 2	

Состав проектной документации приведен отдельным томом (шифр:СИС/АИ.МСК/П-02-СР).

СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

Обозначение	Наименование	Примечание
Графическая часть		
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ	Административно-бытовой корпус	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.1	Планы на отм. 0,000, +3,600	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.2	Разрезы 1-1, 2-2. План кровли. Экспликация полов	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.3	Разрезы 1-1, 2-2. Узлы	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.4	Разрезы 3-3, 4-4, 5-5. Узлы 3-5	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.5	Схемы расположения элементов стенового фахверка. Узлы. Разрезы	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.6	Схемы расположения элементов стенового фахверка. Узлы	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.7	Разрезы 3-3, 4-4, 5-5. Узлы 3-5	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.8	Фундаменты Фм1, ..., Фм4	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.9	Балки монолитные Бм-1, ..., Бм5	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.10	Монолитные плиты Пм-1, Пм-2	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.11	Плита монолитная Пм-3	
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ, л.12	Лестницы Л-1, Л-2	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ	Весовая с диспетчерской	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 1	План на отм. 0.000. План кровли. Разрез 1-1	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 2	Фасады А-Б, Б-А, 1-6, 6-1. План на отм. +1.500	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 3	Схема посадки на инженерно-геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 4	Схемы расположения фундаментов и плиты Пм1. Разрезы 1-1; 2-2.	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 5	Монолитный ж.б. фундамент Фм1	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 6	Схема расположения элементов каркаса	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 7	Узлы 1...4	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 8	Ферма стропильная ФС1	
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ, л. 9	Схема расположения элементов диспетчерской и смотровой площадки	

Обозначение	Наименование	Примечание
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 1	Планы на отм. 0.000 и +3.600	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 2	Разрезы 1-1, 2-2. План кровли	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 3	Посадка на геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 4	Схема расположения фундаментов. Разрезы 1-1...3-3	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 5	Монолитные ж.б. фундаменты Фм1...Фм3	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 6	Лестница в осях 6-7-Б-В	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 7	Схема расположения смотровой ямы	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 8	Схема расположения колонн каркаса. Разрез 1-1	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 9	Схема расположения элементов покрытия. Разрез 2-2	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 10	Разрезы 3-3...7-7	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 11	Схемы расположения элементов фахверка. Ведомость элементов	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 12	Узлы 1...4	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 13	Узлы 5...10	
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ, л. 14	Лестница металлическая	
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ	Холодный бокс техники	
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ, л. 1	Посадка на геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ, л. 2	Схема расположения фундаментов и плиты пола. Плита Пм1	
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ, л. 3	Фундаменты монолитные Фм1, Фм2. Анкерный блок АБ1	
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ, л. 4	Нагрузка на фундаменты. План колонн на отм. 0,000	
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ, л. 5	Схема расположения элементов покрытия. Разрезы 1-1...3-3	
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ, л. 6	Узлы 1...6	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ	Участок дробления КГО	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ, л. 1	План на отм. 0,000. Разрез 1-1	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-	Схема расположения элементов каркаса.	

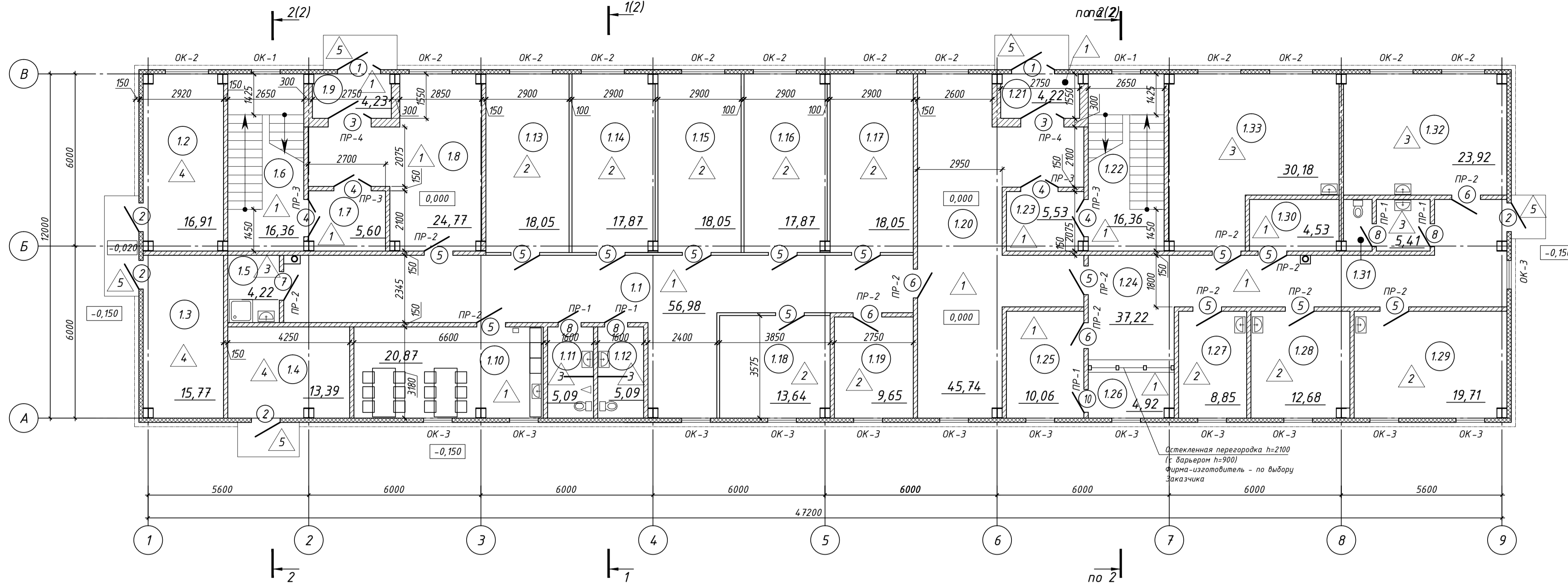
Обозначение	Наименование	Примечание
КР2.1.ГЧ, л. 2	Узлы. Разрезы	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ, л. 3	Узлы. Разрезы	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ, л. 4	Посадка на геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ, л. 5	План расположения фундаментов и элементов монолитной плиты Пм1. Узел 1. Разрезы	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ, л. 6	Монолитные фундаменты Фм1, Фм3	
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ, л. 7	Монолитный фундамент Фм2	
СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ	Склад готовой продукции	
СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ, л. 1	Посадка на геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ, л. 2	Схема расположения фундаментов и плиты пола. Плита Пм1	
СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ, л. 3	Фундаменты монолитные Фм1, Фм2. Анкерные блоки АБ1	
СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ, л. 4	План колонн. Схема расположения элементов покрытия. Разрезы 1-1...3-3	
СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ, л. 5	Узлы 1...6	
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ	Автомобильные весы	
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ, л. 1	План. Разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ, л. 2	Схема посадки Автомобильных весов на инженерно-геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ, л. 3	Схема расположения фундаментов и плиты пола	
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ, л. 4	Фундамент Фм1. Опалубка и армирование	
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ, л. 5	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ	Площадка грохочения	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ, л. 1	Схема посадки площадки грохочения на инженерно-геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ, л. 2	Схема расположения фундаментов. Разрез 1-1	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ, л. 3	Монолитные фундаменты Фм1, Фм1С, Фм2. Опалубка и армирование	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ, л. 4	Схема расположения плиты пола Ппм1. Опалубка и армирование	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ, л. 5	План колонн на отм. 0.000. Схемы расположения элементов покрытия и связей по нижнему поясу ферм	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ	Разрезы 1-1...5-5	

Обозначение	Наименование	Примечание
КР2.1.ГЧ, л. 6		
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ, л. 7	Узлы 1...12	
СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ, л. 8	Ферма ФС1	
СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1.ГЧ	Склад готовой продукции (кипы)	
СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1.ГЧ, л. 1	Посадка на геологический разрез	
СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1.ГЧ, л. 2	Схема расположения фундаментов и плиты пола. Плита Пм1	
СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1.ГЧ, л. 3	Фундаменты монолитные Фм1, Фм2. Анкерные блоки АБ1.	
СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1.ГЧ, л. 4	План колонн. Схема расположения элементов покрытия. Разрезы 1-1...3-3	
СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1.ГЧ, л. 5	Узлы 1...6	
СИС/АИ.МСК/П-02-10.1;10.2-КР2.1.ГЧ	Склад для хранения строительных материалов, спецодежды, хозяйственного инвентаря. Склад хранения энергоресурсов	
СИС/АИ.МСК/П-02-10.1;10.2-КР2.1.ГЧ, л.1	План на отм. 0,000. Разрез 1-1	
СИС/АИ.МСК/П-02-10.1;10.2-КР2.1.ГЧ, л.2	План кровли	
СИС/АИ.МСК/П-02-КР2.1.ГЧ	Внутриплощадочные сооружения	
СИС/АИ.МСК/П-02-8-КР2.1.ГЧ, л.1	Ванна для дезинфекции колес Вн-8 (опалубочный чертеж)	
СИС/АИ.МСК/П-02-11-КР2.1.ГЧ, л.1	Фундаментная плита Пфм-11. Опалубка и армирование	
СИС/АИ.МСК/П-02-12-КР2.1.ГЧ, л.1	Плитный фундамент Фпм 12 под трансформаторную подстанцию. Опалубка. Армирование	
СИС/АИ.МСК/П-02-23-КР2.1.ГЧ, л.1	Схема расположения фундаментов под стойки радиационного контроля. Фундаменты Фм1 и Фм1.1	
СИС/АИ.МСК/П-02-15.2-КР2.1.ГЧ, л.1	Схемы расположения конструкций резервуара. Схемы армирования фундаментной плиты и плиты покрытия резервуара	
Всего листов		78

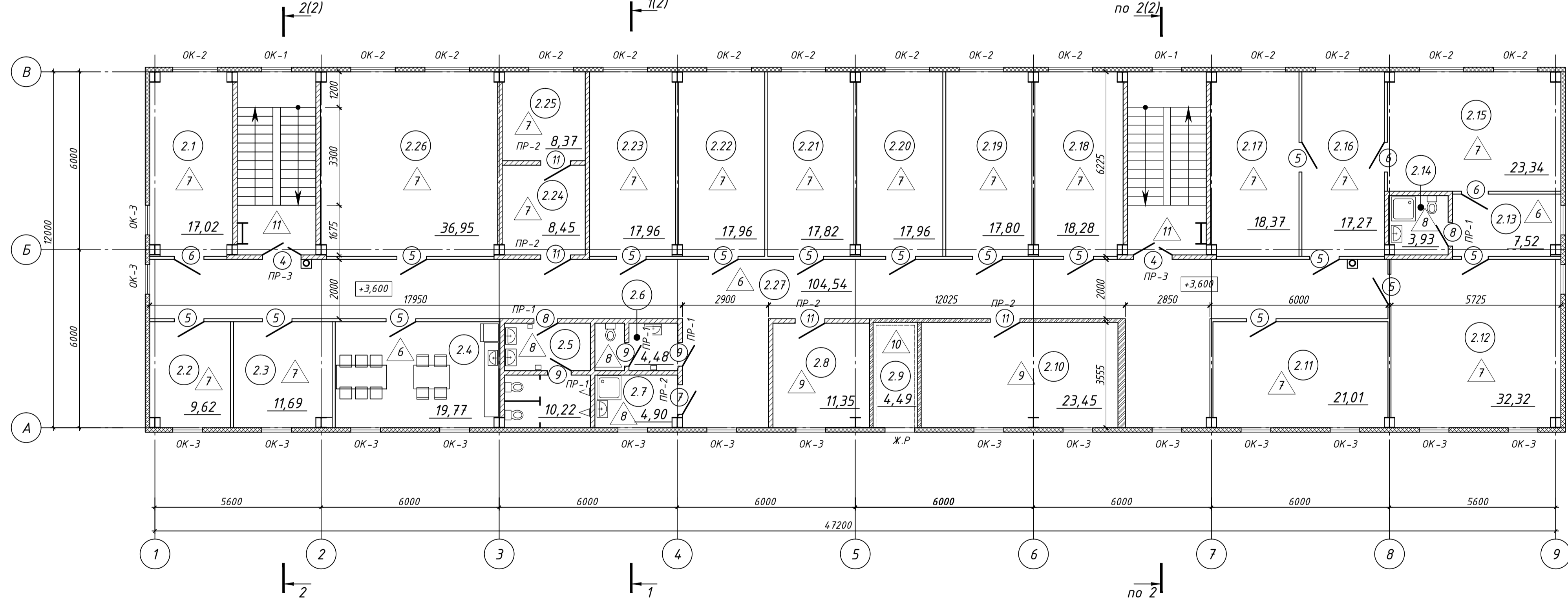
СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Обозначение документа	СИС/АИ.МСК/П-02-КР2.1		Листов	
Наименование документа	Раздел 4. Конструктивные и объемно-планировочные решения		Версия	
			Дата изменения	
Характер работ	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата подписания
Разработал	<i>Арх. 1кат.</i>	<i>Гарбуз М.О.</i>		06.2022
Разработал	<i>Арх. 3кат.</i>	<i>Канаева Е.А.</i>		06.2022
Разработал	<i>Вед. архитектор</i>	<i>Семенова А.Г.</i>		06.2022
Разработал	<i>Вед. архитектор</i>	<i>Тимова Е.В.</i>		06.2022
Разработал	<i>Гл. спец. АР</i>	<i>Куренков А.Г.</i>		06.2022
Разработал	<i>Констр. 3 кат.</i>	<i>Колодкин А.В.</i>		06.2022
Разработал	<i>Вед. Инженер</i>	<i>Рачинский А.В.</i>		06.2022
Проверил	<i>Нач. отд.</i>	<i>Веселова С.В.</i>		06.2022
Н. контроль	<i>Инженер нормоконтроля</i>	<i>Смирнова О.В.</i>		06.2022
Утвердил	<i>ГИП</i>	<i>Ченчик В.Ф.</i>		06.2022

План на отм. 0,000



План на отм. +3,600



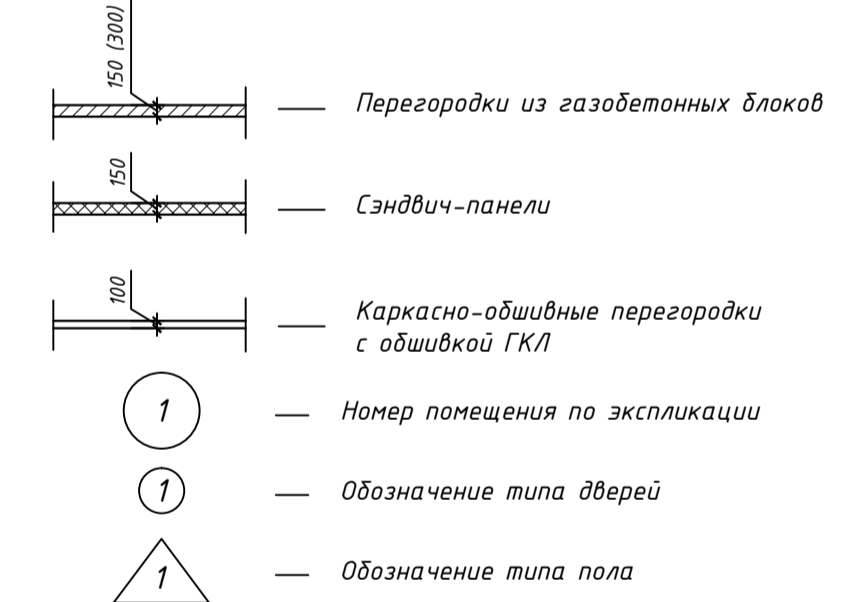
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
2.1	Кабинет начальника участка УПТГ и эколога	17,02	
2.2	Помещение начальника охраны	9,62	
2.3	Помещение охраны	11,69	
2.4	Комната отдыха и приема пищи	19,77	
2.5	Санузел мужской	10,22	
2.6	Санузел женский	4,48	
2.7	Помещение уборочного инвентаря	4,90	В4
2.8	Венткамера	11,35	Д
2.9	Воздухозаборная камера (форкамера)	4,49	
2.10	Венткамера	23,45	Д
2.11	Бухгалтерия	21,01	
2.12	Комната совещаний	32,32	
2.13	Комната отдыха	7,52	
2.14	Санузел	3,93	
2.15	Кабинет генерального директора	23,34	
2.16	Приемная	17,27	
2.17	Кабинет заместителя генерального директора по производству	18,37	
2.18	Кабинет главного инженера	18,28	
2.19	Кабинет начальника ПТО, совмещенный с производственно-техническим отделом (ПТО)	17,80	
2.20	Кабинет начальника службы эксплуатации и ремонта, совмещенный со отделом службы эксплуатации и ремонта	17,96	
2.21	Кабинет отдела кадров	17,82	
2.22	Кабинет специалиста ГО и ЧС и специалиста охраны труда	17,96	
2.23	Отдел информационных технологий	17,96	
2.24	Серверная	8,45	В4
2.25	Кладовая компьютерных комплектующих	8,37	В4
2.26	Диспетчерская	36,95	
2.27	Коридор	104,54	

Экспликация помещений (начало)

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1.1	Коридор	56,98	
1.2	Тепловой узел	16,91	Д
1.3	Водомерный узел	15,77	Д
1.4	Электрощитовая	13,39	В4
1.5	Помещение уборочного инвентаря	4,22	В4
1.6	Лестничная клетка	16,36	
1.7	Тамбур-шлюз	5,60	
1.8	Вестибюль	24,77	
1.9	Тамбур	4,23	
1.10	Комната отдыха и приема пищи	20,87	
1.11	Санузел мужской	5,09	
1.12	Санузел женский	5,09	
1.13	Помещение дежурного персонала	18,05	
1.14	Коммерческий отдел	17,87	
1.15	Отдел закупок	18,05	
1.16	Кабинет главного энергетика, совмещенный с отделом энергетика	17,87	
1.17	Кабинет главного технолога, совмещенный с отделом технолога	11,32	
1.18	Кабинет директора ОРО	13,64	
1.19	Канцелярия. Технический архив	9,65	В3
1.20	Вестибюль	45,74	
1.21	Тамбур	4,22	
1.22	Лестничная клетка	16,36	
1.23	Тамбур-шлюз	5,53	
1.24	Коридор	37,22	
1.25	Комната персонала здравпункта	10,06	
1.26	Регистратура	4,92	
1.27	Комната временного пребывания больных	8,85	
1.28	Кабинет для приема больных	12,68	
1.29	Кабинет физиотерапии	19,71	
1.30	Кладовая	4,53	В3
1.31	Санузел	5,41	
1.32	Процедурный кабинет	23,92	
1.33	Процедурный кабинет	30,18	

Условные обозначения

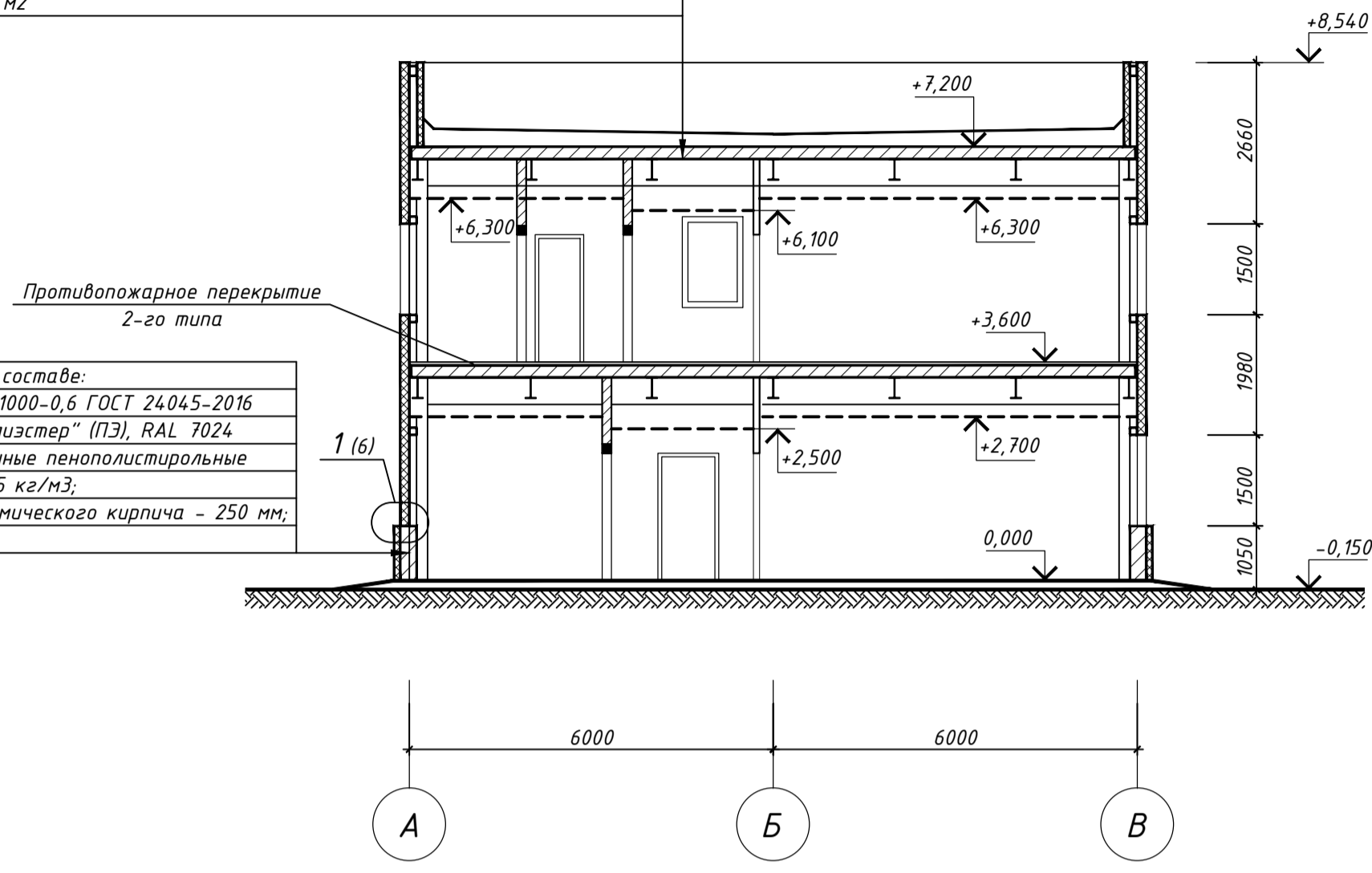


1. Выполнить конструктивную огнезащиту несущих стальных конструкций штукатурными огнезащитными составами до достижения требуемого предела огнестойкости R90. Объемы работ и выбор огнезащитных материалов определяются специализированной фирмой - по выбору Заказчика.
2. Свободные стороны металлических колонн и связей обшить гипсокартонными листами.
3. Внутреннюю часть наружных стен из сэндвич-панелей защитить гипсокартонными листами.

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись
Разработал	Семенова		06.22	
Проверил	Куреноков		06.22	
Нач. отд.	Веселова		06.22	
Н. контр.	Смирнова		06.22	
ГИП	Ченчик		06.22	
Административно-дымовой корпус				
Планы на отм. 0,000, +3,600				
Страница	Лист	Листов		
П	1	12		
ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»				
СИС.АИ.МСК.П-02-2-КР2.1.ГЧ (КМ).dwg				
Формат А1				

Кровельный ковер (1-ый слой) - полимерно-битумный рулонный материал
 "Техноласт ПЛАМЯ-СТОП", Технониколь (с крупнозернистой посыпкой) - 4 мм;
 Ковельный ковер (2-й слой) - полимерно-битумный рулонный материал
 "Унифлекс", Технониколь - 4 мм;
 Сборная стяжка - 2 слоя ЦСП в нахлест - 25 мм;
 Утеплитель (верхний слой) - минераловатные плиты ТЕХНОРУФ В60 (Технониколь) - 50 мм;
 Утеплитель (нижний слой) - минераловатные плиты ТЕХНОРУФ Н30 (Технониколь) - 180 мм;
 Уклонообразующий слой - керамзит, стабилизированный цементным раствором - 20-120 мм;
 Пароизоляция - Изоспан В;
 Покрывание - монолитная ж/б плита;
 Площадь кровли - 548,11 м²

Разрез 1-1 (1)



Состав цокольной части:
 Навесная фасадная система в составе:
 - Профилированный лист С-18-1000-0,6 ГОСТ 24045-2016
 с полиэфирным покрытием "Полизстер" (ПЭ), RAL 7024
 - Утеплитель - экструдированные пенополистирольные
 плиты - 100 мм, плотностью 35 кг/м³;
 - Кладка из полнотелого керамического кирпича - 250 мм;
 Площадь - 102,96 м²

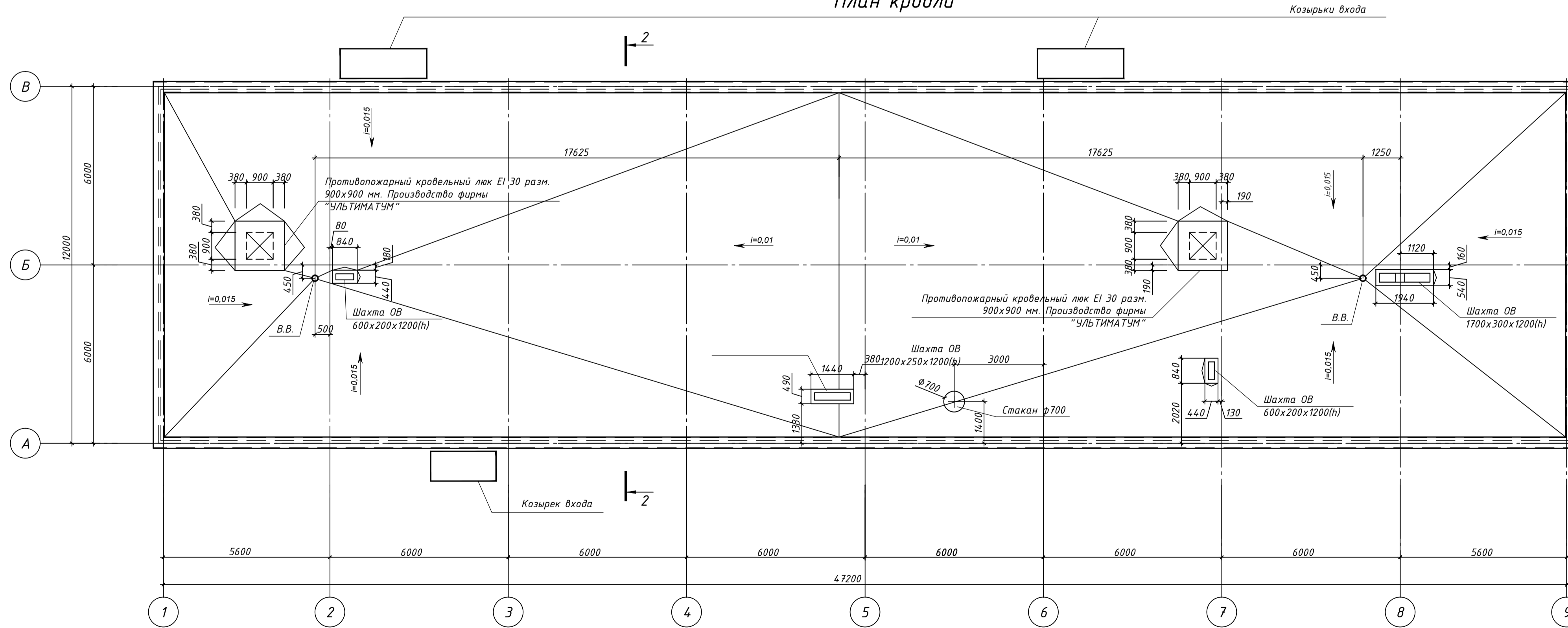
Экспликация полов (окончание)

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м ²
Отм. +3,600				
2.4; 2.13; 2.27	6		Покрывание - керамический гранит марки НГМ300х300х8 (напольная монохромная) ГОСТ 57141-2016 (на клею) - 15 мм; Стяжка из цементно-песчаного раствора - 35 мм; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	131,83
2.1-2.3; 2.11; 2.12; 2.15-2.26	7		Покрывание - линолеум поливинилхлоридный марки ПВХ-ПРЗ ГОСТ 18108-2016 - 4 мм; Выравнивающий слой - вентонит - 6 мм; Стяжка из цементно-песчаного раствора - 40 мм; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	312,20
2.5- 2.7; 2.14	8		Покрывание - керамическая плитка марки ПН150х150х8 ГОСТ 6787-2001 (на клею) - 15 мм; Гидроизоляция - однокомпонентная полимерцементная смесь "Лакта R", поставка фирмы ООО "ТД Строймост", Москва, или аналогичной; Стяжка из цементно-песчаного раствора - 35 мм; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	23,53
2.8; 2.10	9		Покрывание - наливное из эпоксидной композиции LEVL Coat 303 ("Топ Хаус Бетон") - 2 мм; Шлифованная стяжка из мелкозернистого бетона - 46 мм; Гидроизоляция - однокомпонентная полимерцементная смесь "Лакта R", поставка фирмы ООО "ТД Строймост", Москва, или аналогичной; Основание - жел. бетонная плита (см. черт. марки КЖ)	34,80
2.9	10		Украсочное покрытие в 2 слоя из износостойкой полиуретановой краски типа Levl Coat 251, Top Хаус Бетон; Стяжка из цементно-песчаного раствора, армированная кладочной сеткой 4Вр1 - 40 мм; Утеплитель - пеноплекс - 80 мм; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	4,50
Площадки и марши лестничных клеток	11		Покрывание - керамический гранит марки НГМ300х300х8 (напольная монохромная) ГОСТ 57141-2016 (на клею) - 15 мм; Основание - жел. бетонные площадки, ступени и подступенки маршей лестничных клеток	31,7

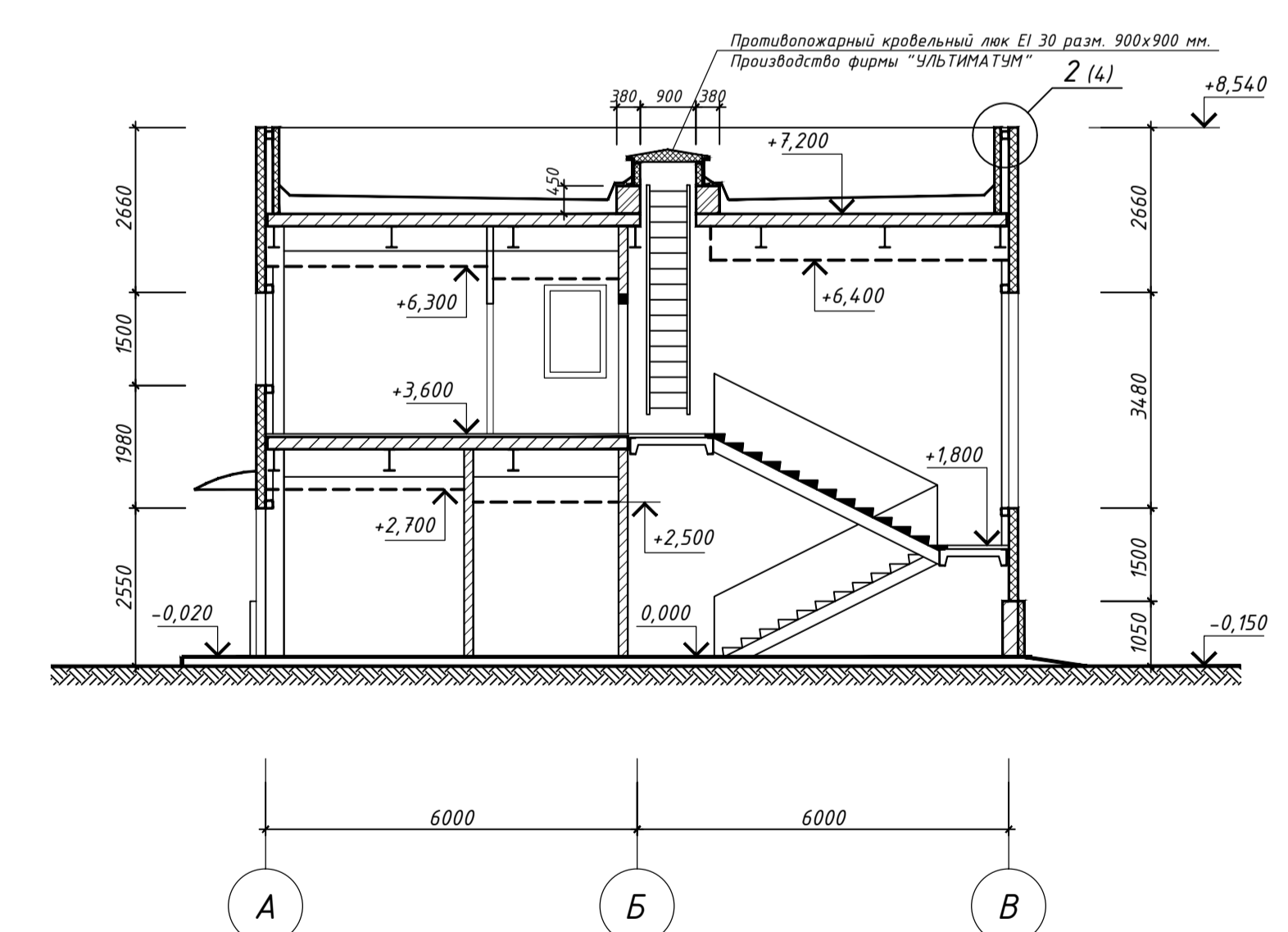
Экспликация полов (начало)

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м ²
Отм. 0,000				
1.1; 1.6-1.10; 1.20-1.26; 1.30	1		Покрывание - керамический гранит марки НГМ300х300х8 (напольная монохромная) ГОСТ 57141-2016 (на клею) - 15 мм; Стяжка из цементно-песчаного раствора, армированная кладочной сеткой 4Вр1 - 30 мм; Подстилающий слой - керамзит, стабилизированный цементным раствором - 105 мм; Основание - жел. бетонная плита (см. черт. марки КЖ)	257,30
1.13-1.19; 1.27-1.29	2		Покрывание - линолеум поливинилхлоридный марки ПВХ-ПРЗ ГОСТ 18108-2016 - 4 мм; Выравнивающий слой - вентонит - 5 мм; Стяжка из цементно-песчаного раствора, армированная кладочной сеткой 4Вр1 - 30 мм; Подстилающий слой - керамзит, стабилизир. цементным раствором - 110 мм; Основание - жел. бетонная плита (см. черт. марки КЖ)	14,770
1.11; 1.12; 1.31-1.33	3		Покрывание - керамическая плитка марки ПН150х150х8 ГОСТ 6787-2001 (на клею) - 15 мм; Гидроизоляция - однокомпонентная полимерцементная смесь "Лакта R", поставка фирмы ООО "ТД Строймост", Москва, или аналогичной; Стяжка из цементно-песчаного раствора, армированная кладочной сеткой 4Вр1 - 30 мм; Подстилающий слой - керамзит, стабилизированный цементным раствором (при наличии трапов) - с уклоном 1-0,5% - 80-105 мм; Основание - жел. бетонная плита (см. черт. марки КЖ)	69,70
1.2; 1.3; 1.4	4		Покрывание - наливное из эпоксидной композиции LEVL Coat 303 ("Топ Хаус Бетон") - 2 мм; Шлифованная стяжка из мелкозернистого бетона - 48 мм; Подстилающий слой - керамзит, стабилизированный цементным раствором - 90 мм; Основание - жел. бетонная плита (см. черт. марки КЖ)	46,07
Крыльца	5		Покрывание - тонкослойное полимерцементное "Master-Top 450 PG" (поставка фирмы ООО "БАСФ Строительные системы, или аналогичная, по выбору Заказчика) - 8 мм; Бетон класса В20 с армированием арматурной сеткой 200/200 Ф12 АIII - 200 мм; Геотекстиль плотностью 300 г/м ² Щебень фракции 20 - 40 - 100 мм; Среднезернистый песок - 50 мм; Уплотненный грунт	14,80

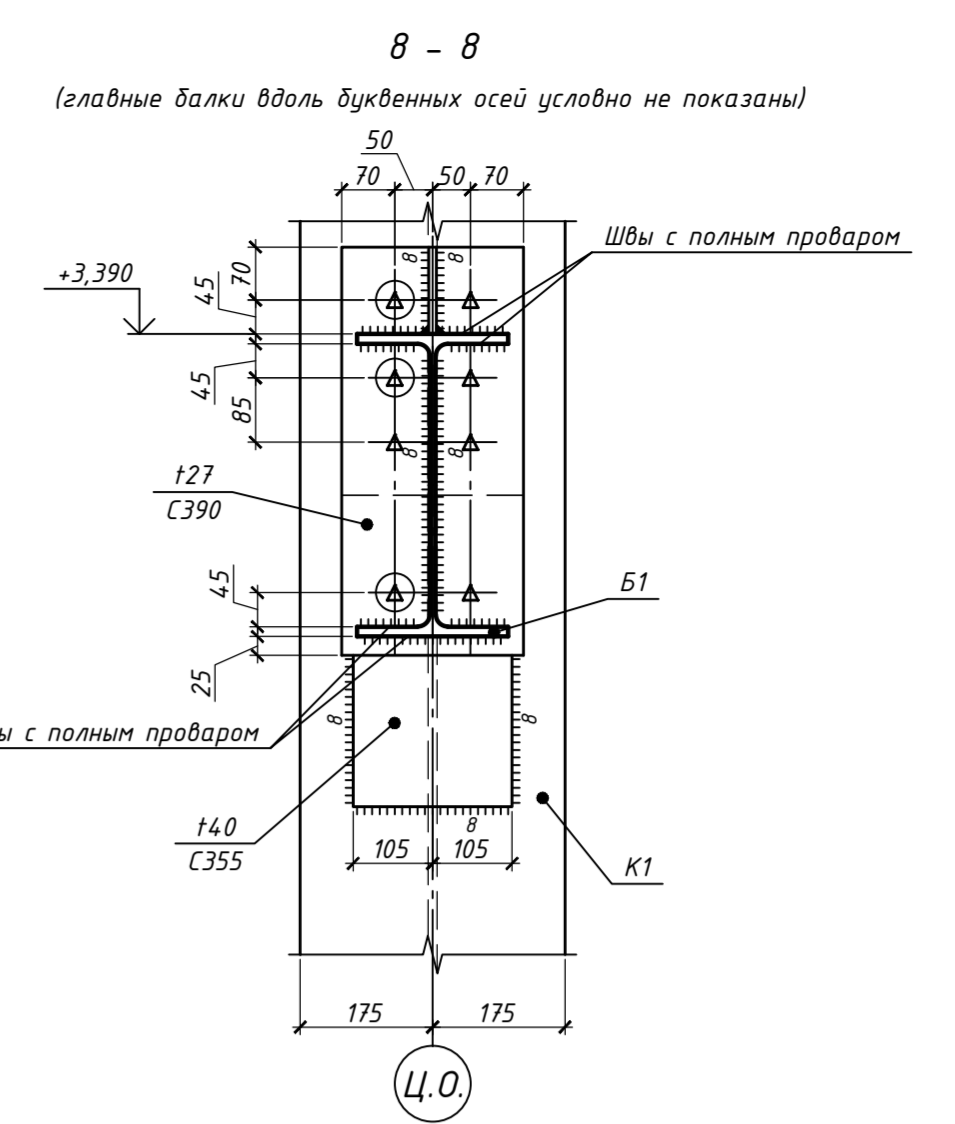
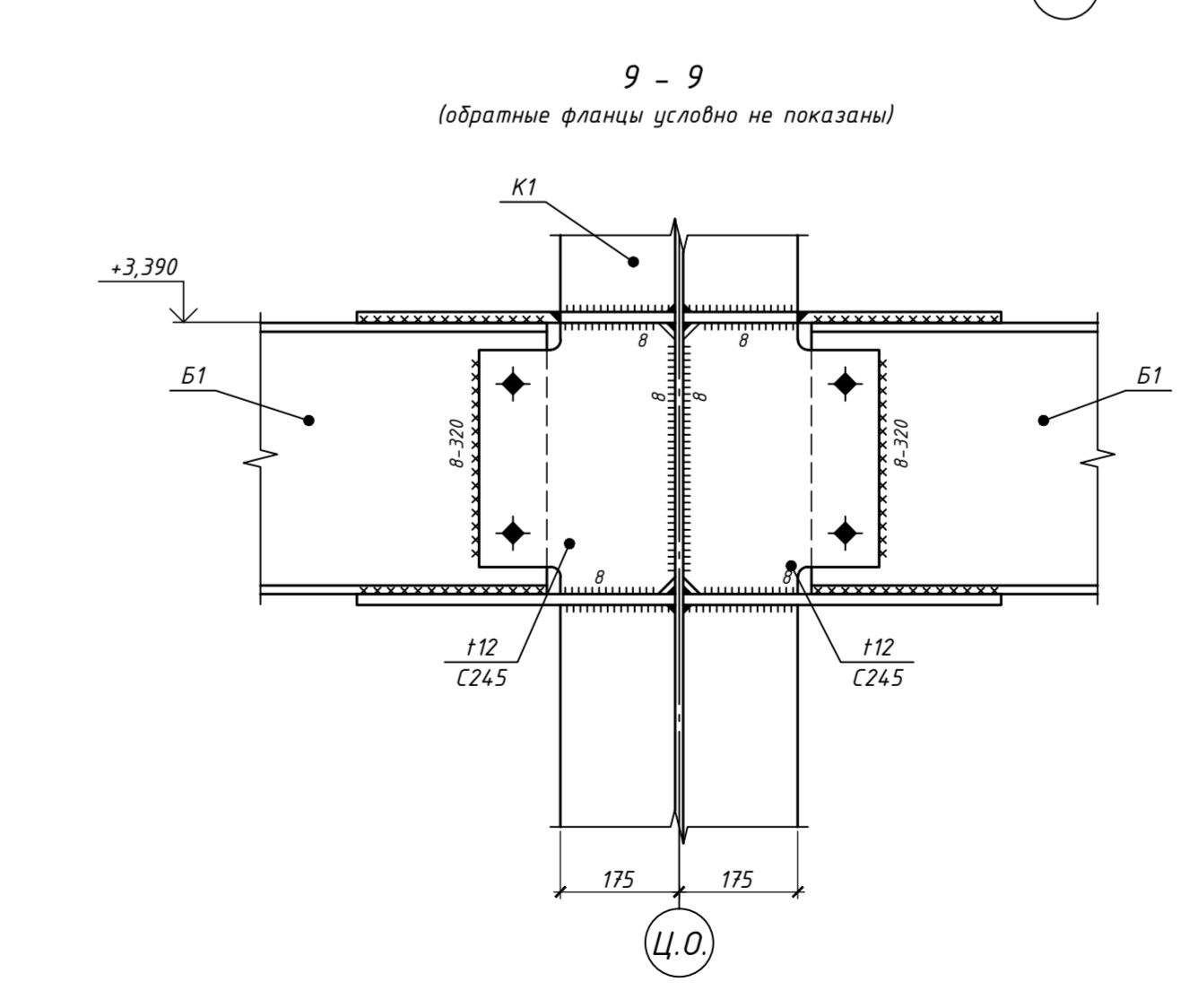
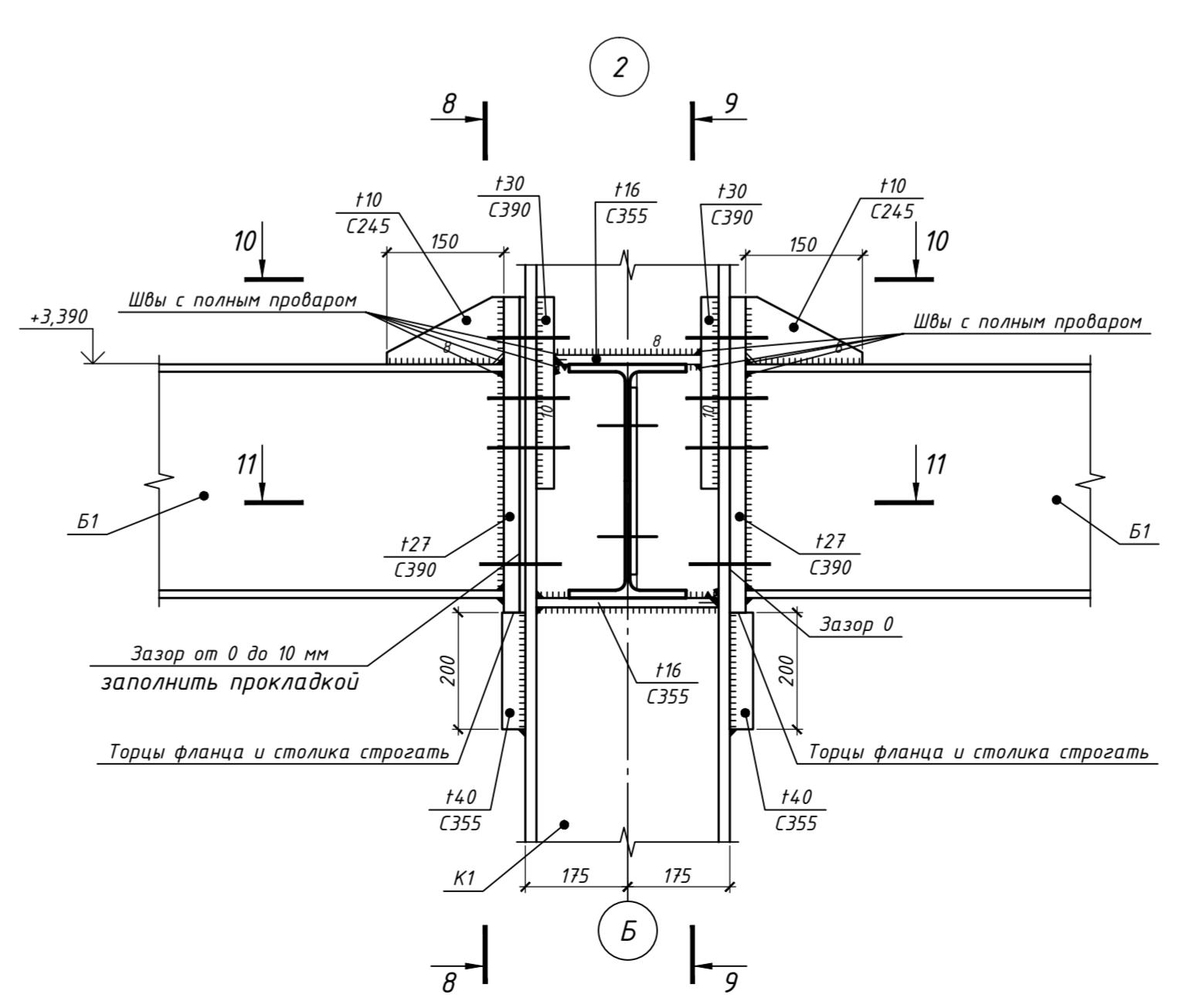
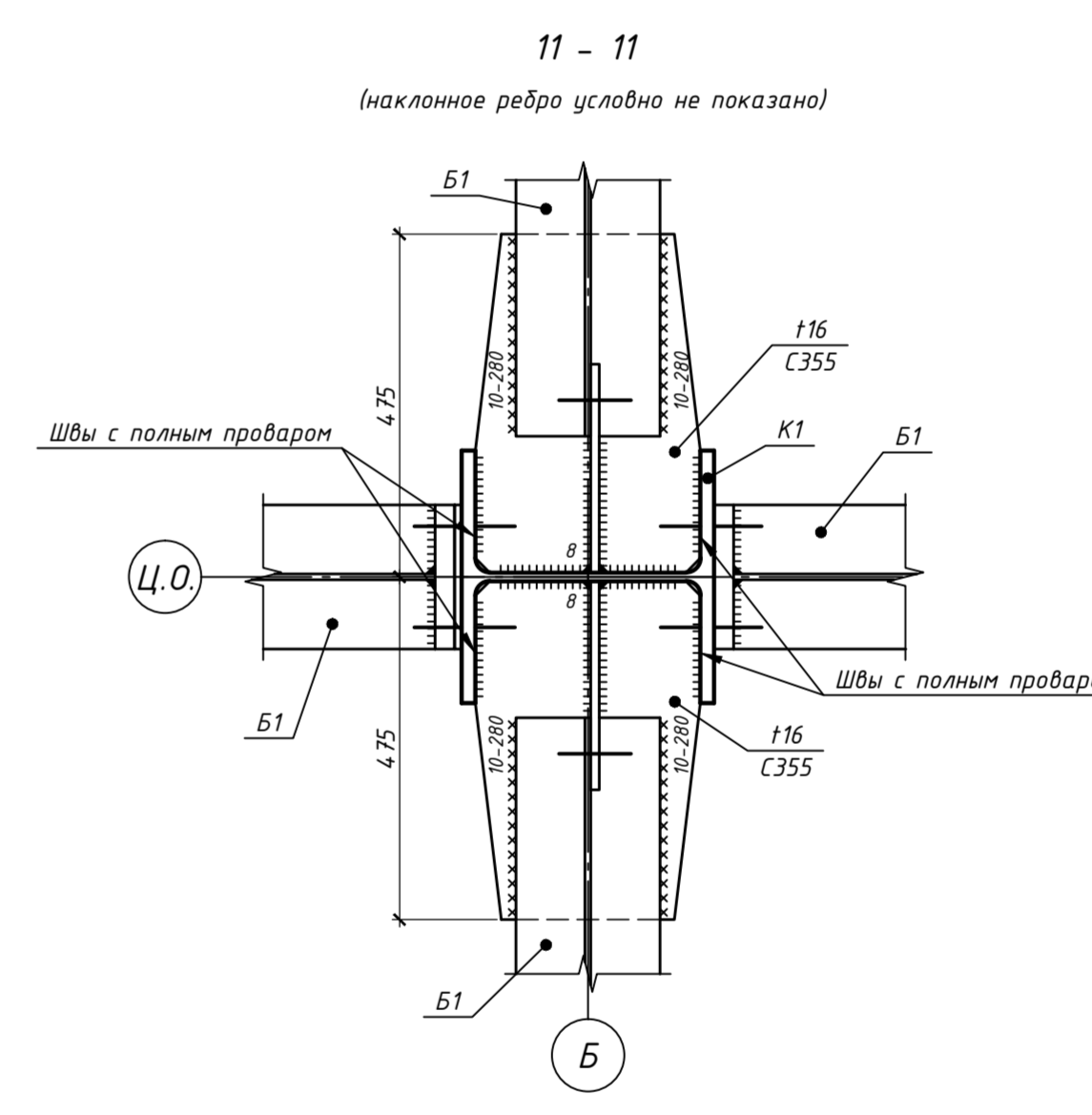
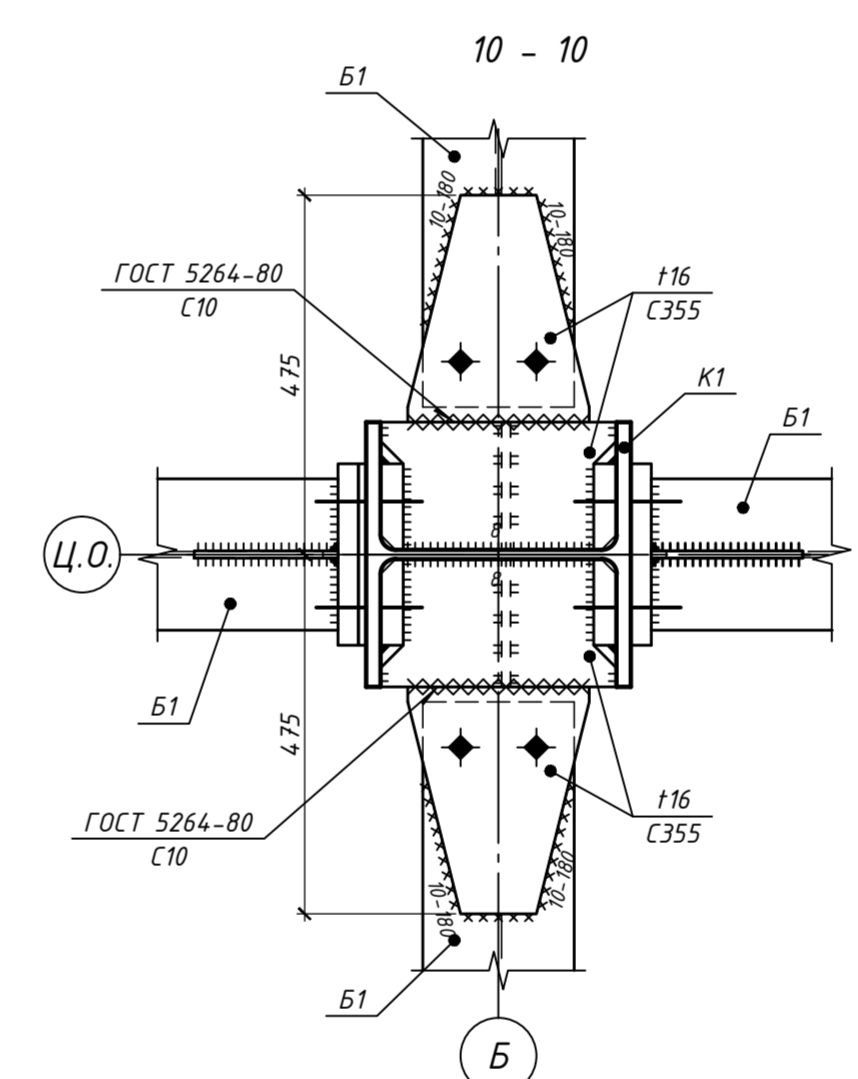
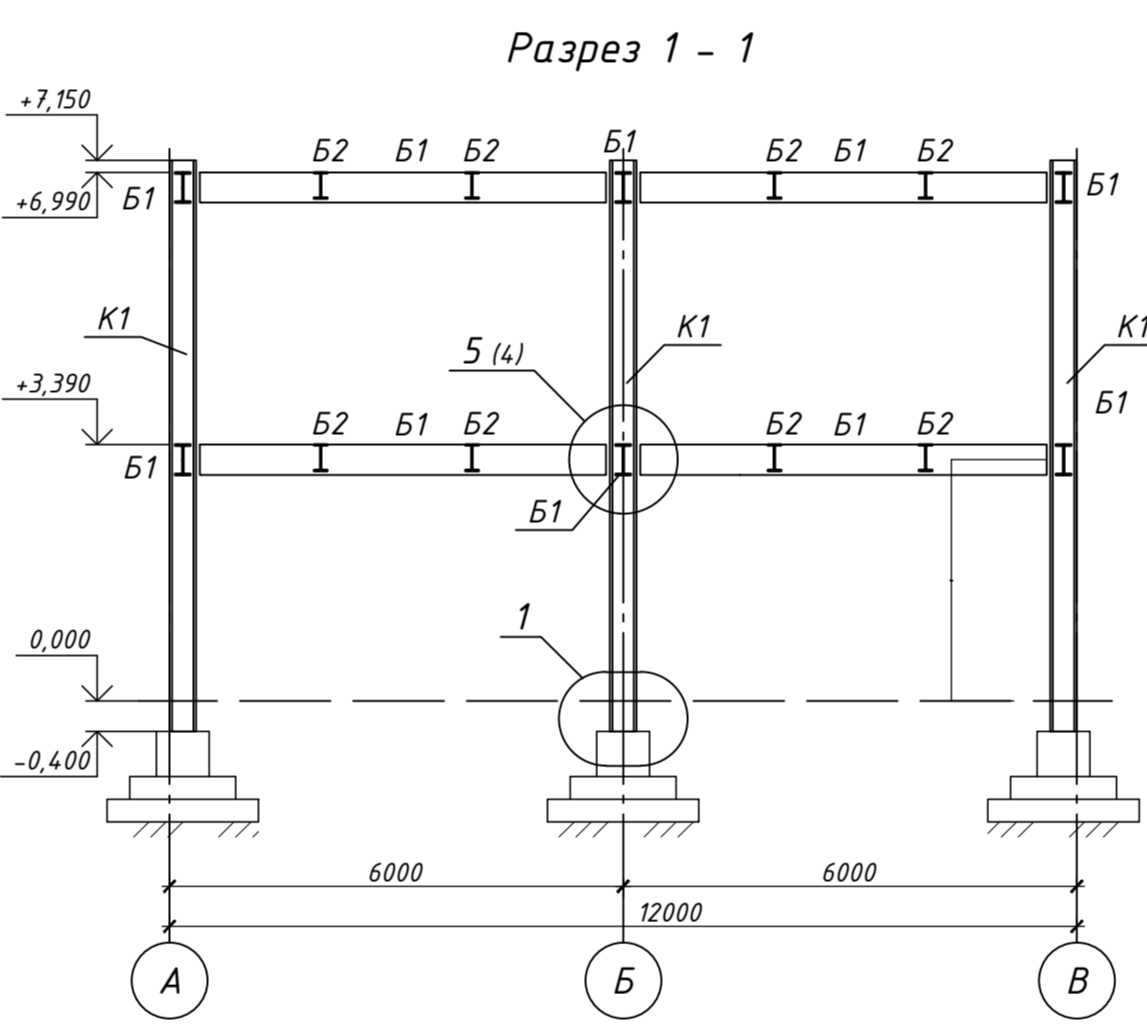
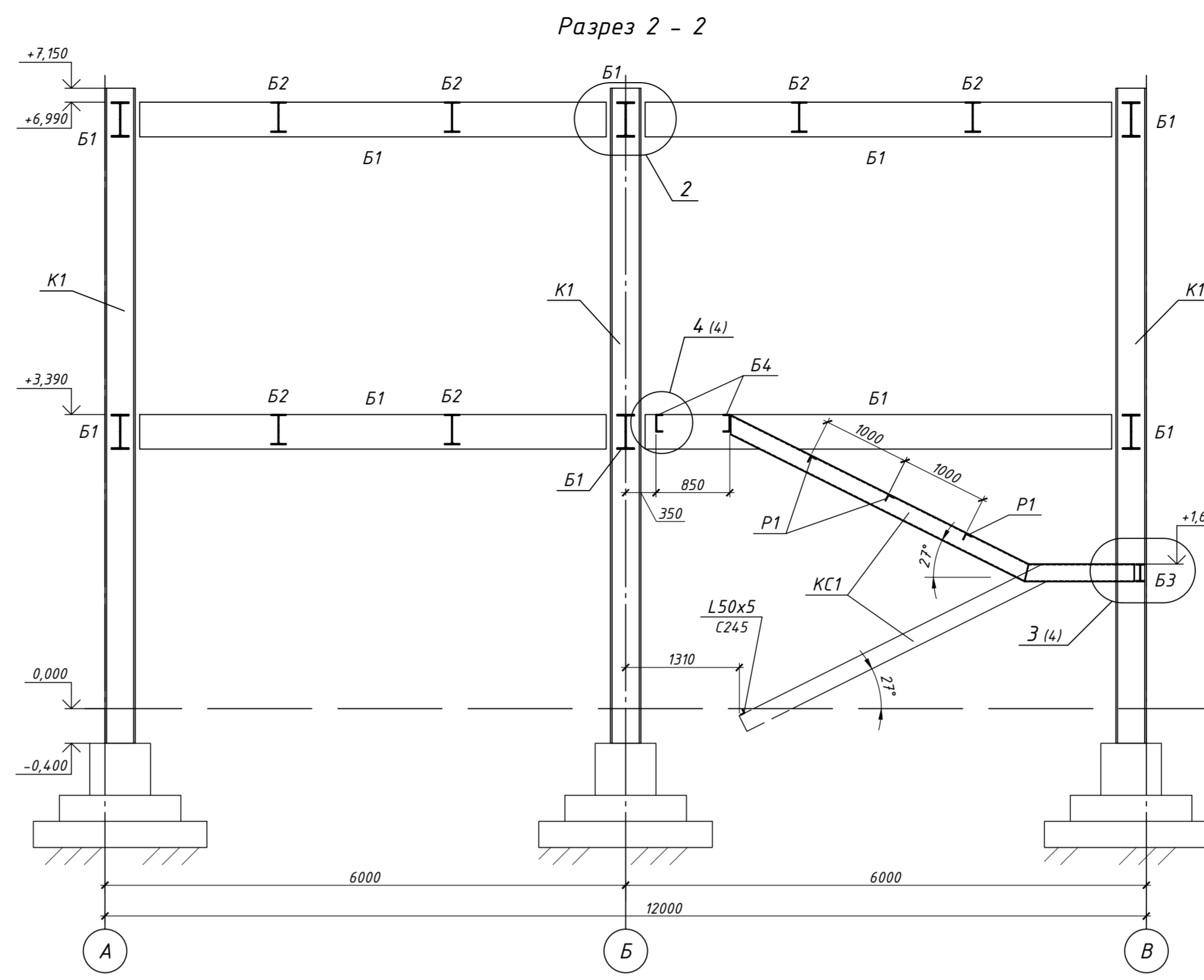
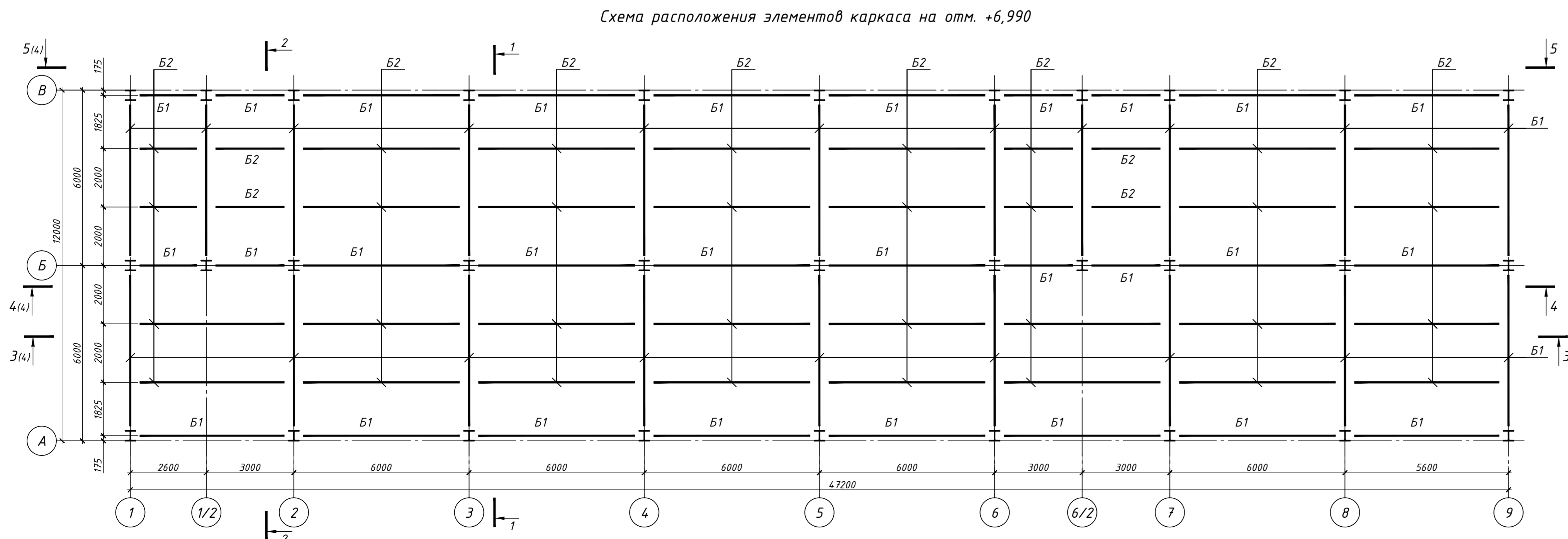
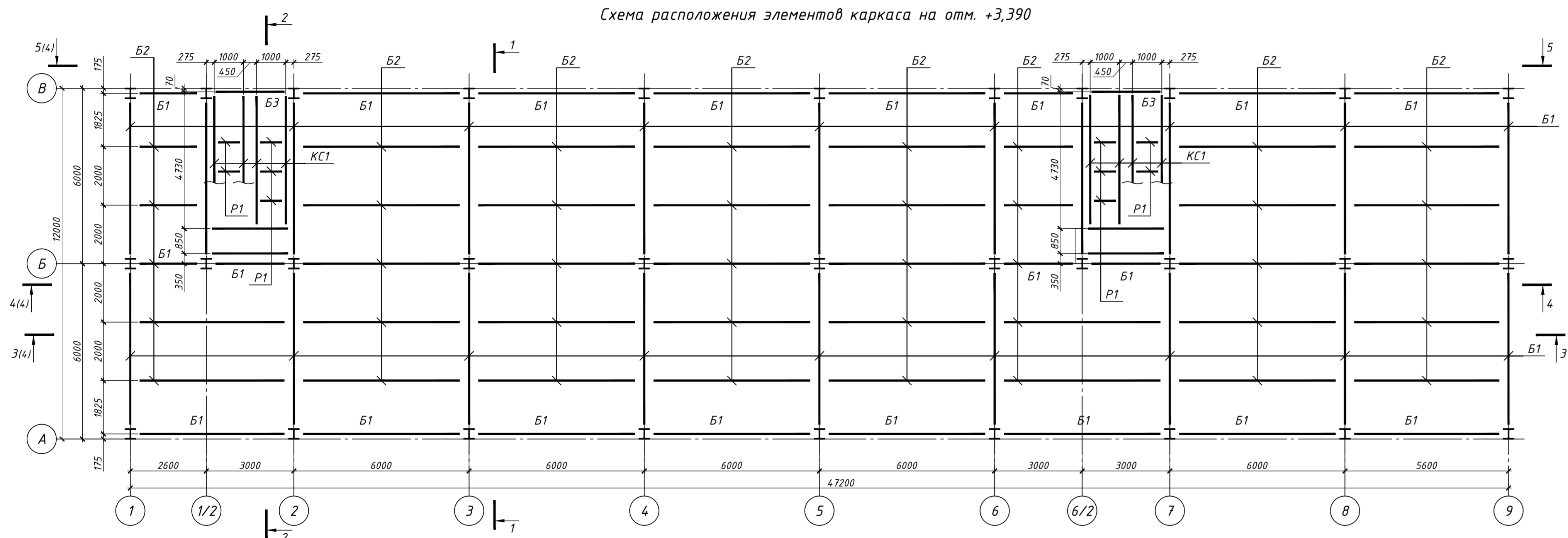
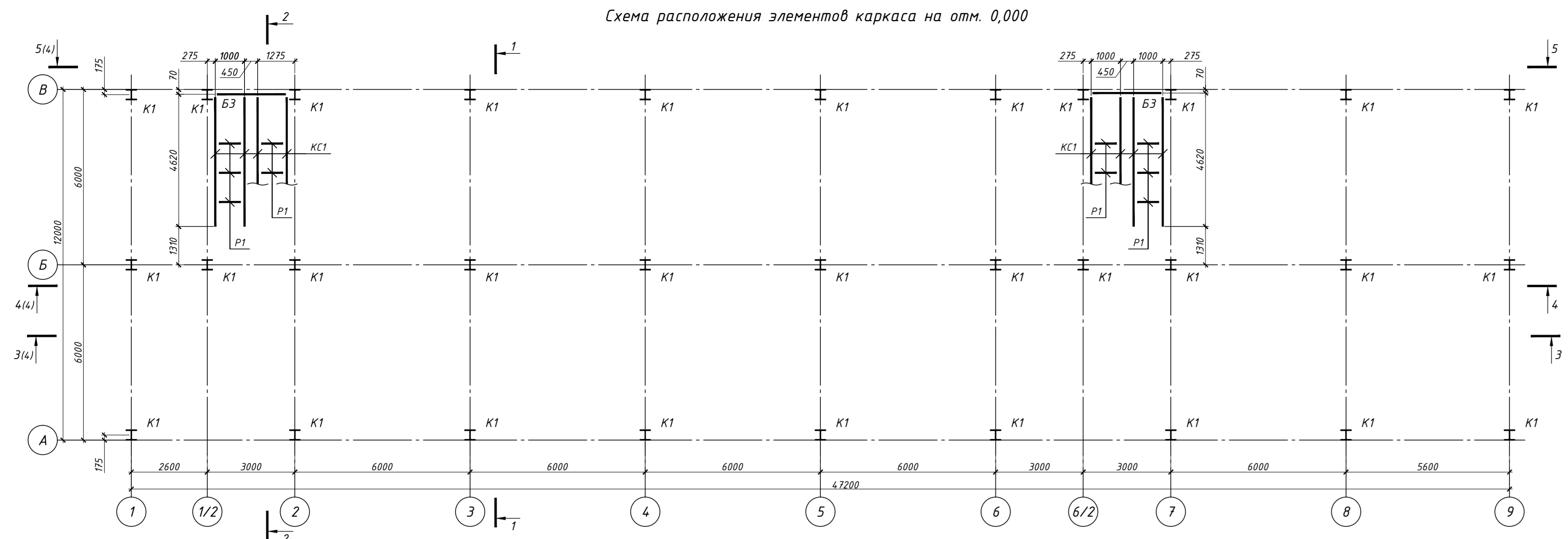
План кровли



Разрез 2-2 (1)

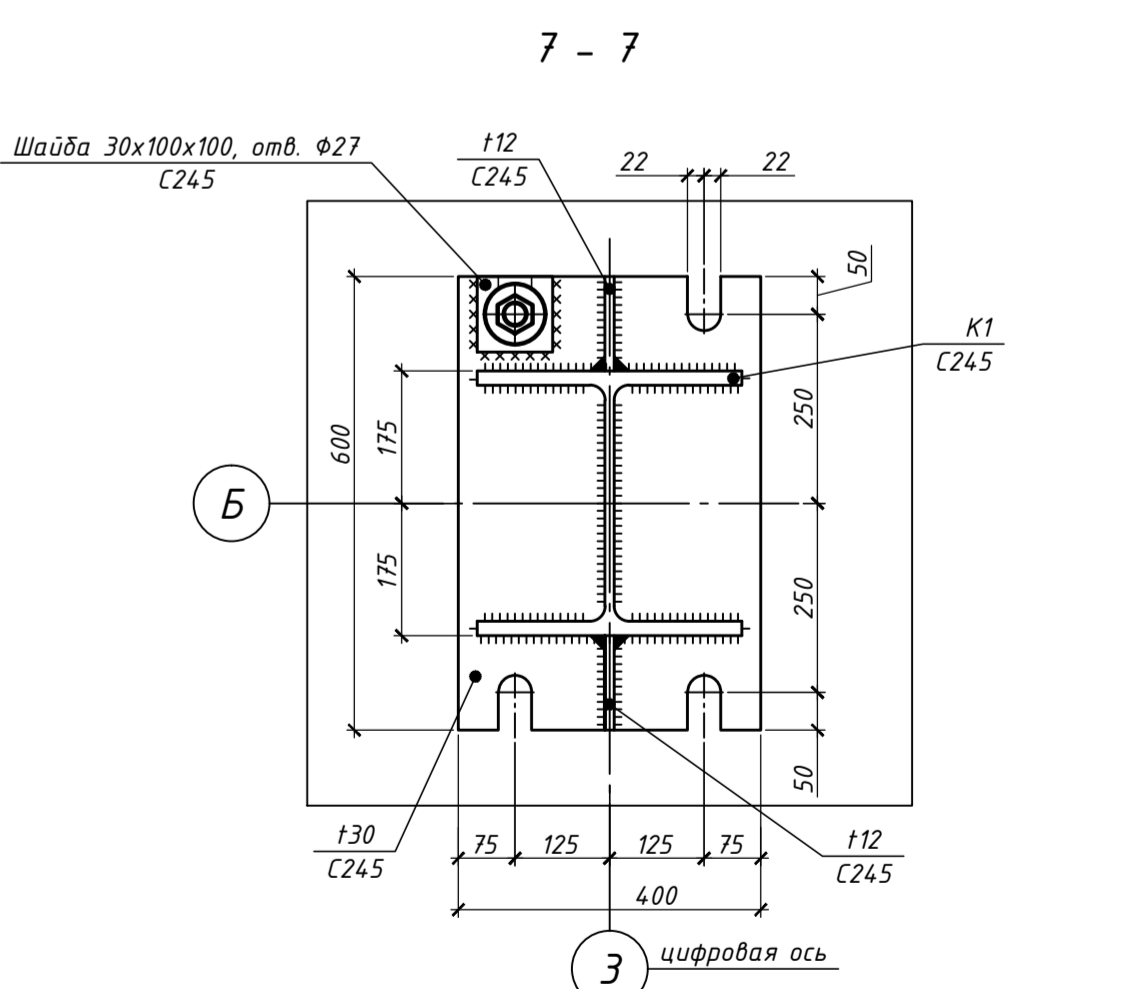
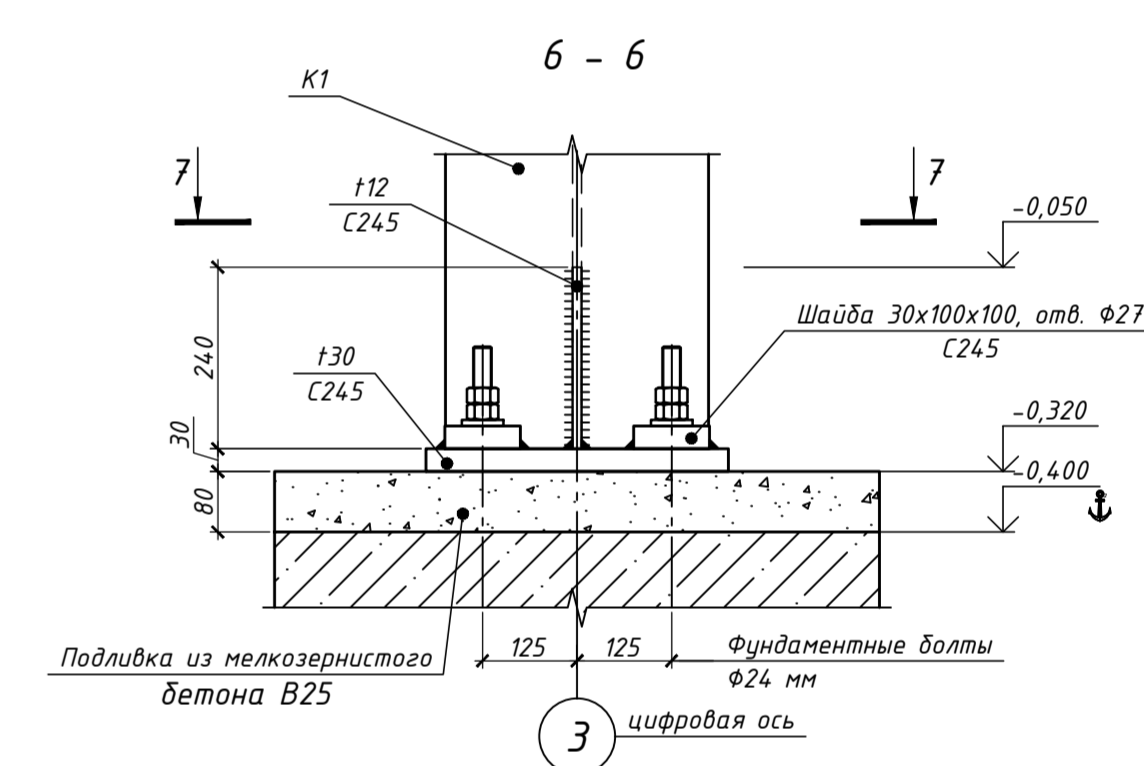
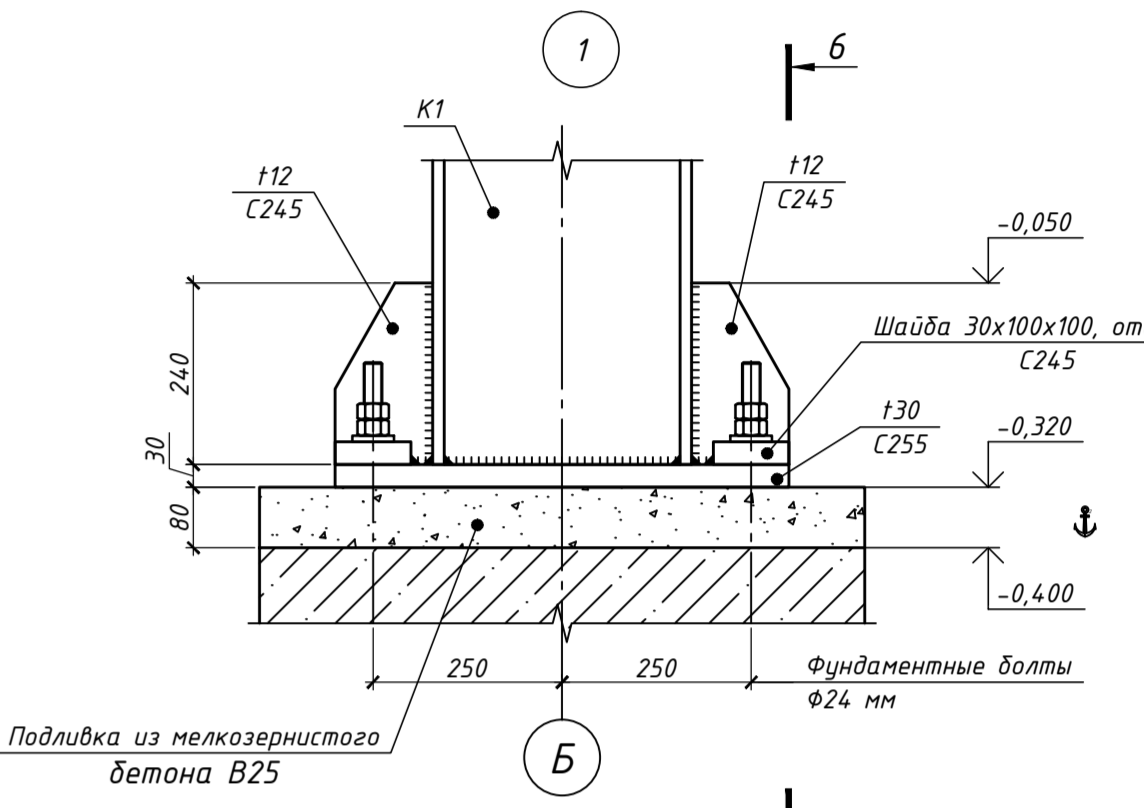


СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись
		06.22		
Разработал	Семенова	06.22		
Проверил	Куренков	06.22		
Нач. отд.	Веселова	06.22		
Н. контр.	Смирнова	06.22		
ГИП	Ченчик	06.22		
Административно-бытовой корпус				
Разрезы 1-1, 2-2. План кровли. Экспликация полов				
Стадия	Лист	Листов		
П	2			
ООО «ЕВРО ИНЖИНИРИНГ»				
СИС.АИ.МСК.П-02-2-КР2.1ГЧ (КМ).dwg				



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание		
	эскиз	поз.	А, кН	Н, кН	М, кН*м				
K1			35,2	-5,3	-63,31	11,6	C245		
B1			406,2	-126,6	11,7	-172,0		C245	
B2			356,1	59,0	1,0	-		C245	
B3			206,1	28,6	-	-		C245	
B4			207	27,7	-	-		C245	
Kс1			207	13,2	-	-		C245	
P1			75x8	по гибкости		-		C245	

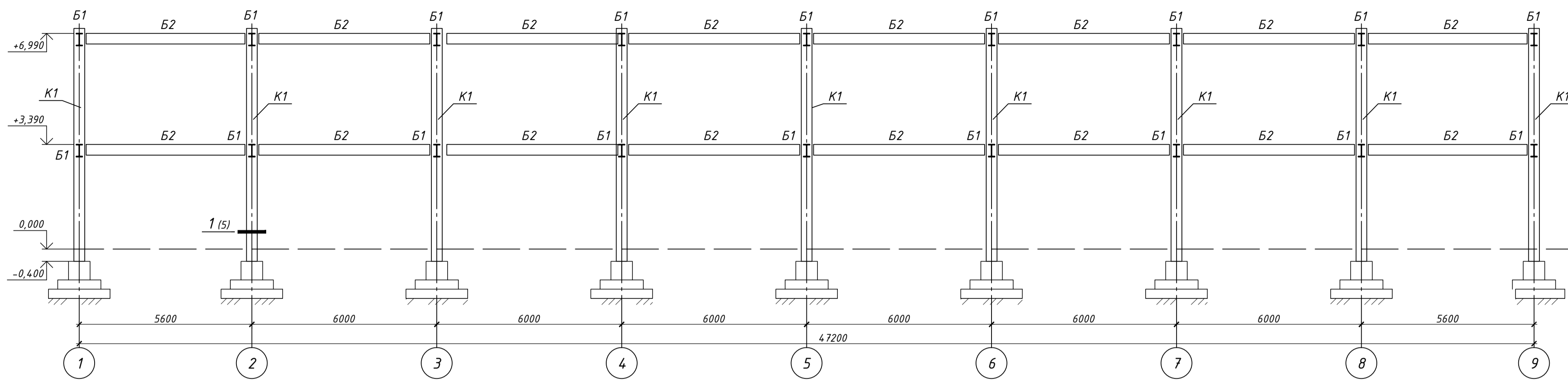


СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ

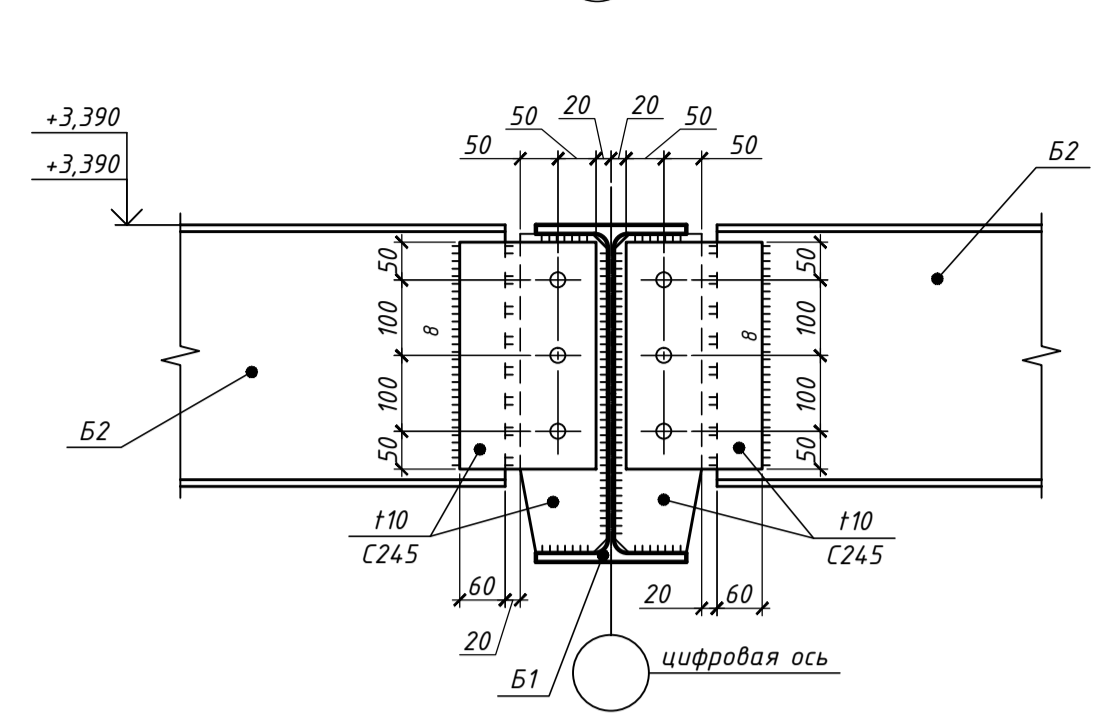
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов
					06.22	Административно-бытовой корпус	П	3
Разработал	Арчинский				06.22			
Нач. отд.	Веселова				06.22			
Н. контр.	Смирнова				06.22			
ГИП	Ченчик				06.22			

ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»
Формат А2х3

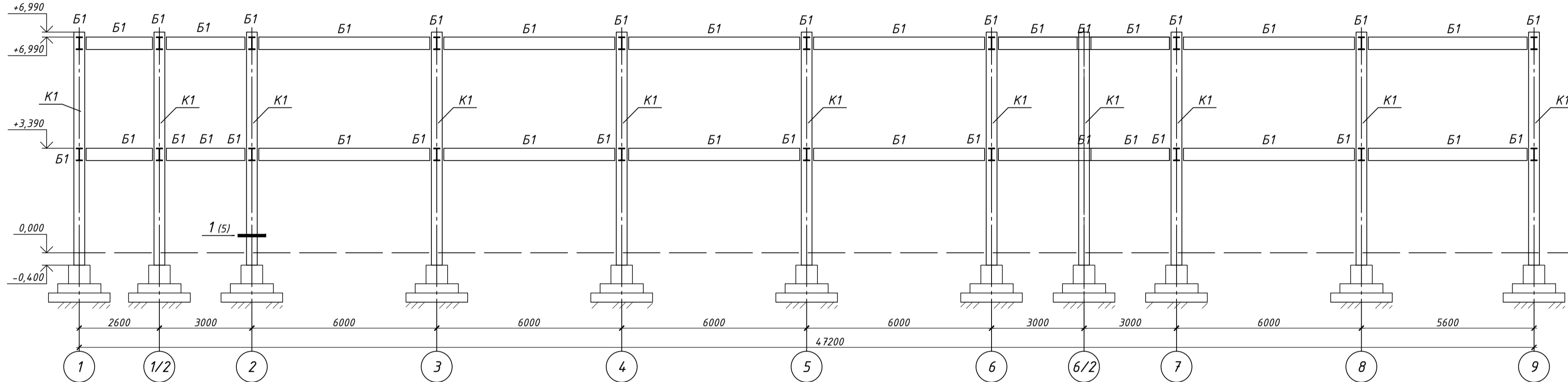
Разрез 3 - 3 (3)



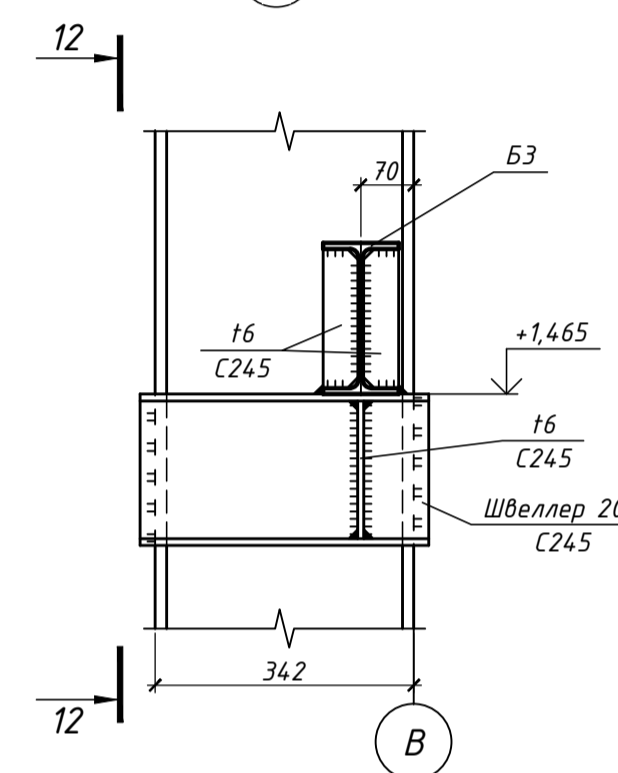
5



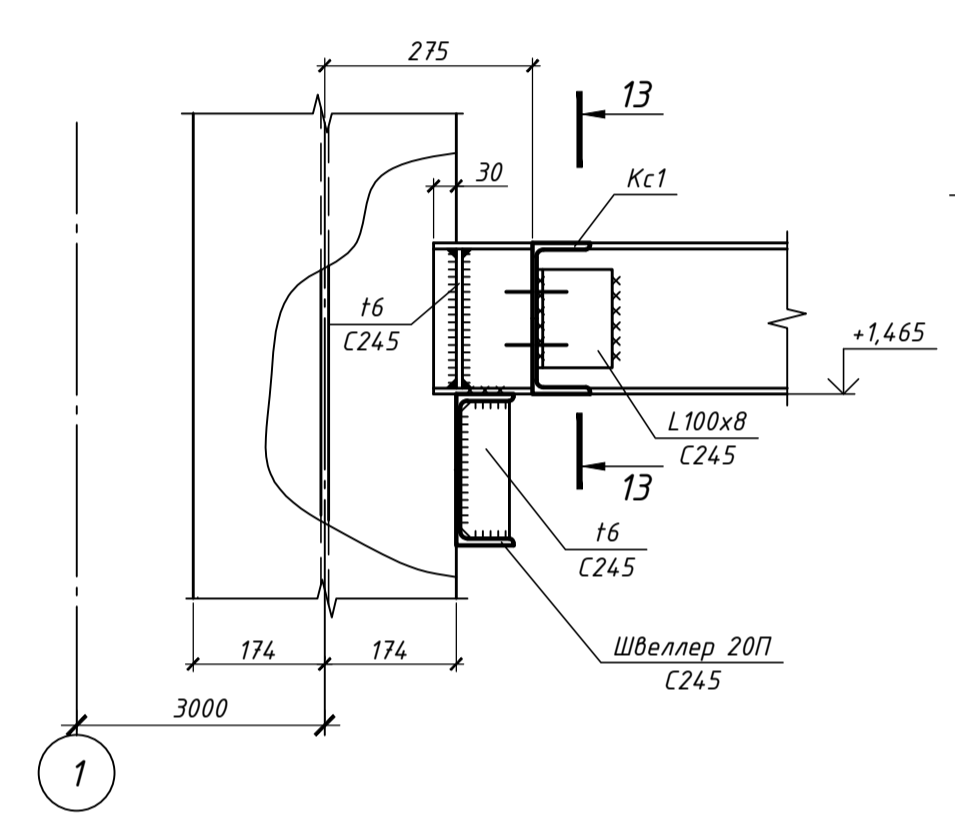
Разрез 4 - 4 (3)



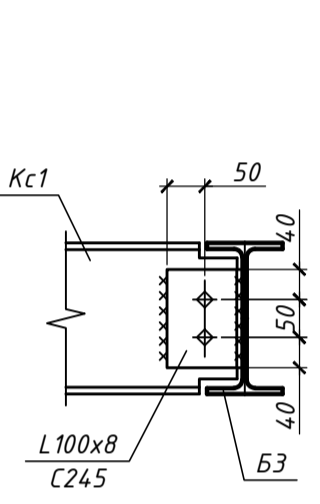
3/3



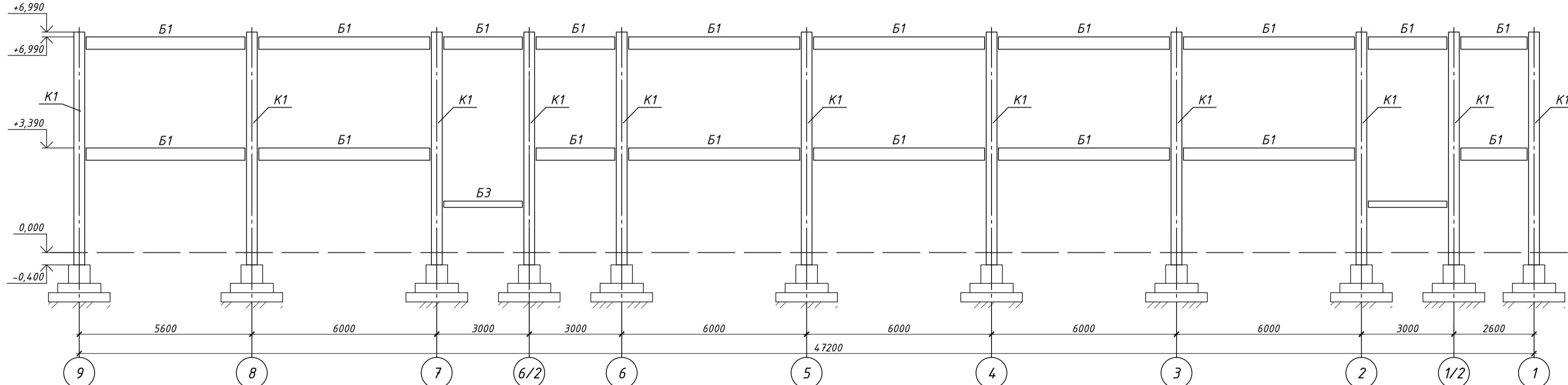
12 - 12



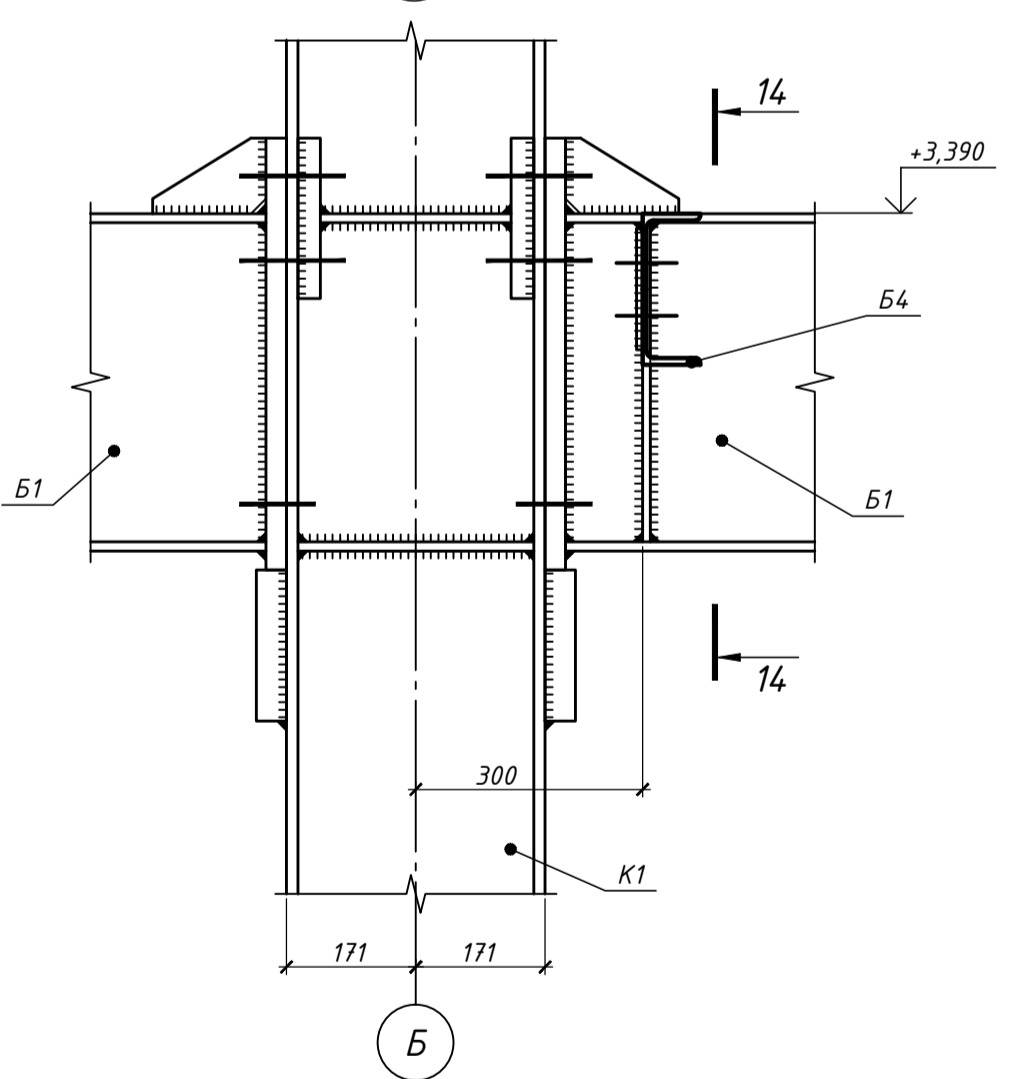
13 - 13



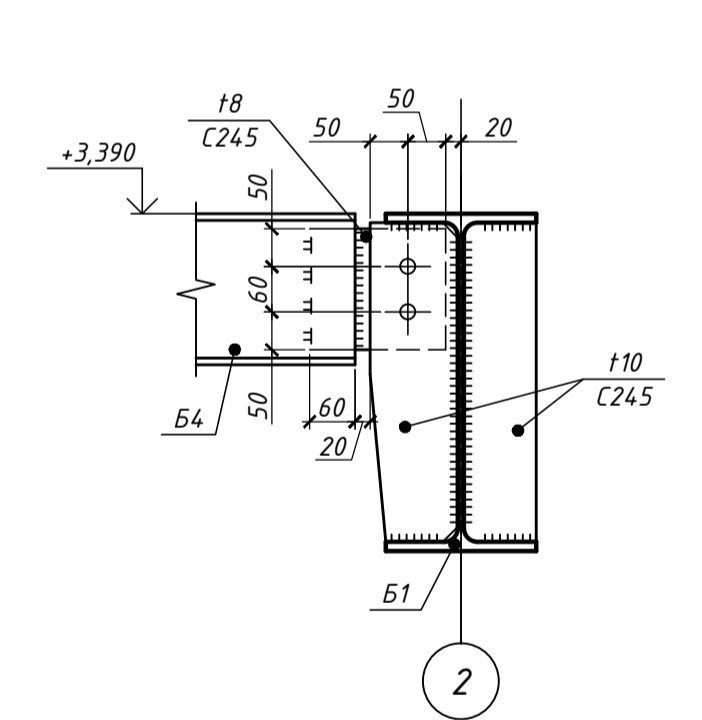
Разрез 5 - 5 (3)



4/3



14 - 14



Создано:
Взят. инф. И
Подп. и дата
Имя. И. подп.

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Рачинский				06.22
Нач. отв.	Веселова				06.22
Административно-бытовой корпус			Стация	Лист	Листов
			П	4	
Разрезы 3-3, 4-4, 5-5. Узлы 3-5					
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22
СИС. АИ.МСК. П-02-2-КР2.1ГЧ (КМ).dwg					
ООО «АВЕНТО ИНЖИНИРИНГ»					
Формат А1					

Схема расположения элементов стенового фахверка по оси 9

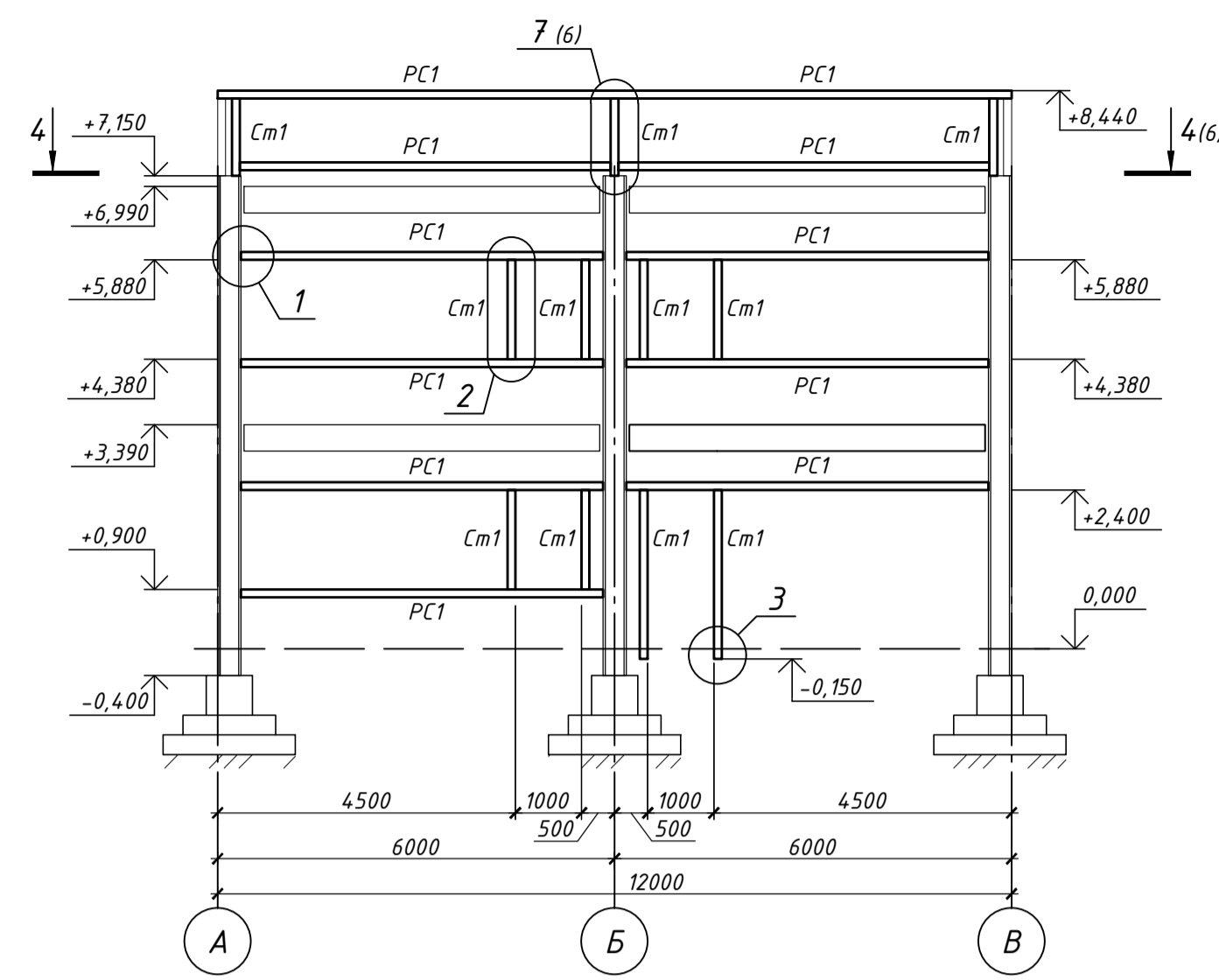


Схема расположения элементов стенового фахверка по оси 1

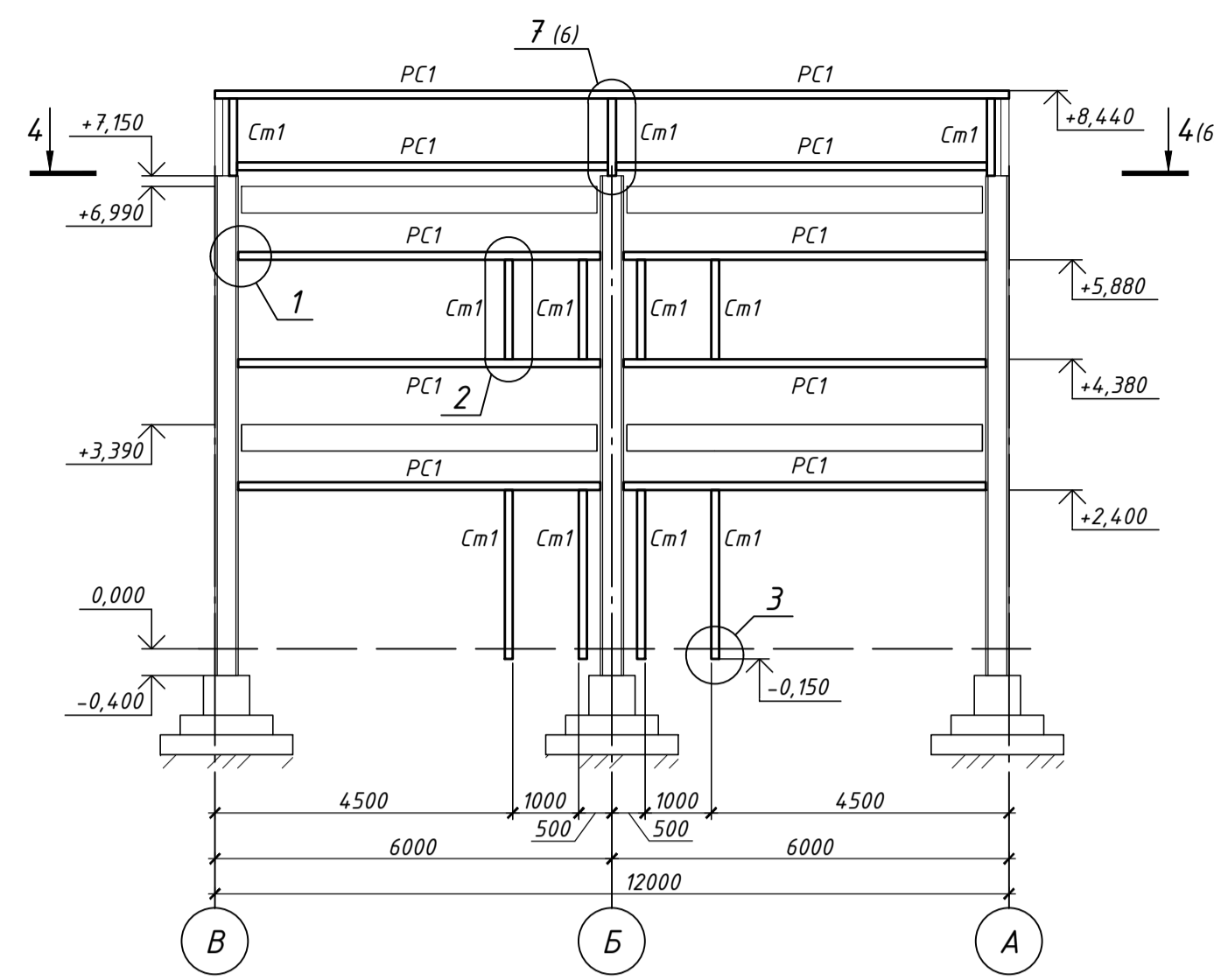


Схема расположения элементов стенового фахверка по оси А

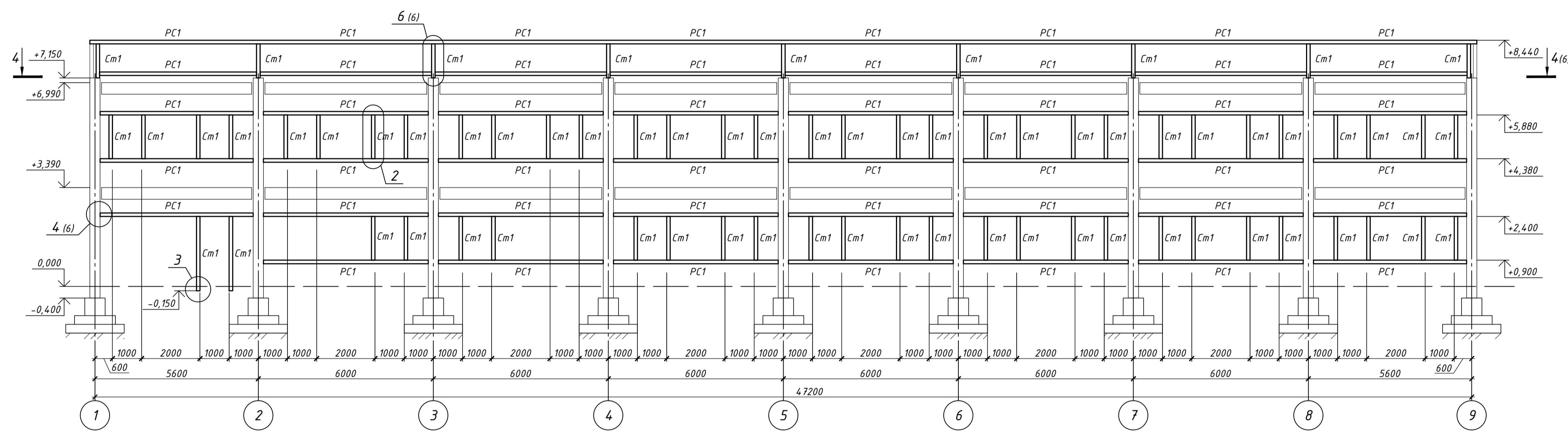
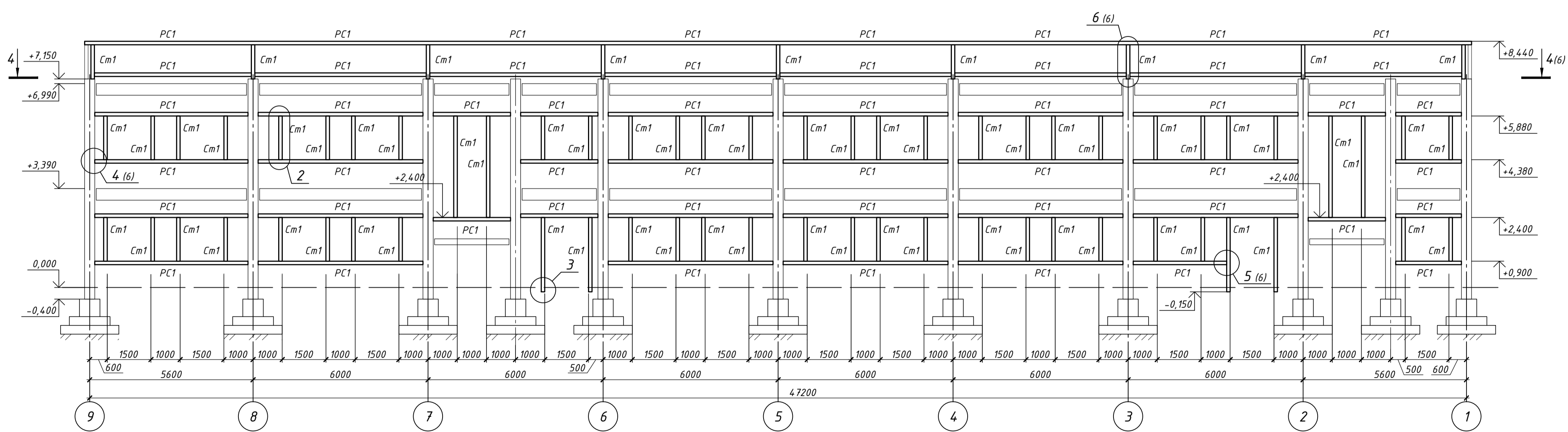
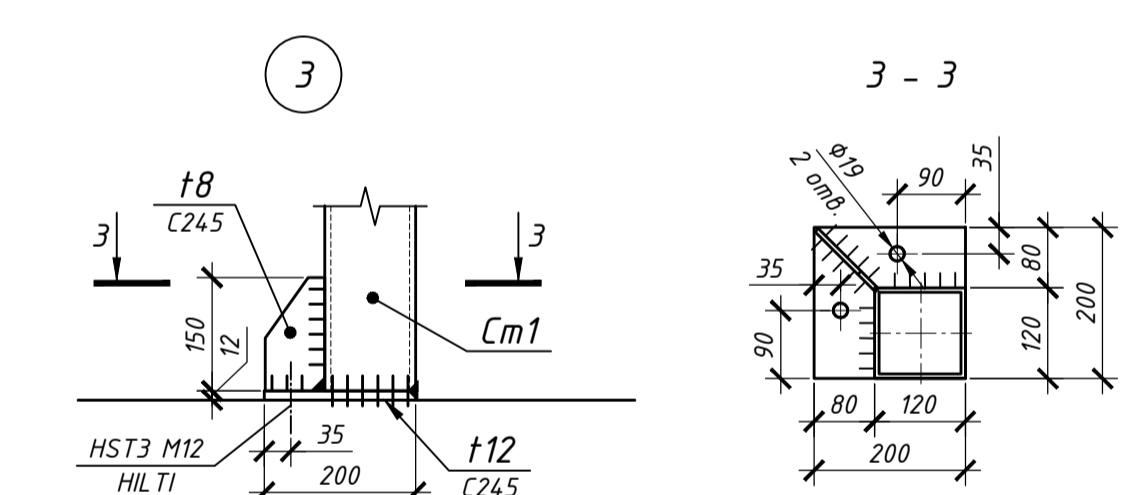
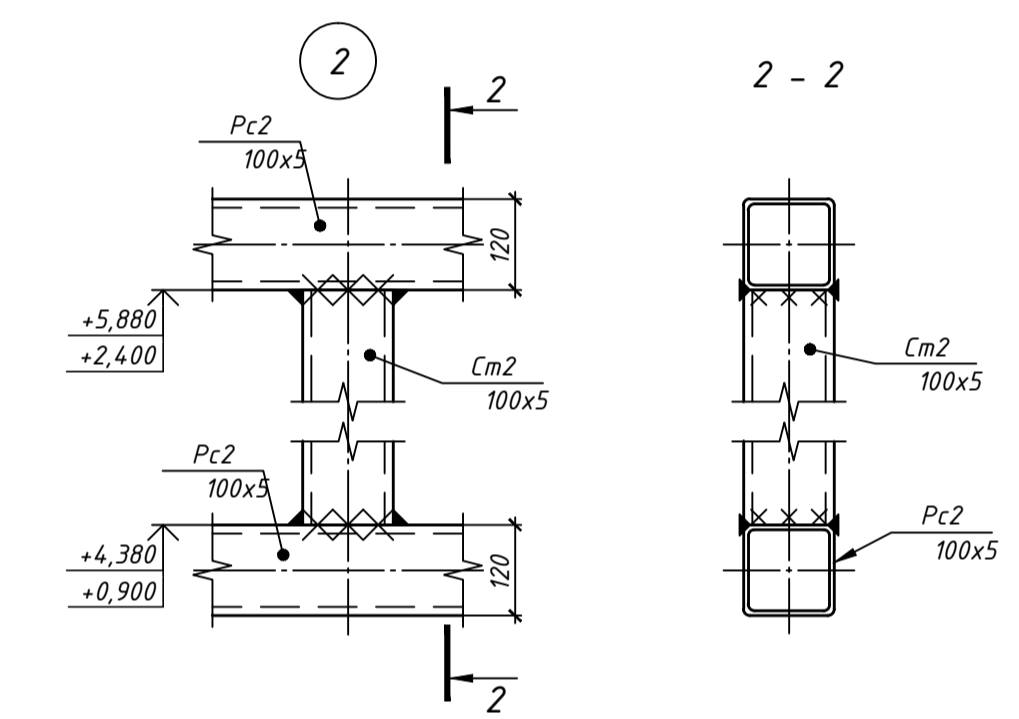
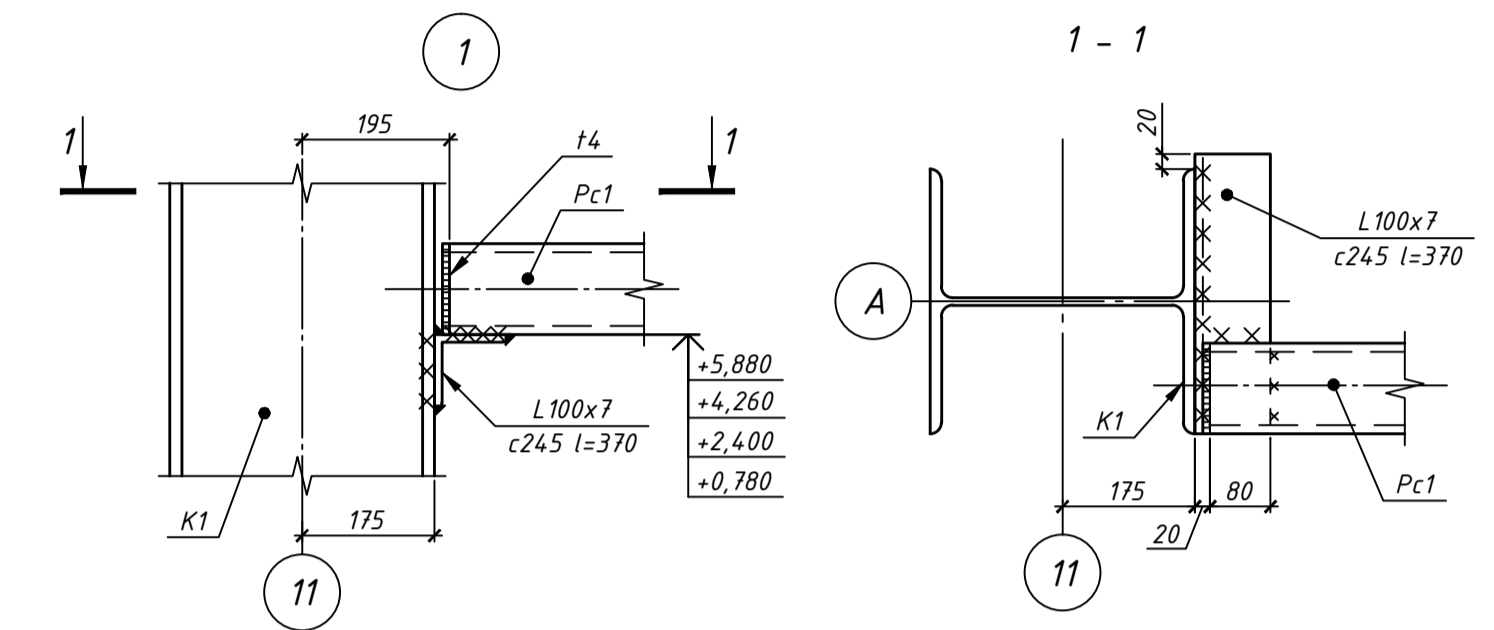


Схема расположения элементов стенового фахверка по оси В



Ведомость элементов

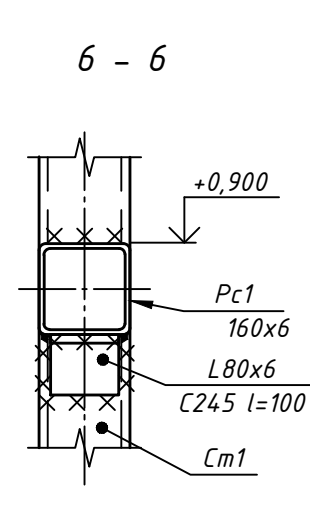
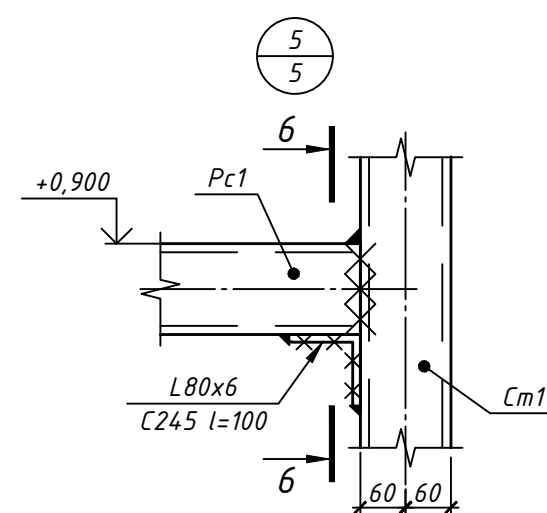
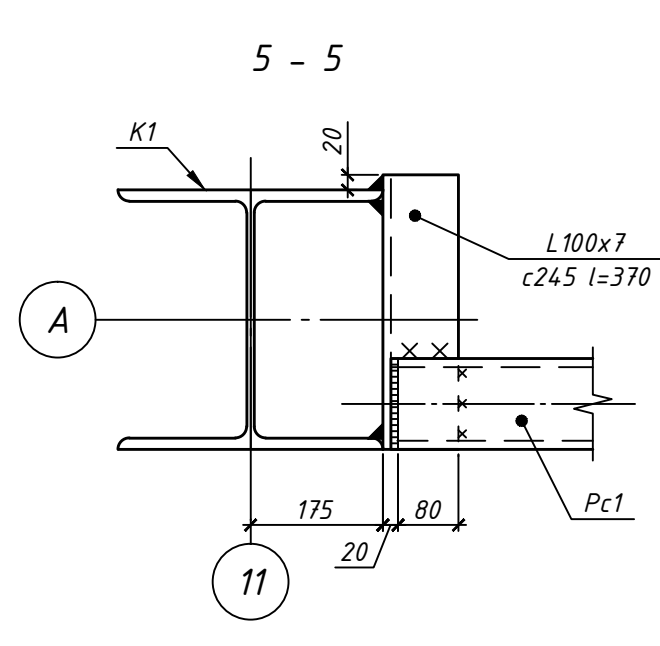
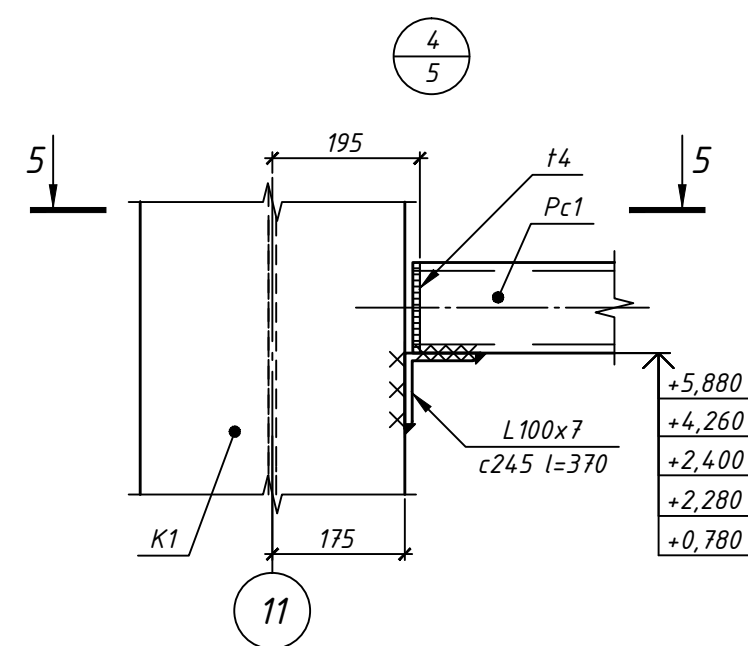
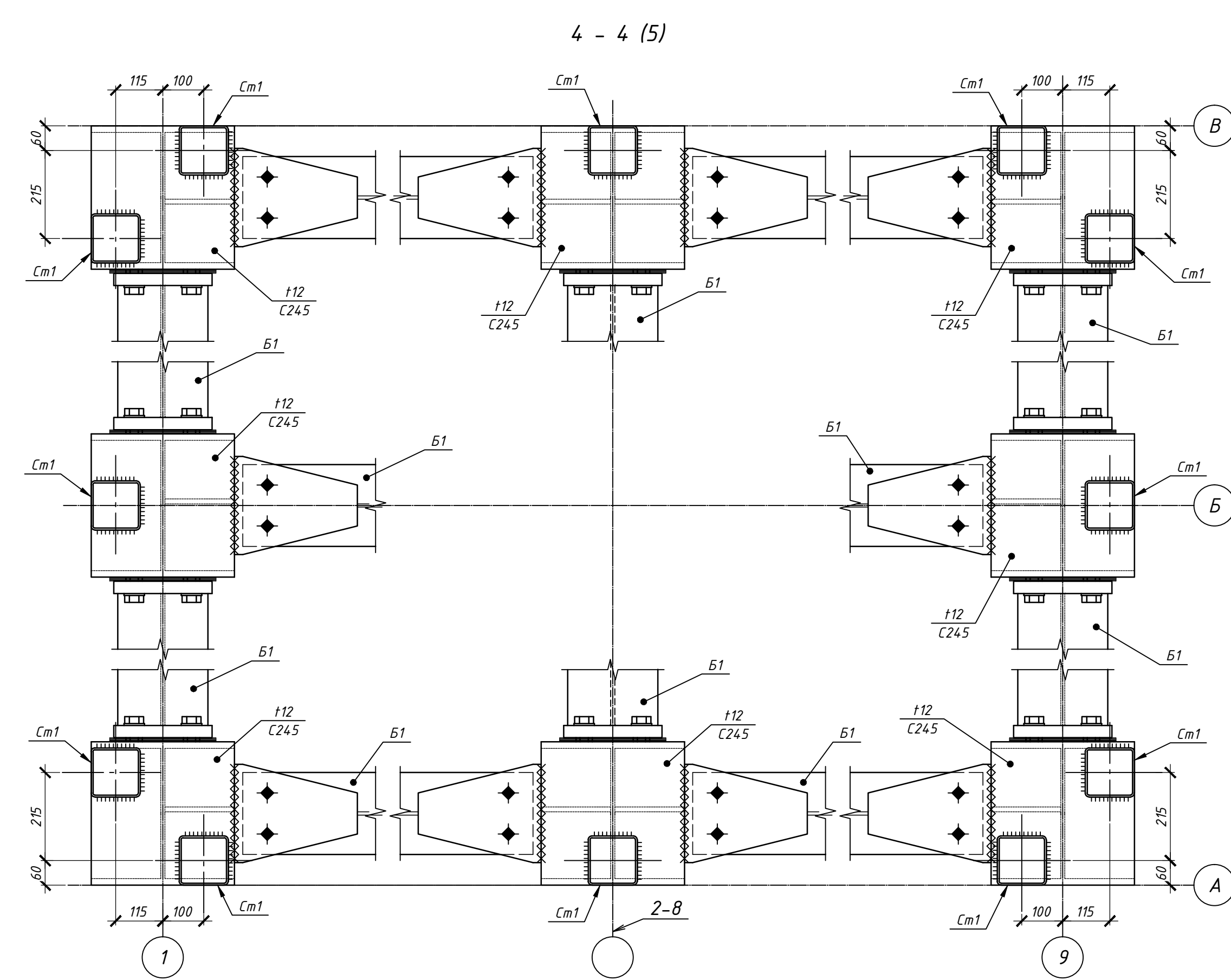
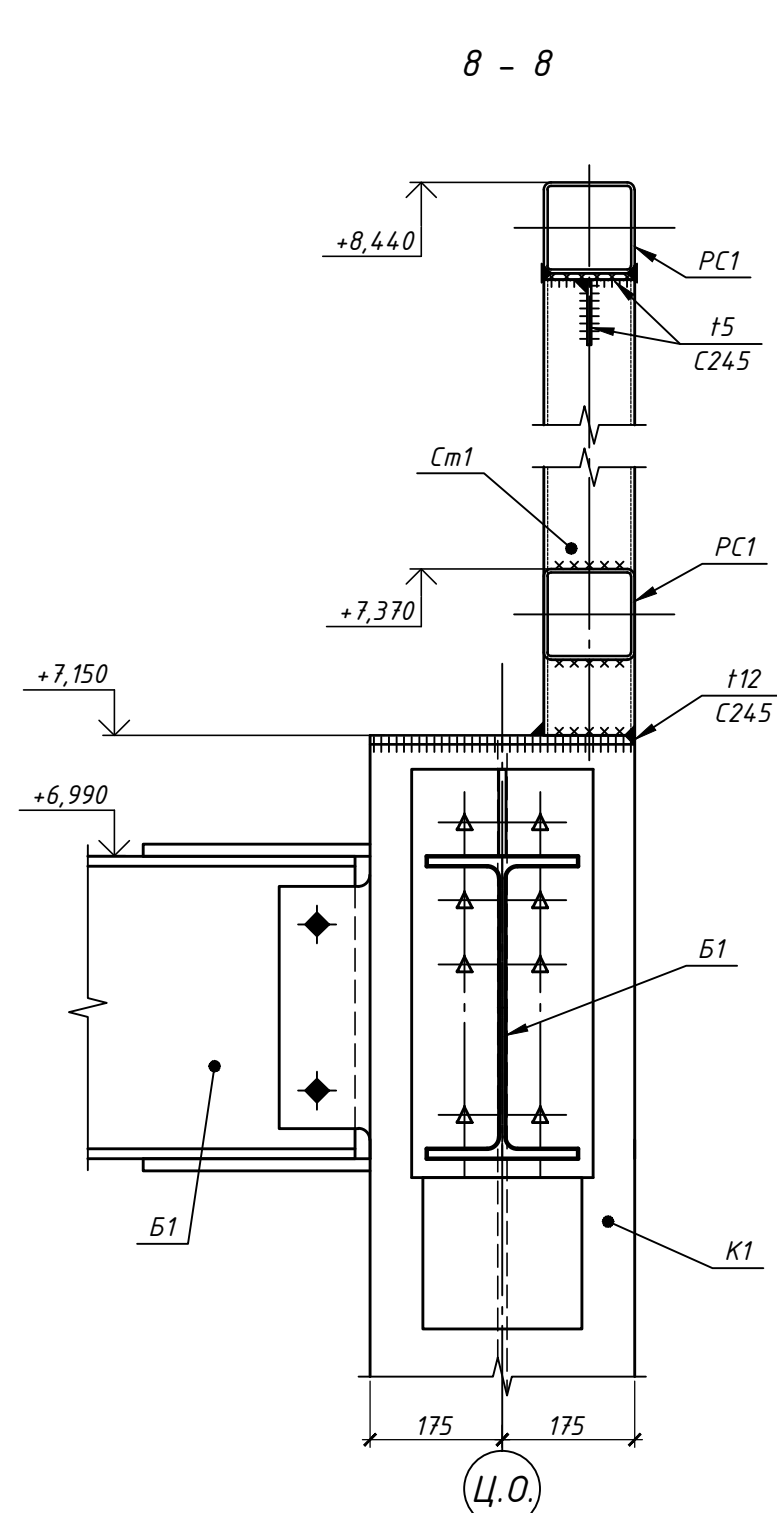
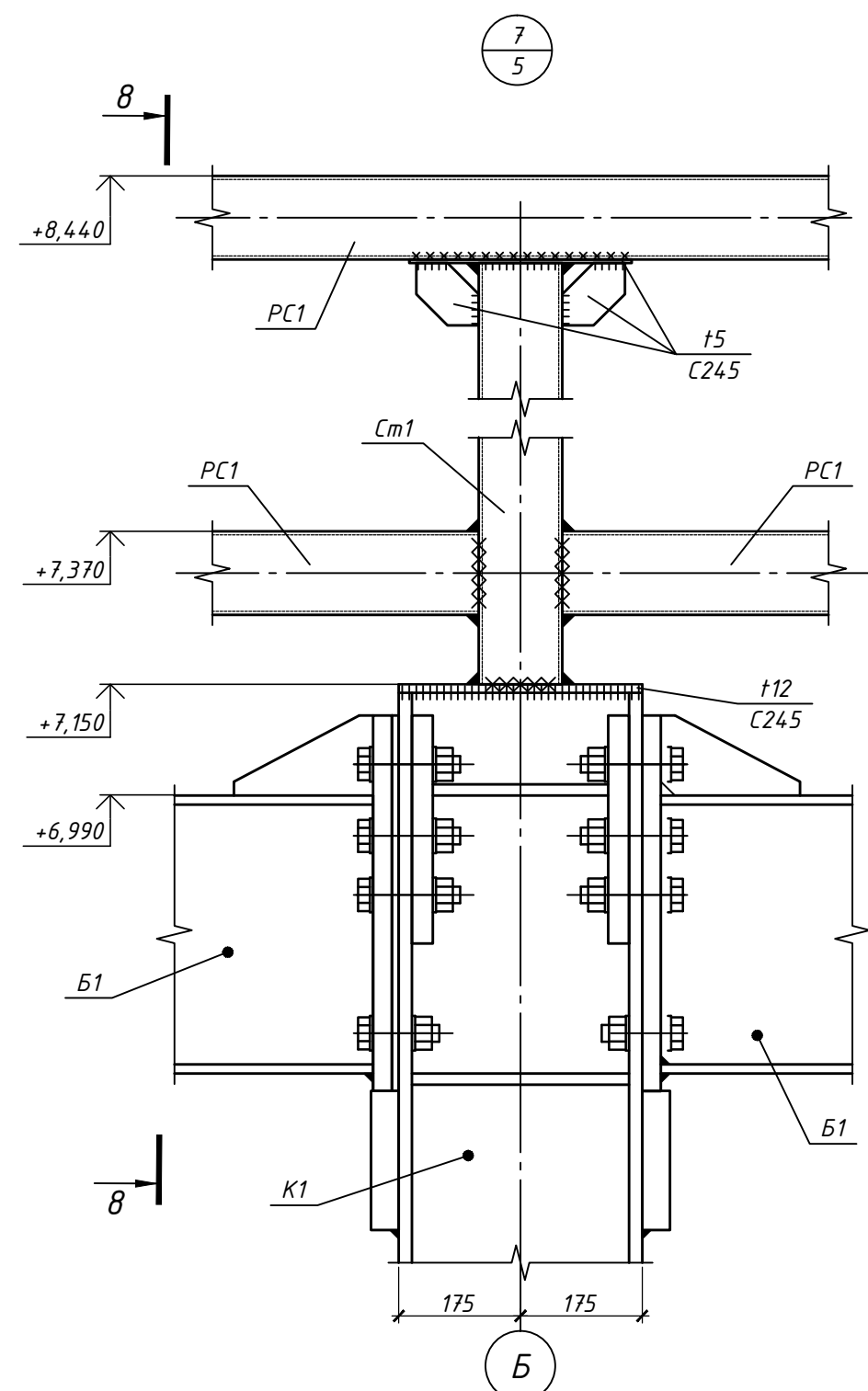
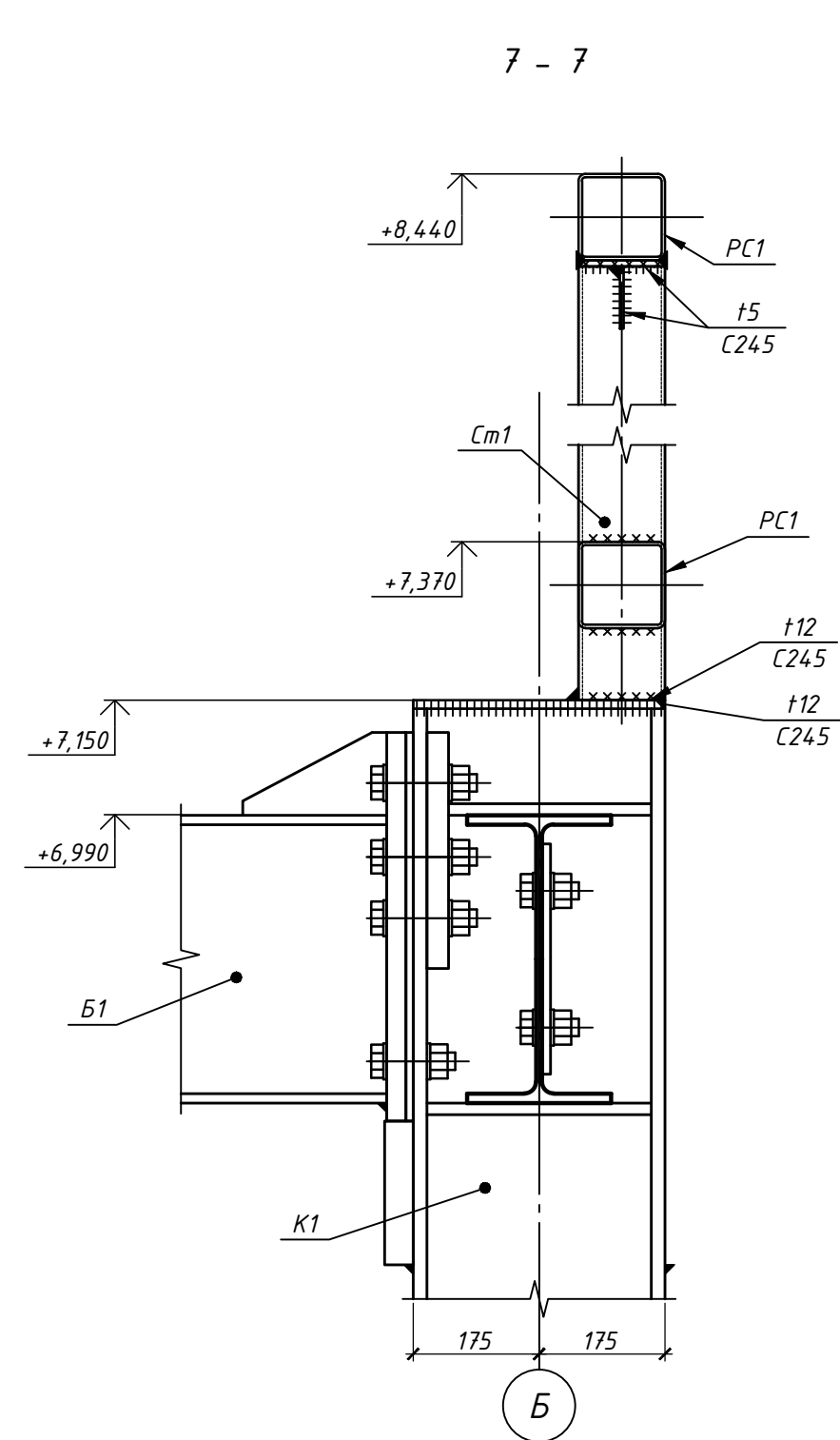
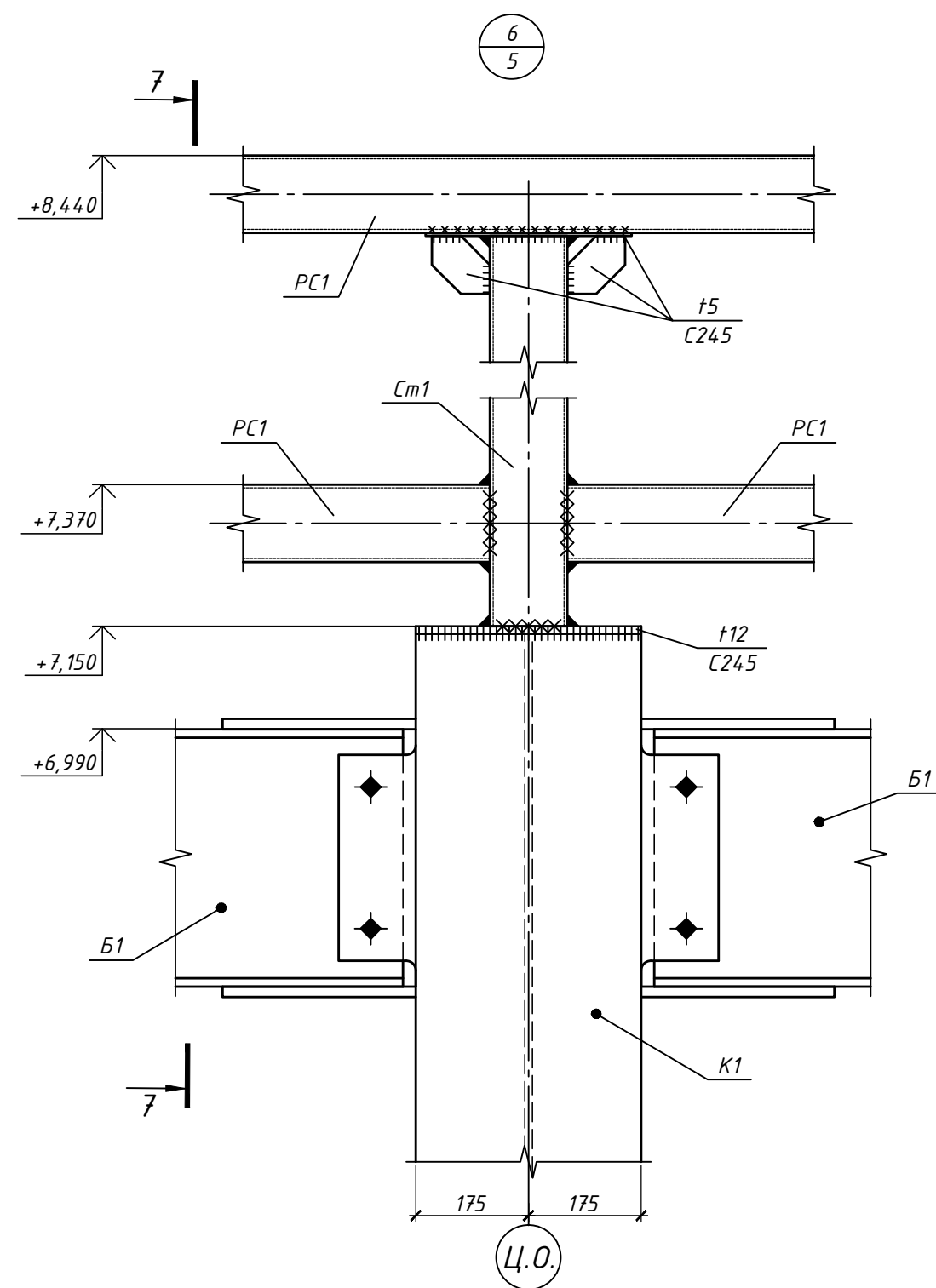
Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
PC1			Г.н.а 120x4	конструктивно			C245	
Cm1			Г.н.а 120x4	конструктивно			C245	



- Минимальное усилие крепления элементов, не указанное в ведомости элементов составляет 10 кН.
- Открытые торцы квадратных профилей заглушить листовой сталью t4 мм.
- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Металлоконструкции очистить до 3 степени очистки и окрасить эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ021 ГОСТ 25129-2020.

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ				Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Страница
		5			06.22	7
Разработчик	Рачинский				06.22	Листов
Нач. отд.	Веселова				06.22	5
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ (КМ).dwg				ООО «ВЕНО ИНЖИНИРИНГ»		

Создано: _____
 Взято: _____
 Подп. и дата: _____
 Инв. № подл.: _____



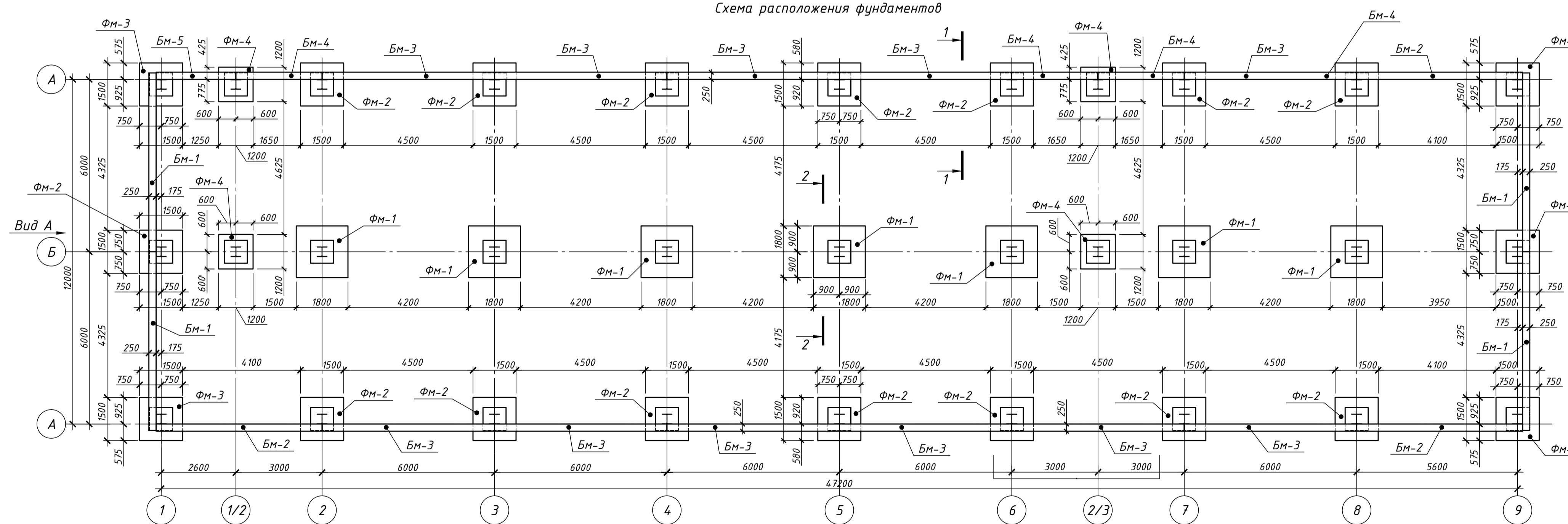
Согласовано:
 Подп. и дата
 Инв. и подл.

СИС/АИ.МСК.П-02-2-КР2.1ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Рачинский	06.22		06.22
Нач. отд.	Веселова	06.22		06.22
Административно-бытовой корпус			Стация	Лист
			П	6
Н. контр.	Смирнова	06.22	Схемы расположения элементов стенового фахверка. Узлы	
	Ченчик	06.22		
СИС.АИ.МСК.П-02-2-КР2.1ГЧ (KM).dwg				

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фм-1	Лист 8	Фундамент монолитный Фм-1	7		
Фм-2	Лист 8	Фундамент монолитный Фм-2	16		
Фм-3	Лист 8	Фундамент монолитный Фм-3	4		
Фм-4	Лист 8	Фундамент монолитный Фм-4	4		
Бм-1	Лист 9	Балка монолитная Бм-1	4		
Бм-2	Лист 9	Балка монолитная Бм-2	3		
Бм-3	Лист 9	Балка монолитная Бм-3	11		
Бм-4	Лист 9	Балка монолитная Бм-4	3		
Бм-5	Лист 9	Балка монолитная Бм-5	1		

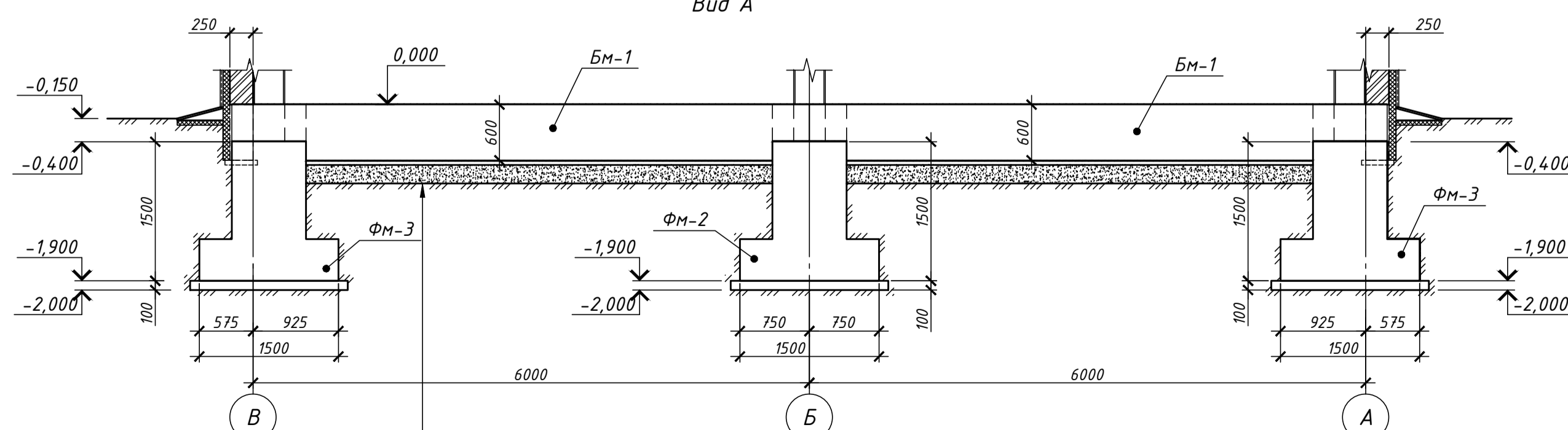
Схема расположения фундаментов



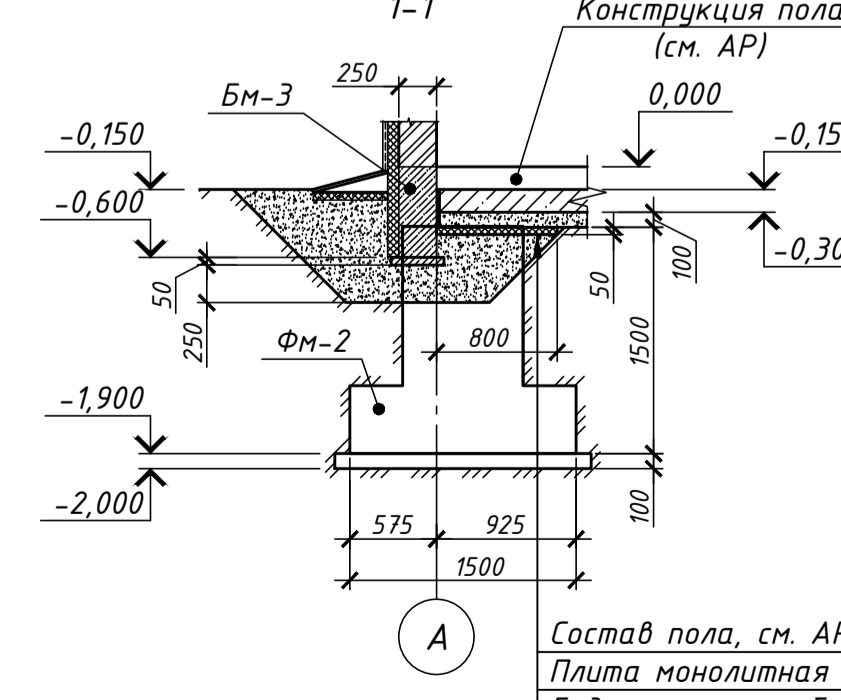
Расчетные нагрузки на обрз фундаментов

Место расположения	Правило знаков	Усилие, т	Моменты, тм	Примечание
Фм-1		N	64,54	
		ax	-0,56	
		ay	2,00	
		Mx	-3,54	
		My	-0,70	
Фм-2		N	41,01	
		ax	-0,01	
		ay	-3,15	
		Mx	4,78	
		My	-0,01	
Фм-3, Фм-4		N	18,31	
		ax	-0,18	
		ay	1,99	
		Mx	-3,21	
		My	-0,23	

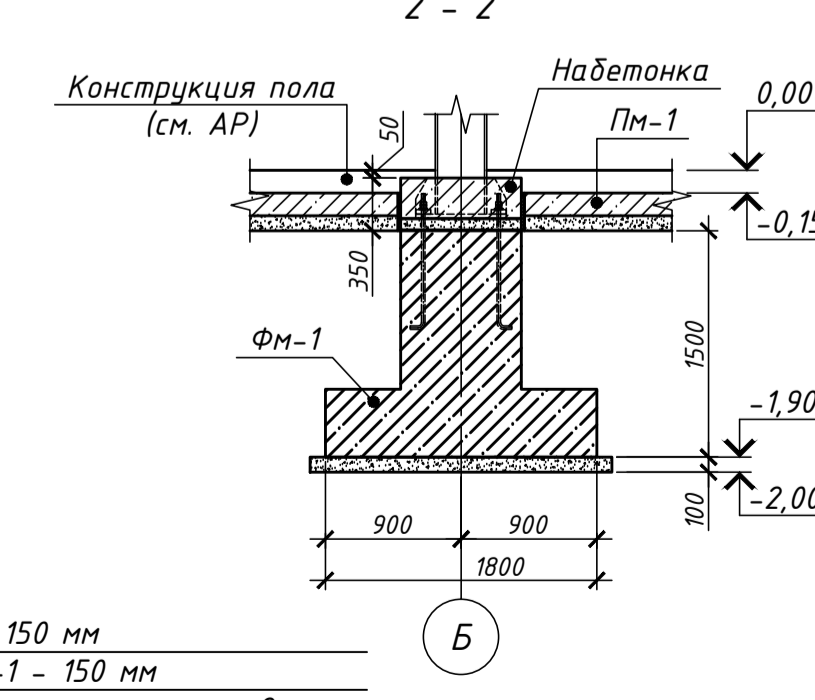
Вид А



1-1



2-2

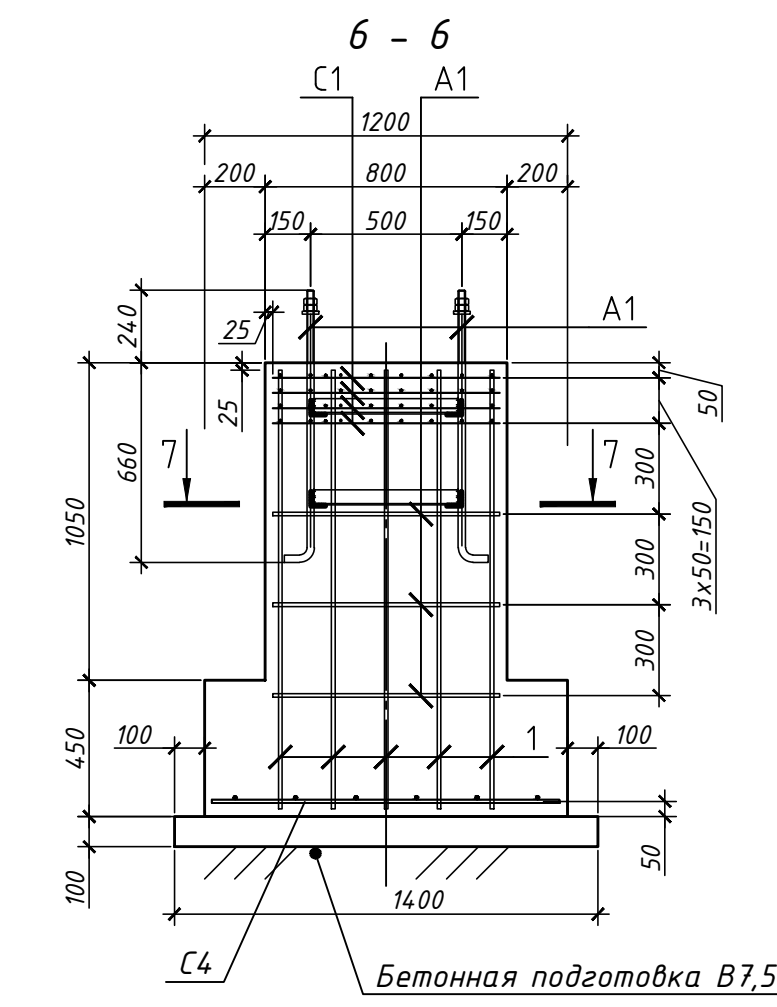
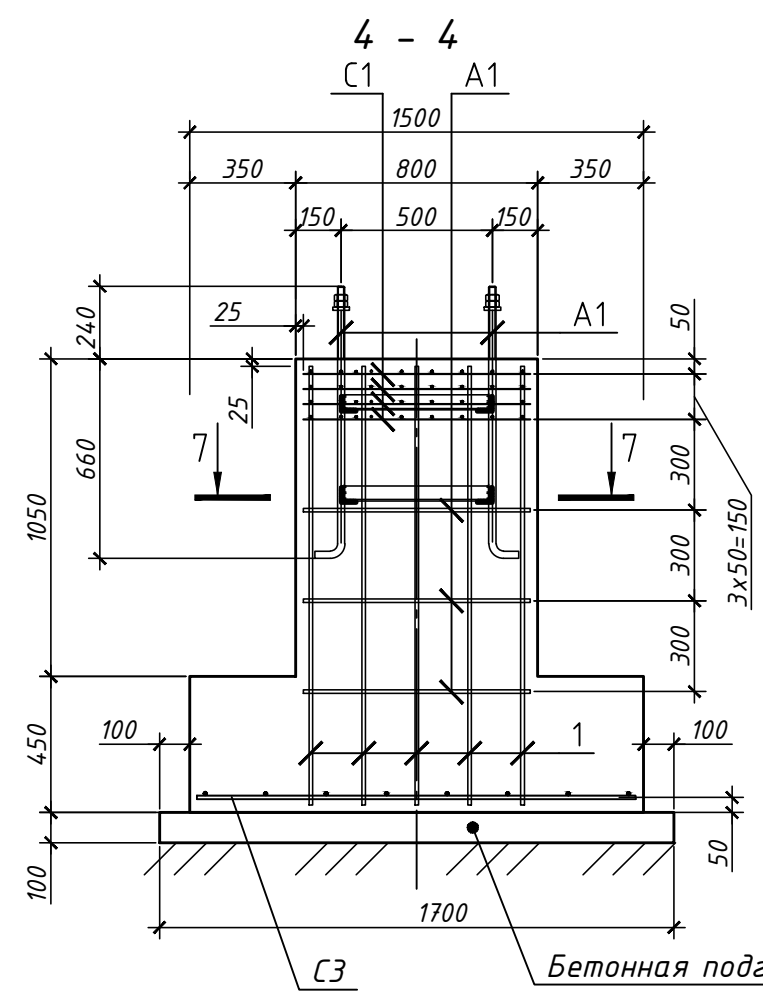
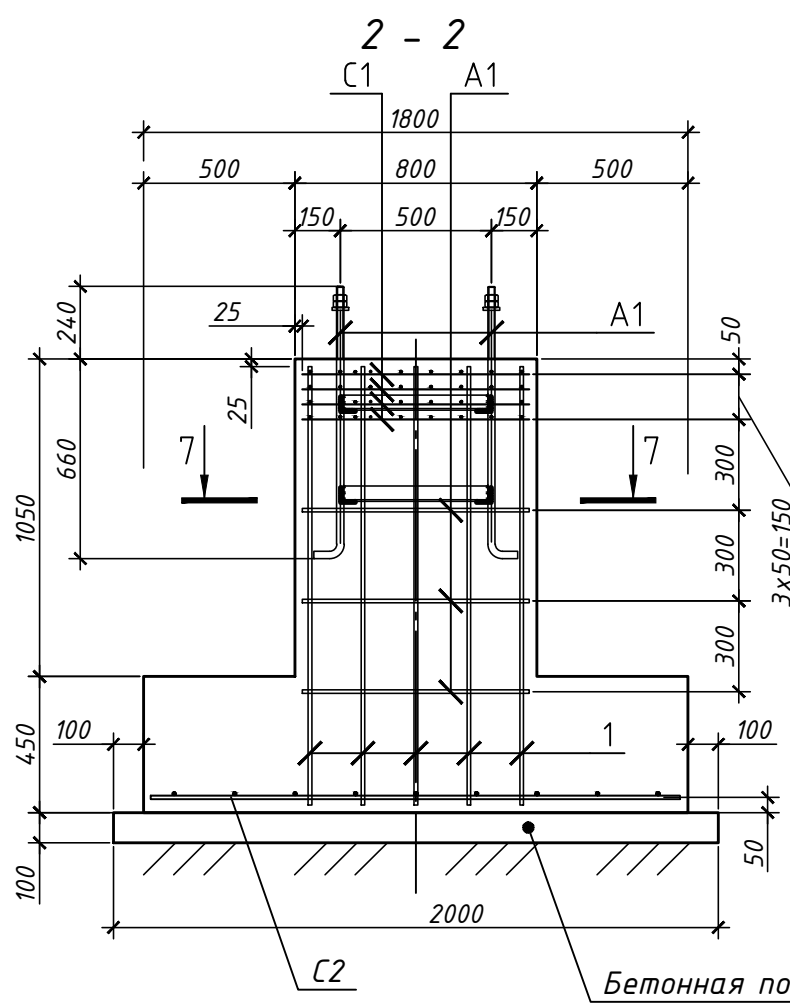
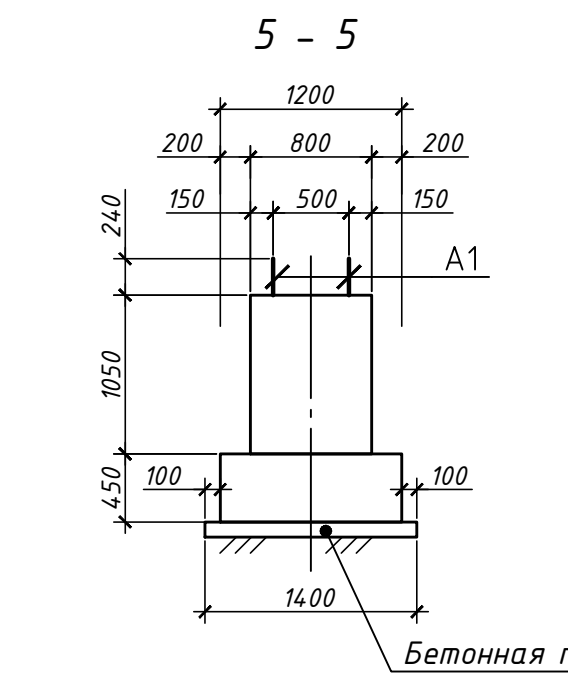
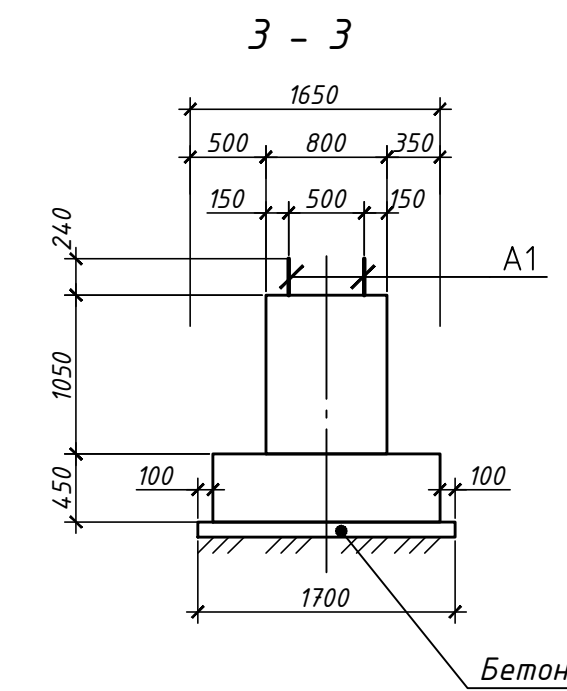
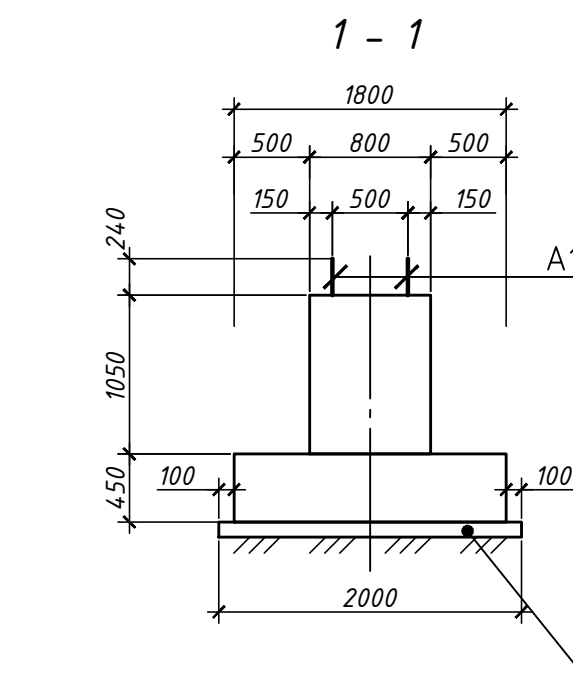
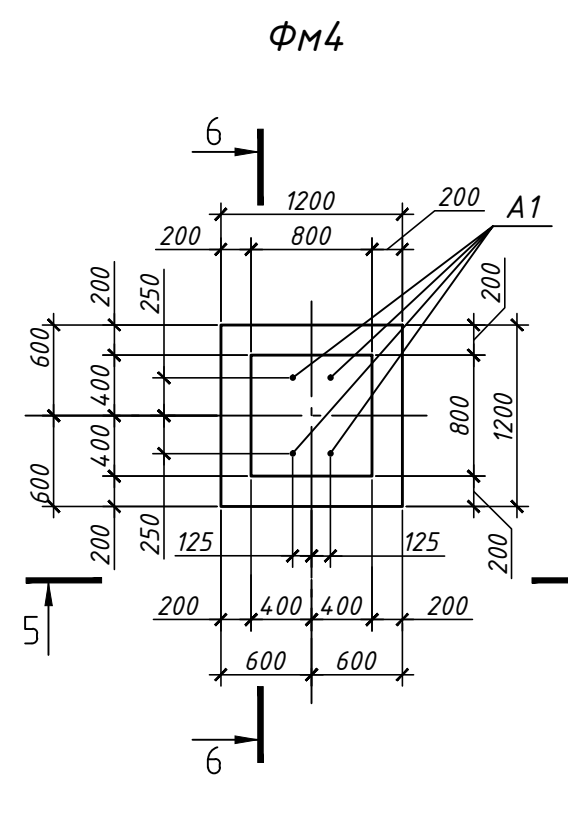
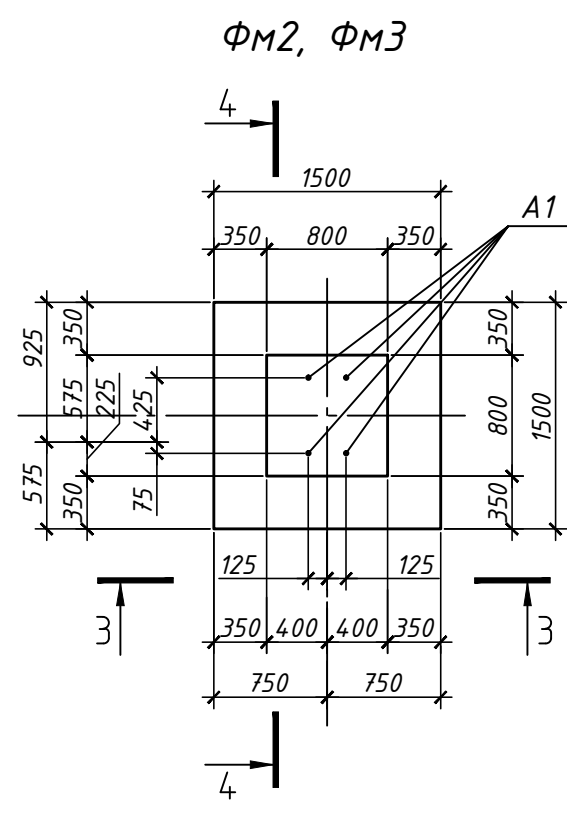
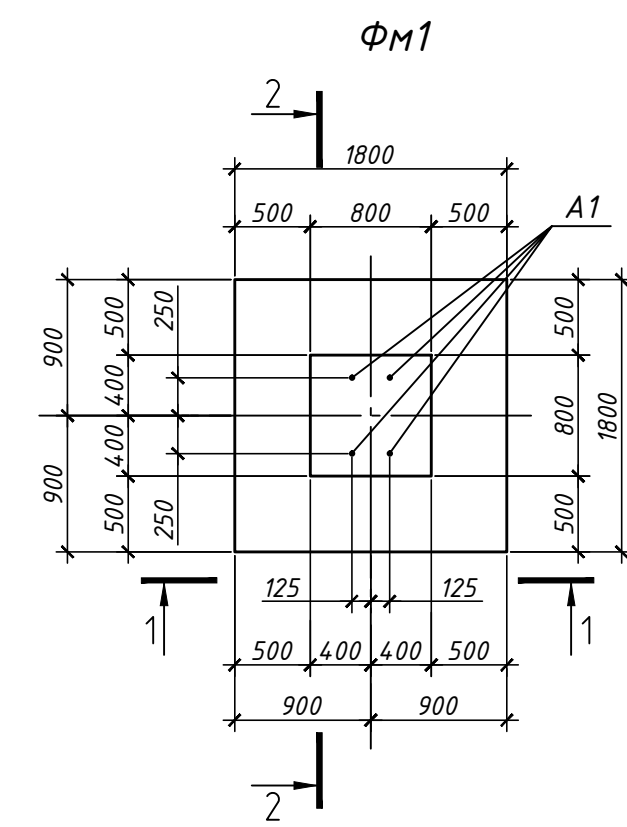


Гидроизоляция - битумная мастика за 2 раза
 Балка монолитная, В25 W6 F150 - 600мм
 Бетонная подготовка, В7,5 - 50мм
 Среднезернистый песок - 250мм
 Уплотненный песок средней крупности

Состав пола, см. АР - 150 мм
 Плита монолитная Пм-1 - 150 мм
 Гидроизоляция - битумная мастика за 2 раза
 Бетонная подготовка, В7,5 - 100 мм
 Экструдированный пенополистирол - 50 мм
 Уплотненный песок средней крупности

- За относительную отметку 0,000 административно-бытового корпуса принята абсолютная отметка
- В основании фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту основания.
- Гидроизоляцию выполнить по всем поверхностям фундаментов и балок, соприкасающихся с грунтом из 2-х слоев битумной мастики.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300 мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения $K_{упл.} = 0,95$.

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ				Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Страницы
					06.22	7
Разработал	Рачинский				06.22	
Нач. отд.	Веселова				06.22	
Административно-бытовой корпус				П 7		
Н. контр.	Смирнова				06.22	
ГИП	Ченчик				06.22	
Разрезы 3-3, 4-4, 5-5. Узлы 3-5				ООО «АВЕНТО ИНЖИНИРИНГ»		
СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ (КЖ).dwg				Формат А1		



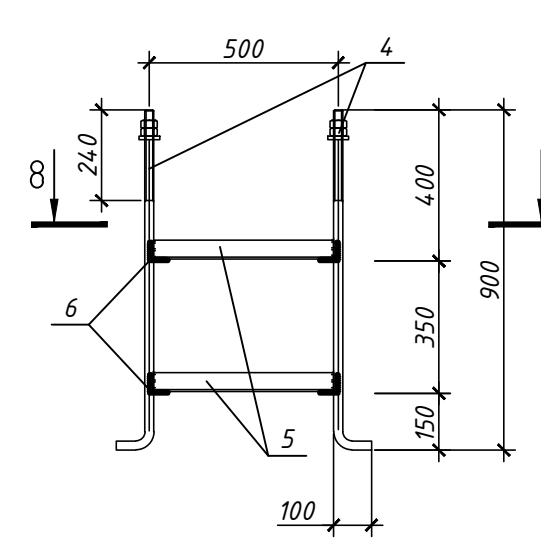
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Фундамент монолитный ФМ4					
С1		4С $\Phi 8$ А240-100 75x75 25			
С4		2С $\Phi 14$ А500-200 115x115 75			
1	ГОСТ Р 52544-2006	$\Phi 12$ А500, L=1450 мм			
2	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=3840 мм			
3	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=1080 мм			
A1		Анкерный блок А1			см. ФМ1
Материалы					
		Бетон кл.В25, W4, F150/B25(набет.)			
		Бетон кл.В7.5			

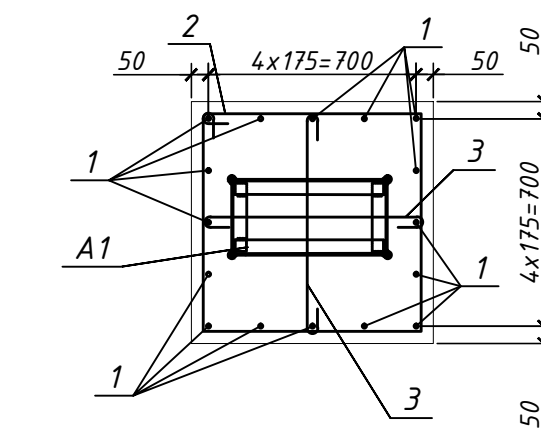
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Фундамент монолитный ФМ1					
С1		4С $\Phi 8$ А240-100 75x75 25			
С2		2С $\Phi 14$ А500-200 175x175 75			
1	ГОСТ Р 52544-2006	$\Phi 12$ А500, L=1450 мм			
2	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=3040 мм			
3	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=880 мм			
A1		Анкерный блок А1			
4	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 1.1М24x900 09Г2С-6			
5		Уголок 50x5 ГОСТ8509-93 L=470			
6		Уголок 50x5 ГОСТ8509-93 L=250			
		Гайка М24 ГОСТ 5915-70			
		Шайба М24 ГОСТ 24379.1-2012			
Материалы					
		Бетон кл.В25, W4, F150/B25(набет.)			
		Бетон кл.В7.5			
Фундамент монолитный ФМ2, ФМ3					
С1		4С $\Phi 8$ А240-100 75x75 25			
С3		2С $\Phi 14$ А500-200 145x145 25			
1	ГОСТ Р 52544-2006	$\Phi 12$ А500, L=1450 мм			
2	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=3840 мм			
3	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=1080 мм			
A1		Анкерный блок А1			см. ФМ1
Материалы					
		Бетон кл.В25, W4, F150/B25(набет.)			
		Бетон кл.В7.5			

Анкерный блок А1



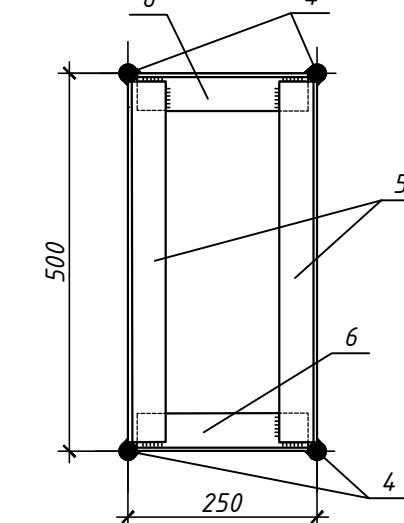
7 - 7



Ведомость деталей

Марка	Схема сечения
2	
3	

8 - 8

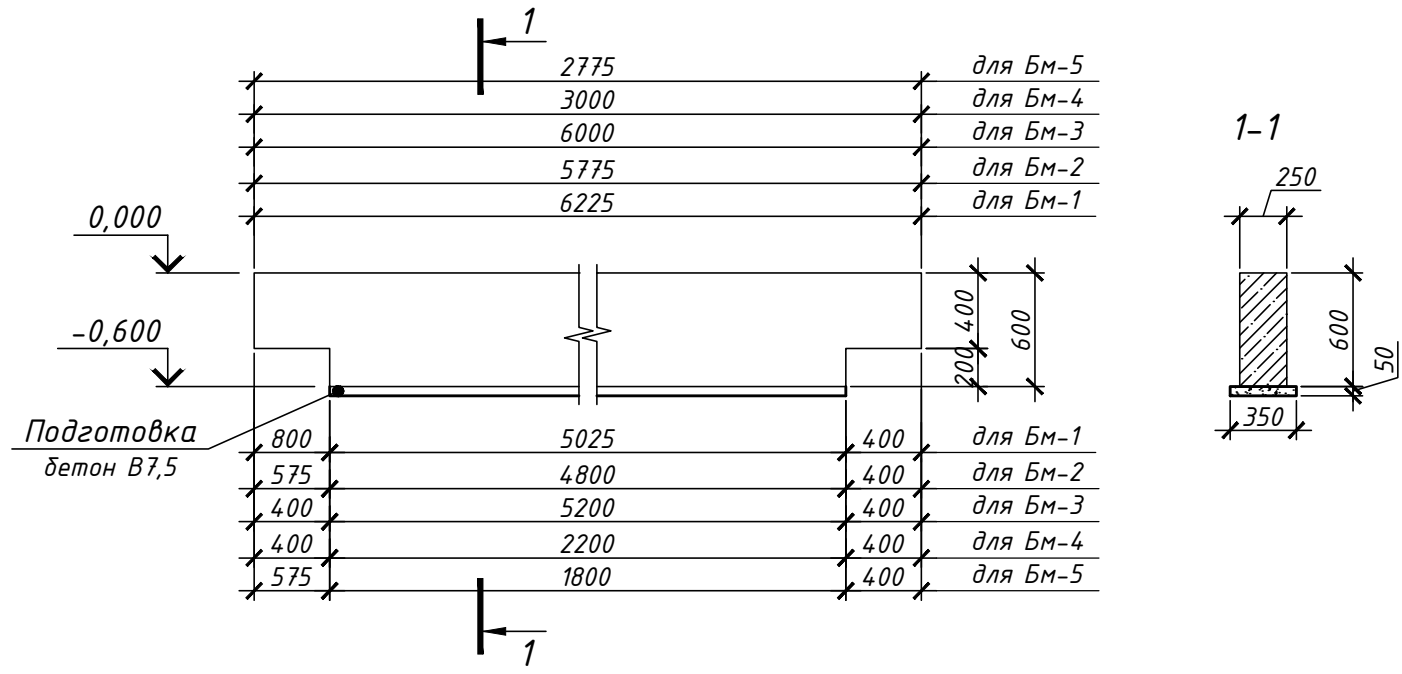


- Привязку к разбивочным осям см. л.7.
- Армирование подошвы фундаментов предусмотрено из сварных сеток по ГОСТ 23279-2012. Армирование подколонника из вязаной арматуры.
- Соединения арматурных стержней выполнять контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-2014 (тип шва К1-Кт) электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 или вязальной проволокой.

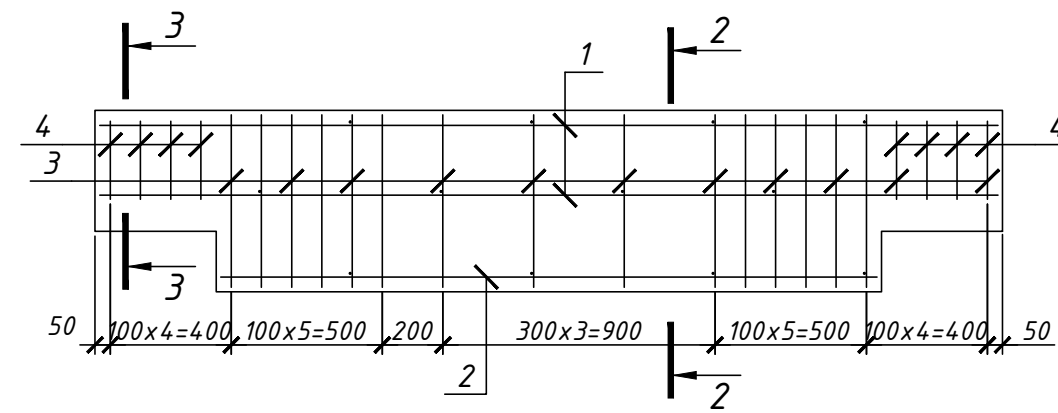
Согласовано: _____
 Взам. инв. № _____
 Подп. и дата _____
 Инв. № подл. _____

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Рачинский	06.22			
Нач. отд.	Веселова	06.22			
Н. контр.	Смирнова	06.22			
ГИП	Ченчик	06.22			
			Фундаменты ФМ1, ..., ФМ4		
			ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»		
			Авеню Групп		
СИС.АИ.МСК.П-02-2-КР2.1ГЧ (КЖ).dwg Формат А3х3					

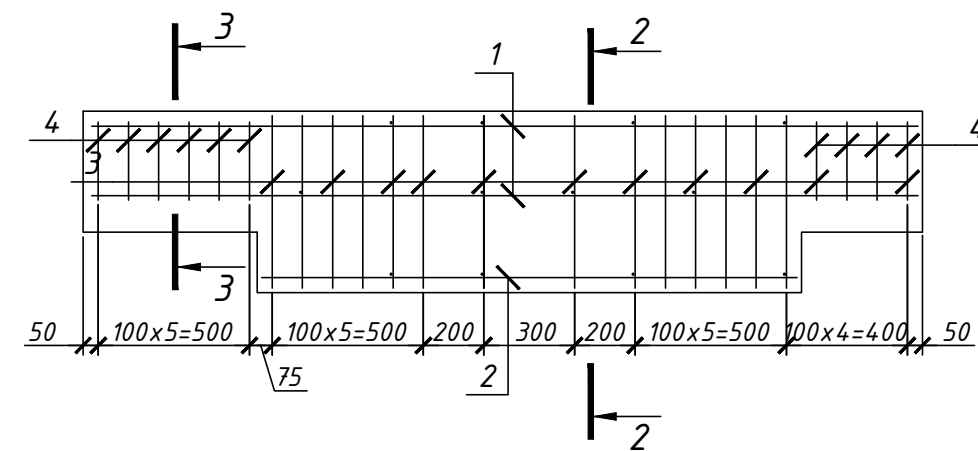
Балки монолитные Бм-1..., Бм5 (опалубка)



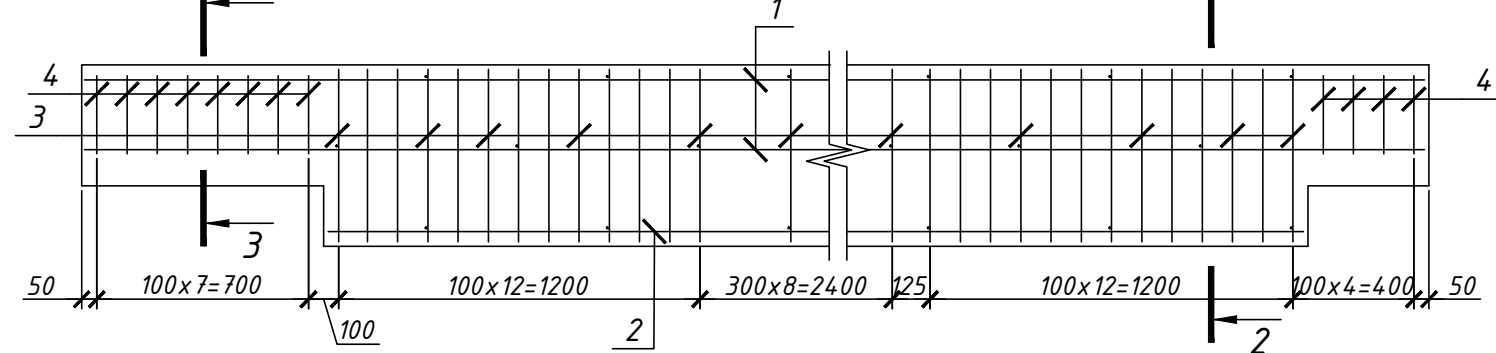
Балка монолитная Бм-4 (армирование)



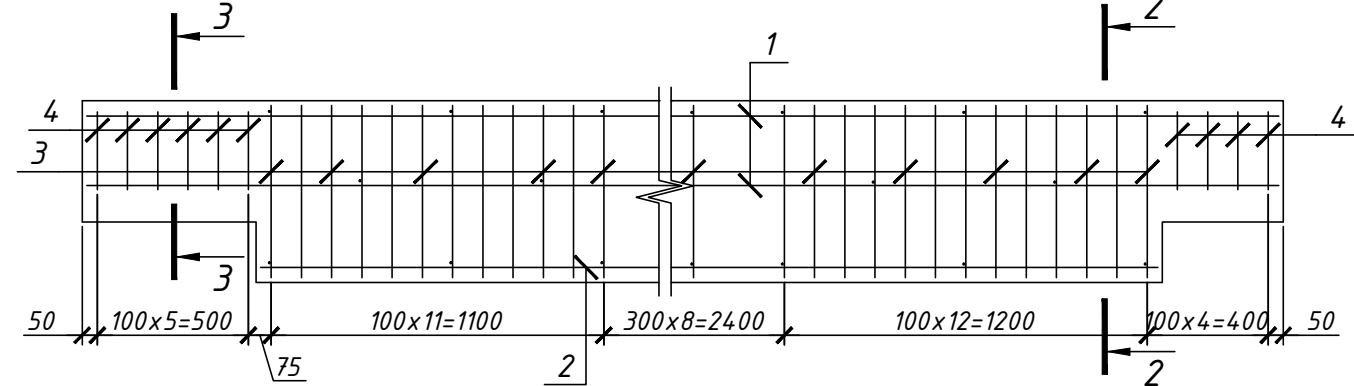
Балка монолитная Бм-5 (армирование)



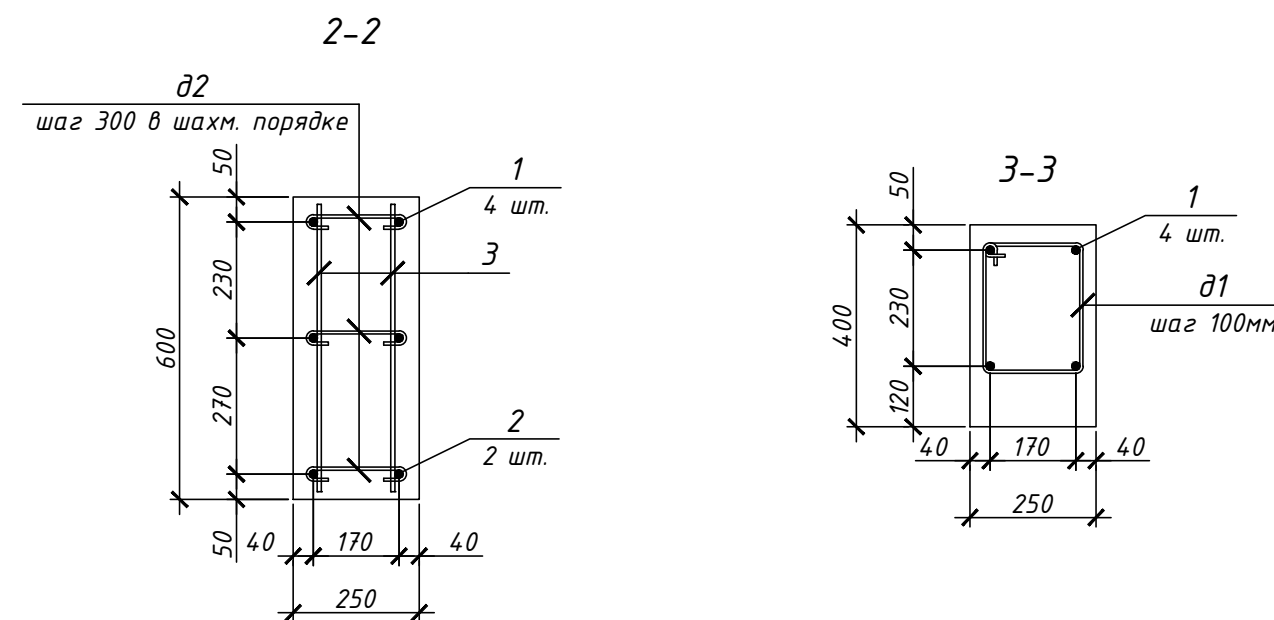
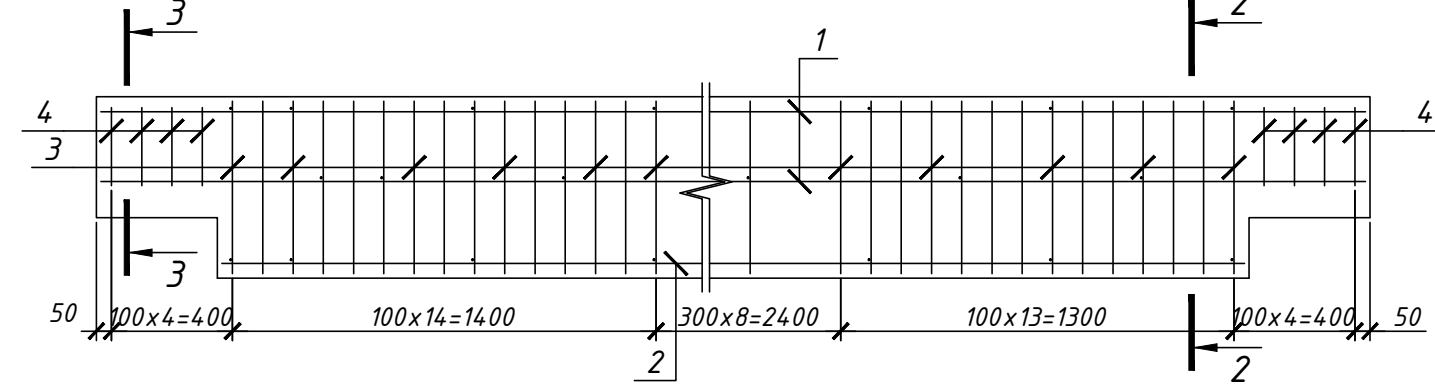
Балка монолитная Бм-1 (армирование)



Балка монолитная Бм-2 (армирование)



Балка монолитная Бм-3 (армирование)



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<i>Балка монолитная Бм-4</i>					
10		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=2970			
11		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=2170			
3		Φ8A500 ГОСТ 34028-2016 l=570			
4		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=1095			
5		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=320			
<i>Материалы</i>					
Бетон кл. В25, F150, W4					
Бетон кл. В7,5					
<i>Балка монолитная Бм-5</i>					
12		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=2745			
13		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=1770			
3		Φ8A500 ГОСТ 34028-2016 l=570			
4		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=1095			
5		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=320			
<i>Материалы</i>					
Бетон кл. В25, F150, W4					
Бетон кл. В7,5					

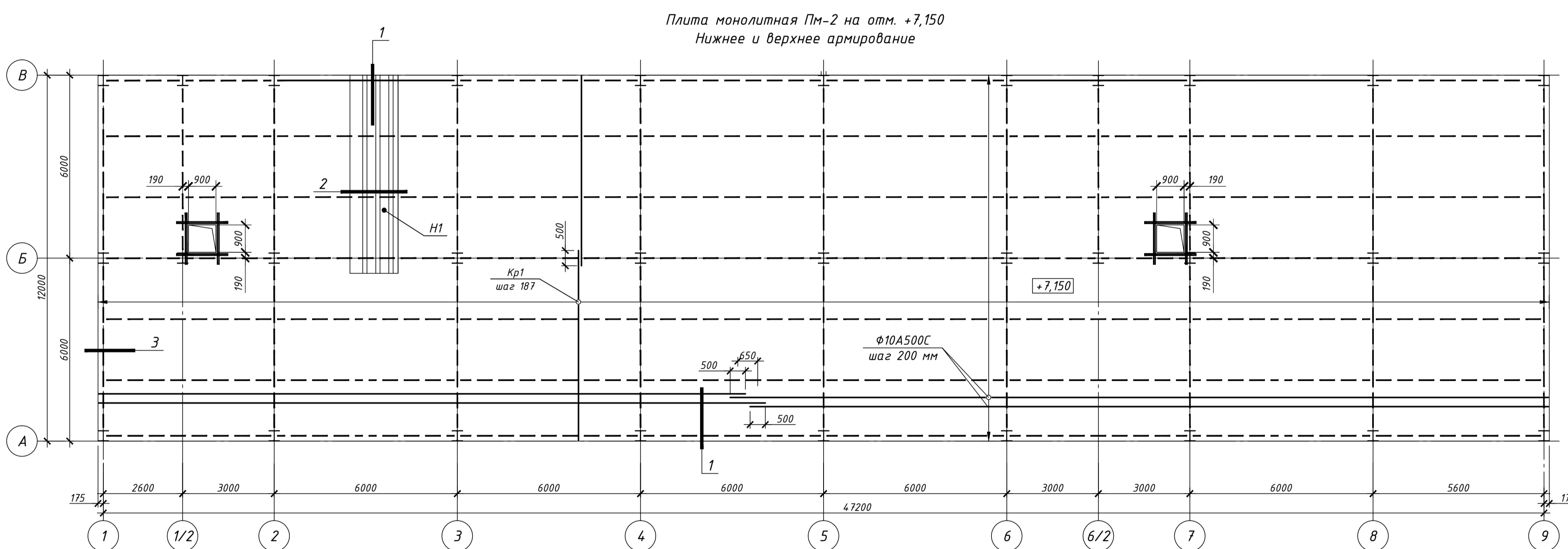
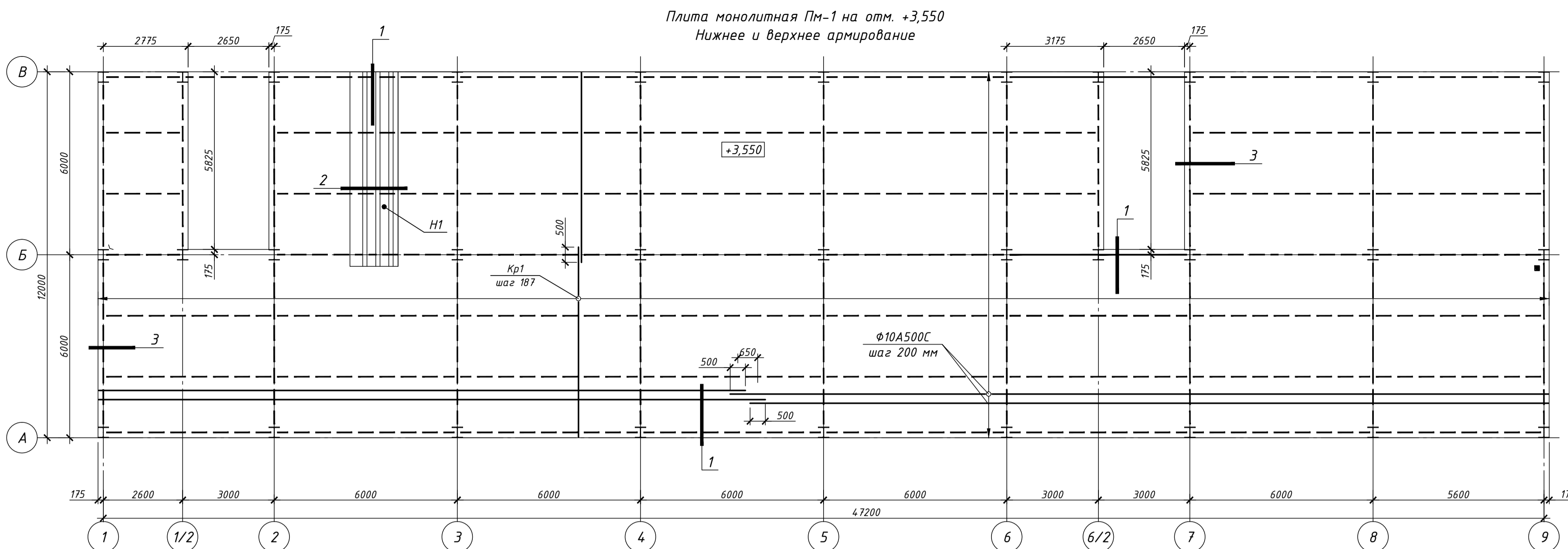
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<i>Балка монолитная Бм-1</i>					
1		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=6200			
2		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=5000			
3		Φ8A500 ГОСТ 34028-2016 l=570			
4		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=1095			
5		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=320			
<i>Материалы</i>					
Бетон кл. В25, F150, W4					
Бетон кл. В7,5					
<i>Балка монолитная Бм-2</i>					
6		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=5845			
7		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=4870			
3		Φ8A500 ГОСТ 34028-2016 l=570			
4		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=1095			
5		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=320			
<i>Материалы</i>					
Бетон кл. В25, F150, W4					
Бетон кл. В7,5					
<i>Балка монолитная Бм-3</i>					
8		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=5970			
9		Φ16A500 ГОСТ 34028-2016 l=5170			
3		Φ8A500 ГОСТ 34028-2016 l=570			
4		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=1095			
5		Φ6A240 ГОСТ 34028-2016 l=320			
<i>Материалы</i>					
Бетон кл. В25, F150, W4					
Бетон кл. В7,5					

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Рачинский	06.22			Стация
Нач. отд.	Веселова	06.22			Лист
					Листов
Н. контр.	Смирнова	06.22			Балки монолитные Бм-1..., Бм5
	Ченчик	06.22			



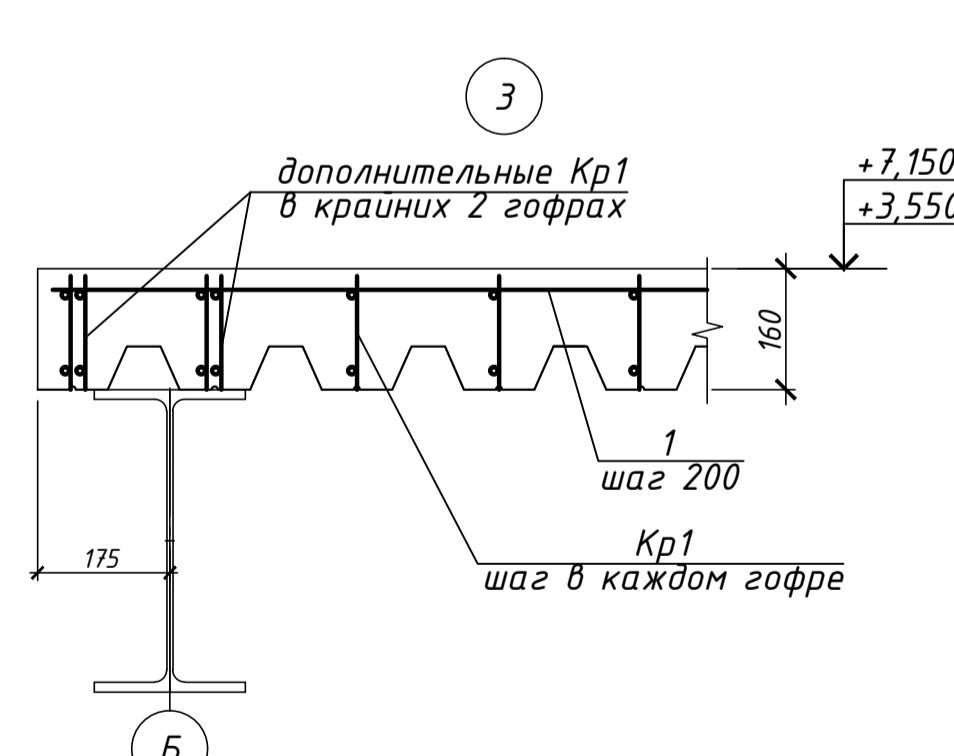
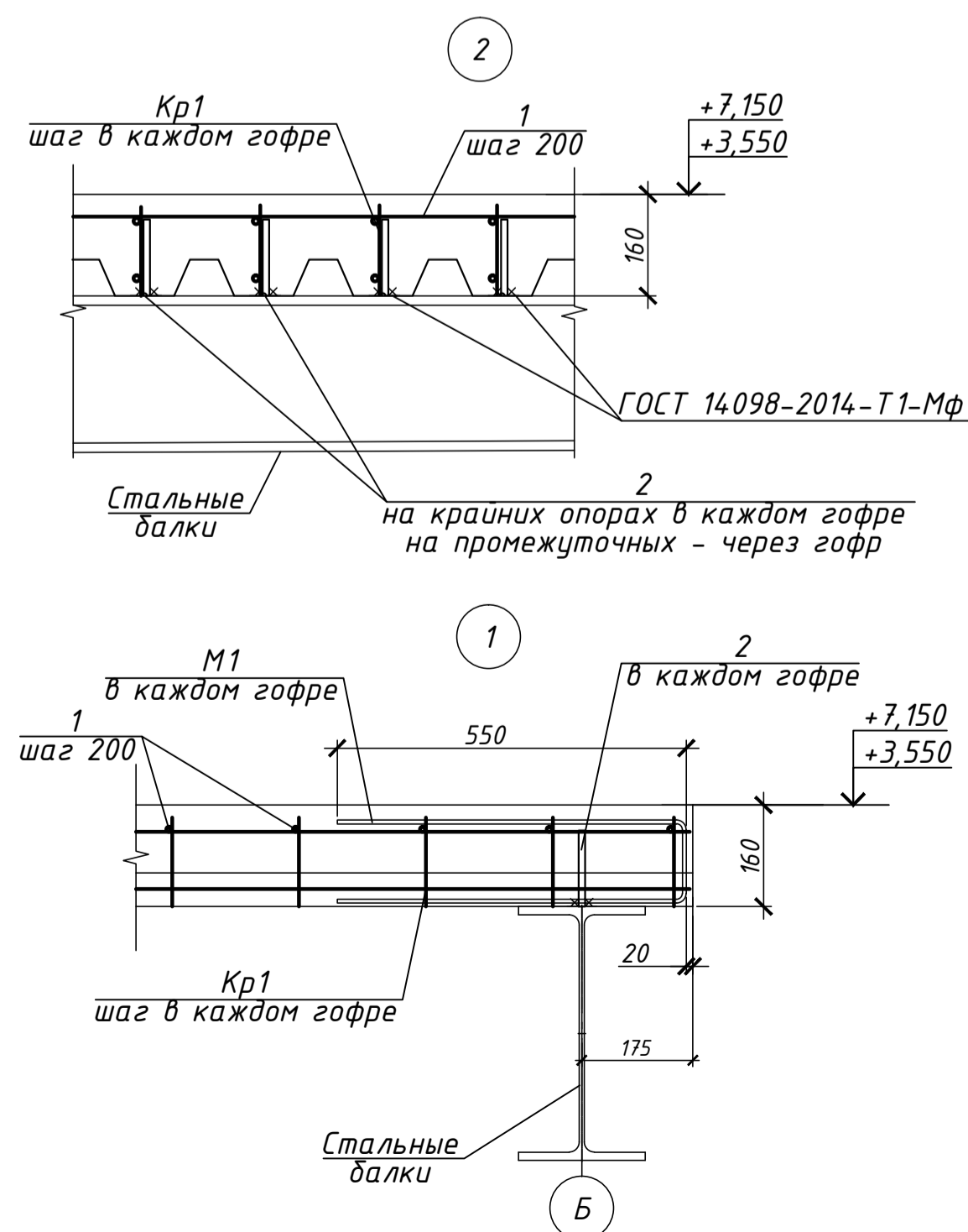
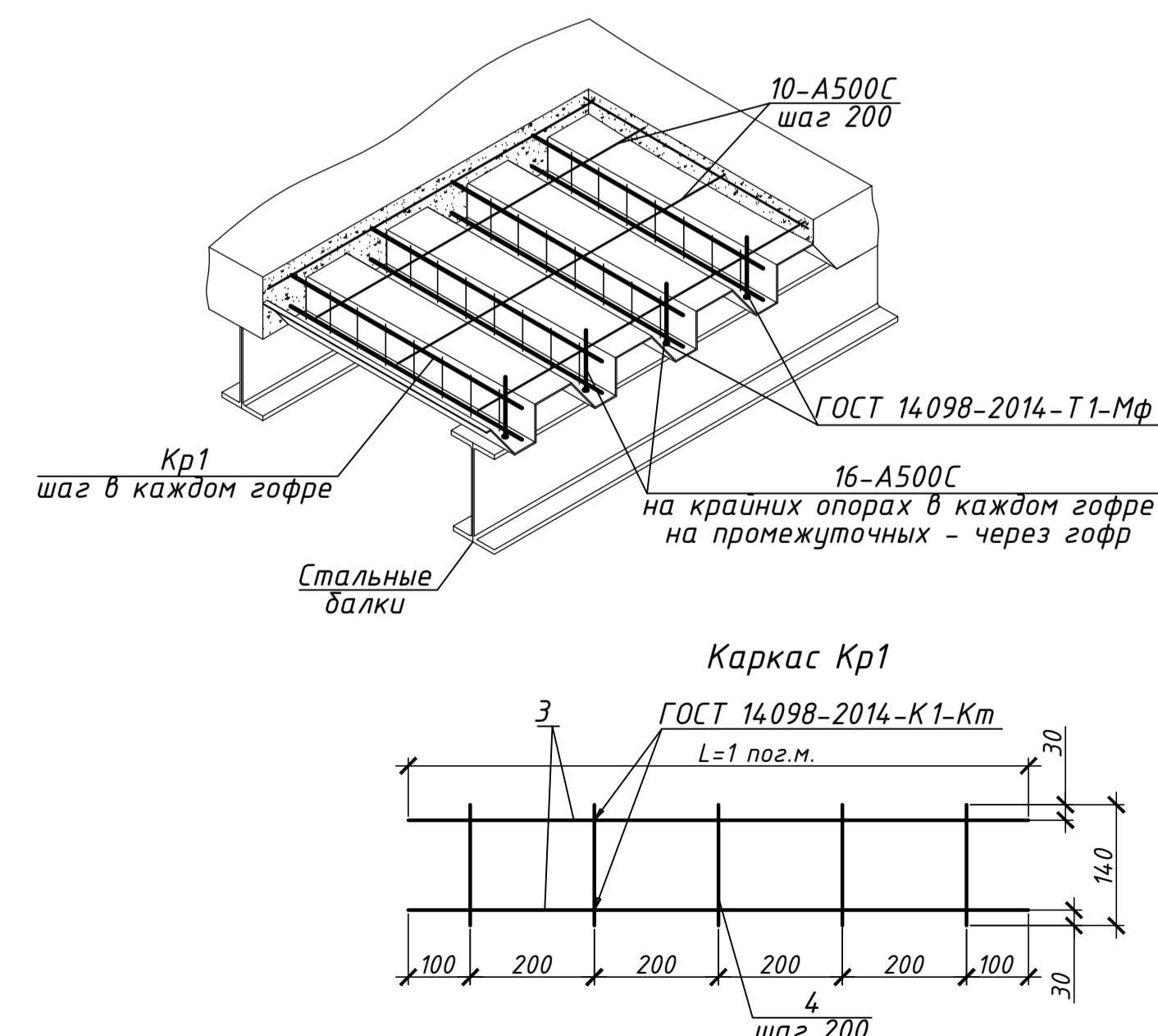
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<i>Плита монолитная Пм-1</i>					
1	ГОСТ 34028-2016	Φ10 A500C			
2	ГОСТ 34028-2016	Φ16 A500C L=140			
Кр1		Каркас Кр1			
3	ГОСТ 34028-2016	Φ10 A500C			
4	ГОСТ 5781-82	Φ8 А-(240) L=140			
М1	ГОСТ 34028-2016	Φ10 A500C L=1210			
Н1	ГОСТ 24045-2016	Н75-750-0,9			
<i>Материалы</i>					
Бетон кл. В25					
<i>Плита монолитная Пм-2</i>					
1	ГОСТ 34028-2016	Φ10 A500C			
2	ГОСТ 34028-2016	Φ16 A500C L=140			
Кр1		Каркас Кр1			
3	ГОСТ 34028-2016	Φ10 A500C			
4	ГОСТ 5781-82	Φ8 А-(240) L=140			
М1	ГОСТ 34028-2016	Φ10 A500C L=1210			
Н1	ГОСТ 24045-2016	Н75-750-0,9			
а	ГОСТ 34028-2016	Φ10 A500C			
<i>Материалы</i>					
Бетон кл. В25					

Ведомость деталей

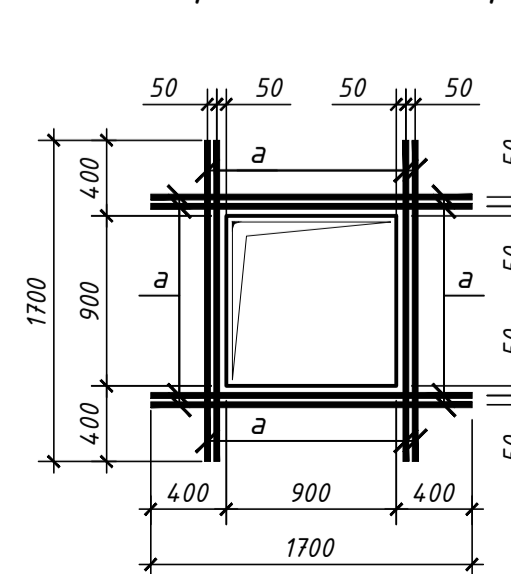
Марка	Схема
М-1	

- Бетонирование ж.б. плит вести бетононасосами.
- Арматуру и каркасы стыковать вразбежку. Количество стыков в одном сечении не должно превышать 50%.
- Требования к креплению профилированных листов настла:
 - стыки профлистов в продольном направлении (по длине листов) должны располагаться на балках и выполняться впритык;
 - стыки профлистов в поперечном направлении (по ширине листов) между собой выполняются по продольным краям внахлест крайними полками с помощью комбинированных заклепок фирмы "BRALO" (либо аналог) или самосверлящих винтов "НЛТ1" следующих марок S-MS01Z 4,8x20 / S-MD01Z 4,8x19 / S-MD21Z 5,5x25 (либо аналог) с шагом не более 500 мм. Профилированный настл крепится к стальным балкам на крайних опорах в каждой волне и через волну на промежуточных опорах с помощью дюбель-гвоздей "НЛТ1" X-ENP-19L15MX (либо аналог) или самонарезающими винтами S-MD05GZ 5,5x40 (либо аналог).
- Продольные и поперечные стыки профилированного настла следует загерметизировать путем нанесения на накрываемую кромку герметика типа Тикссприл АМ 05 по ТУ 5775-005-23489073-2006 (либо аналог).
- Анкерные стержни приварить в процессе монтажа через лист к верхним полкам металлических балок электросварочным пистолетом в соответствии с требованиями "Рекомендаций по технологии приварки втавр под флюсом стержней и оцинкованного профилированного настла к стальным конструкциям" (М.: НИИЖБ, 1984). Анкерные стержни устанавливать:
 - на крайних опорах - в каждом гофре
 - на промежуточных - через 1 гофр
- При устройстве отверстий размерами до 500 мм в плите предусматривается дополнительная арматура для усиления прилегающих к отверстию участков. Плита перекрытия усиливается установкой в примыкающих к отверстию гофрах продольной арматуры с заводкой ее за оси прогонов. Также устанавливаются поперечные стержни, окаймляющие отверстие, заводя их за пределы подрезки на два-три гофра с каждой стороны. Продольная арматура выбирается из условия эквивалентности ее площади по прочности сечения вырезанной части профилированного настла. Если размер отверстия более 500 мм плита перекрытия усиливается в зоне отверстия дополнительными стальными балками

Схема армирования плиты в изометрии

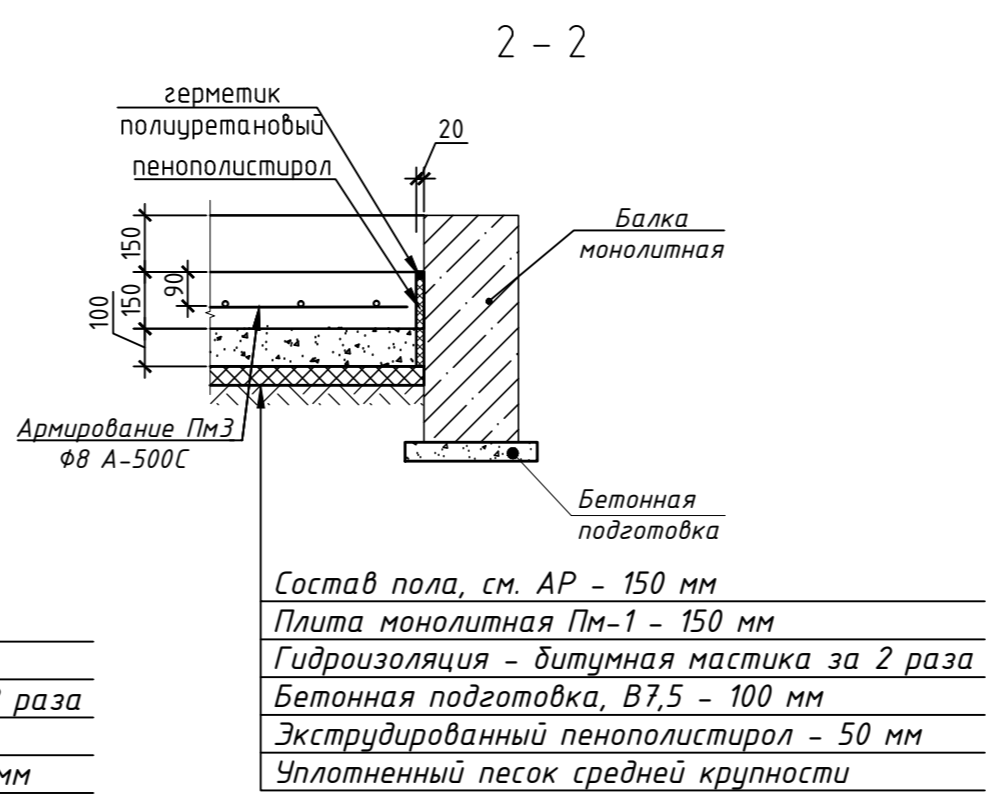
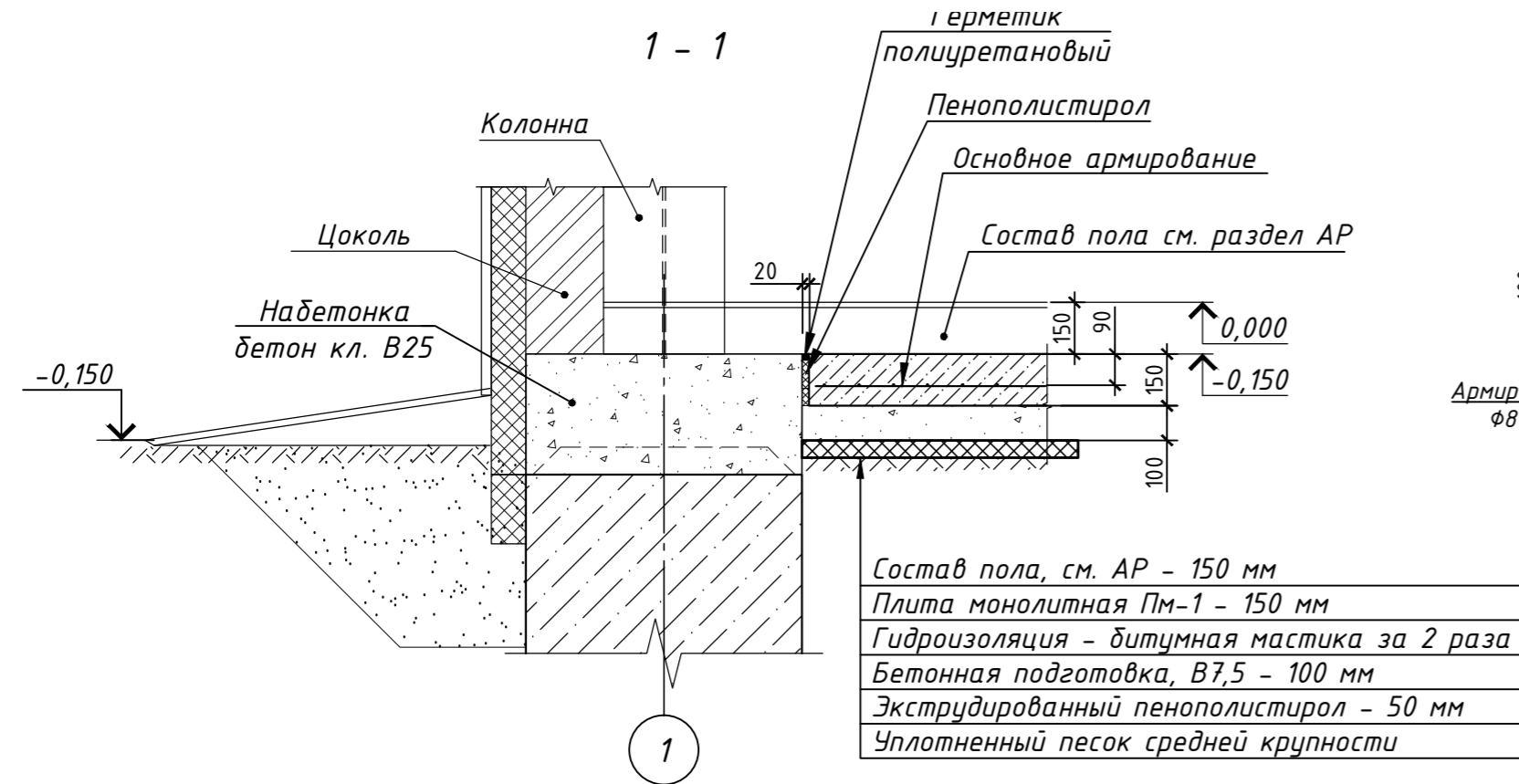
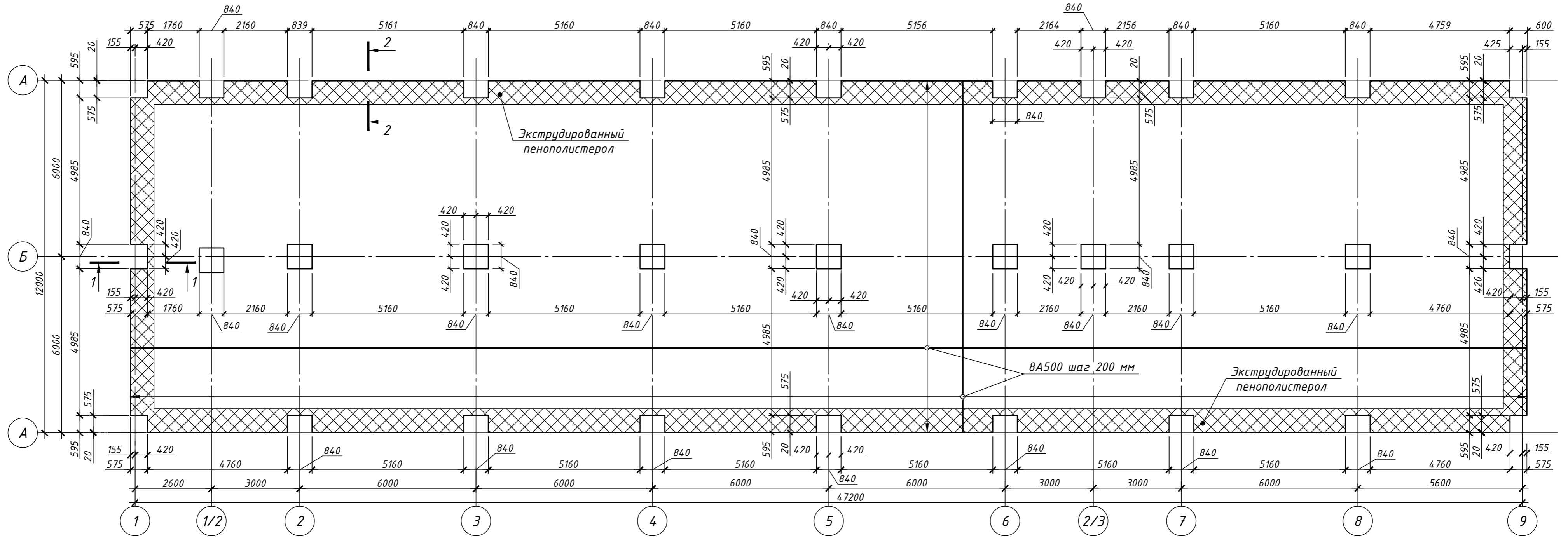


Узел оформления отверстий



СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись
Разработ.	Рачинский	06.22		
Нач. отв.	Веселова	06.22		
Административно-бытовой корпус			Стация	Лист
			П	10
Монолитные плиты Пм-1, Пм-2			ООО «БЕНО ИНЖИНИРИНГ»	
Н. контр.	Смирнова	06.22	ГИП	
	Ченчик	06.22		
СИС.АИ.МСК.П-02-2-КР2.1ГЧ (КЖ).dwg				

Плита монолитная Пм-3 на отм. -0,150

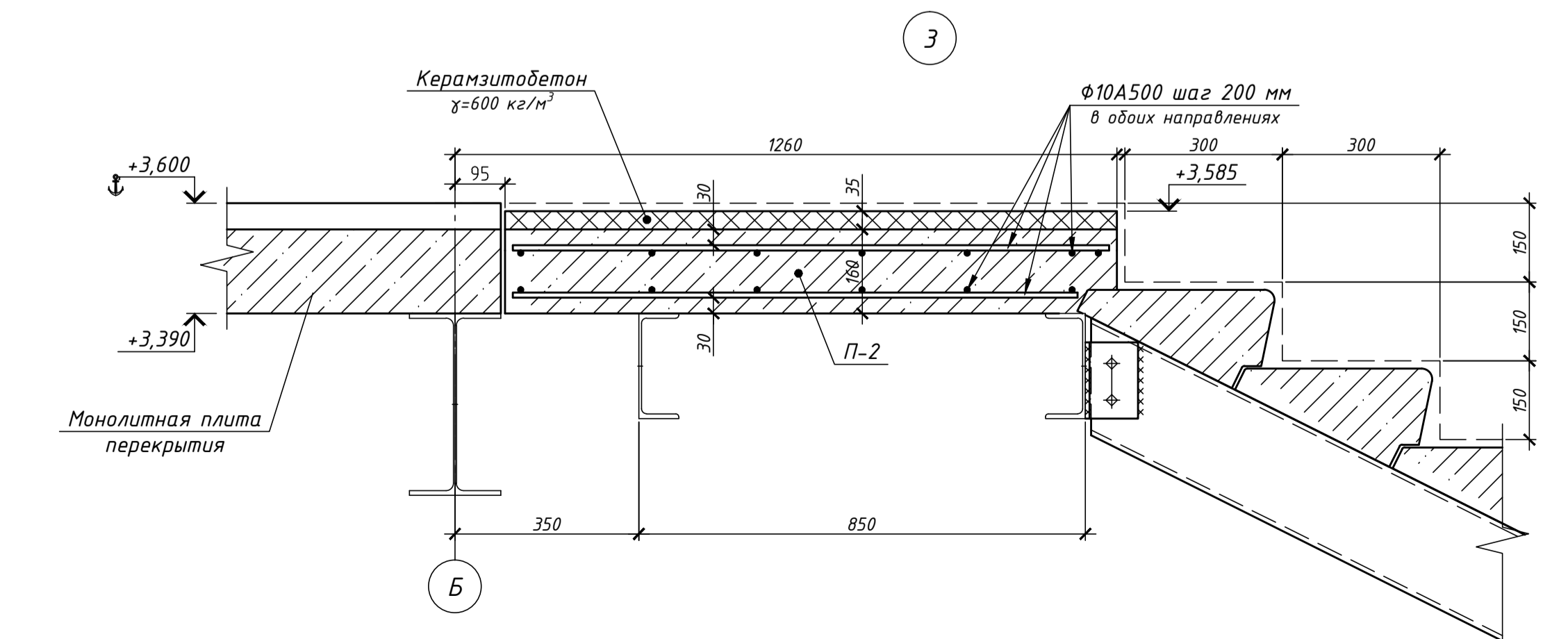
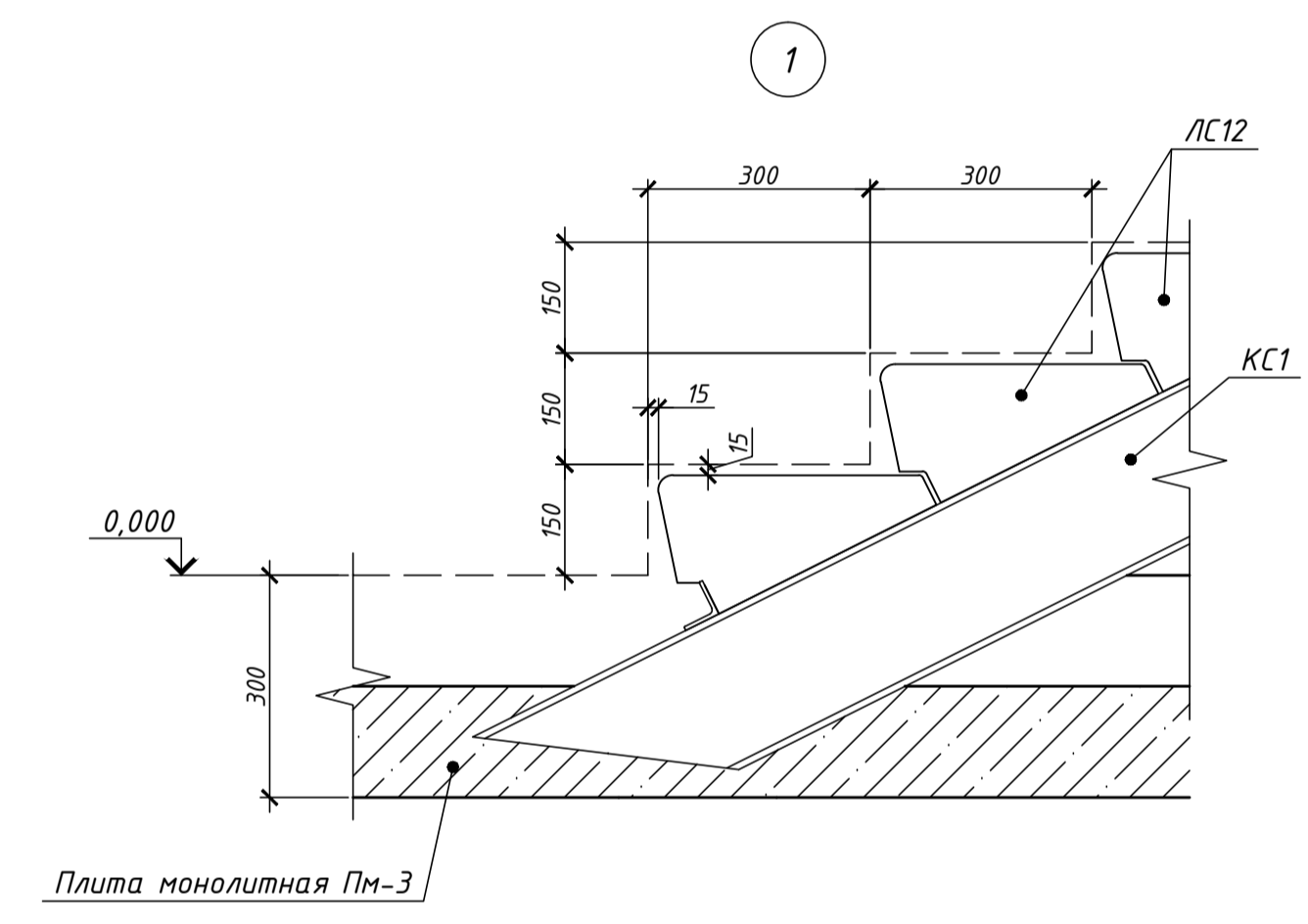
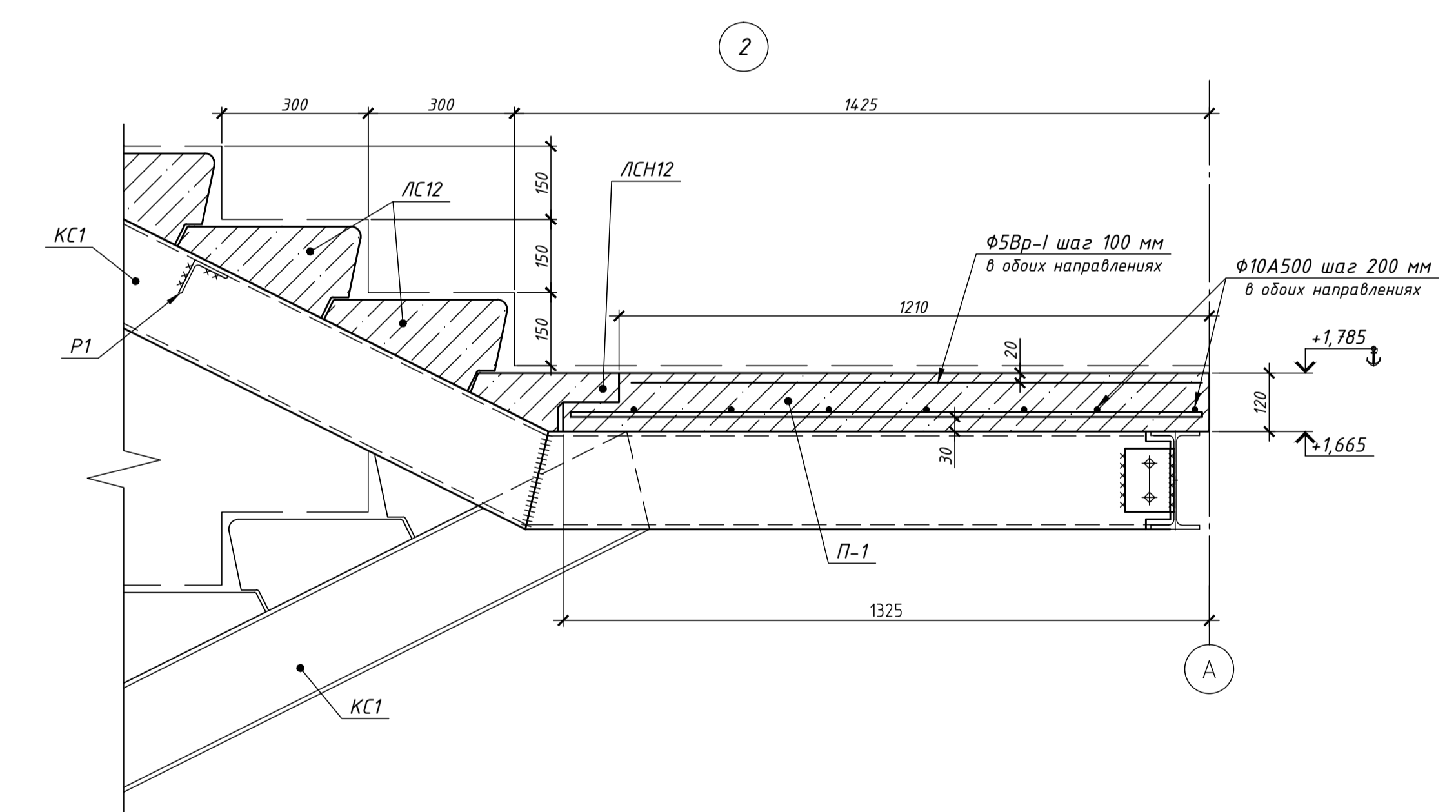
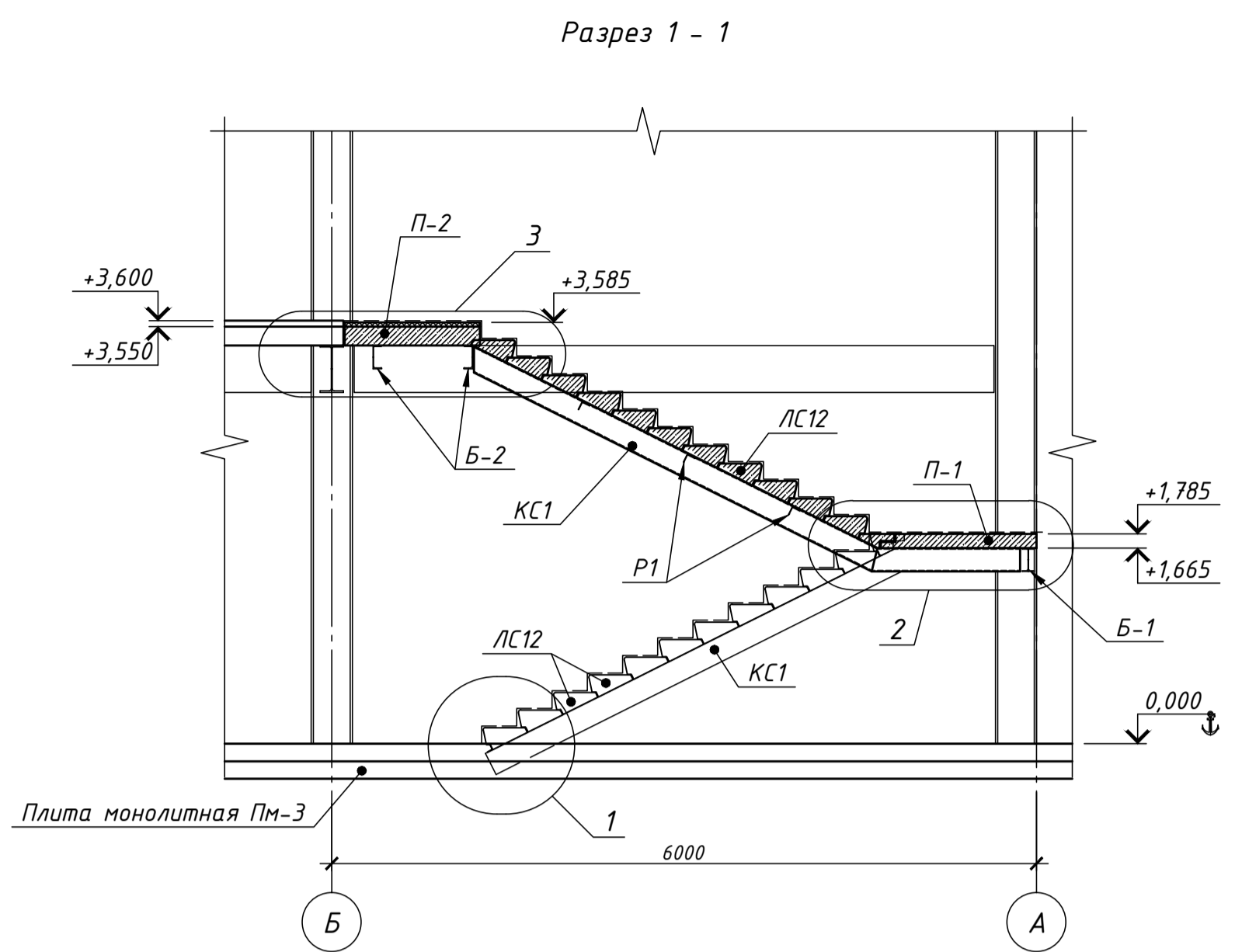
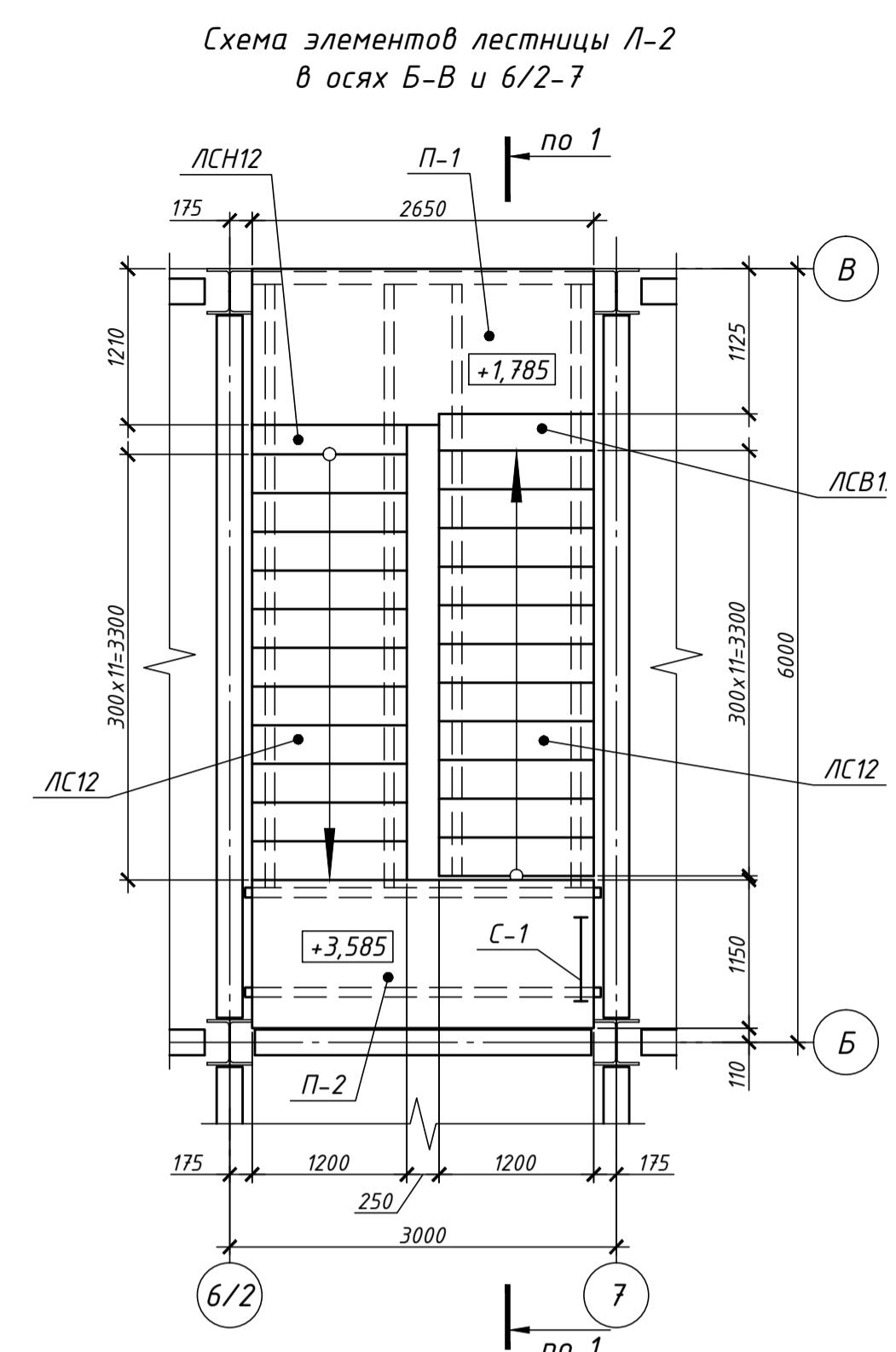
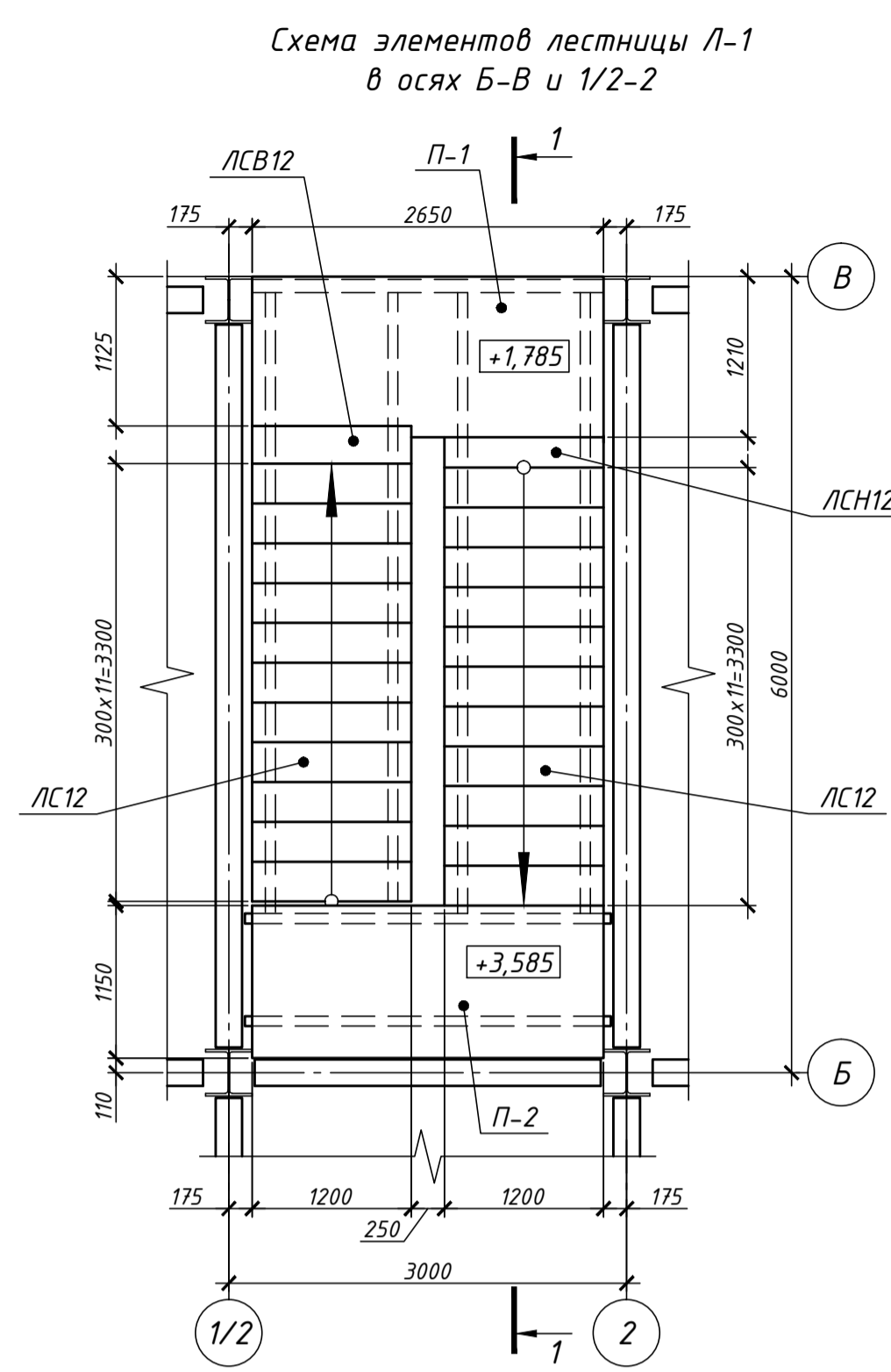


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Ф8 А500С ГОСТ 34028-2016			
		Материалы			
		Бетон В25 W4 F150			
		Бетон В7,5			
		Экструдированный пенополистирол URSA XPS N-III-G4-L, N-III - 50 мм,			

Арматурные стержни стыковать по схеме армирования плит Пм-1, Пм-2 на листе 10.

Согласовано:
 Взам. инв. N
 Подп. и дата
 Инв. N подл.

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Рачинский				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Административно-бытовой корпус			Стадия	Лист	Листов
			П	11	
Плита монолитная Пм-3			ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group		
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22

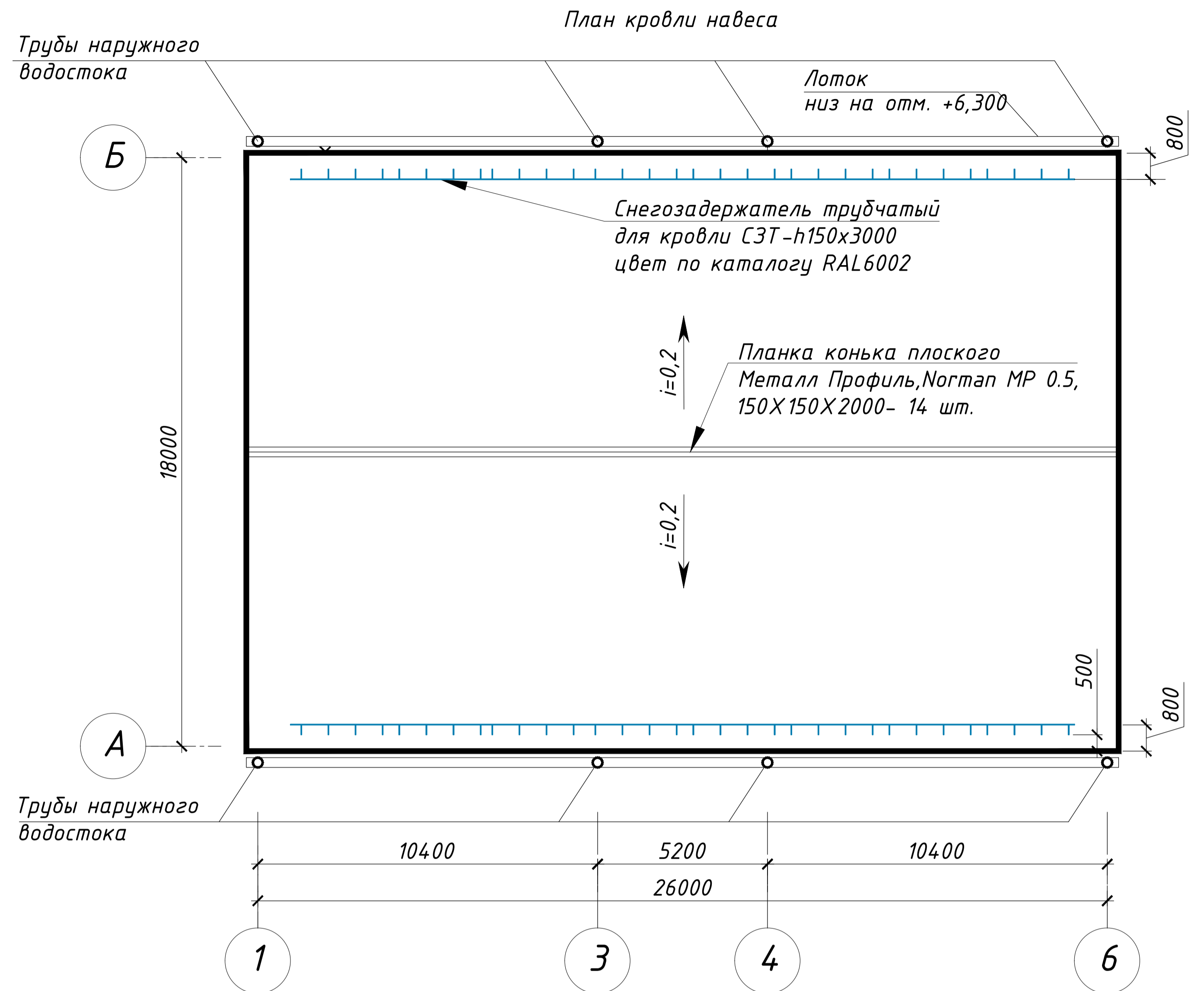
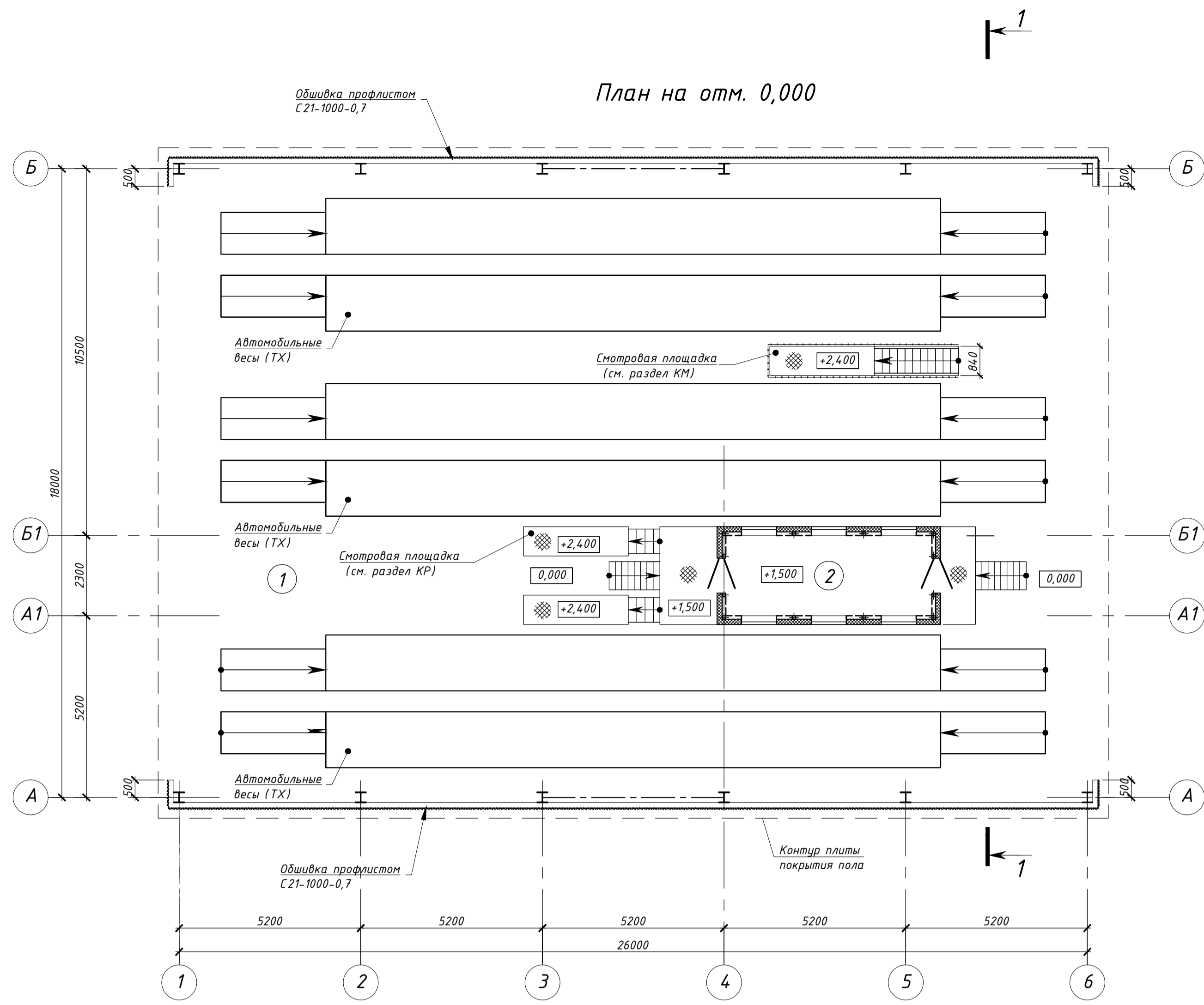


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Лестница Л-1</u>			
ЛС12	ГОСТ 8717-2016	ЛС12			
ЛСН12	ГОСТ 8717-2016	ЛСН12			
ЛСВ12	ГОСТ 8717-2016	ЛСВ12			
		Сетка 2-20-20-0 ГОСТ 5336-80			
		<u>Площадка П-1</u>			
		$\phi 10A500$ ГОСТ 34028-2016			
		$\phi 5$ Вр-1 ГОСТ 6727-80			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25			
		<u>Площадка П-2</u>			
		$\phi 10A500$ ГОСТ 34028-2016			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25			
		Керамзитобетон $\chi=600$ кг/м ³			
		<u>Лестница Л-2</u>			
ЛС12	ГОСТ 8717-2016	ЛС12			
ЛСН12	ГОСТ 8717-2016	ЛСН12			
ЛСВ12	ГОСТ 8717-2016	ЛСВ12			
С-1	Серия 1.450.3-7.94 вып. 2	СГ-40			
		<u>Площадка П-1</u>			
		$\phi 10A500$ ГОСТ 34028-2016			
		$\phi 5$ Вр-1 ГОСТ 6727-80			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25			
		<u>Площадка П-2</u>			
		$\phi 10A500$ ГОСТ 34028-2016			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25			
		Керамзитобетон $\chi=600$ кг/м ³			

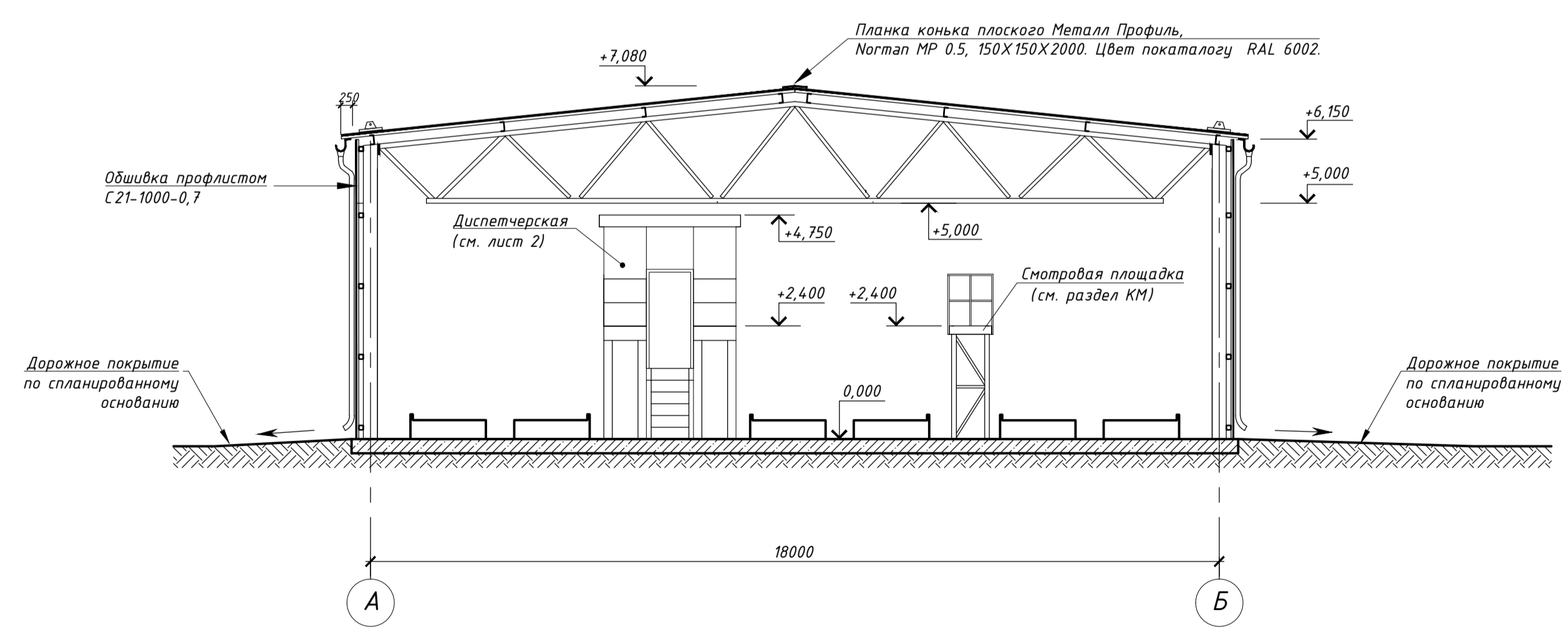
- Общие указания см. лист 1.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75*. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
- Балки и косыры оштукатурить по стальной сетке 2-20-20-0 по ГОСТ 5336-80* цементно-песчаным раствором М150 толщиной 30 мм (расход сетки дан в спецификации).
- Соединения арматурных стержней выполнять контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-2014 (тип шва К1-Кт).

СИС/АИ.МСК/П-02-2-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Рачинский				06.22
Нач. отв.	Веселова				06.22
Административно-бытовой корпус			Стация	Лист	Листов
			П	12	
Лестницы Л-1, Л-2					
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22
СИС.АИ.МСК.П-02-2-КР2.1ГЧ (КЖ).dwg					
Формат А1					

Сопоставление
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.



Разрез 1-1



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Категория помещения
1	Весовая	491,4	
2	Диспетчерская	13,0	

Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др), мм	Площадь, м ²
1			Железобетонная плита (см. черт. марки КР).	
2			Покрывтие - линолеум поливинилхлоридный (полуконтервский) - 4 мм; Выравнивающий слой - бетонит - 4 мм; Цементно-песчаная стяжка, армированная кладочной сеткой 100/100 4Вр1 - 30 мм; Утеплитель - экструдированный пенополистирол - 50 мм; Основание - железобетонная плита (см. черт. марки КР).	13,0

Условные обозначения

- Сэндвич-панели толщиной 150 мм.
- ① Номер помещения по экспликации
- Обозначение типа пола

Примечания

1. Степень огнестойкости сооружения - V
2. Класс конструктивной пожарной опасности - С0
3. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха плиты основания навеса, что соответствует абсолютной отметке (по Балтийской системе высот).

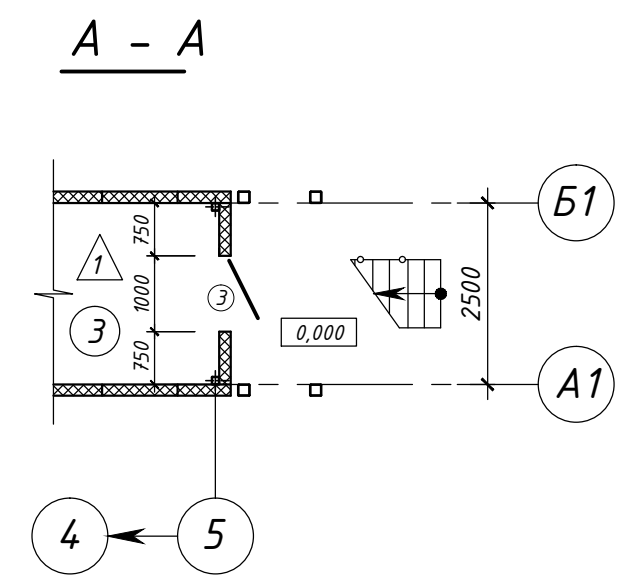
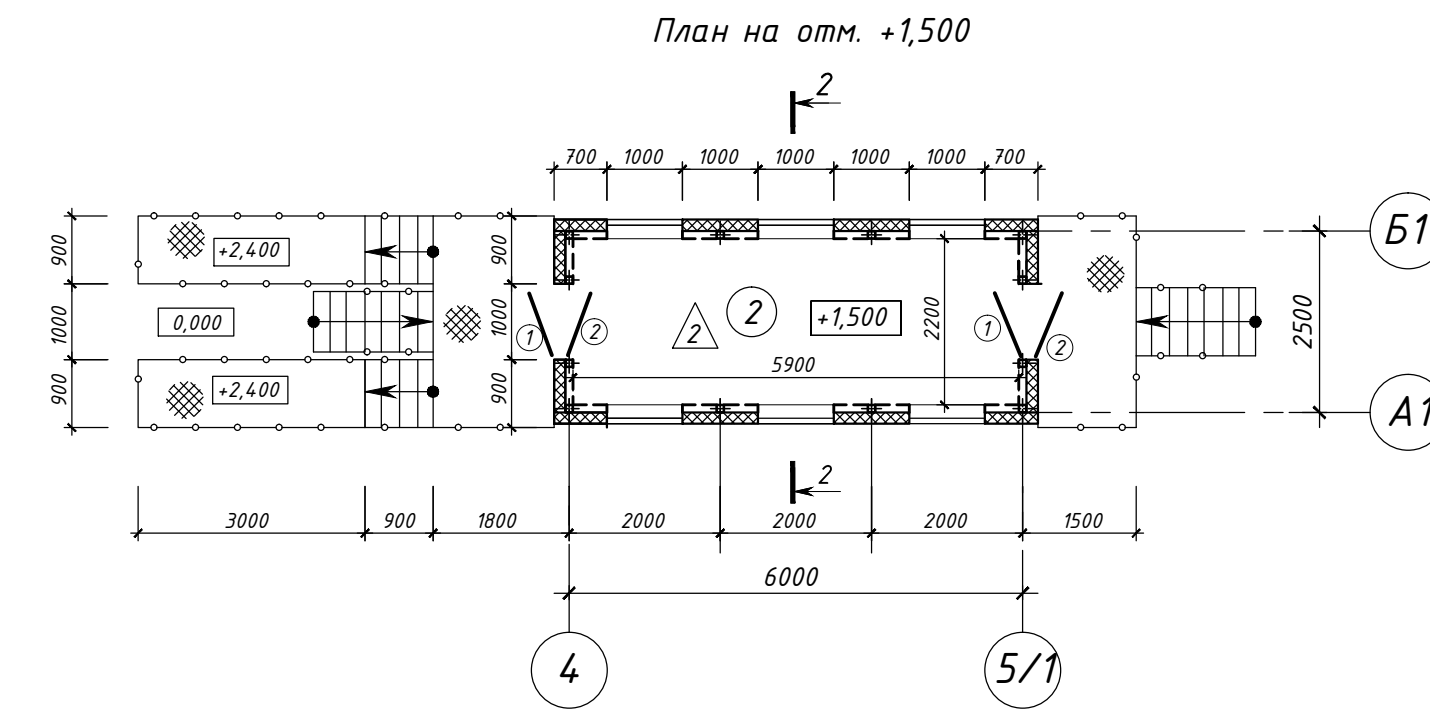
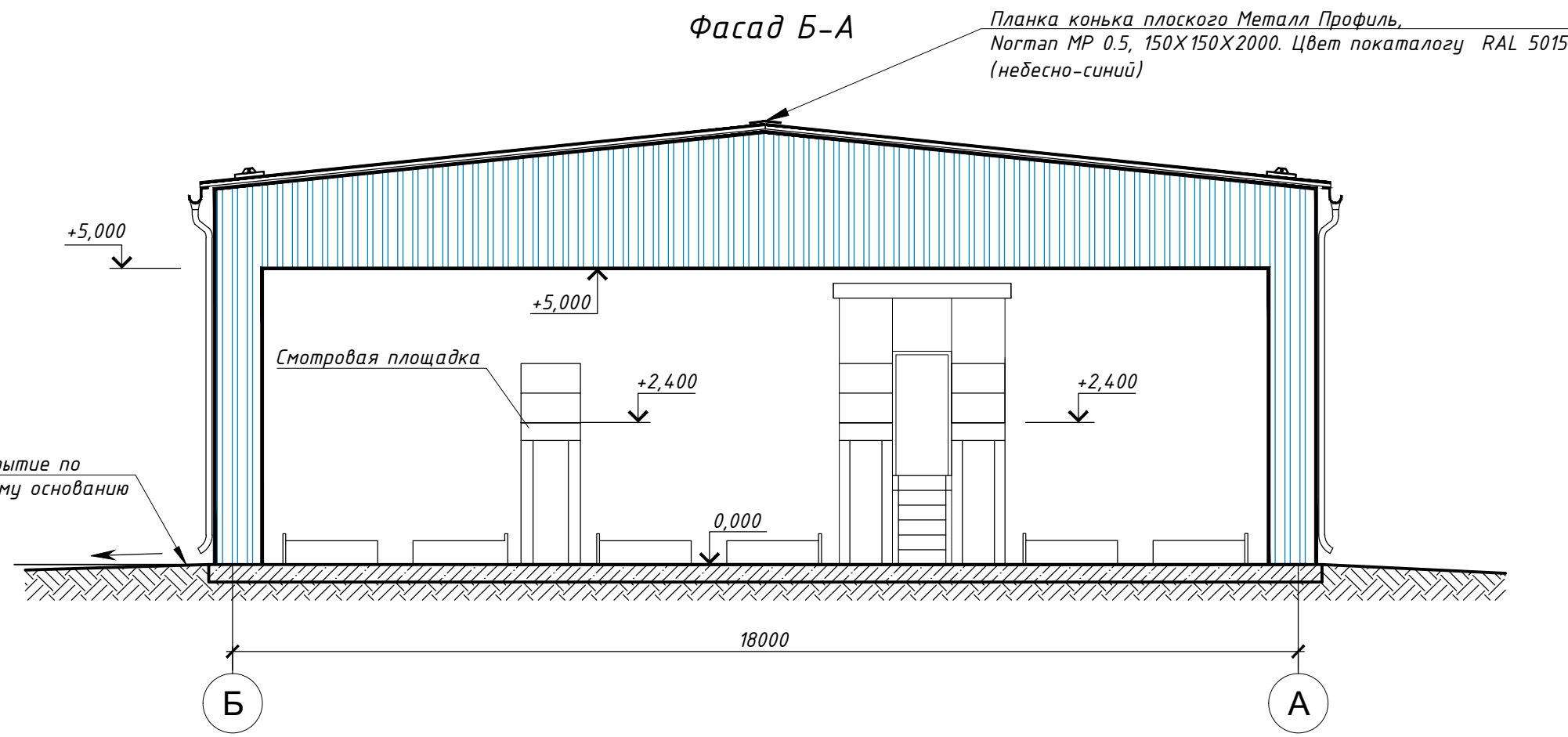
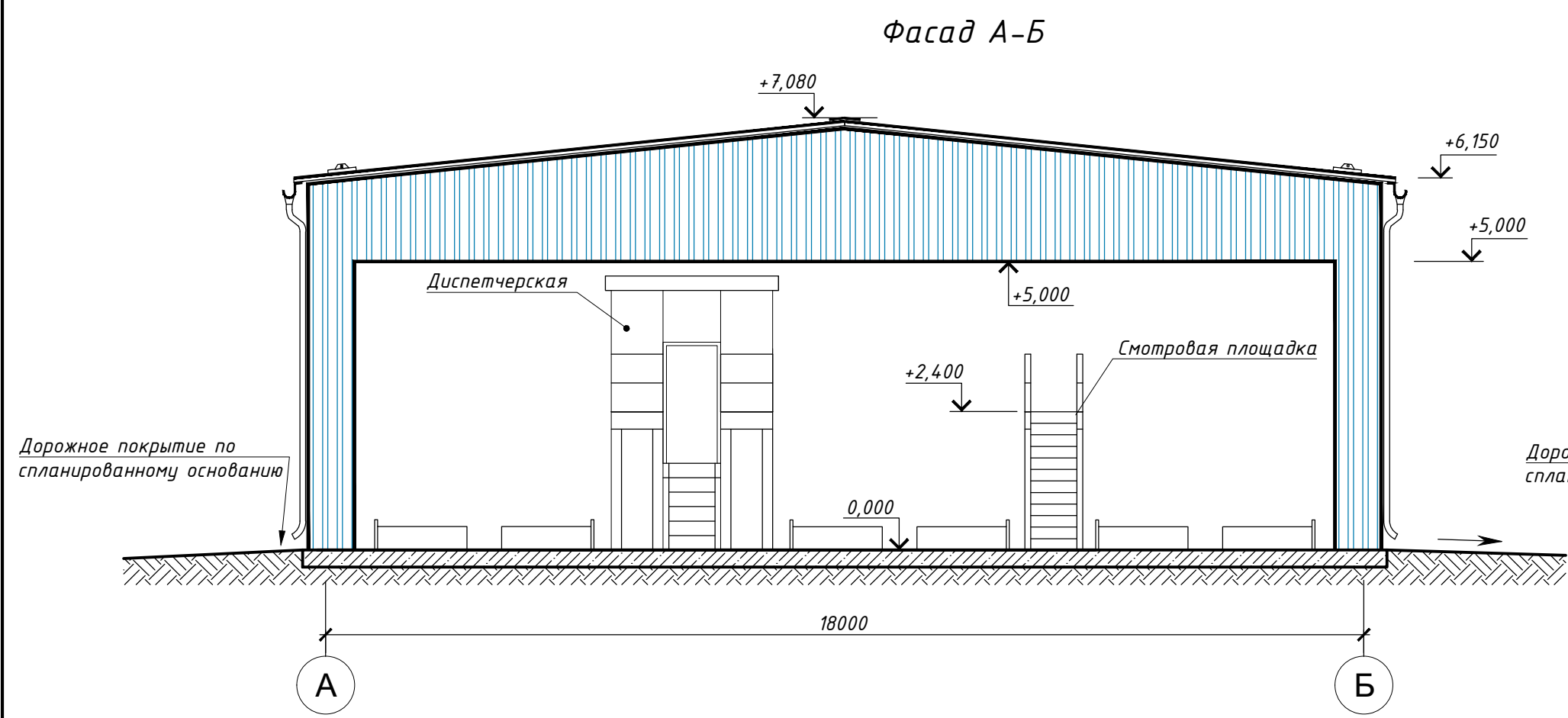
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

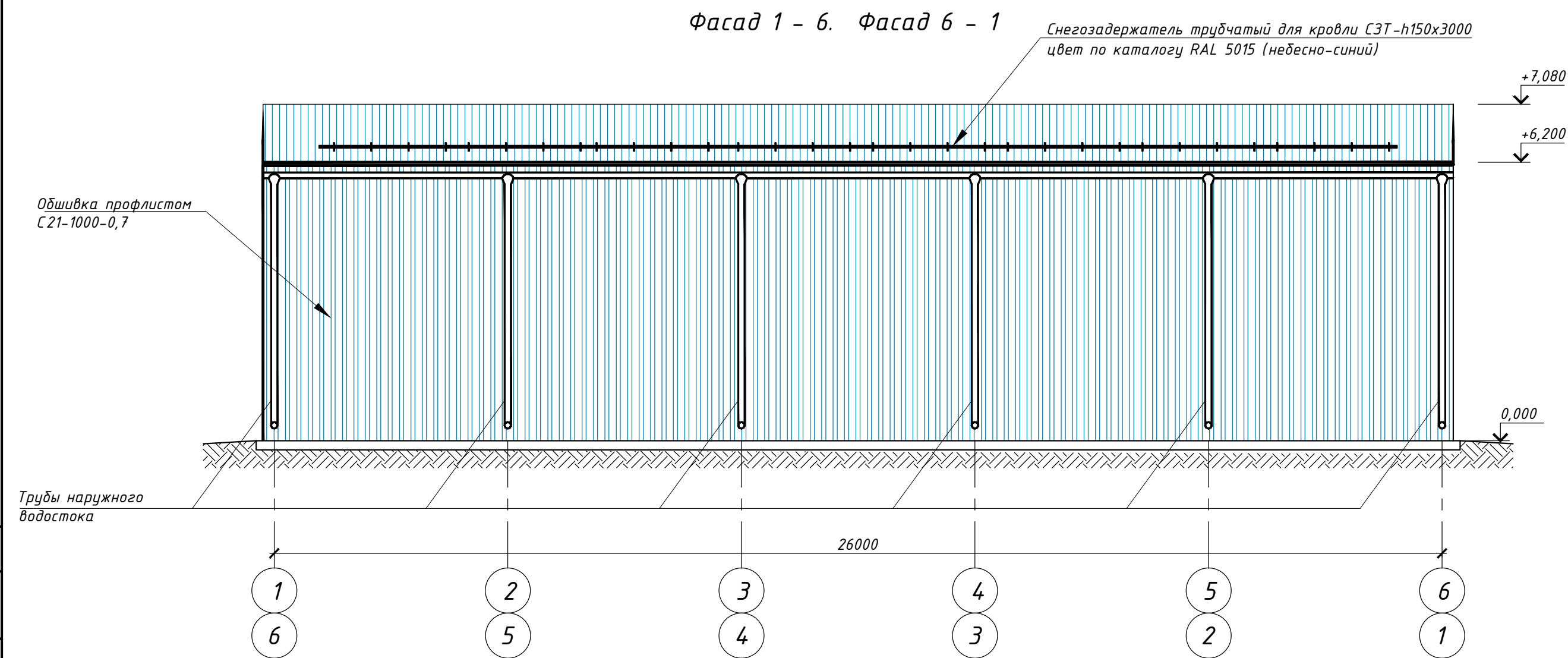
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Гарбуз				06.22	Весовая с диспетчерской	П	1
Нач. отд.	Веселова				06.22			
Н. контр.	Смирнова				06.22	План на отм. 0,000. План кровли. Разрез 1-1	9	1
ГИП	Ченчик				06.22			

ООО «ВЕНО ИНЖИНИРИНГ»
Автомат А1

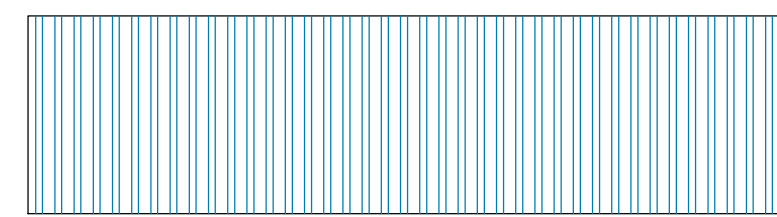
Составлено: _____
Взят. инв. № _____
Подп. и дата _____
Инв. № подл. _____



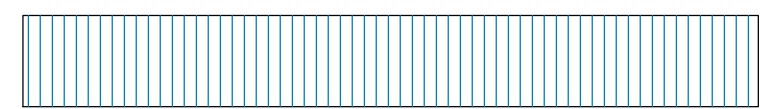
Фасад 1 - 6. Фасад 6 - 1



Условные обозначения



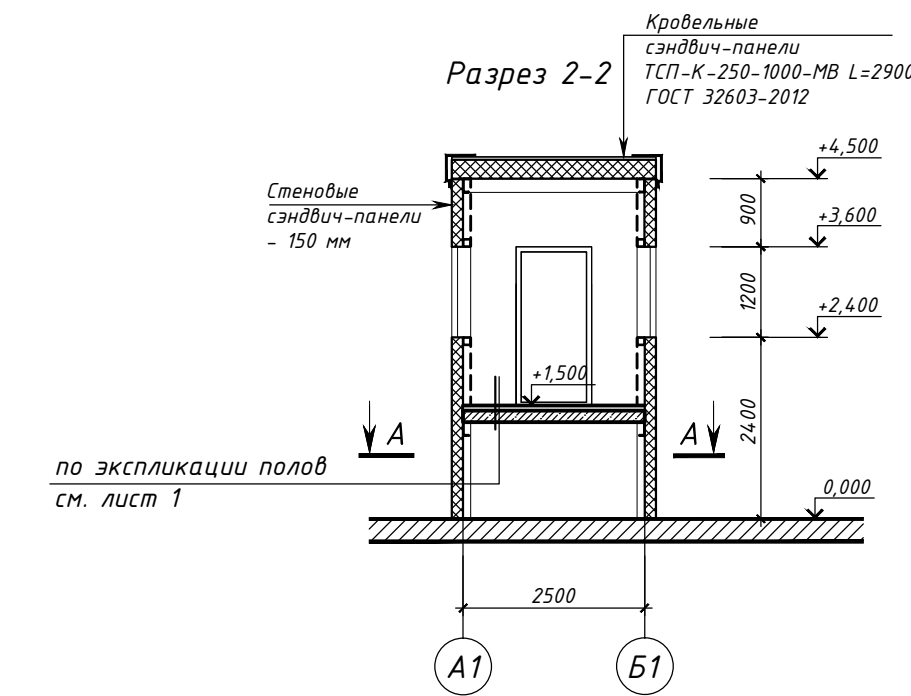
Обшивка стальным профилированным листом С21-1000-0,7 ГОСТ 24045-94
Покрытие - полиэфирное "Полиэстер" (ПЭ) Колер RAL 5007



Покрытие кровли из профилированного настила (по черт. марки КР)
Покрытие - полиэфирное "Полиэстер" (ПЭ)
Колер RAL 5007

Примечания

1. Площадь обшивки стальным профилированным листом С21-1000-0,7 ГОСТ 24045-94 - 408,7 м²
2. Площадь окраски наружной поверхности профилированных листов - 77,6 м²
3. Снегозадержатели трубчатые (на всю длину навеса) СЗТ-h150x3000 - 20шт.



Условные обозначения

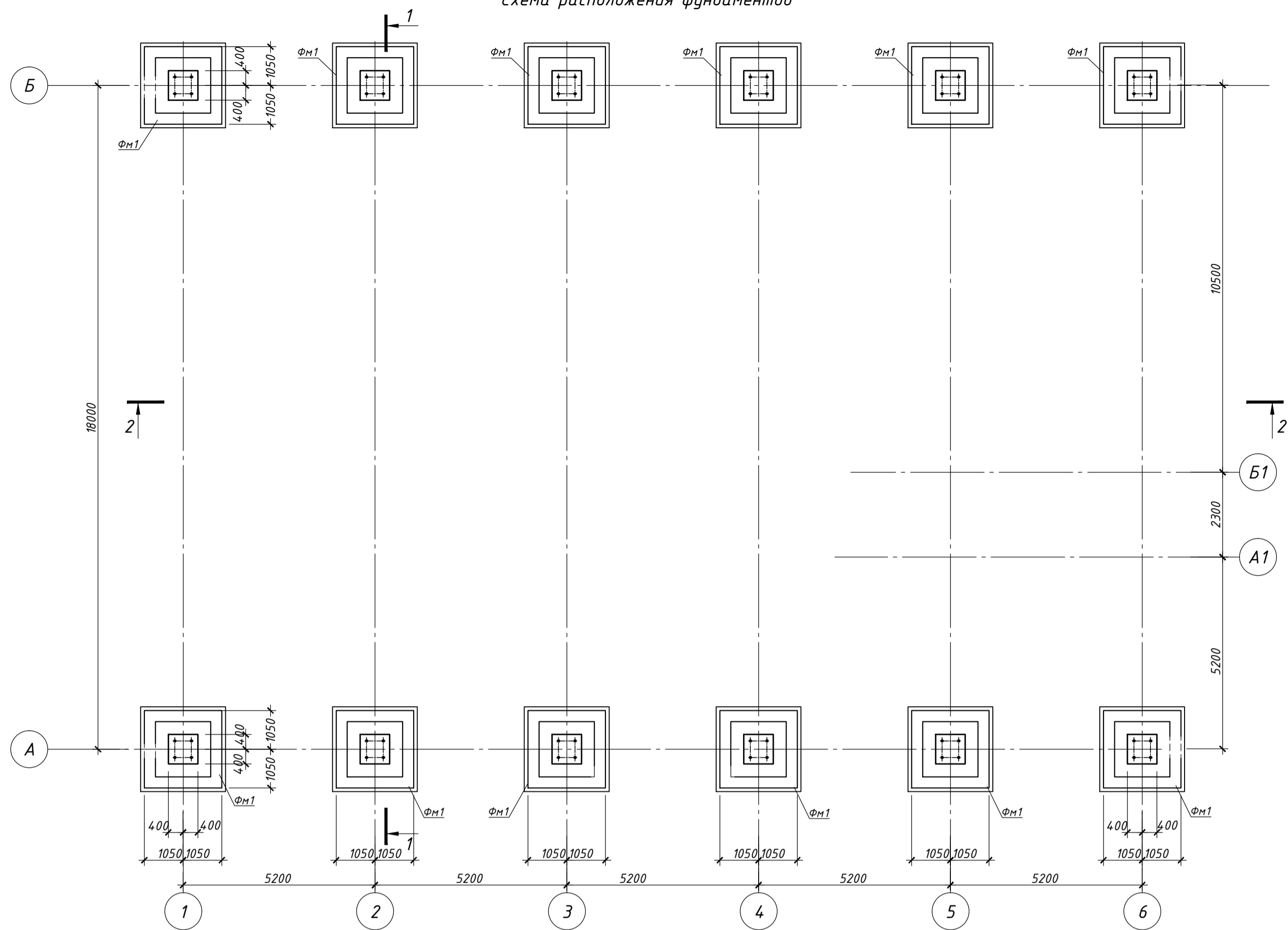
- Сэндвич-панели
- Кровельные сэндвич-панели ТСП-К-250-1000-МВ L=2900 ГОСТ 32603-2012
- Стеновые сэндвич-панели - 150 мм
- Наружные стены с обшивкой гипсокартонными листами в 2 слоя по каркасу Тиги Кнауф
- ② - Номер помещения
- ① - Марка дверей
- ③ - Обозначение типа пола

Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Категория помещения
2	Диспетчерская	13,0	
3	Техподполье	14,6	

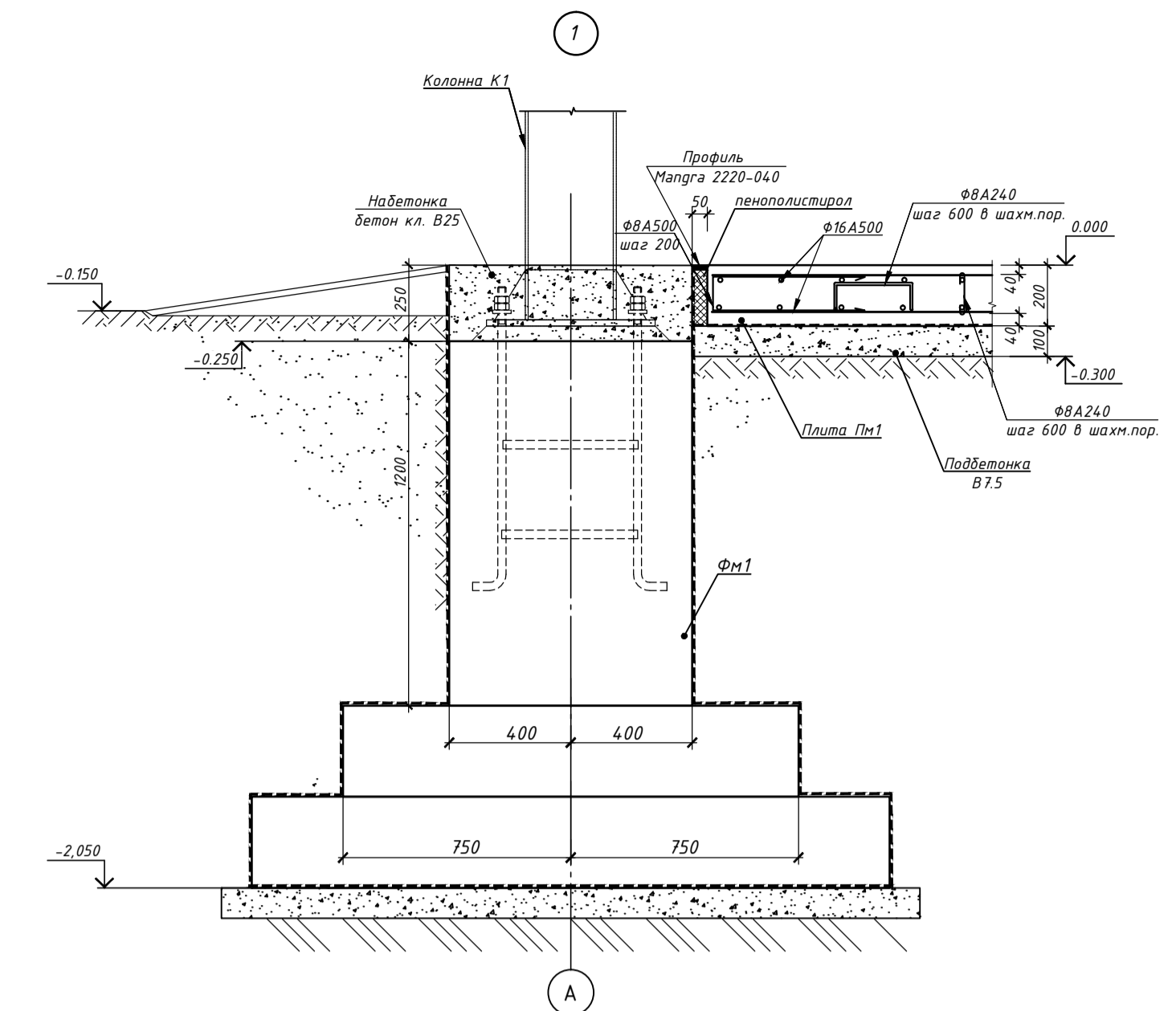
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Гарбуз	06.22			
Нач. отд.	Веселова	06.22			
Н. контр.	Смирнова	06.22			
	Ченчик	06.22			
Весовая с диспетчерской			Стация	Лист	Листов
			П	2	
Фасады А-Б, Б-А, 1-6, 6-1. План на отм. +1,500			ООО «АВЕНИУ ИНЖИНИРИНГ»		
			Авеню Групп		

Схема расположения фундаментов

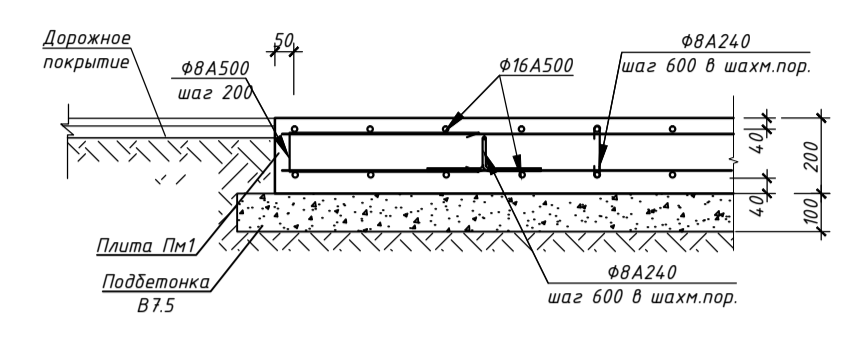


Спецификация к схеме расположения фундаментов

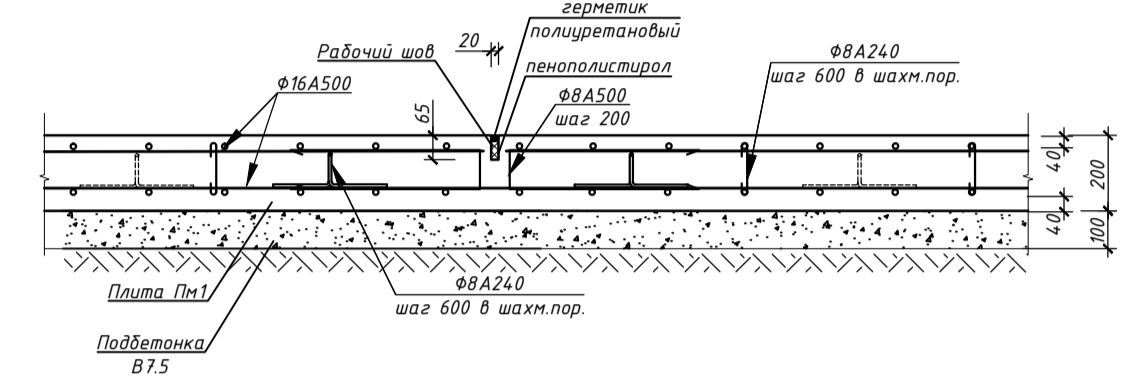
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. т.	Примечание
Фм1		Фундамент монолитный Фм1	12		
Пм1		Плита пола Пм1	1		



3-3. Армирование



4-4. Армирование



5-5. Армирование

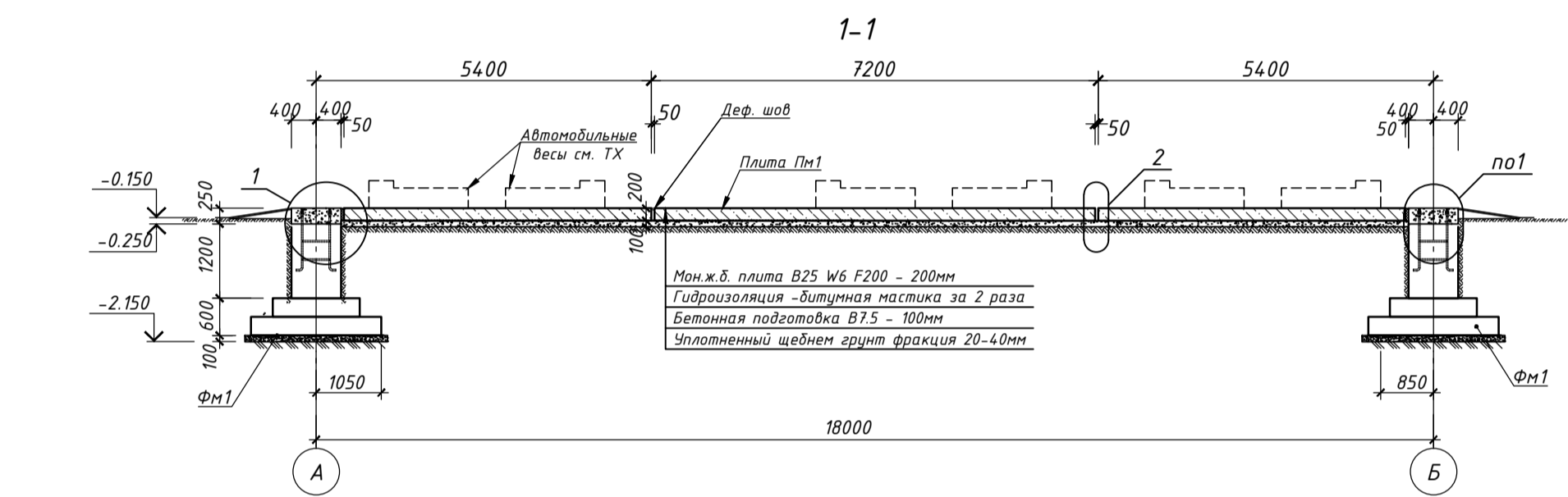
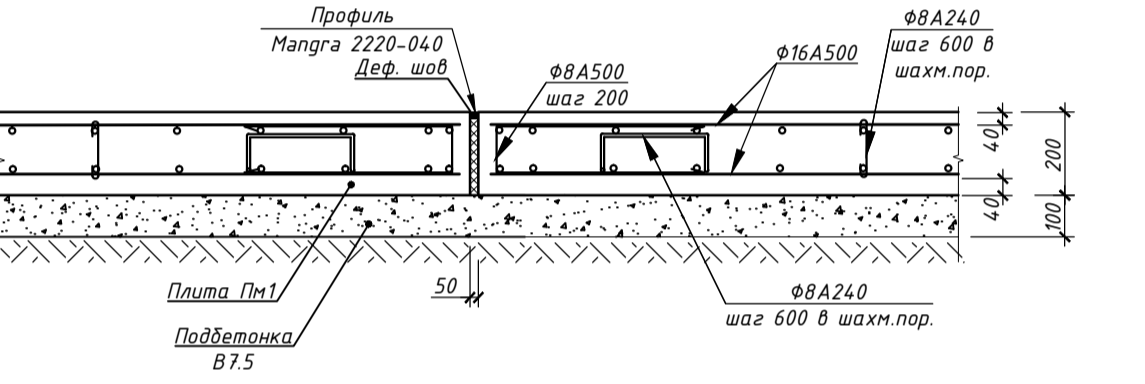
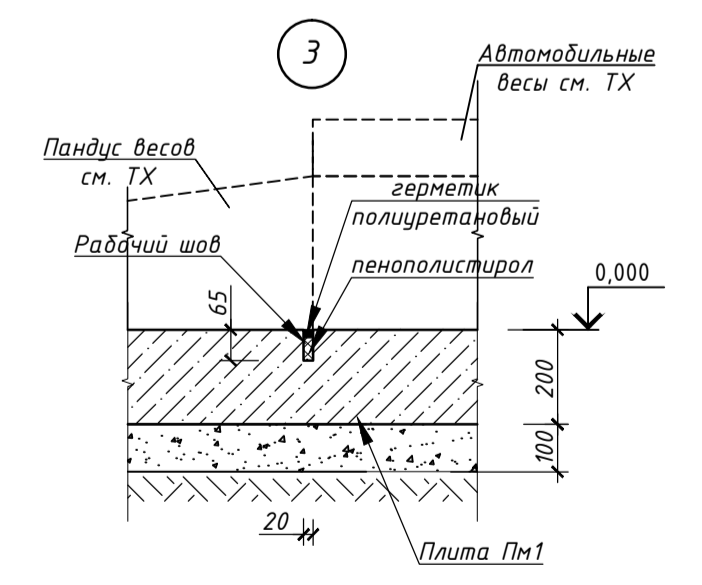
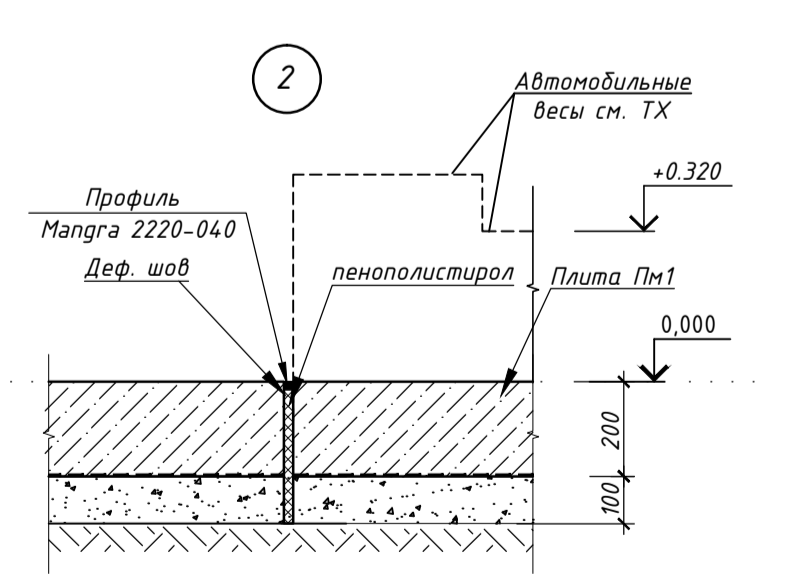
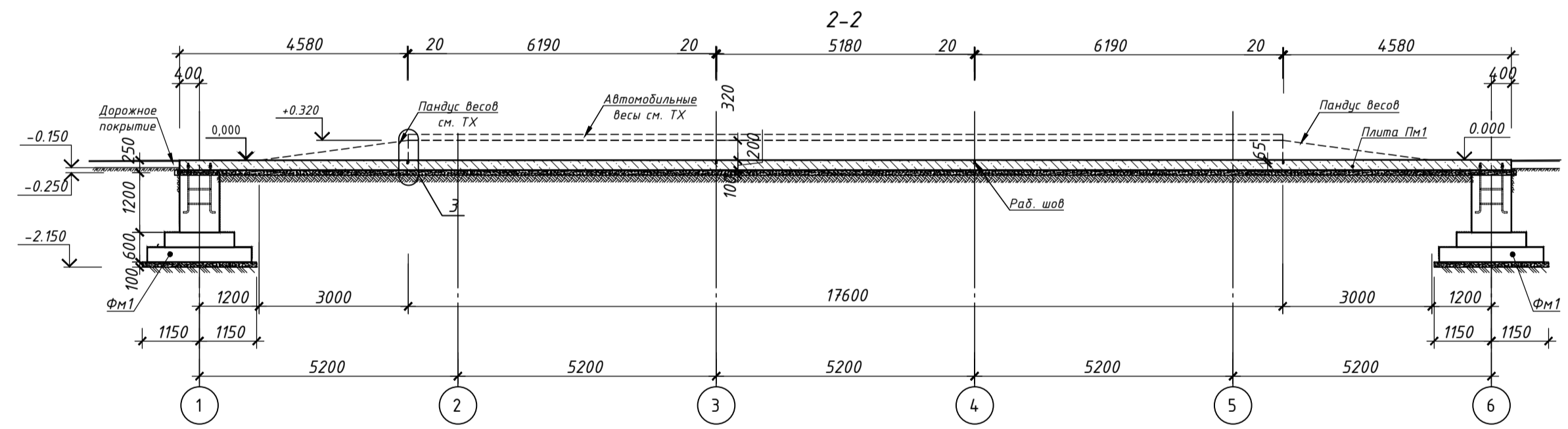
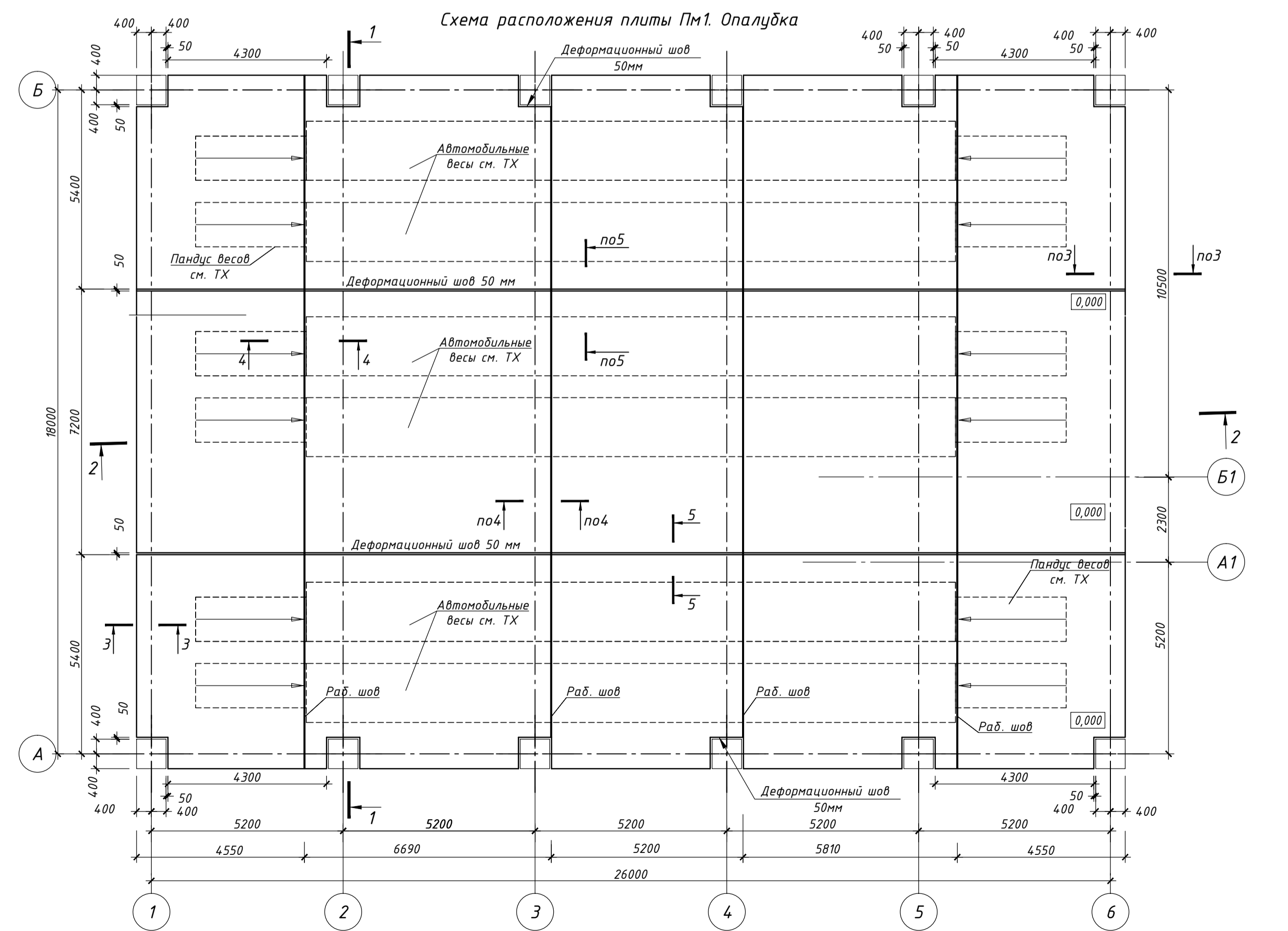


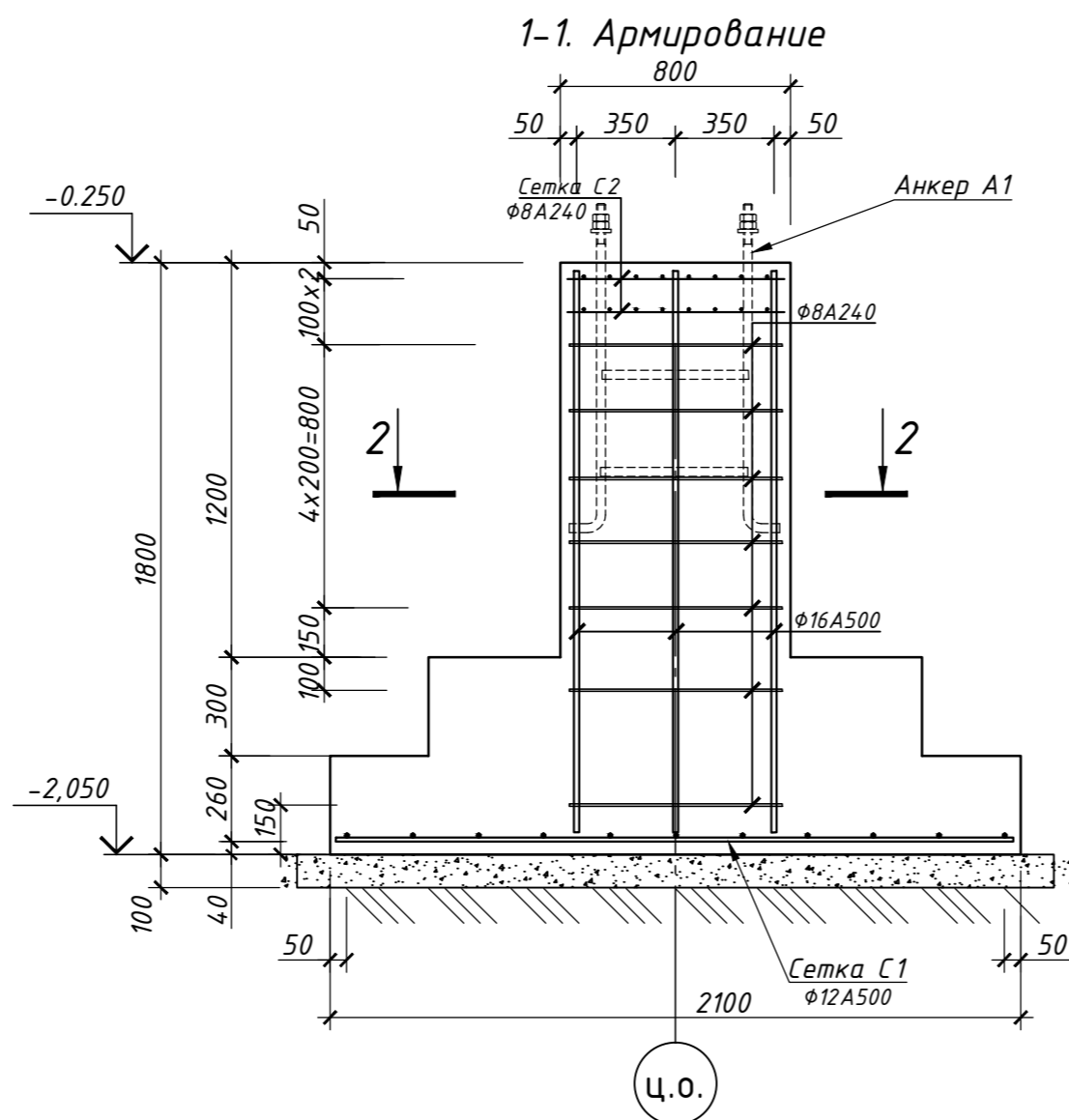
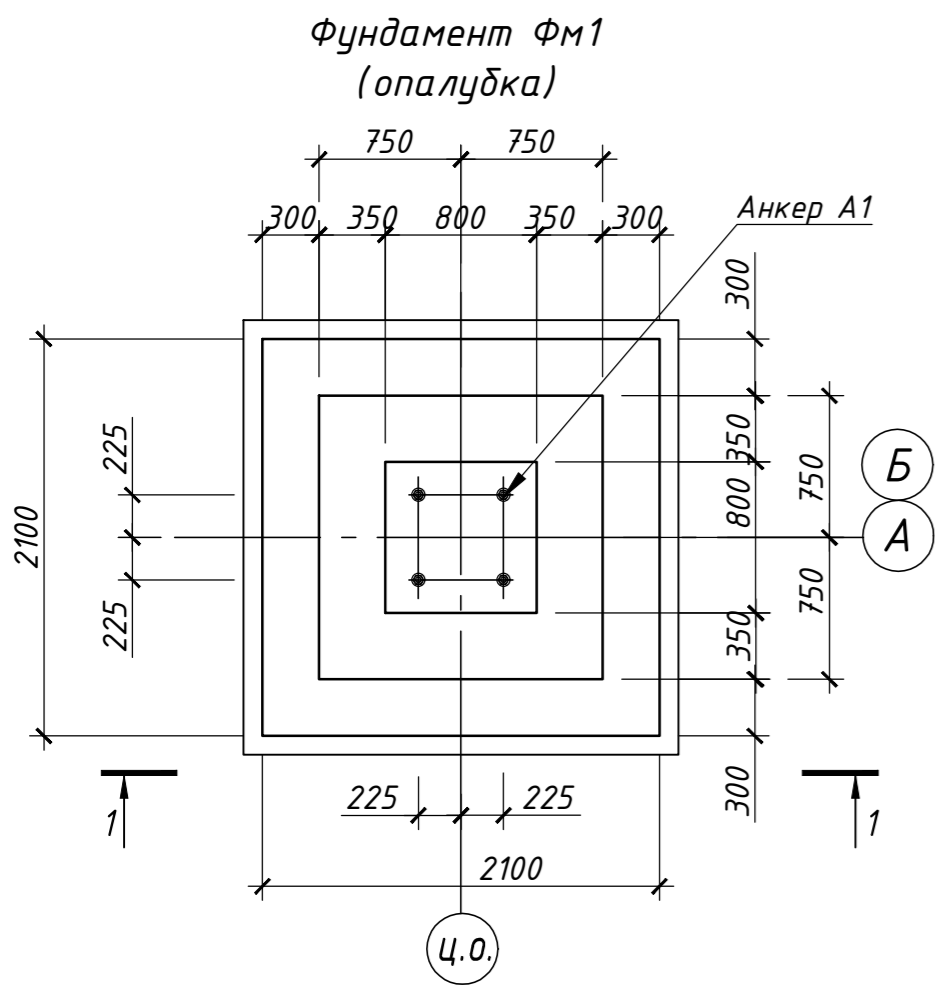
Схема расположения плиты Пм1. Опалубка



- Основные указания см. "Пояснительная записка".
- В основании монолитных ж.б. столбчатых фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту.
- В основании монолитной ж.б. плиты под металлическую конструкцию автомобильных весов выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному щебню фракции 20-40мм.
- Гидроизоляция выполняется по всем поверхностям фундаментов и плиты, соприкасающихся с грунтом, из 2-х слоев битумной мастики.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300 мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения K/γ_п=0.95.

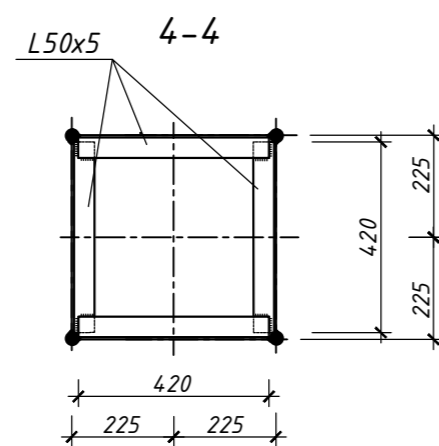
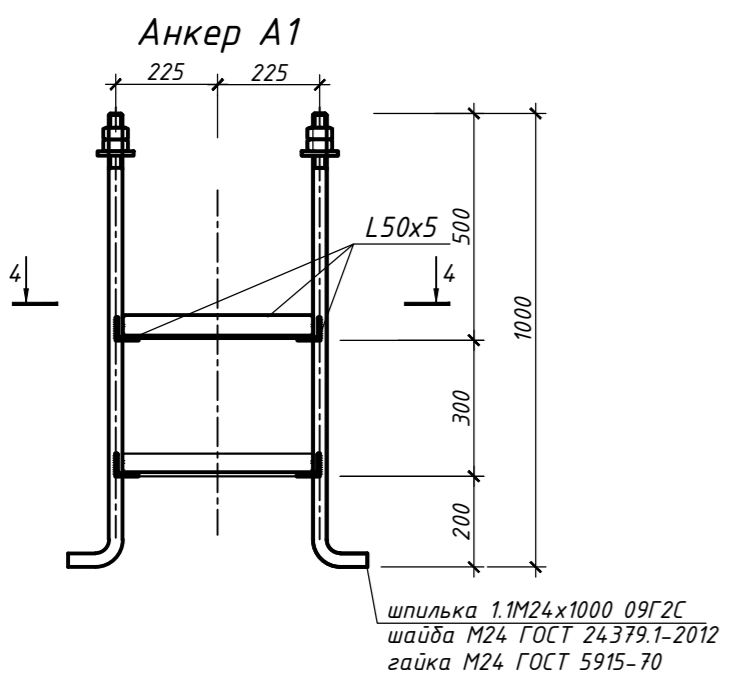
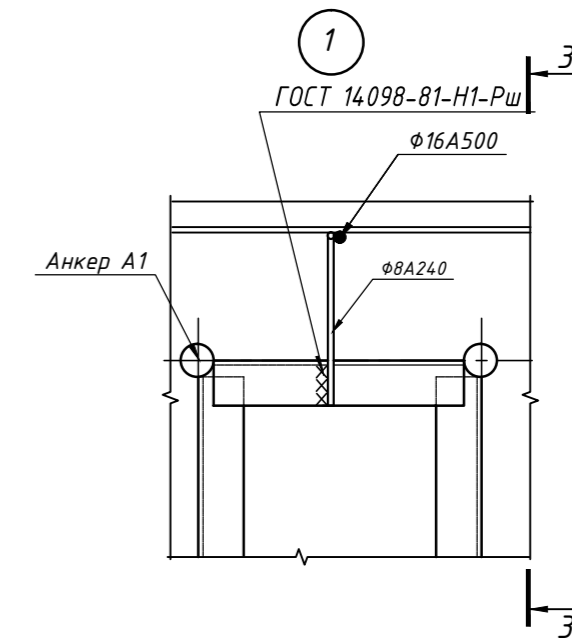
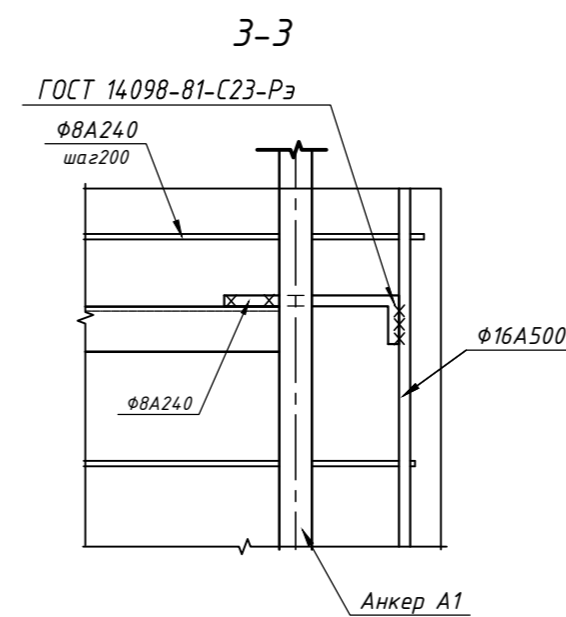
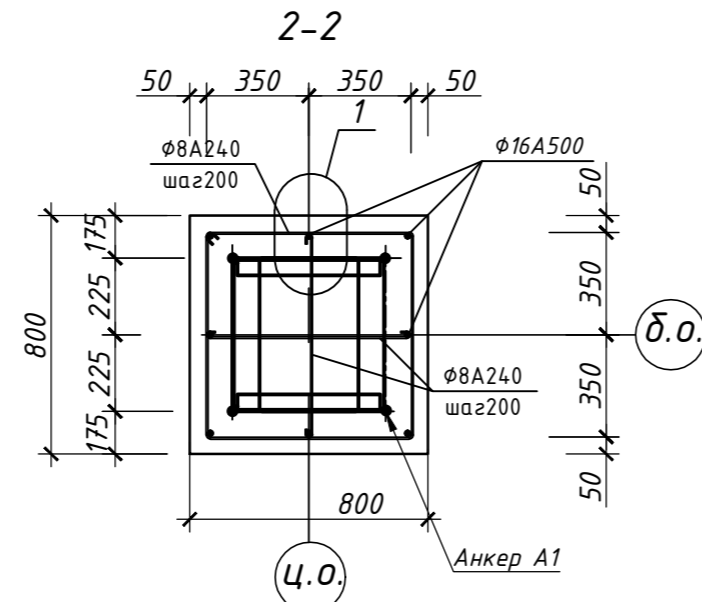
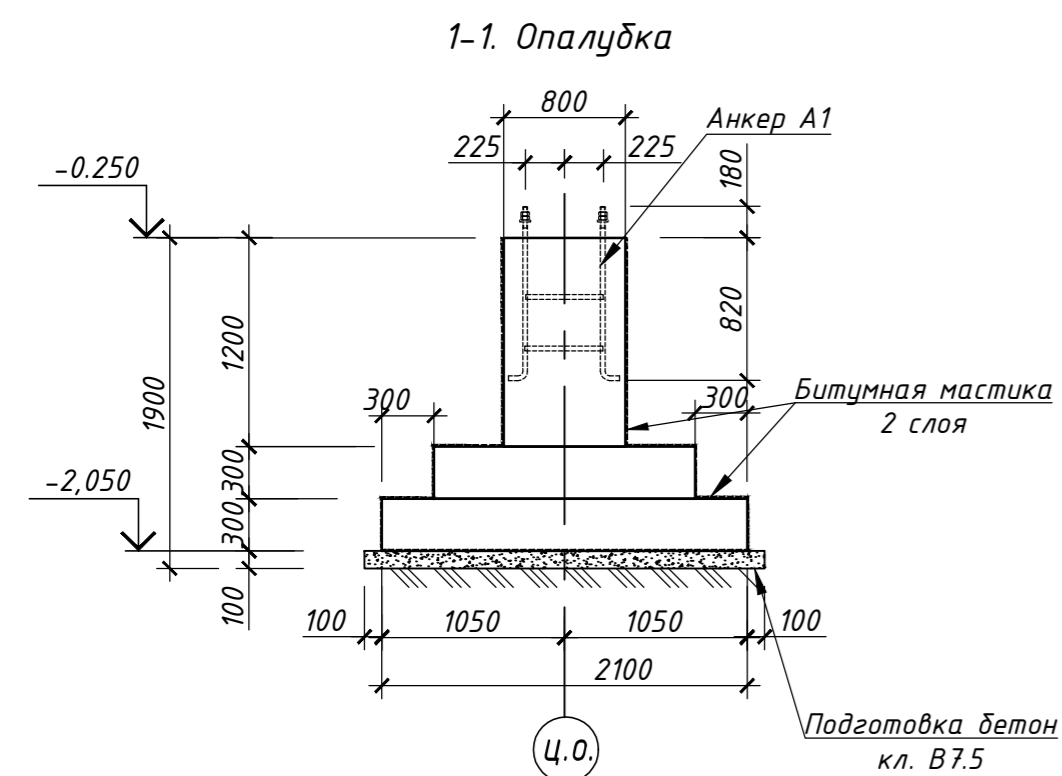
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Веселова	06.22			06.22
Нач. отд.	Веселова	06.22			06.22
Н. контр.	Смирнова	06.22			06.22
ГИП	Ченчик	06.22			06.22
Схема расположения фундаментов и плиты Пм1. Разрезы 1-1; 2-2.			Стадия	Лист	Листов
			П	4	
СИС АИ.МСК П-02-4-КР2.1ГЧ Л. 4, 5.dwg			ООО «БЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»		

Составлено: _____
 Проверено: _____
 Подп. и дата: _____
 Инв. № подл.: _____



Расход материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примечание
ФМ1		Монолитный фундамент ФМ1	12		
А1		Анкер А1	12		
		φ16A500 ГОСТ 34028-2016		259.2	
		φ12A500 ГОСТ 34028-2016		481.2	
		φ8A240 ГОСТ 34028-2016		270.7	
		Бетон кл. В25, W6, F150/B25(набетонка)	35.5	2.0	м ³
		Бетон кл. В7.5	6.0		м ³
Пм1		Монолитная ж.б. плита пола	1		
		φ16A500 ГОСТ 34028-2016		16195	
		φ8A500 ГОСТ 34028-2016		1294	
		φ8A240 ГОСТ 34028-2016		1339	
		Бетон класса В25, W6, F150	98		м ³
		Бетон класса В7.5	51		м ³
		Экструдированный пенополистирол-50мм	9.1		м ²



Расчетные нагрузки на обрз фундамента

Место расположения	Правило знаков	Усилие, т	Примечание
ФМ1		N	+15,9
		Qx	±0,2
		Mx	0
		Qy	±0,2
		My	±0,6

- Основные указания см. "Пояснительная записка".
- Схему расположения плит пола см. лист 4.
- В основании монолитных фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту основания.

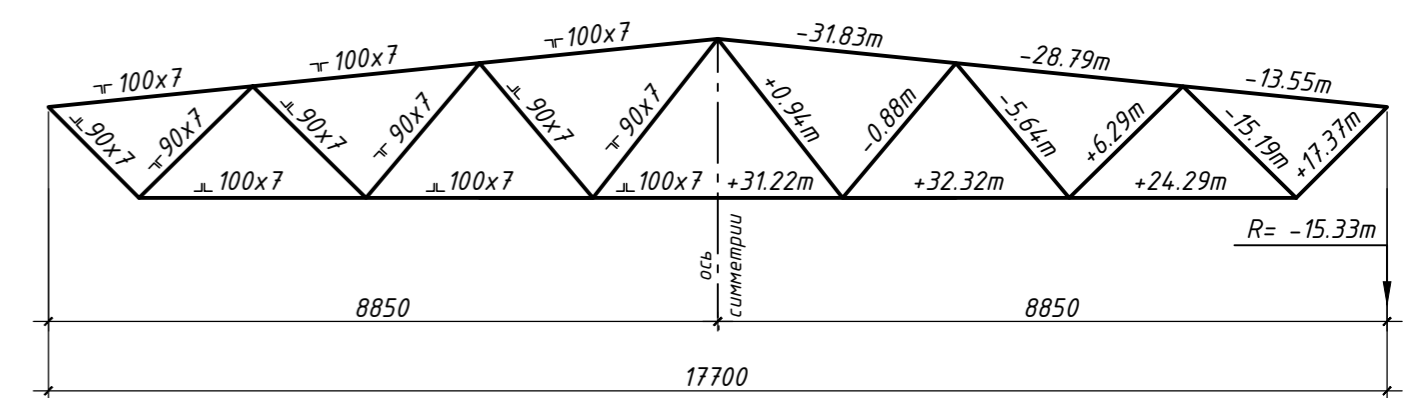
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Веселова			06.22
Нач. отд.	Веселова			06.22
Веселова с диспетчерской			Лист	Листов
			П	5
Н. контр.	Смирнова			06.22
ГИП	Ченчик			06.22
Монолитный ж.б. фундамент ФМ1				
ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group				

Согласовано:
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.

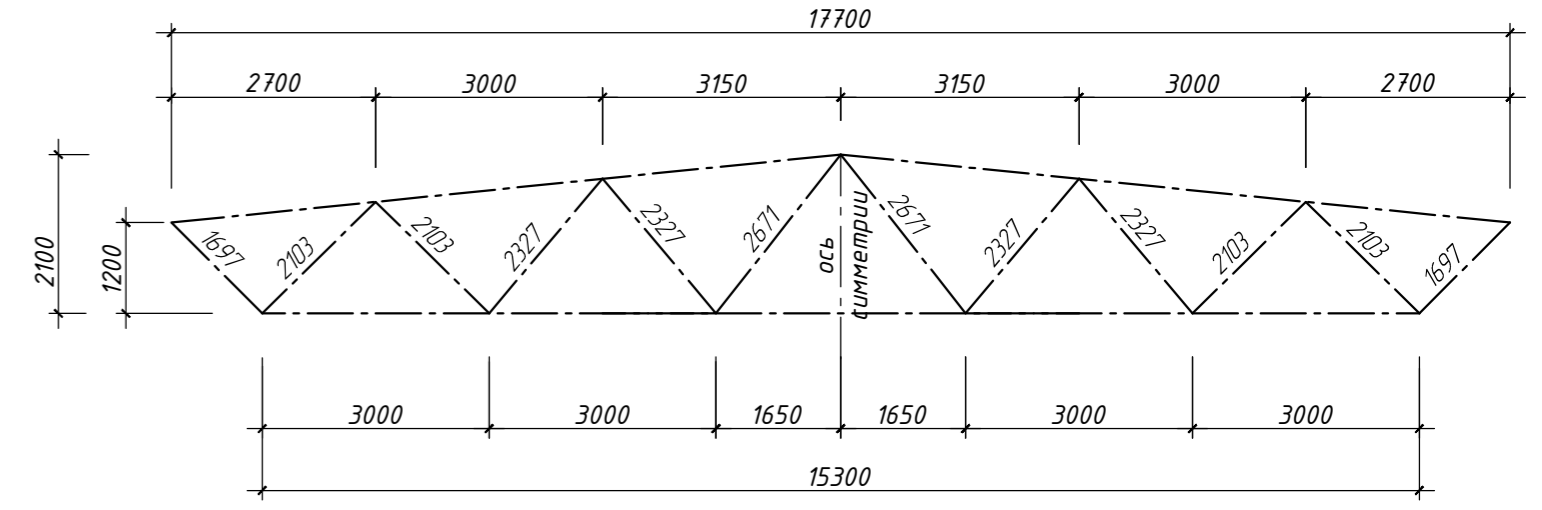
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Q, тс	N, т	M, т*м		
K1			30К2	±2,0	-15,5	0,45	C245	
ФС1							C245	
СВ1			100x4	По предельной гибкости			C245	
СГ1			80x4	По предельной гибкости			C245	
РС1			80x4	По предельной гибкости			C245	
НС1			H75-750-0.9					
П1			24П	±2,5	0,9		C245	

Схема сечений и усилий стропильной фермы ФС1



Геометрическая схема стропильной фермы ФС1



1. Основные указания см. "Пояснительную записку".
2. Материал - сталь 245 по ГОСТ 27772-2015.
3. Болты М20, М16 нормальной точности В по ГОСТ 7798-70*, класса прочности 8.8 по ГОСТ Р ISO 898-1-2014.
- Отверстия для болтов для болтов М20 - Ø23мм, М16 - Ø19 мм.
- Гайки приняты по ГОСТ ISO 4032-2014 класса прочности 8 ГОСТ Р ISO 898-2-2015.
- Плоские шайбы по ГОСТ 11371-78*.
4. Все заводские соединения - сварные. Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42а по ГОСТ 9467-75.
5. Антикоррозионную защиту стальных конструкций выполнять двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Схема расположения колонн К1 и вертикальных связей СВ1 на отм. -0.250

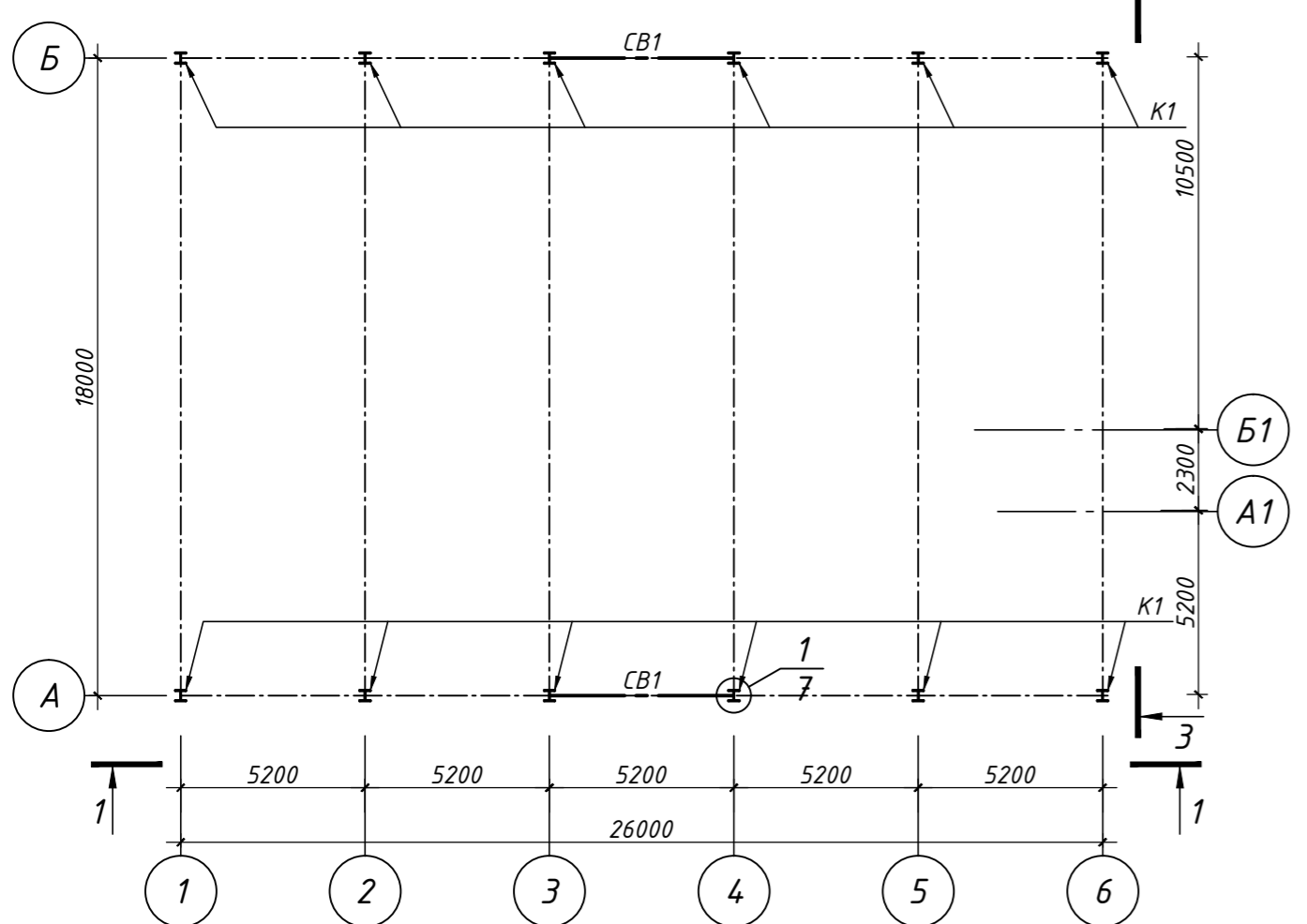


Схема расположения связей, прогонов покрытия и несущего профнастила по верхним поясам стропильных ферм

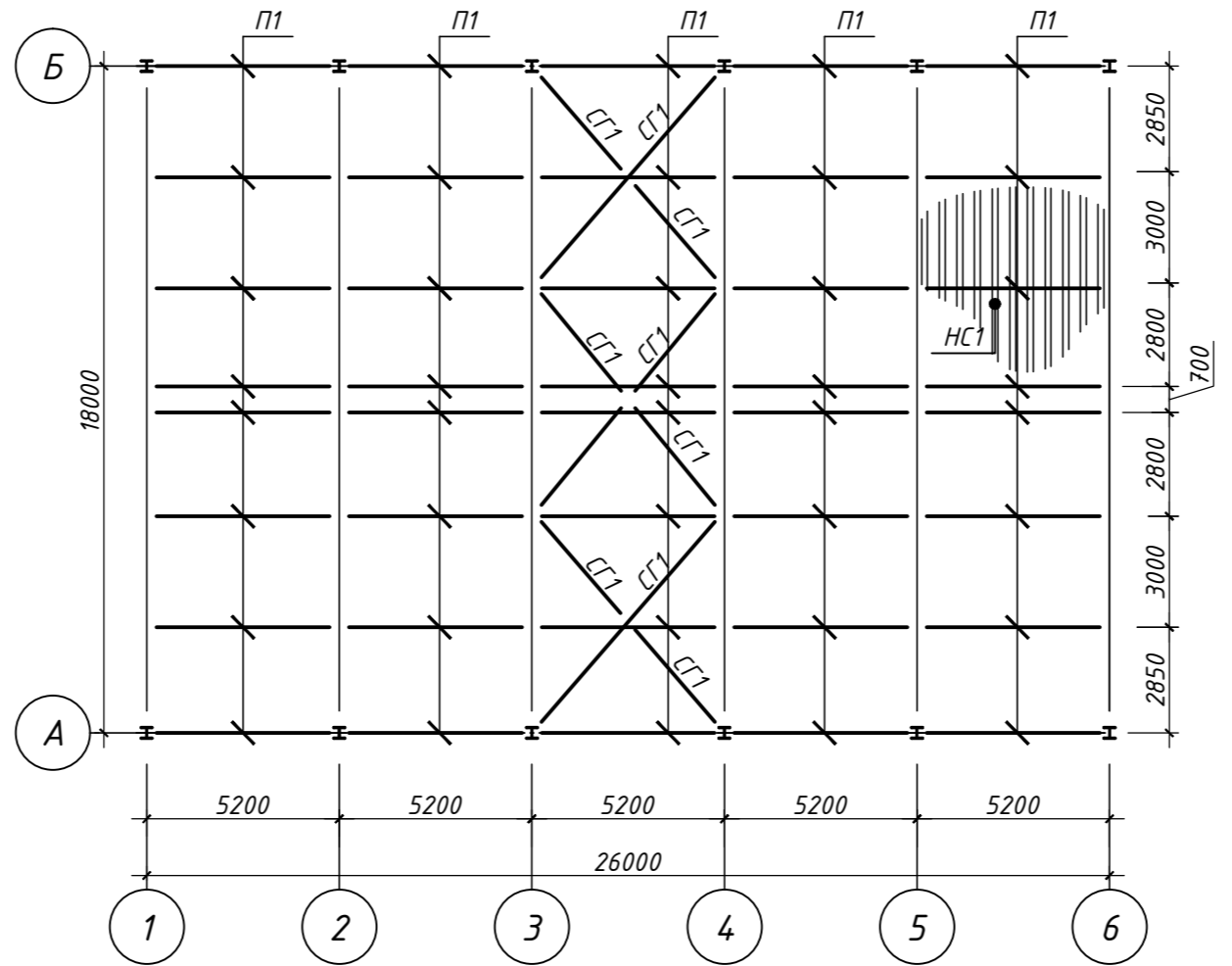
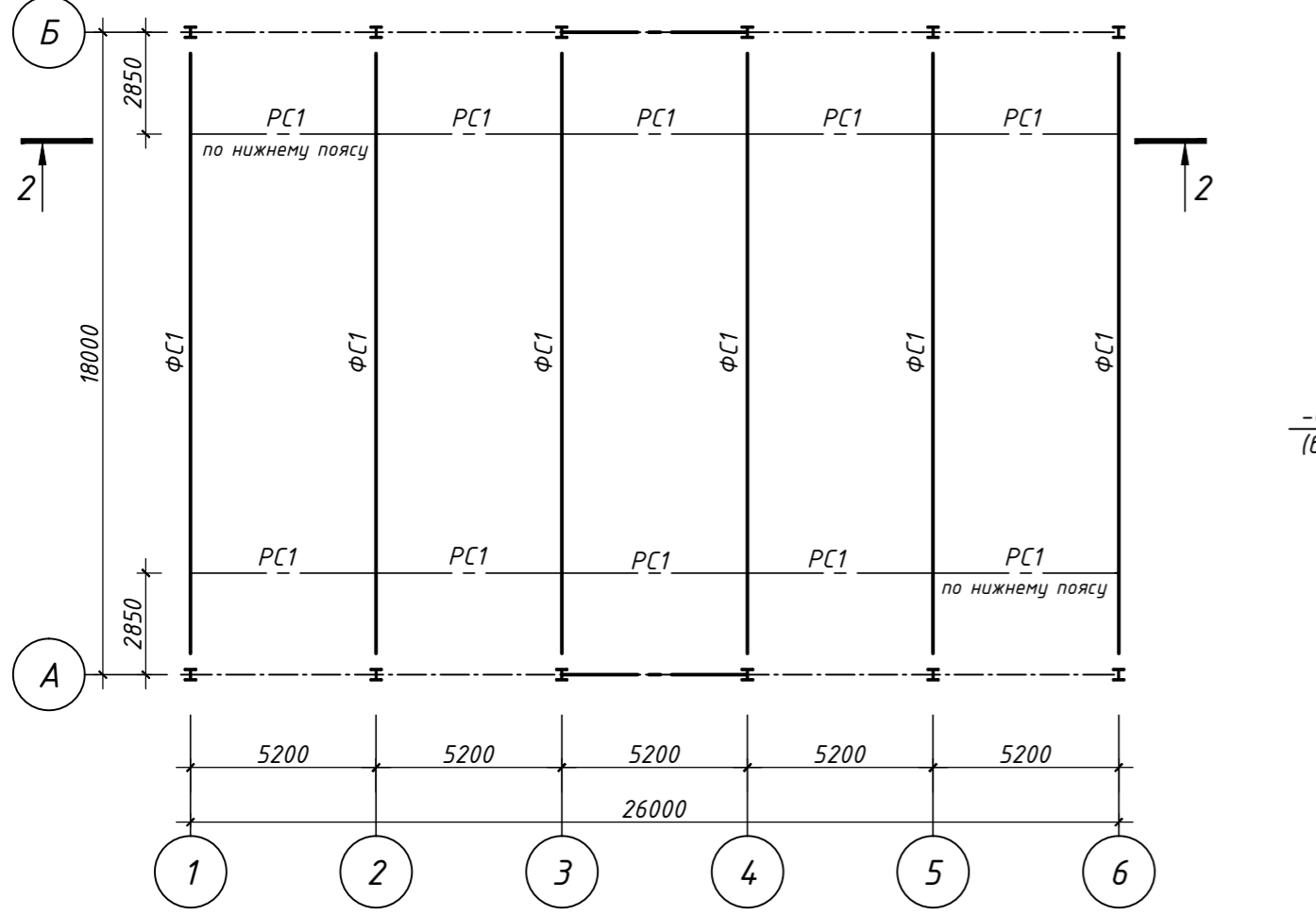
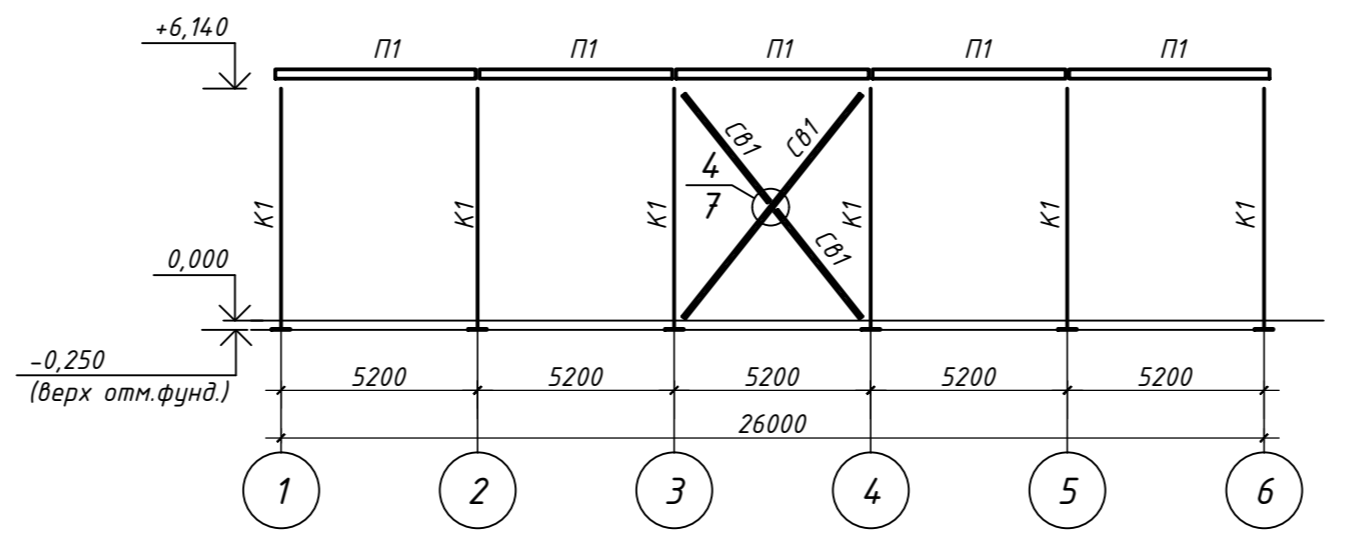


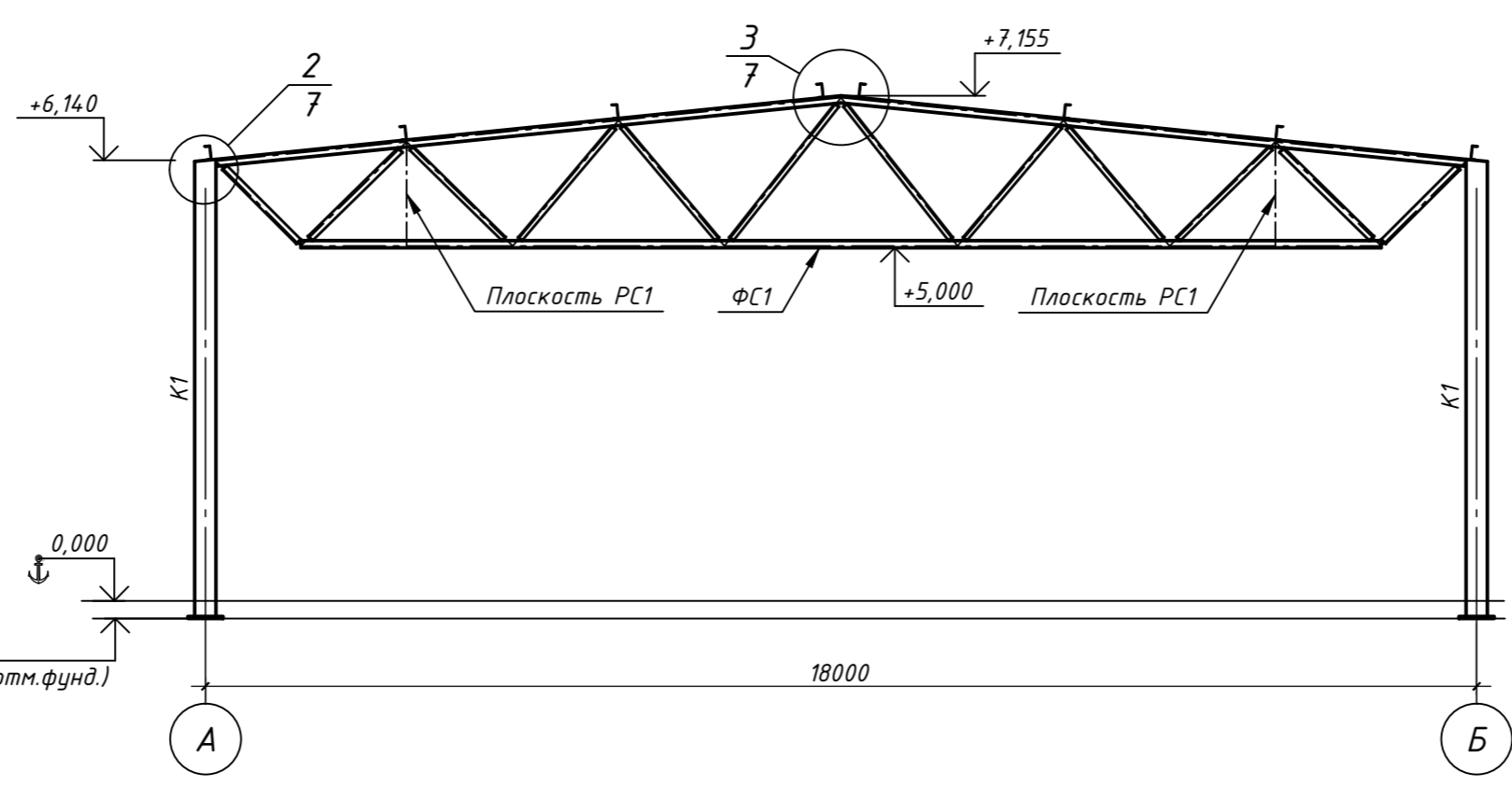
Схема расположения стропильных ферм ФС1 и распорок РС1 на отм. +6,140



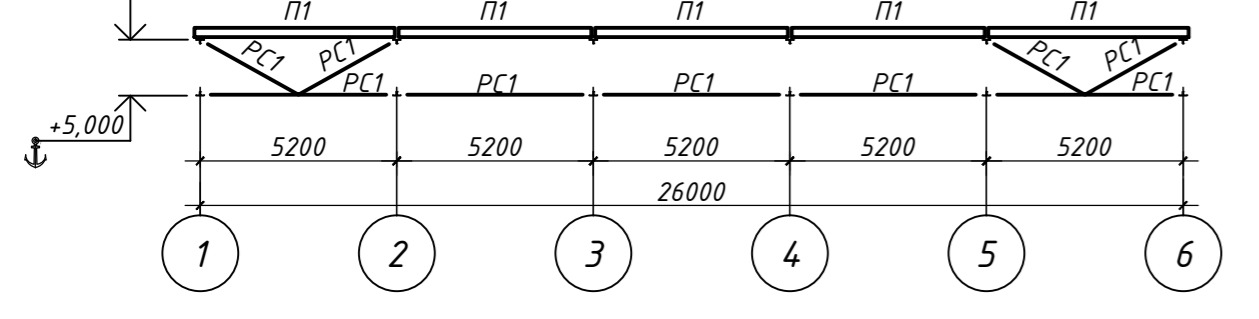
Разрез 1-1



Разрез 3-3

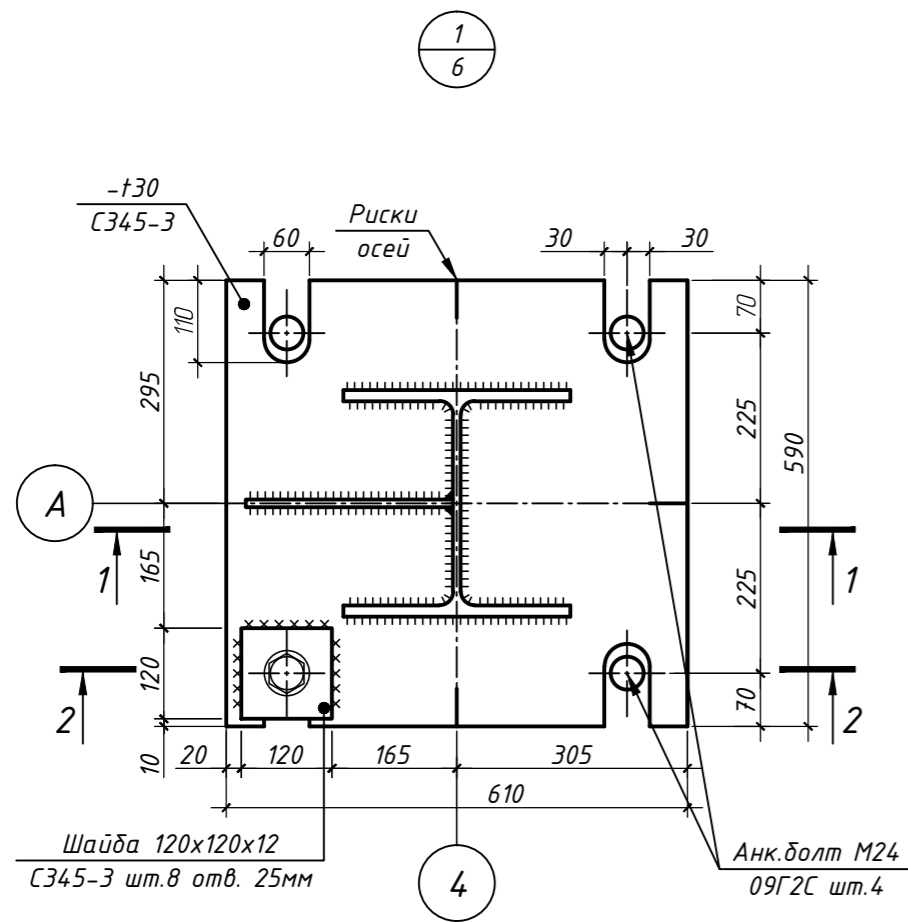


Разрез 2-2

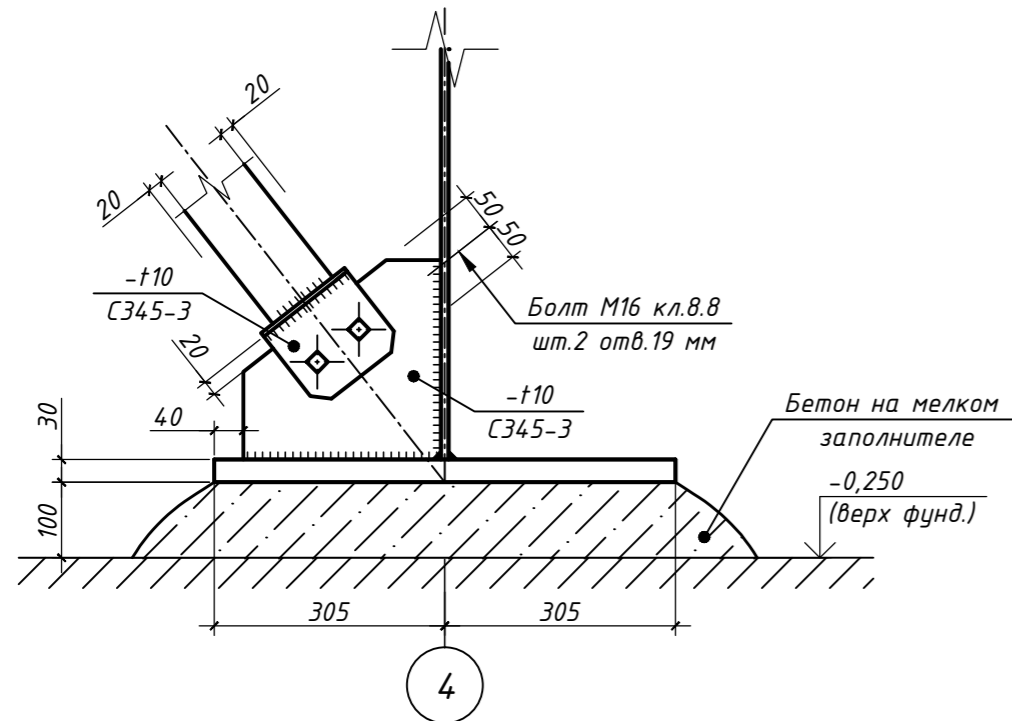


СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин			06.22
Нач. отд.	Веселова			06.22
Весовая с диспетчерской				
			П	6
Н. контр.	Смирнова			06.22
ГИП	Ченчик			06.22
Схема расположения элементов каркаса				

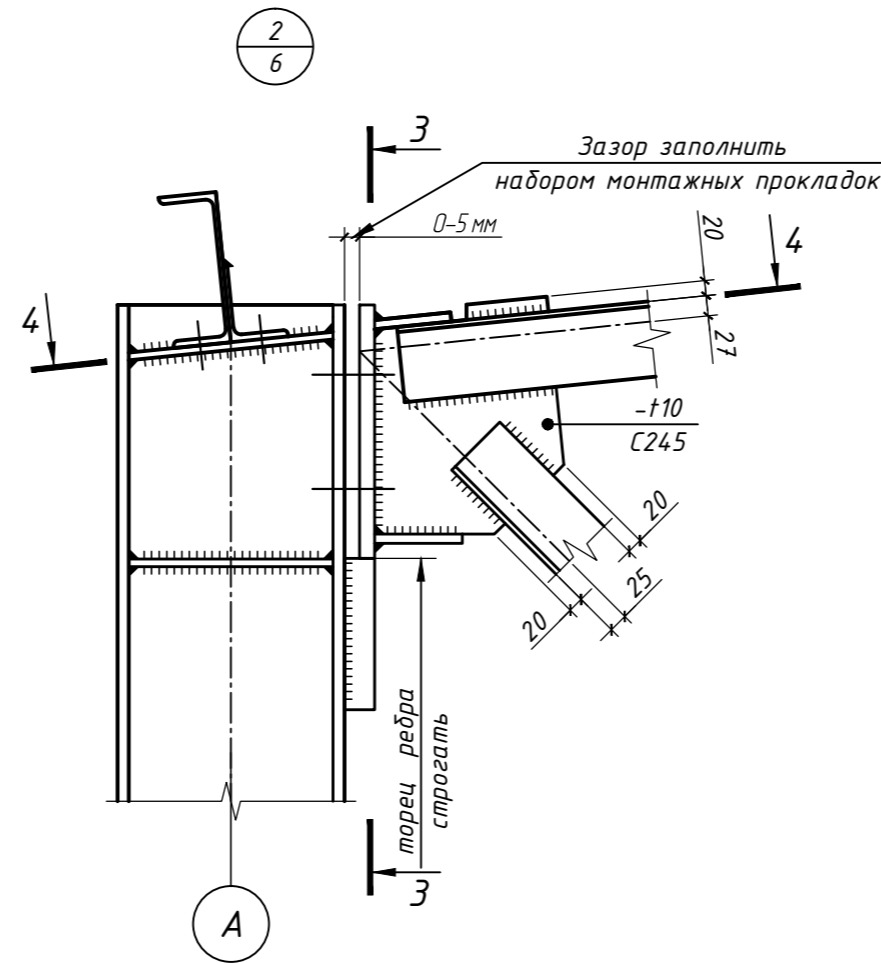
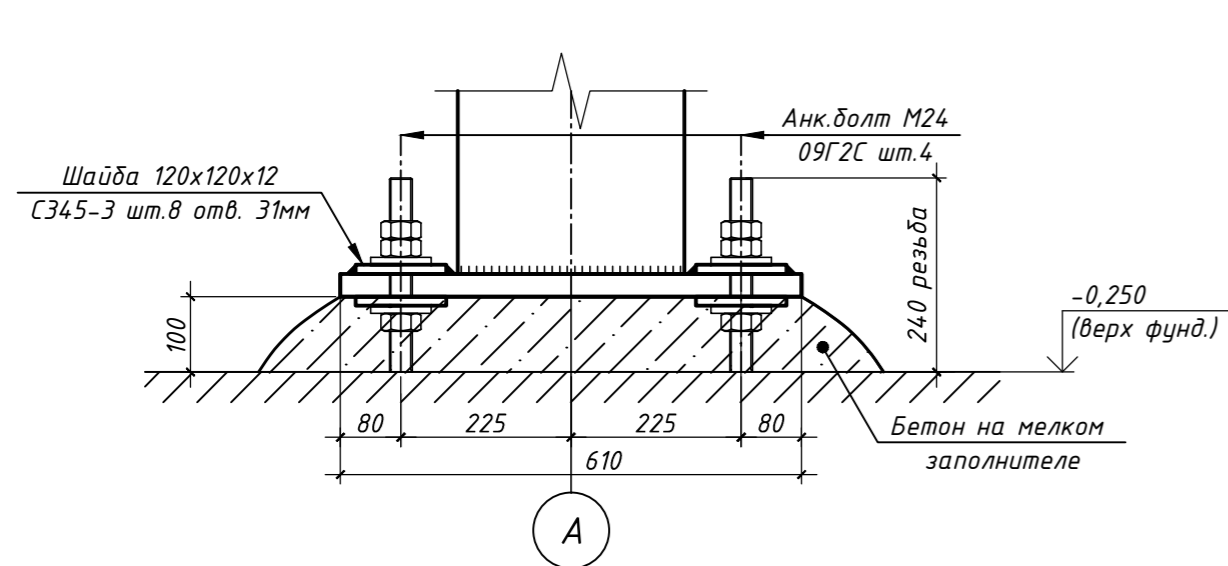
Согласовано:
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.



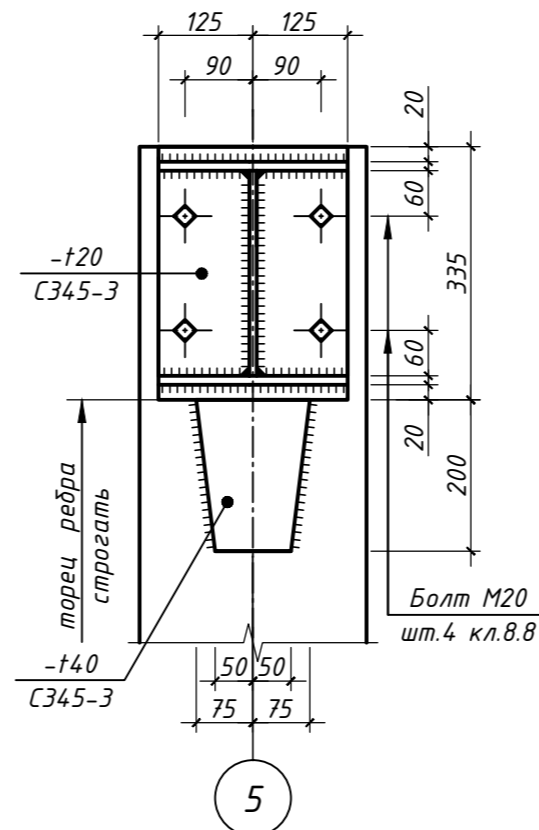
Разрез 1-1



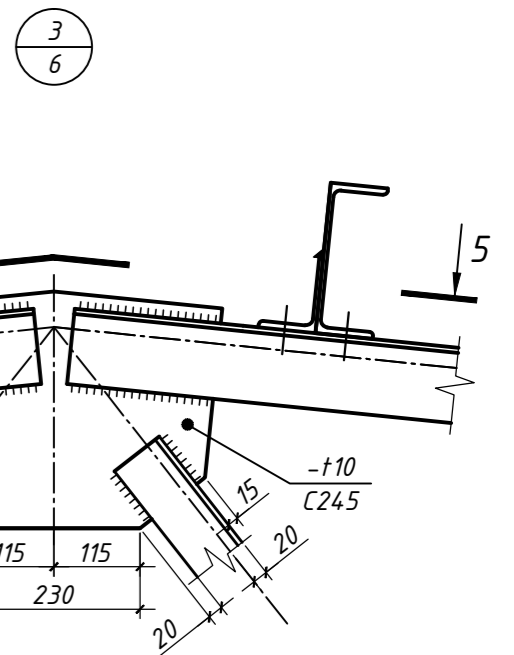
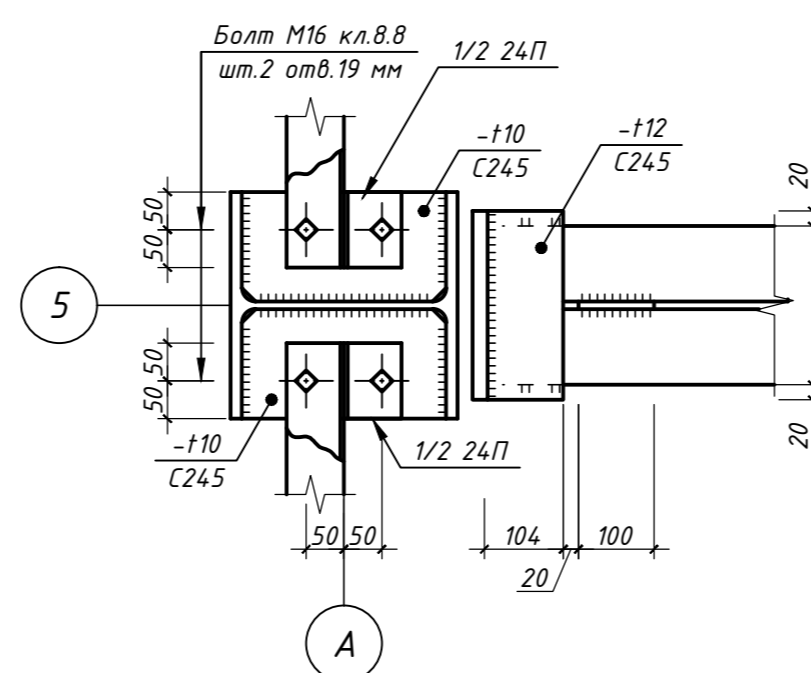
Разрез 2-2



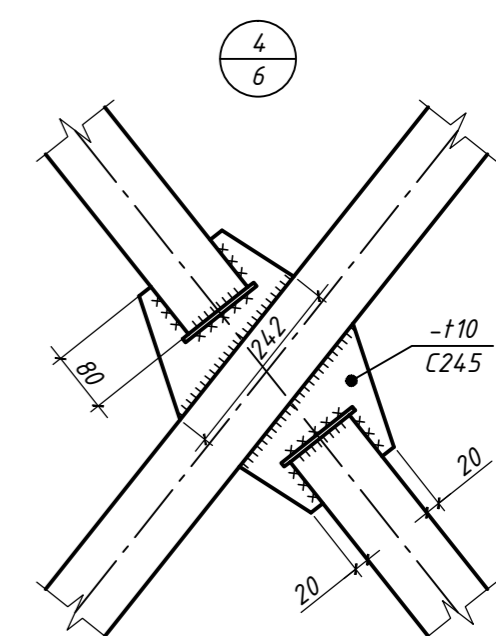
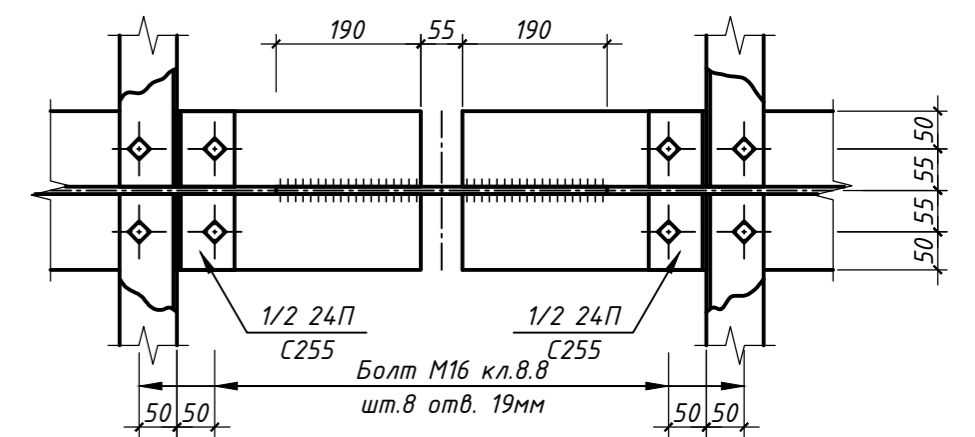
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 5-5

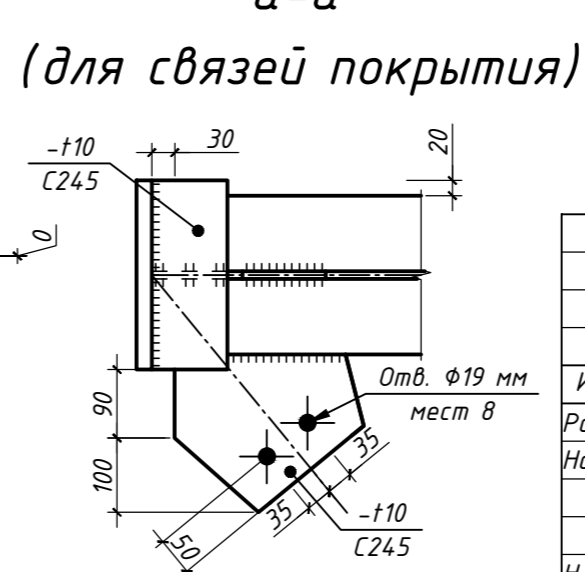
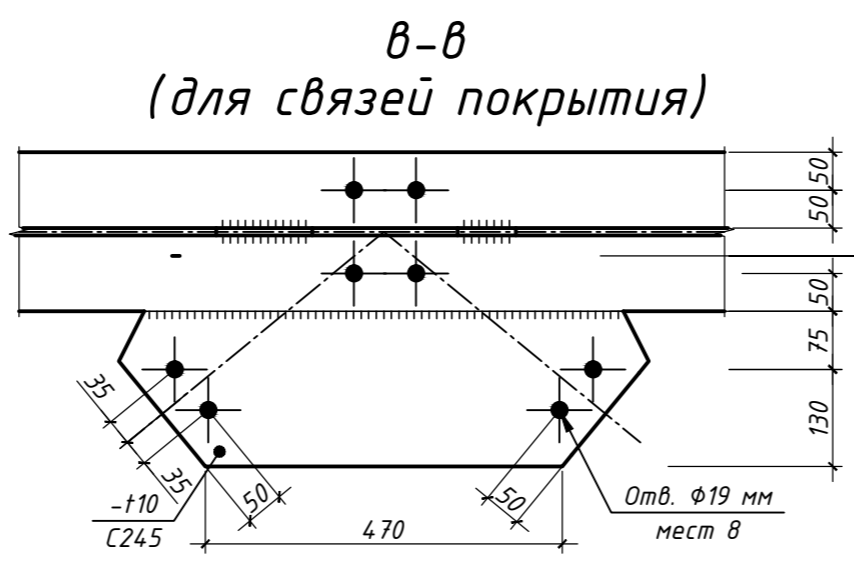
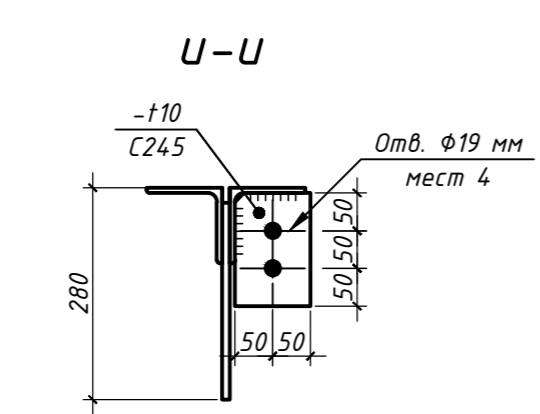
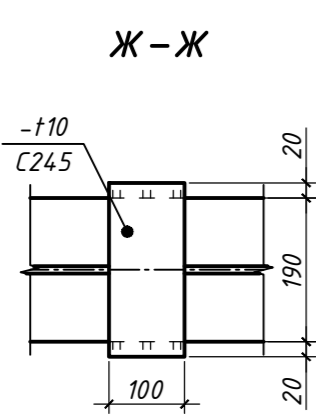
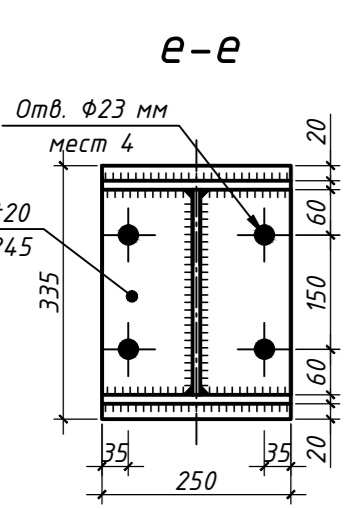
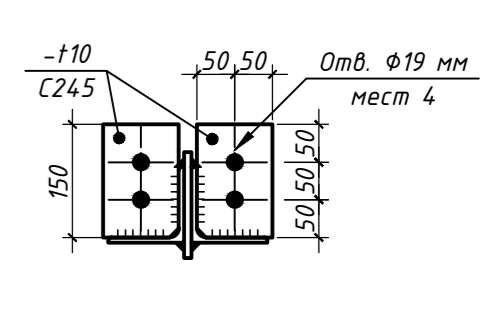
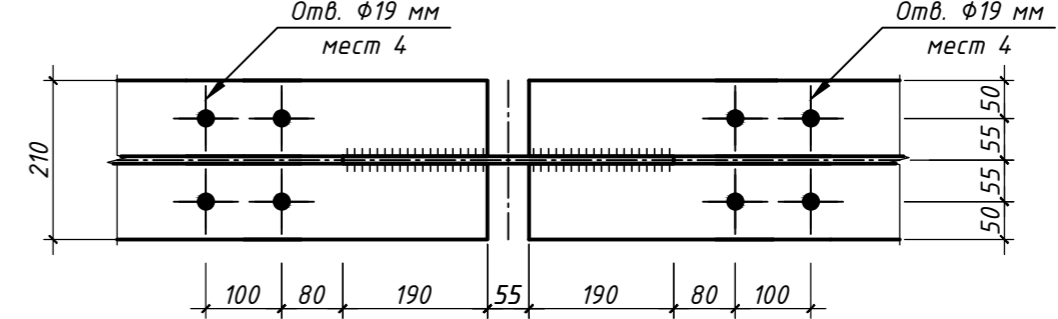
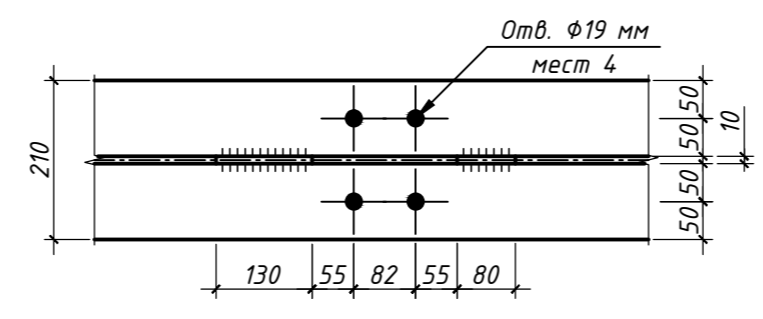
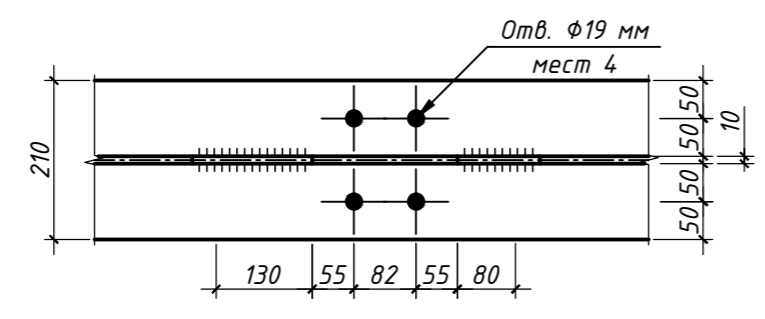
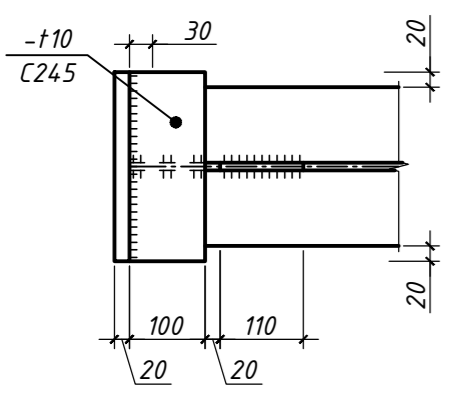
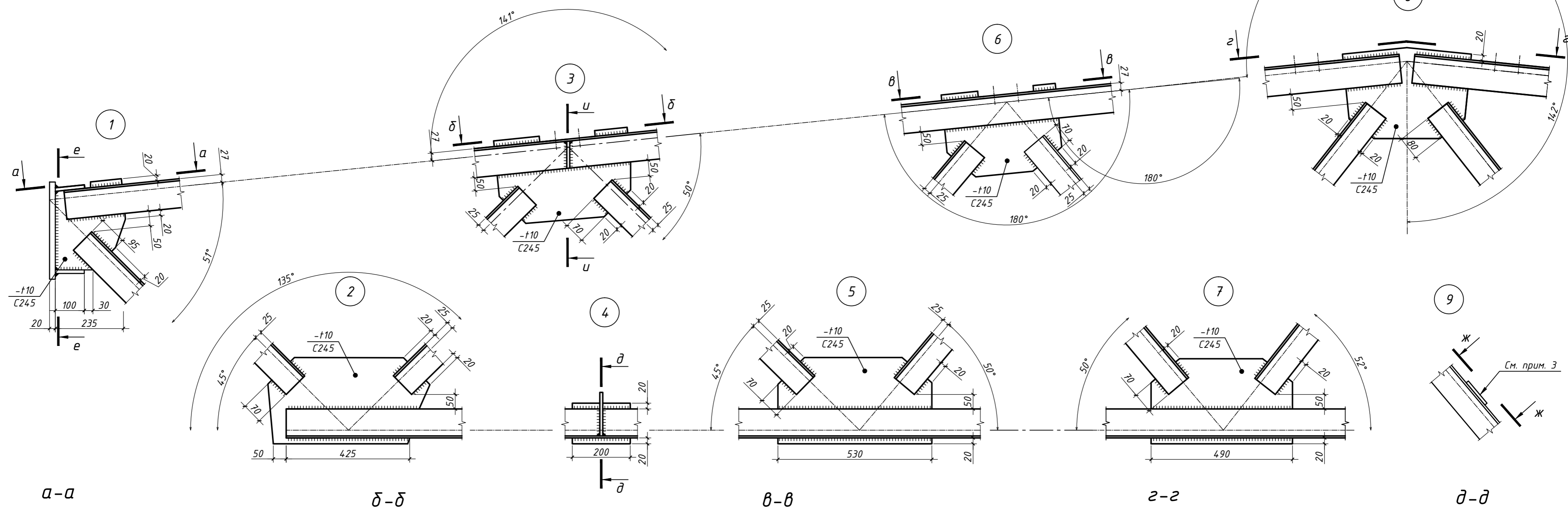
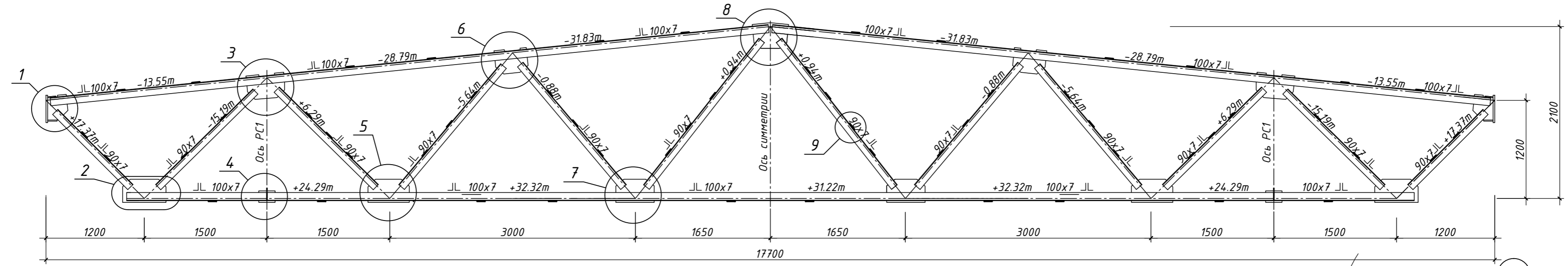


1. Основные указания см. "Пояснительную записку".
2. Узлы замаркированы на листе 6.

СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал		Колодкин		06.22
Нач. отд.		Веселова		06.22
Веселова с диспетчерской			П	7
Узлы 1..4			ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group	
Н. контр.		Смирнова		06.22
ГИП		Ченчик		06.22

Согласовано:	
Взам. инв. N	
Подп. и дата	
Инв. N подл.	

Стропильная ферма Фс1

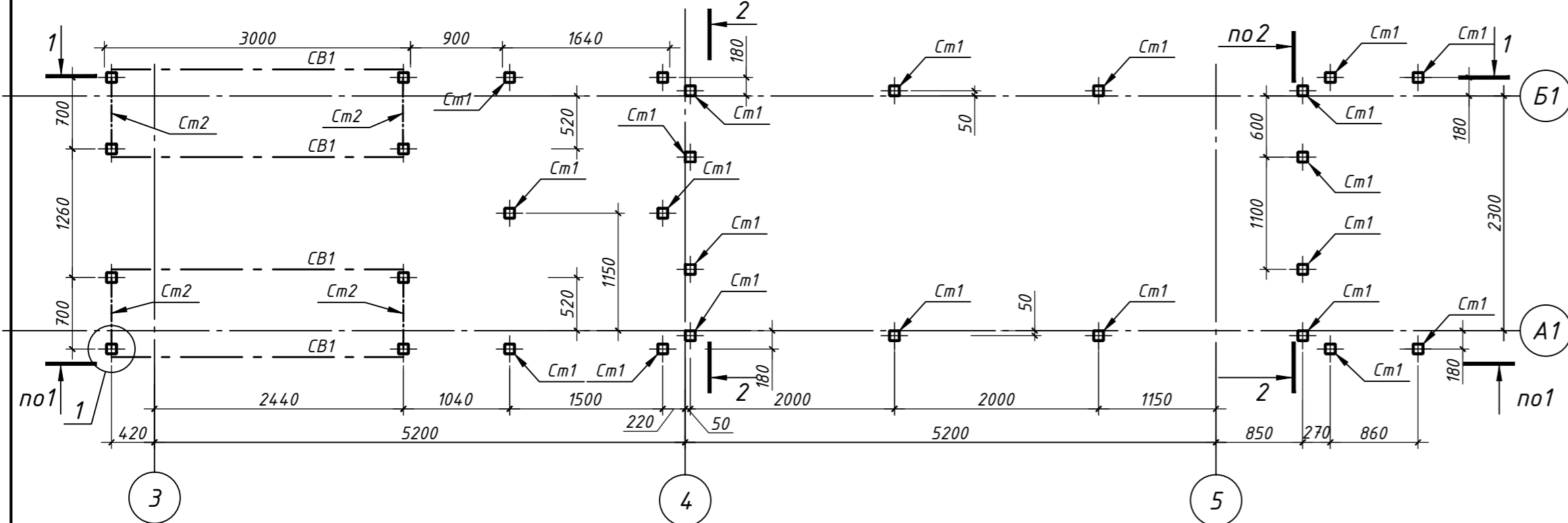


1. Основные указания см. "Пояснительную записку".
2. Схему расположения ферм и примечания к листу см. лист 6.

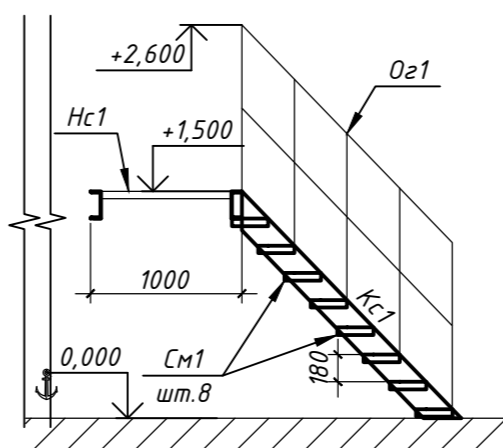
СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ			
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области			
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись
Разработал	Колодкин	06.22	06.22
Нач. отд.	Веселова	06.22	06.22
Весовая с диспетчерской		Стадия	Лист
Ферма стропильная ФС1		П	8
Н. контр.	Смирнова	06.22	06.22
ГИП	Ченчик	06.22	06.22
ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group			

Согласовано: _____
Взам. инв. N _____
Подл. и дата _____
Инв. N подл. _____

Схема расположения стоек диспетчерской на отм. 0.000



Разрез 3-3



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание	
	эскиз	поз.	состав	Q, тс	N, т			M, т*м
Cm2		1	100x4				C245	
		2	50x4				C245	
		3	50x4				C245	
B1			18П				C245	
B2			80x4				C245	
Kc1			18П				C245	
Cm1			Сложный	см. на листе			C245	
CB1			L100x7				C245	
Hc1			Solid				C245	
		1	φ 50				C245	
		2	φ 30				C245	
Oз1		3	φ 30				C245	
Cm1			100x4				C245	

Схема расположения элементов диспетчерской на отм. +1,500 и +2,400

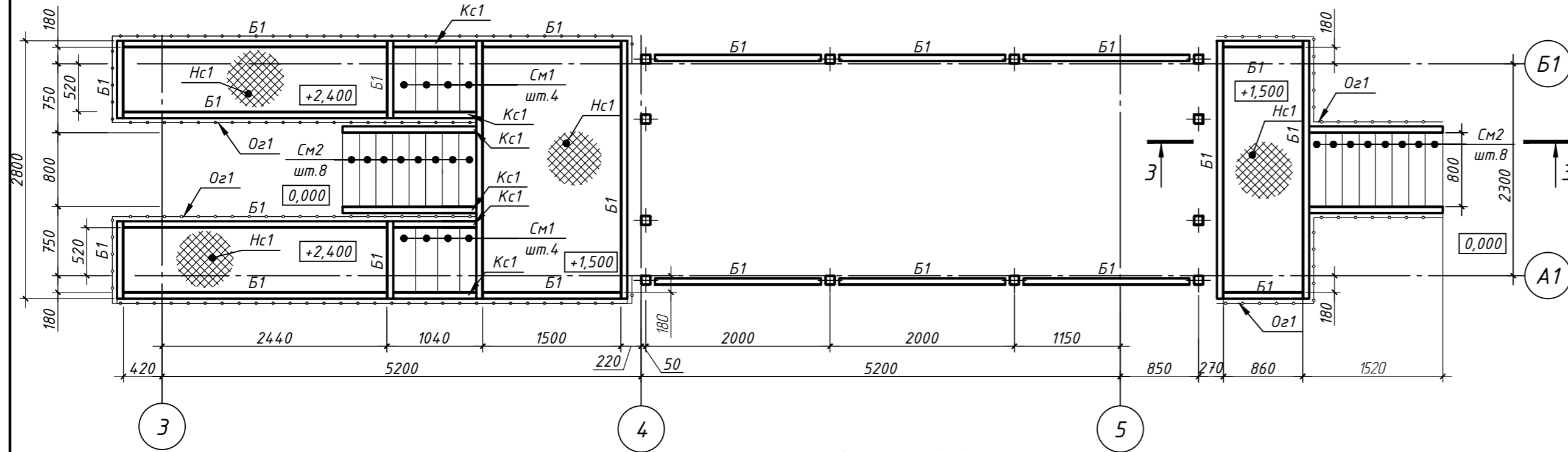
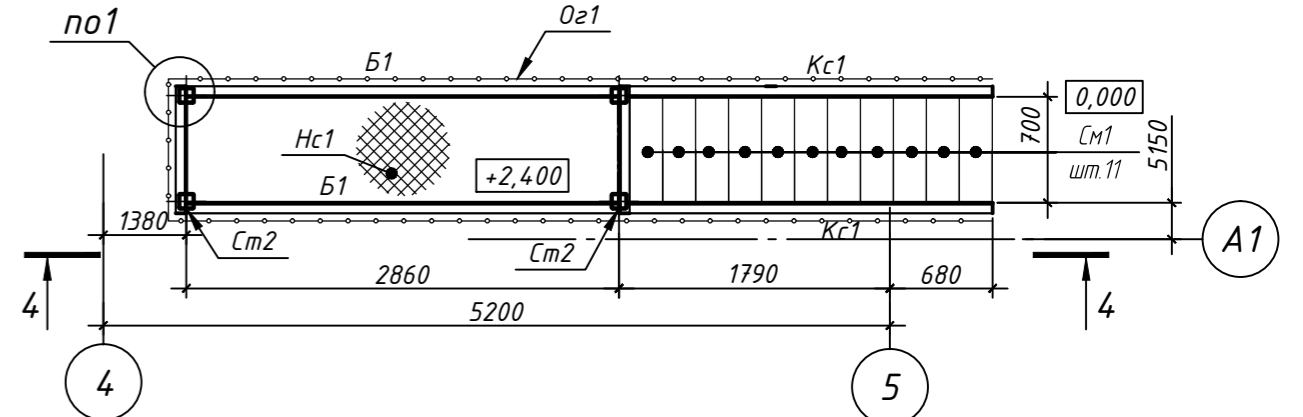
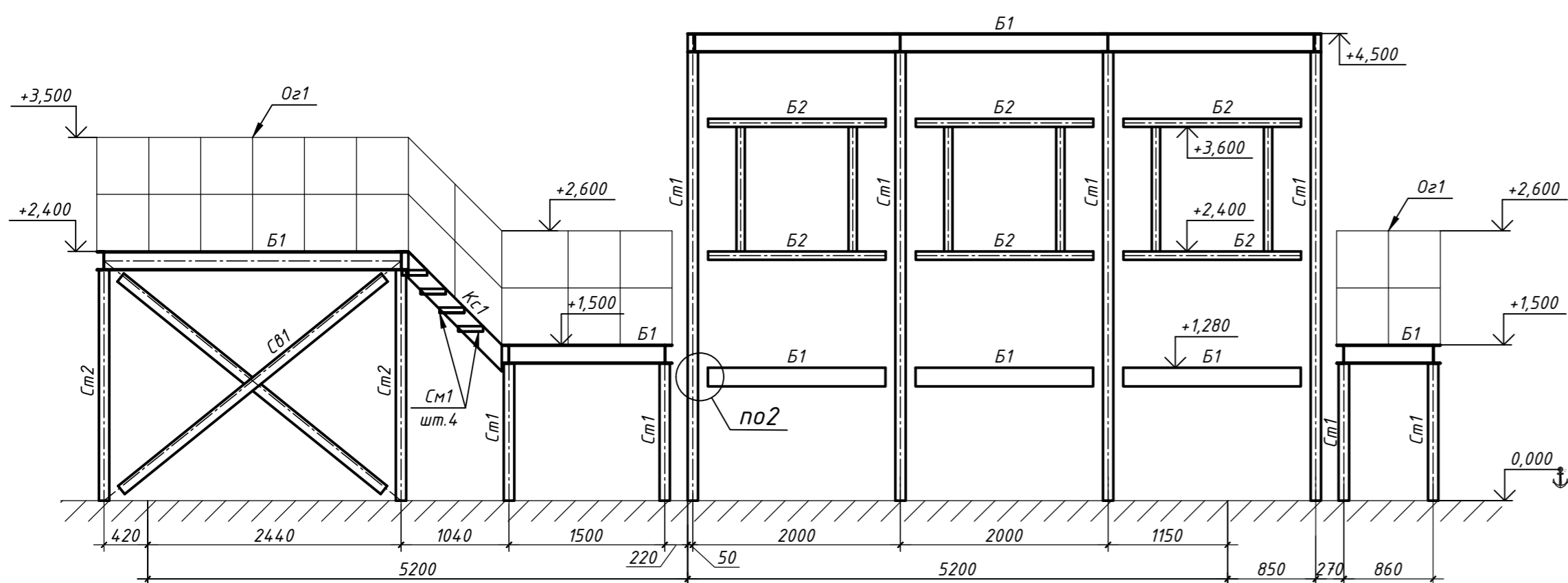


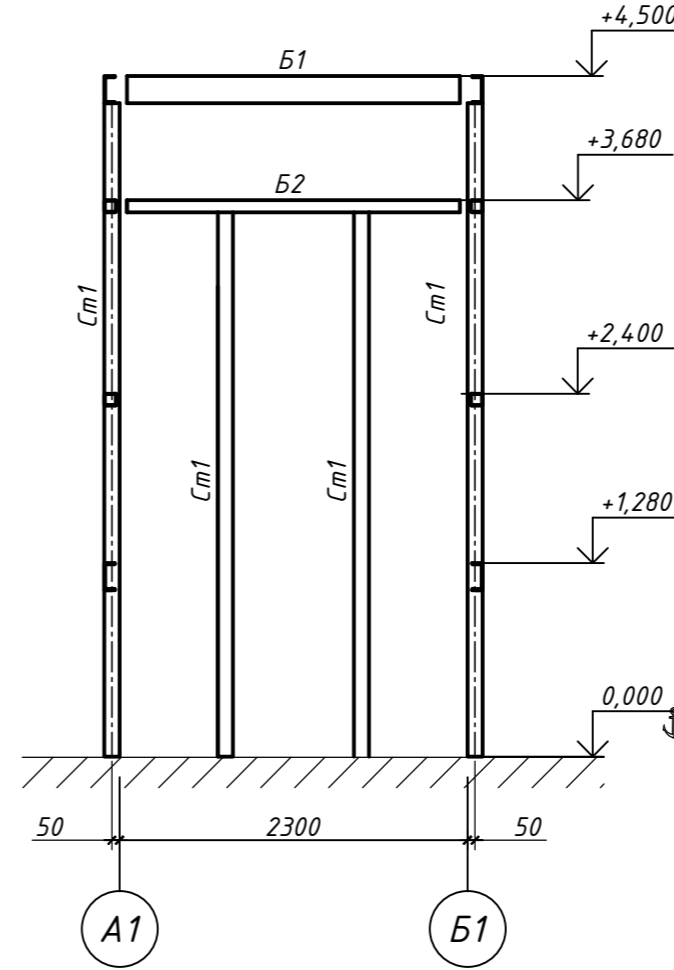
Схема расположения элементов смотровой площадки Пл1 на отм +2,400



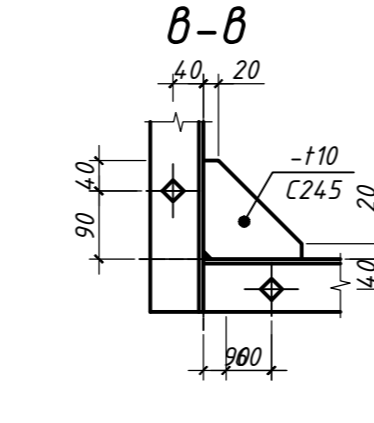
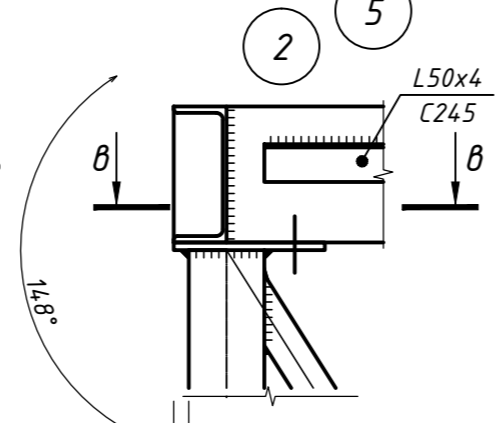
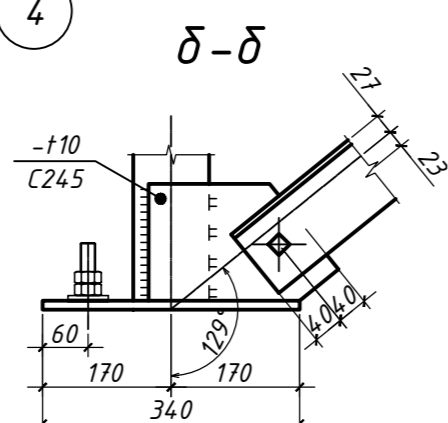
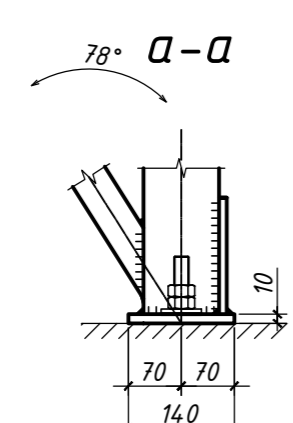
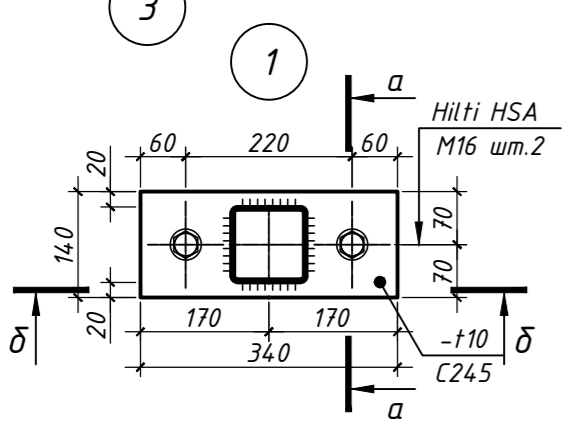
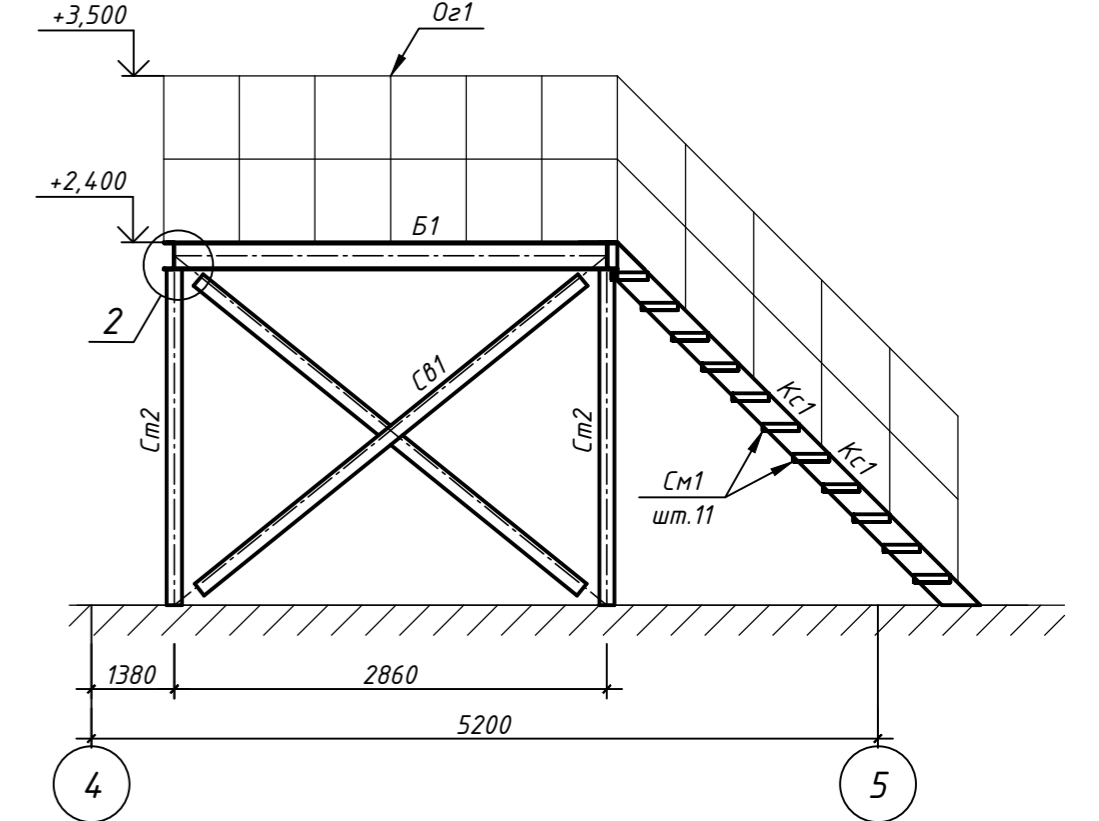
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 4-4



Установку анкерных болтов Hilti производить согласно руководству изготовителя и СТО 36554501-048-2016

СИС/АИ.МСК/П-02-4-КР2.1.ГЧ

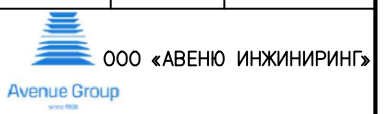
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин			06.22
Нач. отд.	Веселова			06.22
Н. контр.	Смирнова			06.22
	Ченчик			06.22

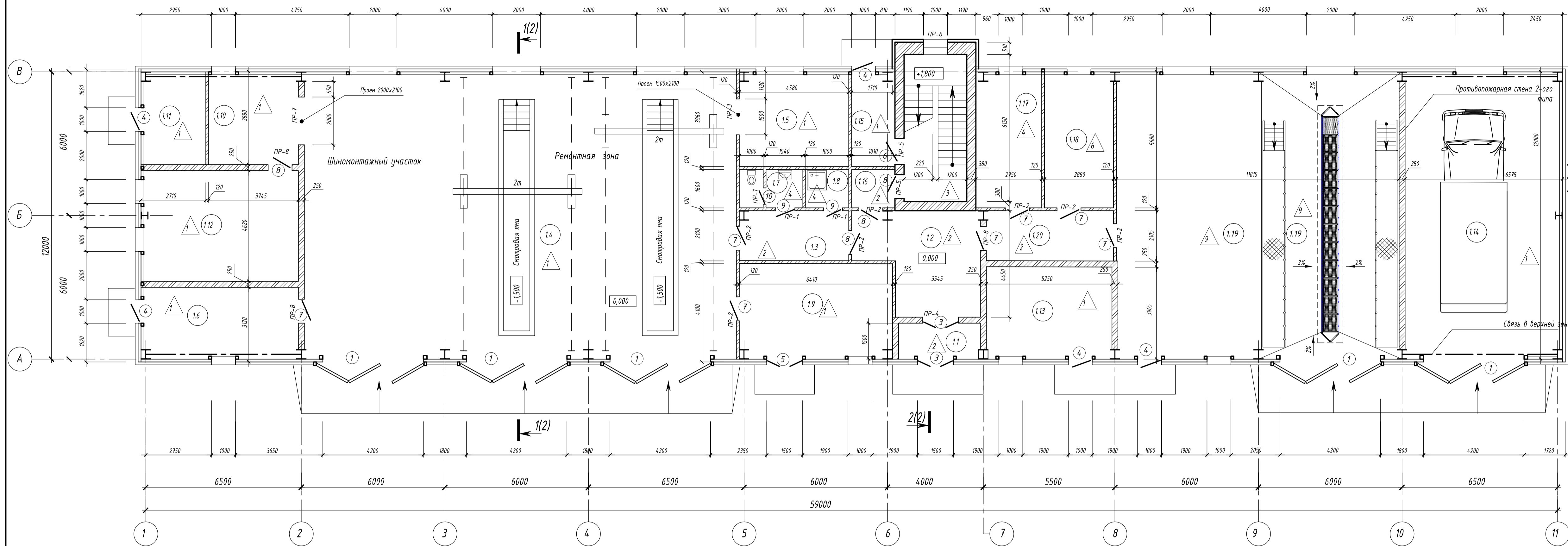
Стадия	Лист	Листов
П	9	

Весовая с диспетчерской

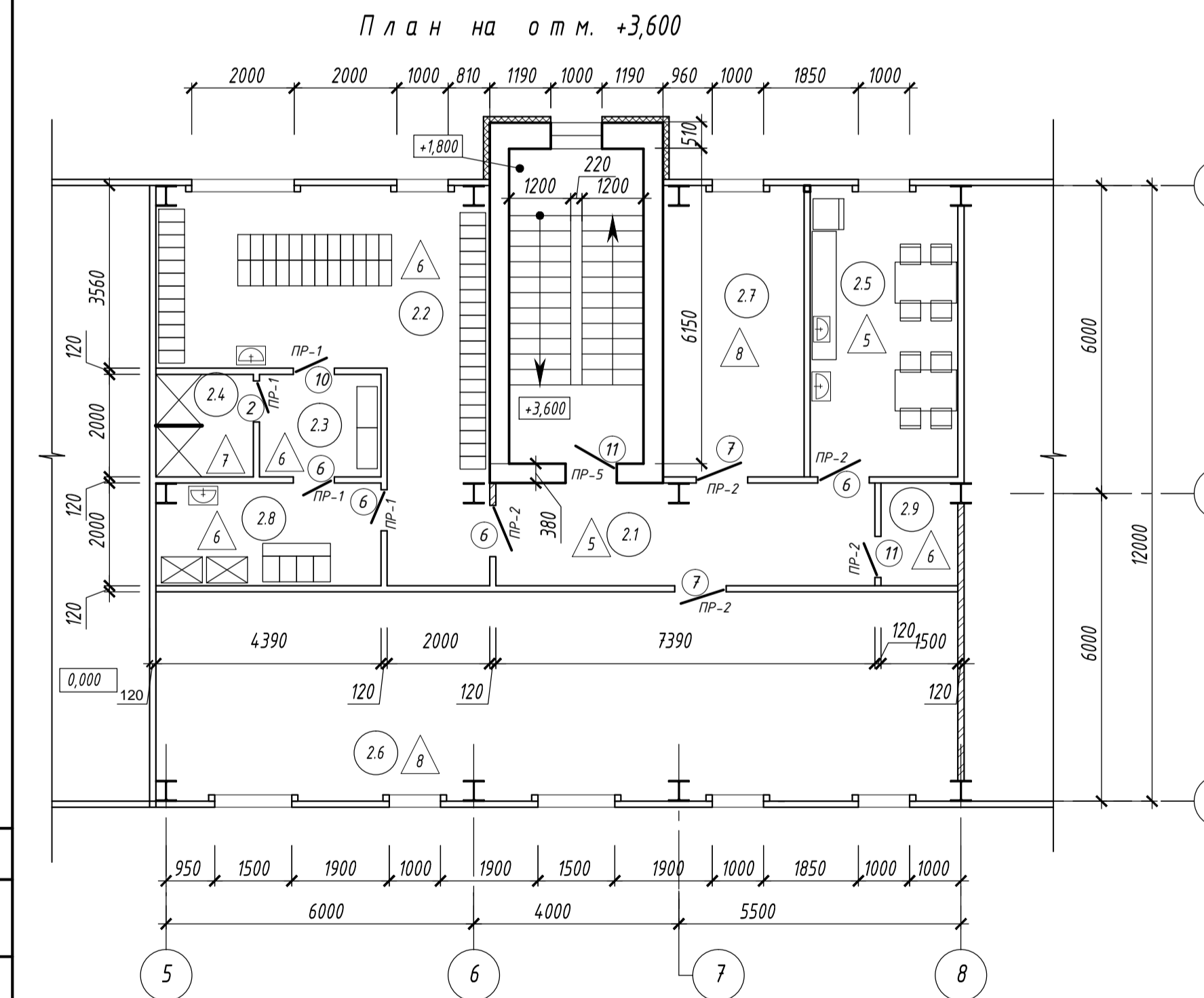
Схема расположения элементов диспетчерской и смотровой площадки



Согласовано:
Инв. и подл.
Подл. и дата
Взам. инв. и дата



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ



Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др), мм	Площадь, м ²
отм. 0,000				
1.4-1.6, 1.9-1.15	1		Монолитная ж.б. плита с упрочненным верхним слоем сухой смесью "Мазег Топ 450" (на основе корунда) по технологии фирмы ООО "Топ Хаус Бетон" (см. раздел марки КЖ)	см. раздел марки КР
1.1-1.3, 1.6, 1.20	2		Покрытие - керамический гранит марки НГМ300х300х8 (напольная монохромная) ГОСТ 5741-2016 (на клею) - 15 мм; Основание - жел. бетонная плита (см. черт. марки КЖ)	46,7
Лестничная клетка (полю по арматуре)	3		Покрытие - керамический гранит марки НГМ300х300х8 (напольная монохромная) ГОСТ 5741-2016 (на клею) - 15 мм; Подстилающий слой - бетон класса В20 - 150 мм; Основание - грунт с армированным слоем щебня	16,1
1.7, 1.8, 1.17	4		Покрытие - керамическая плитка марки ПНГ 150х150х8 ГОСТ 6787-2001 (на клею) - 15 мм; Основание - жел. бет. плита (см. черт. марки КЖ)	22,6
Крыльцо Пандусы (въезды)			Бетон класса В20 с армированием арматурной сеткой 300/300 Ф12 АIII в нижней зоне - 300 мм; Геотекстиль плотностью 300 г/м ² ; Щебень фракции 20...40 - 100 мм; Сдвоенный песок - 50 мм; Уплотненный грунт; Расход арматуры 550 кг	80,5
1.19	9		Покрытие - асфальтобетон ГОСТ 9128-2013 - 30 мм; Гидроизоляция - однокомпонентная полимерцементная смесь "Лакта R" - 2мм; Уклонообразующий слой из нежесткого бетона - 20-60 мм; Основание - жел. бет. плита (см. черт. марки КЖ)	14,14
отм. +3,600				
2.1	5		Покрытие - керамический гранит марки НГМ300х300х8 (напольная монохромная) ГОСТ 5741-2016 (на клею) - 15 мм; Стыжка из цем. песчаного раствора - 35 мм; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	12,8
1.18, 2.2, 2.3, 2.7-2.9	6		Покрытие - керамическая плитка марки ПНГ 150х150х8 ГОСТ 6787-2001 (на клею) - 15 мм; Стыжка из цем. песчаного раствора - 35 мм; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	82,4
2.4	7		Покрытие - керамическая плитка марки ПНГ 150х150х8 ГОСТ 6787-2001 (на клею) - 15 мм; Стыжка из цем. песчаного раствора с уклоном к трапу - 20-60 мм; Гидроизоляция (оклеечная) - унифлекс; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	3,8
2.5-2.6	8		Покрытие - наливное из эпоксидной композиции LEVU Coat 303 ("Топ Хаус Бетон") - 2 мм; Шлифованная стяжка из нежесткого бетона - 48 мм; Гидроизоляция - однокомпонентная полимерцементная смесь "Лакта R" - 2мм; Основание - жел. бетонная плита перекрытия	80,1
Площадки и марши лестничной клетки			Покрытие - керамический гранит марки НГМ300х300х8 (напольная монохромная) ГОСТ 5741-2016 (на клею) - 15 мм; Основание - жел. бетонные площадки, ступени и подступенки маршей лестничных клеток	19,6

Словные обозначения



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

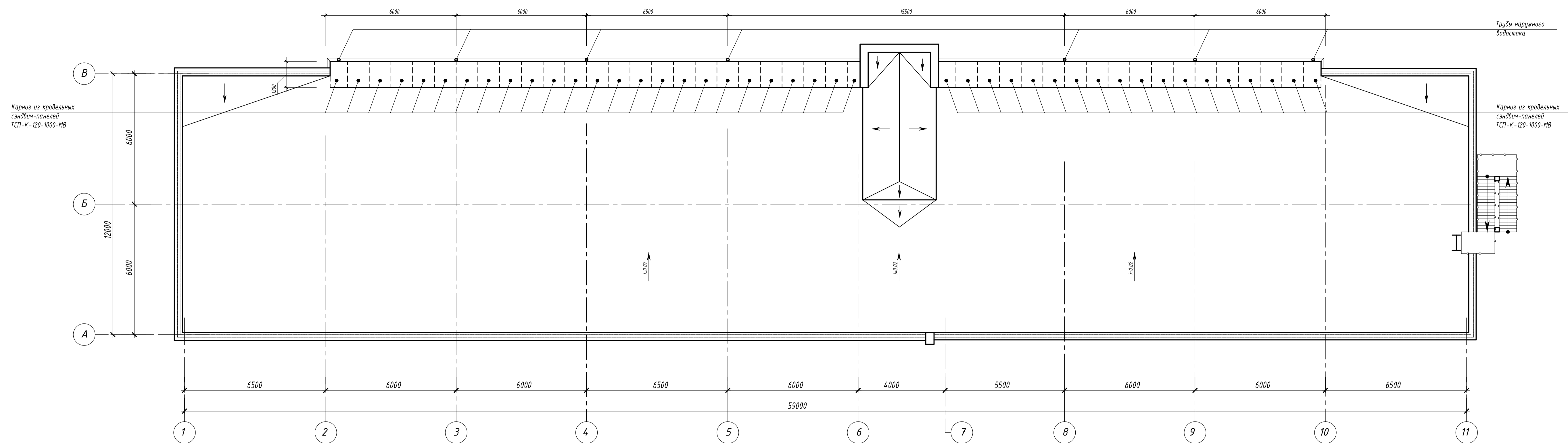
Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Категория помещения
Отм. 0,000			
1.1	Ганбур	4,0	
1.2	Вестибюль	18,9	
1.3	Коридор	9,6	
1.4	Участок технического обслуживания, ремонта и шинмонтажа	216,7	В3
1.5	Мастерская	18,1	В3
1.6	Кладовая масел	19,7	В2
1.7	Сан. узел	4,1	
1.8	Помещение уборочного инвентаря	2,9	В4
1.9	Кладовая ЗИП	25,6	В3
1.10	Участок отбортовки и балансировки колес	14,8	В3
1.11	Электрощитовая	10,2	В3
1.12	Кладовая шин	30,4	В1
1.13	Тепловой ввод. Водометный узел	21,8	
1.14	Помещение хранения автотранспорта	78,9	В2
1.15	Ганбур	7,2	
1.16	Ганбур-шлюз 1-ого типа	2,9	
1.17	Лаборатория	15,6	В1
1.18	Комната отдыха	16,4	
1.19	Участок мойки автомобилей	14,4	
1.20	Коридор	11,3	
Отм. +3,600			
2.1	Коридор	13,6	
2.2	Мужской гардероб домашней и рабочей одежды для групп 1а и 1б на 26 чел. (макс. смена - 7 чел.) - 52 шкафов отделений разм. 250х500 мм; Домашней одежды для группы 2В на 4 чел. (макс. смена - 1 чел.) - 4 шкафов отделений с разм. 250х500 мм	31,7	
2.3	Преддушевая	4,7	
2.4	Душевая	3,8	
2.5	Венткамера	32,6	Д
2.6	Венткамера	49,2	Д
2.7	Комната мастера	13,8	
2.8	Мужской гардероб рабочей одежды для группы 2В на 4 чел. (макс. смена - 1 чел.) - 4 шкафов отделения разм. 330х500 мм; с размещением 2-х сушильных шкафов для одежды ШСО-2000	8,8	
2.9	Кладовая спец. одежды	3,9	В4

СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

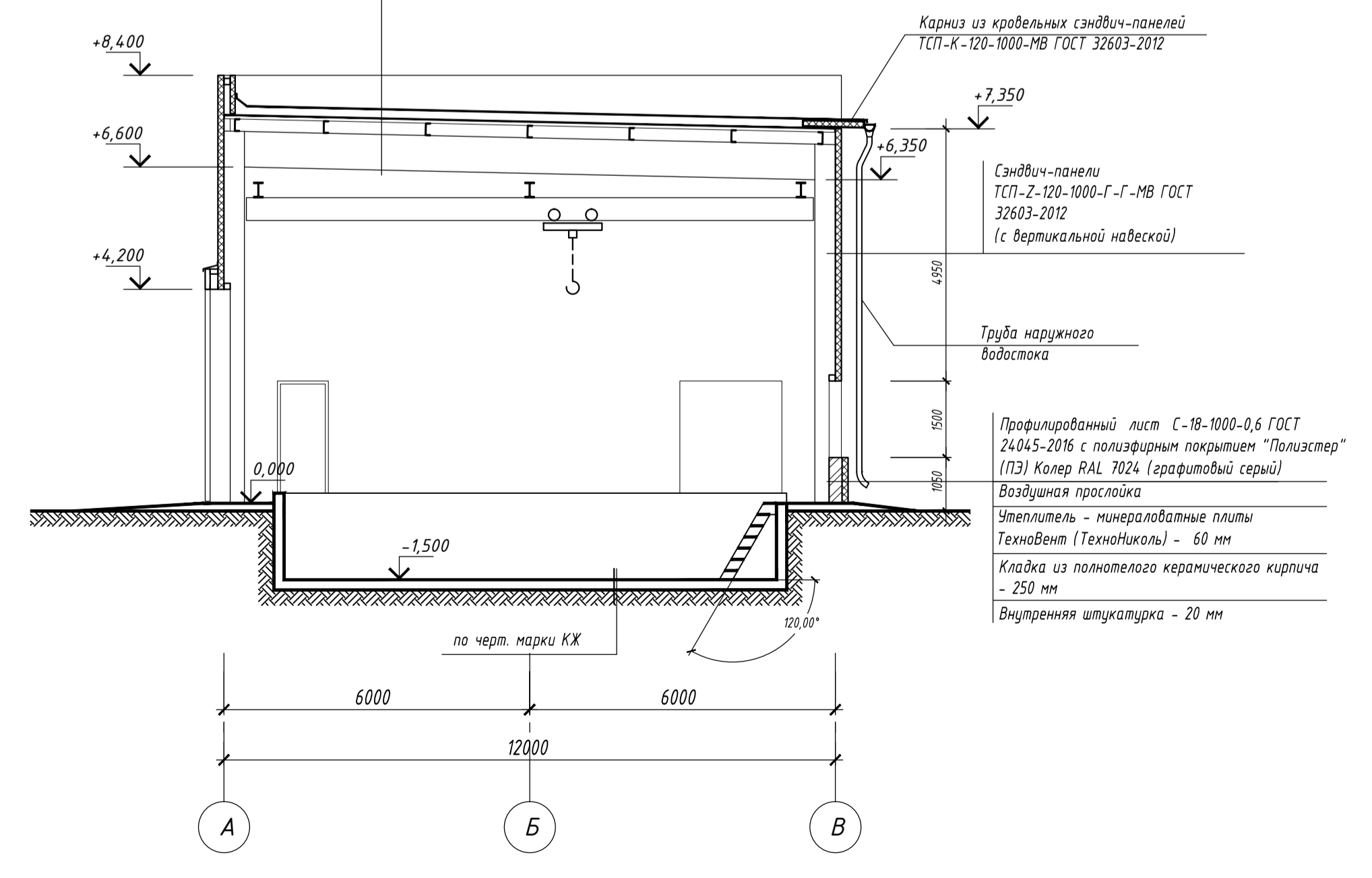
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработана	Канаева	06.22			06.22	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания	П	1
Проверена	Куренков	06.22			06.22			
Начата	Веселова	06.22			06.22			
Н. контр.	Смирнова	06.22			06.22	Планы на отм. 0,000 и +3,600		
ГИП	Ченчик	06.22			06.22			

П л а н к р о в л и



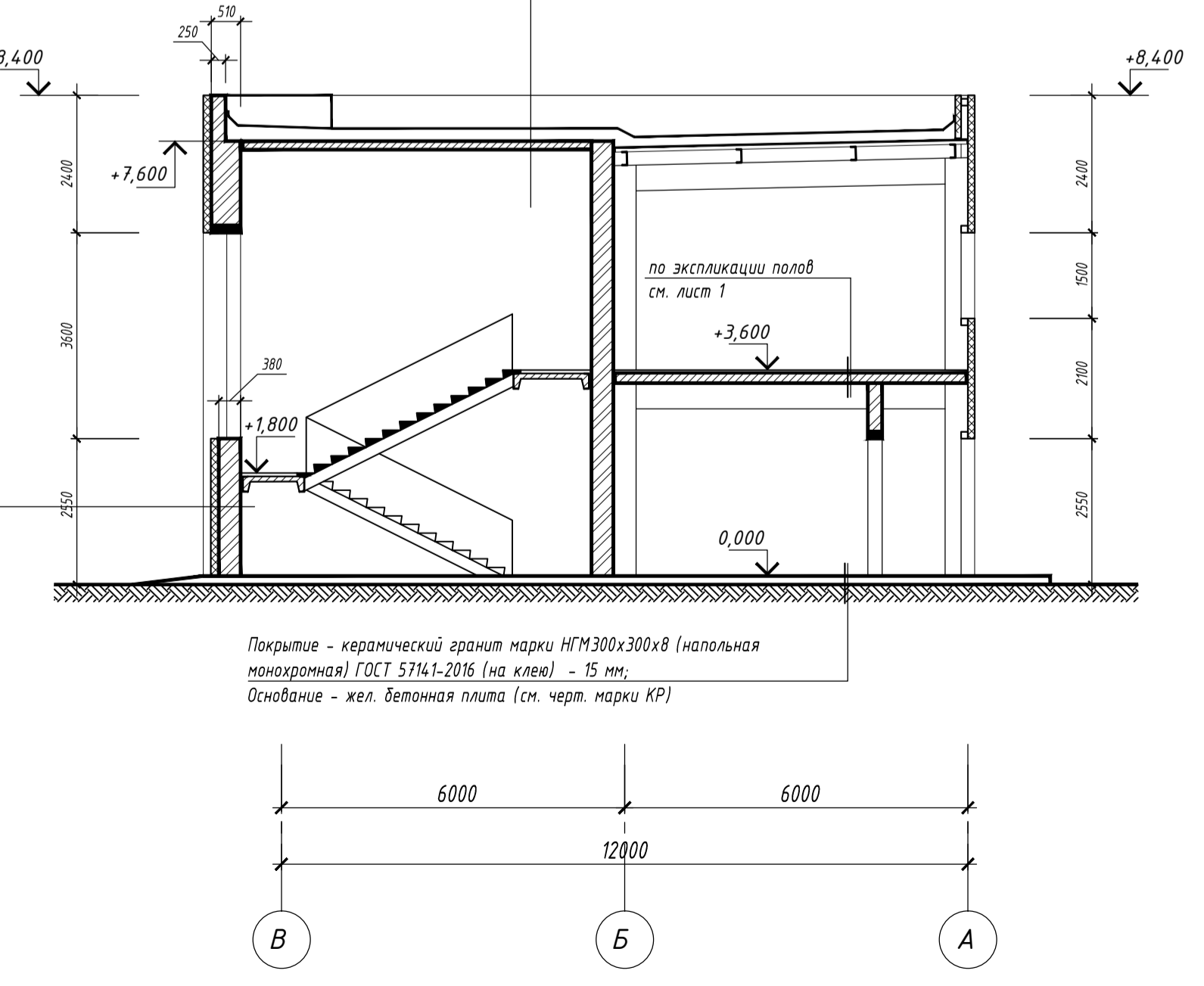
- Кровельный ковер Технопласт соло ТехноНиколь - 5 мм
 - Сборная стяжка - 2 слоя ЦСП в нахлест - 25 мм
 - Утеплитель (верхний слой) - минераловатные плиты ТЕХНОРУФ В60 (ТехноНиколь) - 50 мм
 - Утеплитель (нижний слой) - минераловатные плиты ТЕХНОРУФ Н30 (ТехноНиколь) - 100 мм
 - Пароизоляция - Изоспан В
 - Покрытие - стальной профилированный настил
- Площадь - 651,5 м2

Разрез 1-1



- Кровельный ковер - полимерно-битумный рулонный материал - 5 мм
 - Сборная стяжка - 2 слоя ЦСП в нахлест - 25 мм
 - Утеплитель (верхний слой) - минераловатные плиты ТЕХНОРУФ В60 (ТехноНиколь) - 50 мм
 - Утеплитель (нижний слой) - минераловатные плиты ТЕХНОРУФ Н30 (ТехноНиколь) - 100 мм
 - Уклонообразующий слой - керамический гравий, стабилизированный цем. песчаный раствором - 100-20 мм
 - Пароизоляция - Изоспан В
 - Покрытие лестничной клетки - монолитная жел. бетонная плита
- Площадь - 22,2 м2

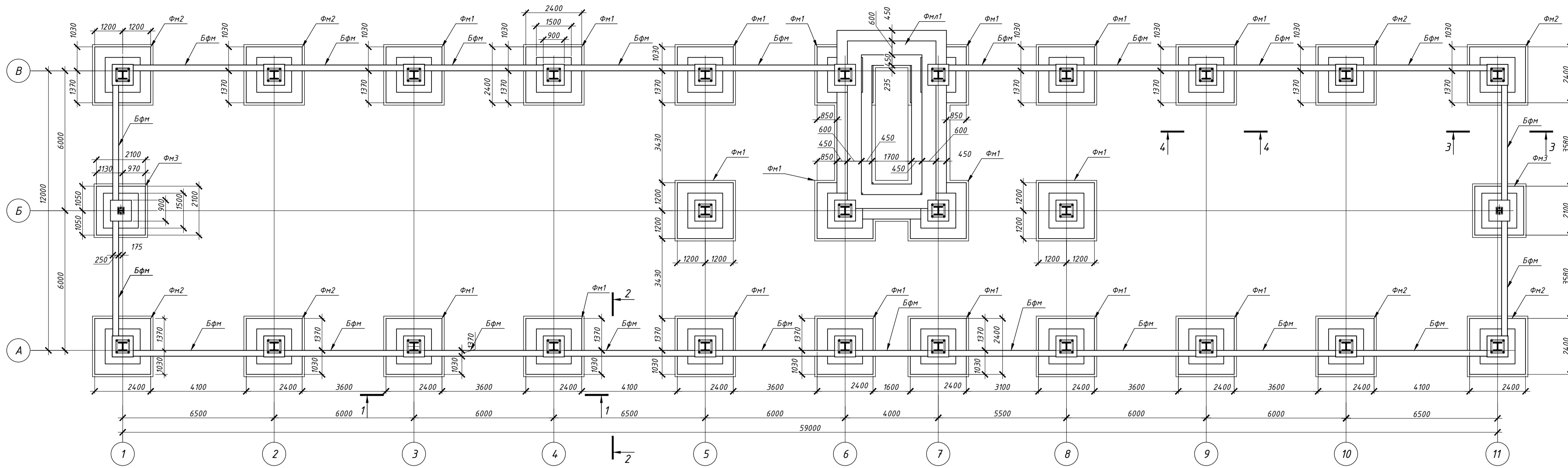
Разрез 2-2



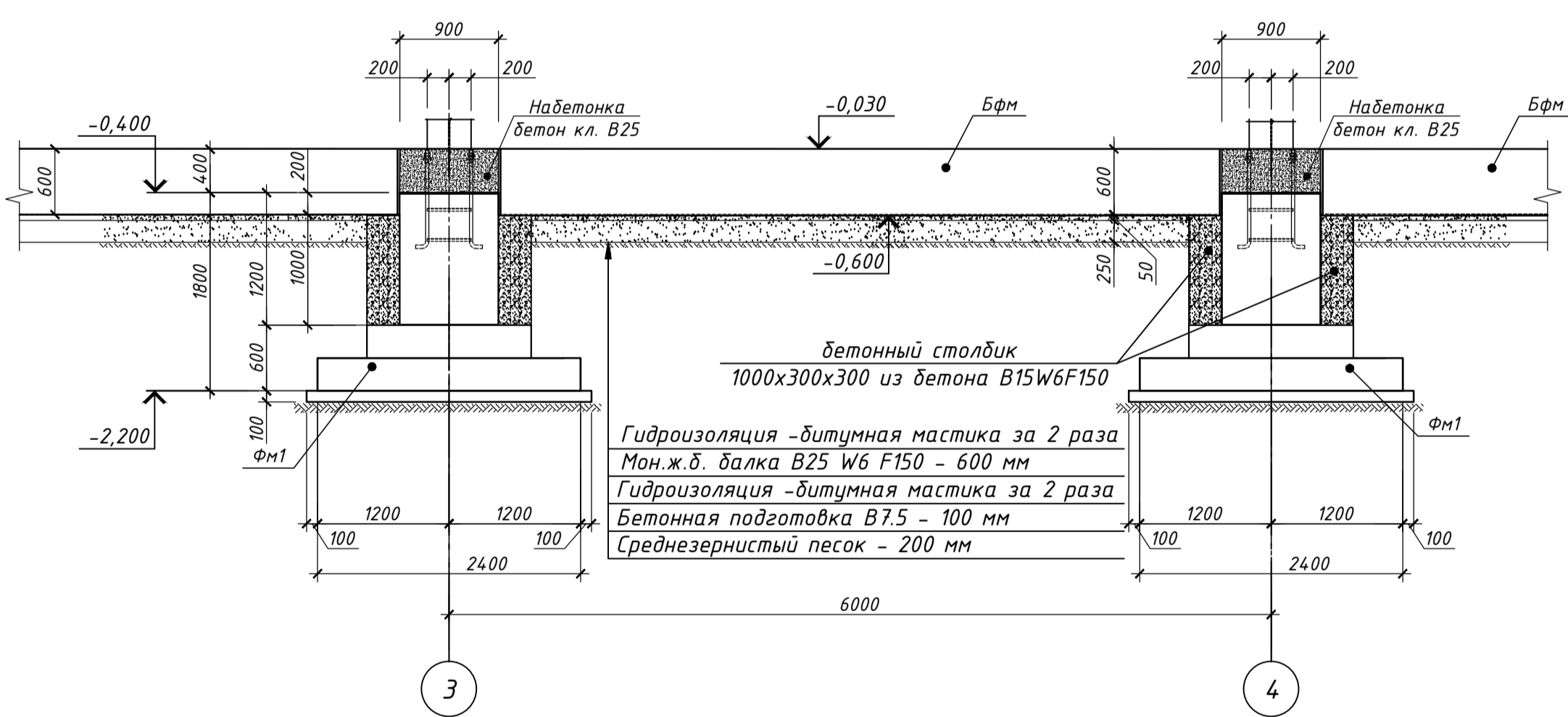
Примечание - Количество кровельных сэндвич-панелей марки ТСП-К-120-1000-Г-МВ L=1200 (для устройства карниза) - 43 шт.

СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ					Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания	Стандия	Лист	Листов
Разработал	Канаева				06.22		П	2	
Проверил	Куренков				06.22				
Нач. отд.	Веселова				06.22				
И. контр.	Смирнова				06.22	Разрезы 1-1, 2-2. План кровли	ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»		
ГИП	Ченчик				06.22				

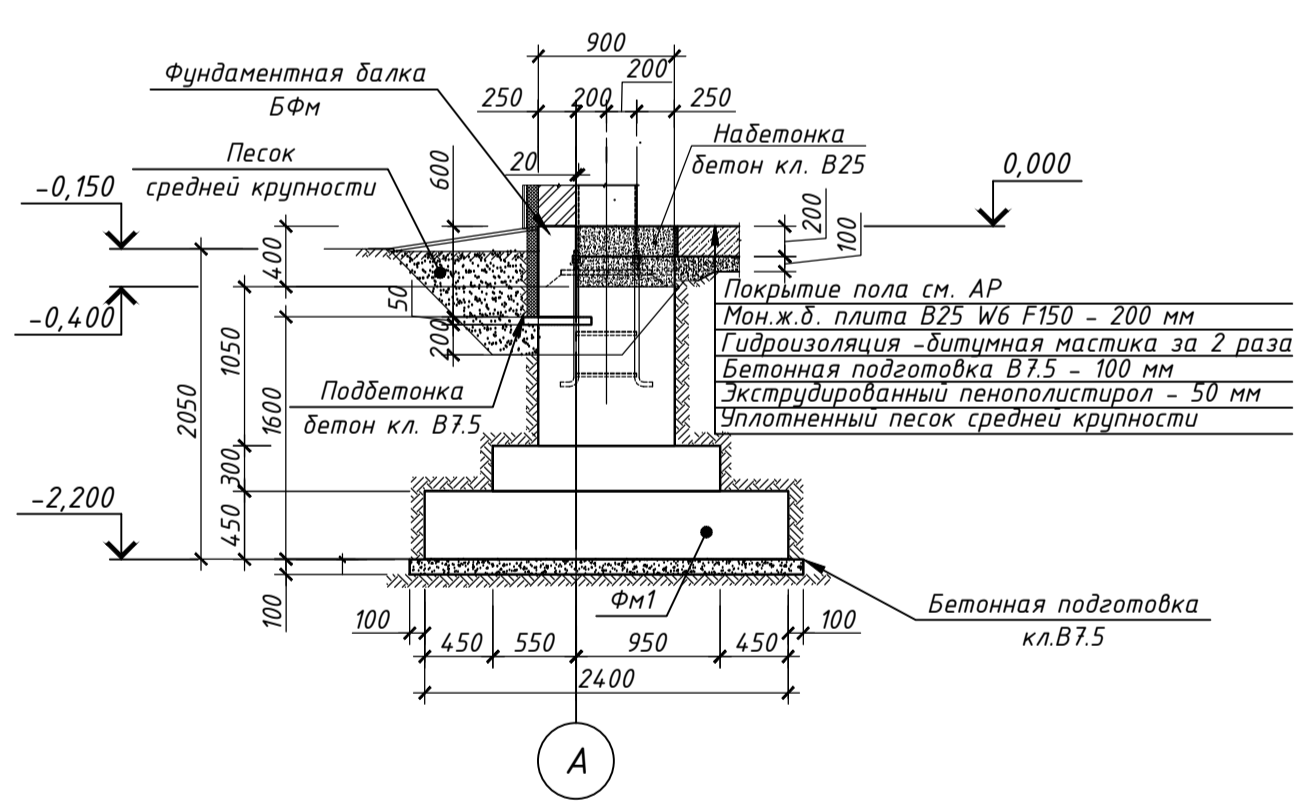
Схема расположения фундаментов



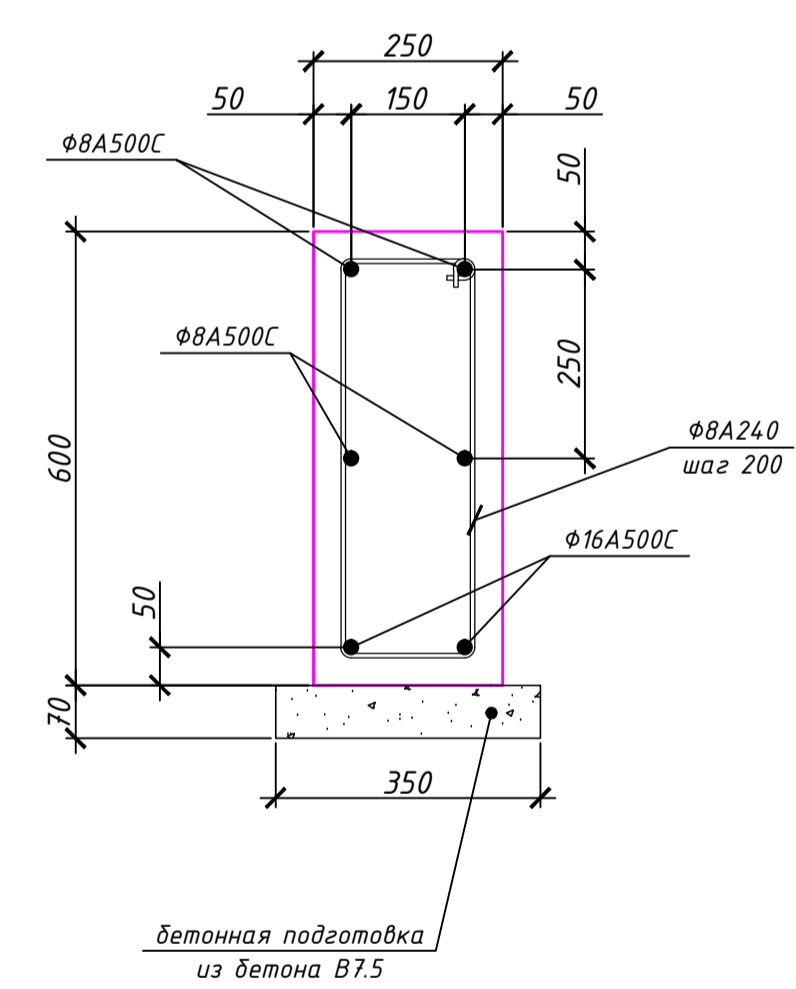
1-1



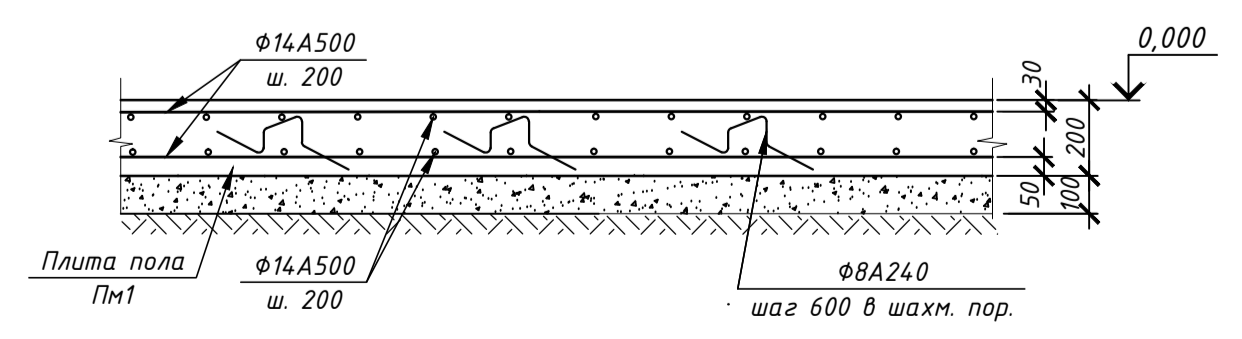
2-2



3-3



4-4 (армирование)



Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед., т	Примечание
Сборные единицы:					
Фн1		Монолитный фундамент Фн1	18		
Фн2		Монолитный фундамент Фн2	8		
Фн3		Монолитный фундамент Фн3	2		
Фн1Л		Ленточный фундамент Фн1 Л, м.п.	19.2		
Пм1		Плита пола Пм1	1		
Бфм		Фундаментная балка Бфм Л, м.п.	116.5		

Расчетные нагрузки на обрез фундаментов

Место расположения	Правило знаков	Усилие, т		Примечание
		N	Qx	
Фн1	вективная ось	N	±29.5	
		Qx	±0.9	
Фн2	цифровая ось	N	±30.2	
		Qx	±4.85	
Фн3	цифровая ось	N	±14.4	
		Qx	±1.8	
		Qy	±1.2	

Расход материалов на монолитные балки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примечание
Монолитные балки Бфм					
	Ф16А500С ГОСТ 34028-2016	Л, м.п.	233.0	367.7	
	Ф8А500С ГОСТ 34028-2016	Л, м.п.	466.0	184.1	
	Ф8А240 ГОСТ 34028-2016	Л, м.п.	820.6	324.2	
Материалы:					
		Бетон класса В25, W6, F150	17.5		м³
Столбы		Бетон класса В15, W6, F150	6.2		м³
Бетонная подготовка		Бетон кл. В7.5	2.86		м³
		Площадь гидроизоляции	168.9		м²

Расход материалов на монолитную плиту пола Пм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примечание
		Монолитная ж.б. плита пола Пм1	14.112	17047.3	
		Ф14А500 ГОСТ 34028-2016	Л, м.п.	14.112	17047.3
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016	Л, м.п.	1828.0	722.0
		Бетон класса В25, W6, F150	134.40		м³
		Бетонная подготовка	68.0		м³
		Экструдированный пенополистирол	14.10		м²

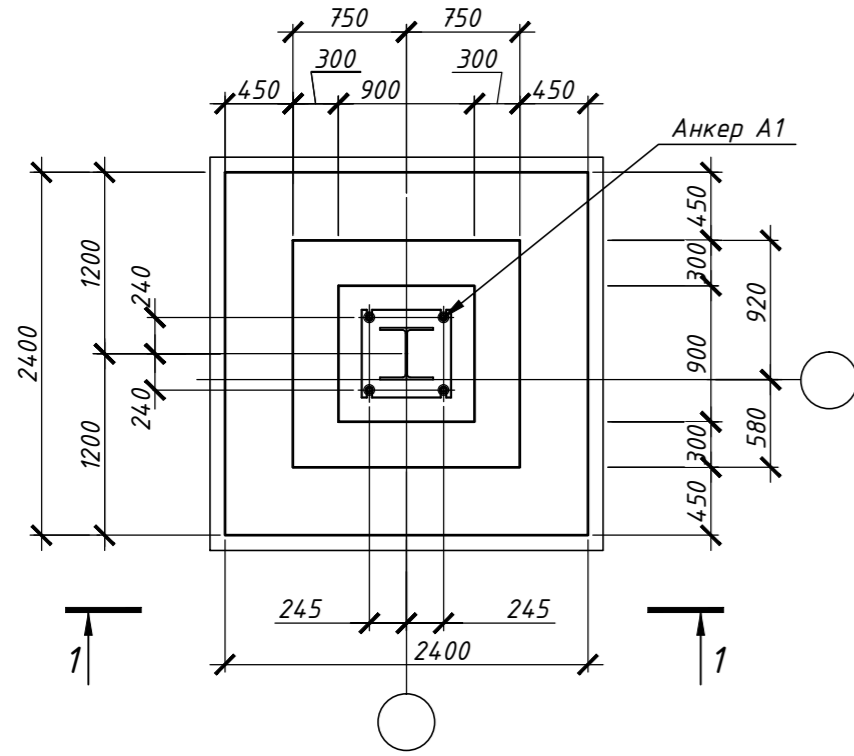
- Основные указания см. "Пояснительная записка".
- За относительную отметку 0.000 РММ принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 64.200
- В основании монолитных ж.б. столбчатых фундаментов и плиты пола выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100мм по уплотненному грунту.
- Гидроизоляцию фундаментов и плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающихся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики.
- Верх бетонной подготовки обозначить битумной мастикой за 2 слоя.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300 мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения $K_{упл}=0.95$.

СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ

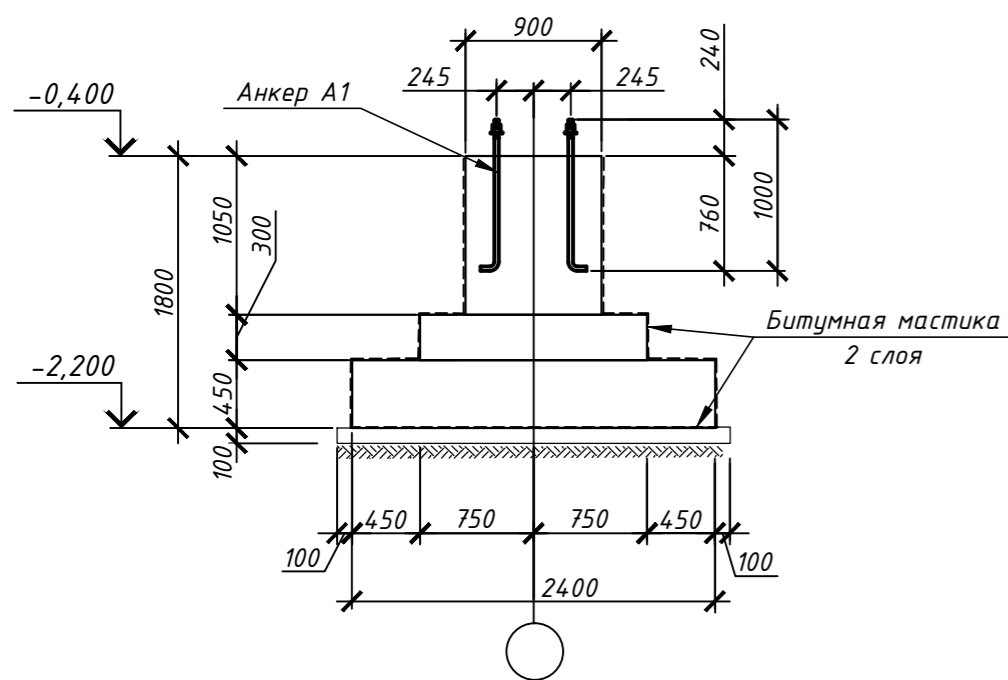
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колодкин	06.22			06.22				
Нач. отд.	Веселова	06.22				Схема расположения фундаментов. Разрезы 1-1, 3-3	ООО «ВЕНО ИНЖИНИРИНГ»	Формат А1	
Н. контр.	Смирнова	06.22			06.22				
ГИП	Ченчик	06.22				СИС.АИ.МСК.П-02-6-КР2.1ГЧ Л. 4,5 (Ф-ты).dwg			

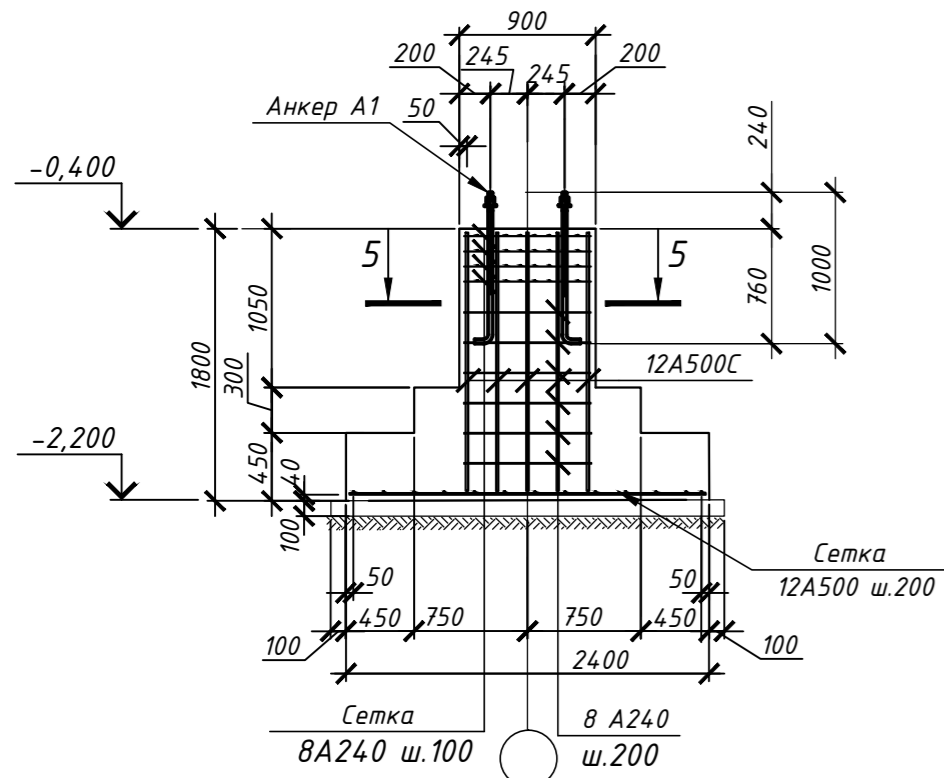
Фундамент ФМ1



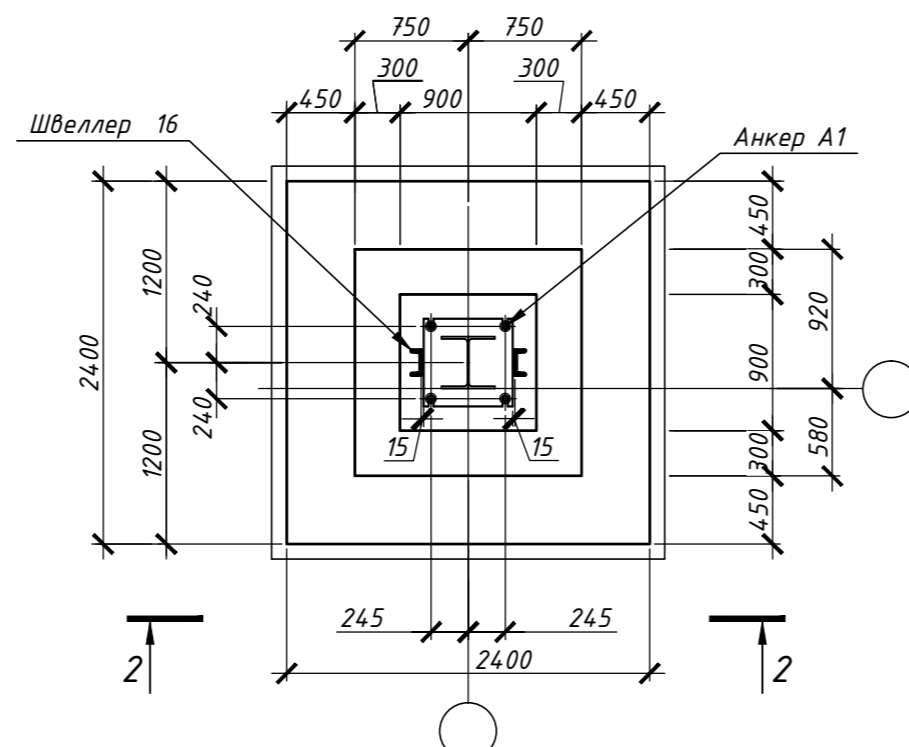
1-1. Опалубка



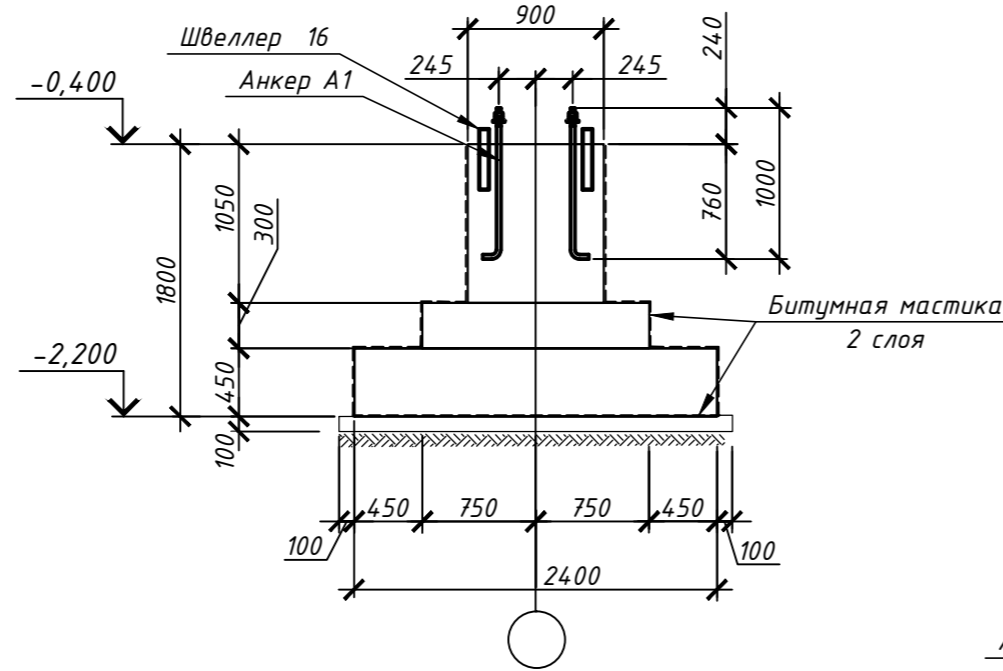
1-1. Армирование



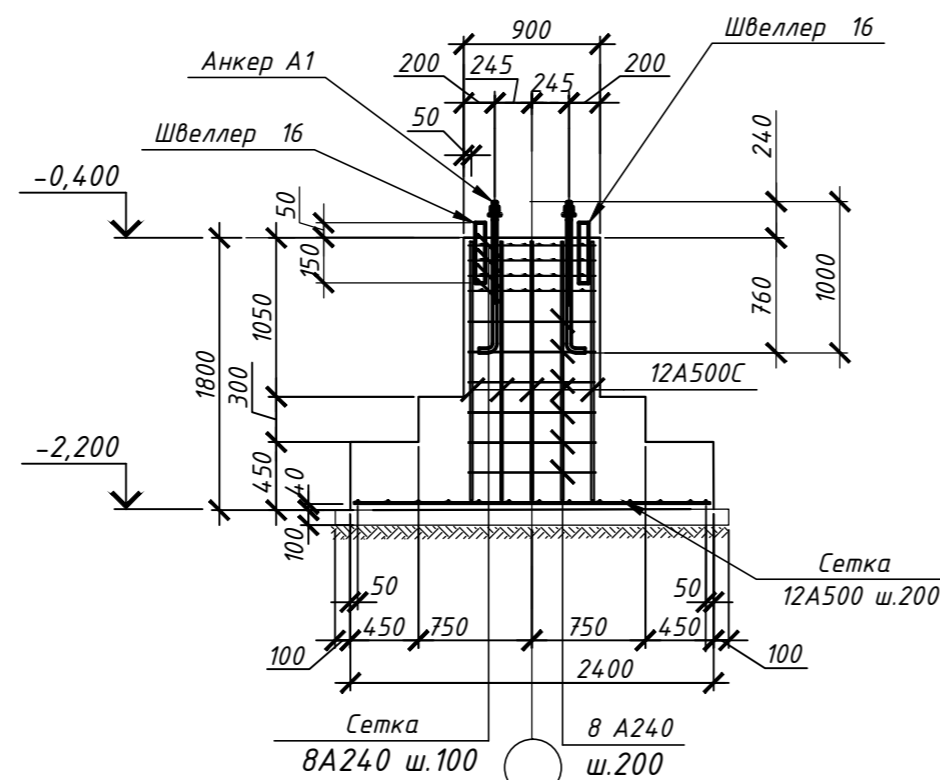
Фундамент ФМ2



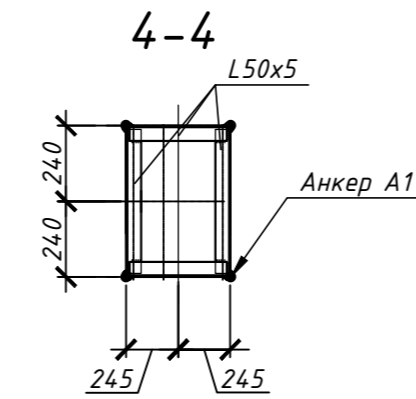
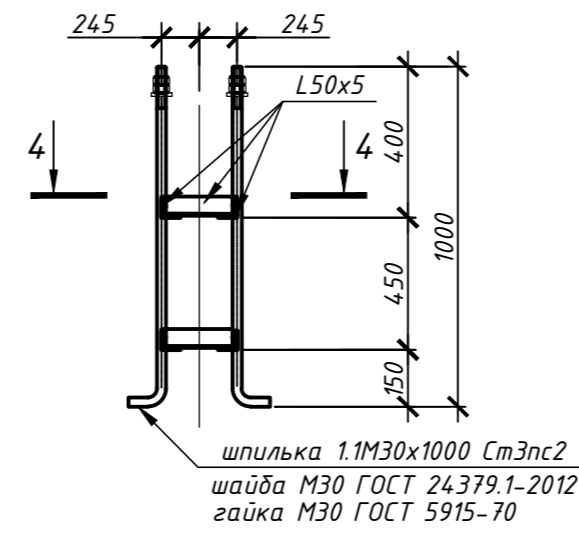
2-2. Опалубка



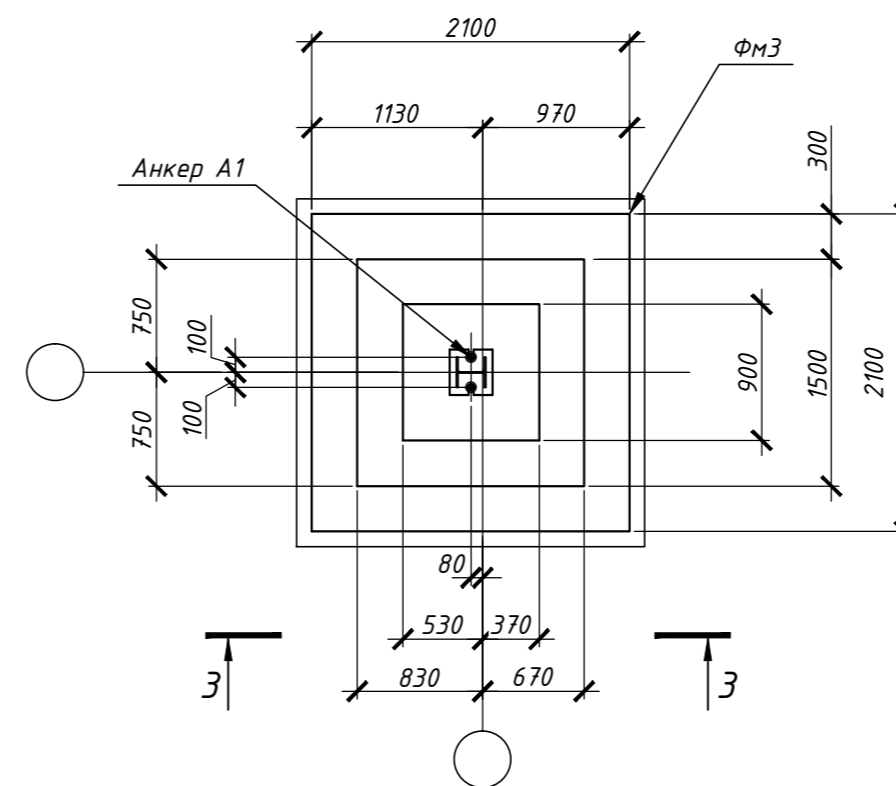
2-2. Армирование



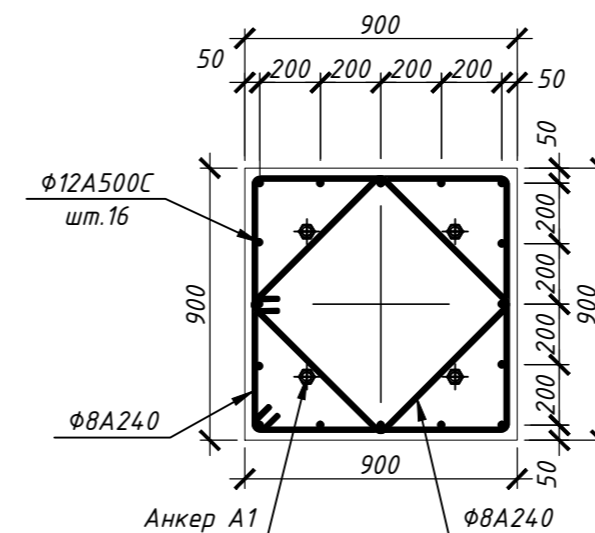
Анкер А1



Фундамент ФМ3



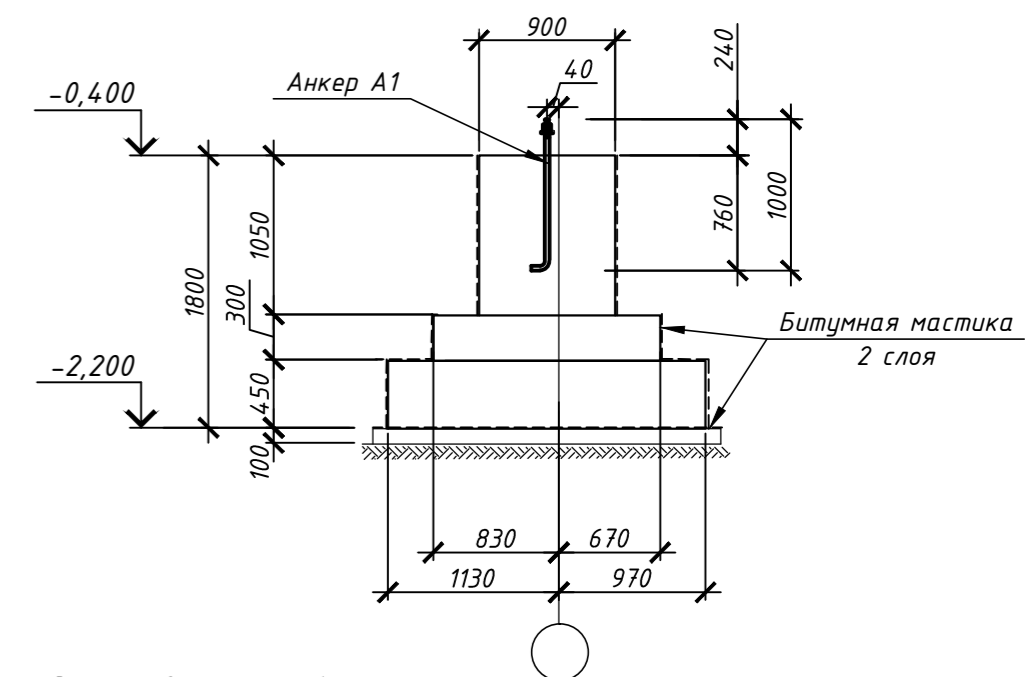
5-5



Расход материалов на монолитные фундаменты

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примечание
ФМ1		Монолитный фундамент ФМ1	17		
A1		Анкер А1	4	4,13	
		Ф12А500С ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	86,4	76,73	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	35,16	13,89	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	53,76	21,24	
		Бетон кл. В25, W6, F150	4,12		м ³
		Бетонная подготовка	0,68		м ³
ФМ2		Монолитный фундамент ФМ2	8		
A1		Анкер А1	4	4,13	
		Швеллер 16П ГОСТ8240-97/С245 ГОСТ27772-2015 Lобщ.=1,2 п.м		14,20	
		Ф12А500С ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	86,4	76,73	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	35,16	13,89	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	53,76	21,24	
		Бетон кл. В25, W6, F150	4,12		м ³
		Бетонная подготовка	0,68		м ³
ФМ3		Монолитный фундамент ФМ3	2		
A1		Анкер А1	2	4,13	
		Ф12А500С ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	70,8	62,87	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	35,16	13,89	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L, м.п.	53,76	21,24	
		Бетон кл. В25, W6, F150	3,51		м ³
		Бетонная подготовка	0,53		м ³

3-3. Опалубка

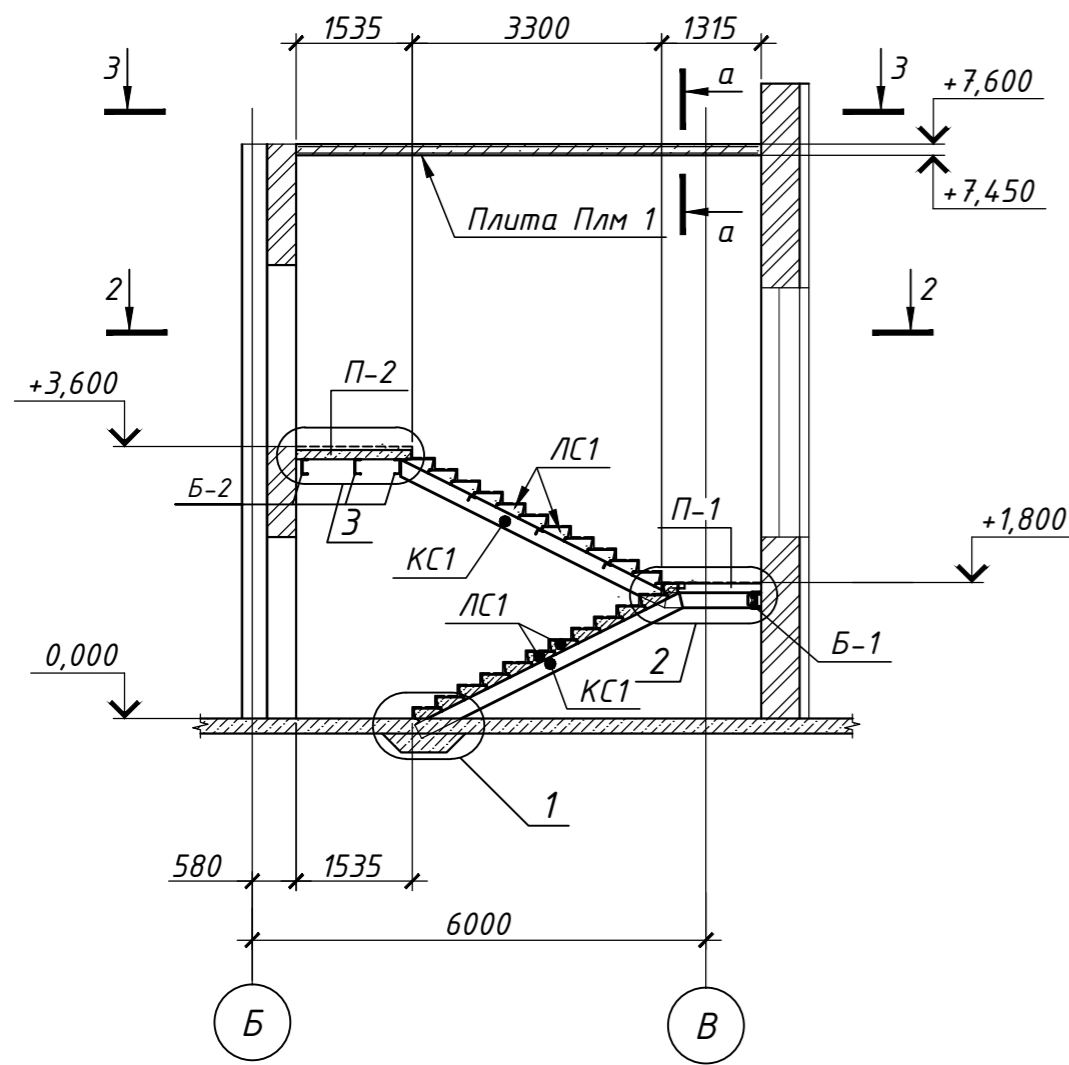


- Схему расположения фундаментов см. лист 4.
- В основании монолитных фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту основания.

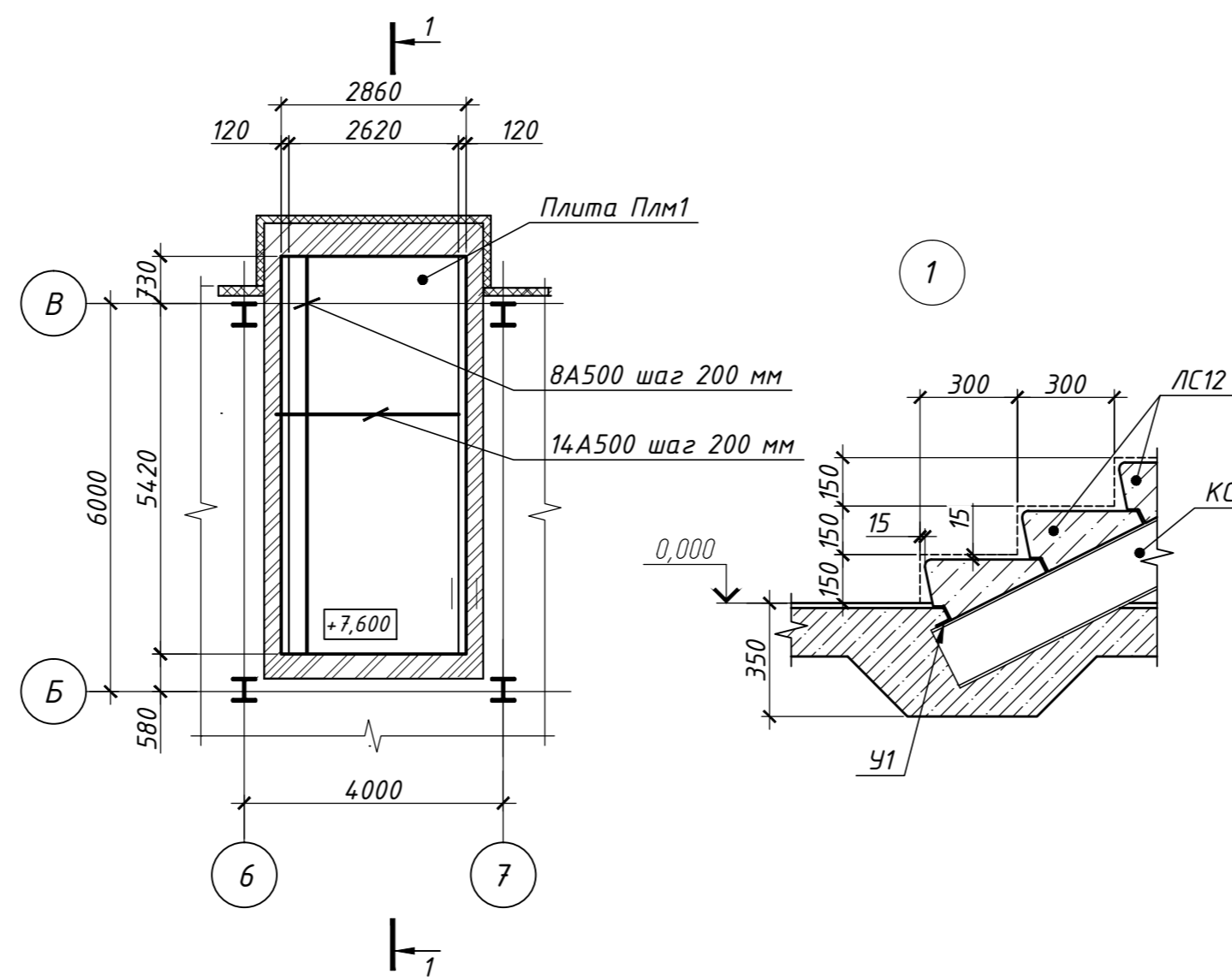
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колодкин			06.22	
Нач. отд.	Веселова			06.22	
Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания				Стадия	Лист
				П	5
Монолитные ж.б. фундаменты ФМ1..ФМ3					
Н. контр.	Смирнова			06.22	
ГИП	Ченчик			06.22	

Согласовано:
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.

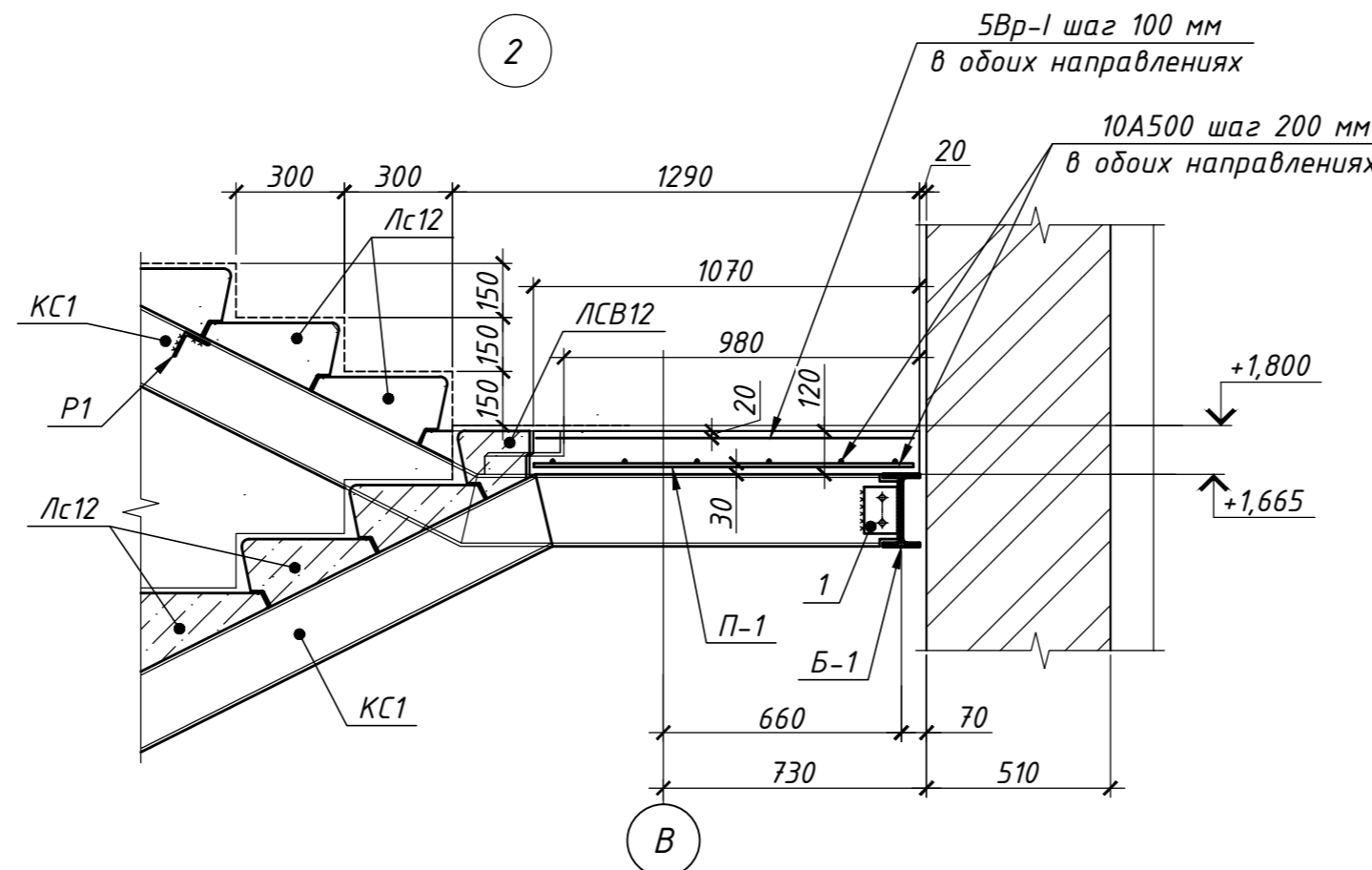
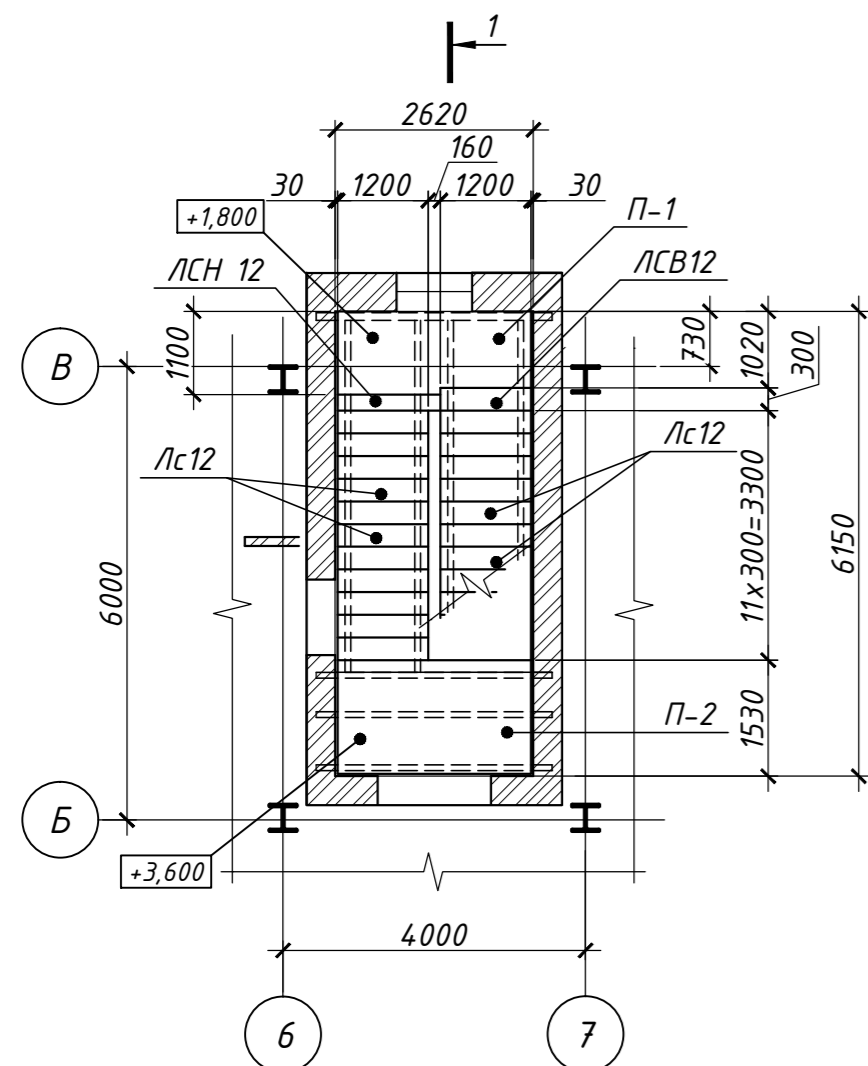
Схема элементов лестницы
между осями 6-8/Б-В
1-1



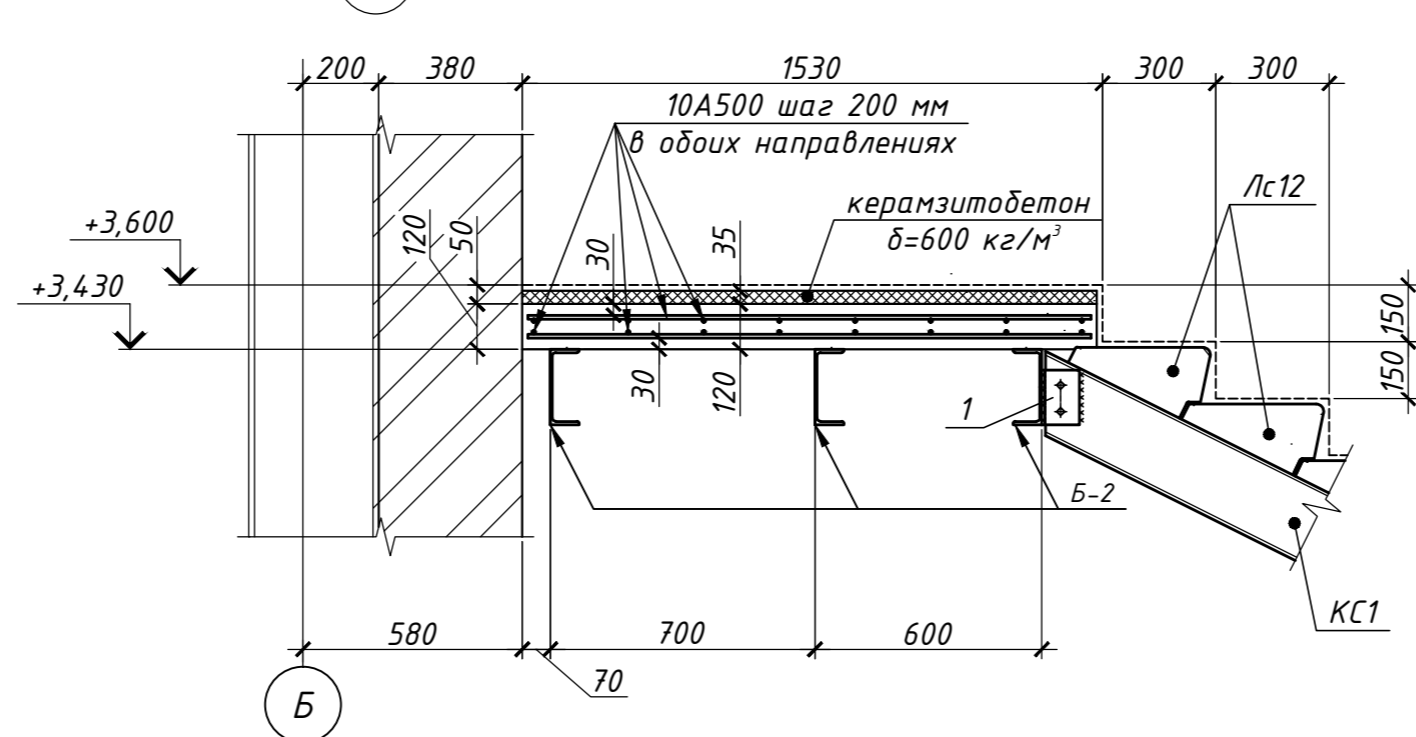
3-3



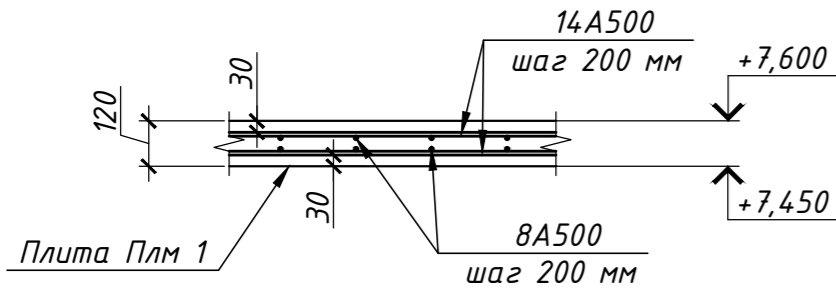
2-2



3



а-а



Расход элементов лестницы между осями 6-7/Б-В

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Лестница	1		
КС1		Швеллер 20П ГОСТ 8240-97/С245 ГОСТ 27772-2015 Лобщ.=20,6 п.м		20,10	1 п.м
Б-1		Двутавр 20Б1 СТО АСЧМ20-93/С245 ГОСТ 27772-2015 l=3120	1	57,72	
Б-2		Швеллер 20П ГОСТ 8240-97/С245 ГОСТ 27772-2015 Лобщ.=9,4 п.м		18,40	1 п.м
У1		Чуголок 50x5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2015 l=1200	1	4,52	
Р1		Чуголок 75x6 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2015 Лобщ.=5,4 п.м		6,89	1 п.м
1		Чуголок 100x8 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2015 Лобщ.=1,0 п.м		12,25	1 п.м
		Лист 6 ГОСТ 19903-2015/С245 ГОСТ 27772-2015 Сообщ.= 0,08 м ²		3,77	общий вес
		Лист 8 ГОСТ 19903-2015/С245 ГОСТ 27772-2015 Сообщ.= 0,16 м ²		10,05	общий вес
ЛС12	ГОСТ 8717-2016	ЛС12	22	128,0	
ЛНС12	ГОСТ 8717-2016	ЛНС12	1	66,0	
ЛСВ12	ГОСТ 8717-2016	ЛСВ12	1	99,0	
		Площадка П-1	1		
		Ф10А500 ГОСТ 34028-2016 Лобщ.= 29,5 п.м		0,617	1 п.м
		Ф5 Вр-1 ГОСТ 6727-80 Лобщ.= 56,0 п.м		0,144	общий вес
		Материалы			
		Бетон В25	0,5		м ³
		Площадка П-2	1		
		Ф10А500 ГОСТ 34028-2016 Лобщ.= 80,0 п.м		0,617	1 п.м
		Материалы			
		Бетон В25	0,50		м ³
		Керамзитобетон $\gamma=600$ кг/м ³	0,14		м ³
		Монолитная плита ПЛМ1	1		
		Ф14А500 ГОСТ 34028-2016 Лобщ.= 184,0 п.м		1,208	1 п.м
		Ф8А500 ГОСТ 34028-2016 Лобщ.= 176,0 п.м		0,395	1 п.м
		Материалы			
		Бетон В25	2,50		м ³

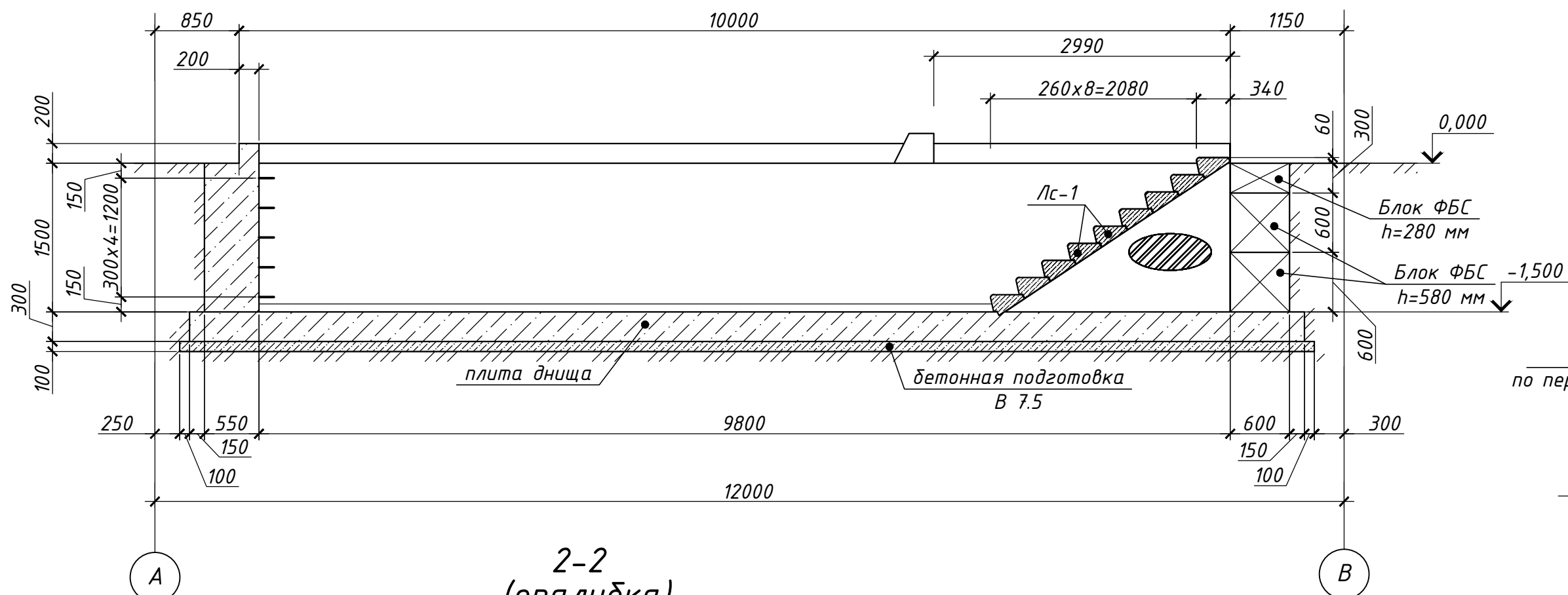
1. Сварку металлоконструкций выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все металлические конструкции очистить от окалины, ржавчины, пыли и грязи, покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.

СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ

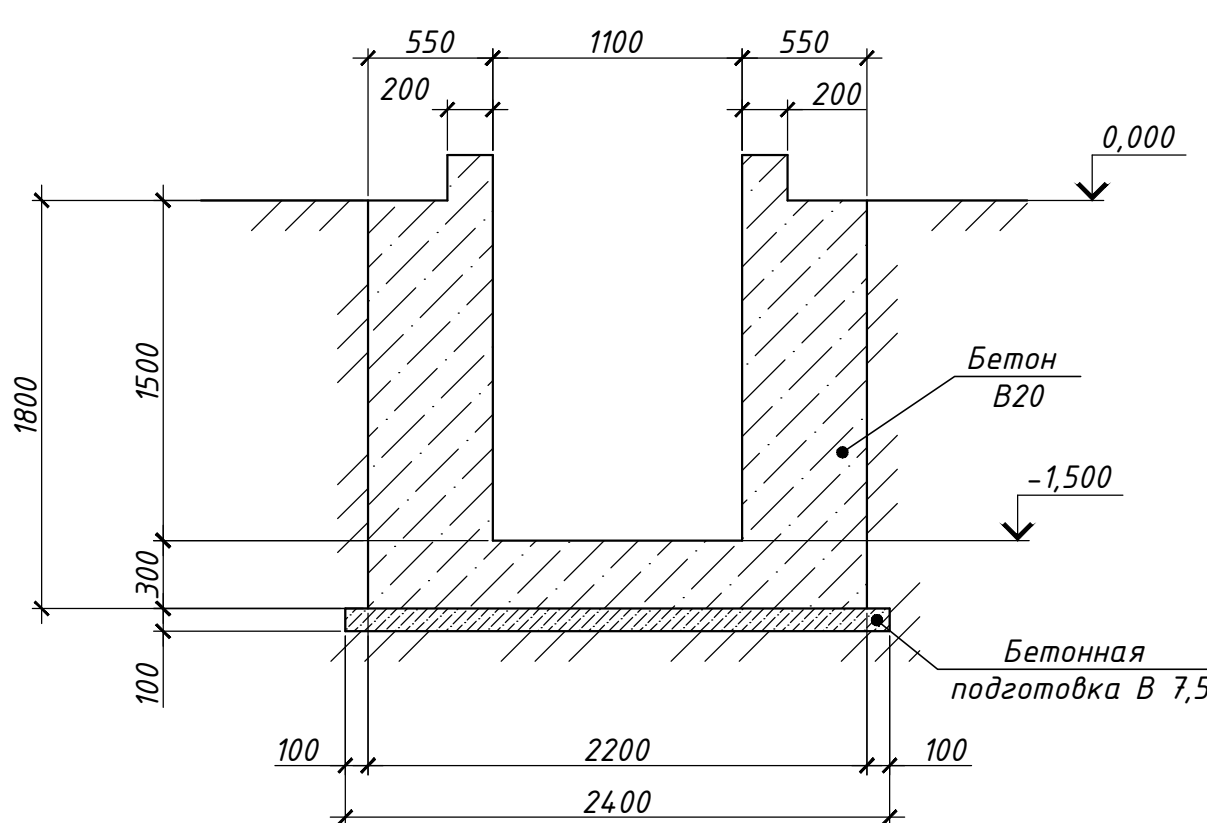
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	П	6	
Разработал	Колодкин			06.22			
Нач. отд.	Веселова			06.22			
Лестница в осях 6-7-Б-В							
Н. контр.	Смирнова			06.22	ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group		
ГИП	Ченчик			06.22			

Схема расположения смотровой ямы

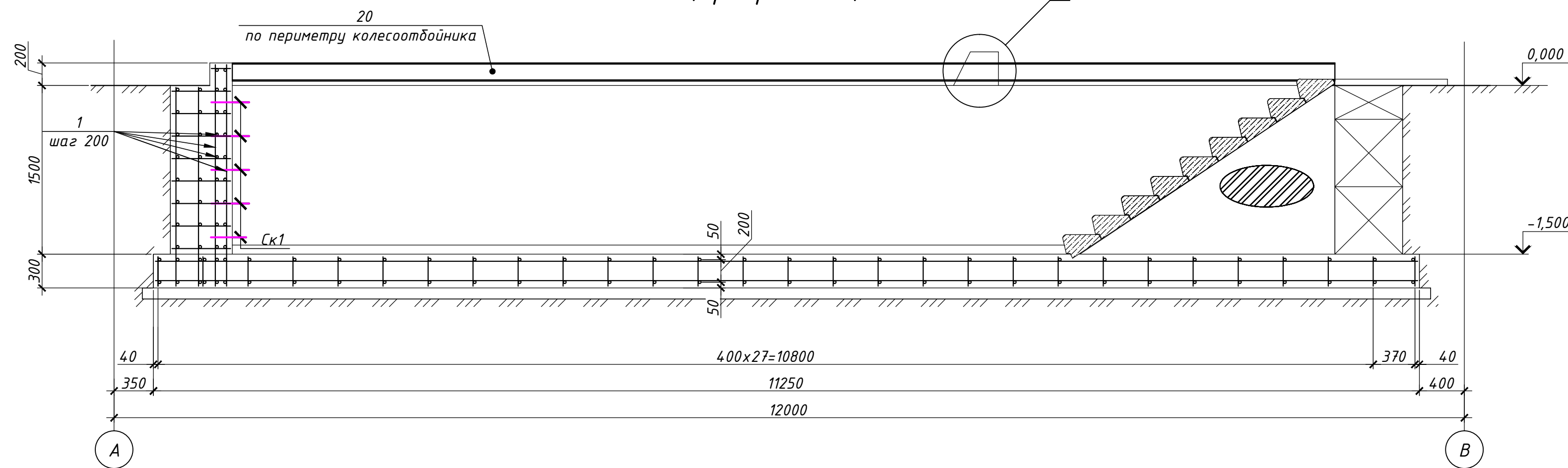
1-1
(опалубка)



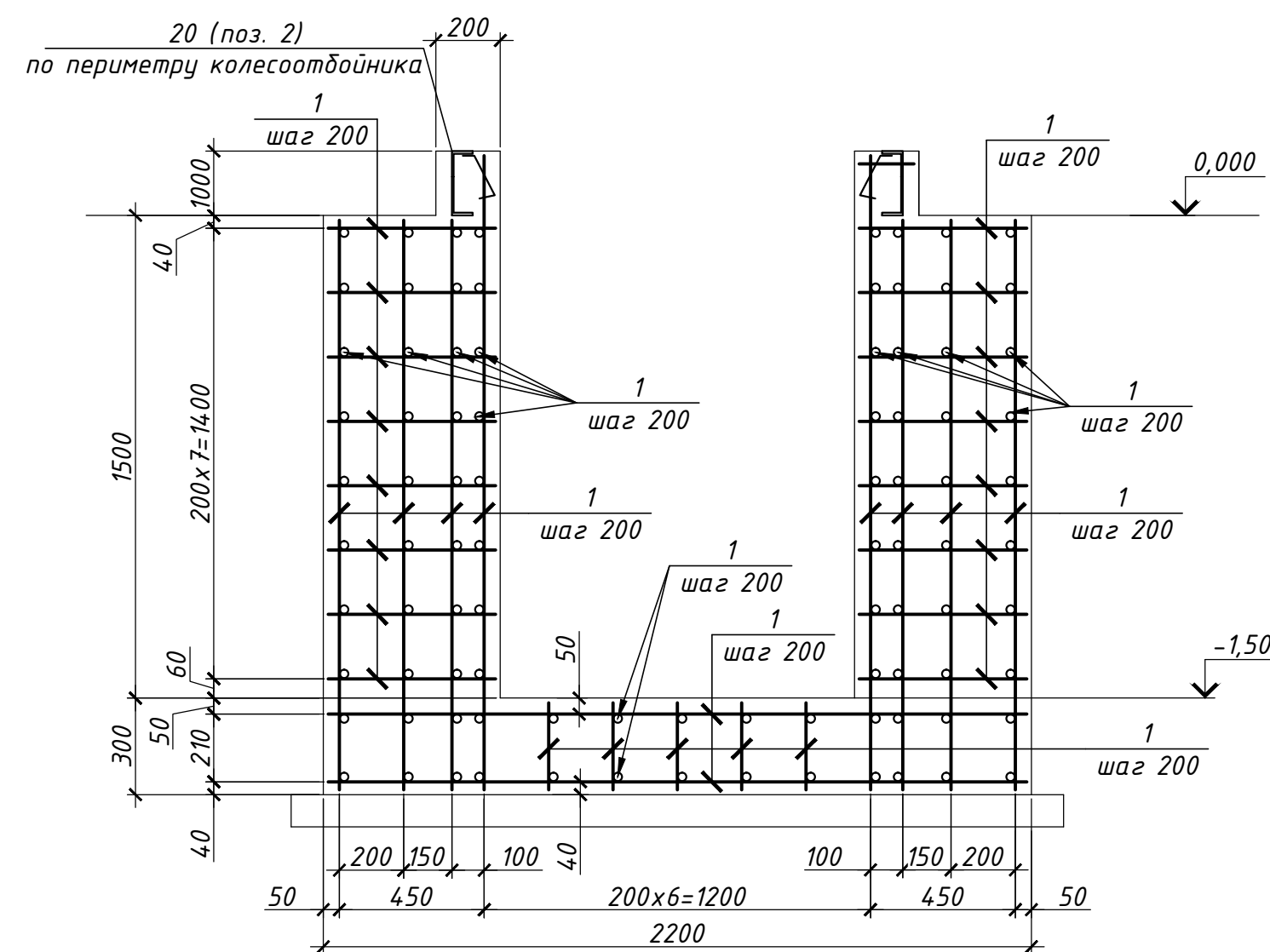
2-2
(опалубка)



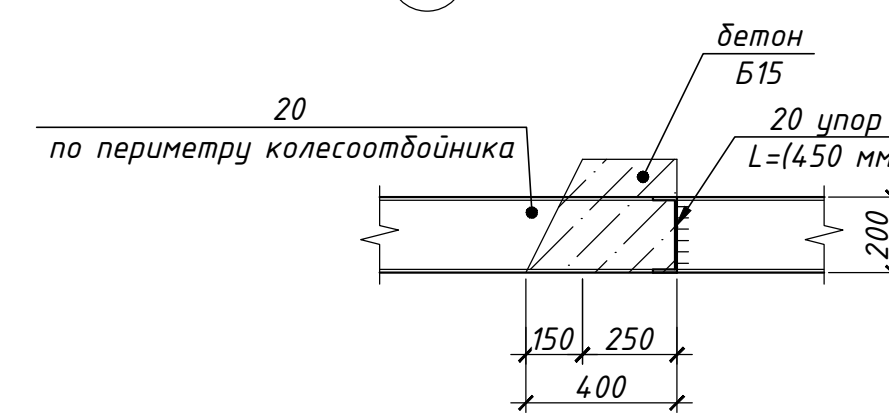
1-1
(армирование)



2-2
(армирование)



1



Расход материалов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Смотровая яма	2		
1		Ф12А500 ГОСТ 34028-2016 Л, м.п.		817,0	
2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-97/С245 ГОСТ 27772-2015 Л, м.п.		7360,0	
3		Ф10А500 ГОСТ 34028-2016 Л, м.п.		9,23	
Ск1		Ф10А500 ГОСТ 34028-2016 Л, м.п.		3,70	
ФБС	ГОСТ 13579-78	Блоки ФБС, м³	2,10	2,5	
ЛС-1	ГОСТ 8717-84	Ступени ЛС 11.17-Б	9	111	шт.
Материалы					
		Бетон В25		48,0	м³
		Бетонная подготовка		3,0	м³

- Основные указания см. "Пояснительная записка".
- Производство бетонных и опалубочных работ вести в соответствии с СП 70.13330.2012.
- В основании лотков и смотровой ямы выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту основания.
- Соединение поперечной и продольной арматуры выполнить контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-2014.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* высота шва назначается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Металлоконструкции очистить, окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
- Гидроизоляция выполняется по всем поверхностям лотков и смотровой ямы, соприкасающихся с грунтом, из 2-х слоев битумной мастики по холодной битумной грунтовке.
- Обратную засыпку производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300 мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения $K_{упл}=0,95$.
- Стенки под ступени выполнены из кирпича КР-р-по 250x120x65 ГОСТ 530-2012 на растворе М50.

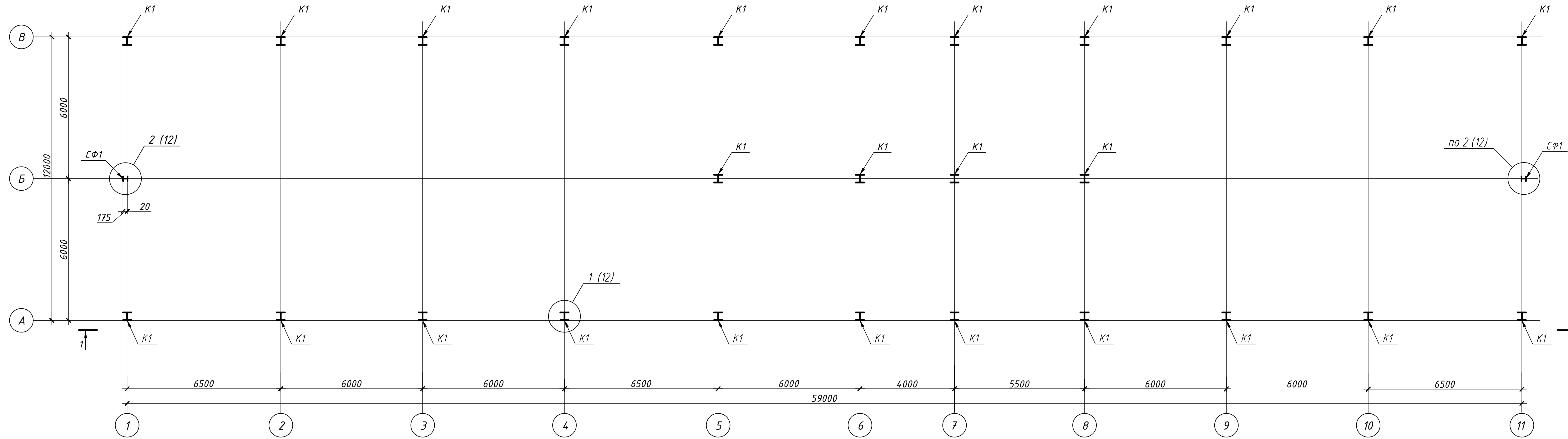
СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТК0 и полигона захоронения ТК0 на территории Калининградской области

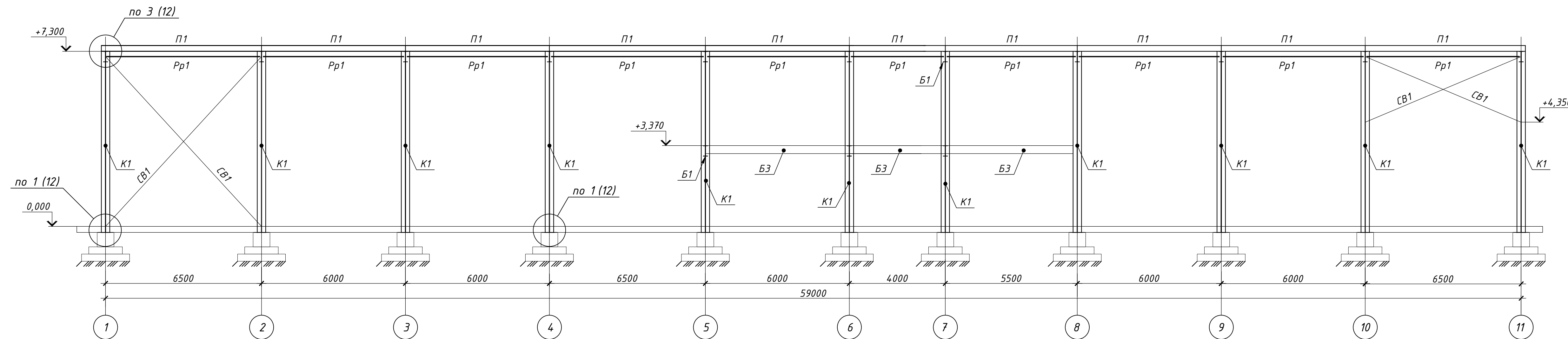
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колодкин	06.22				Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания	П	7
Нач. отд.	Веселова	06.22						
Н. контр.	Смирнова	06.22				Схема расположения смотровой ямы		
	Ченчик	06.22						

ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»
Авеню Групп

Схема расположения колонн каркаса



Разрез 1-1



Примечание - Данный лист смотри совместно с листами 4-7.

СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колодкин	06.22		06.22	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания
Нач. отд.	Веселова	06.22			
Н. контр.	Смирнова	06.22			Схема расположения колонн каркаса. Разрез 1-1
	Ченчик	06.22			

Схема расположения элементов покрытия

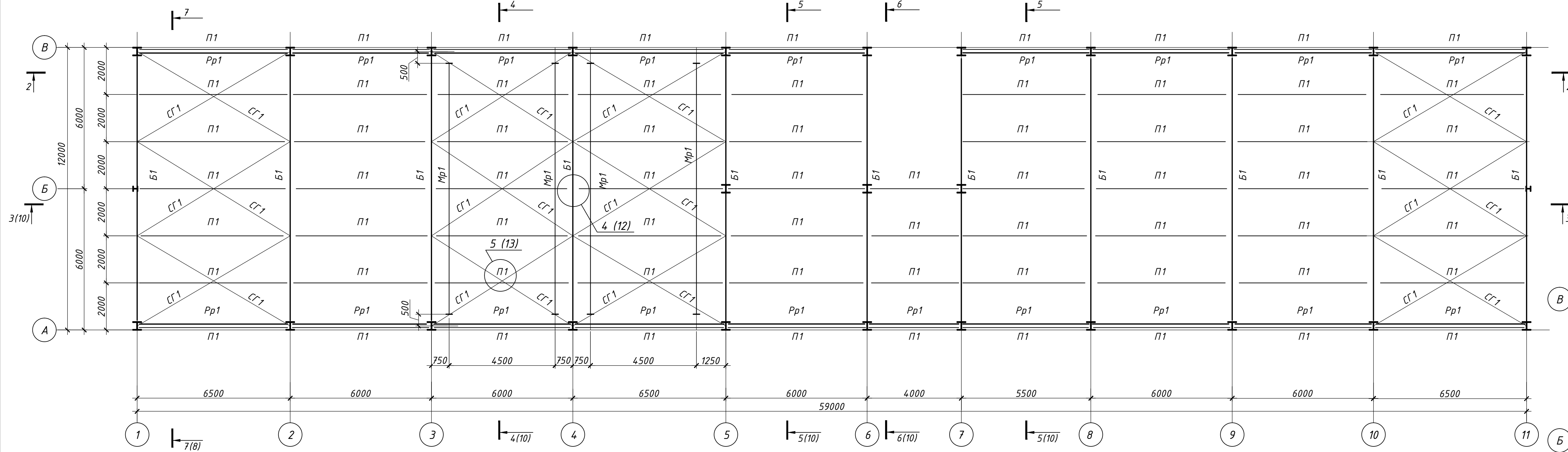
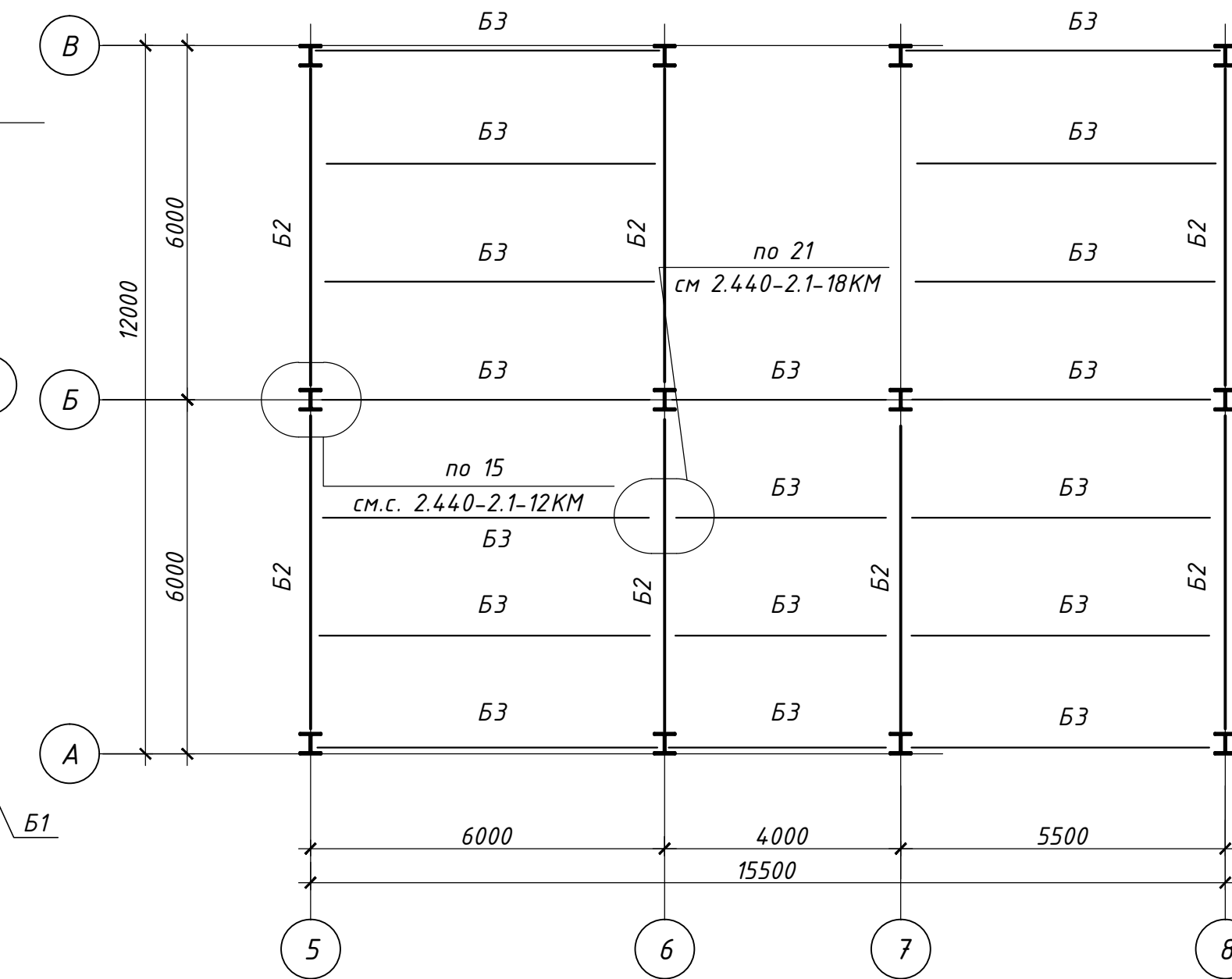
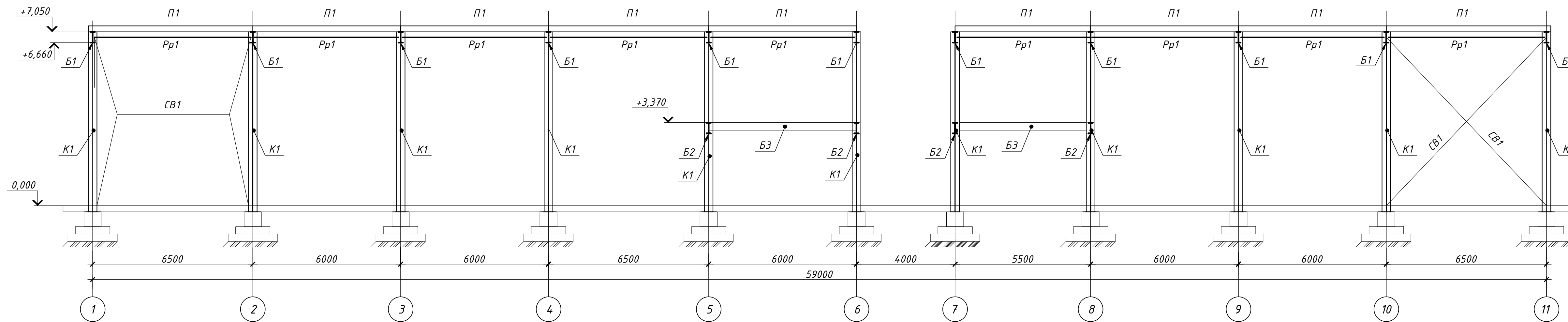


Схема расположения элементов перекрытия на отм.+3.370



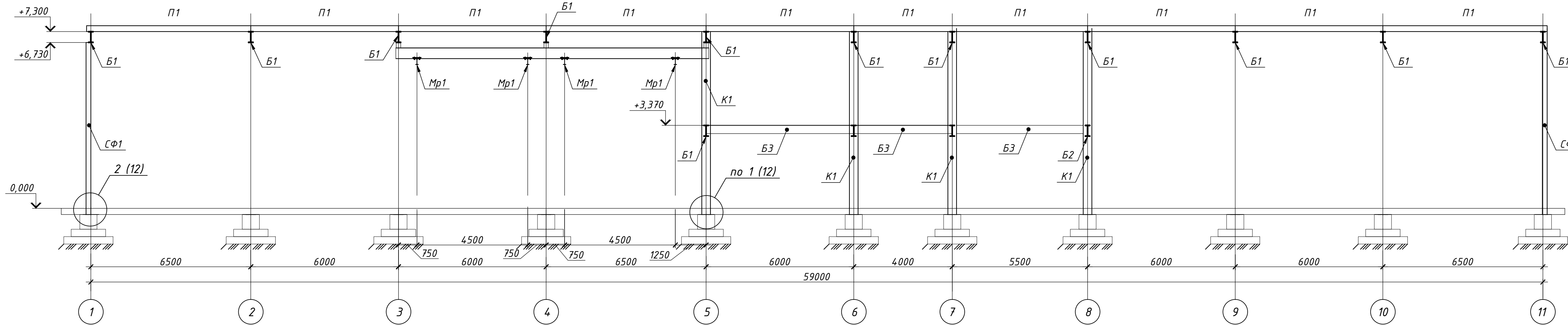
Разрез 2-2



СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин	06.22			06.22
Нач. отд.	Веселова	06.22			06.22
			Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания		
Н. контр.	Смирнова	06.22			06.22
	Ченчик	06.22			06.22
			Схема расположения элементов перекрытия. Разрез 2-2		

Создатель: [Blank]
Взам. инв. № [Blank]
Подл. и дата [Blank]
Инв. № подл. [Blank]

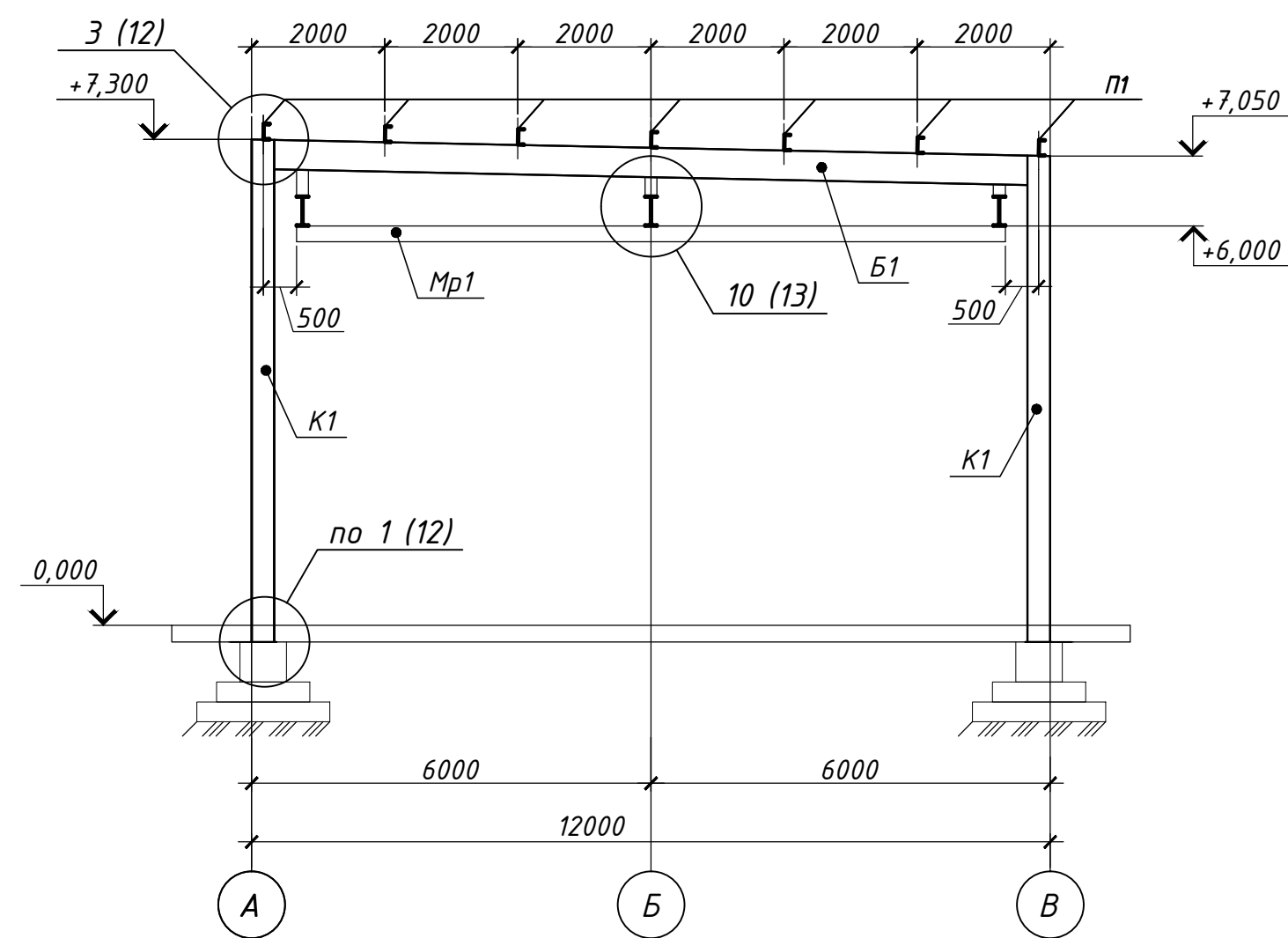
Разрез 3-3 (9)



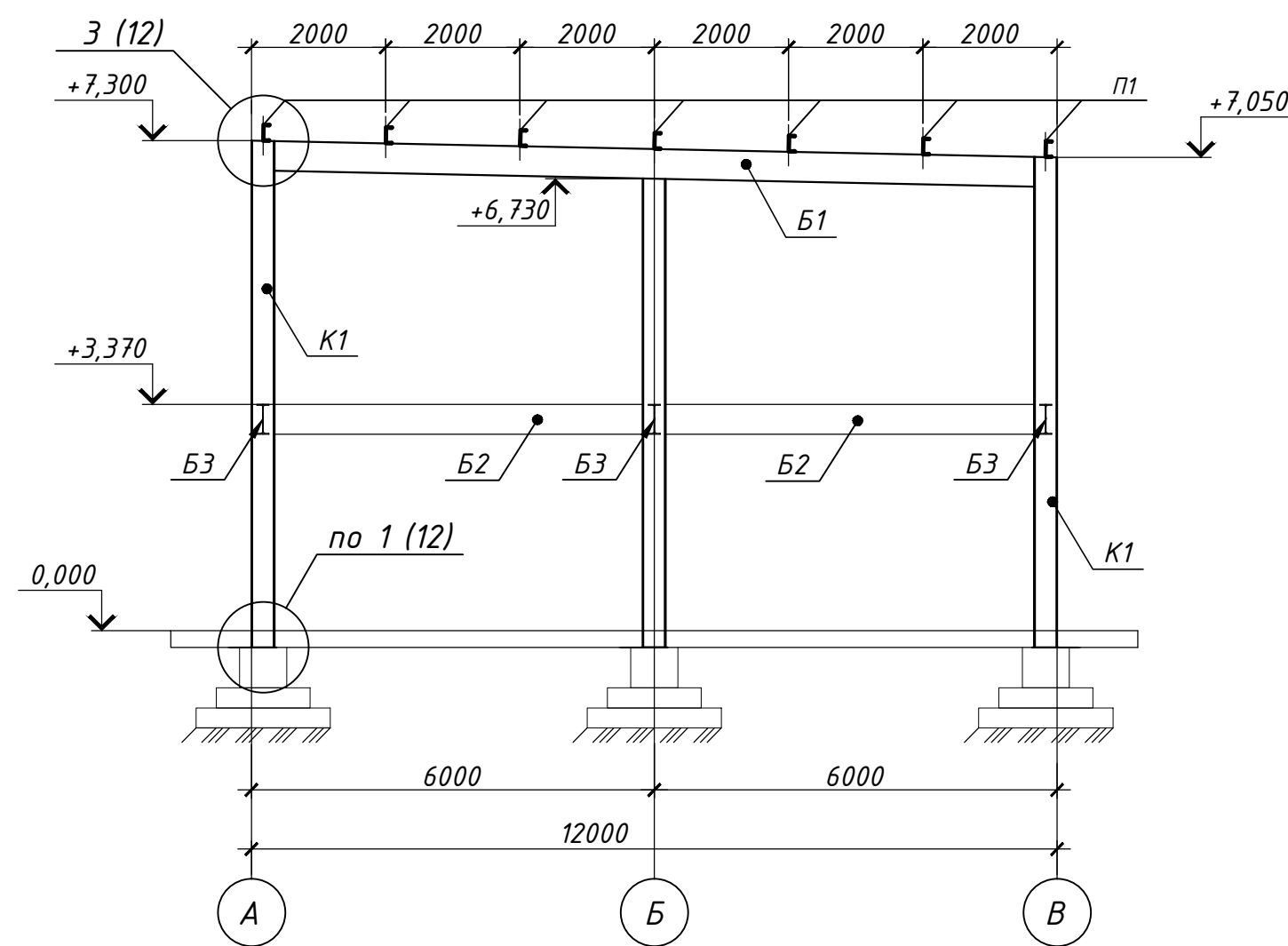
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Q, кН	N, кН	M, кН*м		
К1	I	-	I 35К1				C255	
СФ1	I	-	I 20К1				C255	
Б1	I	-	I 4Б1				C255	
Б2	I	-	I 4Б2				C245	
Б3	I	-	I 3Б3				C245	
Мр1	I	-	I 24М	Принят по 1.426.2-3.2			C245	
П1	C	-	C 24П				C245	
СВ1	L	-	2 L 110x8				C245	
СГ1	L	-	2 L 80x6				C245	
	L	-	L 100x63x8				C245	

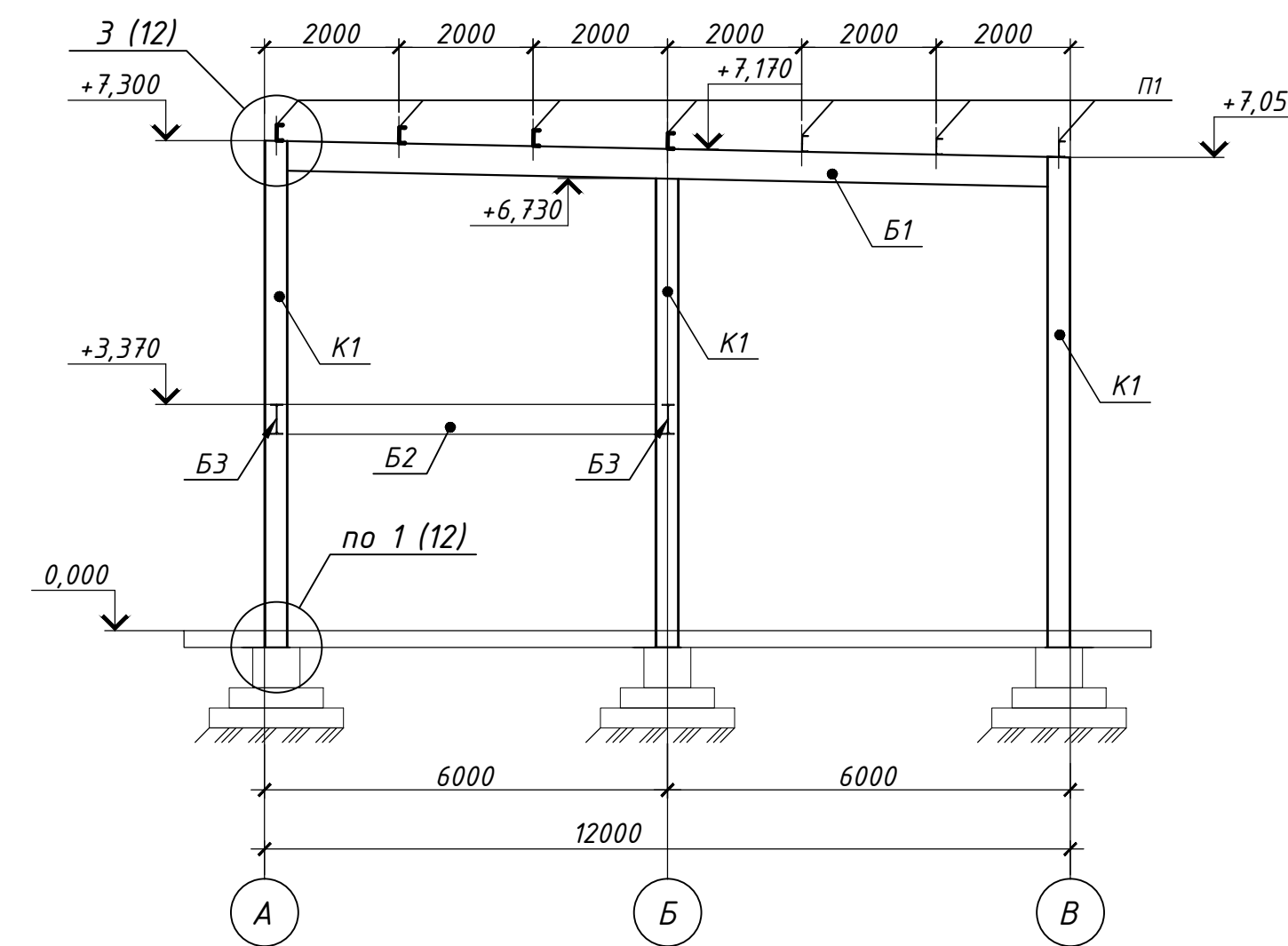
Разрез 4-4 (10)



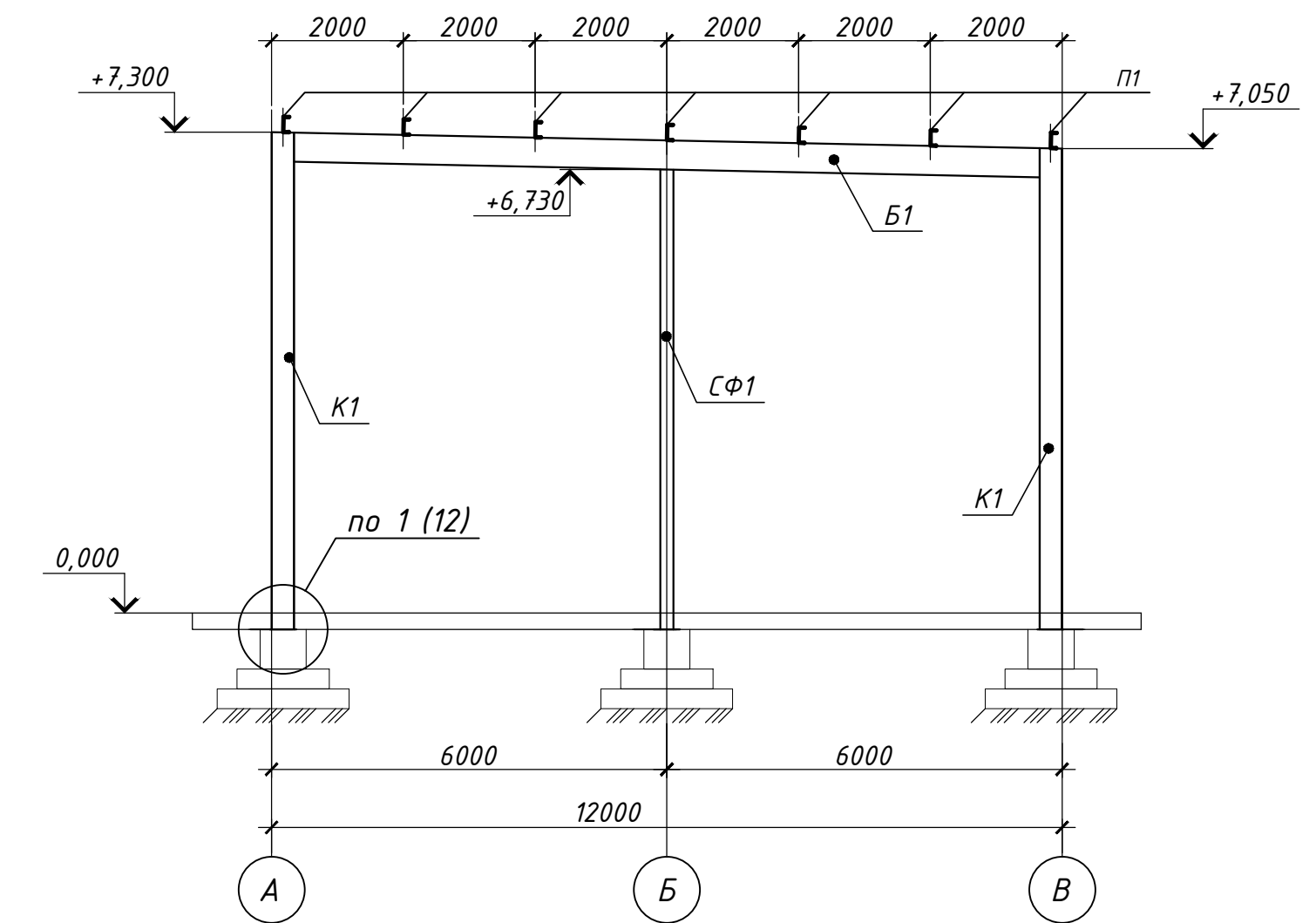
Разрез 5-5 (10)



Разрез 6-6 (10)



Разрез 7-7 (10)



СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработал	Колодкин	06.22			06.22	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания	П	10
Нач. отд.	Веселова	06.22			06.22			
Н. контр.	Смирнова				06.22	Разрезы 3-3...7-7	ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»	Формат А3х3
ГИП	Ченчик				06.22			

Схема расположения элементов фахверка в осях 1 - 12

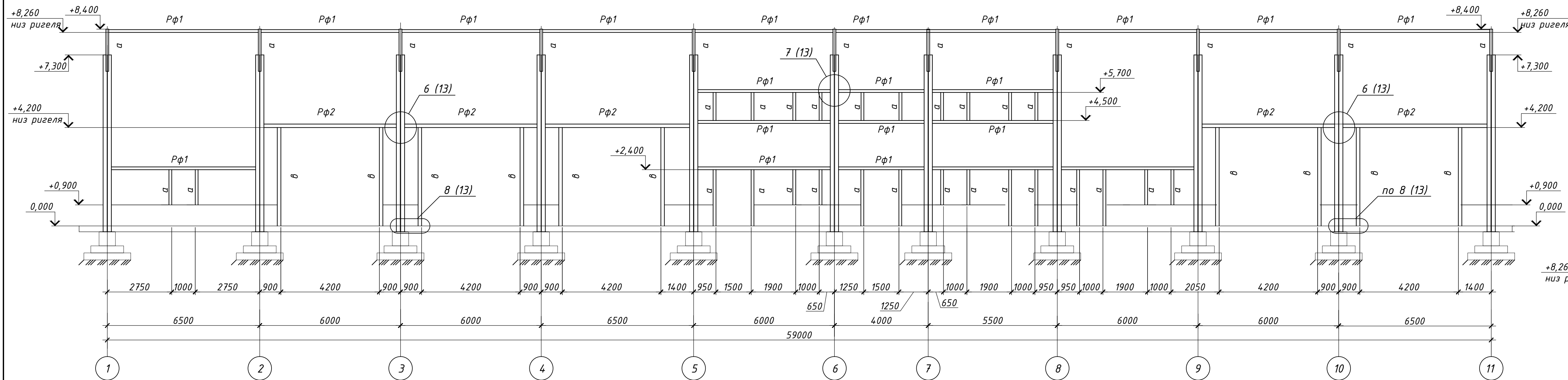
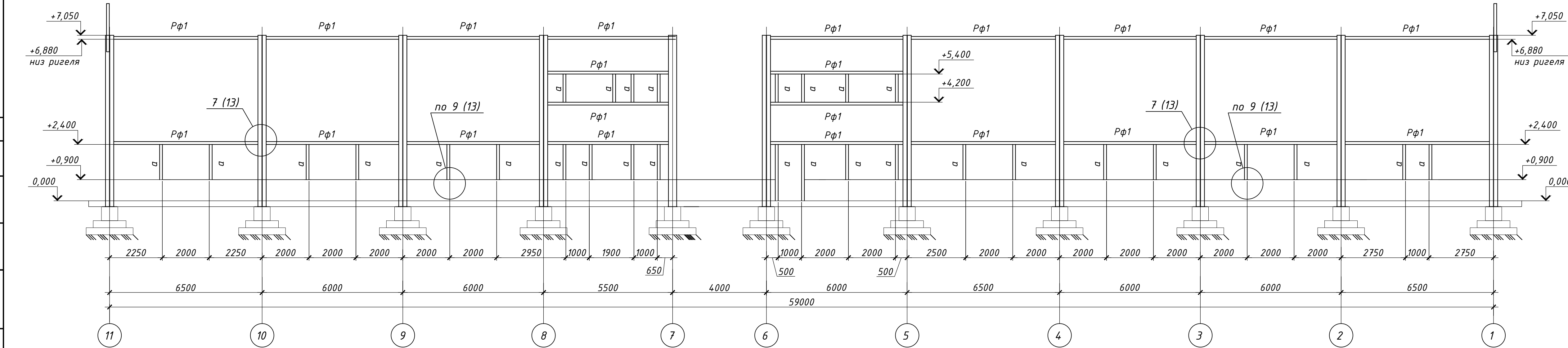


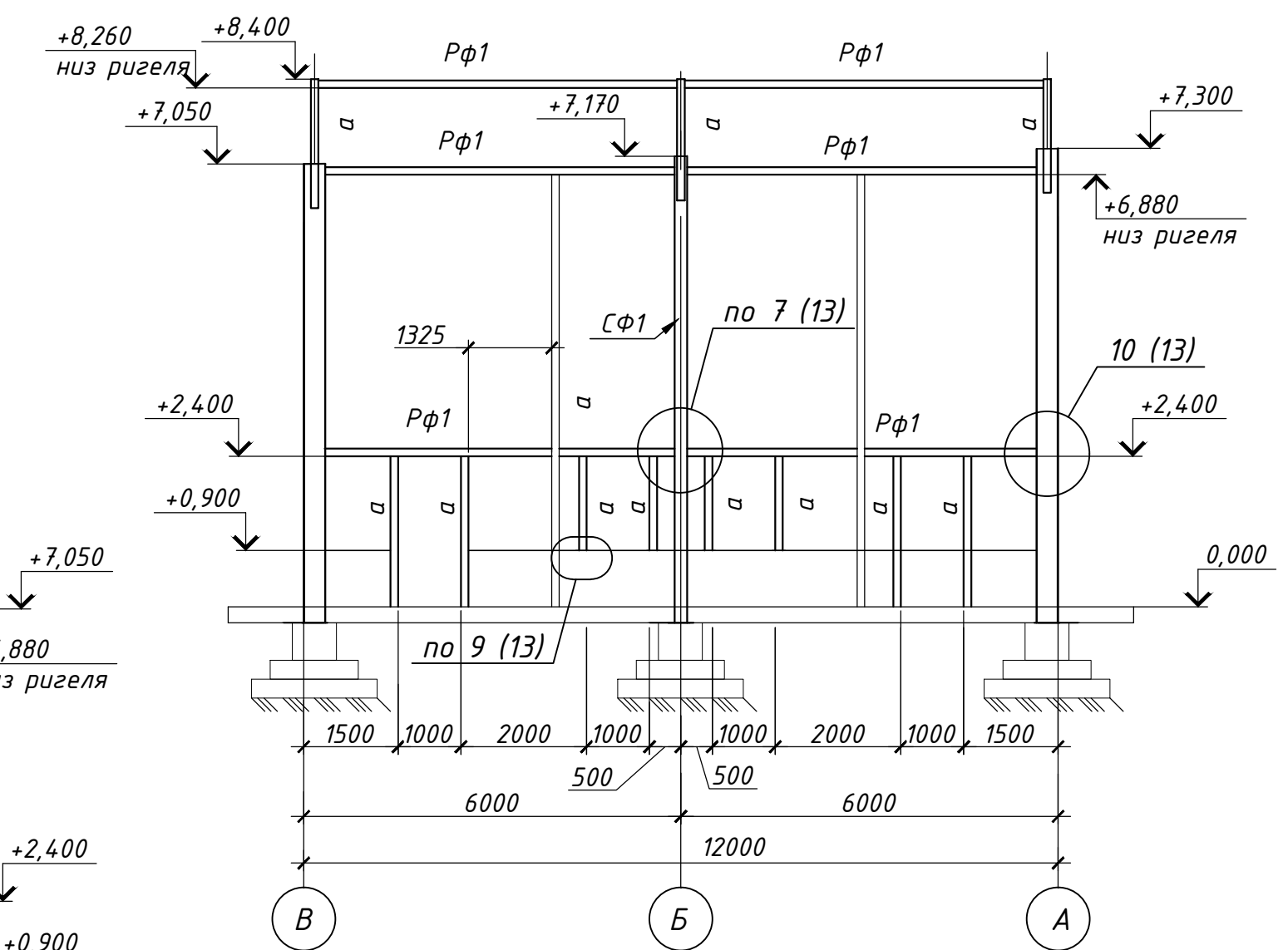
Схема расположения элементов фахверка в осях 12 - 1



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка стали	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М тм	Н тс	Q тс		
Pφ1			120x4				С 245	
Pφ2			150x6				С 245	
а			120x4				С 245	
б			150x6				С 245	
			125x8				С 245	
			100x8				С 245	
			б 6				С 245	
			б 5				С 245	

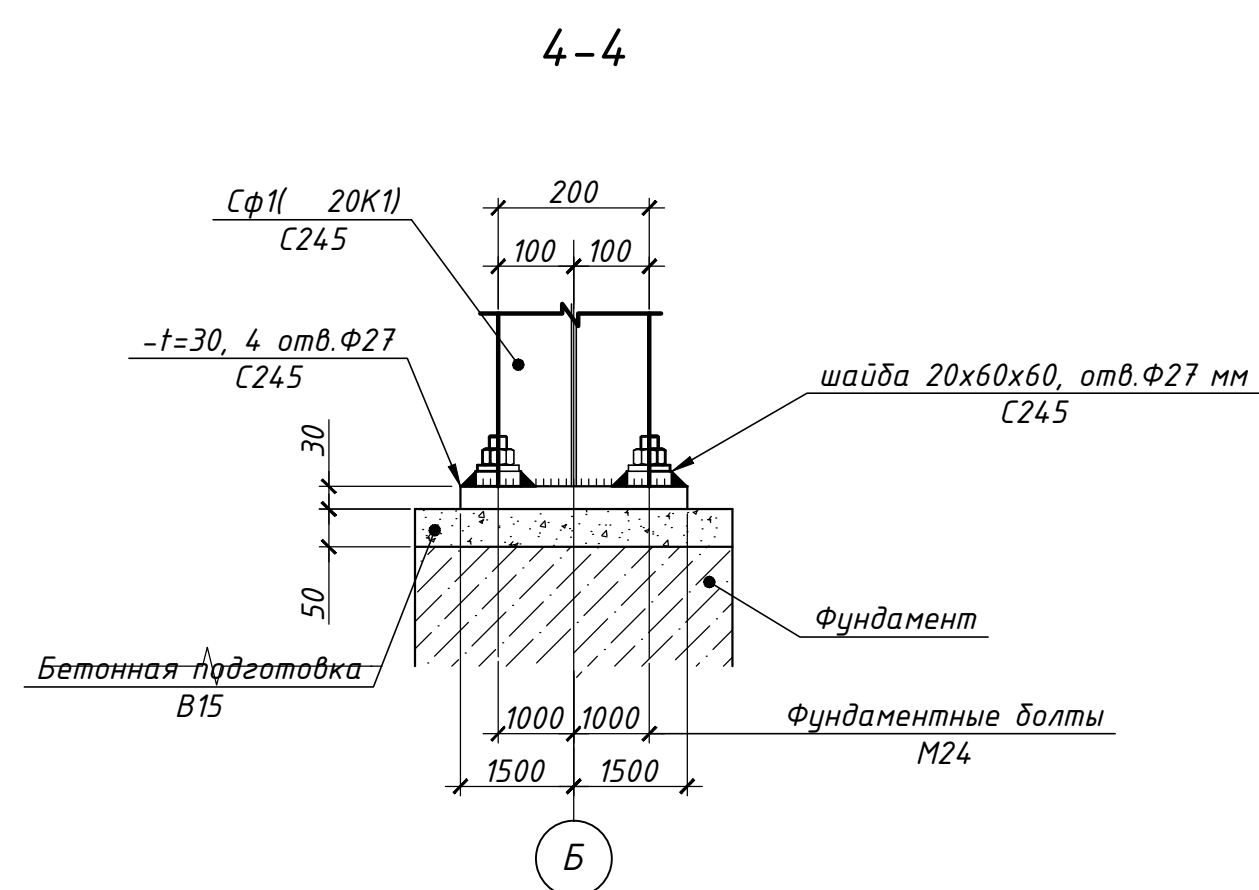
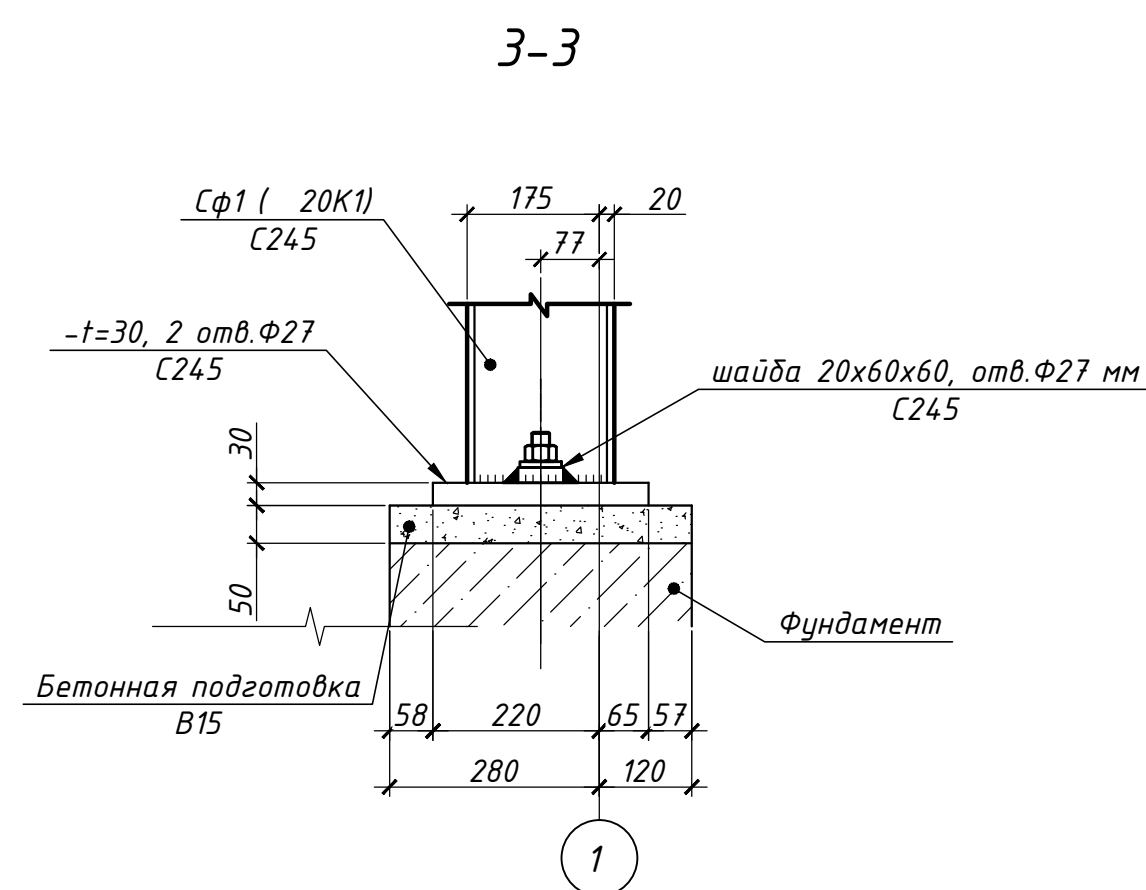
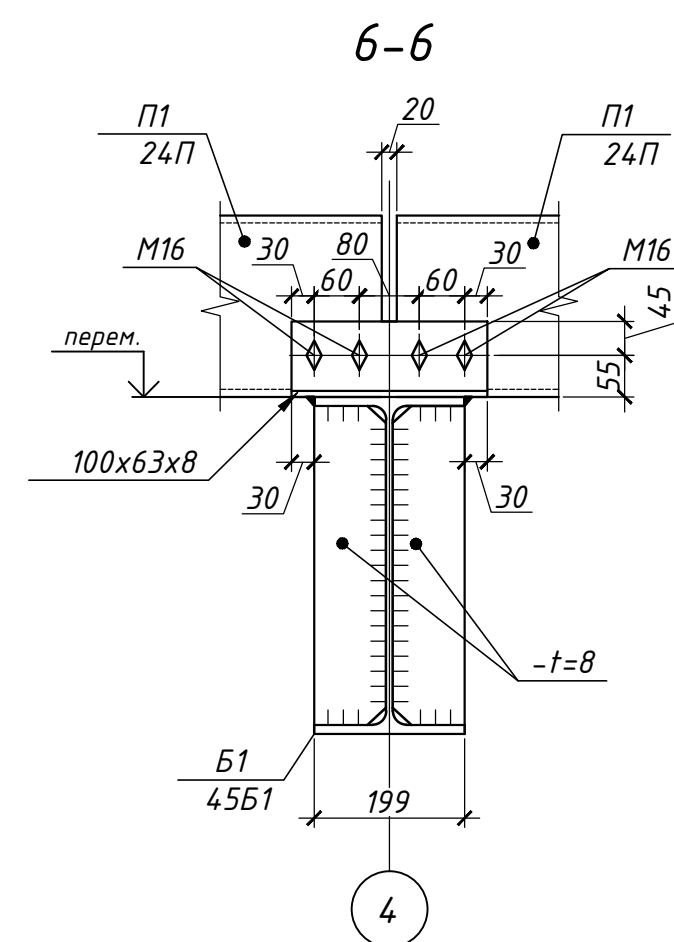
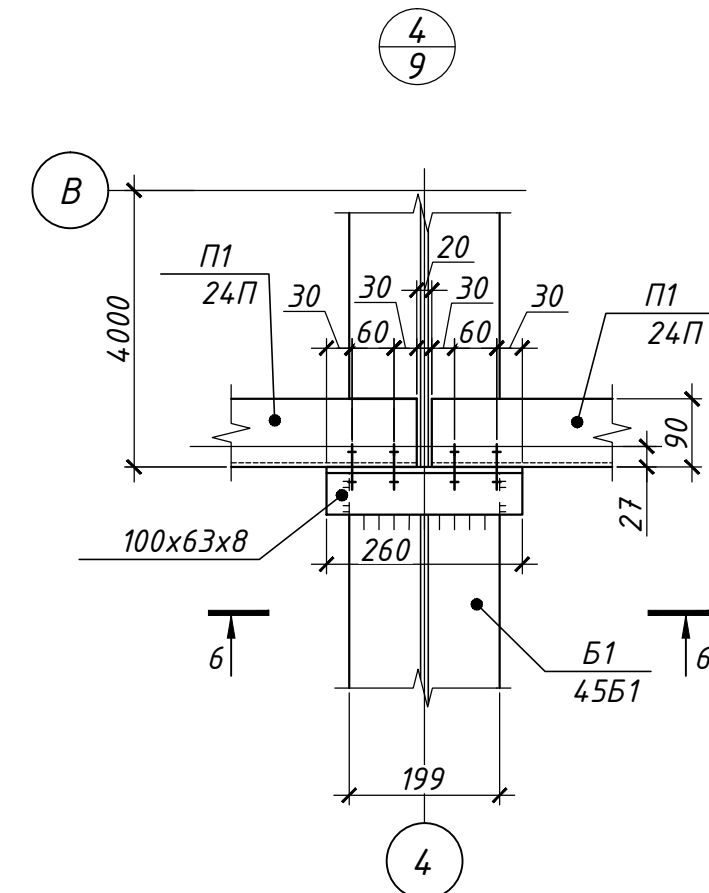
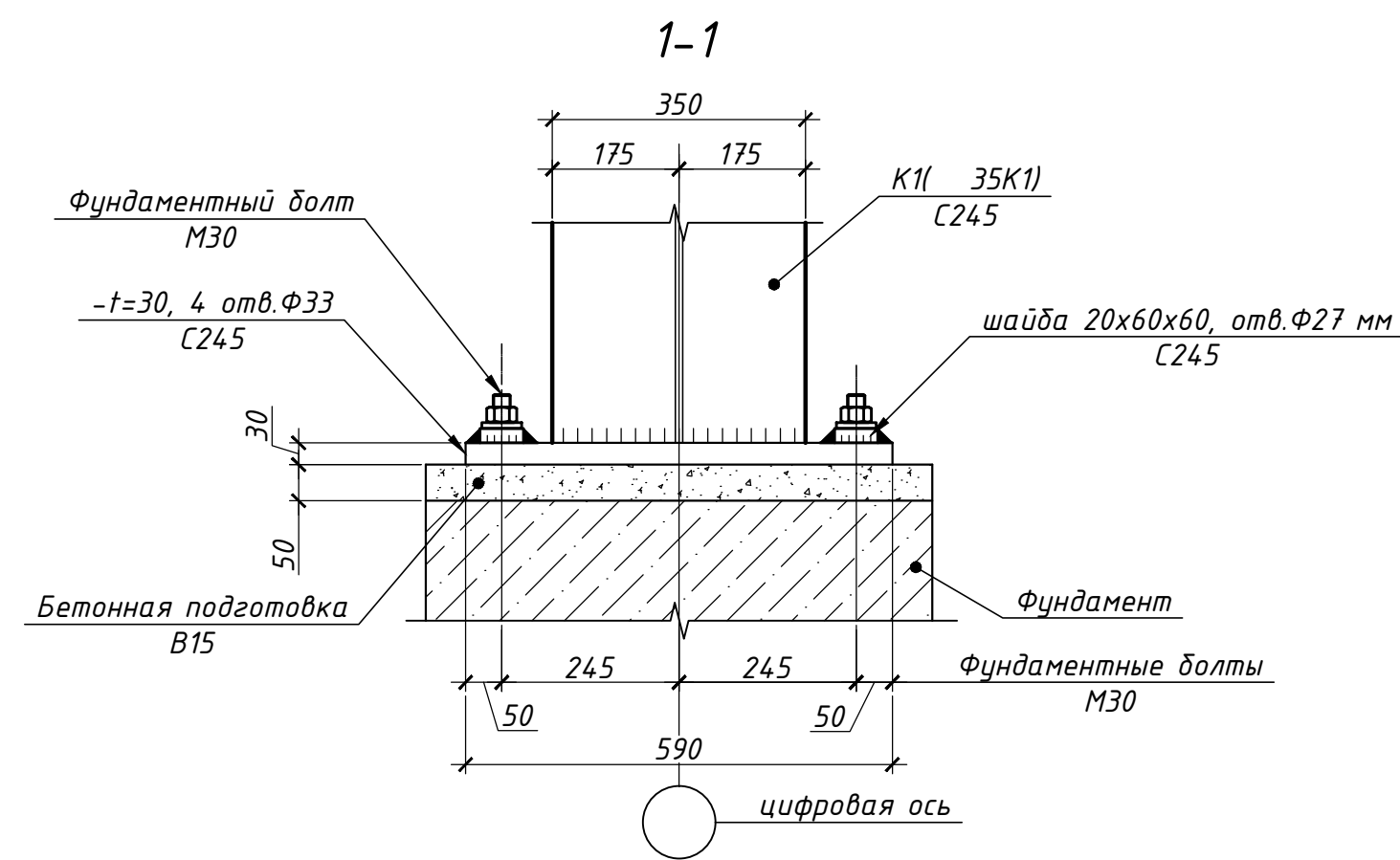
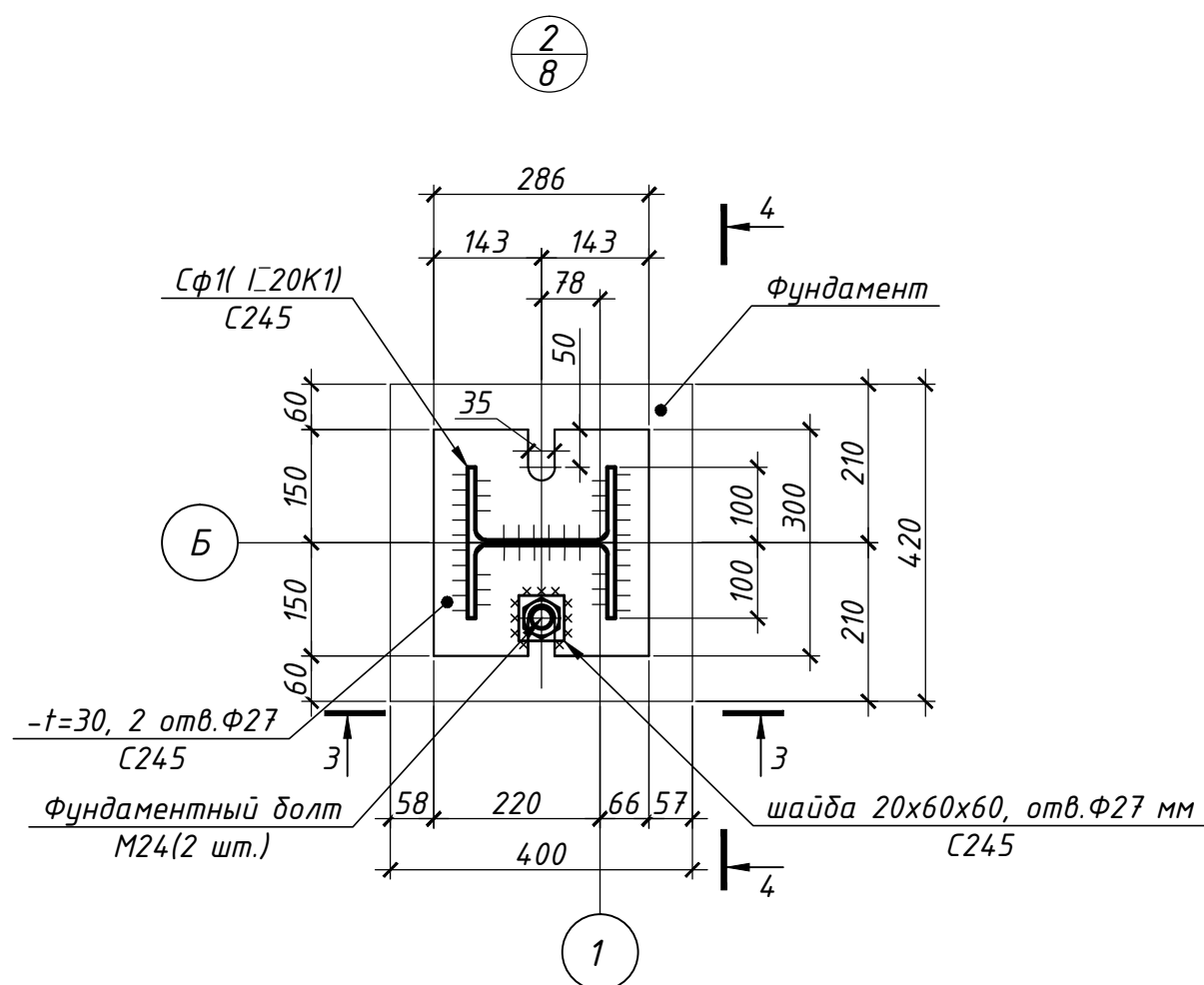
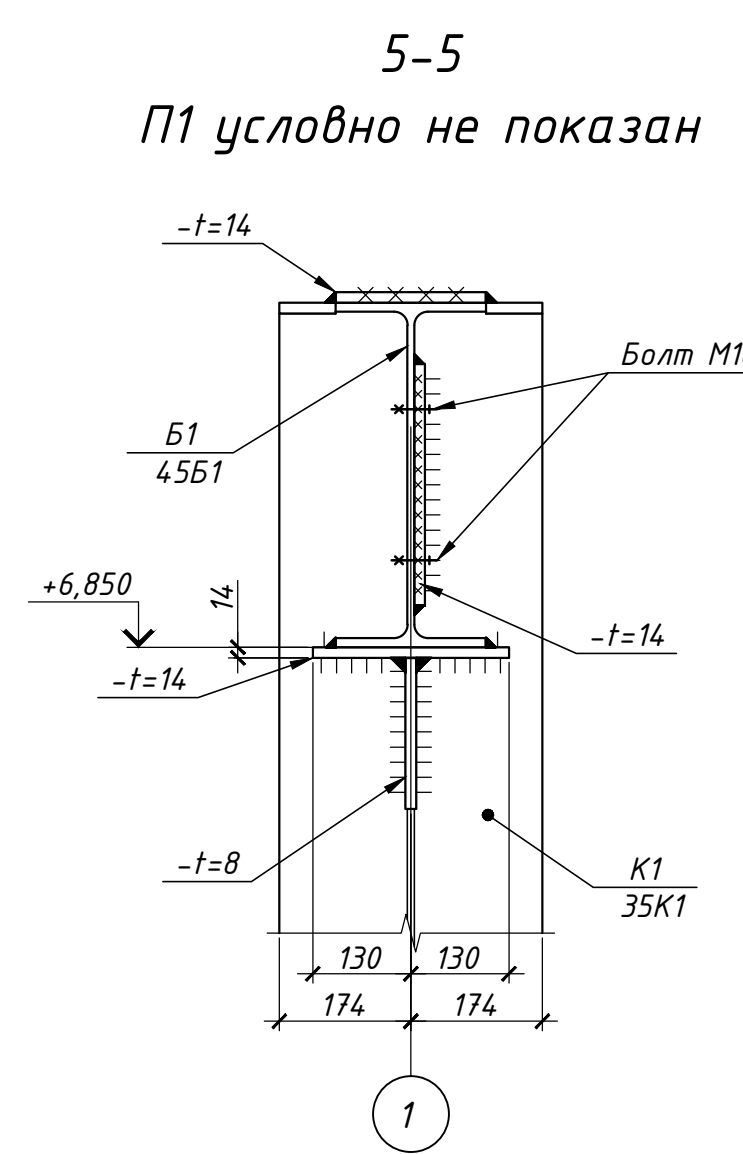
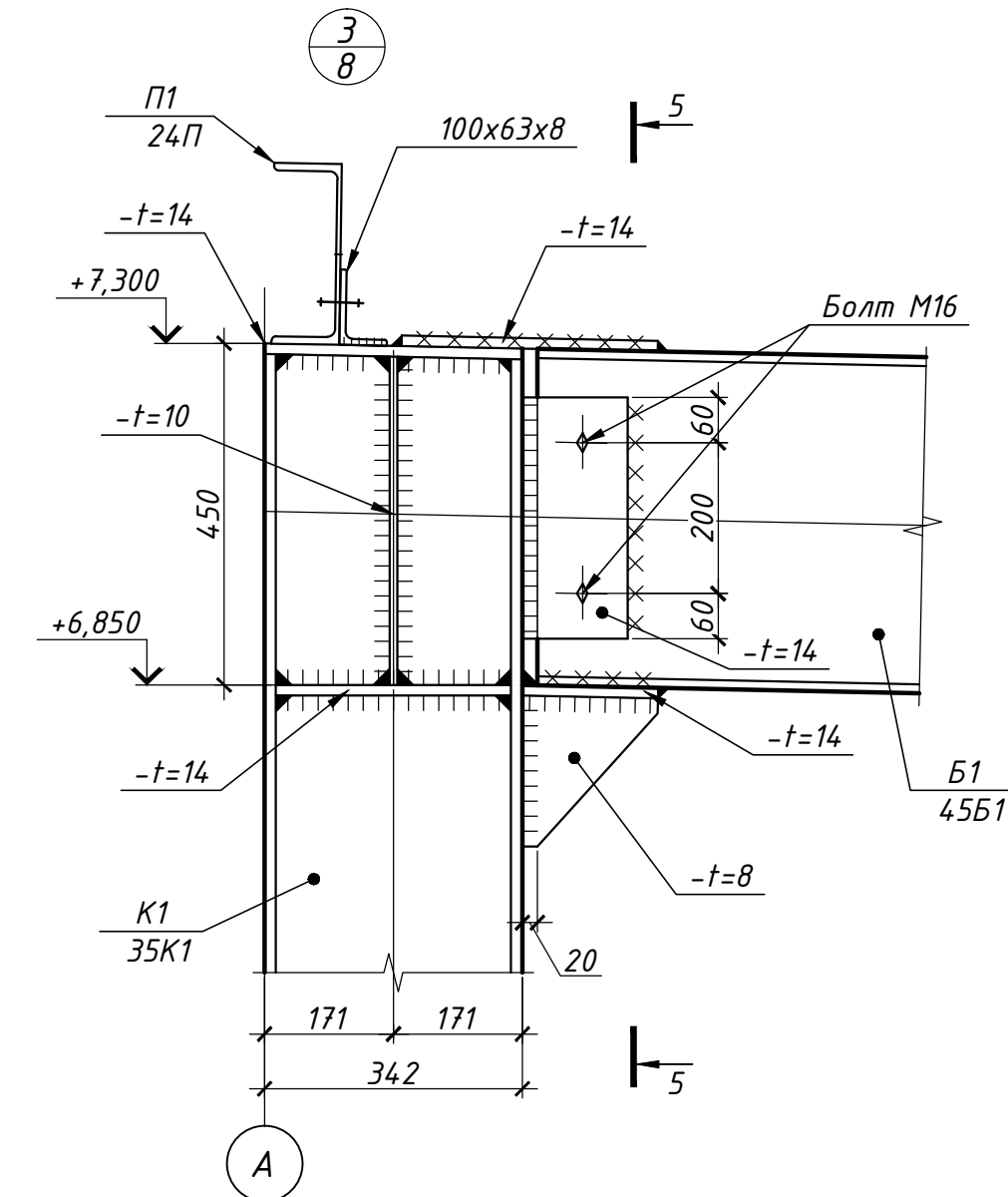
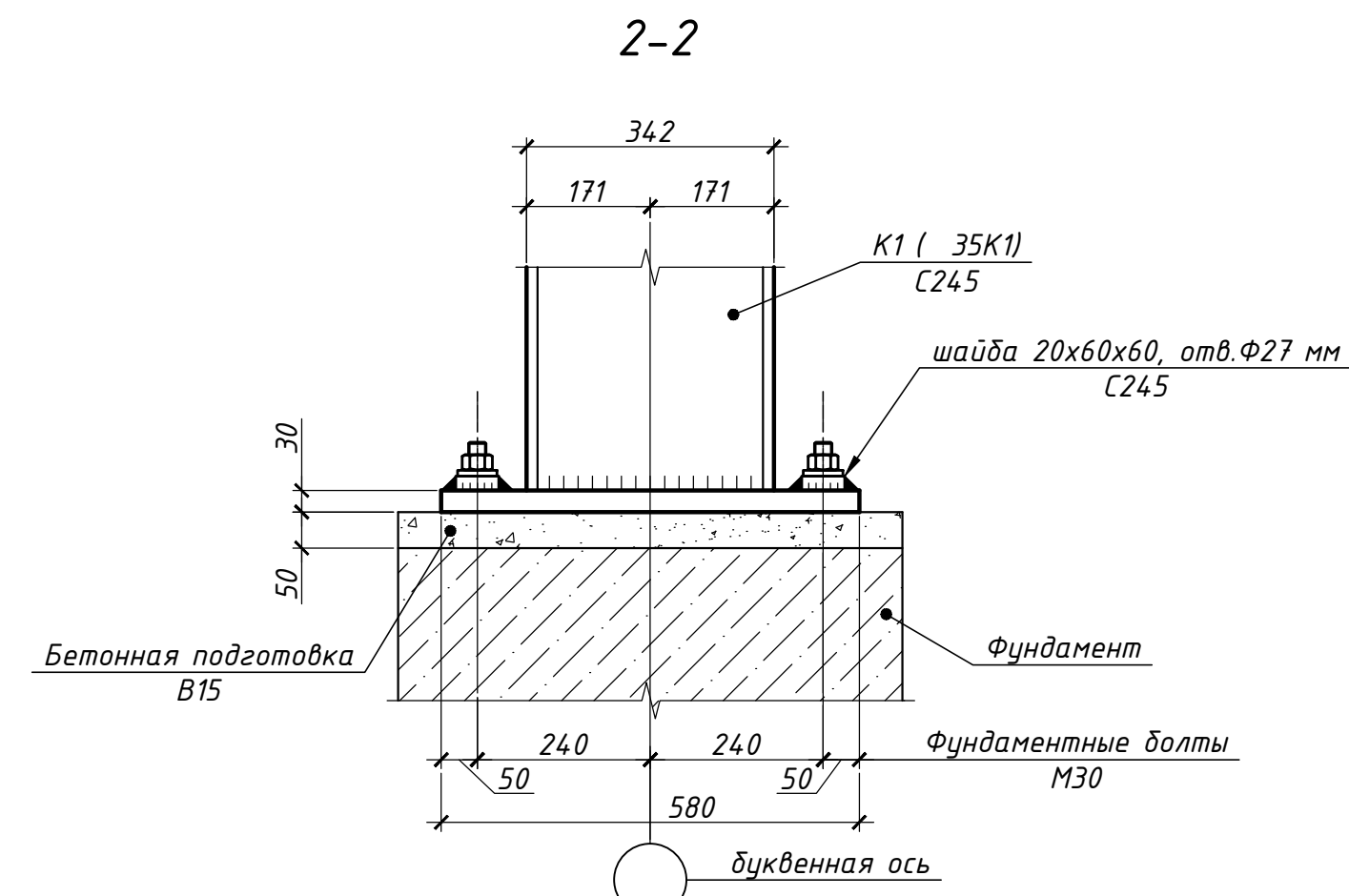
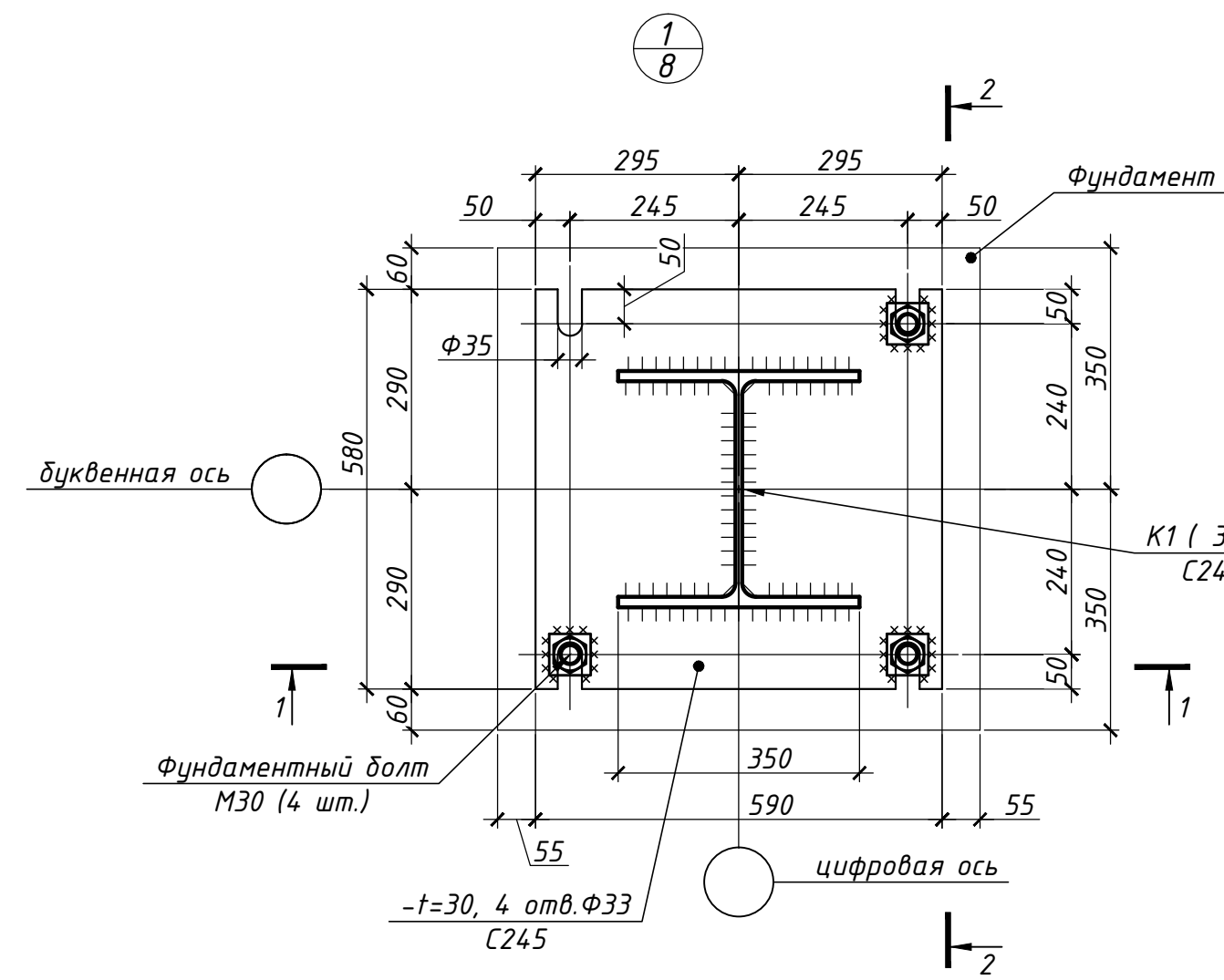
Схема расположения элементов фахверка в осях 1/В-А



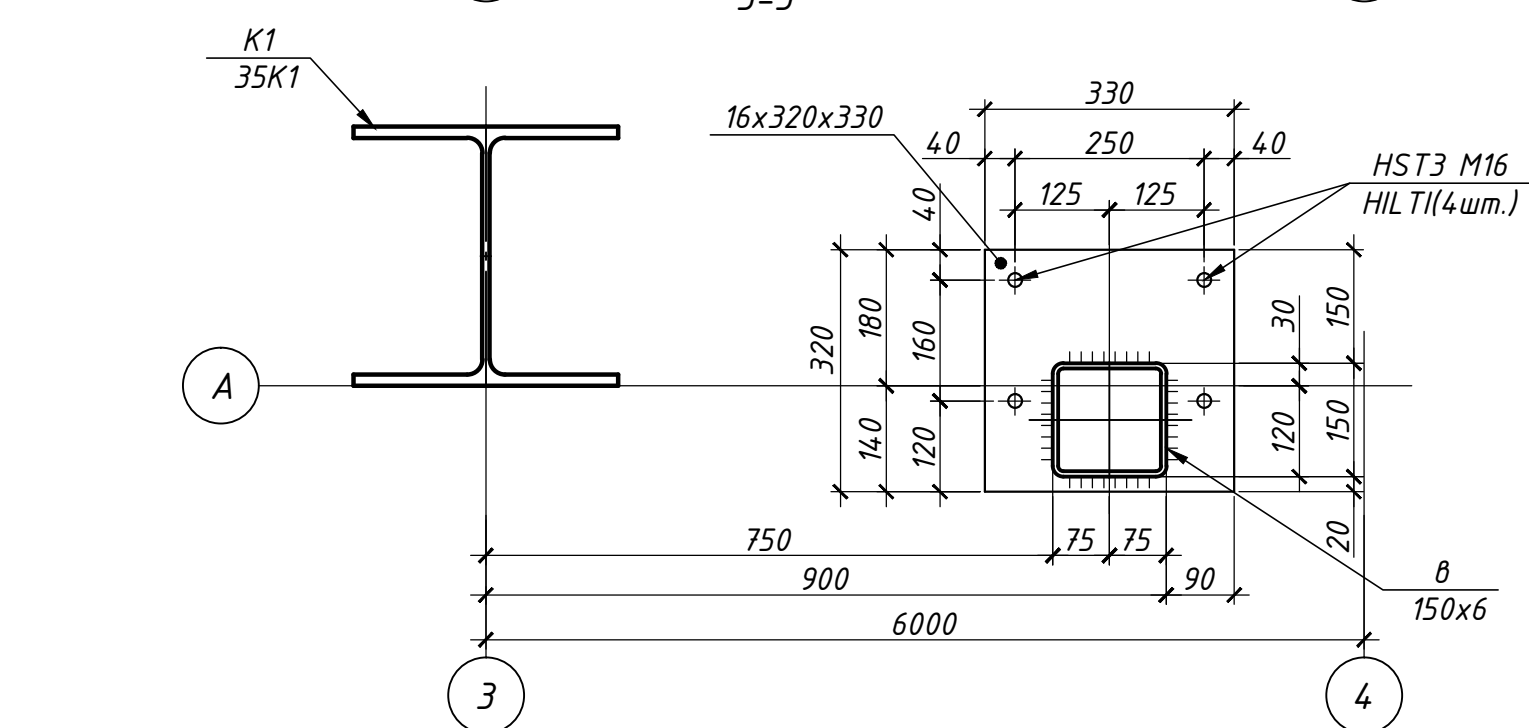
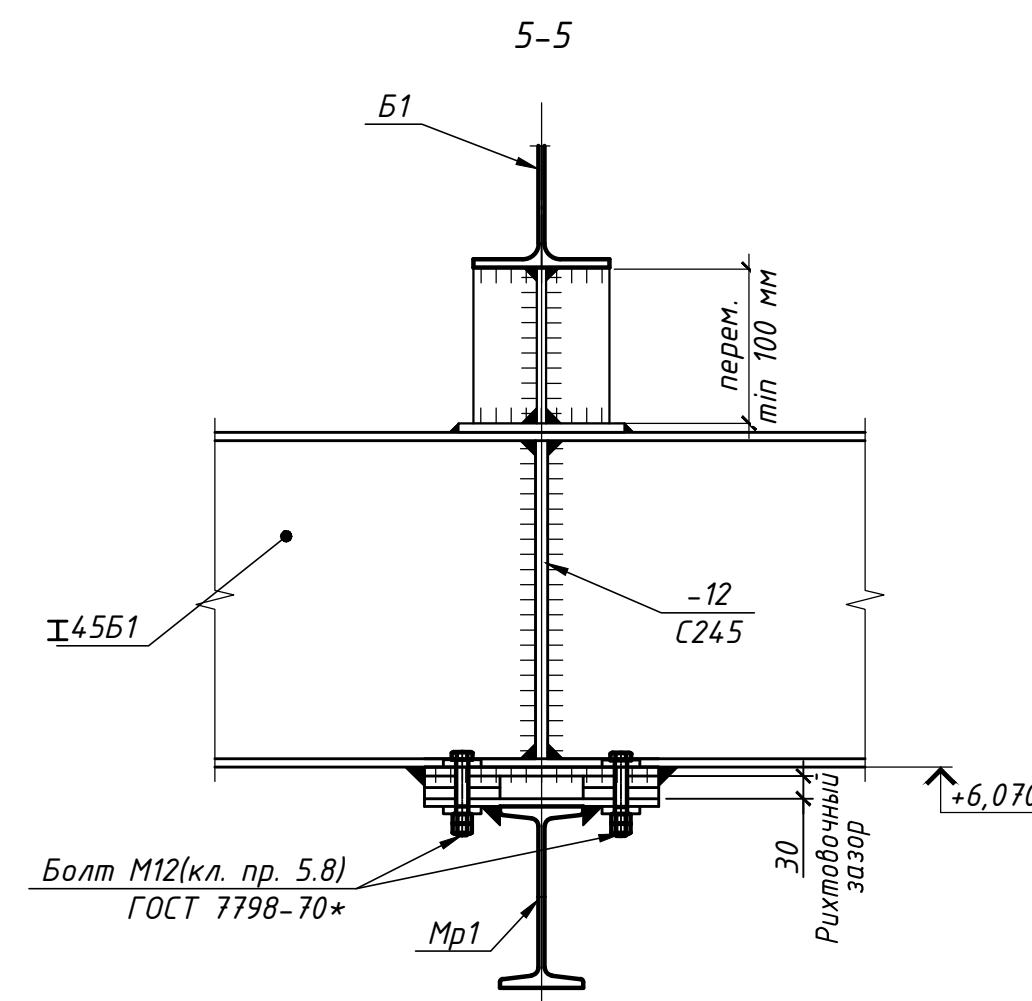
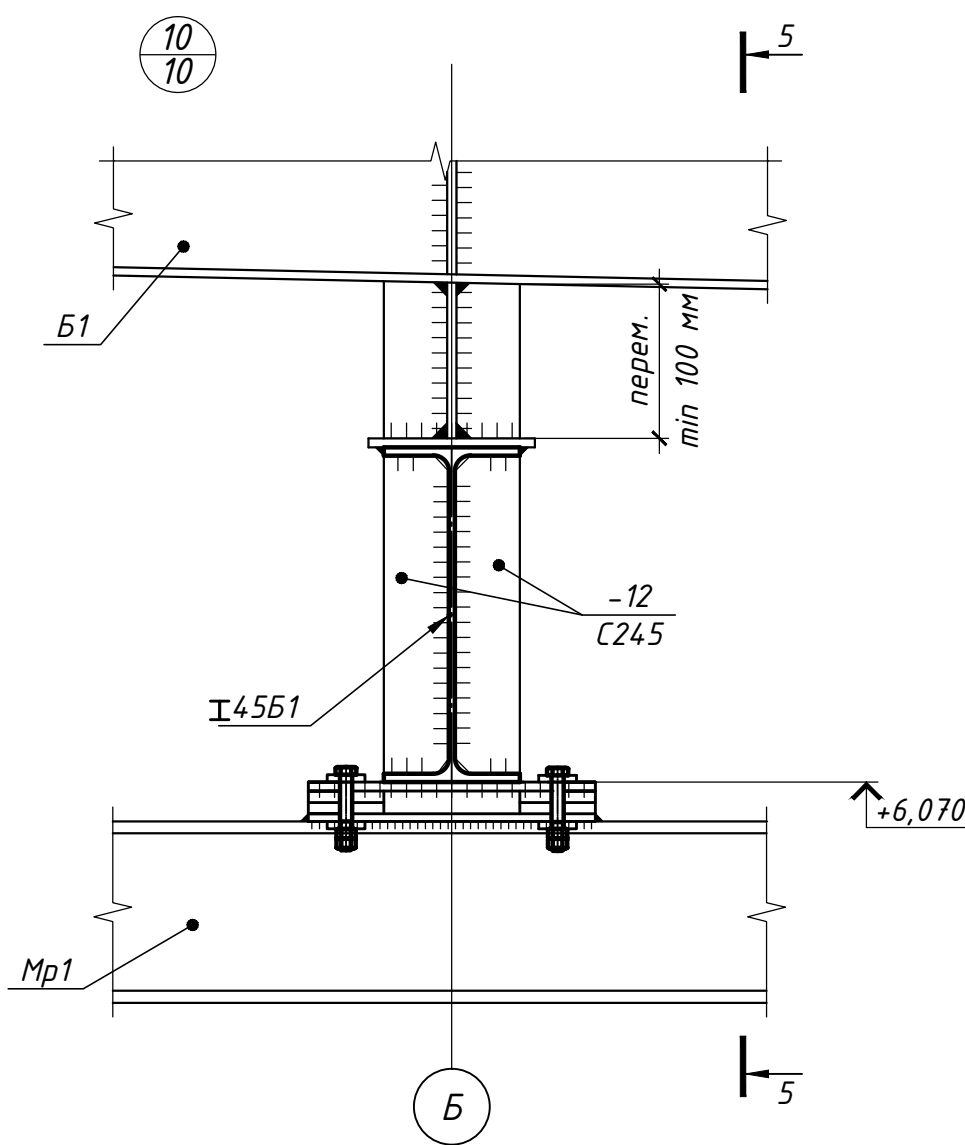
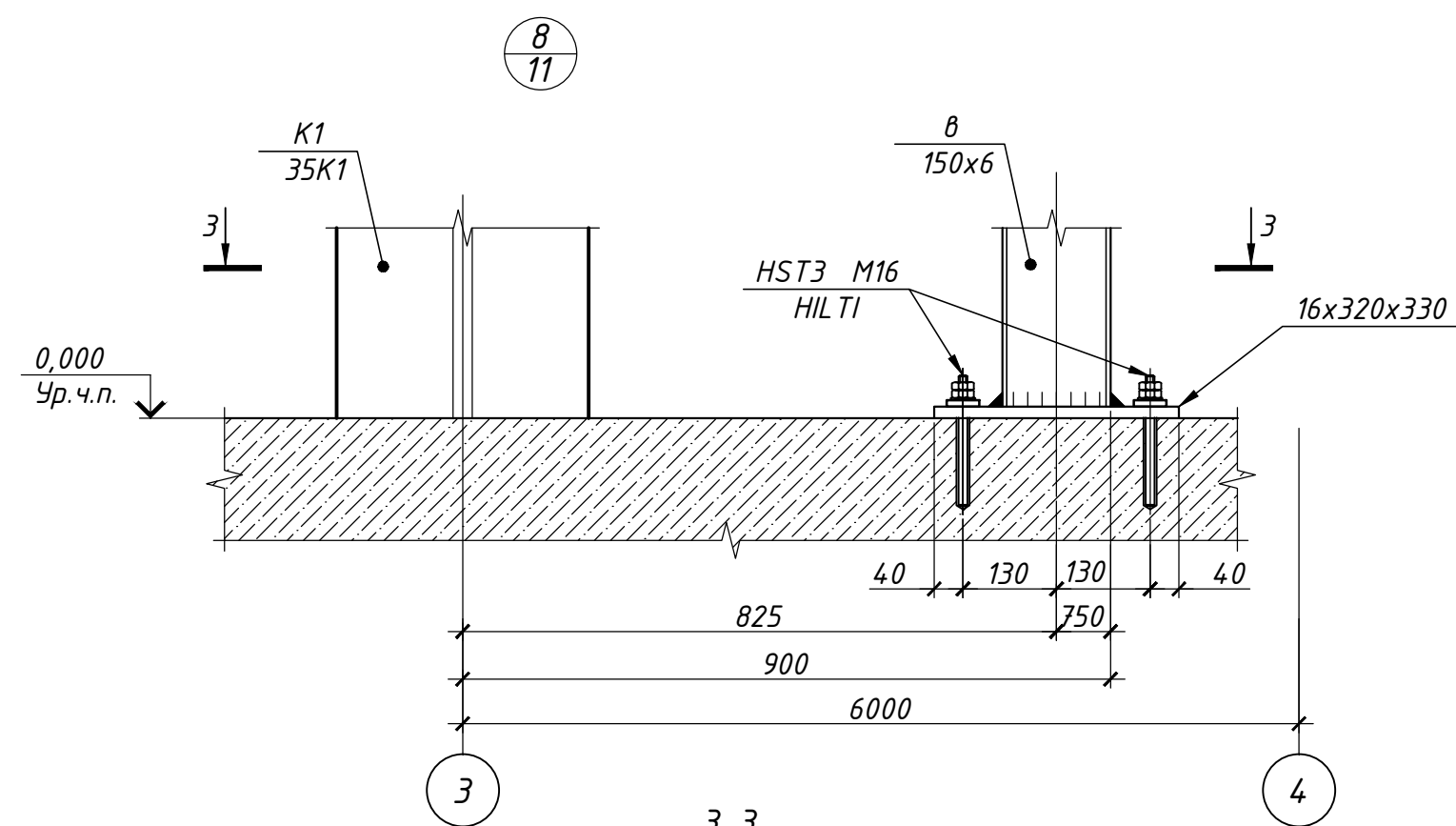
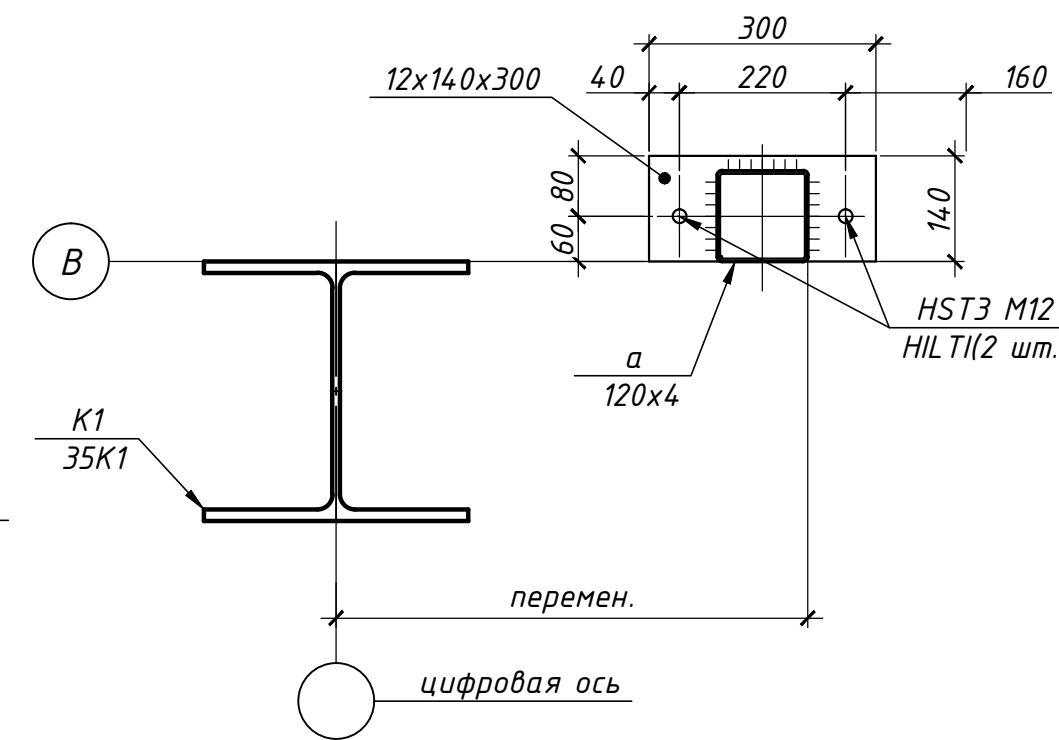
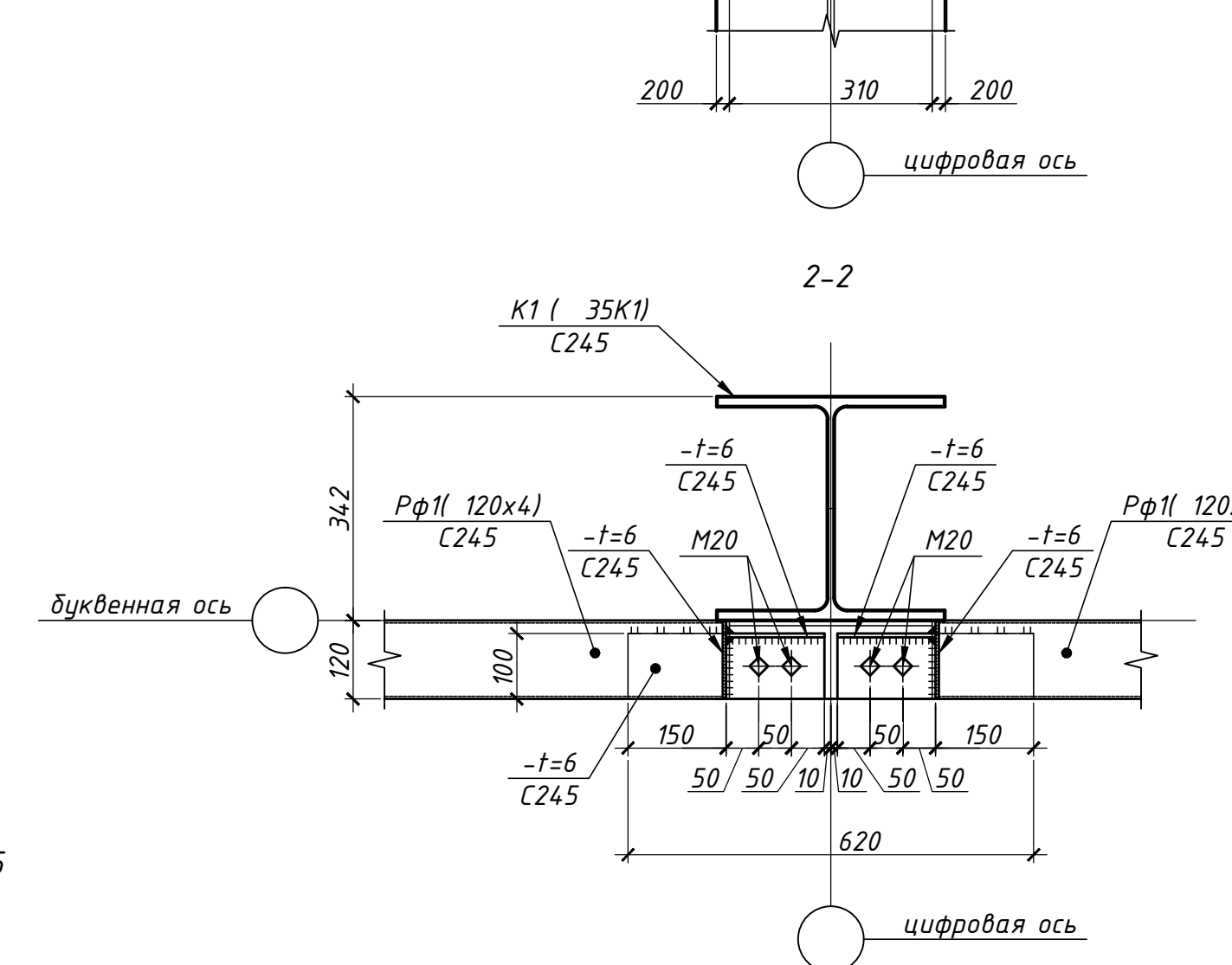
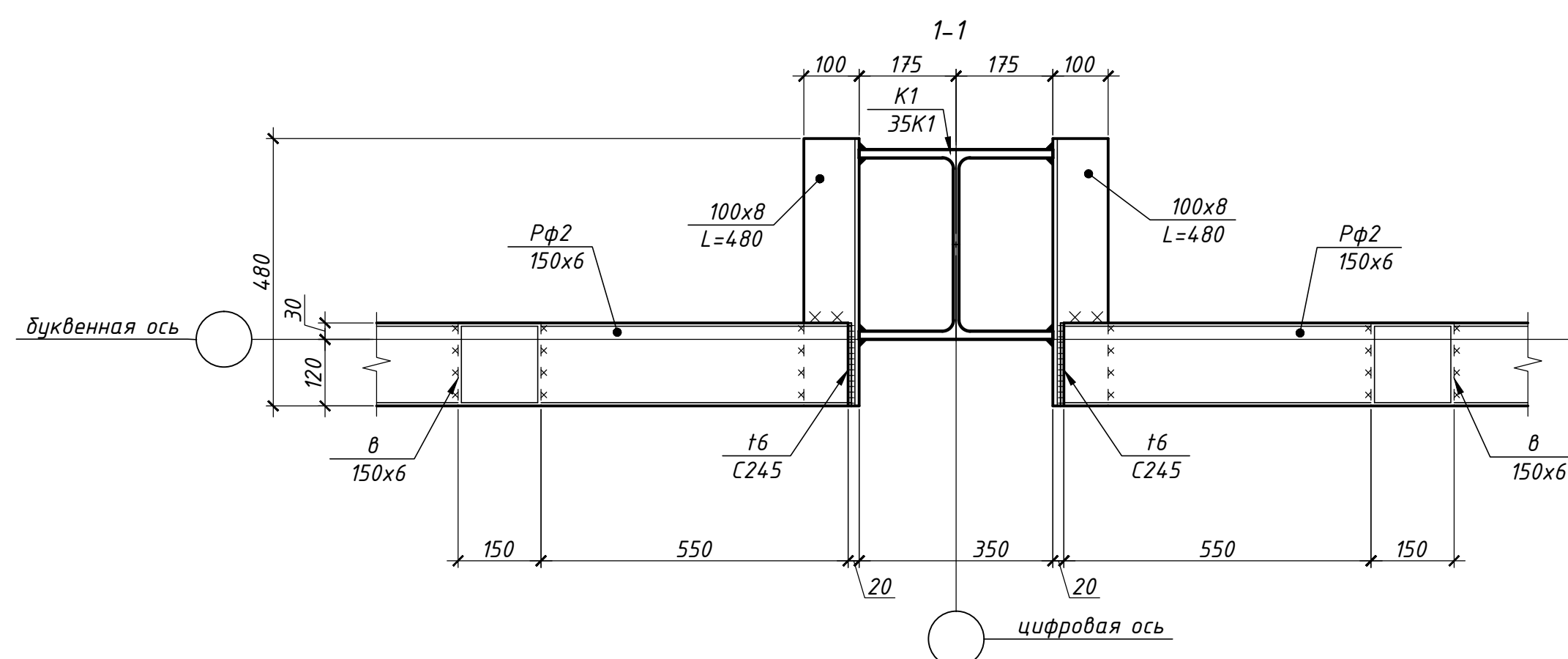
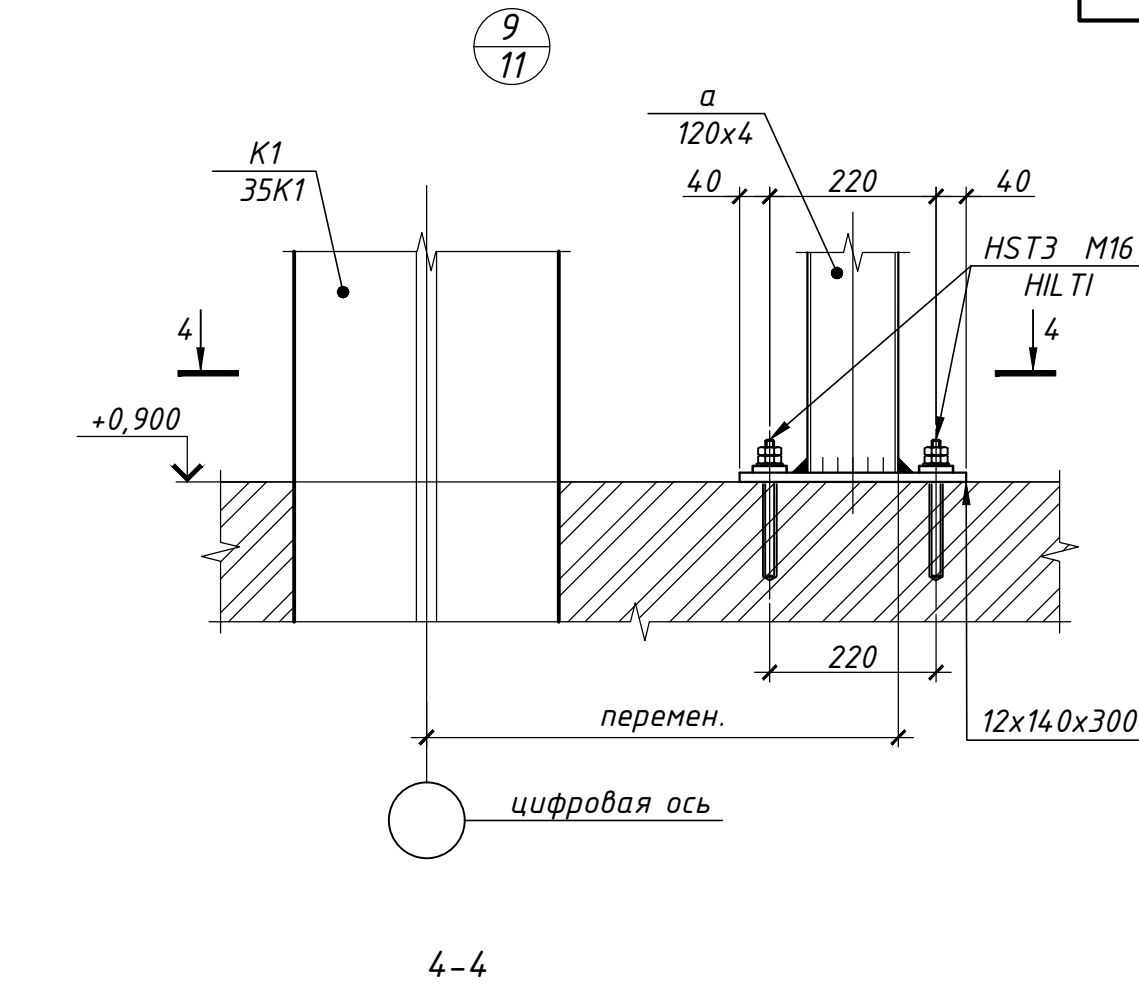
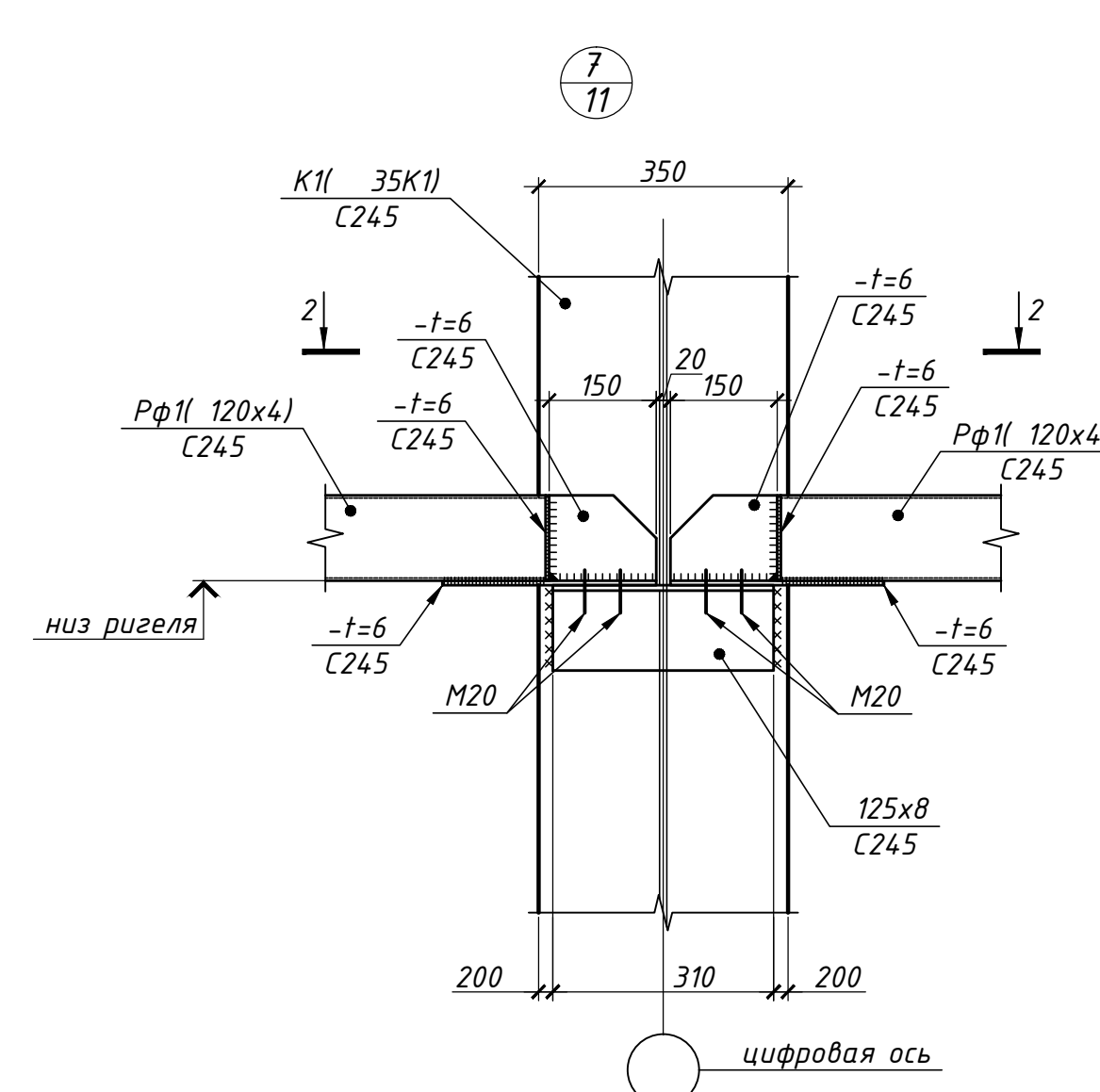
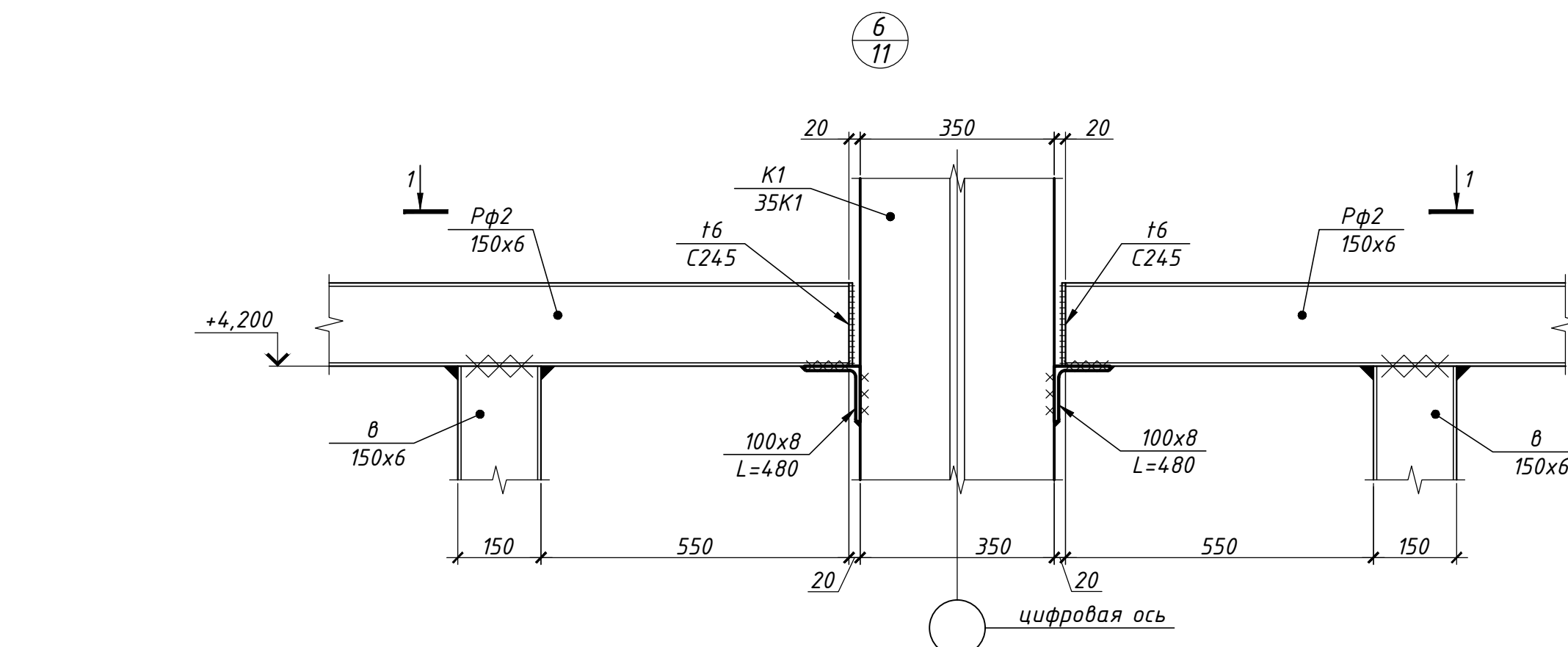
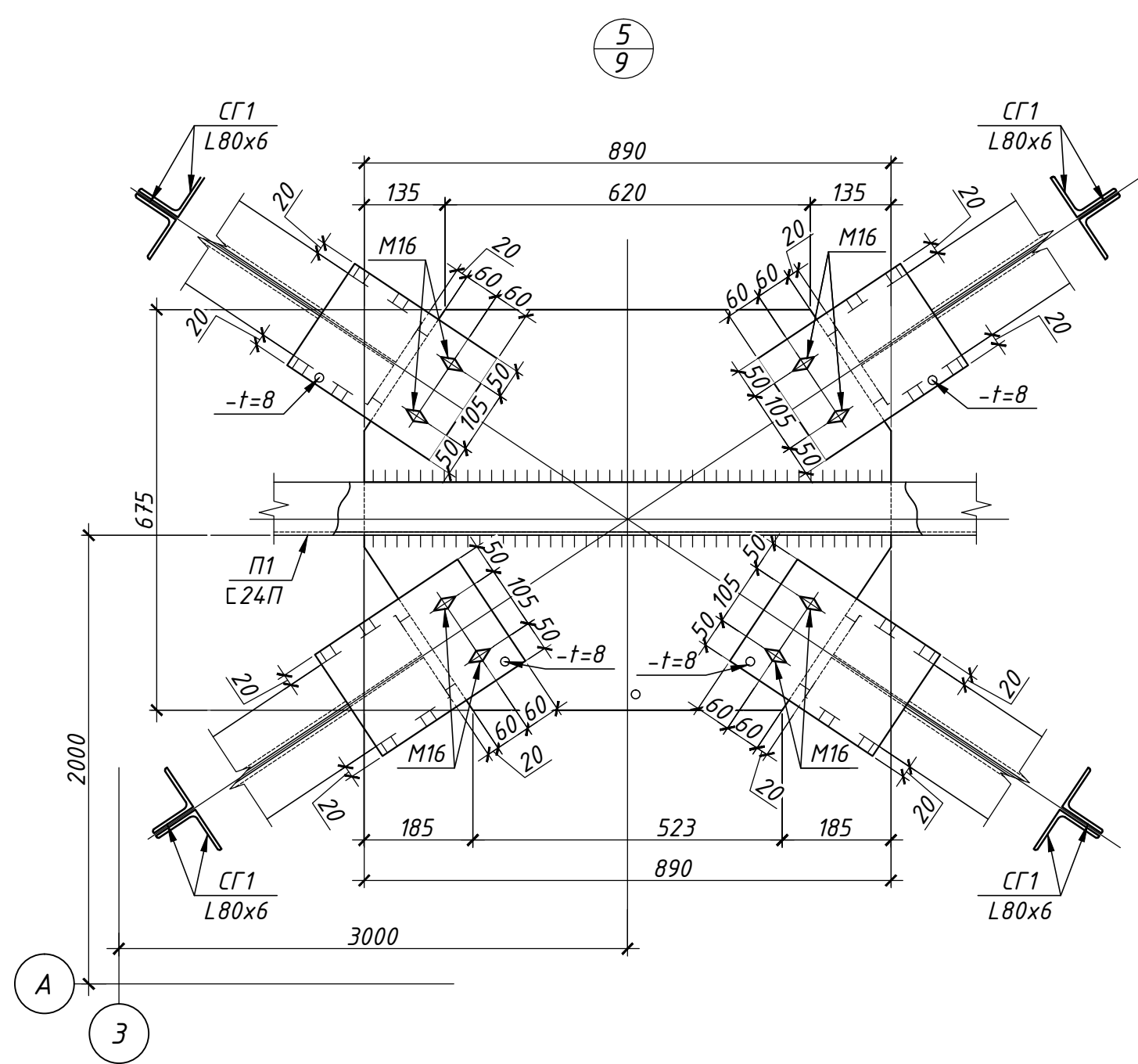
1. Сварку металлоконструкций выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все металлические конструкции очистить от окалины, ржавчины, пыли и грязи, покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
3. Минимальное усилие крепления элементов, не указанное в ведомости элементов составляет 1,0 тс.

СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колодкин			06.22	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания
Нач. отд.	Веселова			06.22	
И. контр.	Смирнова			06.22	Схемы расположения элементов фахверка. Ведомость элементов.
ГИП	Ченчик			06.22	
				Стация	Лист
				П	11
				ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»	
				Авеню Групп	

Составитель:
Взам. инж. М.
Подп. и дата
Инв. № подл.



СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин	06.22	Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания	Стация	Лист
Нач. отд.	Веселова	06.22		П	12
Н. контр.	Смирнова Ченчик	06.22	Узлы 1..4	ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»	Формат А3х3



СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин	06.22			06.22
Нач. отд.	Веселова	06.22			06.22
Гараж для размещения техники и механизмов, станция технического обслуживания					
Н. контр.		Смирнова			06.22
		Ченчик			06.22
		Узлы 5...10			

Создатель: Подп. и дата: Инв. и подп.:

Лестница металлическая

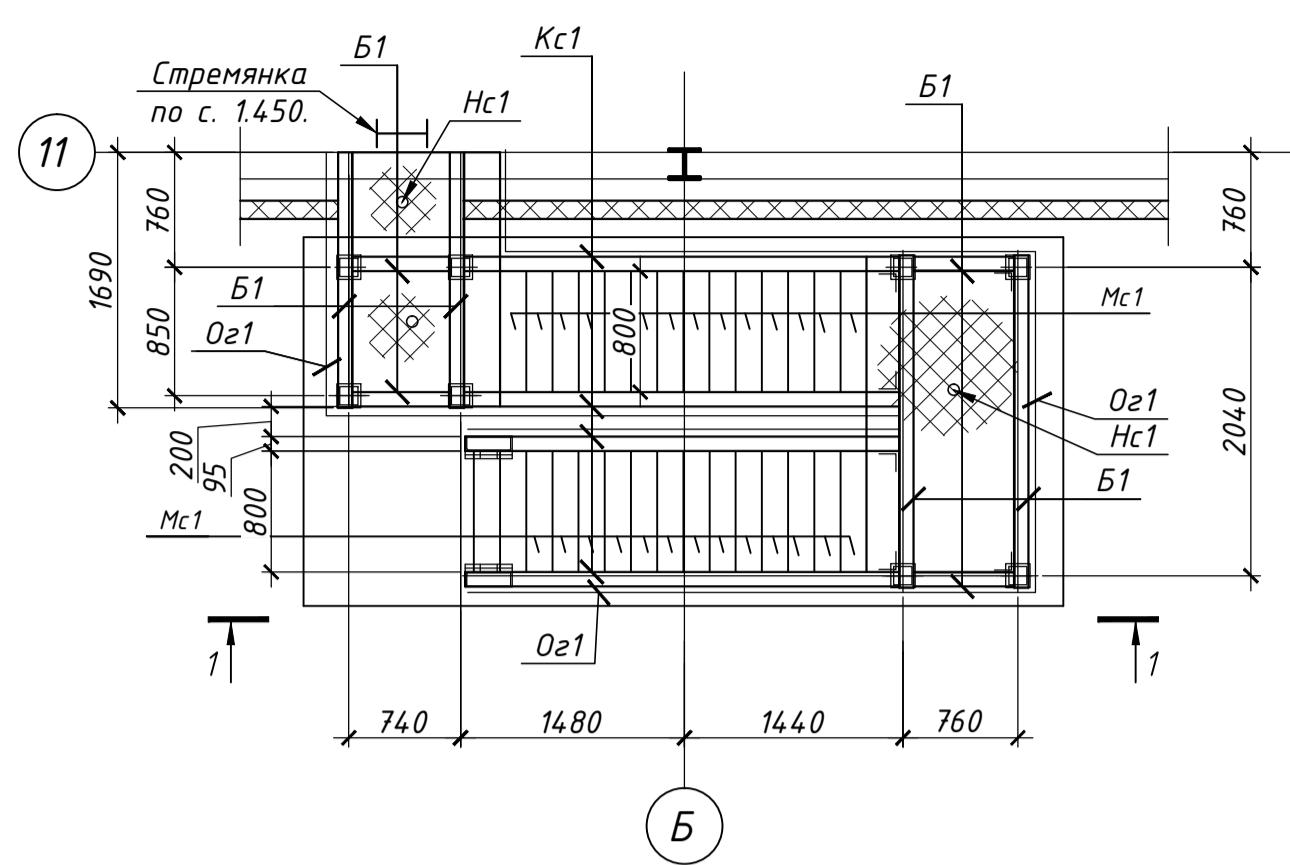
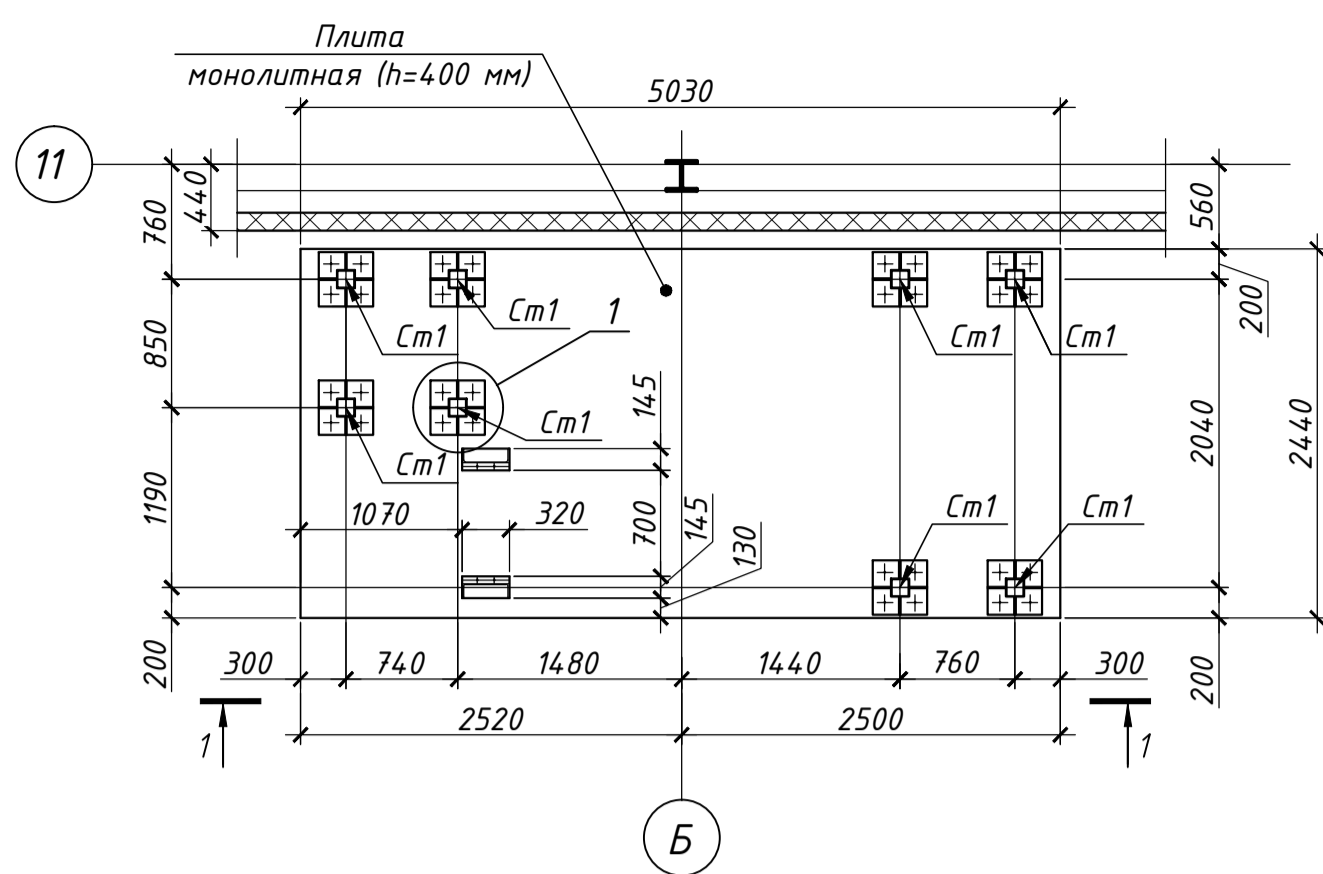
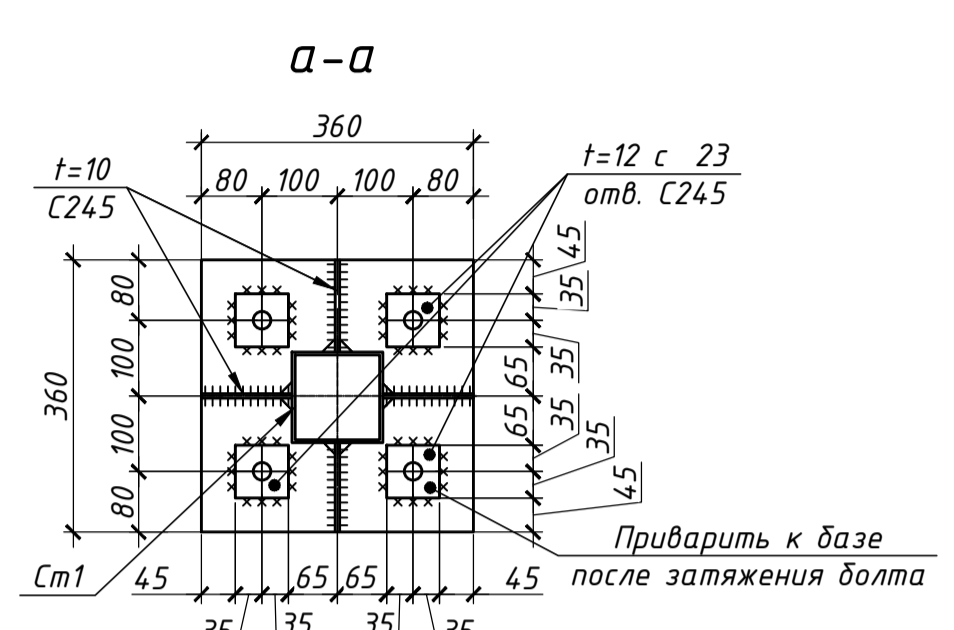
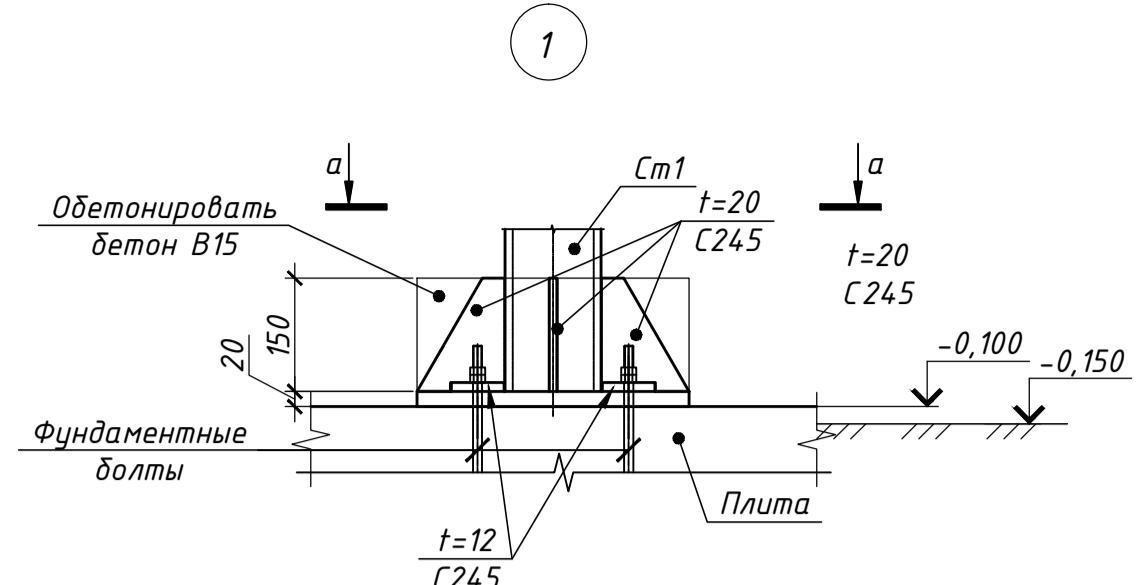


Схема расположения стоек лестницы металлической

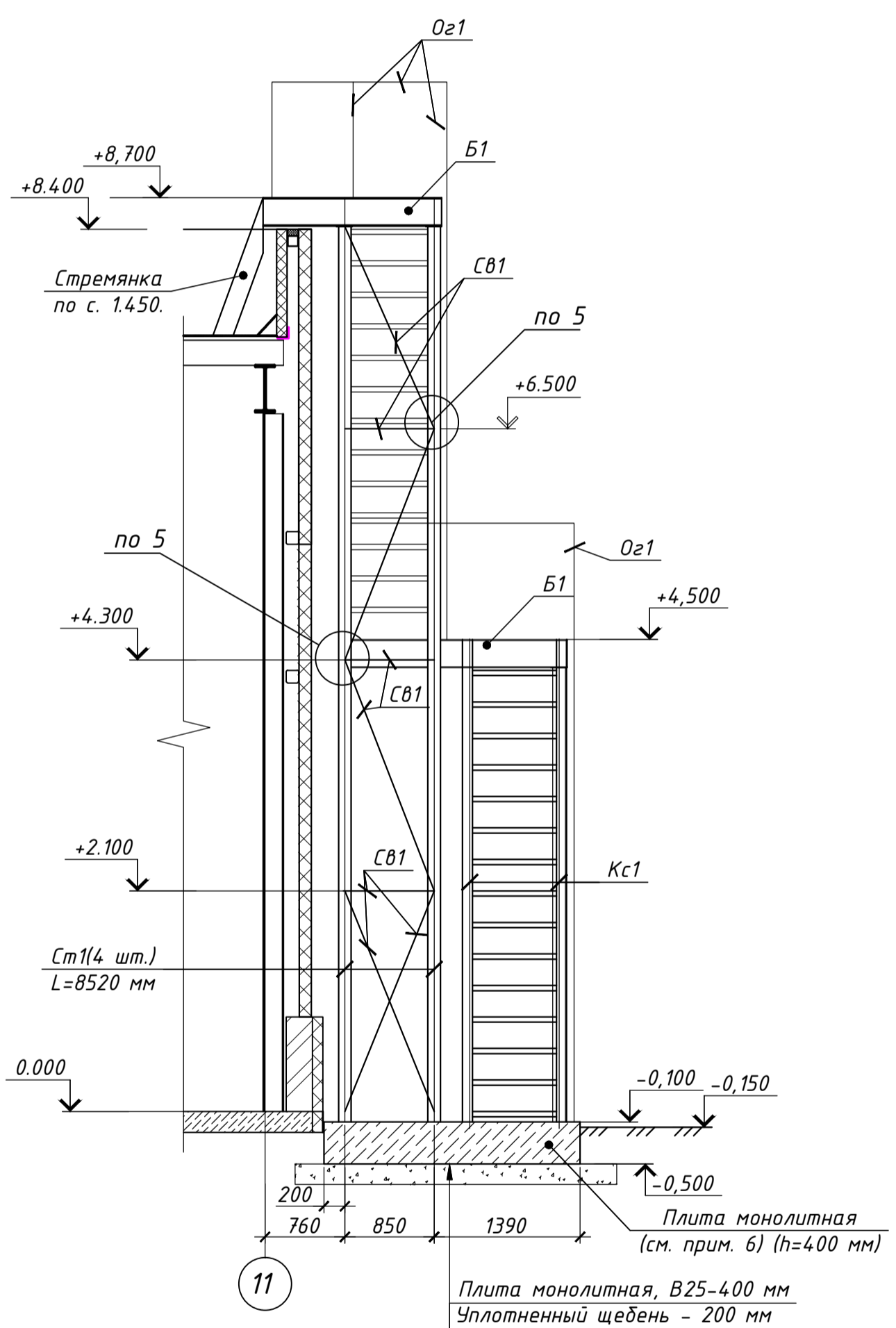


Ведомость элементов

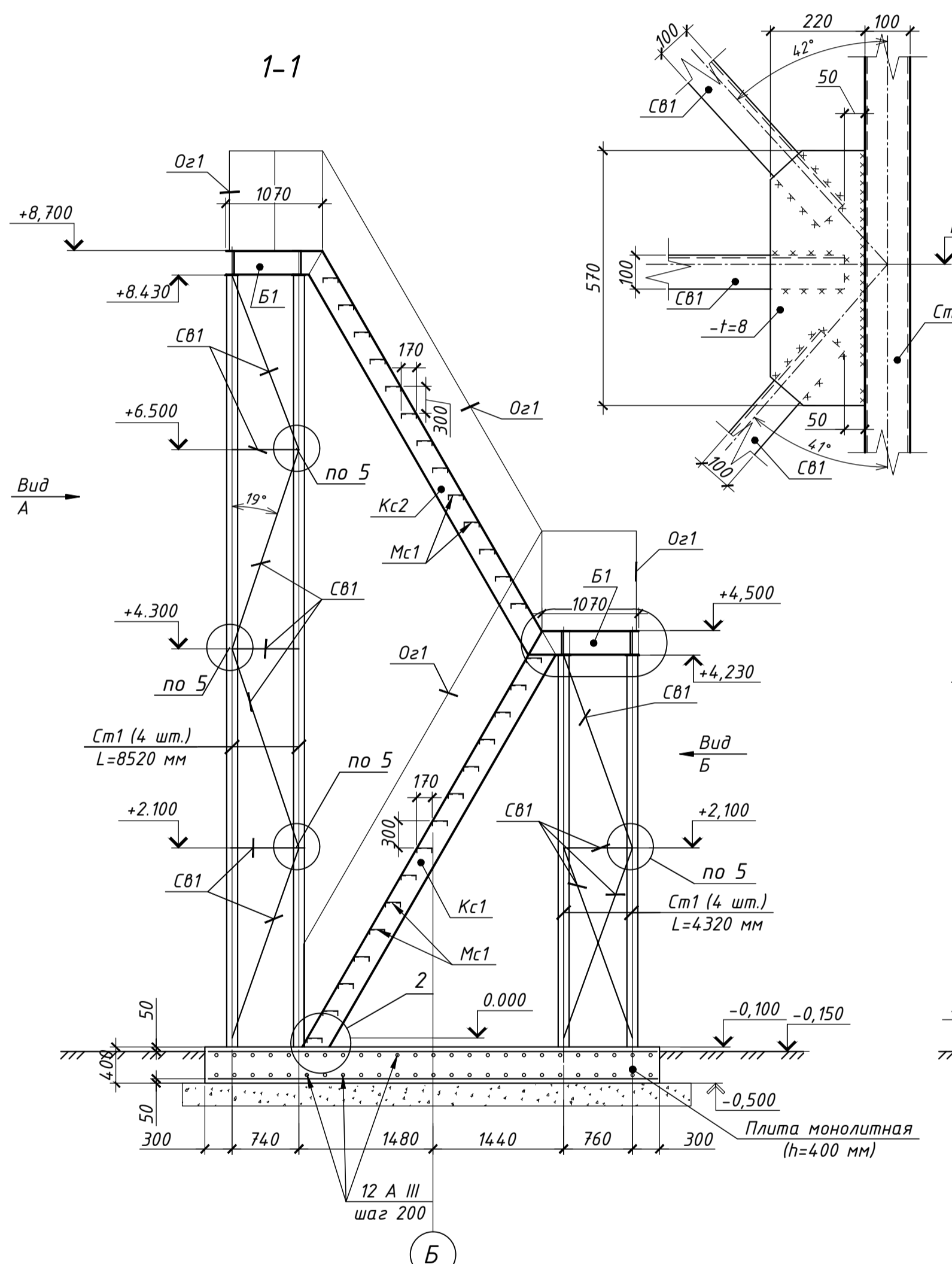
Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Q, тс	N, т	M, т.м		
См1			120x4				С245	
Б1			27П				С245	
Кс1, Кс2			27П				С245	
См1			См на листе				С245	
СВ1			L100x8				С245	
Нс1			лист чебышечный				С245	
Оз1		1	φ 50				С245	
		2	φ 30				С245	
		3	φ 30				С245	



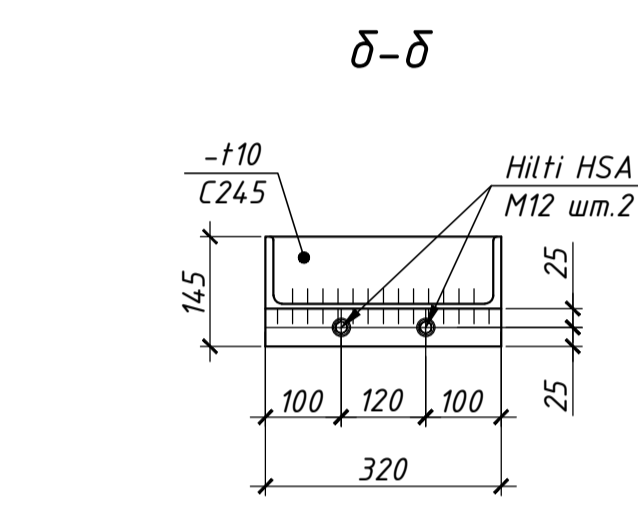
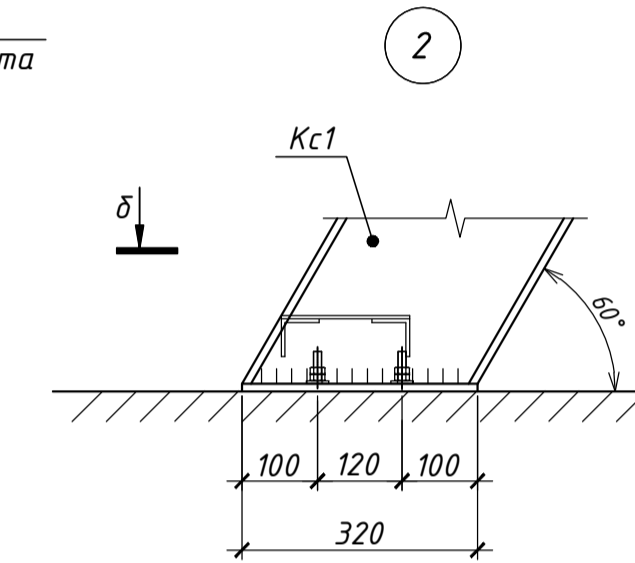
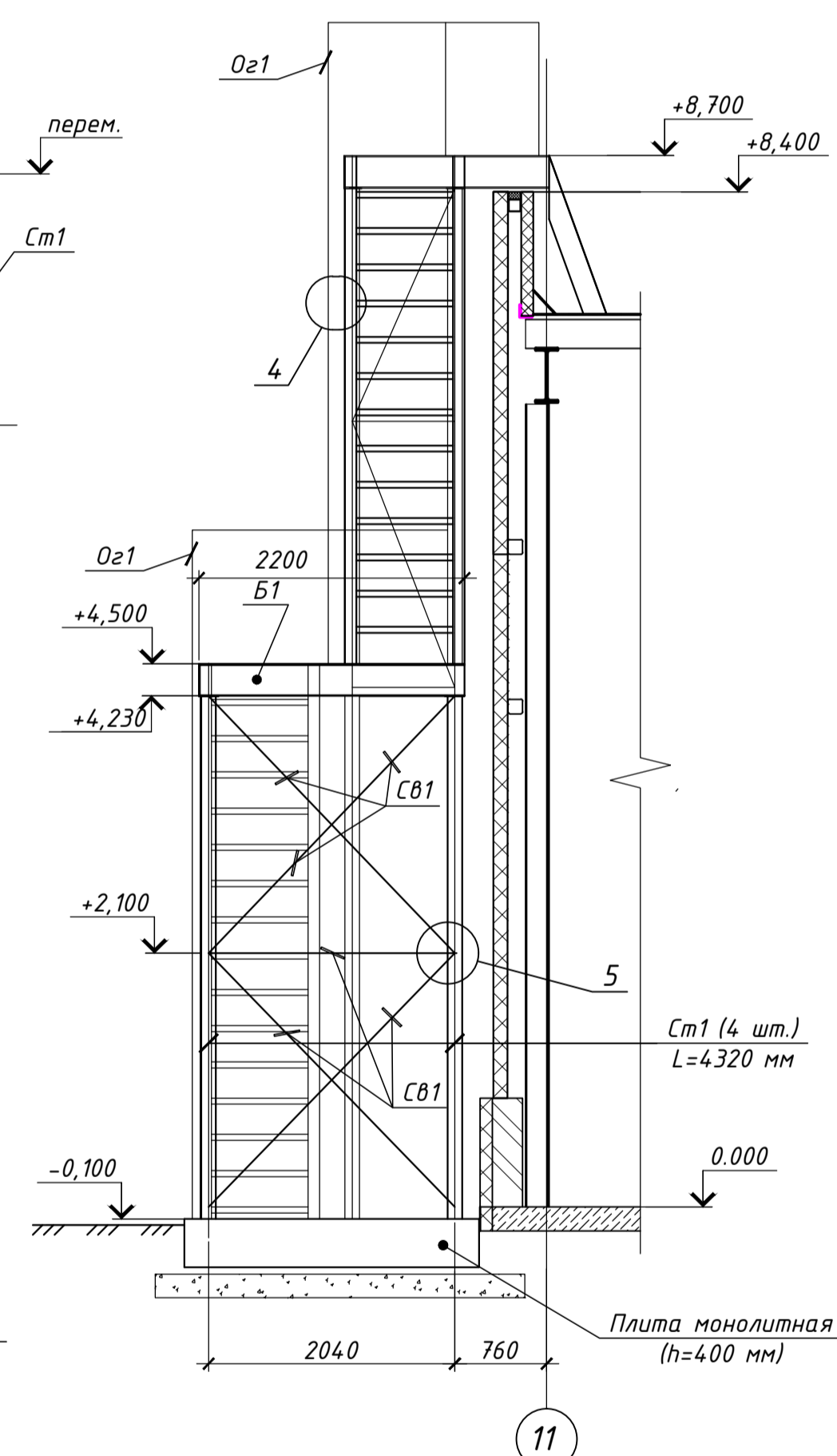
Вид А



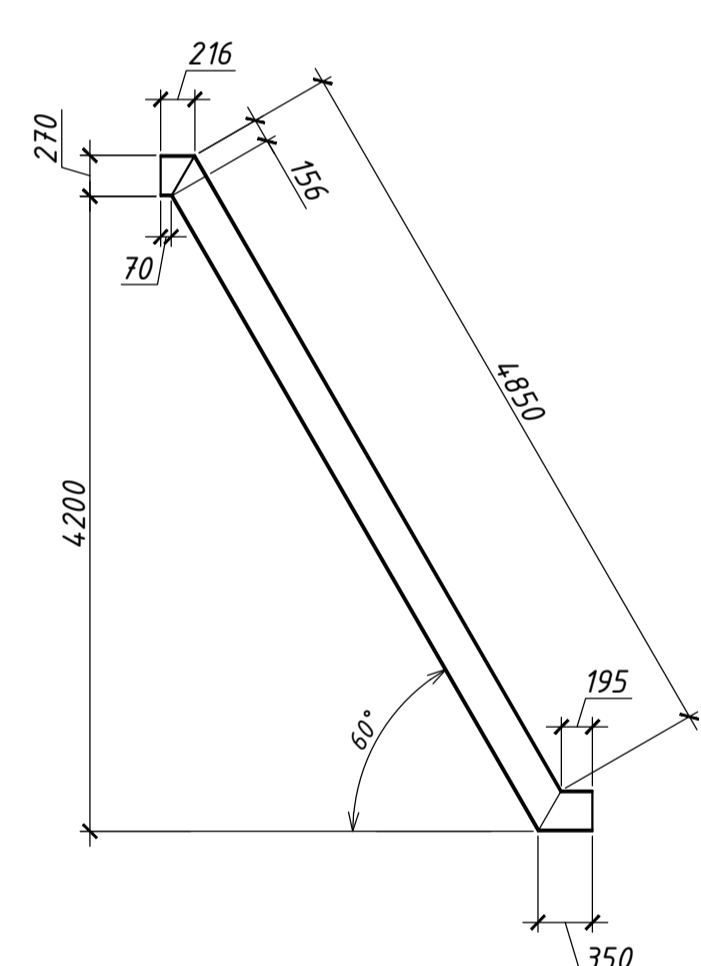
1-1



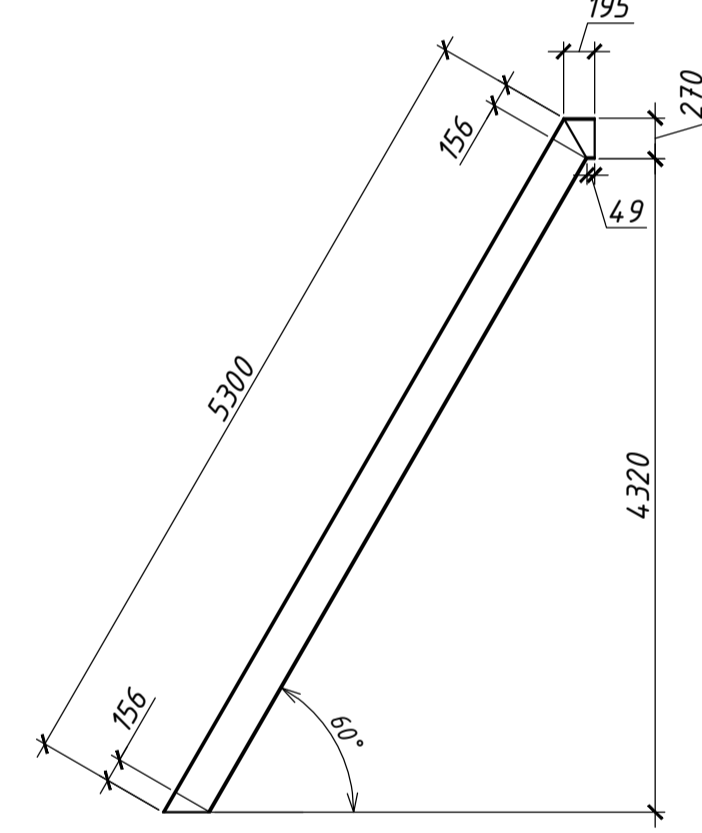
Вид Б



Косоур Кс2 (2 шт.)

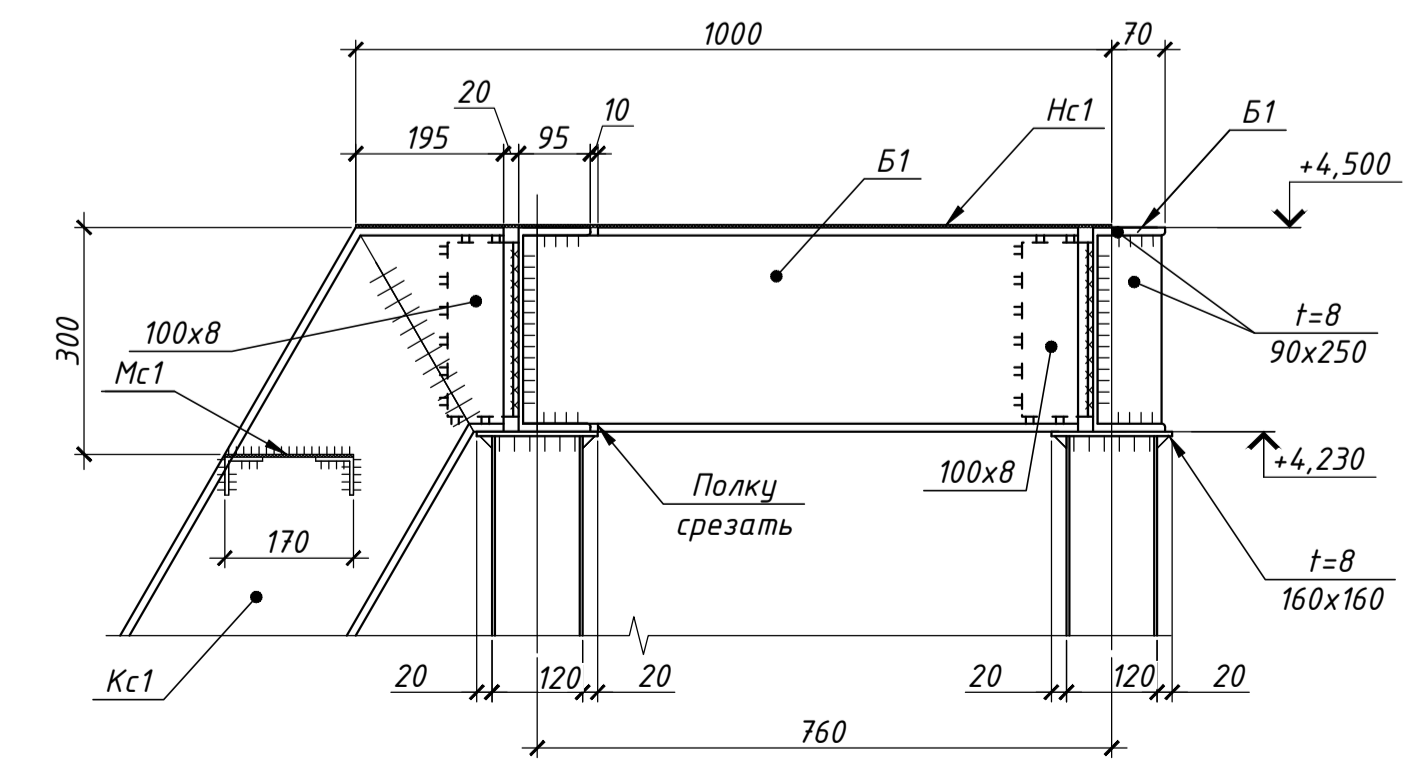


Косоур Кс1 (2 шт.)

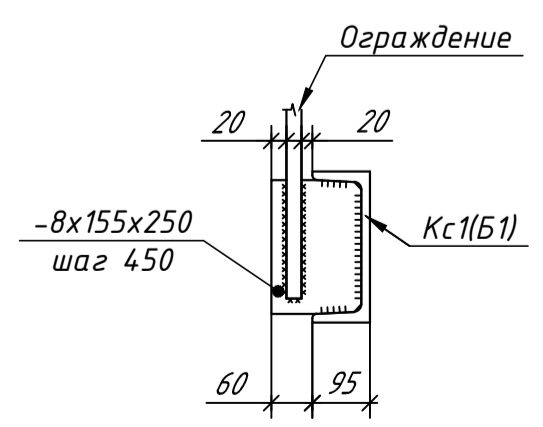


Плита монолитная, В25-400 мм
Уплотненный щебень - 200 мм

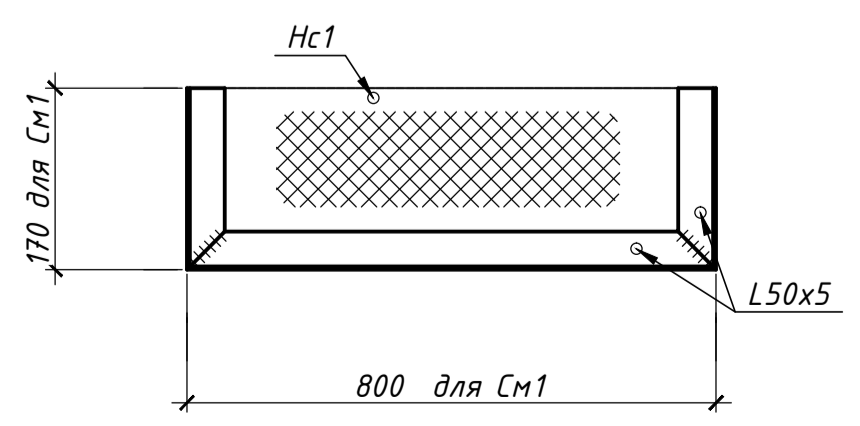
3



4



Ступень См1



- Высоту катета сварных соединений принять равной толщине наименьшего из свариваемых элементов.
- Сварку вести электродами по ГОСТ 9467-75 типа Э42А для стали С245.
- Все болты М16 кл.8.8 по ГОСТ 7798-70, кроме оговоренных на чертеже.
- Установку анкерных болтов Hilfi производить согласно руководству изготовителя и СТО 36554501-048-2016.
- Все заглушки трубчатых элементов-18 мм С245.
- Плита монолитная h=400 мм, расход арматуры Ф12 АIII - 113,1 кг, объем бетона - 5 м³, объем щебня - 3 м³.

СИС/АИ.МСК/П-02-6-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработчик	Колодкин	06.22			06.22
Нач. отд.	Веселова	06.22			06.22
Н. контр.	Смирнова	06.22			06.22
ГИП	Ченчик	06.22			06.22
Лестница металлическая				Стация	Лист
				П	14
ООО «ВЕНО ИНЖИНИРИНГ»					

Схема расположения плиты пола Пм1

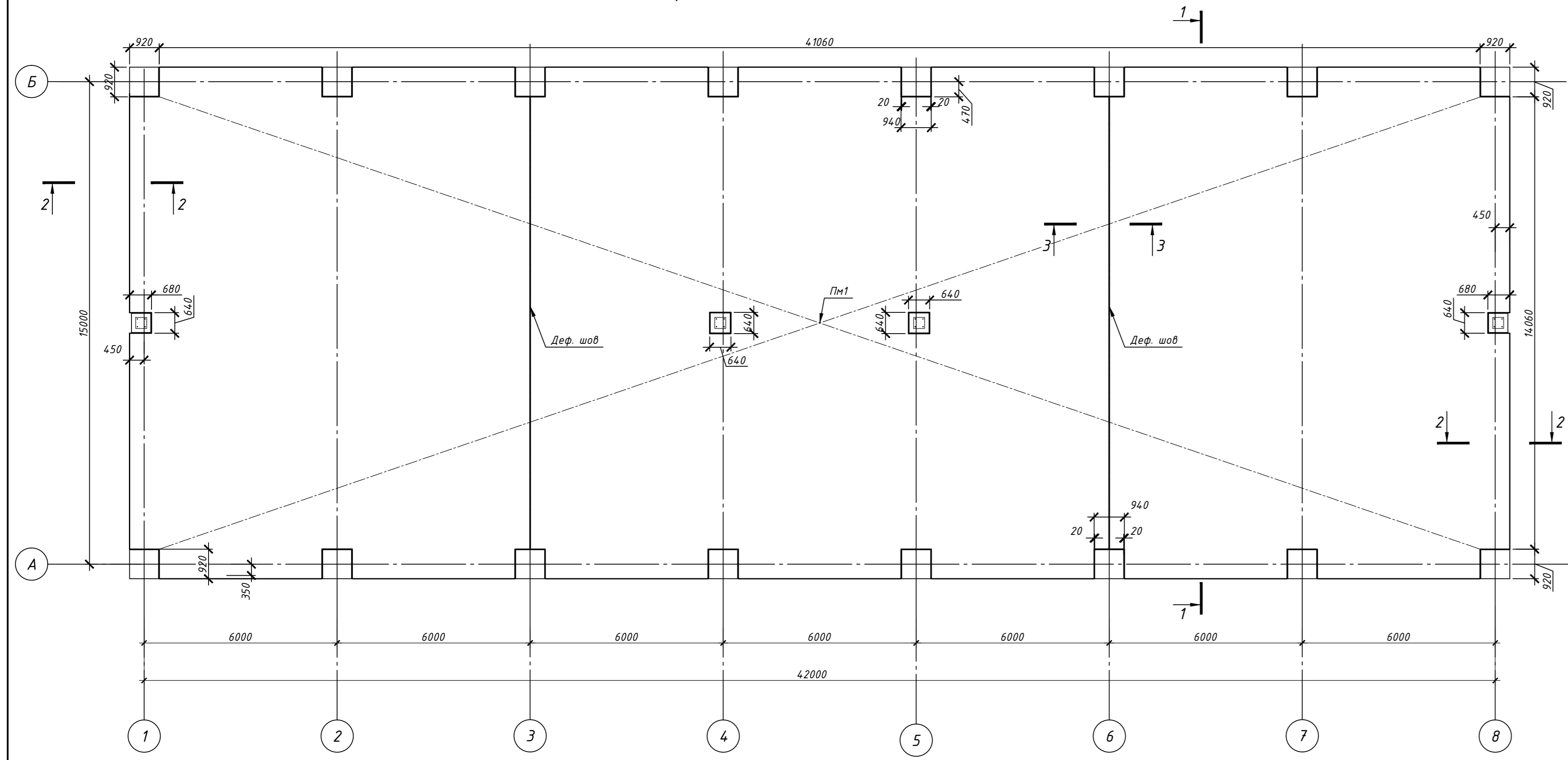
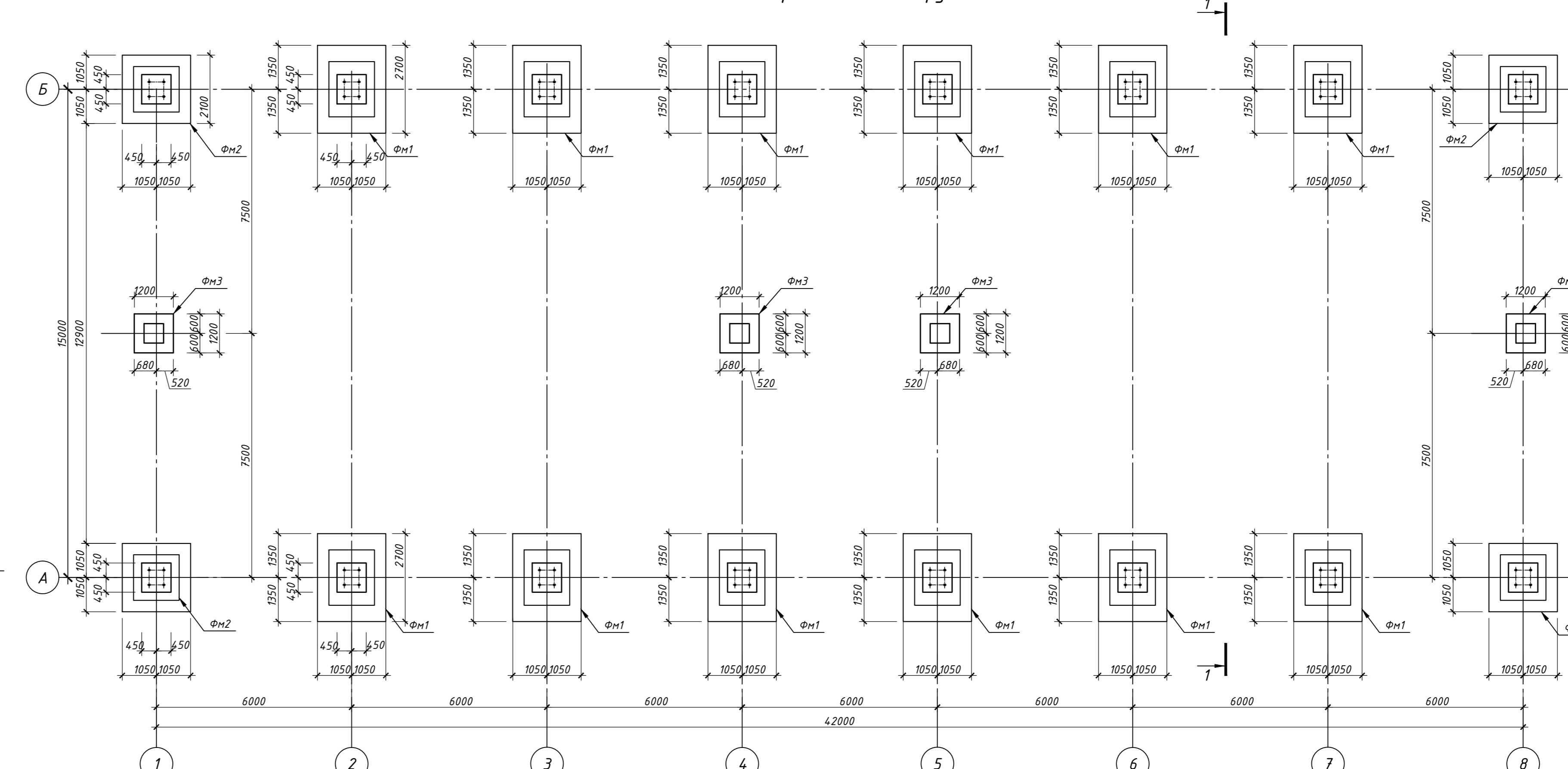


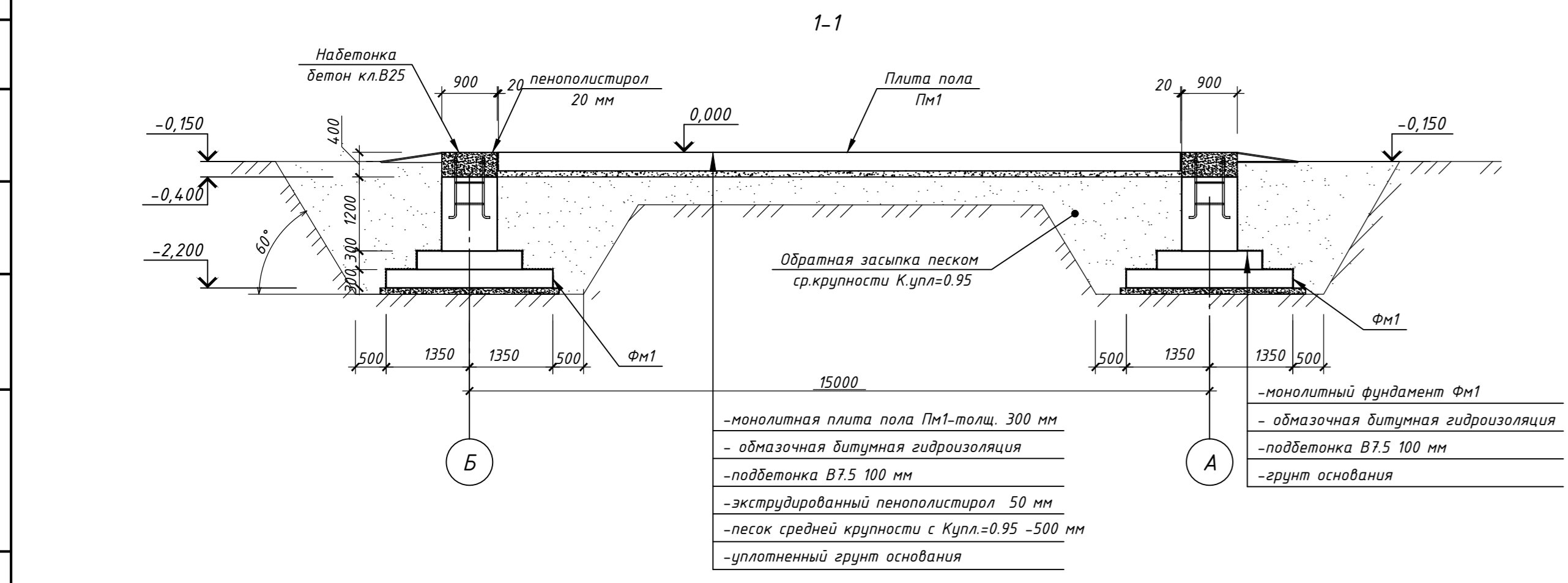
Схема расположения фундаментов



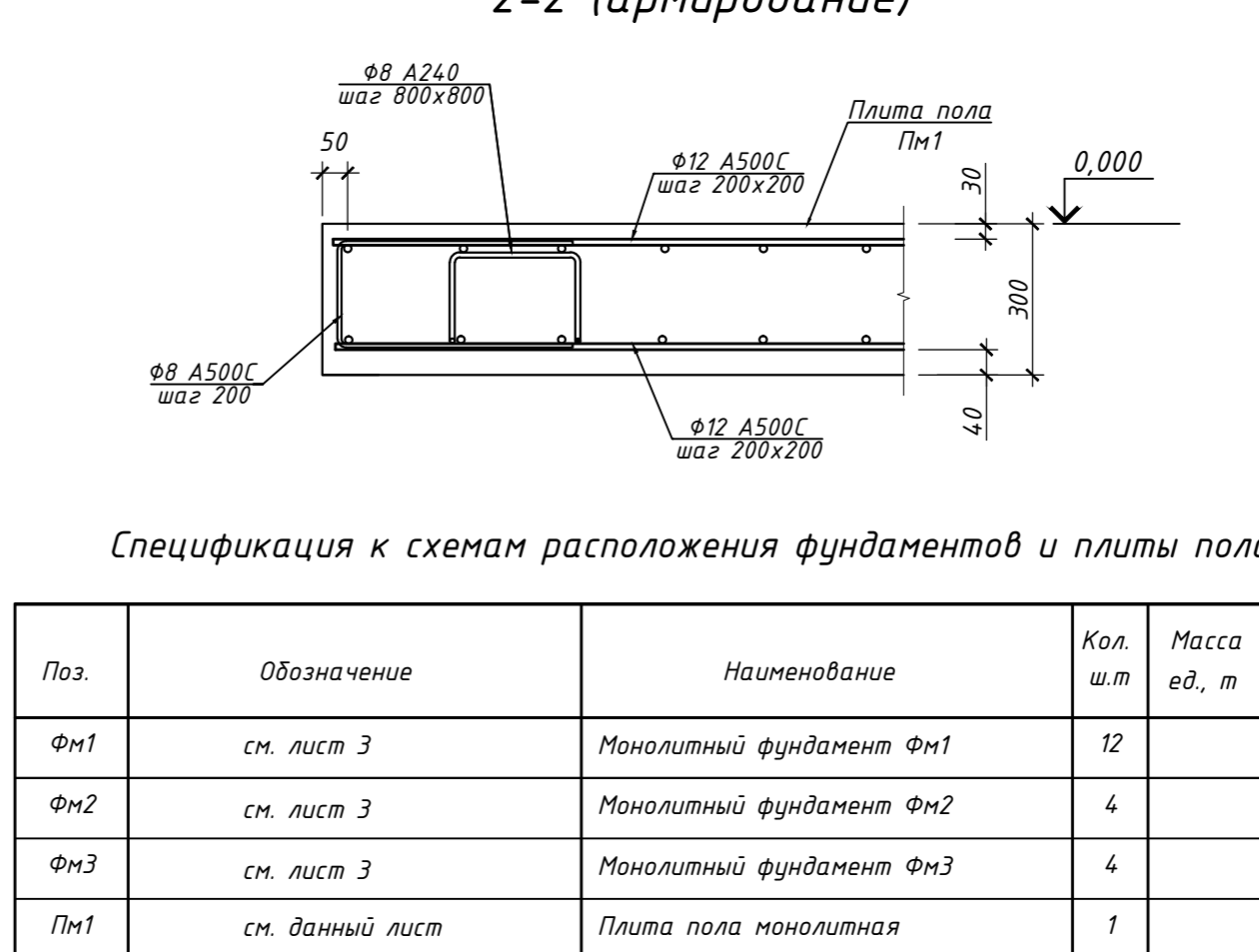
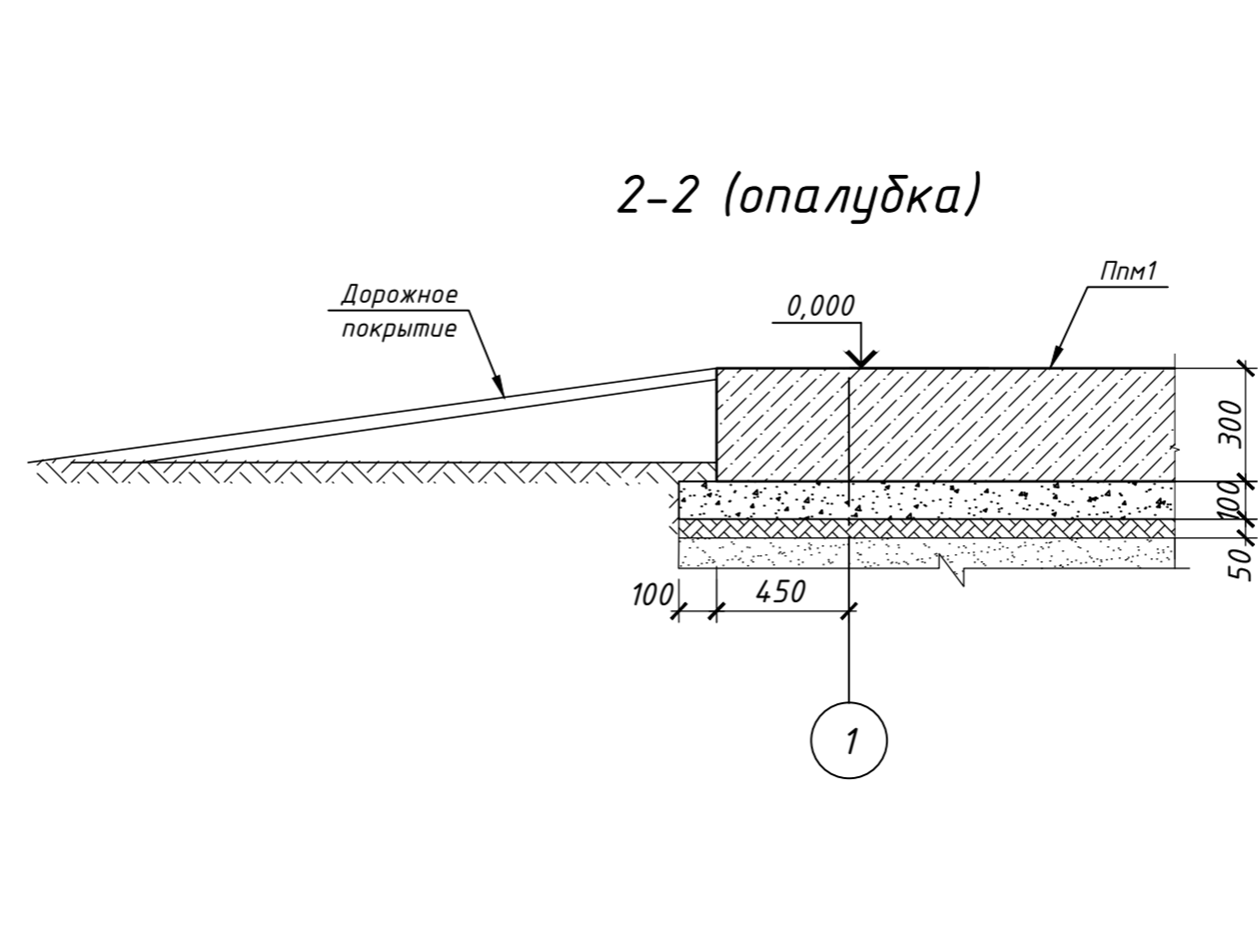
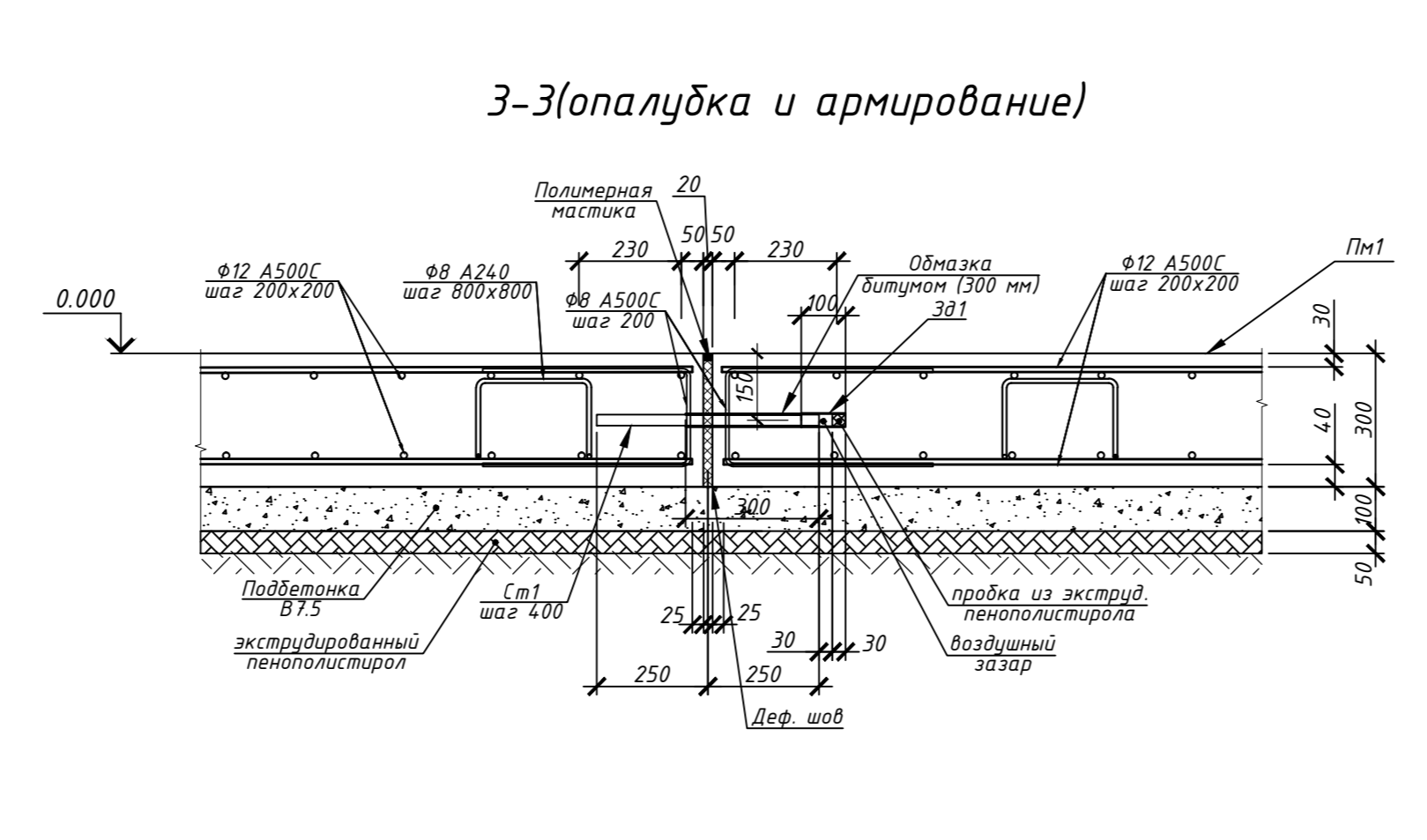
Расход материалов на плиту пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Плита Пм1					
Закладные изделия					
Зд1		Труба $\Phi 32 \times 2,5$ ГОСТ 10704-91 L=100 Е245 ГОСТ 27772-2015	36	0,18	
Детали					
Ст1		25-А240 ГОСТ 34028-2016 L=500	36	1,93	
		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м.	14326,2	0,888	
		8-А500С ГОСТ 34028-2016 L=14,30	732	0,56	
		8-А240 ГОСТ 5781-82* L=1090	2046	0,43	
Материалы					
		ГОСТ 26633-2015 Бетон кл.В25 W6 F200	204,6		м ³
		ГОСТ 26633-2015 Бетон кл.В7,5 (подготовка)	68,2		м ³
		Площадь гидроизоляции	717,3		м ²
		Пенополистирол 20мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	13,3		м ²
		Песчаная подушка (песок средне-крупнозернистый)	355,92		м ³
		Пенополистирол 50мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	682,0		м ²

Позиции со знаком * см. в ведомости деталей



- монолитная плита пола Пм1-толщ. 300 мм
- обозначная битумная гидроизоляция
- подбетонка В7,5 100 мм
- экструдированный пенополистирол 50 мм
- песок средней крупности с $K_{упл.}=0,95$ -500 мм
- уплотненный грунт основания



Спецификация к схемам расположения фундаментов и плиты пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед, т	Примечание
Фм1	см. лист 3	Монолитный фундамент Фм1	12		
Фм2	см. лист 3	Монолитный фундамент Фм2	4		
Фм3	см. лист 3	Монолитный фундамент Фм3	4		
Пм1	см. данный лист	Плита пола монолитная	1		

1. В основании монолитной ж.б. плиты пола выполнить подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм.
2. Гидроизоляцию плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики (2 слоя мастики Технониколь 24 по слою праймера Технониколь 01, расход материалов - праймер -0,35 л/м², мастика 1,75 кг/м² на 1 слой).
3. Верх бетонной подготовки оштукатурить битумной мастикой за 2 слоя.
4. Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения $K_{упл.}=0,95$.
5. В случае обнаружения под подошвой фундамента насыпной грунт его необходимо извлечь и заменить на песчаную подушку на всю его глубину из песка средней крупности с $K_{упл.}=0,95$.
6. В местах устройства деформационных швов проложить экструдированный пенополистирол толщиной 20 мм.
7. Под всей плитой пола Пм1 между бетонной подготовкой и песчаной подушкой (песок средней крупности $K_{упл.}=0,95$) проложить экструдированный пенополистирол толщиной 50 мм.

СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
					06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22

Холодный бокс техники

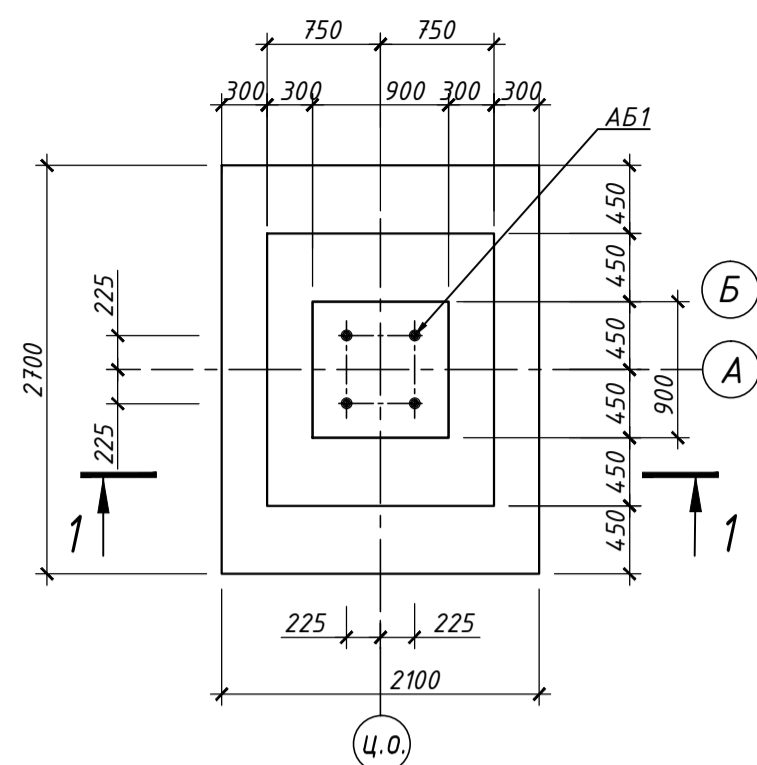
Стадия	Лист	Листов
П	2	

Схема расположения фундаментов и плиты пола. Плита Пм1

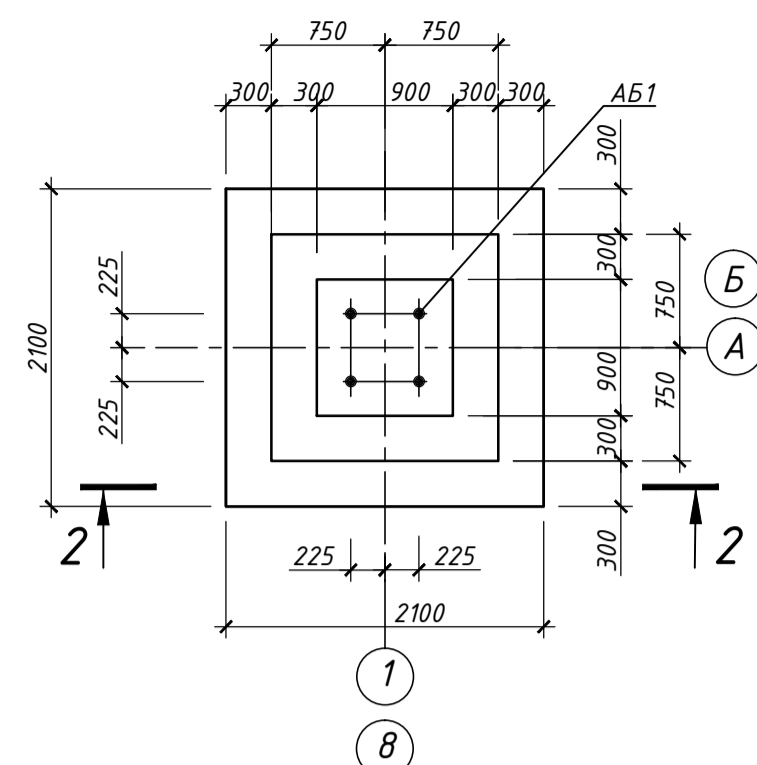
ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»
ГИП

СИС АИ.МСК.П-02-7-КР2.1ГЧ Л. 2,3 (ф-ты) .dwg
Формат А3

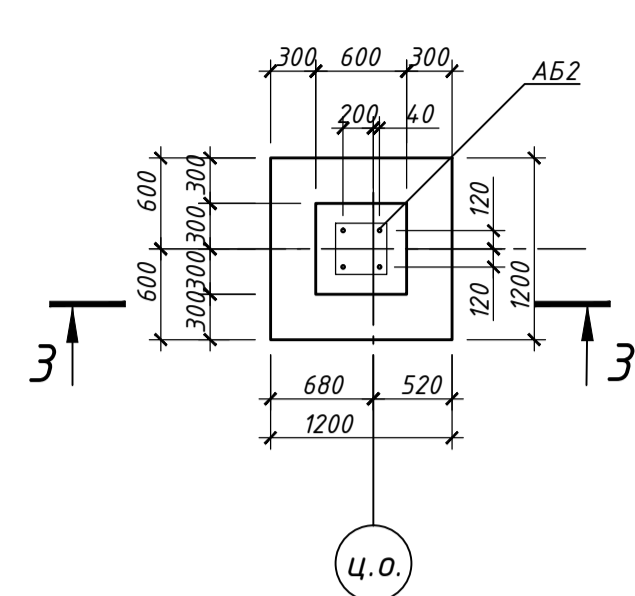
Фундамент Фм1
(опалубка)



Фундамент Фм2
(опалубка)



Фундамент Фм3
(опалубка)

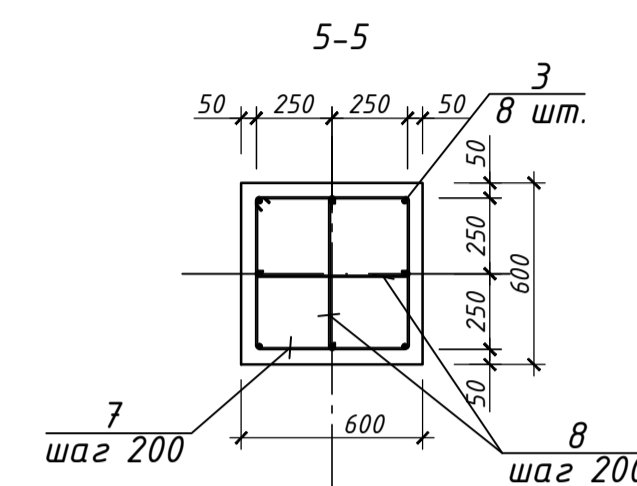


Ведомость деталей

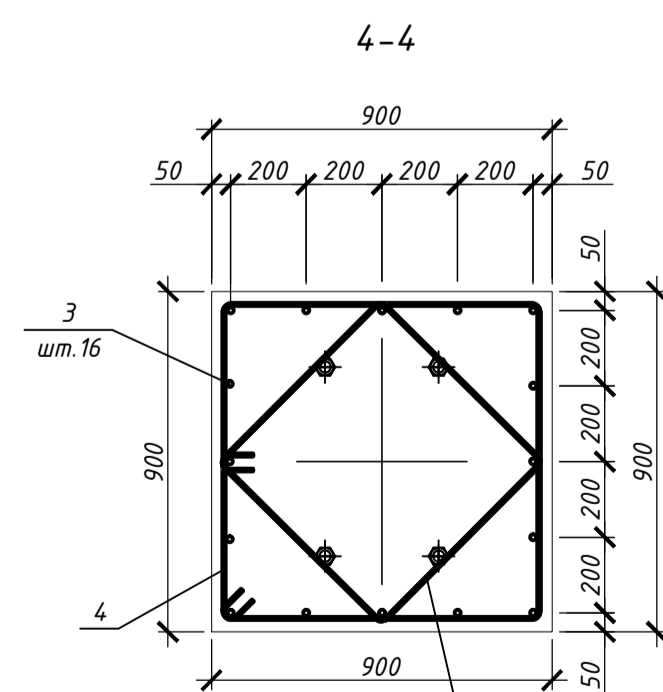
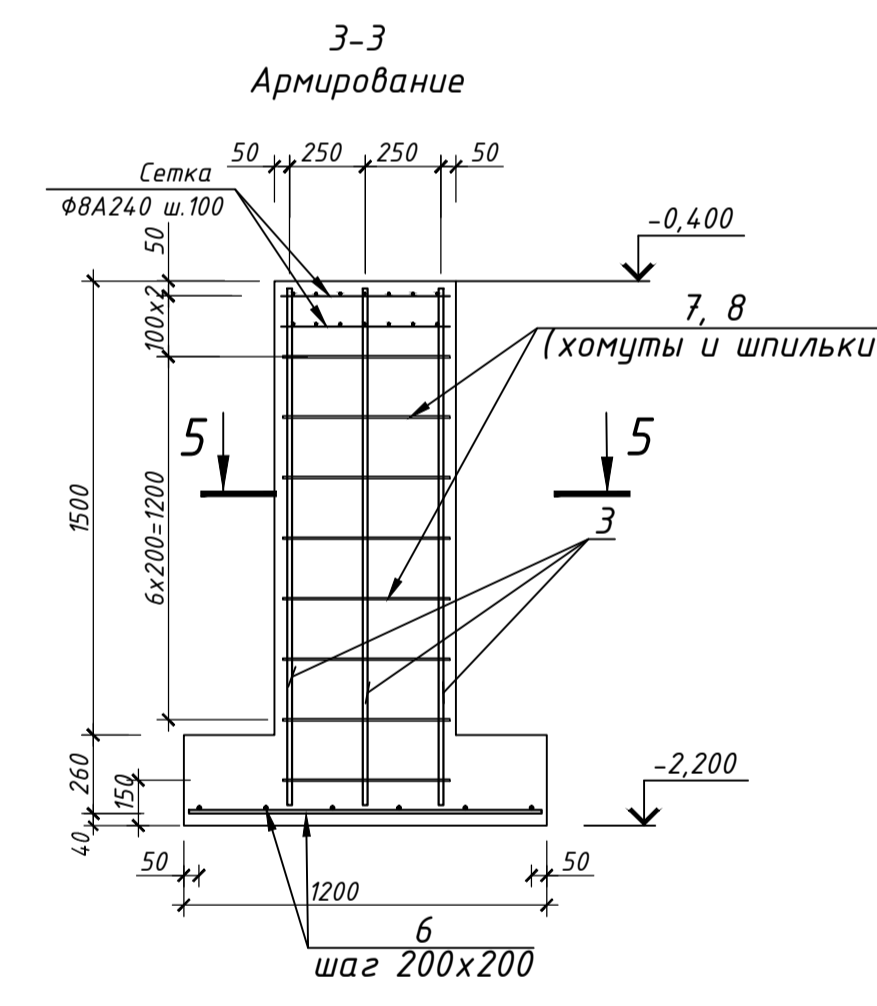
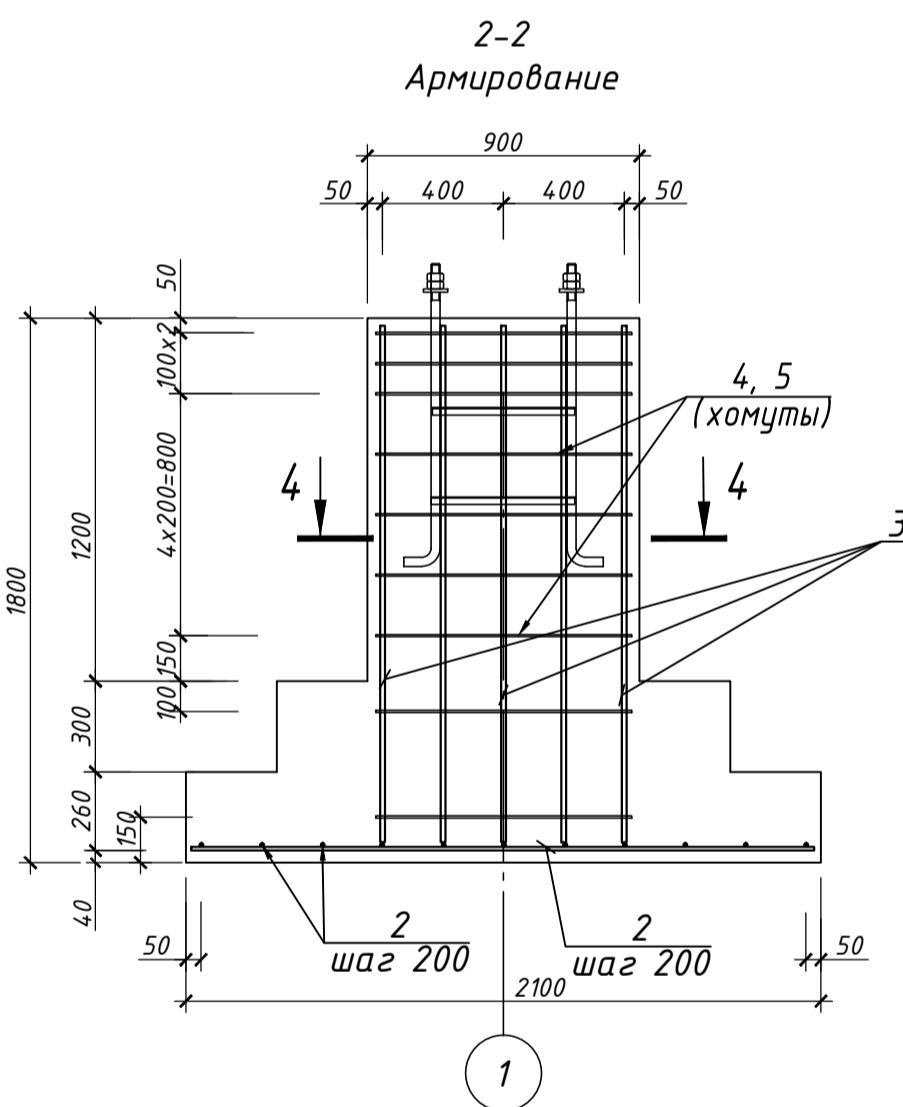
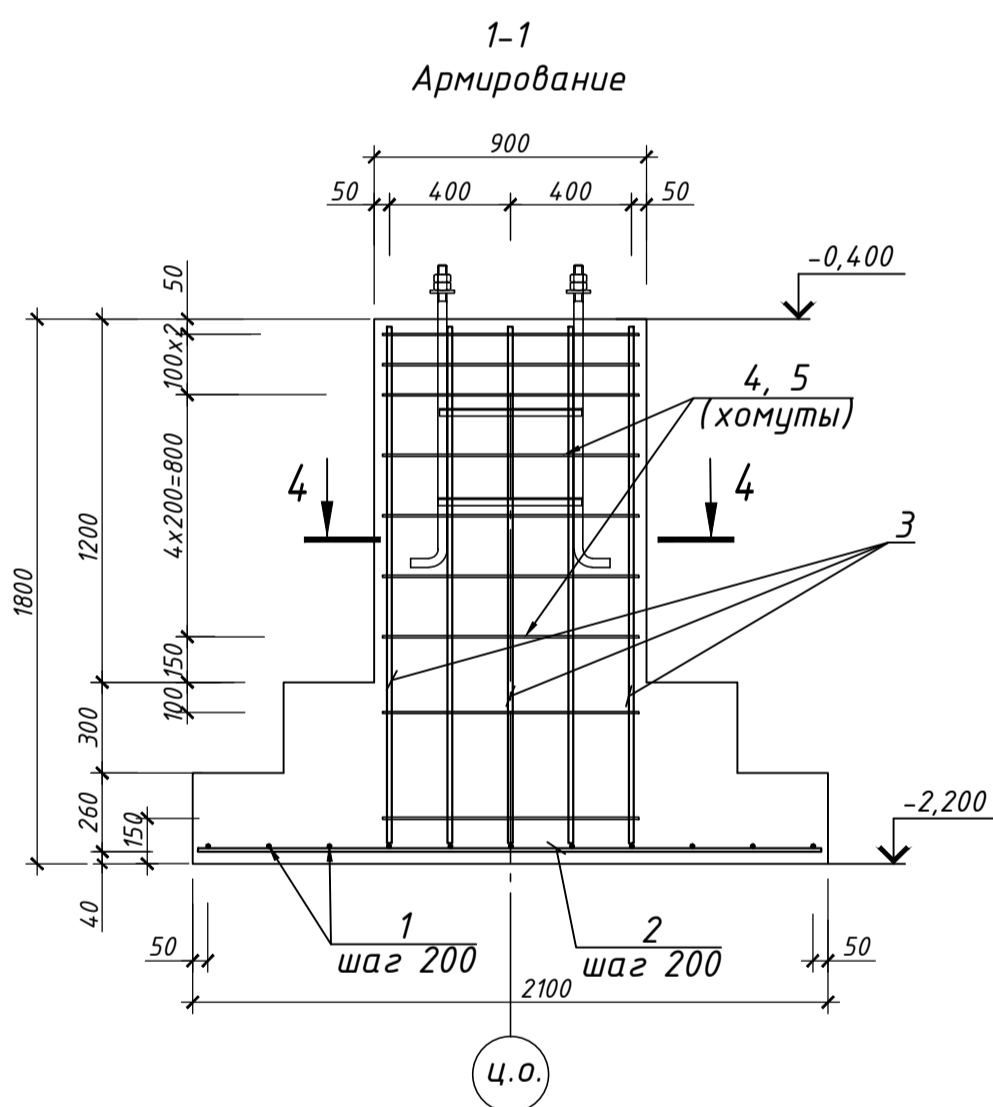
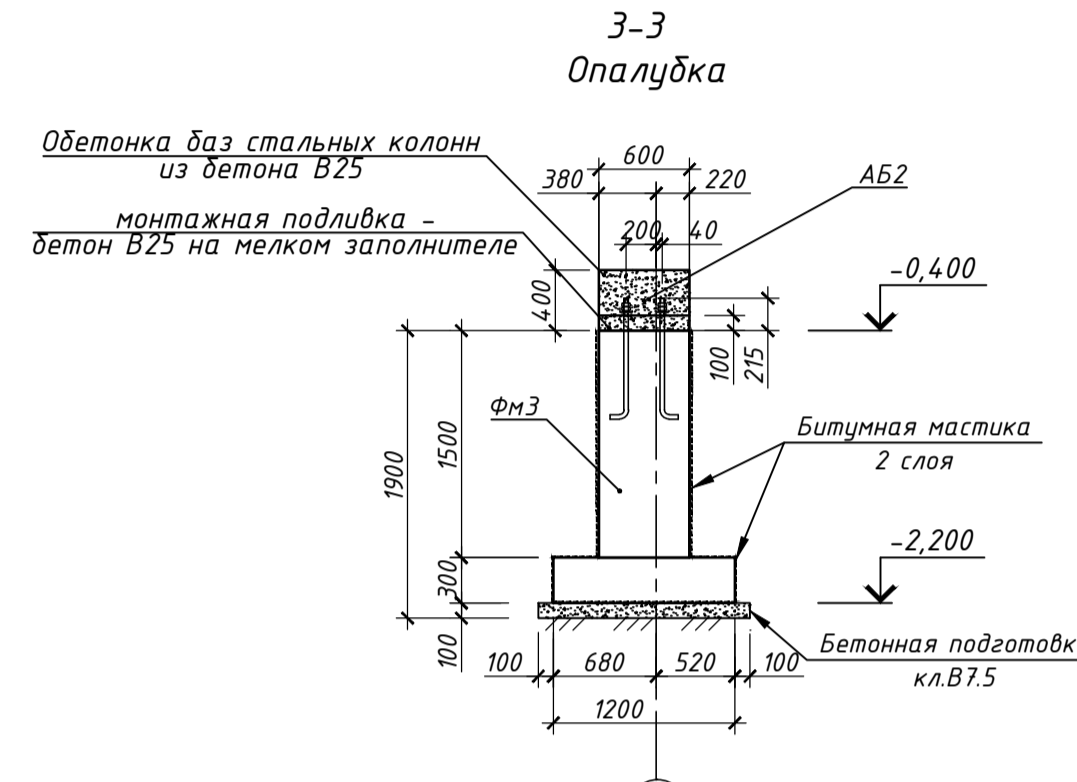
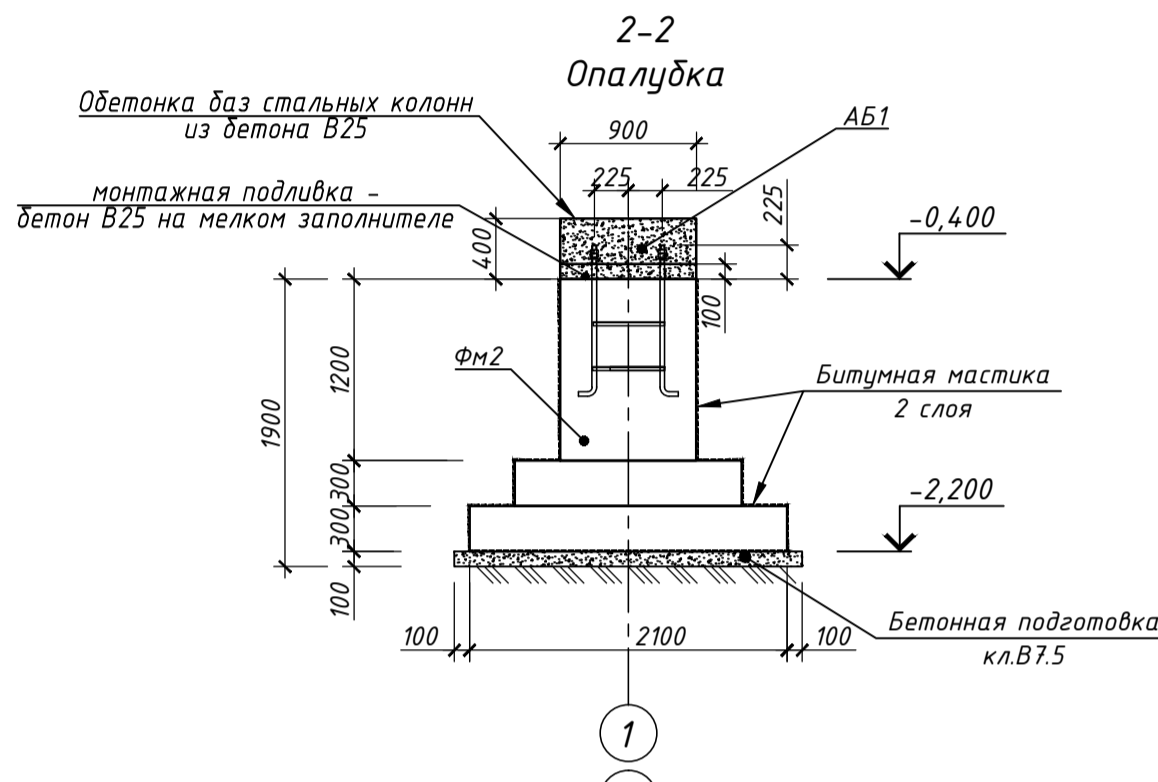
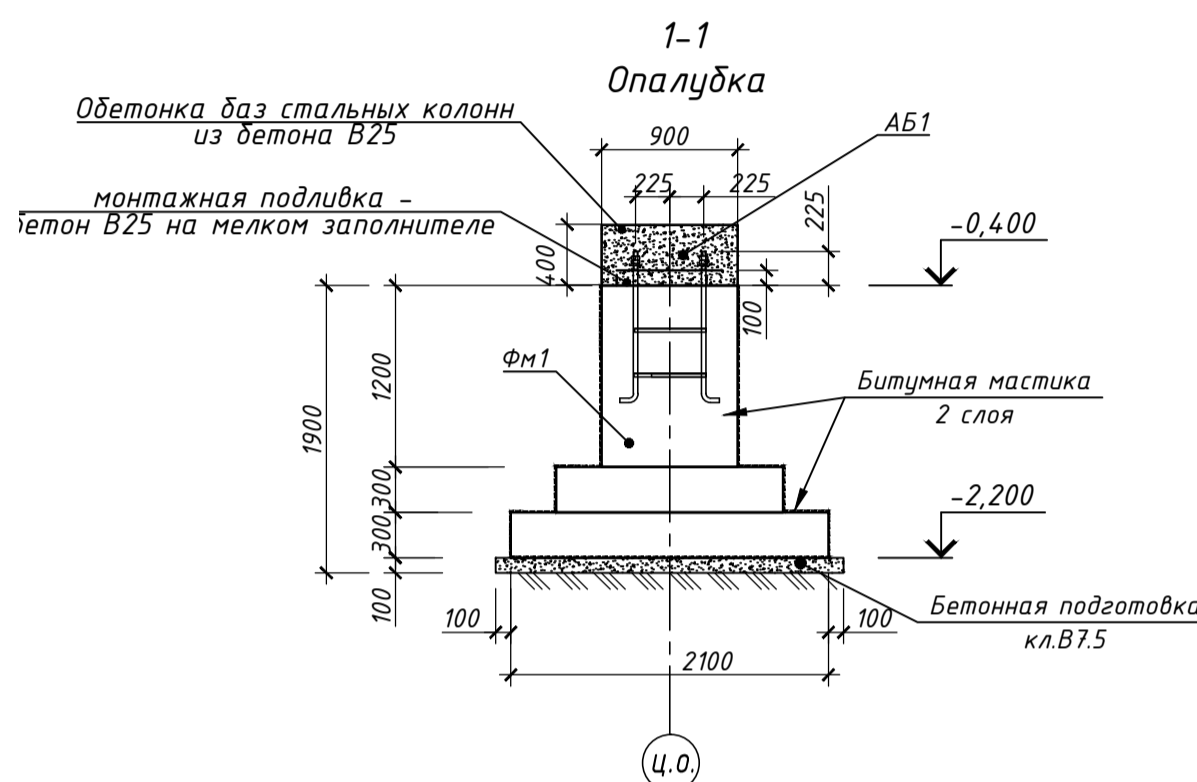
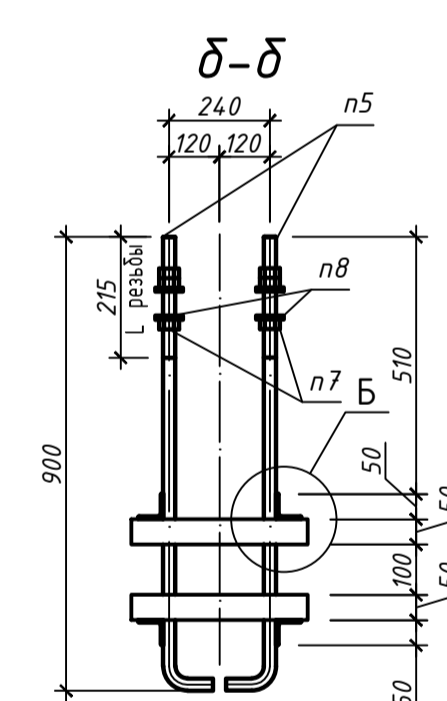
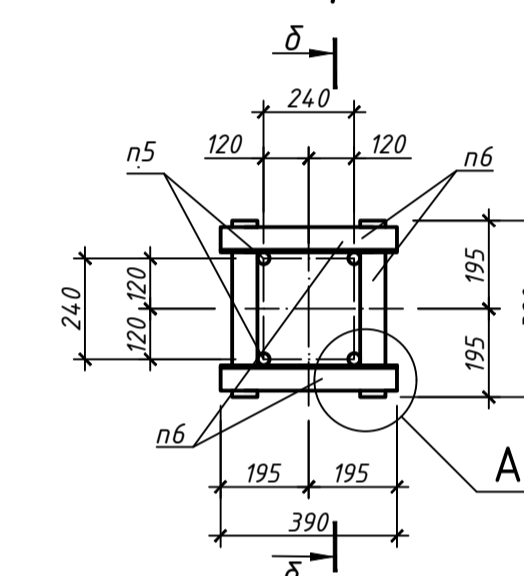
Поз.	Эскиз
4	
5	

Расход материалов на монолитные фундаменты

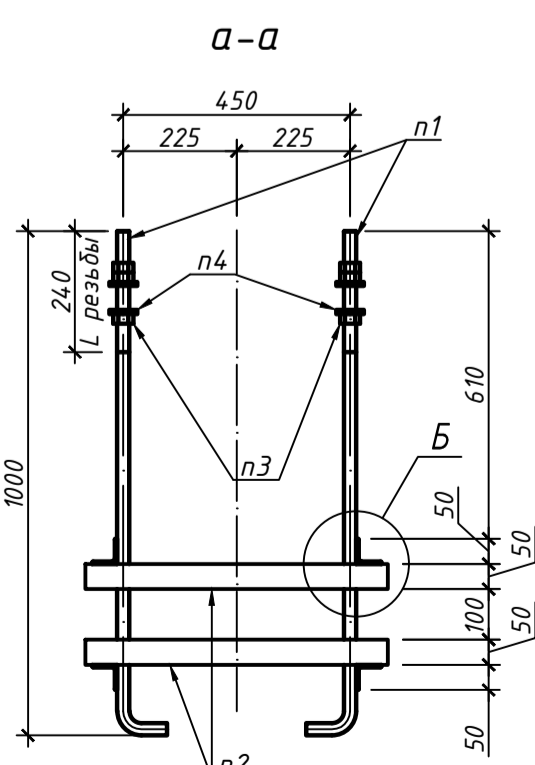
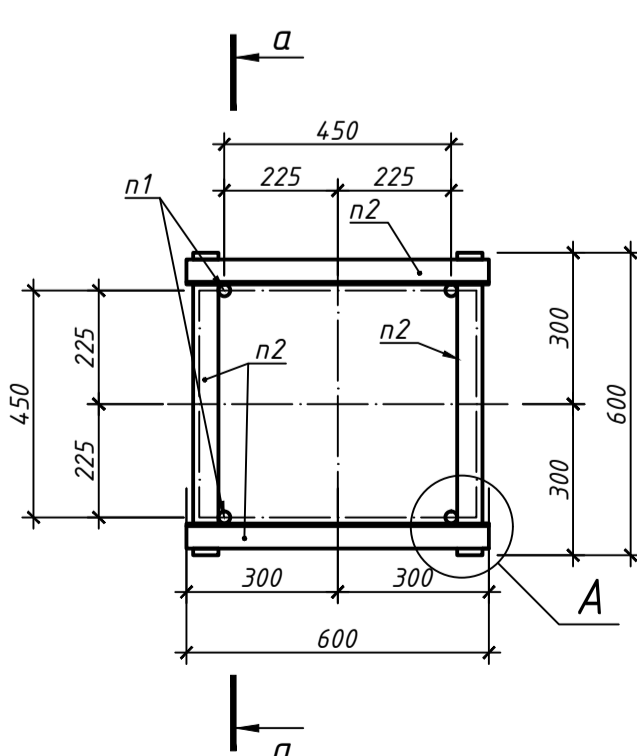
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Фундамент Фм1					
			12		
АБ1	см. данный лист	Анкерный блок АБ1	1	47.88	
Детали					
1		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2650	15	2.35	
2		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	12	1.82	
3		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1720	16	1.53	
4*		В-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
5*		В-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150	3.49	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В25 W6 F150 (обетонка)	0.32	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В7,5 (подготовка)	0.67	м ³	
		Площадь гидроизоляции	22.2	м ²	
Фундамент Фм2					
			4		
АБ1	см. данный лист	Анкерный блок АБ1	1	47.88	
Детали					
2		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	24	1.82	
3		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1720	16	1.53	
4*		В-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
5*		В-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150	2.96	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В25 W6 F150 (обетонка)	0.32	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В7,5 (подготовка)	0.53	м ³	
		Площадь гидроизоляции	17.54	м ²	
Фундамент Фм3					
			4		
АБ2	см. данный лист	Анкерный блок АБ2	1	22.64	
Детали					
6		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1150	14	1.02	
3		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1720	8	1.53	
7*		В-А240 ГОСТ 5781-82* L=2210	10	0.87	
8*		В-А240 ГОСТ 5781-82* L=665	20	0.26	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150	0.97	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В25 W6 F150 (подбетонка-обетонка)	0.15	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В7,5 (подготовка)	0.20	м ³	
		Площадь гидроизоляции	7.9	м ²	



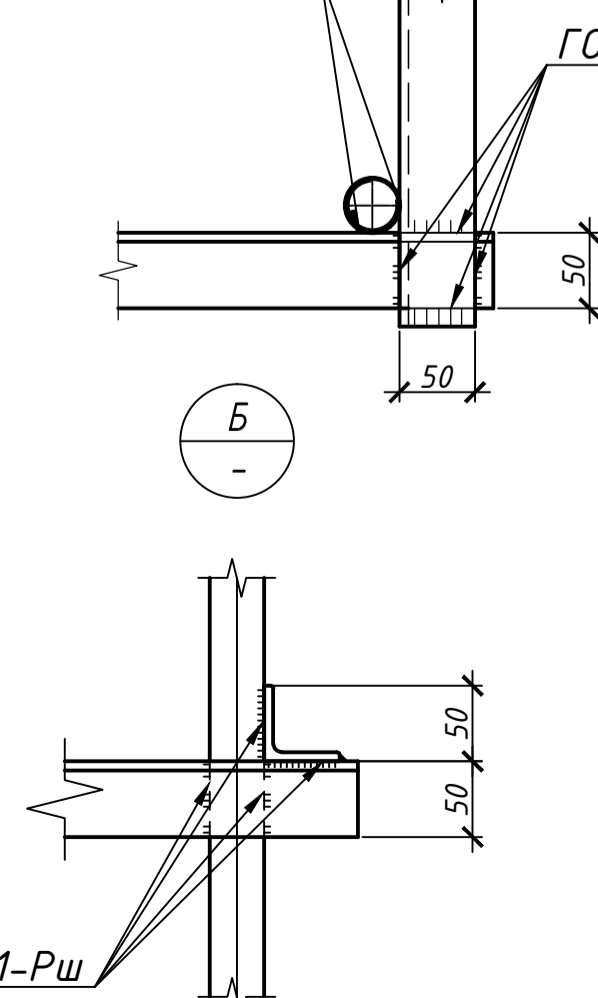
Блок анкерный АБ2



Блок анкерный АБ1



ГОСТ 14098-2014-Н1-Рш



ГОСТ 5264-80-Н1-5

Расход материалов на анкерные блоки

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия, кг
АБ1	п1	Болт 11М20х1000 09Г2С-6 ГОСТ24379.0-2012	4	6.77	47.88
	п2	Уп. 50х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=600	8	2.26	
	п3	Гайка М30.6 ГОСТ 5915-70	4	0.35	
	п4	Шайба М30 ГОСТ 24379.1-2012	4	0.33	
АБ2	п5	Болт 11М20х900 09Г2С-6 ГОСТ24379.0-2012	4	2.55	22.64
	п6	Уп. 50х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=390	8	1.47	
	п7	Гайка М20.6 ГОСТ 5915-70	4	0.09	
	п8	Шайба М20 ГОСТ 24379.1-2012	4	0.08	

- Гидроизоляция фундаментов и плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики (2 слоя мастики Технониколь 24 по слою праймера Технониколь 01, расход материалов - праймер -0,35 л/м2, мастика 1,75 кг/м2 на 1 слой).
- Верх бетонной подготовки обмазать битумной мастикой за 2 слоя.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Купл.=0,95.
- В случае обнаружения под подошвой фундаментов насыщенного грунта его необходимо извлечь и заменить на щебеночную подушку на всю его глубину из песка средней крупности с Купл.=0,95.
- В местах устройства деформационных швов проложить экструдированный пенополистирол толщиной 20 мм.
- Гибочные операции арматурных стержней выполнять в соответствии с СП 63.13330.2018 п.10.3.33.
- Два крайних ряда пересечений арматурных стержней по периметру подошвы фундаментов должны быть соединены сваркой типа КЗ-Рп по ГОСТ 14098-2014.

СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22

Холодный бак техники

Стадия	Лист	Листов
П	3	

Фундаменты монолитные Фм1, Фм2.
Анкерный блок АБ1

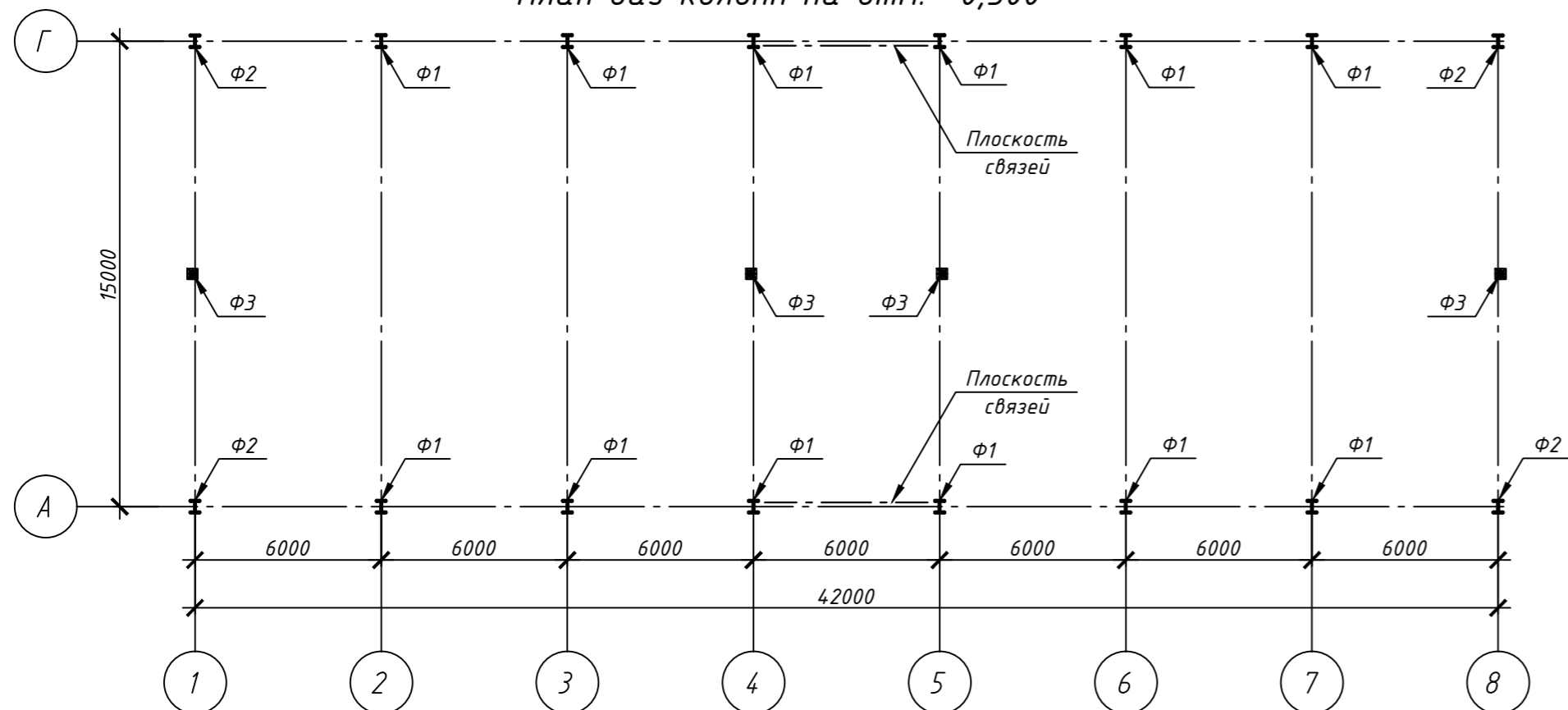
ООО «ВЕНО ИНЖИНИРИНГ»
Авента Group

СИС.АИ.МСК.П-02-7-КР2.1ГЧ Л. 2,3 (ф-ты).dwg

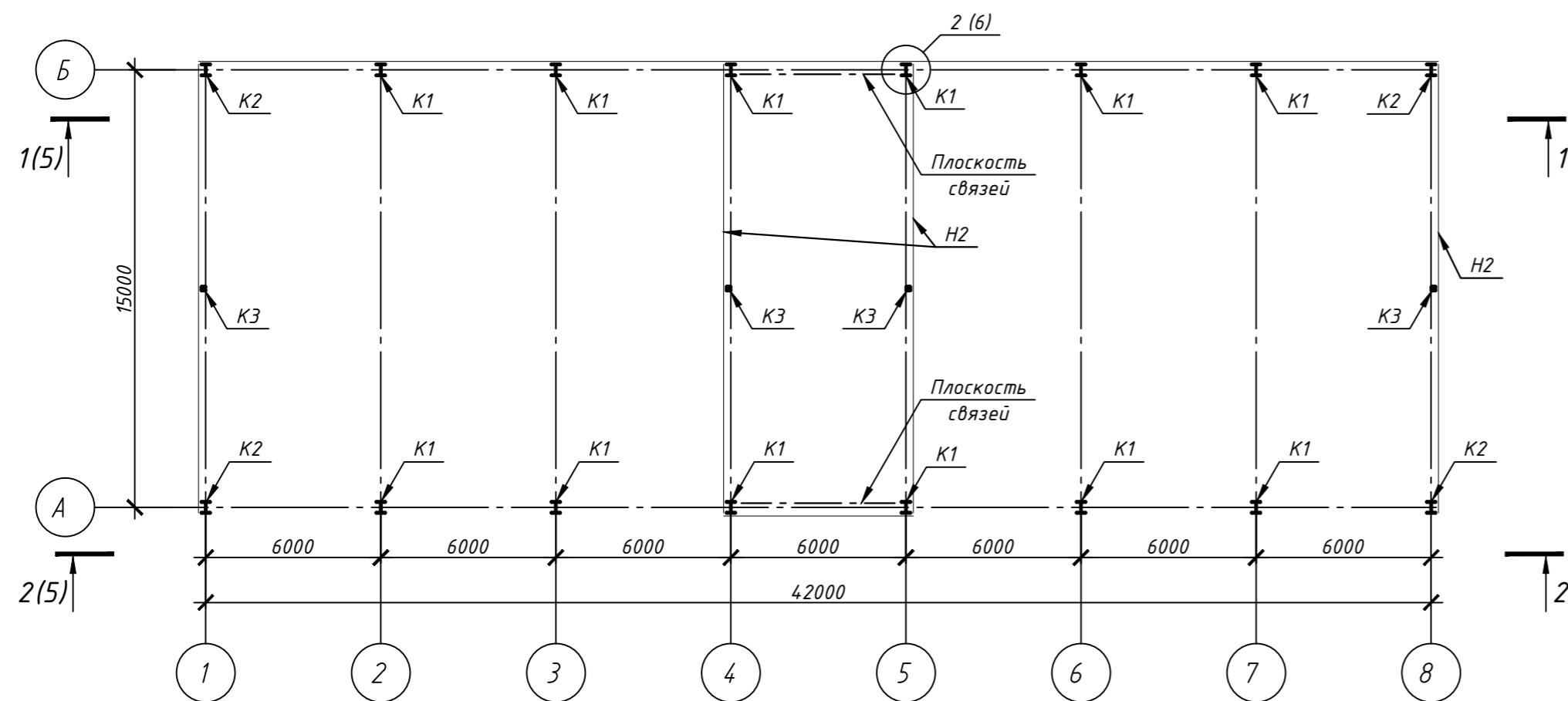
Формат А1

Составлено:
Взят. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

План баз колонн на отм. -0,300

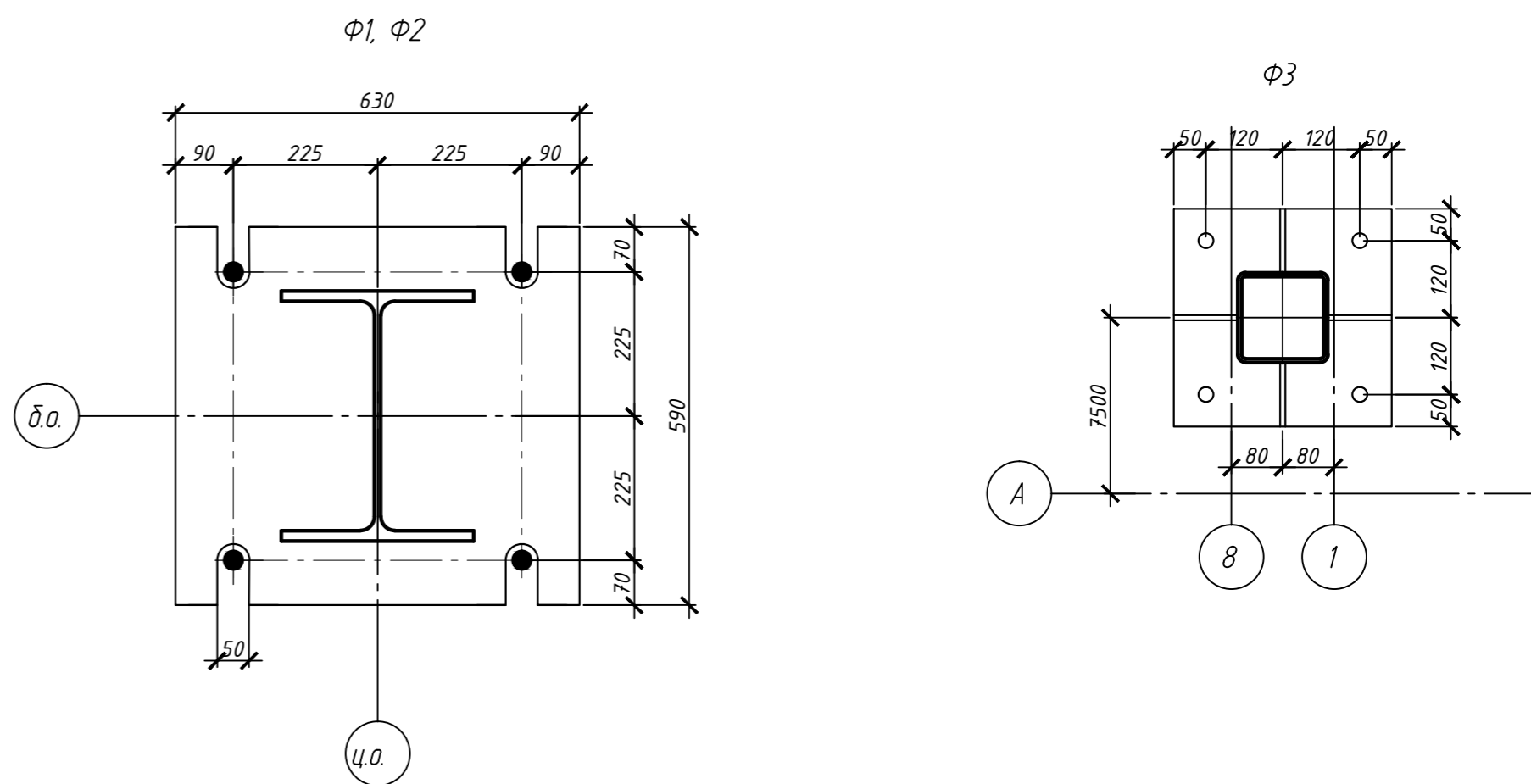


План колонн на отм. 0,000



Расчетные нагрузки на фундаменты

Марка базы	Правило знаков	Схема заделки болтов	Усилие	Расчетные нагрузки			Примечания
				Постоянная	Ветер	Снег	
Ф1			N, тс	3,3		10,1	
			Qx, тс		0,2		
			Qy, тс	0,9	1,8	3,5	
			Mx, тсм	1,66	3,0	8,0	
			My, тсм				
Ф2			N, тс	2,3		5,0	
			Qx, тс		0,1		
			Qy, тс	0,6	0,9	1,6	
			Mx, тсм	1,66	1,5	4,0	
			My, тсм			3,2	
Ф3		N, тс	3,0				
		Qx, тс		0,9			
		Qy, тс					
		Mx, тсм					
		My, тсм					

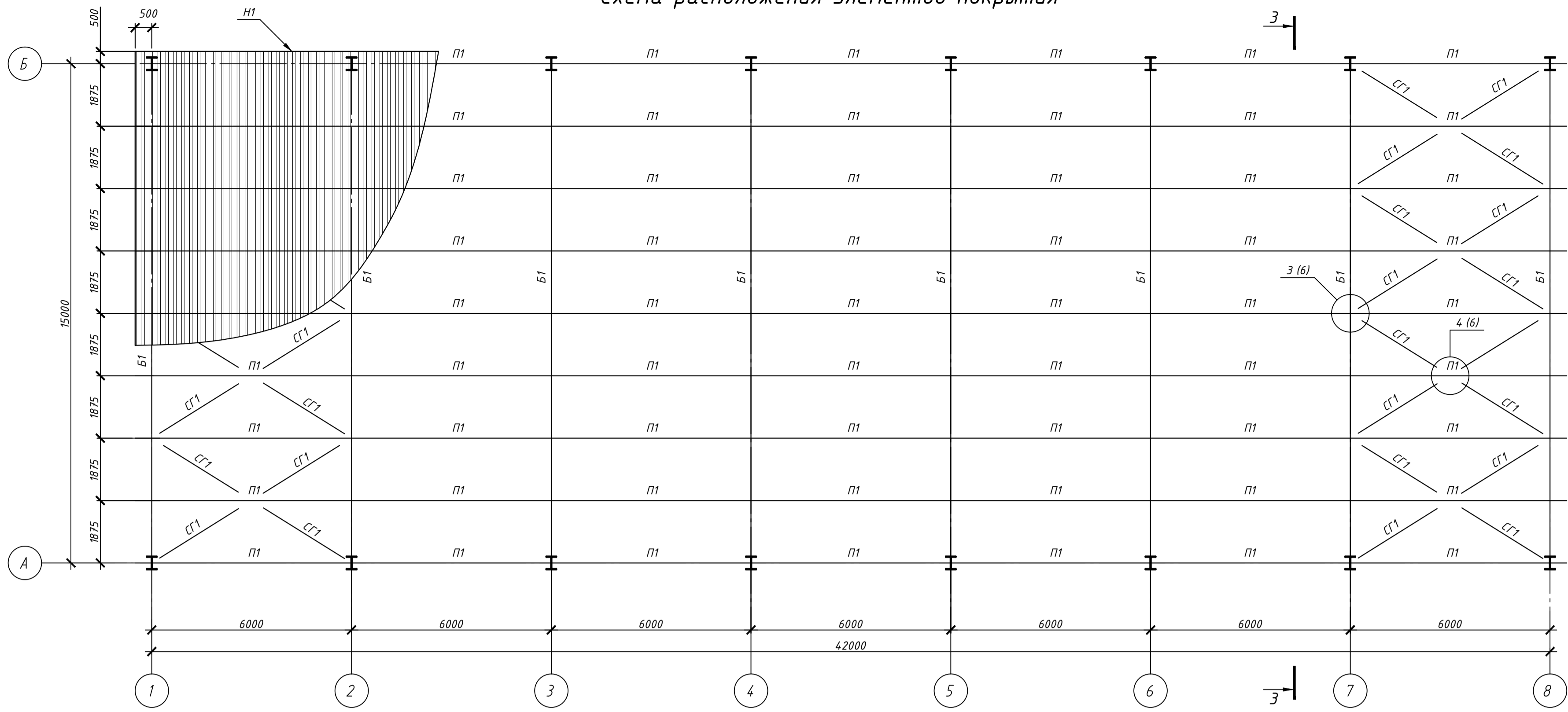


Перечень указаний:

Коэффициенты надежности по нагрузке приняты равными:
 для постоянных нагрузок - 1,2;
 для временных нагрузок - 1,2;
 для снеговых нагрузок - 1,4;
 для ветровых нагрузок - 1,4.

СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колодкин			06.22	
Нач. отд.	Веселова			06.22	
Холодный бокс техники				Стадия	Лист
				П	4
Нагрузка на фундаменты. План колонн на отм. 0,000					
Н. контр.	Смирнова			06.22	
ГИП	Ченчик			06.22	

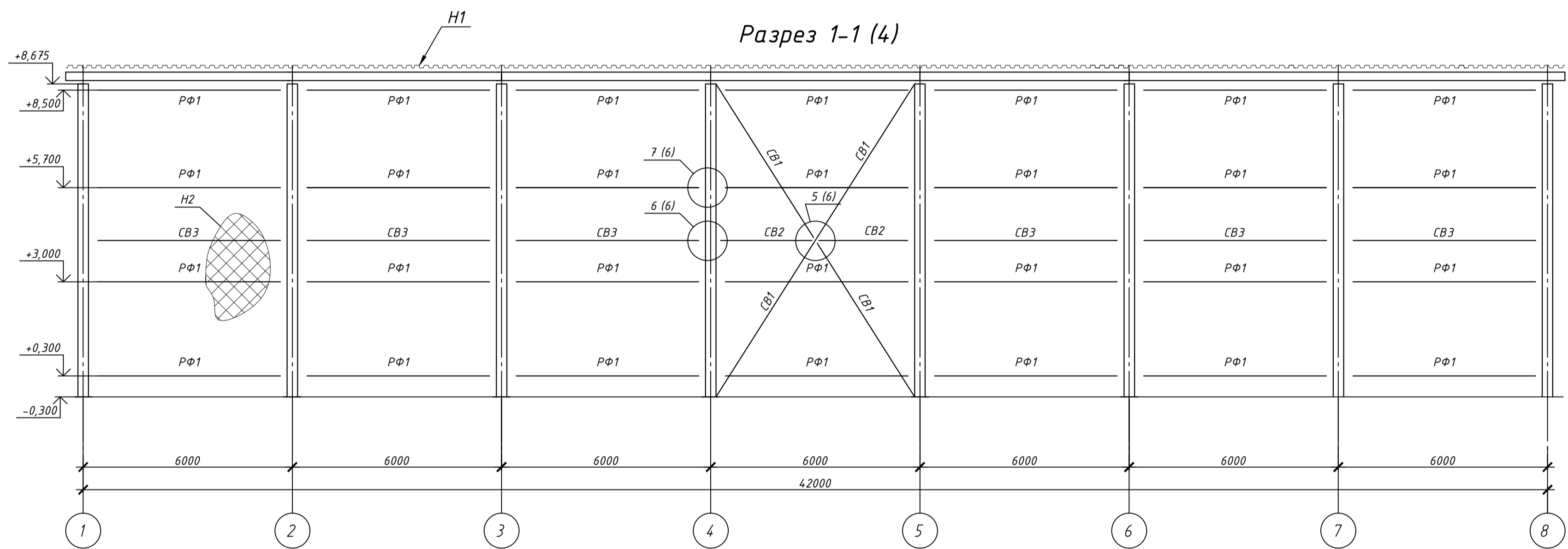
Схема расположения элементов покрытия



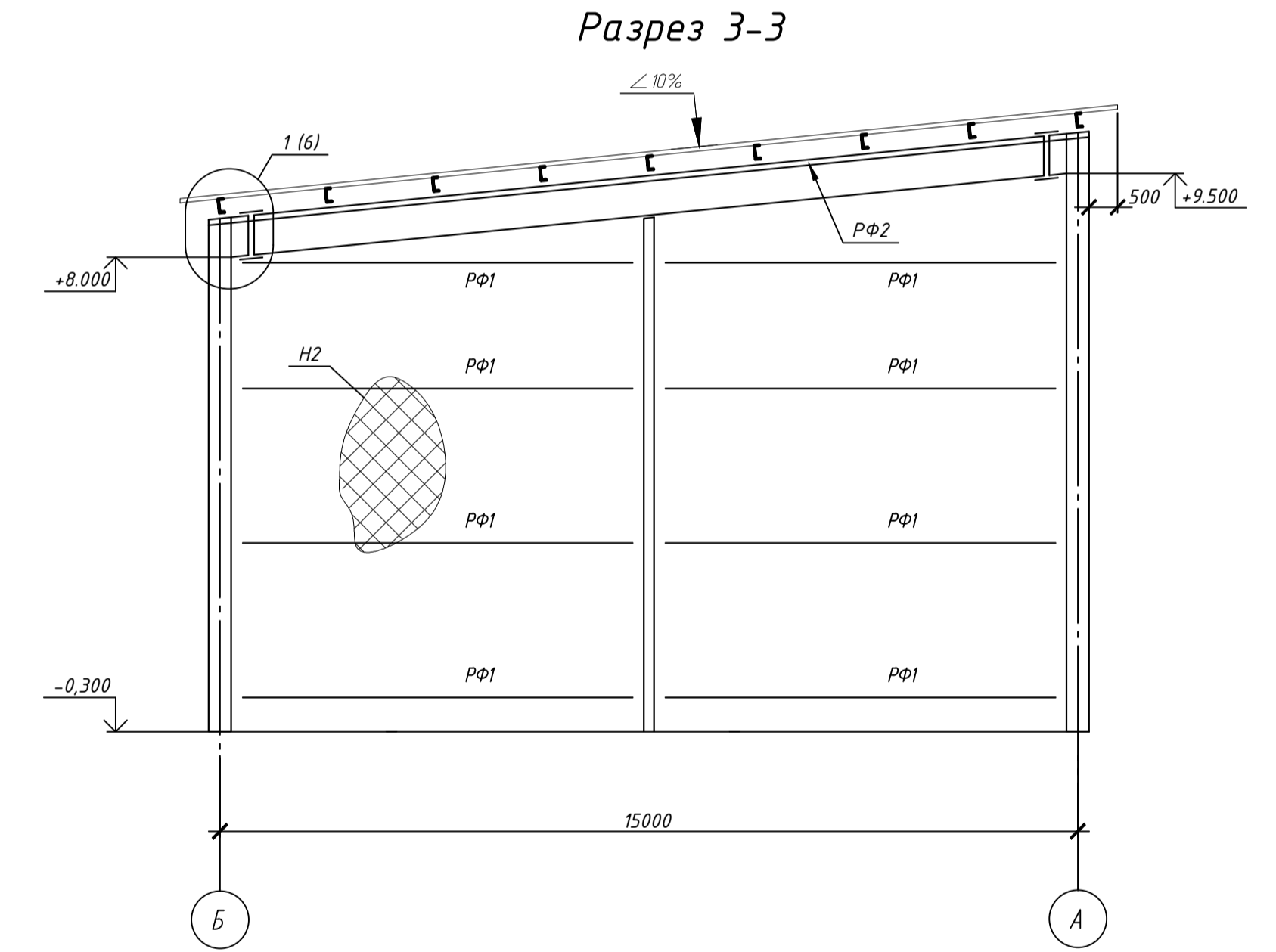
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечания
	эскиз	поз.	состав	M, тс*м	N, тс	Q, тс		
K1	I		I 40Ш2	±8,10	-13,40	±4,40	C255	
K2	1	1	I 40Ш2				C255	
		2	L 50x4				C245	
K3	□		Гн.□140x6				C245	
B1	I		I 70Б1	±19,25	±6,14	±11,35	C255	
П1	┌		┌24П	±1,20	±3,00		C245	
CB1	□		Гн.□80x4	±2,00			C245	
CB2	□		Гн.□80x4				C245	
CB3	□		Гн.□80x4				C245	
Г1	□		Гн.□80x4	±2,00			C245	
РФ1	┌		┌80x50x4				C245	
РФ2	┌		50x4				C245	
РФ3	□		Гн.□120x4				C245	
H1	~		H75-750-0.8				C245	
H2	▒		Сетка рабца С 2-50-3.0					

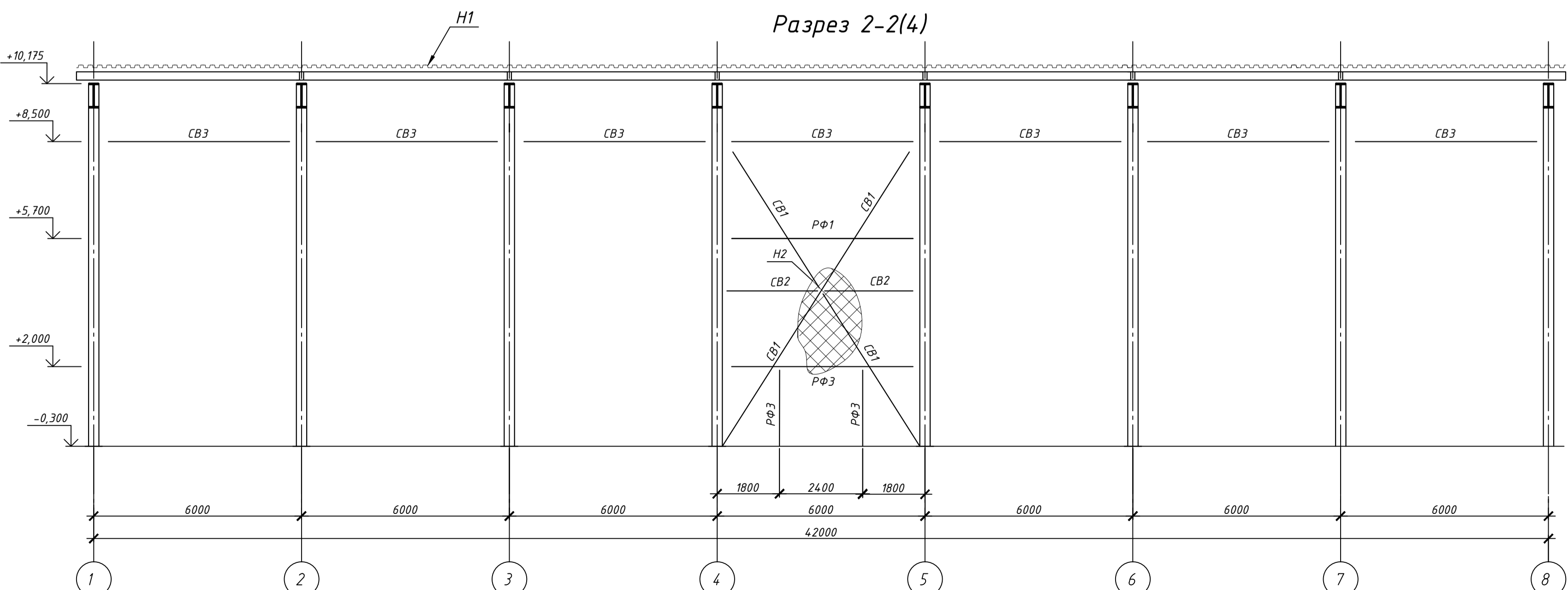
Разрез 1-1 (4)



Разрез 3-3



Разрез 2-2(4)

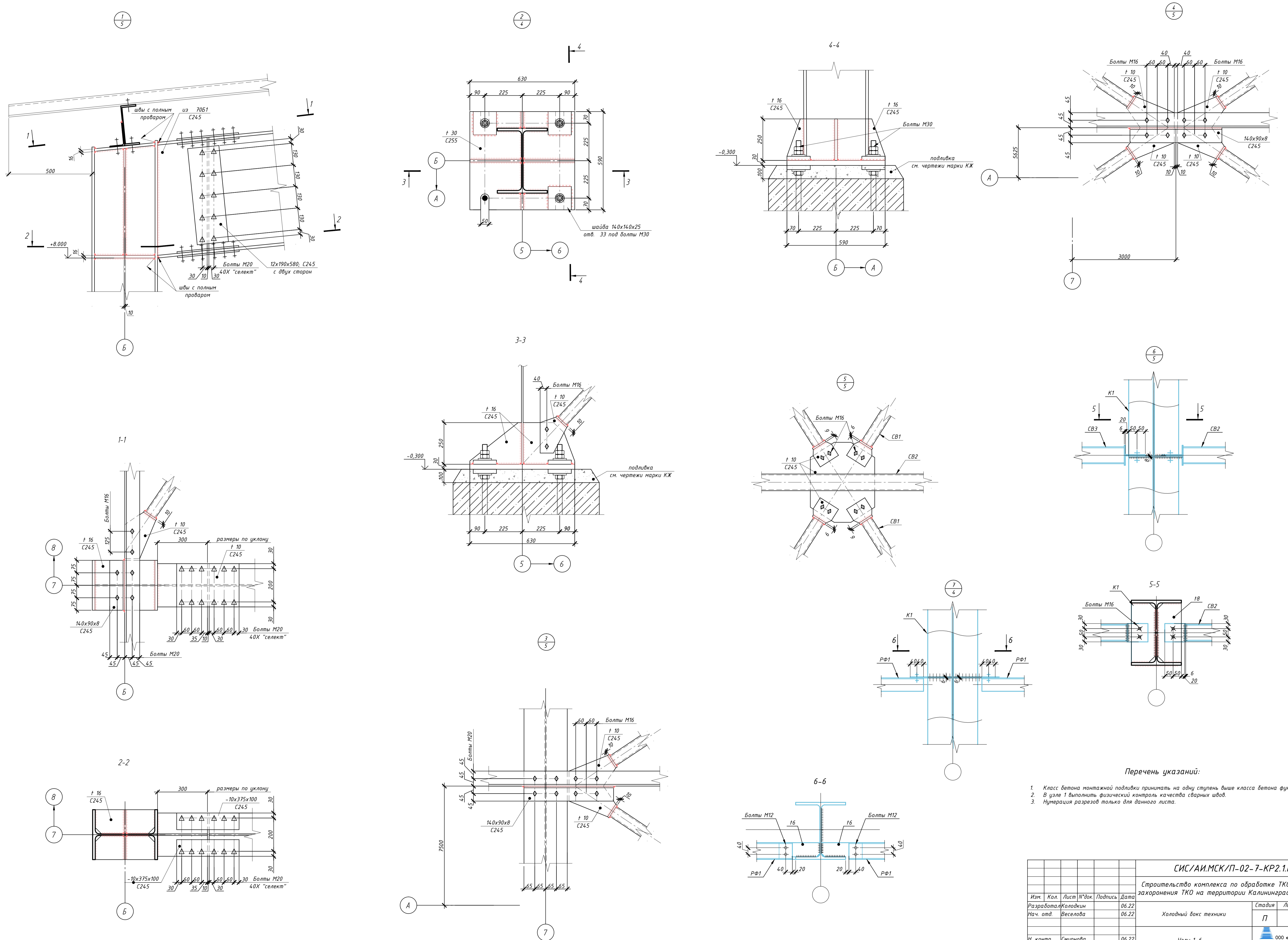


Перечень указаний:

Крепление профлиста к прогонам выполнять самонарезающими винтами с уплотнительными шайбами в каждой волне. Нахлсты профнастила в продольном направлении - не менее 200 мм, в поперечном направлении - две волны.

СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
					06.22
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Холодный бокс техники				Стадия	Лист
				П	5
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ Л.4,5,6 (КМ).dwg					

Сопоставлено:
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.



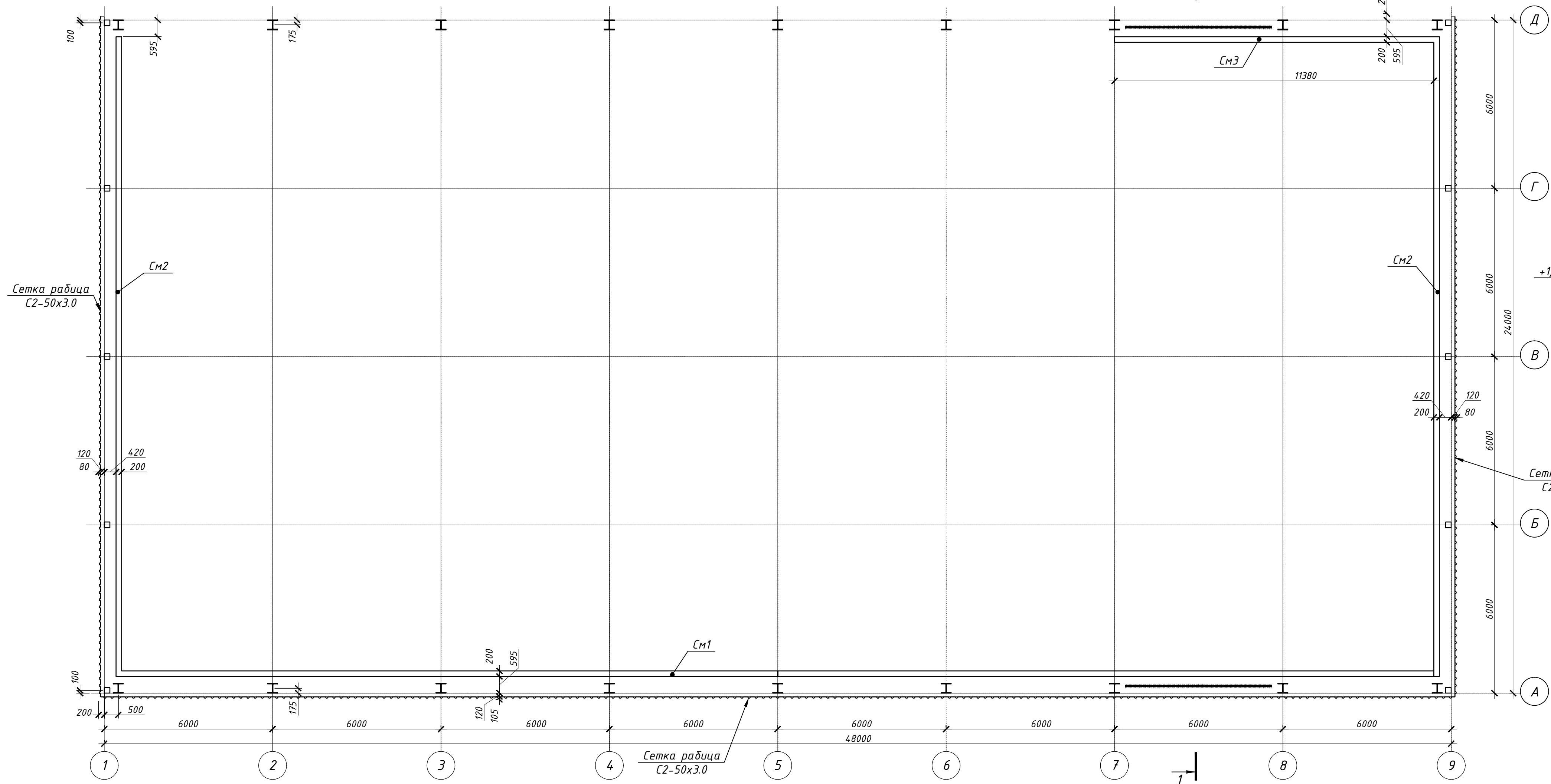
Перечень указаний:

1. Класс бетона монтажной подливки принимать на одну ступень выше класса бетона фундамента
2. В узле 1 выполнить физический контроль качества сварных швов.
3. Нумерация разрезов только для данного листа.

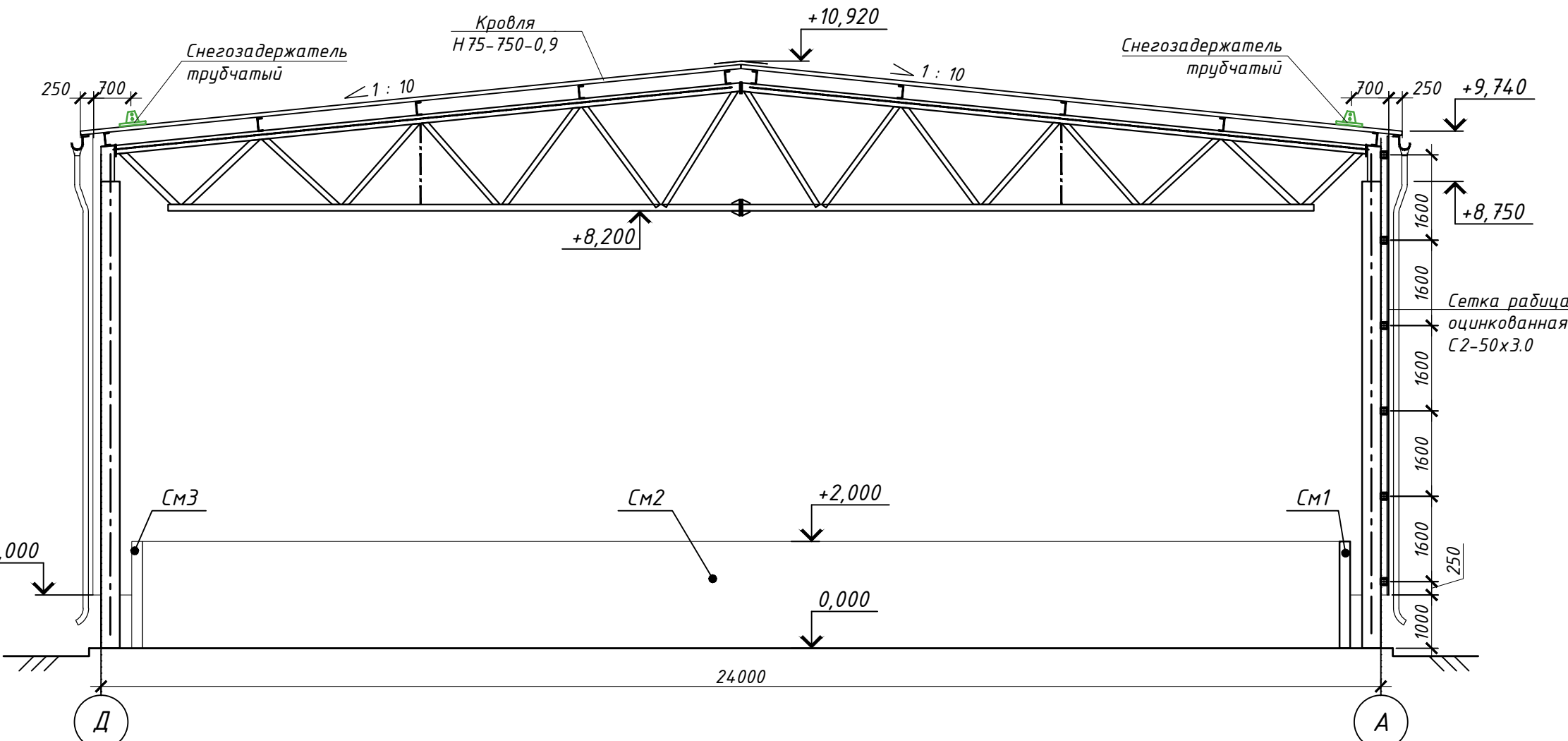
СИС/АИ.МСК/П-02-7-КР2.1.ГЧ			
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области			
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись
Разработчик	Колодкин	06.22	
Нач. отд.	Веселова	06.22	
Холодный бокс техники			Статия
			Лист
			Листов
Узлы 1..6			П
Узлы 1..6			6
Н. контр.	Смирнова	06.22	
ГИП	Ченчик	06.22	
ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Авеню Групп			

Ссылка на:
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

План на отм. 0,000



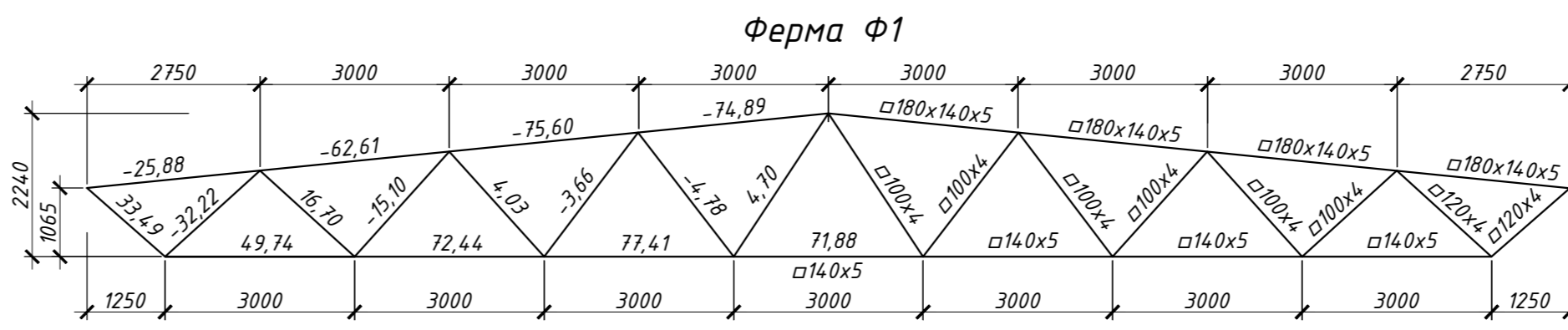
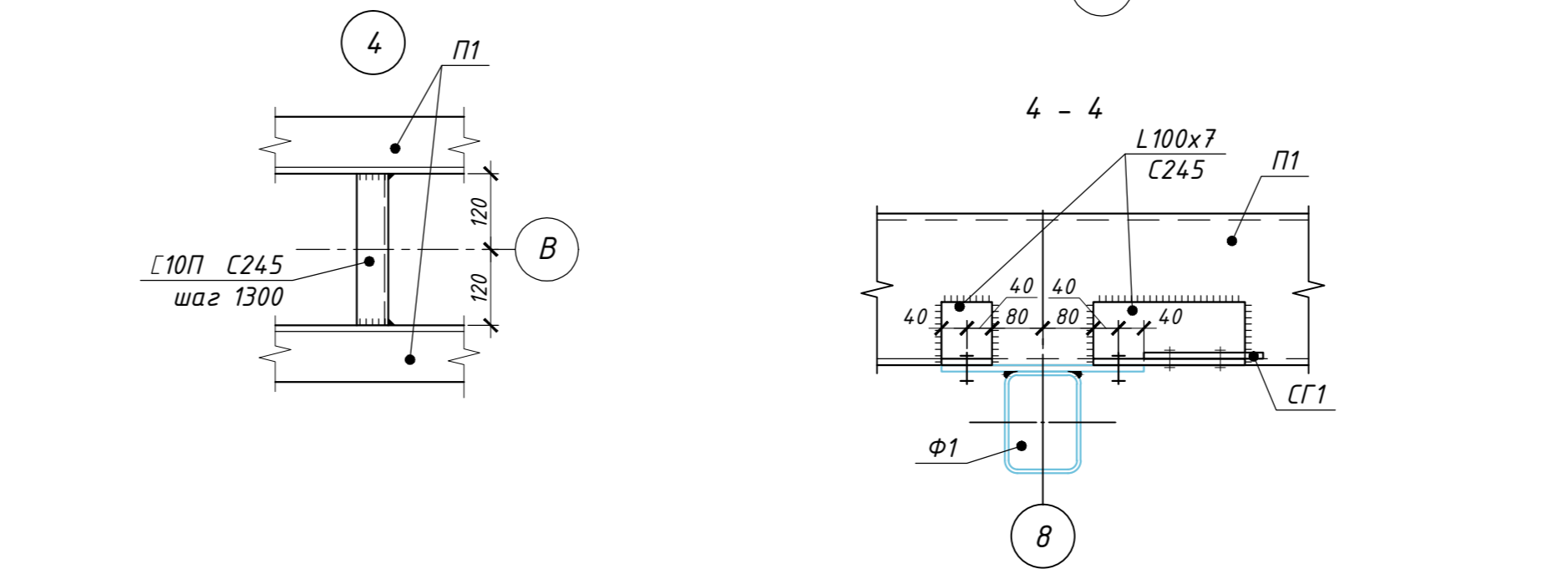
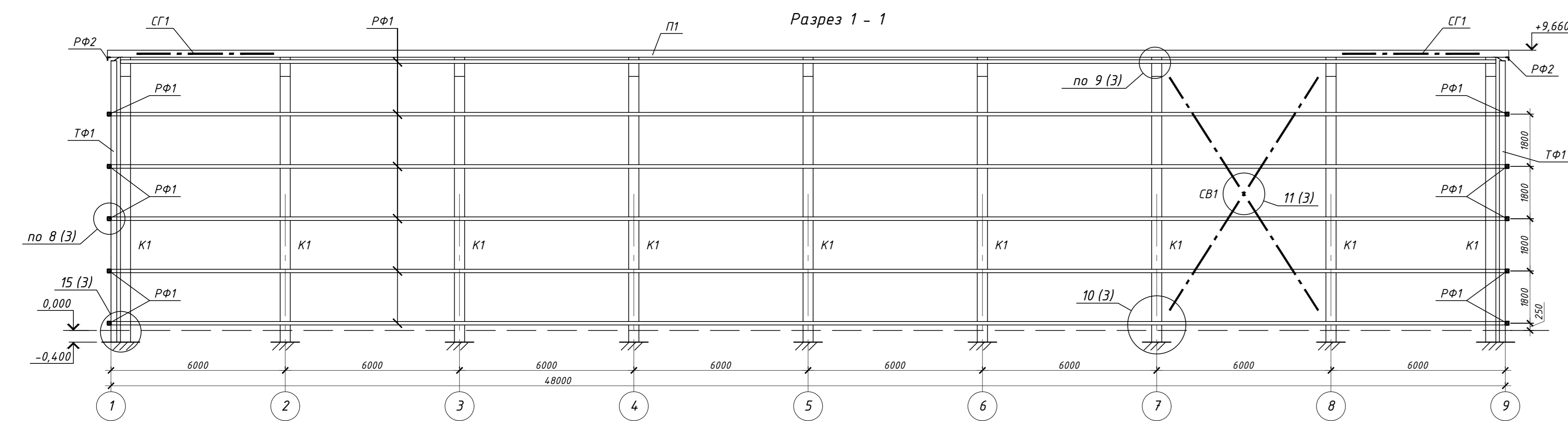
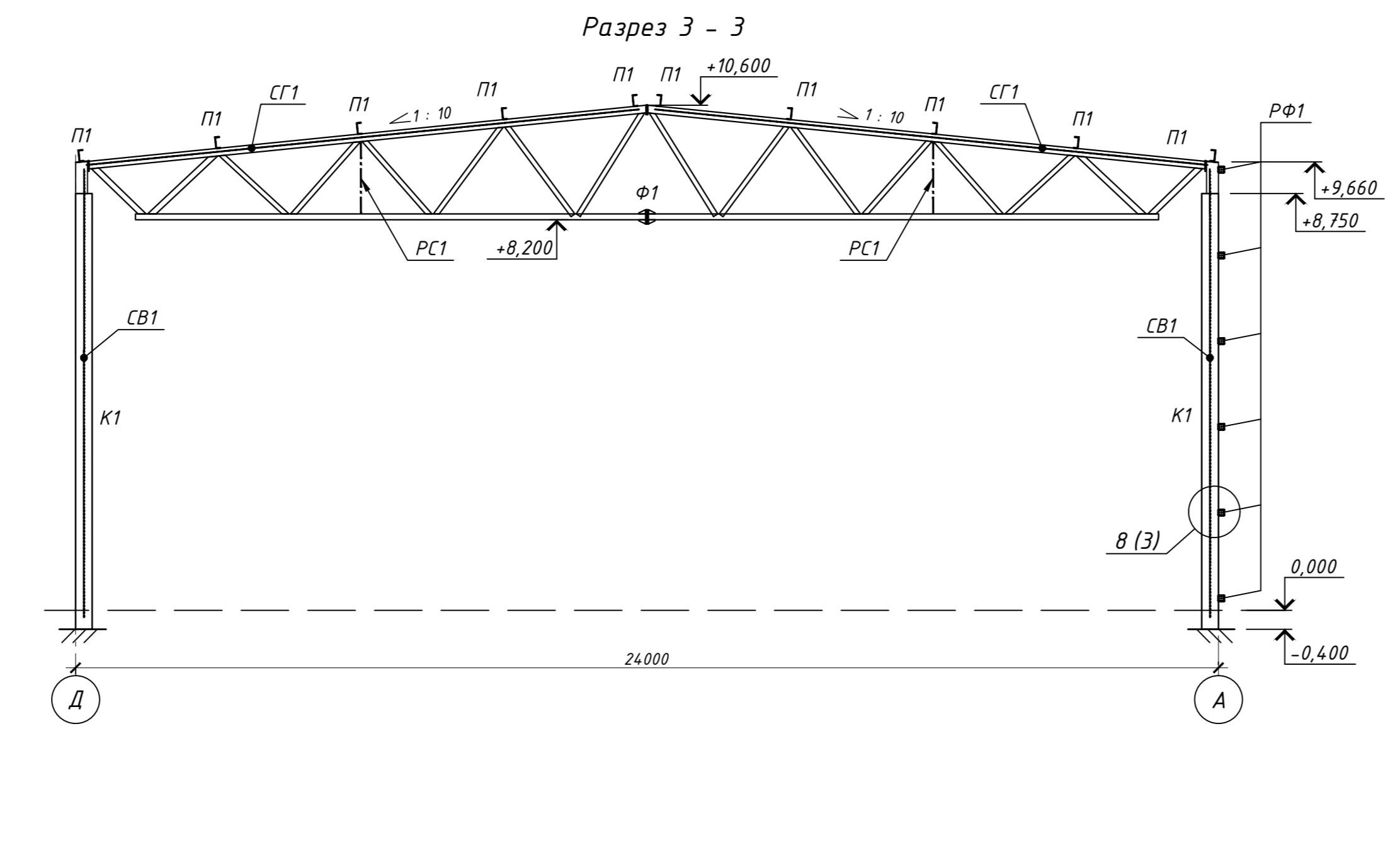
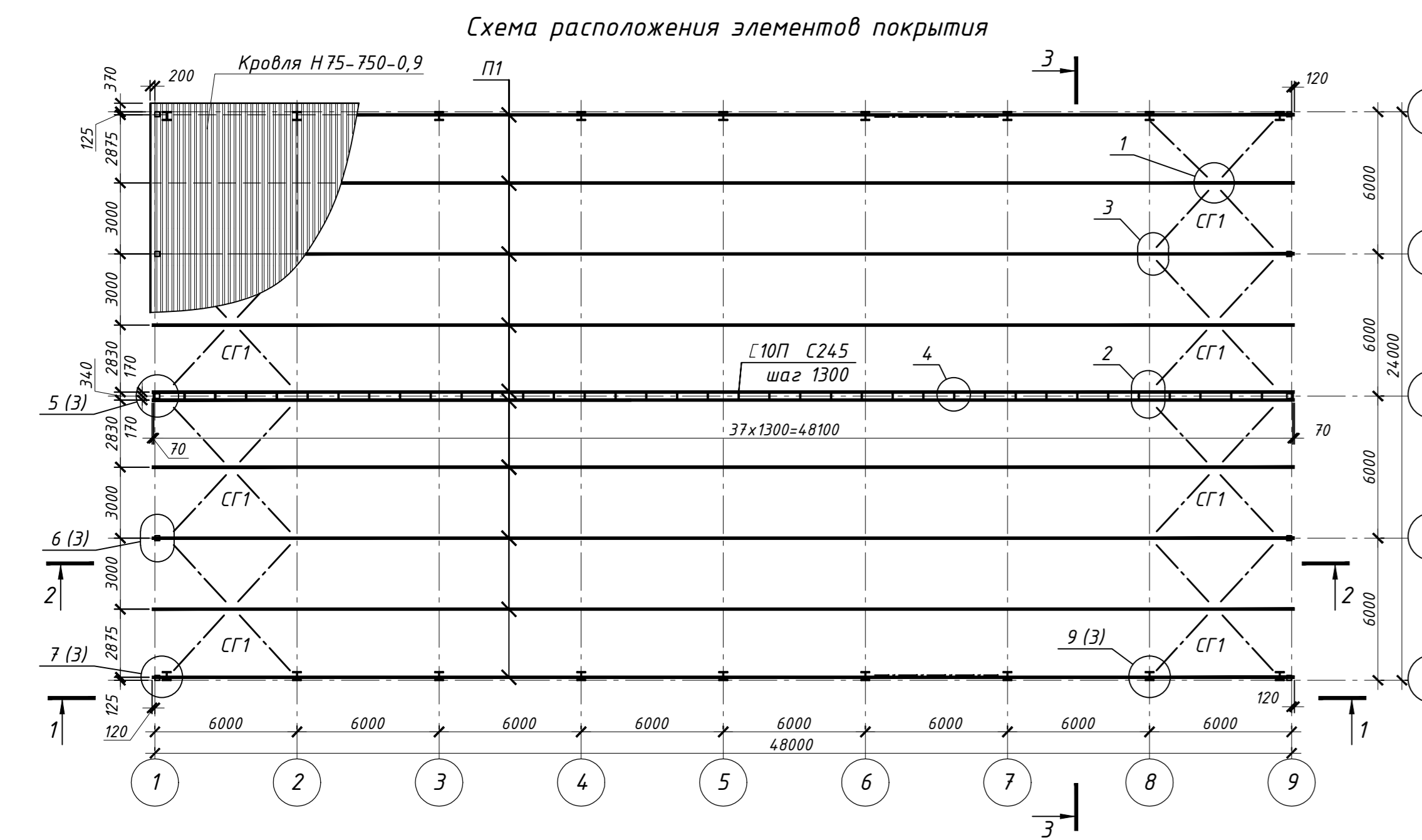
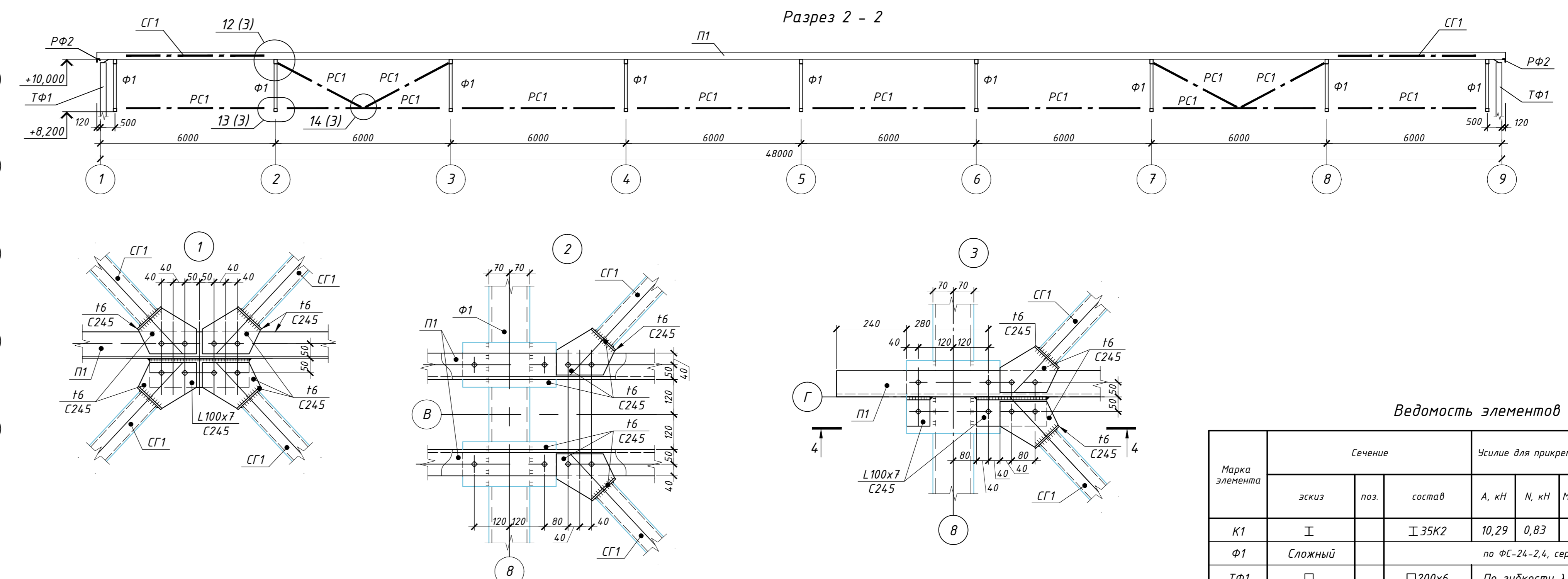
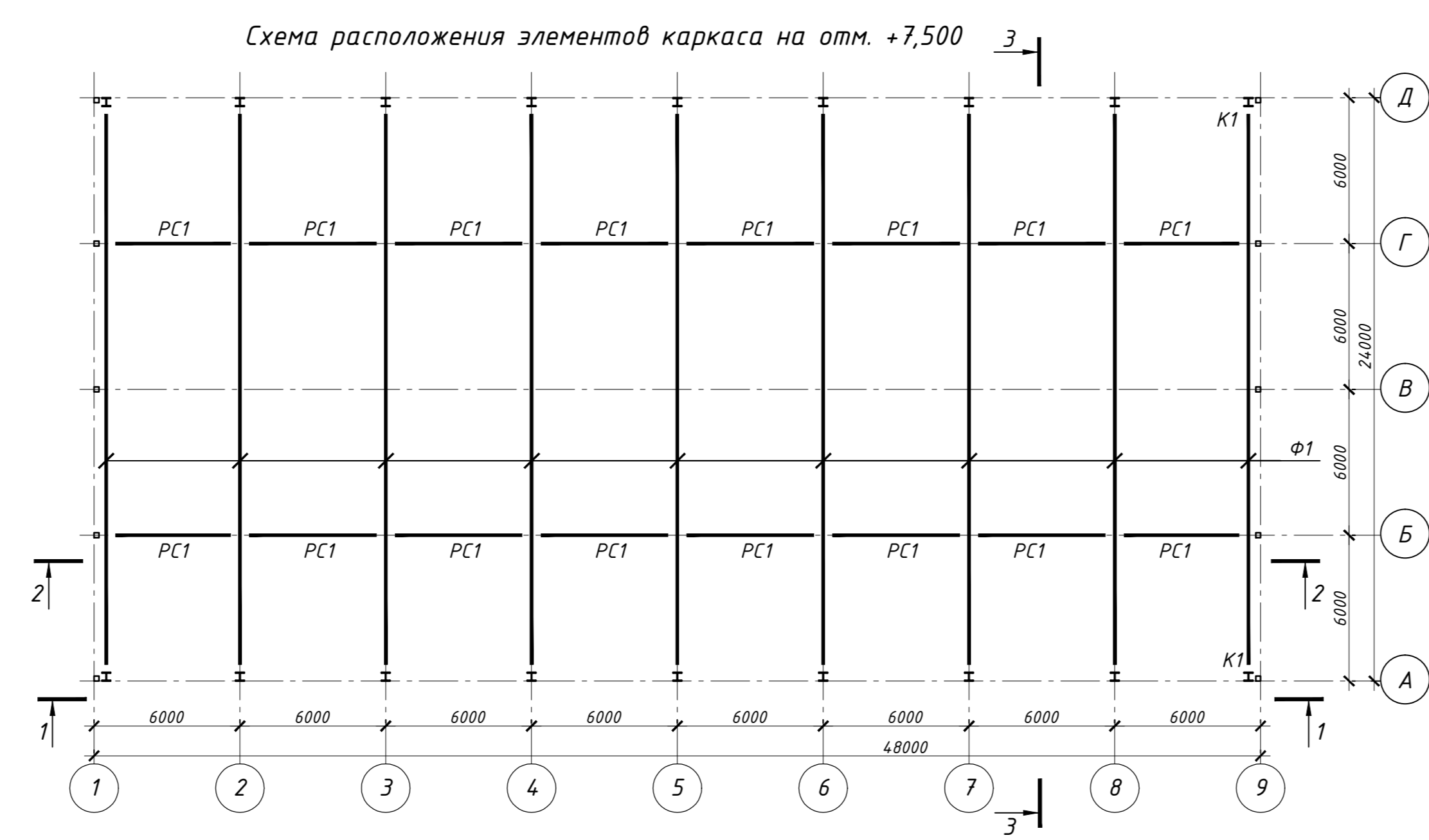
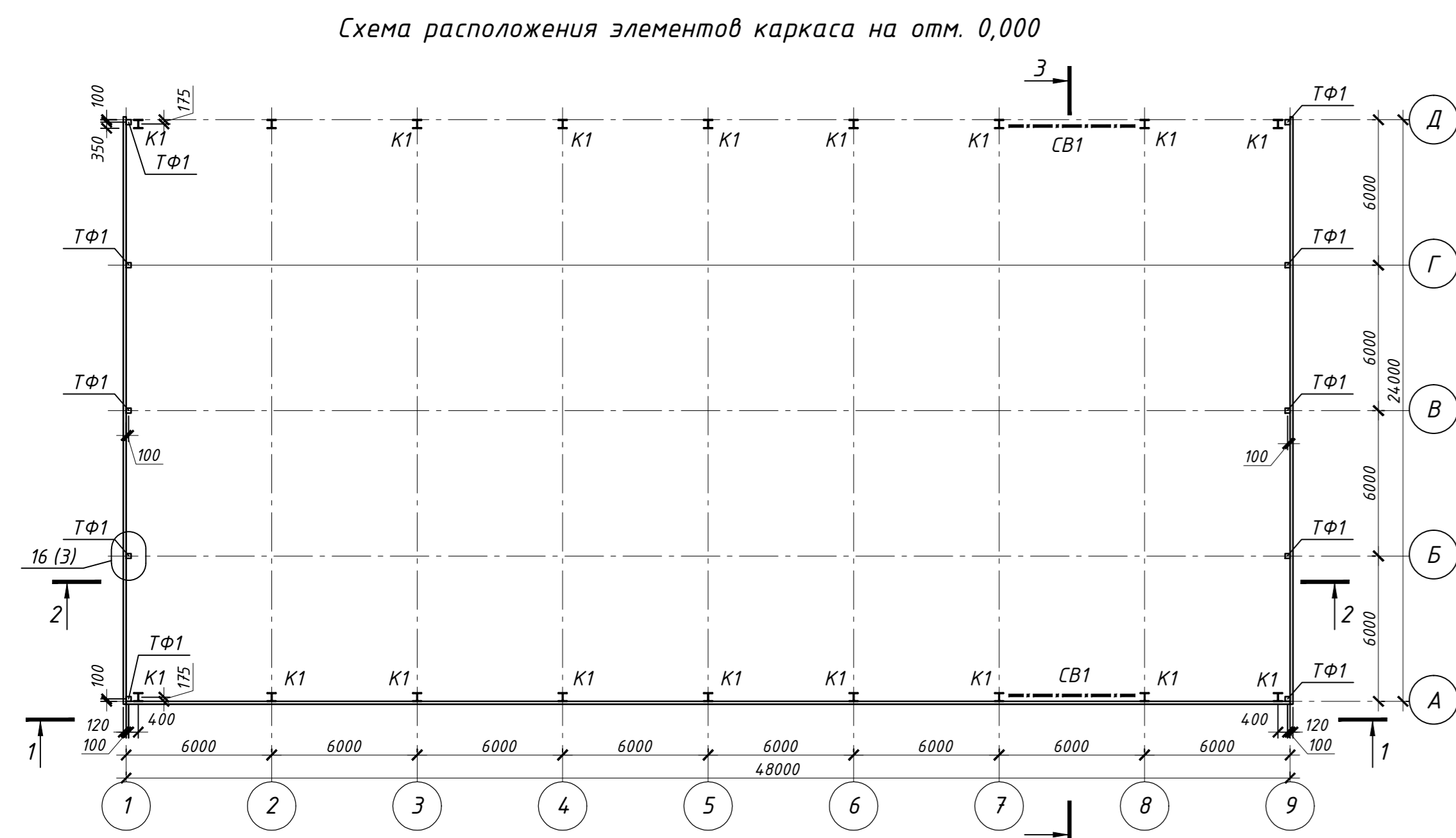
Разрез 1 - 1



За относительную отметку 0,000 принята отметка верха плиты-основания, соответствующая абсолютной отметке 64.15.

Создатель:	
Взам. инж. Н	
Подп. и дата	
Инв. Н подл.	

СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Колодкин			06.22
Нач. отд.		Веселова			06.22
Н. контр.		Смирнова			06.22
ГИП		Ченчик			06.22
				План на отм. 0,000. Разрез 1-1	
				ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»	
				Авеню Групп	
СИС.АИ.МСК.П-02-22-КР2.1.ГЧ Л.Т.3 (КМ).dwg					
Формат А3х3					

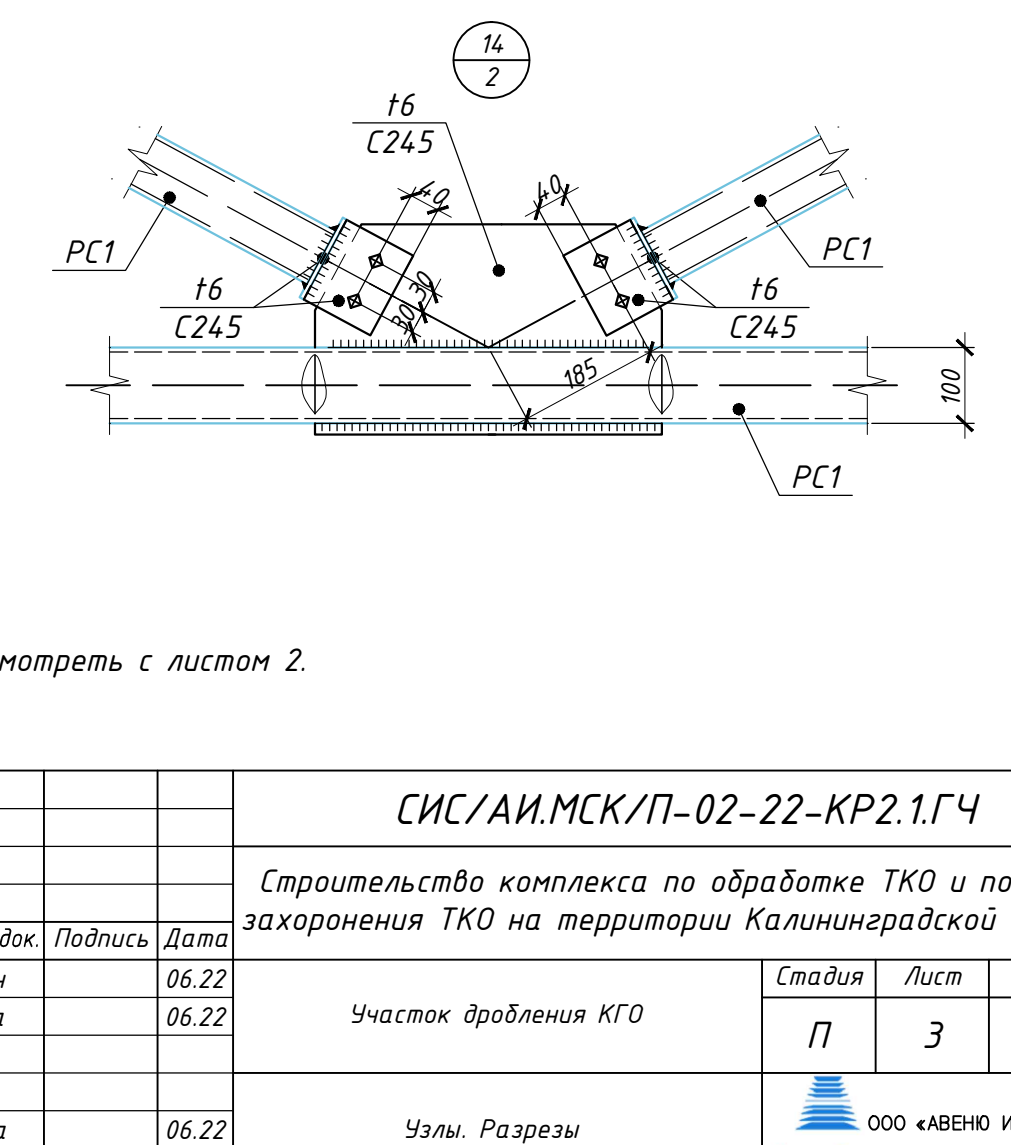
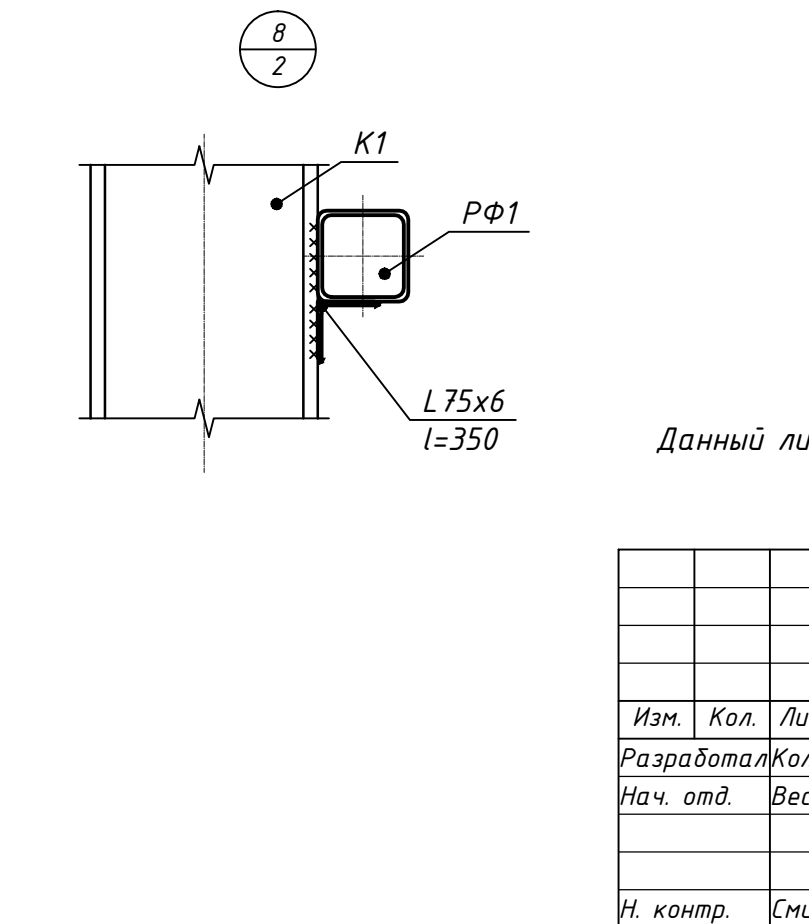
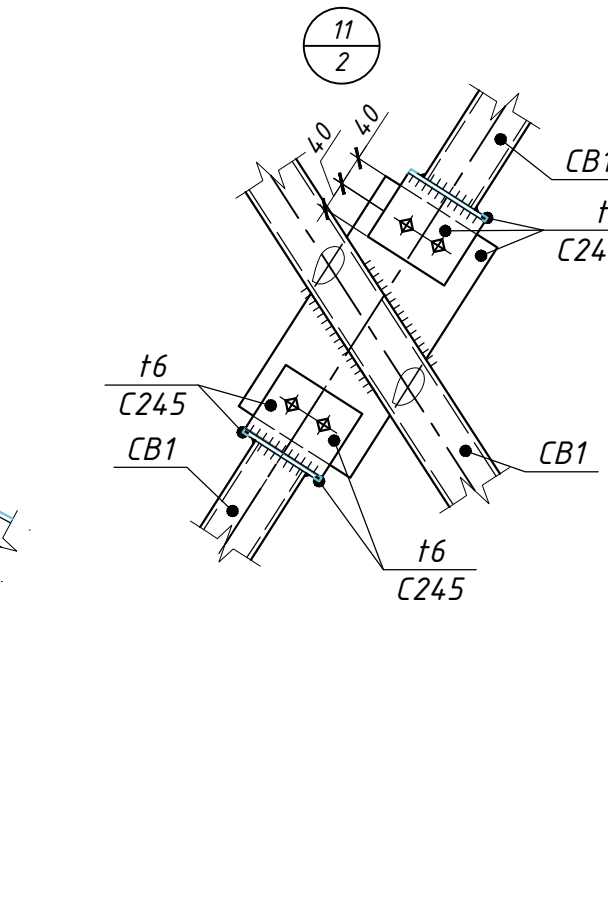
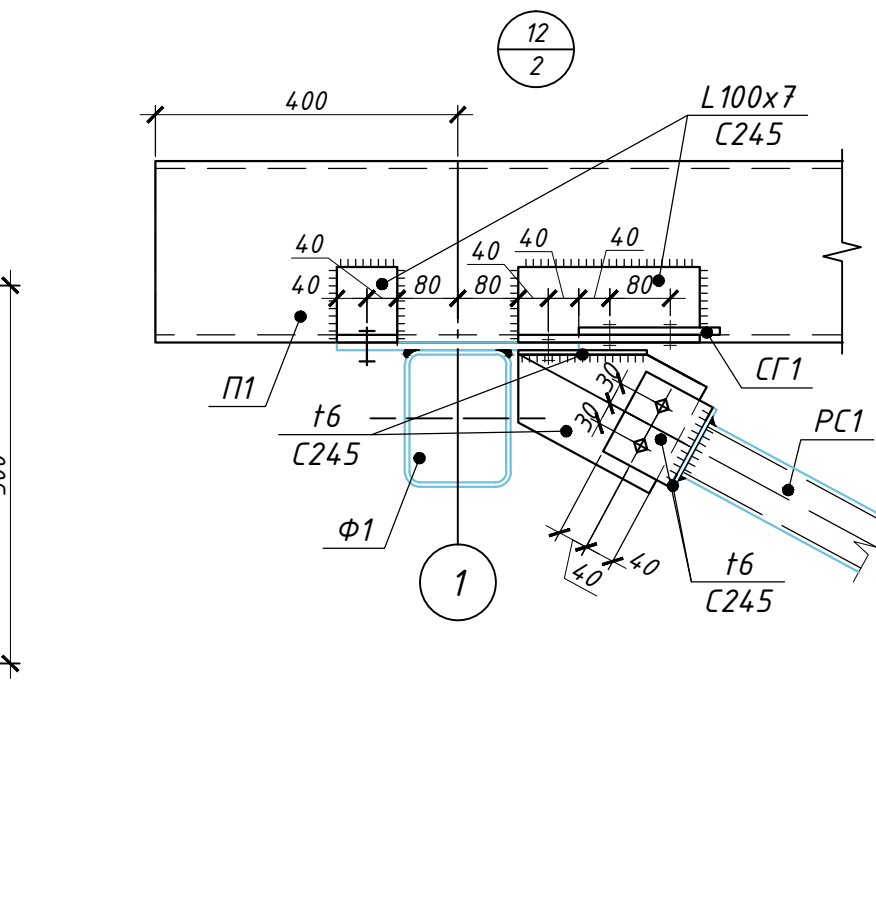
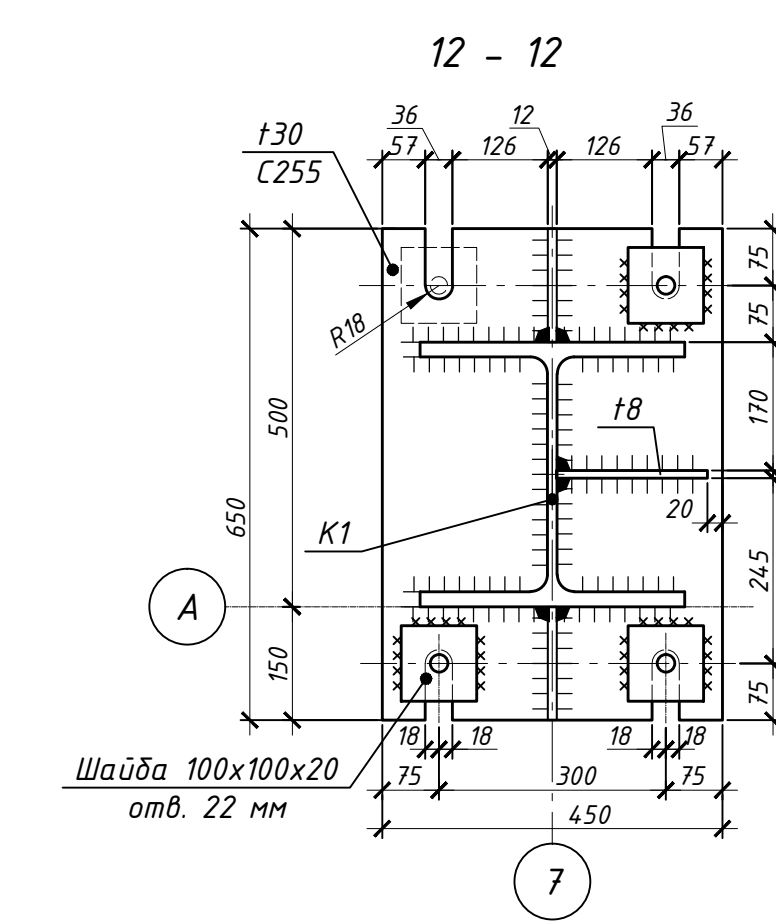
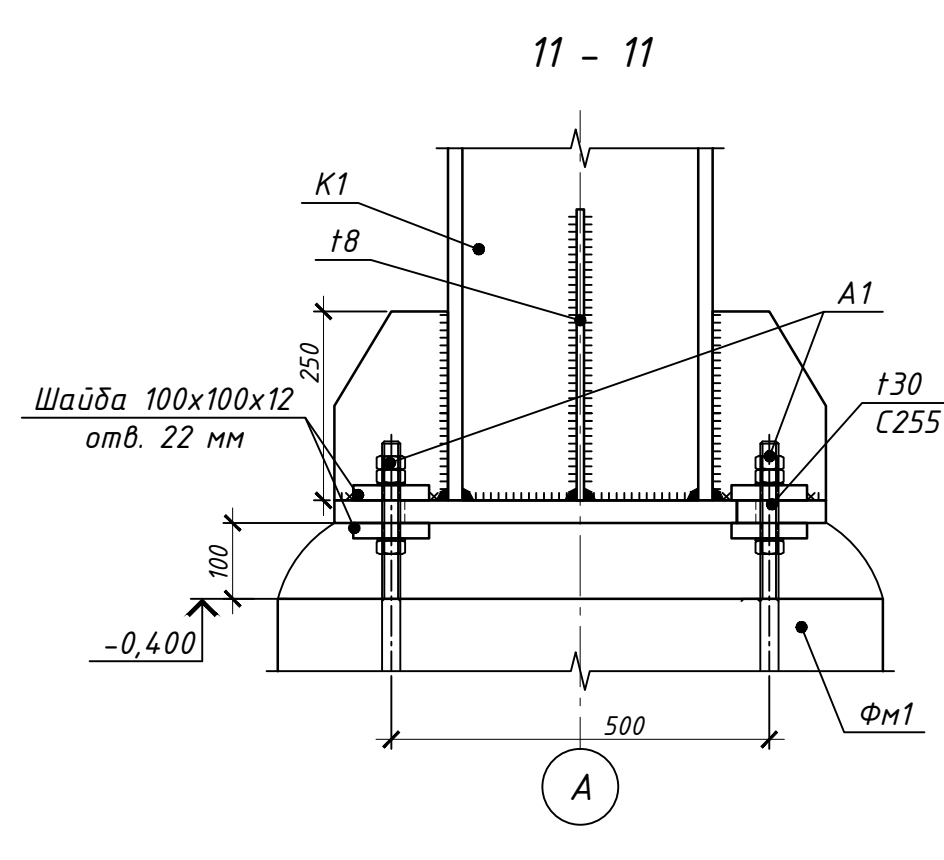
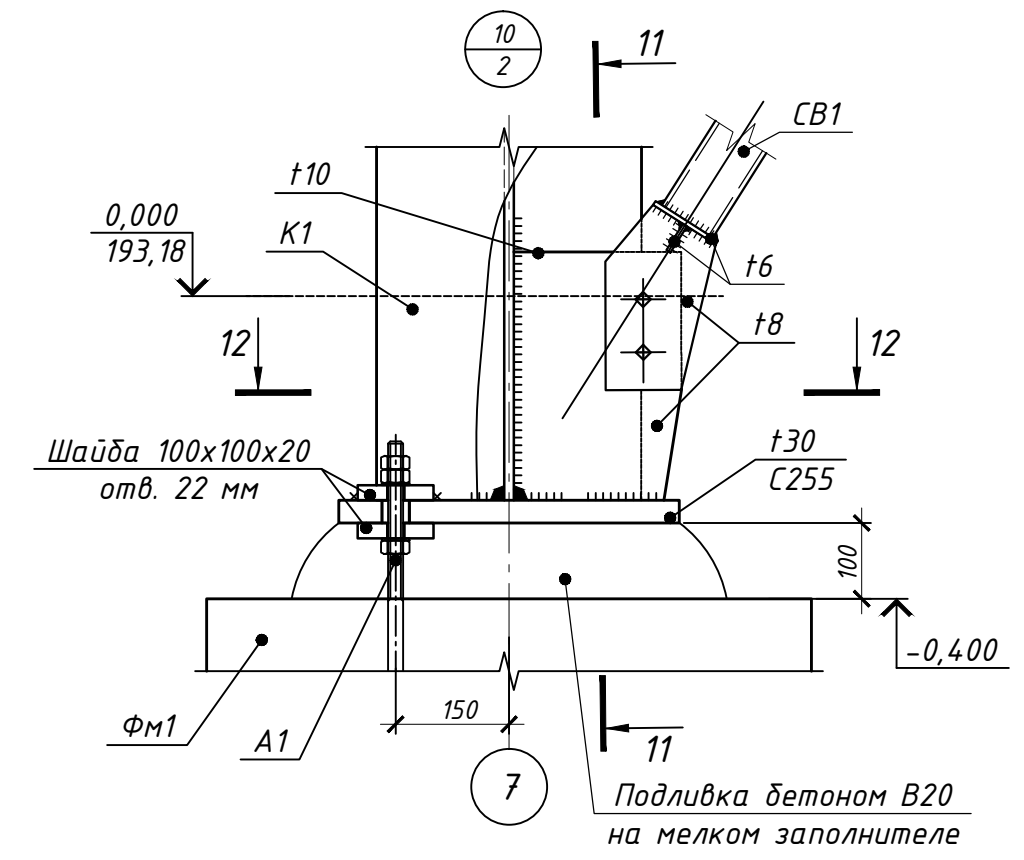
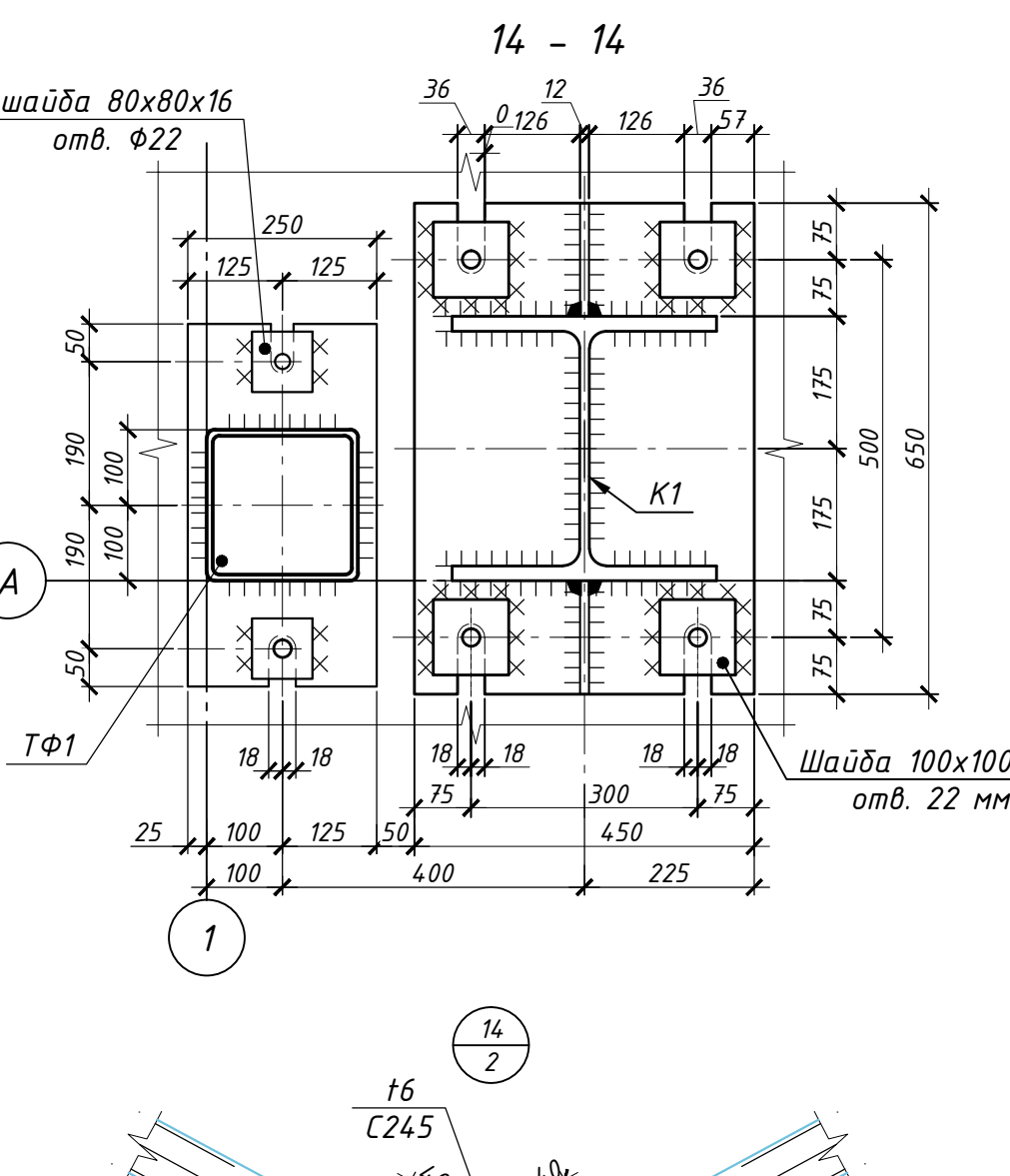
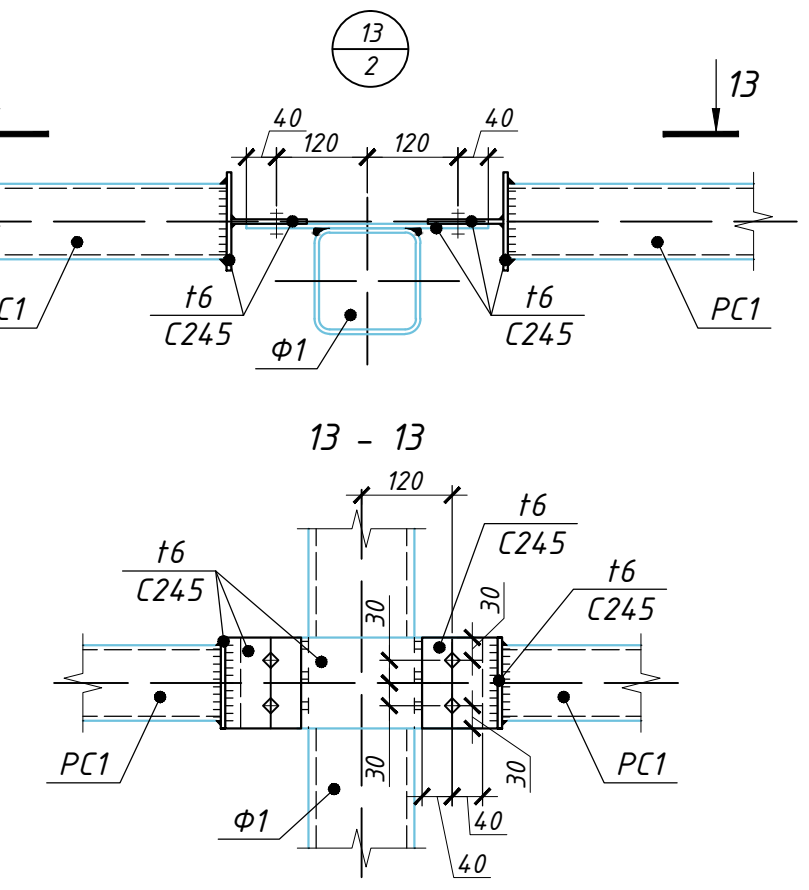
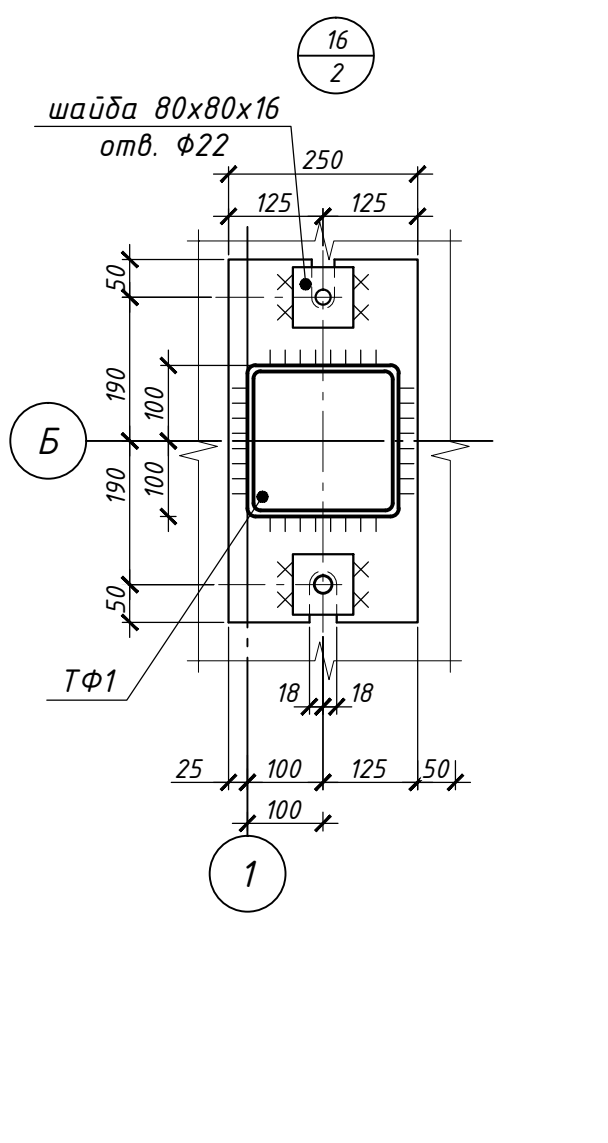
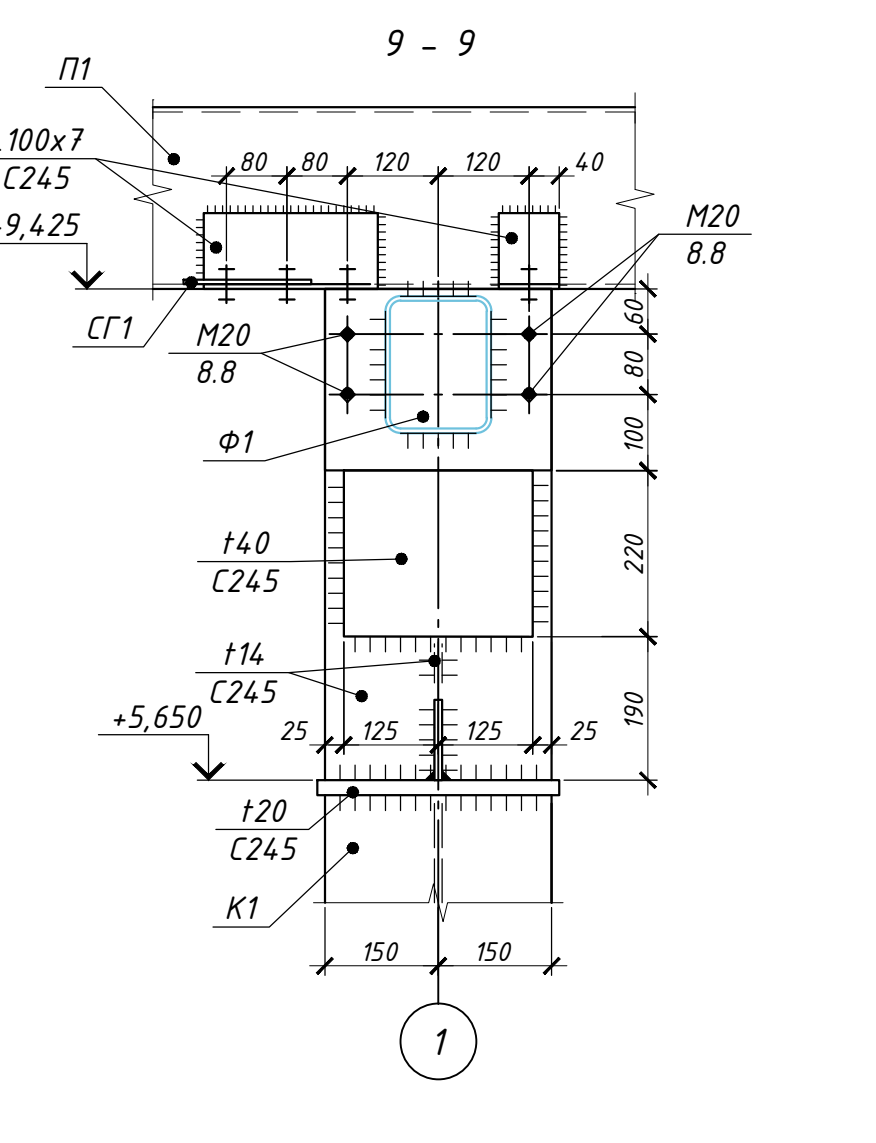
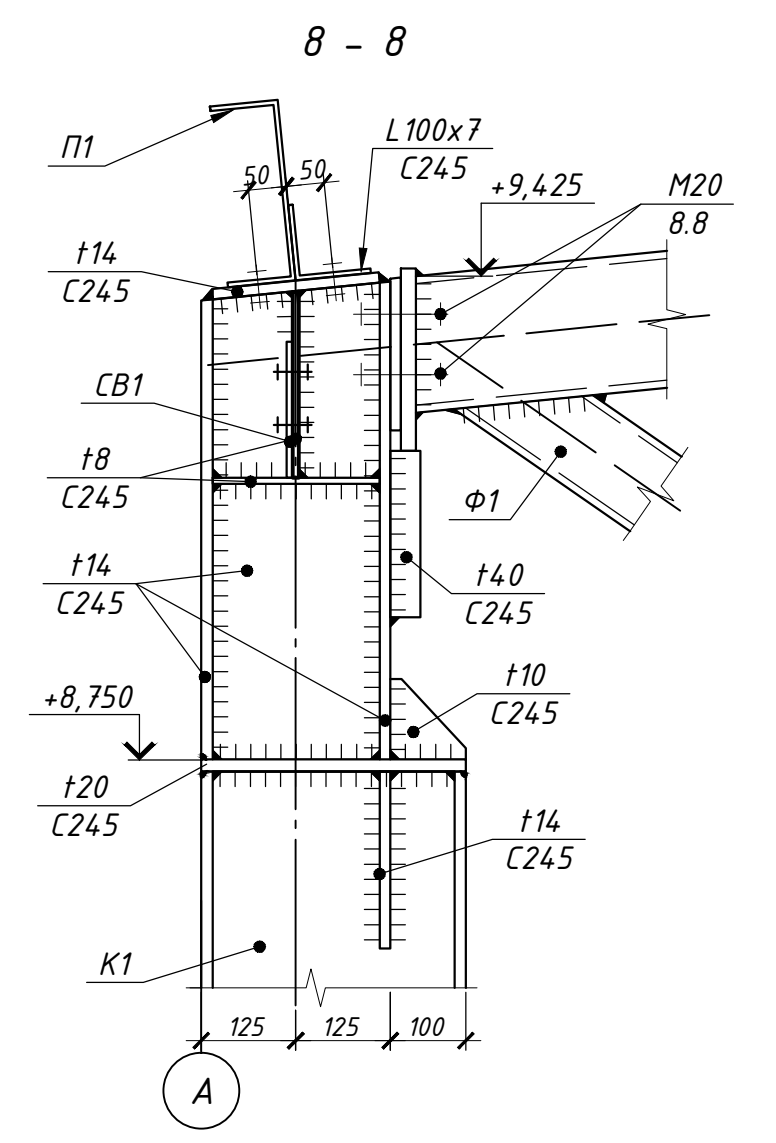
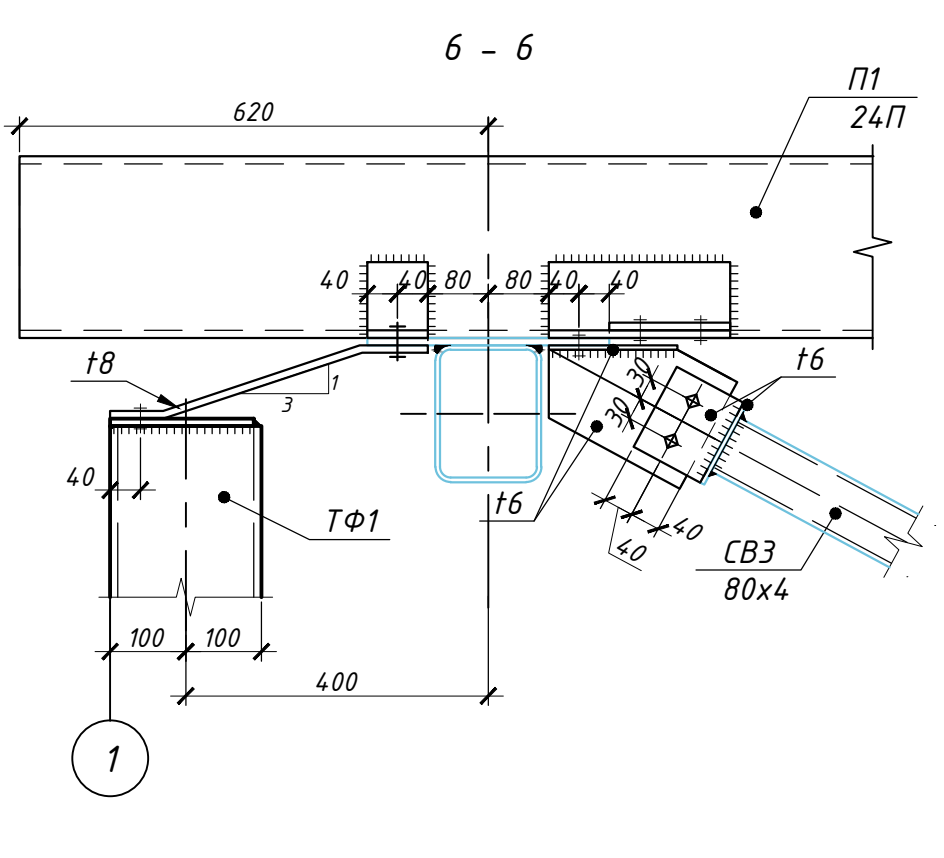
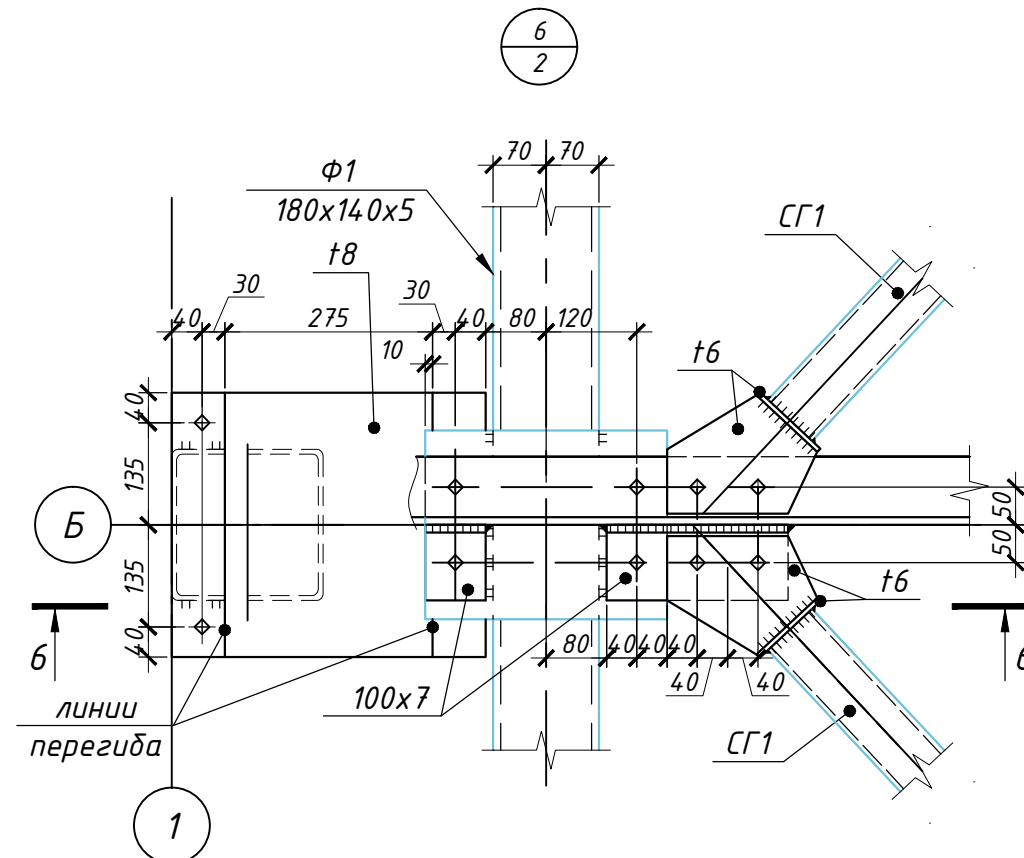
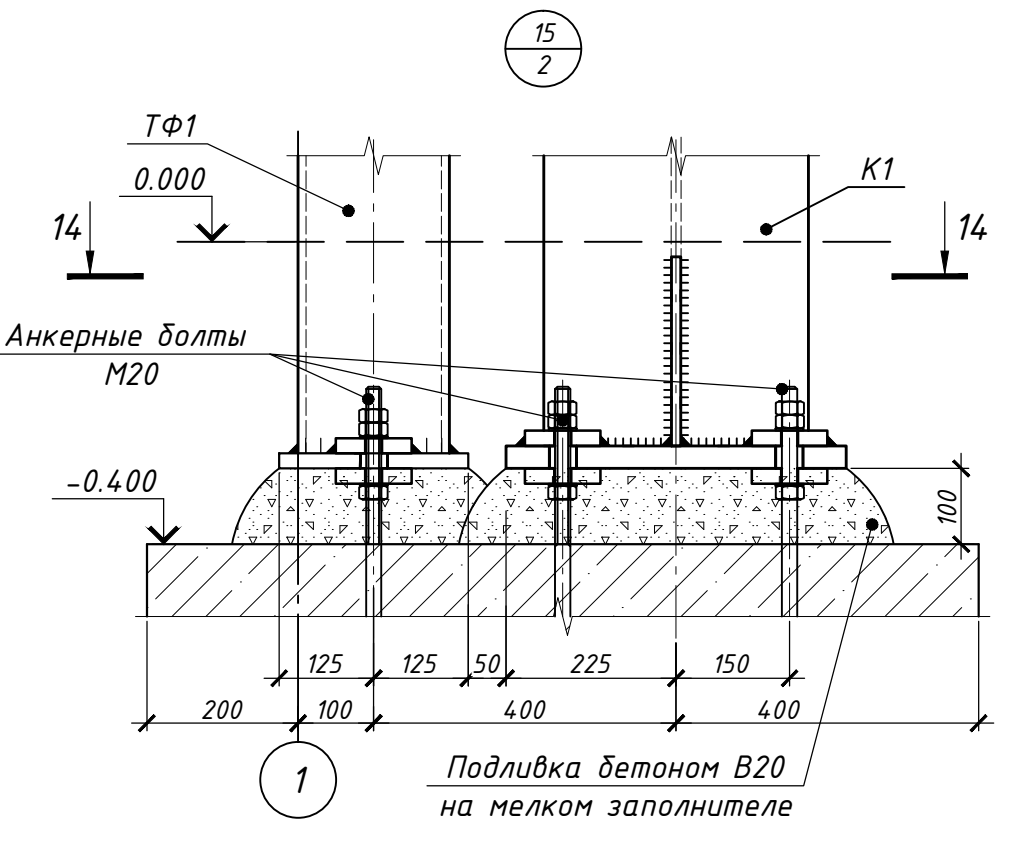
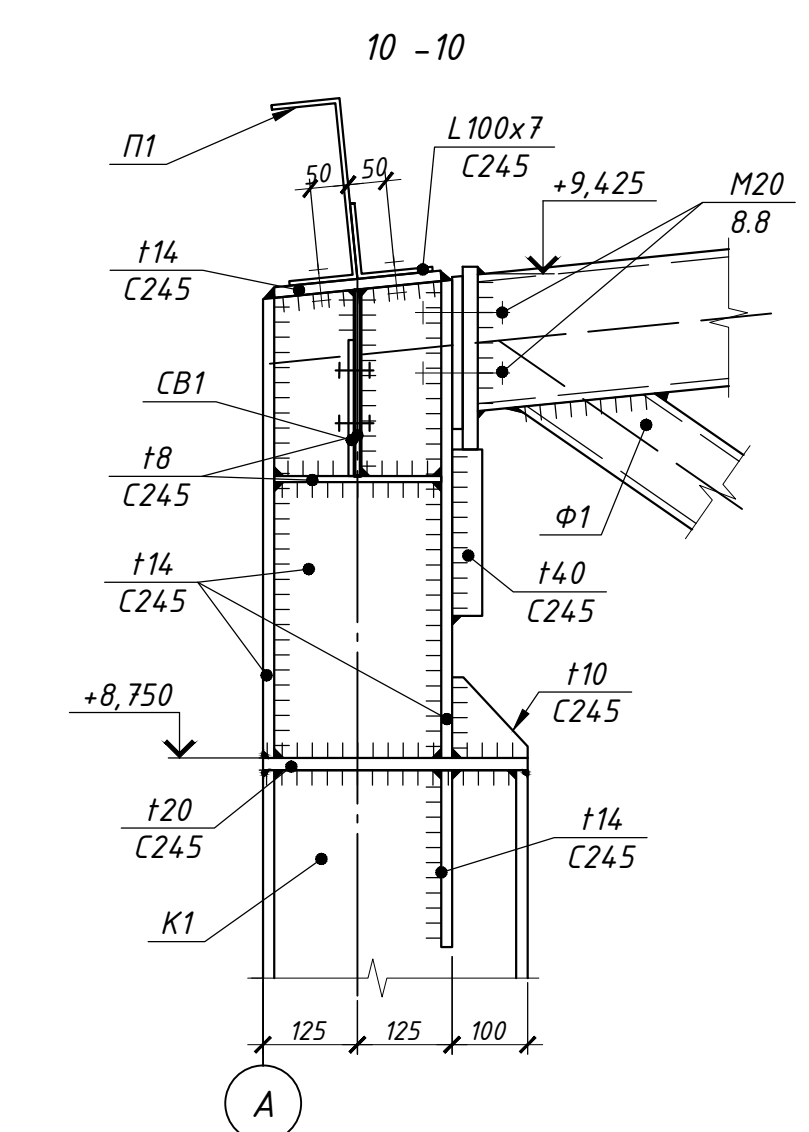
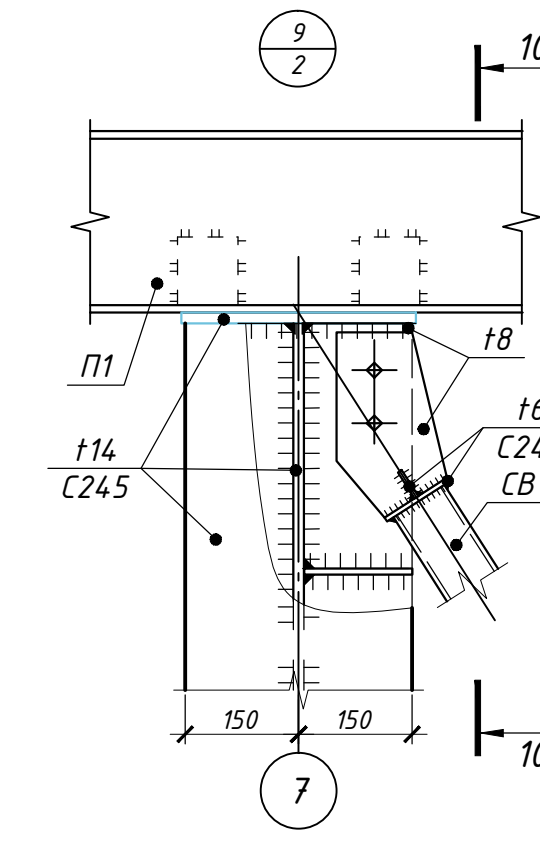
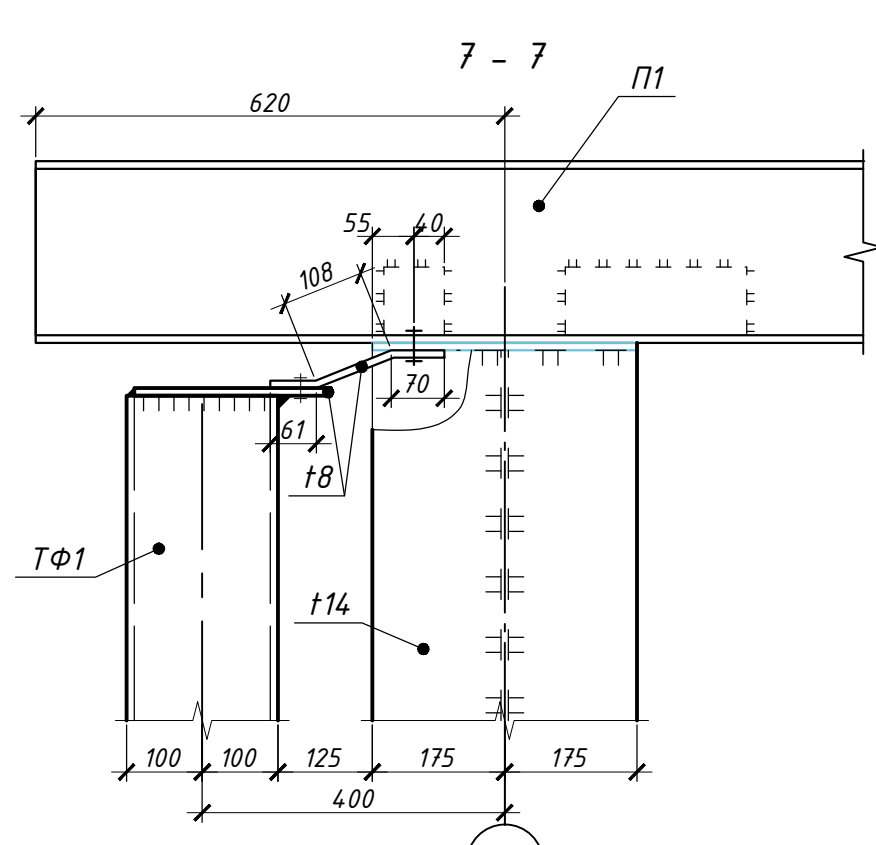
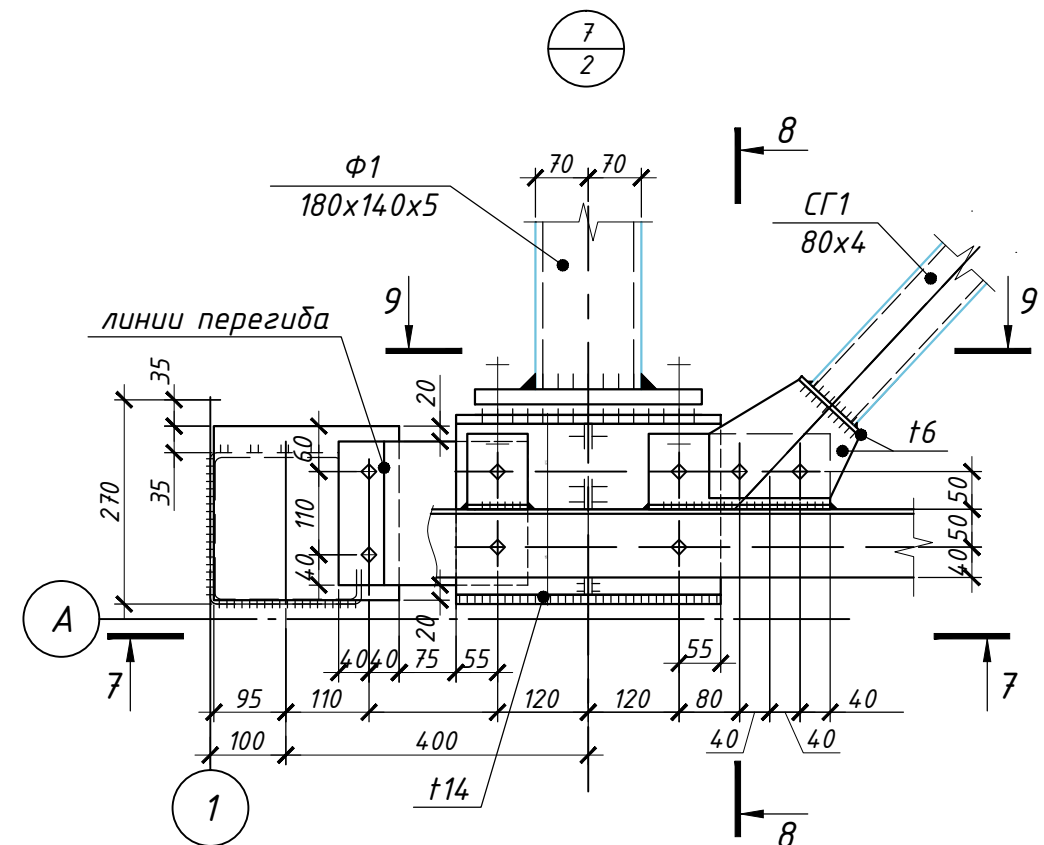
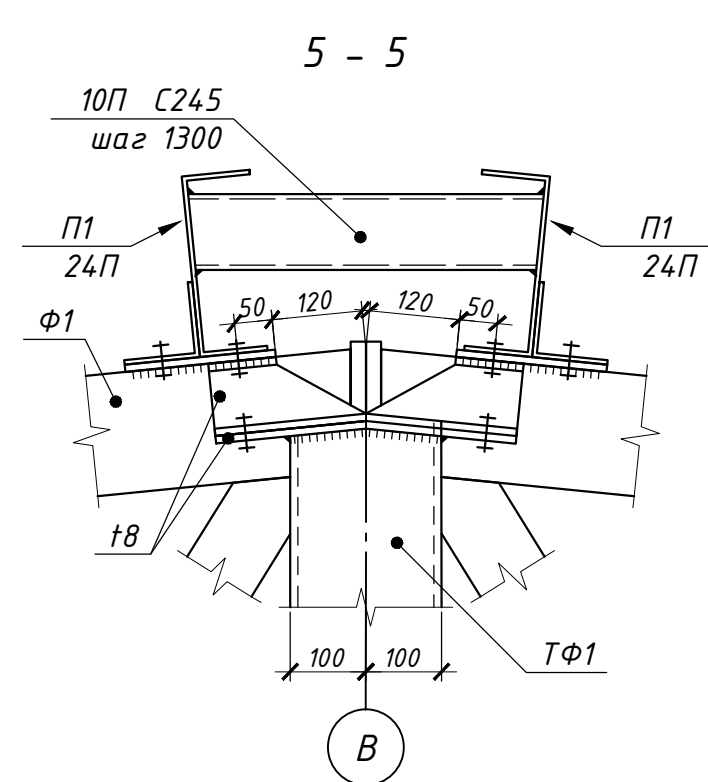
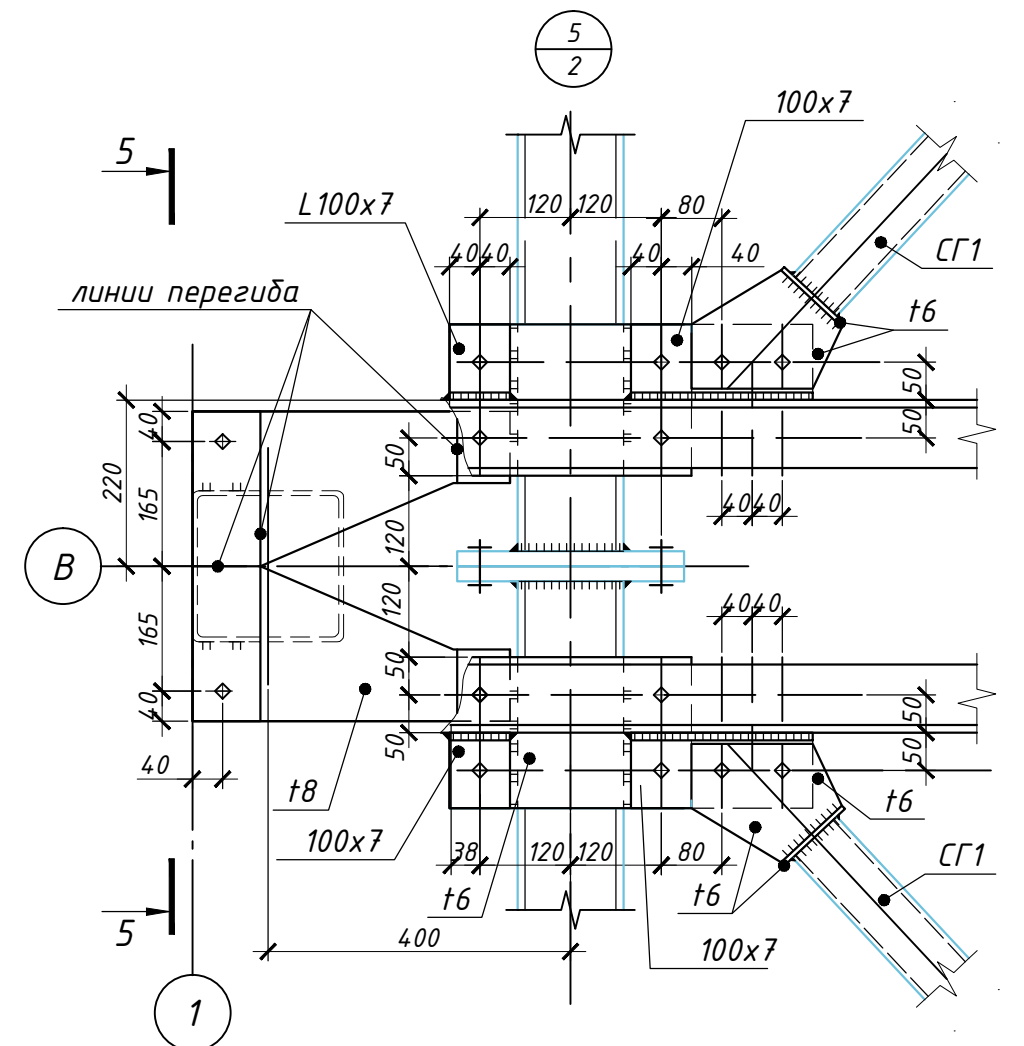


Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	А, кН	Н, кН	М, кН·м		
К1	□		□ 35К2	10,29	0,83	2,45	С245
Ф1	Сложный		по ФС-24-24, серия 1460.3-23.98.1				
ТФ1	□		□ 200х6	По гибкости λ=200			С245
СВ1	□		□ 80х4	По гибкости λ=300			С245
СГ1	□		□ 80х4	По гибкости λ=300			С245
РС1	□		□ 120х4	По гибкости λ=200			С245
РФ1	□		□ 120х4	Конструктивно			С245
РФ2	L		L 100х7	Конструктивно			С245
П1	□		□ 24П	Конструктивно			С245

1. Данный лист смотреть с листом 3.
2. Все балки М16 кл. 8.8 по ГОСТ 7799-70, кроме оговоренных на чертеже.
3. Сварку вести электродом по ГОСТ 9467-75 типа Э42А для стали С245.
4. Высоту катета шва принять по толщине наименьшего из свариваемых элементов.
5. Открытые торцы трубчатых элементов загерметизировать листовой сталью 4 мм.
6. Металлоконструкции очистить и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.

СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТК0 и полигона захоронения ТК0 на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработчик	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
				Статус	Лист
				П	2
Схема расположения элементов каркаса: 9/11. Разрезы					
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1ГЧ Л.1.3 (КМ).dwg					



Данный лист смотреть с листом 2.

СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ				Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Участок дробления КГО
		7		Колодкин	06.22	
Разработал	Веселова	7			06.22	
Нач. отд.	Ченчик	7			06.22	
Н. контр.	Смирнова	7			06.22	
ГИП	Ченчик	7			06.22	
Узлы. Разрезы				ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»		
				Формат А3х4		

Схема расположения монолитных фундаментов

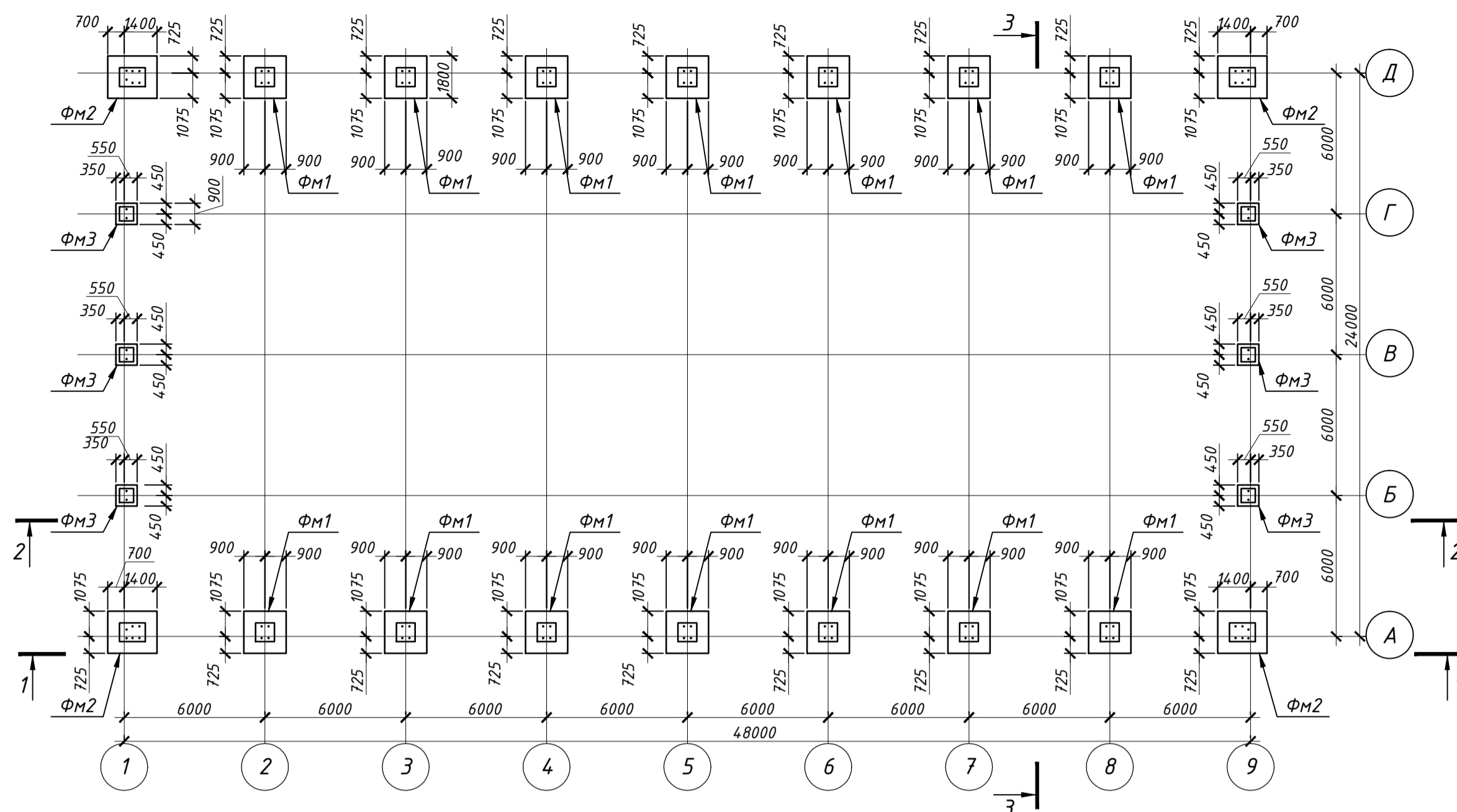
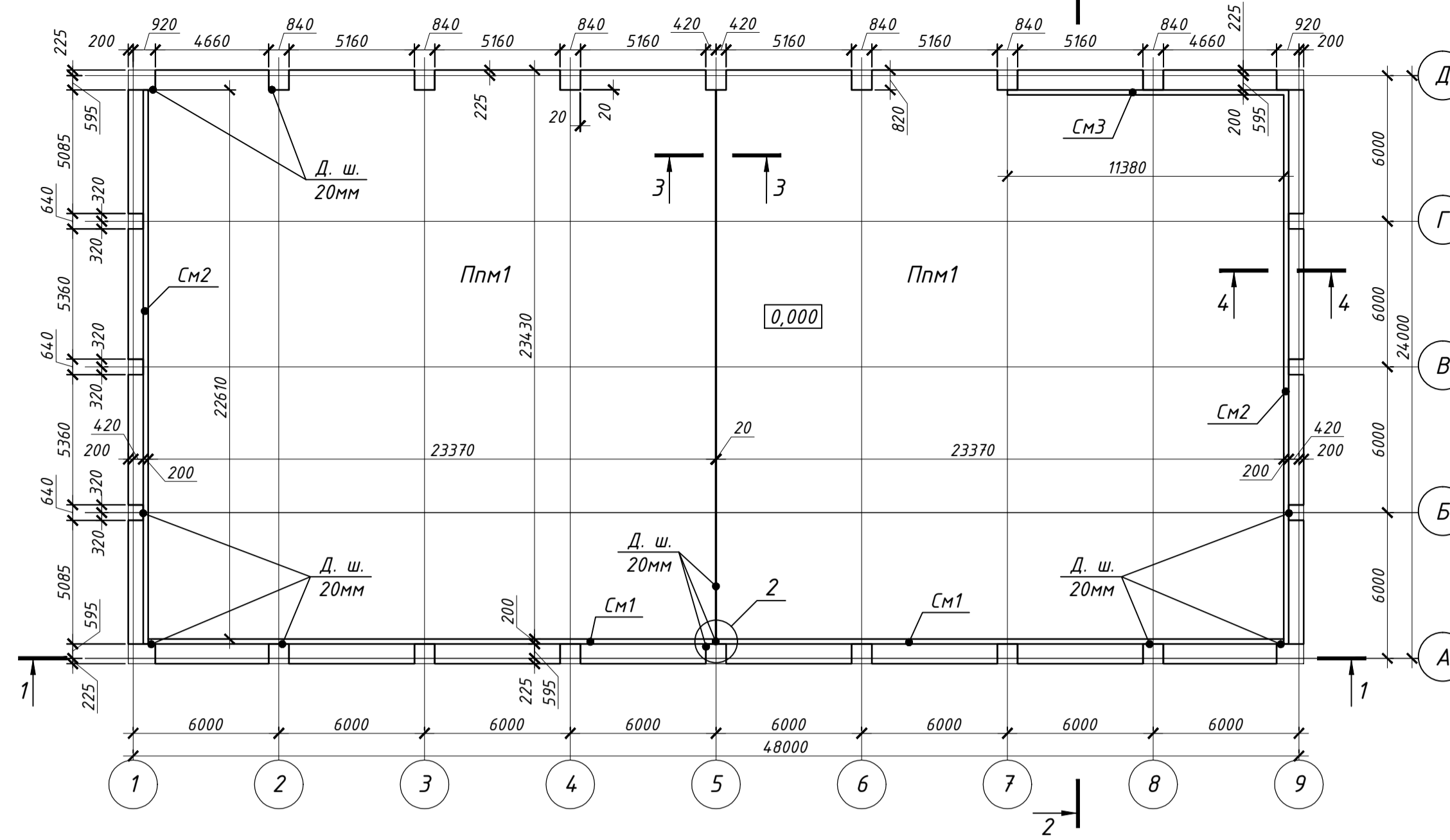


Схема расположения монолитных плит пола Пм1.1 и Пм1.2



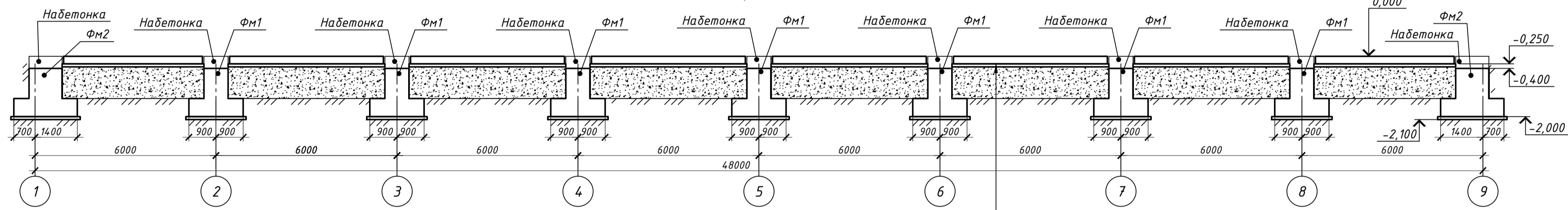
Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед., т	Примечание
Фм1	л.б	Монолитный фундамент Фм1	14		
Фм2	л.7	Монолитный фундамент Фм2	4		
Фм3	л.б	Монолитный фундамент Фм3	6		
Пм1	см. данный лист	Монолитная плита пола Пм1	1		
См1	см. данный лист	Монолитная стена См1	1		L=46.74 п.м
См2	см. данный лист	Монолитная стена См2	2		L=22.61 п.м
См3	см. данный лист	Монолитная стена См3	1		L=11.38 п.м

Расход материалов на плиту пола

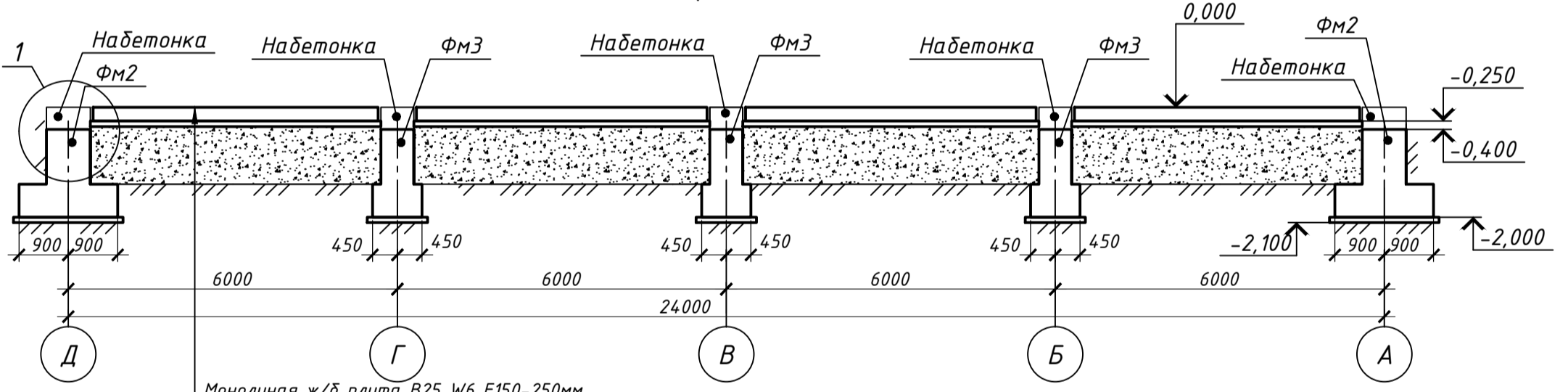
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плита Пм1					
Закладные изделия					
Зд1		Труба Ø32x2.5 ГОСТ 10704-91 L=100 С245 ГОСТ 27772-2015	57	0,18	
Детали					
См1		25-A240 ГОСТ 34028-2016 L=500	57	1,93	
		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м	26091	0,888	
		8-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1170	956	0,46	
		8-A240 ГОСТ 5781-82* L=1040	3550	0,41	
Материалы					
		ГОСТ 26633-2015 Бетон кл.В25 W6 F200	295,8		м ³
		ГОСТ 26633-2015 Бетон кл.В7,5 (подготовка)	119,8		м ³
		Площадь гидроизоляции	1234,4		м ²
		Пенополистирол 20мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	15,0		м ²
		Подушка (песчано-гравийная смесь)	1242,5		м ³
		Пенополистирол 50мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	1198,0		м ²
Стена монолитная См1					
		16-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1975	228	3,11	
		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м	934,8	0,888	
		8-A240 ГОСТ 5781-82* L=280	280	0,11	
Материалы					
		ГОСТ 26633-2015 Бетон кл. В25 W6 F200	18,7		м ³
Стена монолитная См2					
		16-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1975	226	3,11	
		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м	452,2	0,888	
		8-A240 ГОСТ 5781-82* L=280	136	0,11	
Материалы					
		ГОСТ 26633-2015 Бетон кл. В25 W6 F200	9,0		м ³
Стена монолитная См3					
		16-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1975	114	3,11	
		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м	227,6	0,888	
		8-A240 ГОСТ 5781-82* L=280	70	0,11	
Материалы					
		ГОСТ 26633-2015 Бетон кл. В25 W6 F150	4,6		м ³

Разрез 1-1



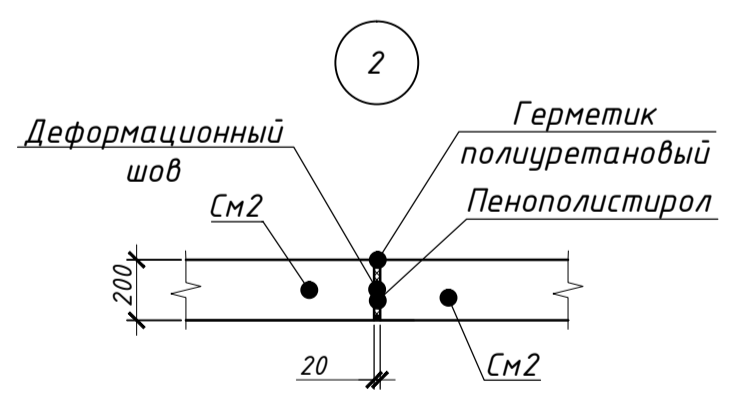
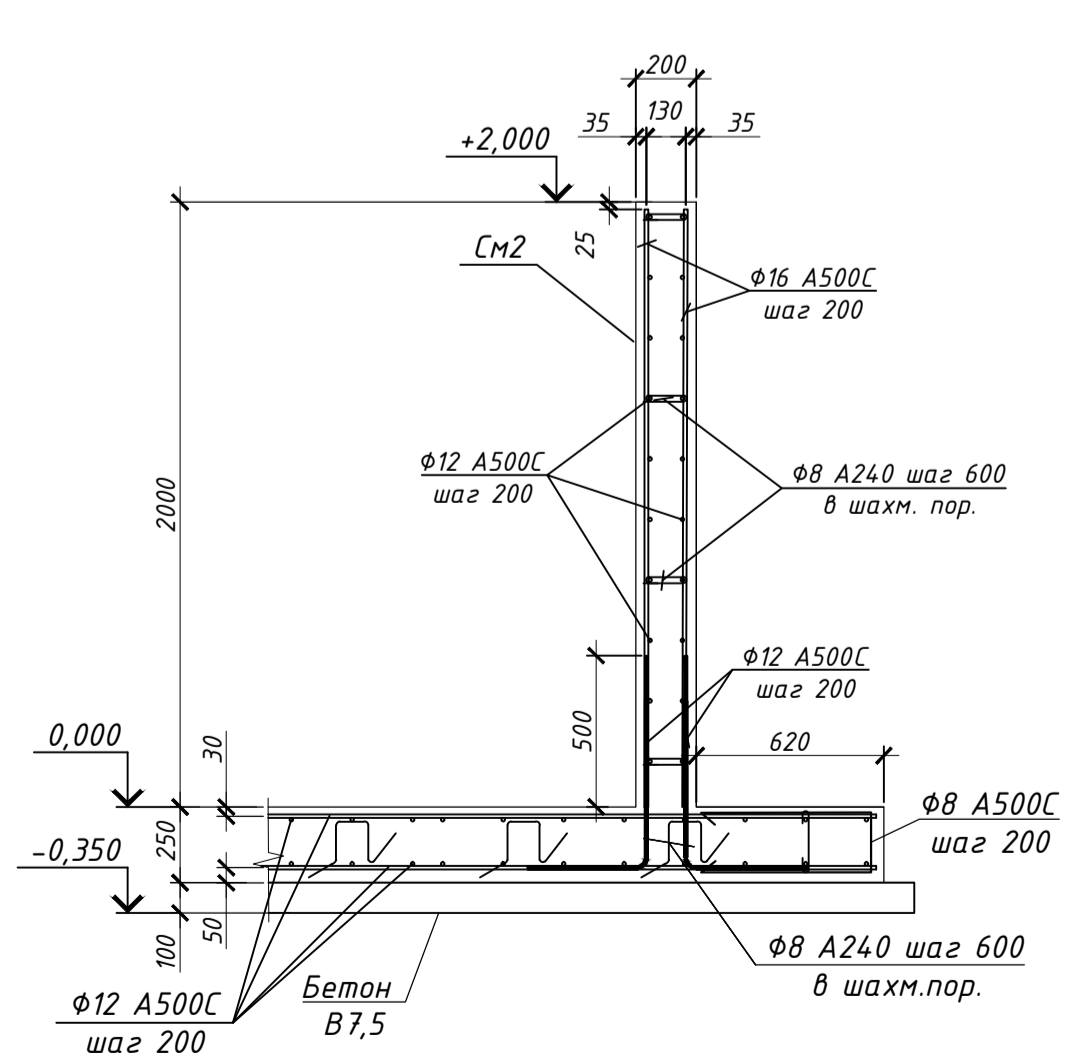
Монолитная ж/б плита В25 W6 F150-250мм
Гидроизоляция-битумная мастика за 2 раза
Бетонная подготовка В7,5-100мм
Экструдированный пенополистирол 50 мм
Уплотненная песчано-гравийная смесь-1050мм

Разрез 2-2

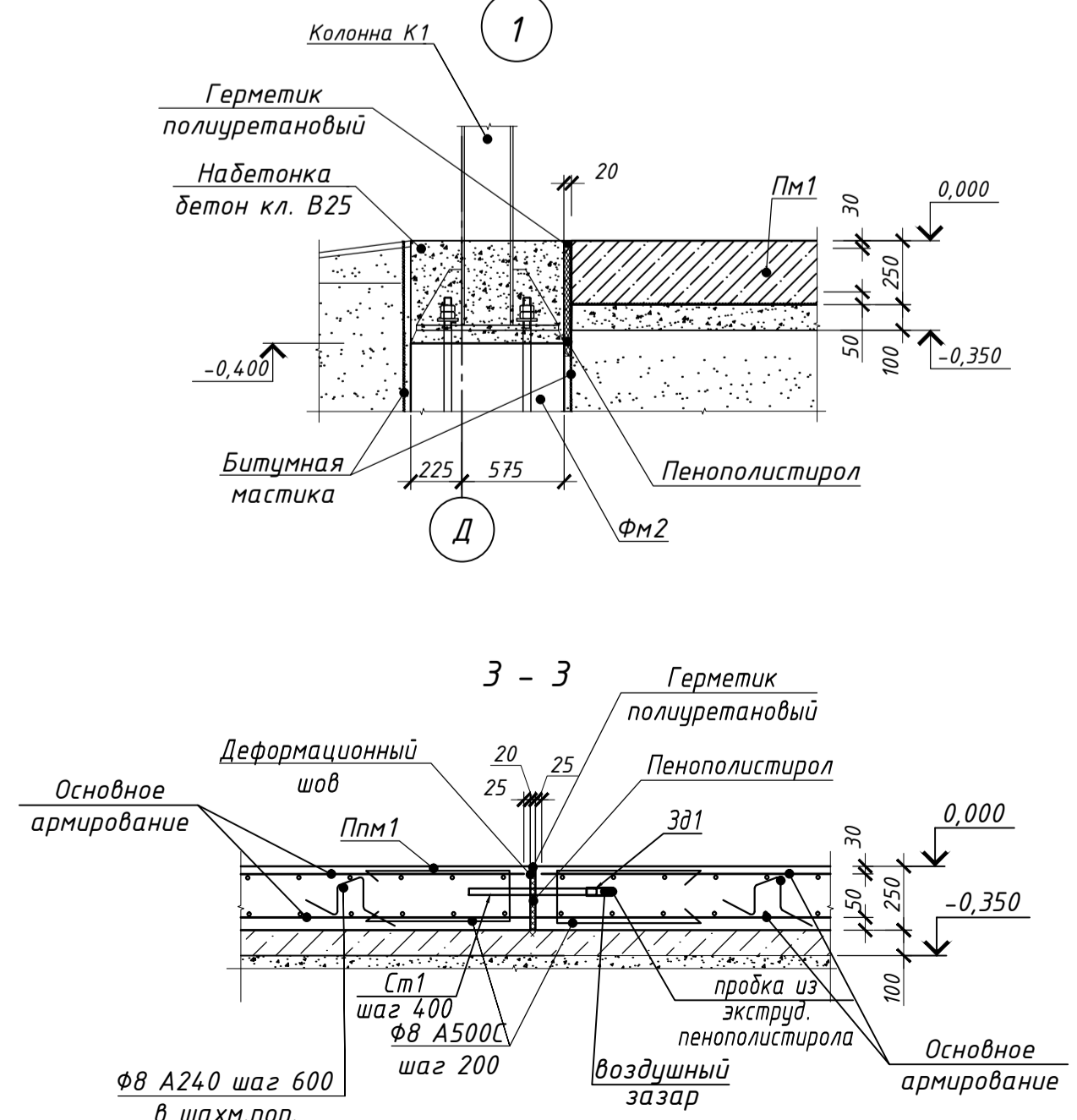


Монолитная ж/б плита В25 W6 F150-250мм
Гидроизоляция-битумная мастика за 2 раза
Бетонная подготовка В7,5-100мм
Экструдированный пенополистирол 50 мм
Уплотненная песчано-гравийная смесь-1050мм

4 - 4



- В основании монолитной ж.б. плиты пола выполнить подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм.
- Гидроизоляцию плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающихся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики (2 слоя мастики Техноколь 24 по слою прайнера Техноколь 01, расход материалов - праймер -0,35 л/м², мастика 1,75 кг/м² на 1 слой).
- Верх бетонной подготовки обмазать битумной мастикой за 2 слоя.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Купл.=0,95.
- В случае обнаружения под подошвой фундамента насыпной грунт его необходимо извлечь и заменить на песчаную подушку на всю его глубину из песка средней крупности с Купл.=0,95.
- В местах устройства деформационных швов проложить экструдированный пенополистирол толщиной 20 мм.
- Под всей плитой пола Пм1 между бетонной подготовкой и песчано-гравийной смесью проложить экструдированный пенополистирол толщиной 50 мм.



СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22

Участок дробления КГО

Стадия	Лист	Листов
П	5	

План расположения фундаментов и элементов монолитной плиты Пм1 Узел 1. Разрезы

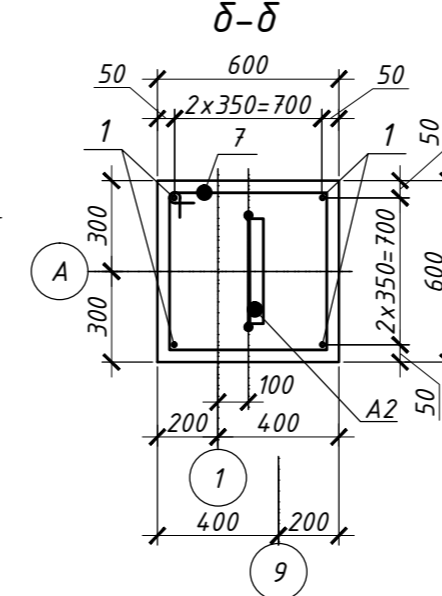
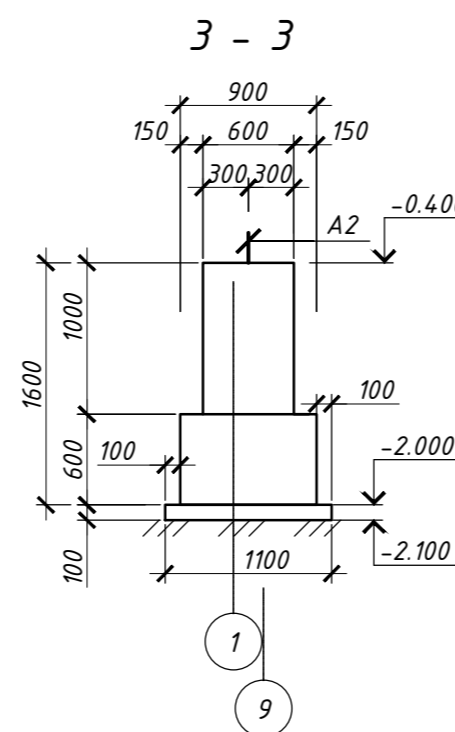
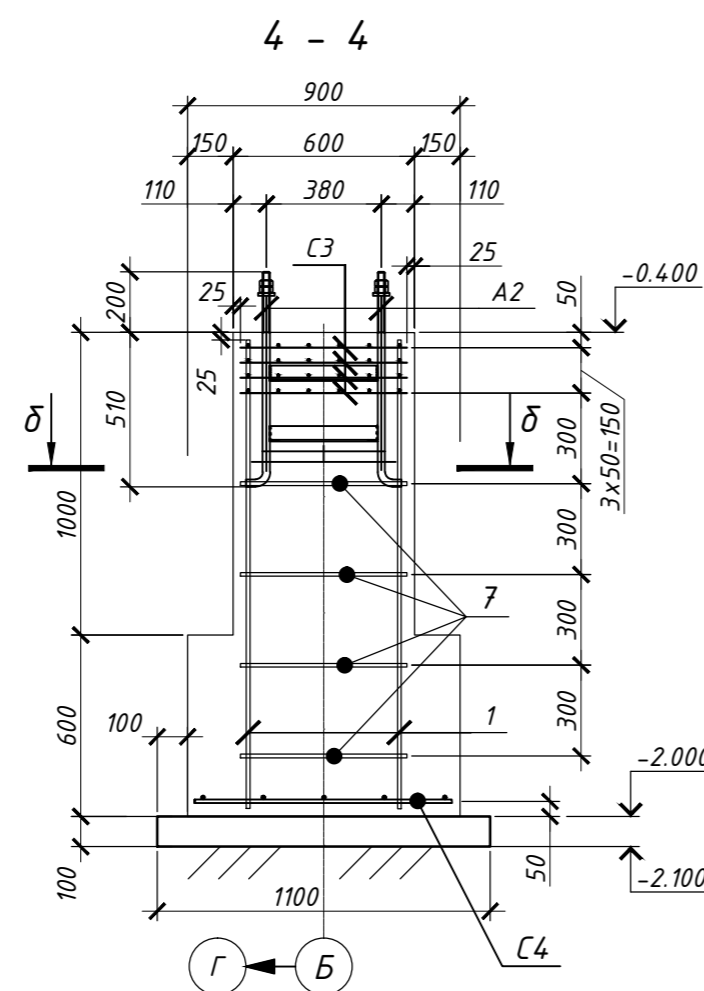
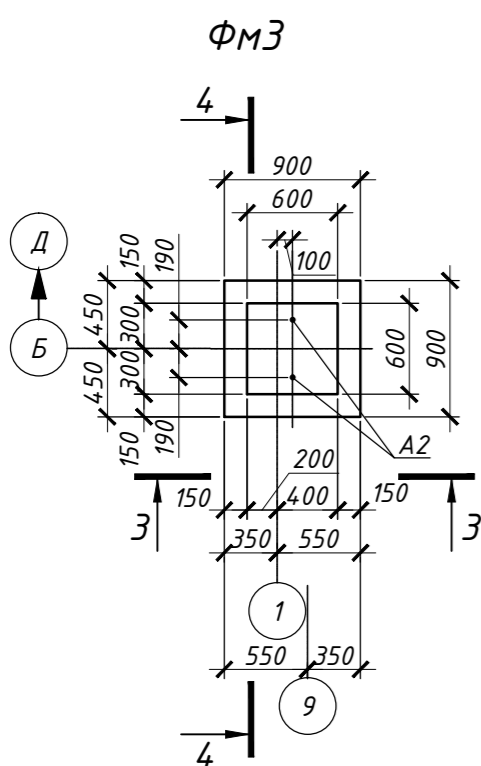
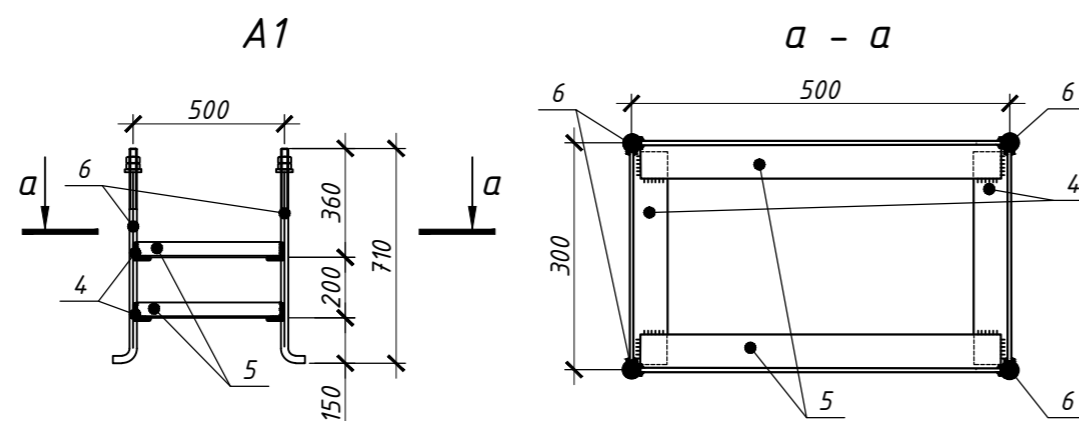
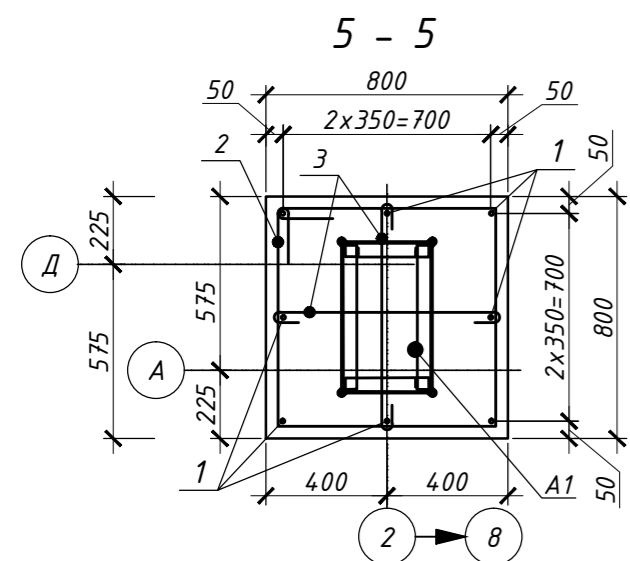
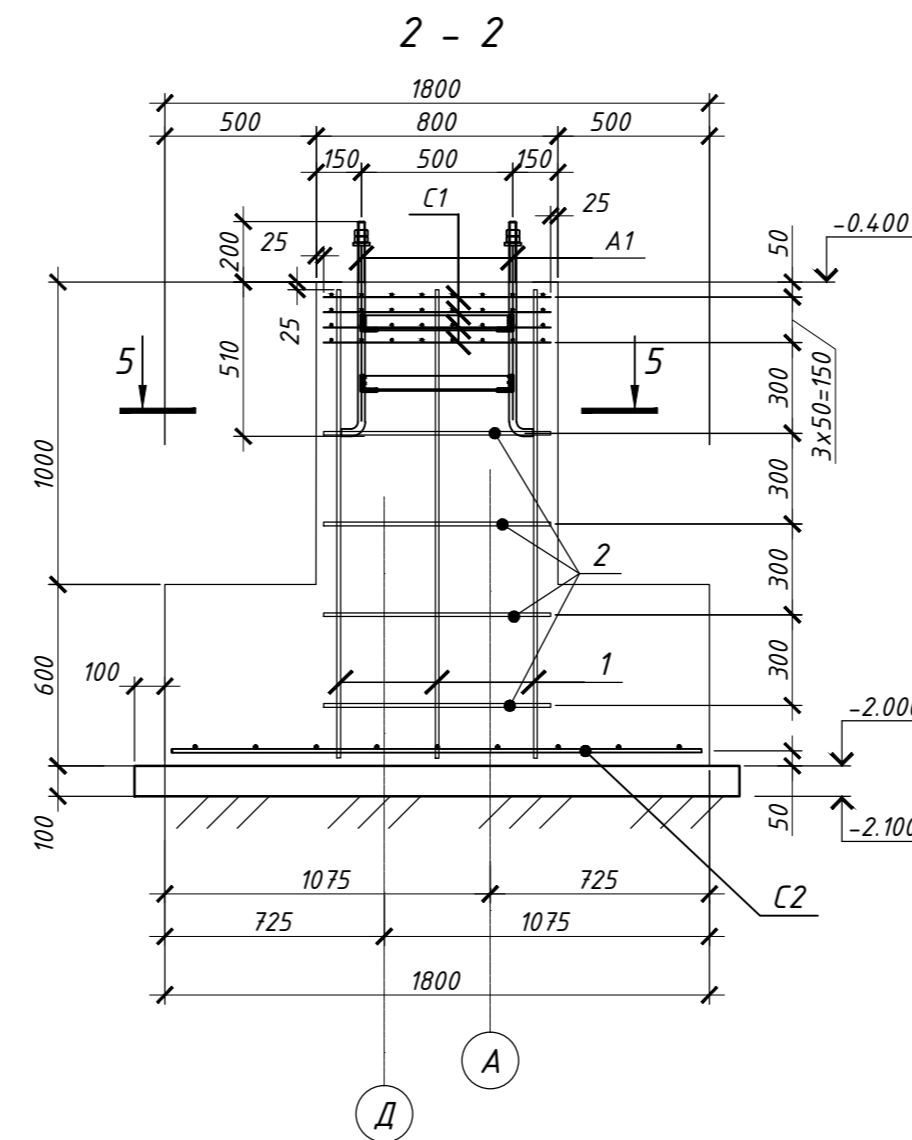
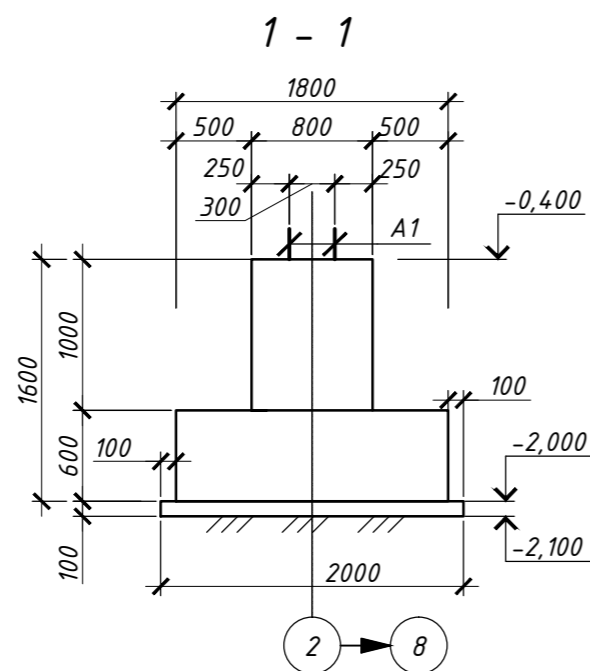
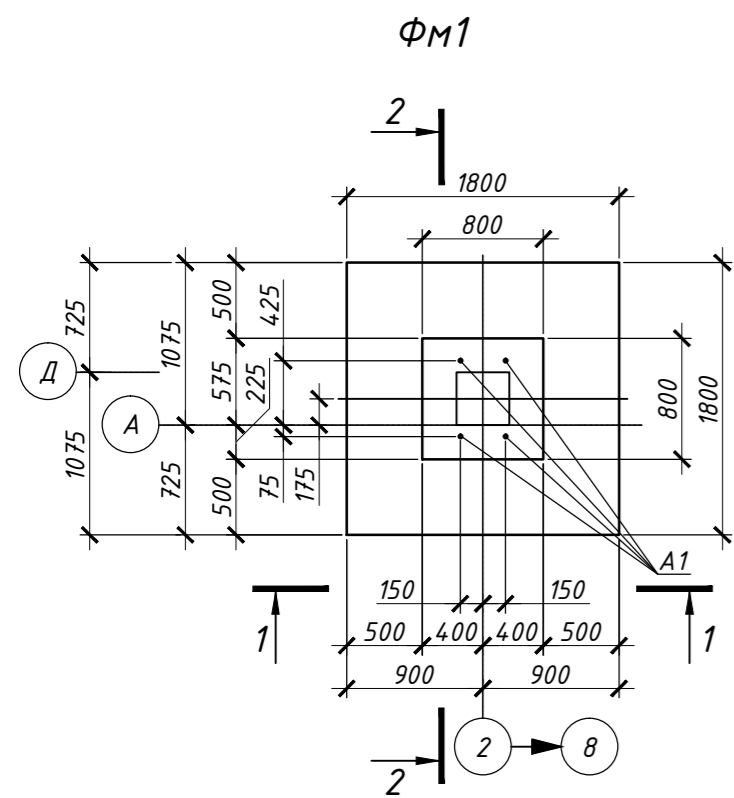
СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1ГЧ Л.5..7 (ф-ты).dwg

ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»

Создано: 06.22
 Взято: 06.22
 Подп.: 06.22
 Имя: 06.22

Расход материалов на монолитные фундаменты

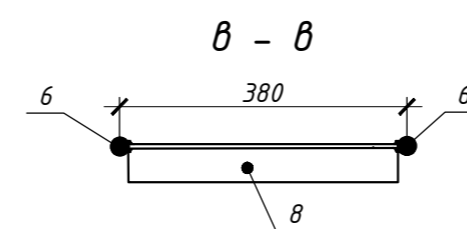
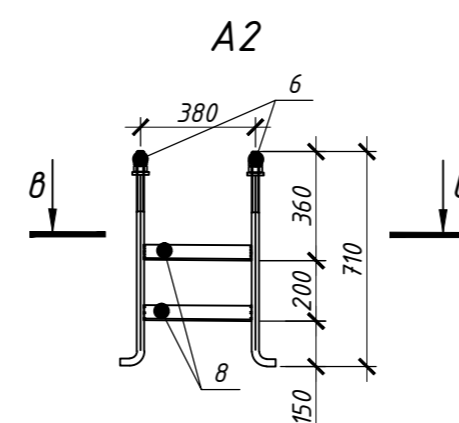
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
ФМ1		Фундамент монолитный ФМ1	14		
С1	ГОСТ 23279-2012	4С $\Phi 8$ А240-100 75x75 25 $\Phi 8$ А240-100 25	4	4,74	
С2	ГОСТ 23279-2012	2С $\Phi 14$ А500-200(150) 175x175 75 $\Phi 14$ А500-200(150) 75	1	42,28	
1	ГОСТ Р 52544-2006	$\Phi 14$ А500, L=1550 мм	8	1,87	
2	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=3040 мм	4	1,20	
3	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=900 мм	8	0,36	
А1		Анкерный блок А1			
4		Уголок 50x5 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=300	4	1,13	
5		Уголок 50x5 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=500	4	1,89	
6	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 1.1М20x710 09Г2С-6	4	2,09	
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	12	0,071	
		Шайба М20 ГОСТ 24379.1-2012	8	0,017	
		Материалы			
		Бетон кл.В25, W6, F150/B25(набет.)	2,59	0,26	
		Бетон кл.В7,5	0,4		
		Гидроизоляция битумная мастика	10,76		
ФМ3		Фундамент монолитный ФМ3	6		
С3	ГОСТ 23279-2012	4С $\Phi 8$ А240-100 55x55 25 $\Phi 8$ А240-100 25	4	2,61	
С4	ГОСТ 23279-2012	2С $\Phi 14$ А500-200(150) 85x85 25 $\Phi 14$ А500-200(150) 25	1	10,27	
1	ГОСТ Р 52544-2006	$\Phi 14$ А500, L=1550 мм	4	1,87	
7	ГОСТ 5781-82	$\Phi 8$ А240, L=2240 мм	4	0,89	
А2		Анкерный блок А2	2		
8		Уголок 50x5 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=380	2	1,43	
6	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 1.1М20x710 09Г2С-6	2	2,09	
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	6	0,071	
		Шайба М20 ГОСТ 24379.1-2012	4	0,017	
		Материалы			
		Бетон кл.В25, W6, F150/B25(набет.)	1,09	0,15	
		Бетон кл.В7,5	0,12		
		Гидроизоляция битумная мастика	6,25		



Нагрузки на фундаменты

Наименование фундамента	ФМ1		ФМ2		ФМ3
	Nmax	Nmin	Nmax	Nmin	N
N, тс	30,60	5,05	11,43	3,27	1,45
Qx, тс	-	-	0,42	0,40	0,7
Qy, тс	1,29	1,25	0,71	0,69	-
Mx, тс*м	6,72	6,37	4,09	4,09	-
My, тс*м	-	-	-	-	-

Ось X направлена по буквенным осям

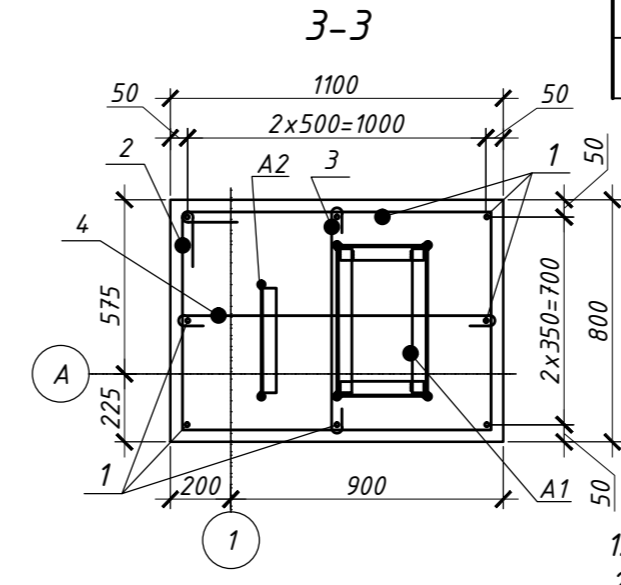
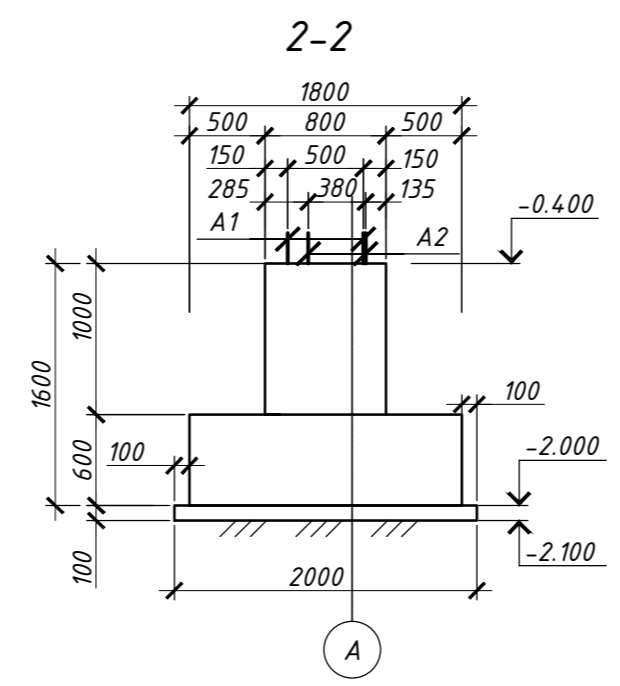
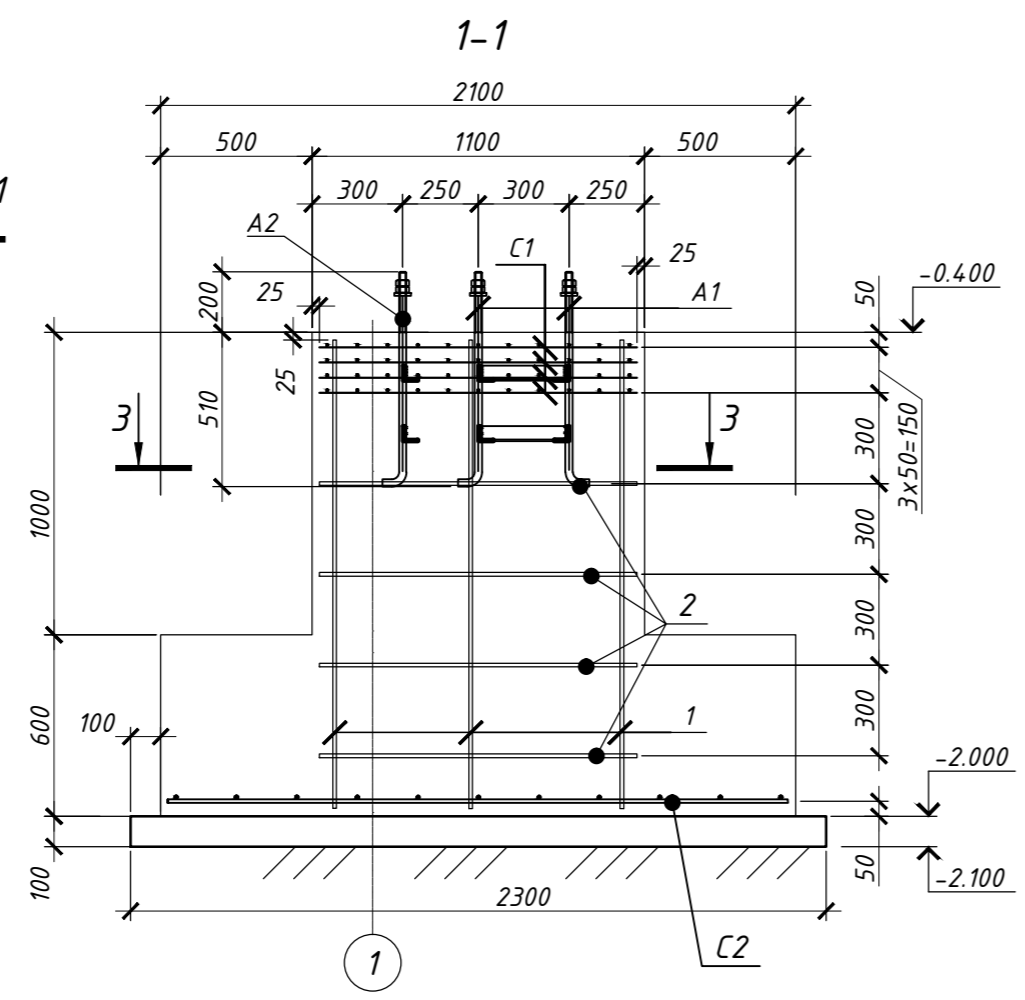
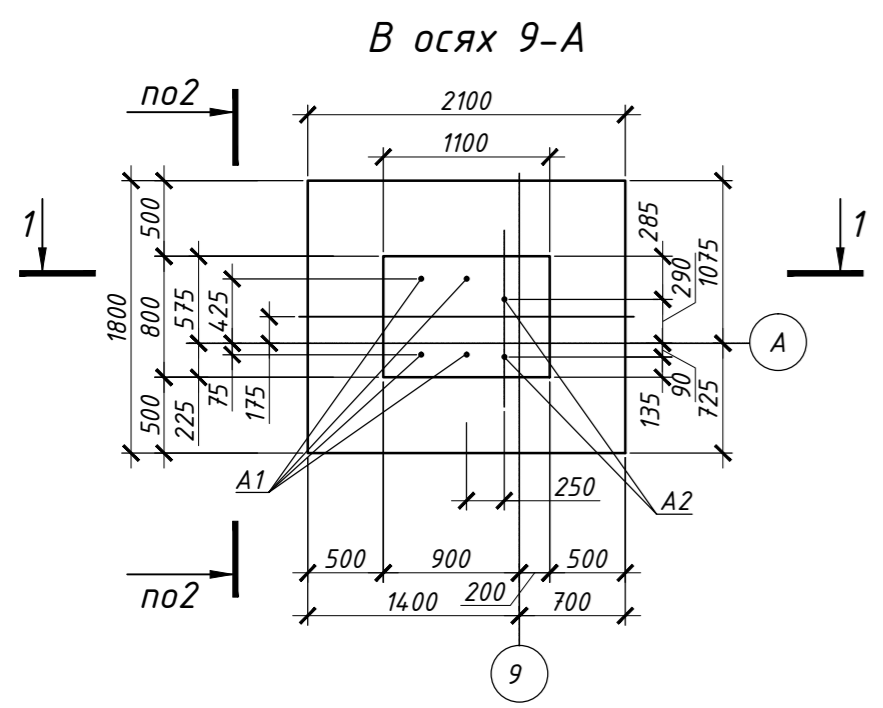
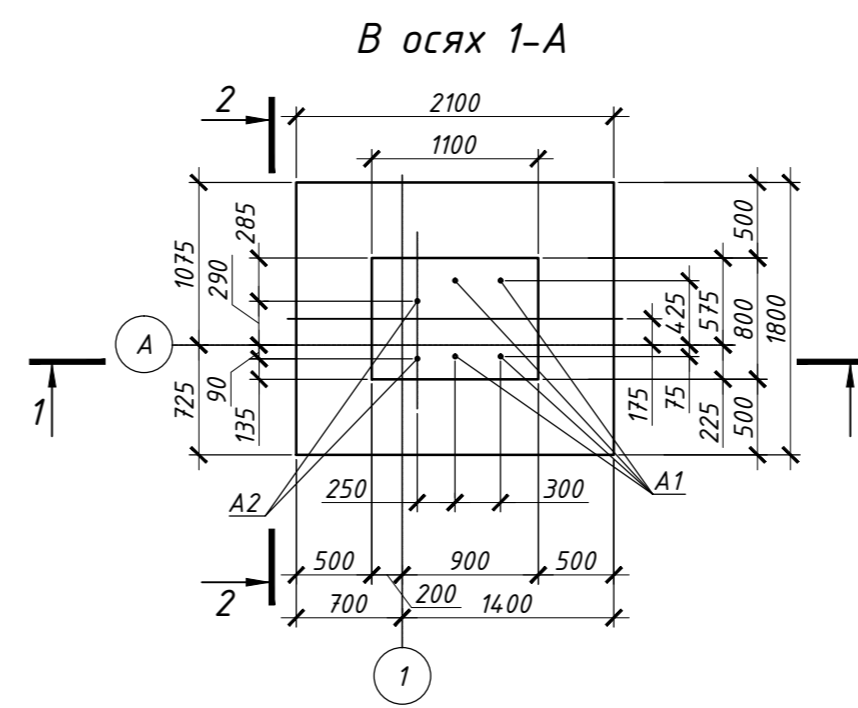
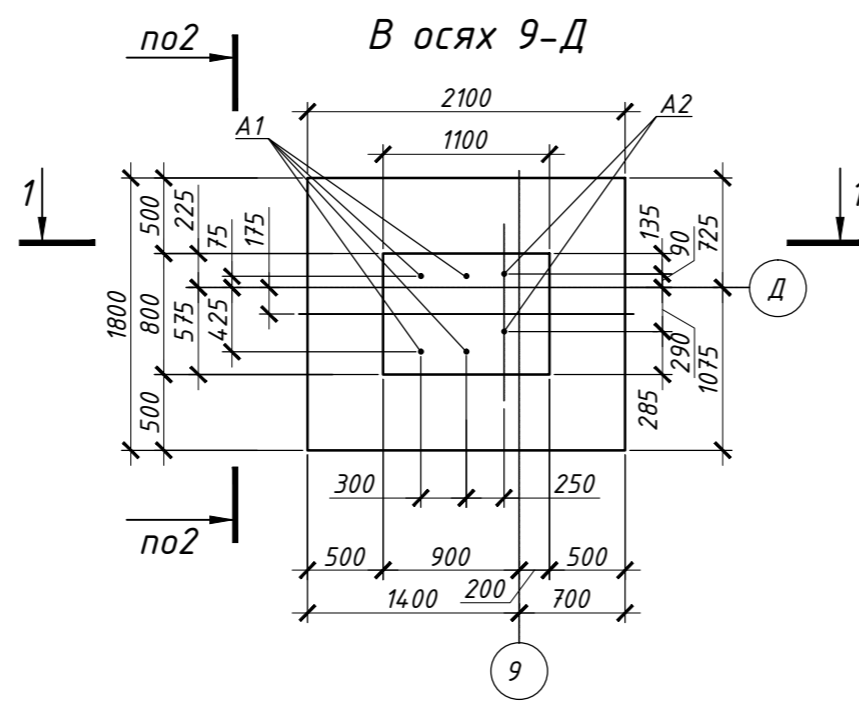
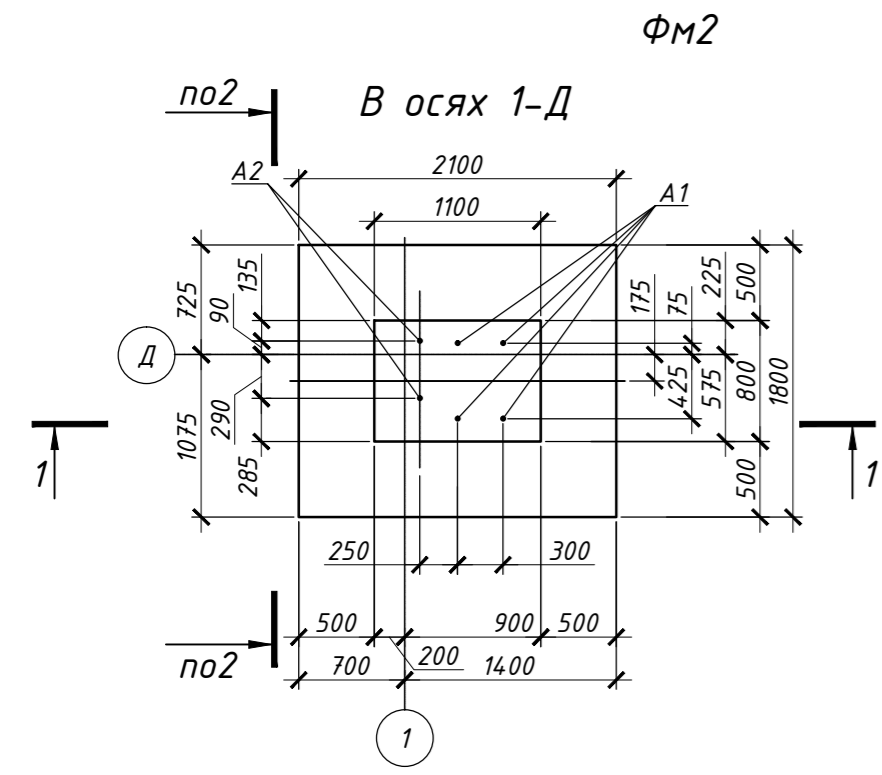


1. Данный лист читать совместно с листами 4, 5.
2. Армирование подошвы фундаментов предусмотрено из сварных сеток по ГОСТ 23279-2012. Армирование подколонника из вязаной арматуры.

СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин			06.22
Нач. отд.	Веселова			06.22
Участок дробления ТКО			Лист	Листов
			П	6
Н. контр.	Смирнова	06.22	Монолитные фундаменты ФМ1, ФМ3	
ГИП	Ченчик	06.22		

Расход материалов на монолитный фундамент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Фм1		Фундамент монолитный Фм2	4		
С1	ГОСТ 23279-2012	4С $\phi 8$ А240-100 75x75 25 $\phi 8$ А240-100 75 25	4	6,58	
С2	ГОСТ 23279-2012	2С $\phi 14$ А500-200(150) 175x175 75 $\phi 14$ А500-200(150) 75 75	1	48,02	
1	ГОСТ Р 52544-2006	$\phi 14$ А500, L=1550 мм	8	1,87	
2	ГОСТ 5781-82	$\phi 8$ А240, L=3040 мм	4	1,44	
3	ГОСТ 5781-82	$\phi 8$ А240, L=900 мм	4	0,36	
4	ГОСТ 5781-82	$\phi 8$ А240, L=1200 мм	4	0,48	
А1		Анкерный блок А1	1		
А2		Анкерный блок А2	1		
<u>Материалы</u>					
		Бетон кл.В25, W6, F150/В25(набет.)		3,14 0,36	
		Бетон кл.В7,5		0,46	
		Гидроизоляция битумная мастика		12,26	



1. Данный лист читать совместно с листами 4, 5.
2. Армирование подошвы фундаментов предусмотрено из сварных сеток по ГОСТ 23279-2012. Армирование подколонника из вязаной арматуры.

СИС/АИ.МСК/П-02-22-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Участок дробления КГО			Стадия	Лист	Листов
			П	7	
Монолитный фундамент Фм2			ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»		
ГИП Ченчик			Аvenue Group		

Согласовано:
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Схема расположения плиты пола Пм1

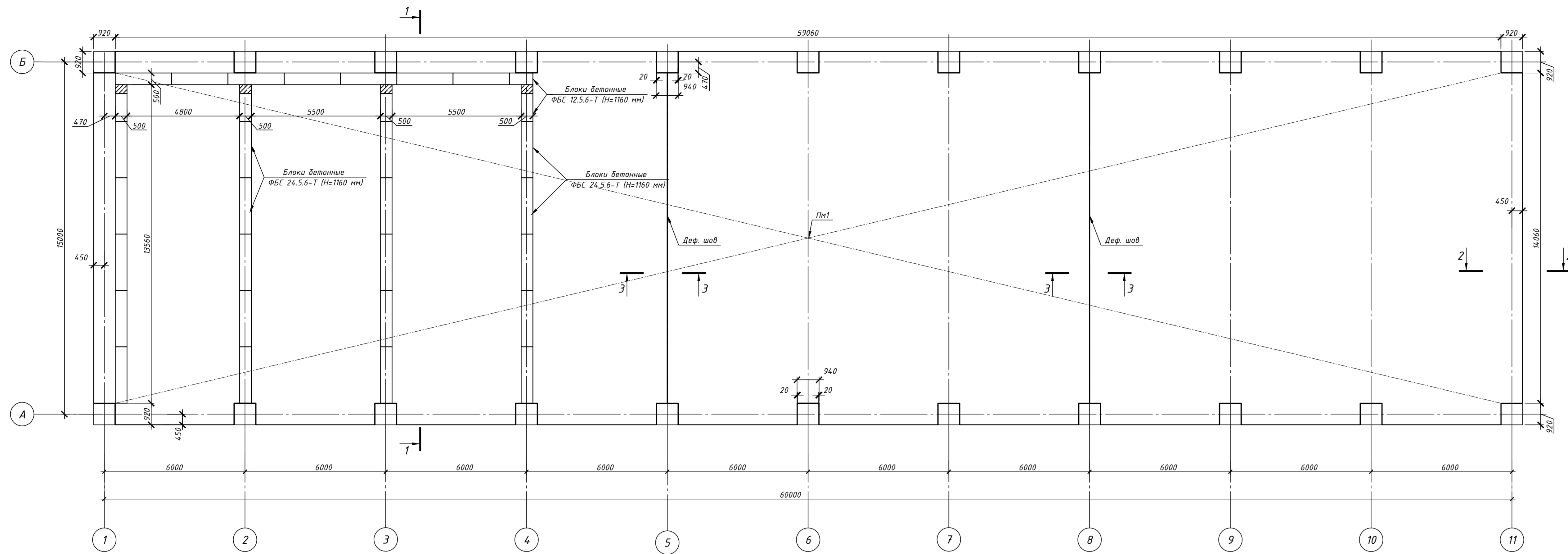
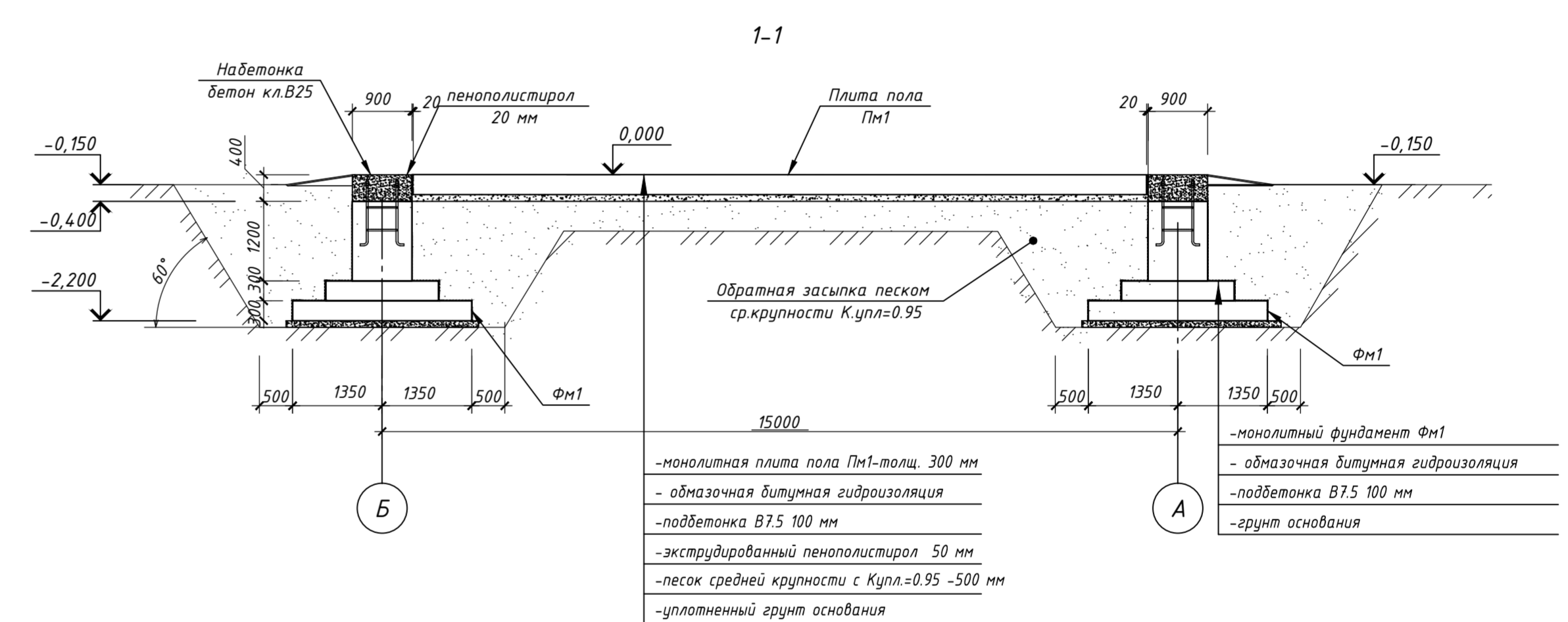
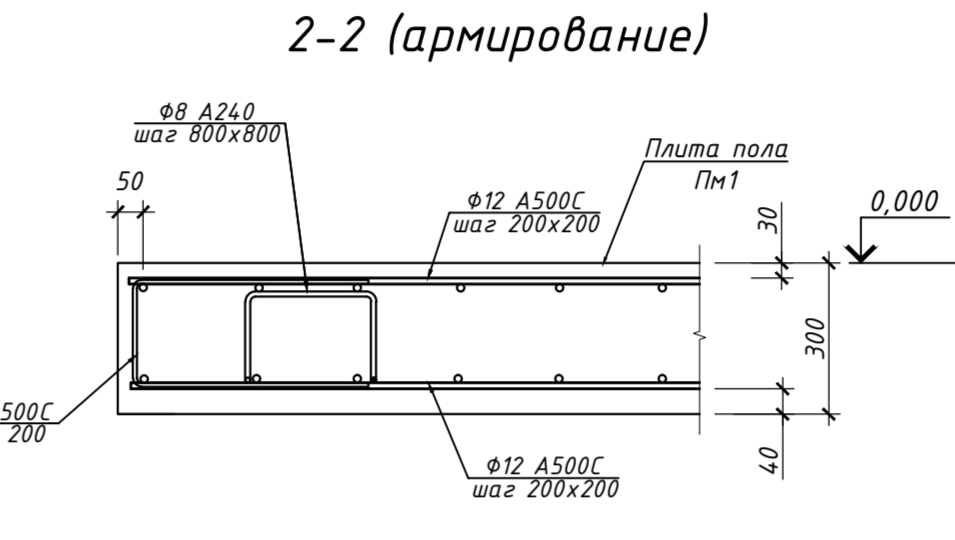
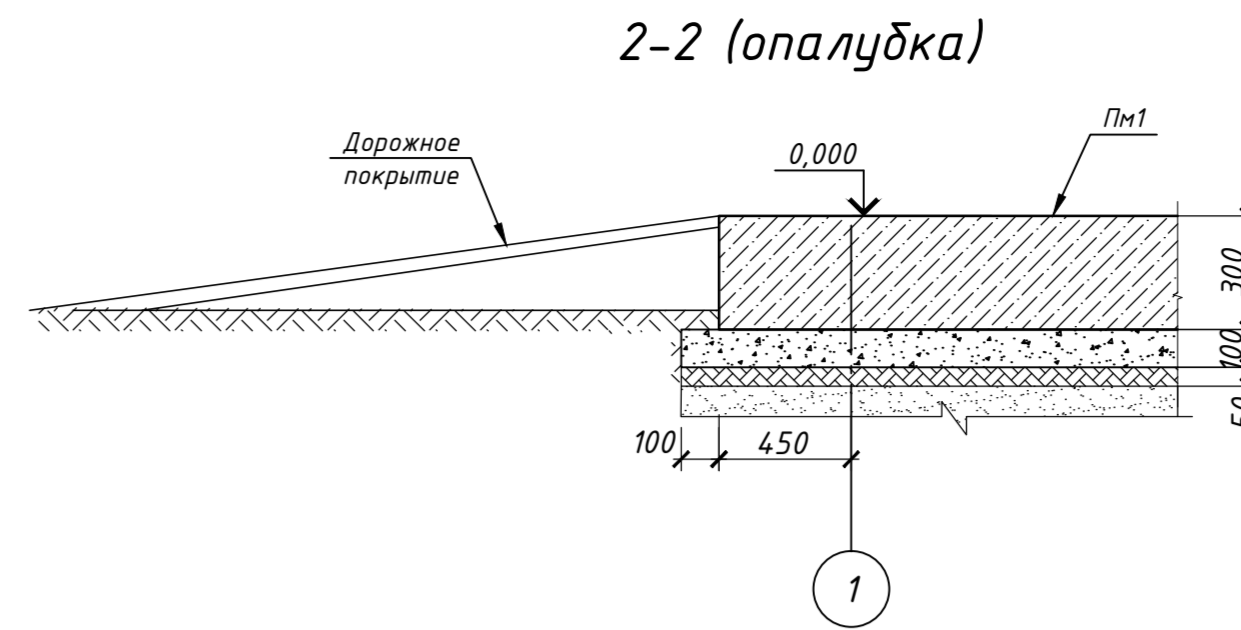
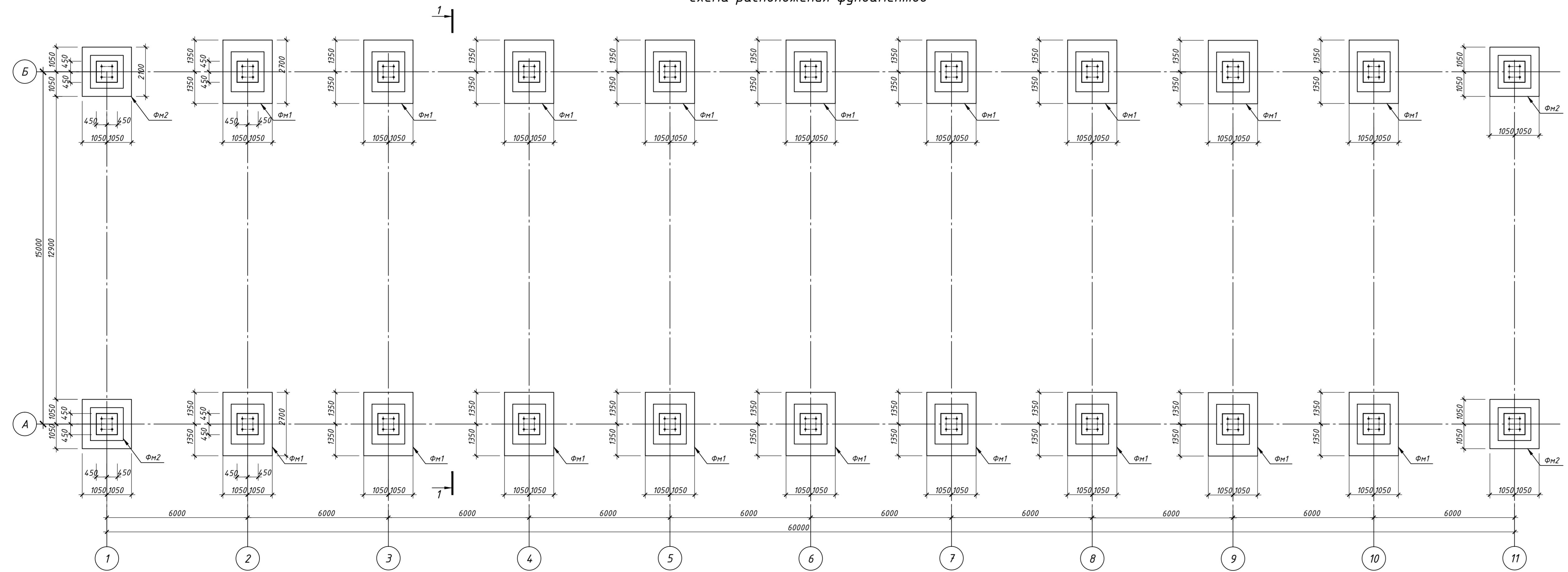
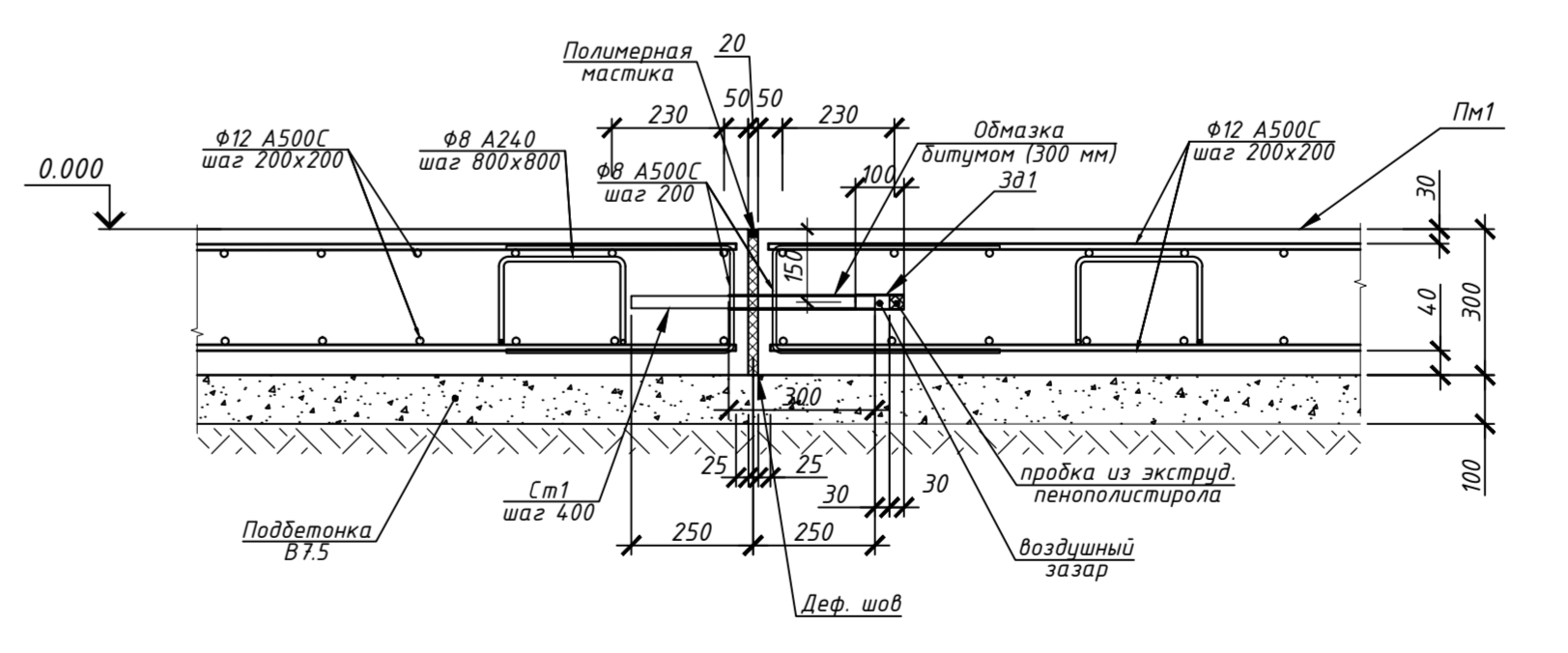


Схема расположения фундаментов



3-3(опалубка и армирование)



Спецификация к схемам расположения фундаментов и плиты пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., т	Примечание
Фн1	см. лист 3	Монолитный фундамент Фн1	18		
Фн2	см. лист 3	Монолитный фундамент Фн2	4		
Пм1	см. данный лист	Плита пола монолитная	1		

Расход материалов на плиту пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плита Пм1					
	ГОСТ 13579-2018	ФБС 24,5,6-Т	54	1,63	
	ГОСТ 13579-2018	ФБС 12,5,6-Т	10	0,79	
Закладные изделия					
301		Груба Ф32х25 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015 L=100	72	0,18	
Детали					
Ст1		25-А240 ГОСТ 34028-2016 L=500	72	1,93	
		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=пож.м.	20013	0,888	
		В-А500С ГОСТ 34028-2016 L=14,30	1052	0,56	
		В-А240 ГОСТ 5781-82+ L=10,90	2860	0,43	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200	285,9		н ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подбетонка)	96,81		н ³
		Площадь гидроизоляции	1014,0		н ²
		Пенополистирол 20мм (ПКС-Т ГОСТ 15588-2014)	23,0		н ²
		Песчаная подушка (песок средней крупности)	476,5		н ³
		Пенополистирол 50мм (ПКС-Т ГОСТ 15588-2014)	953,0		н ²
		Полимерная мастика 2К Технониколь	1,0		н ³

- В основании монолитной ж.б. плиты пола выполнить подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм.
- Гидроизоляцию плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики (2 слоя мастики Технониколь 24 по слою праймера Технониколь 01, расход материалов - праймер -0,35 л/м², мастика 1,75 кг/м² на 1 слой).
- Верх бетонной подготовки обшить битумной мастикой за 2 слоя.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Кулл=0,95.
- В случае обнаружения под подошвой фундамента насыпной грунт его необходимо извлечь и заменить на песчаную подушку на все его глубину из песка средней крупности с Кулл=0,95.
- В местах устройства деформационных швов проложить экструдированный пенополистирол толщиной 20 мм.
- Под всей плитой пола Пм1 между бетонной подготовкой и песчаной подушкой (песок средней крупности Кулл=0,95) проложить экструдированный пенополистирол толщиной 50 мм.

СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ				
Изм.	Кол.	Лист	И/док	Подпись
Разработчик	Колодий	06.22		
Нач. отд.	Веселова	06.22		
Склад готовой продукции				
Н. контр.	Смирнова	06.22		
ГИП	Ченчик	06.22		

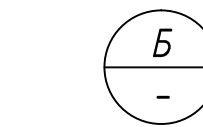
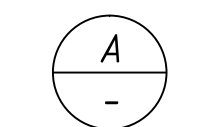
Расход материалов на монолитные фундаменты

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундамент ФМ1					
			18		
Детали					
АБ1	см. данный лист	Анкерный блок АБ1	1	4.788	
1		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2650	15	2.35	
2		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	12	1.82	
3		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1720	16	1.53	
4*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
5*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150	3.62		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150 (обетонка)	0.32		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	0.67		м ³
		Площадь гидроизоляции	22.2		м ²
Фундамент ФМ2					
			4		
Детали					
АБ1	см. данный лист	Анкерный блок АБ1	1	4.788	
2		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	24	1.82	
3		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1720	16	1.53	
4*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
5*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150	2.96		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150 (обетонка)	0.32		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	0.53		м ³
		Площадь гидроизоляции	17.54		м ²

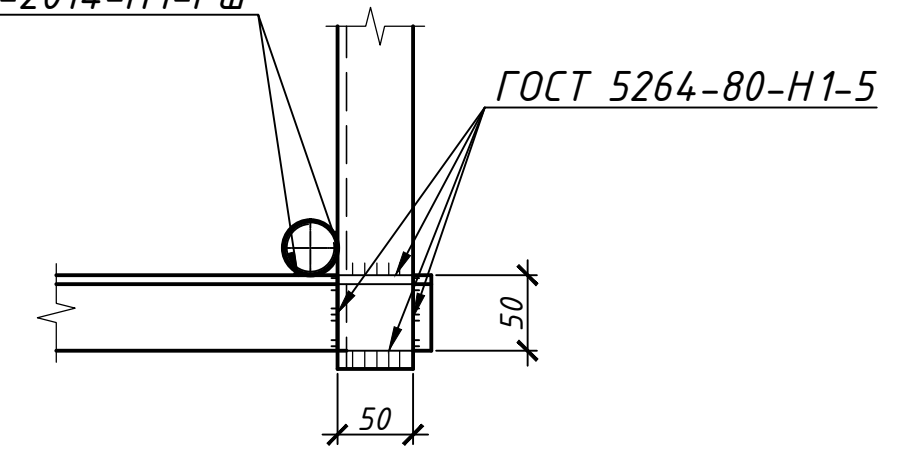
- Позиции со знаком * см. в ведомости деталей
- Гидроизоляцию фундаментов и плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающихся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики (2 слоя мастики Техноколь 24 по слою праймера Техноколь 01, расход материалов - праймер -0,35 л/м², мастика 1,75 кг/м² на 1 слой).
 - Верх бетонной подготовки обмазать битумной мастикой за 2 слоя.
 - Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Купл.=0.95.
 - В случае обнаружения под подошвой фундаментов насыпного грунта его необходимо извлечь и заменить на щебеночную подушку на всю его глубину из песка средней крупности с Купл.=0.95.
 - В местах устройства деформационных швов проложить экструдированный пенополистирол толщиной 20 мм.
 - Гидочные операции арматурных стержней выполнять в соответствии с СП 63.13330.2018 п.10.3.33.
 - Два крайних ряда пересечений арматурных стержней по периметру подошвы фундаментов должны быть соединены сваркой типа КЗ-Рп по ГОСТ 14098-2014.

Ведомость деталей

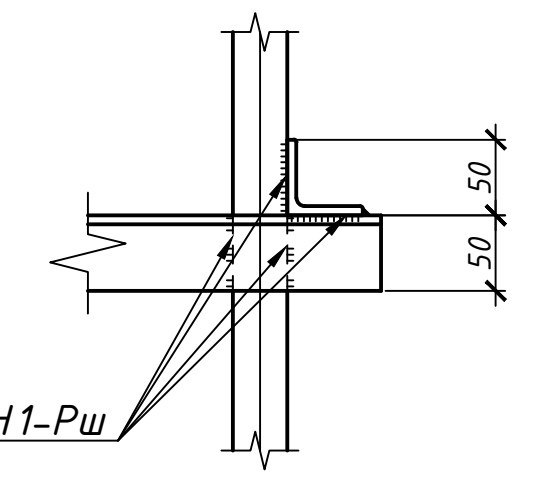
Поз.	Эскиз
4	
5	



ГОСТ 14098-2014-Н1-Рш



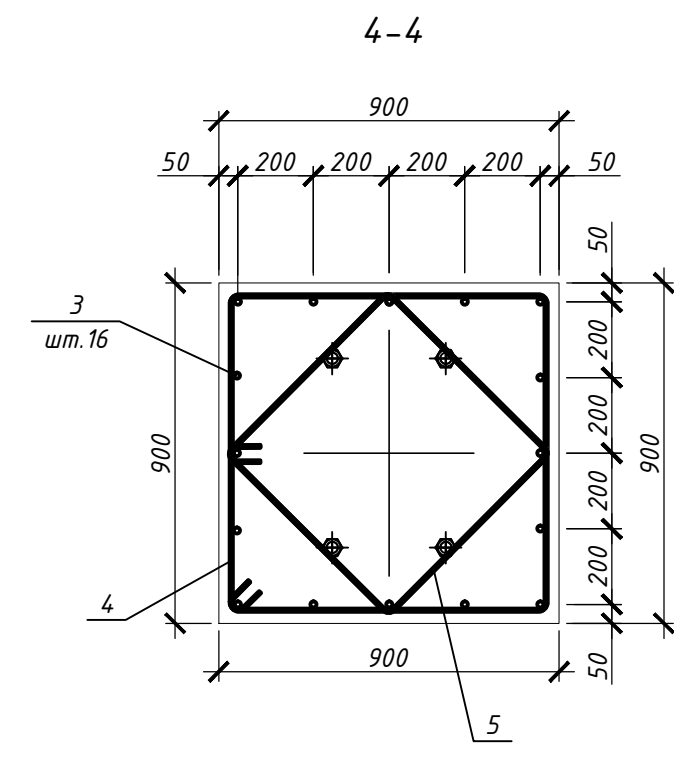
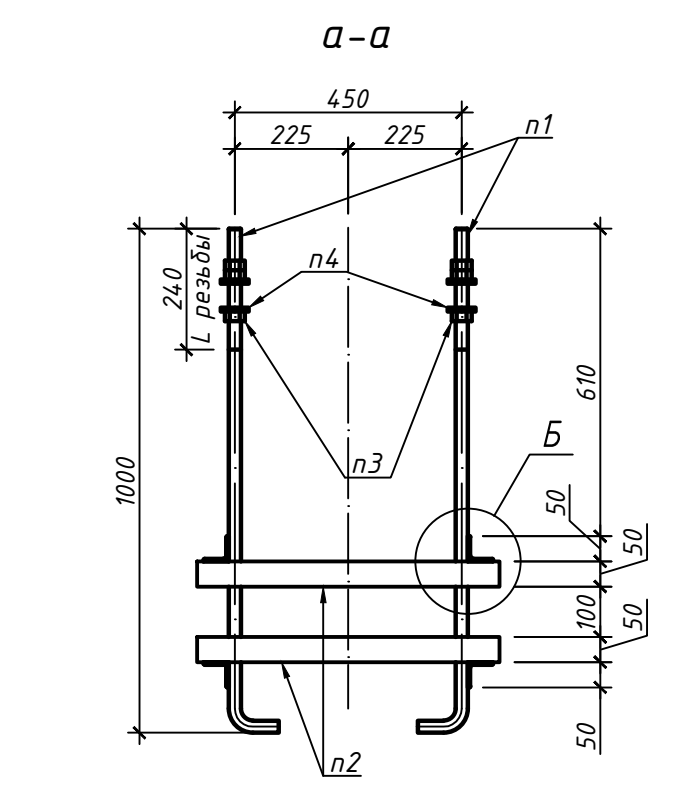
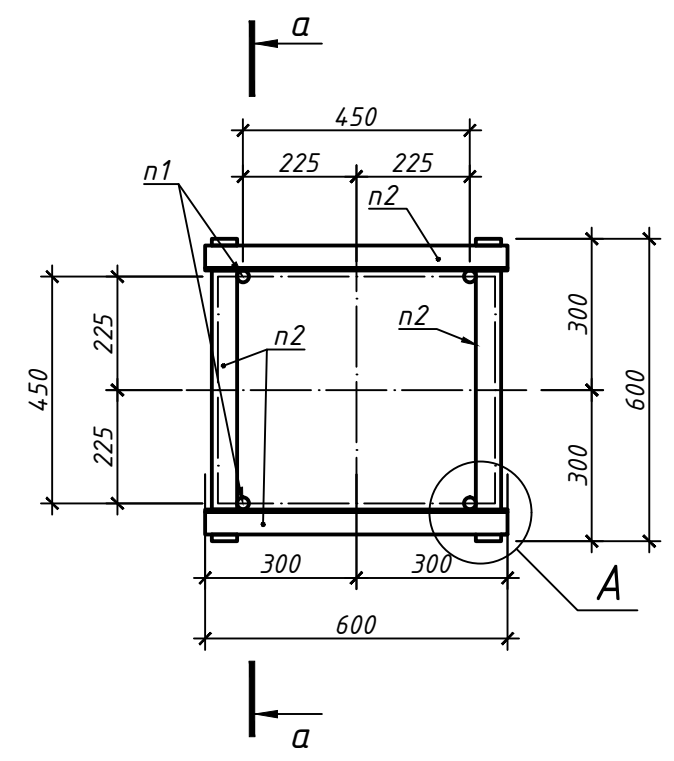
ГОСТ 14098-2014-Н1-Рш



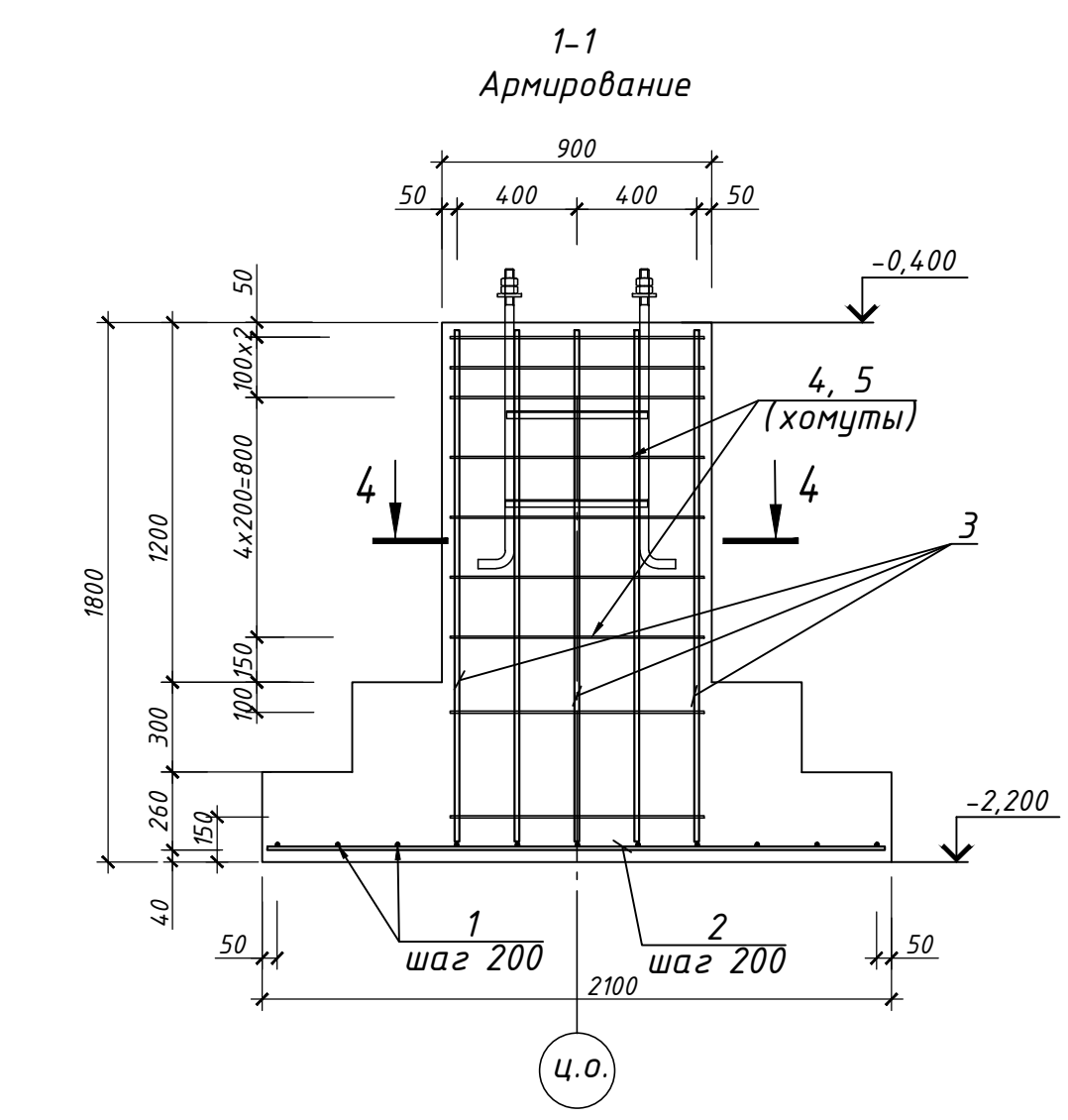
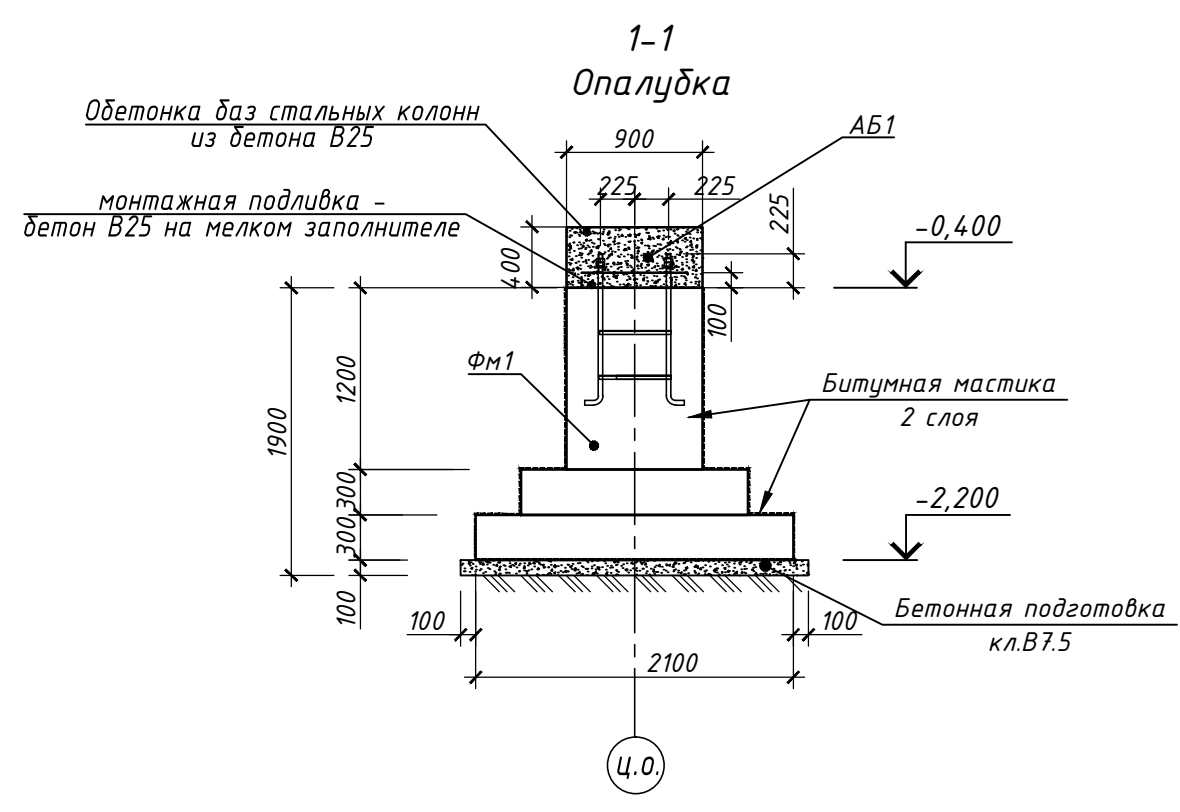
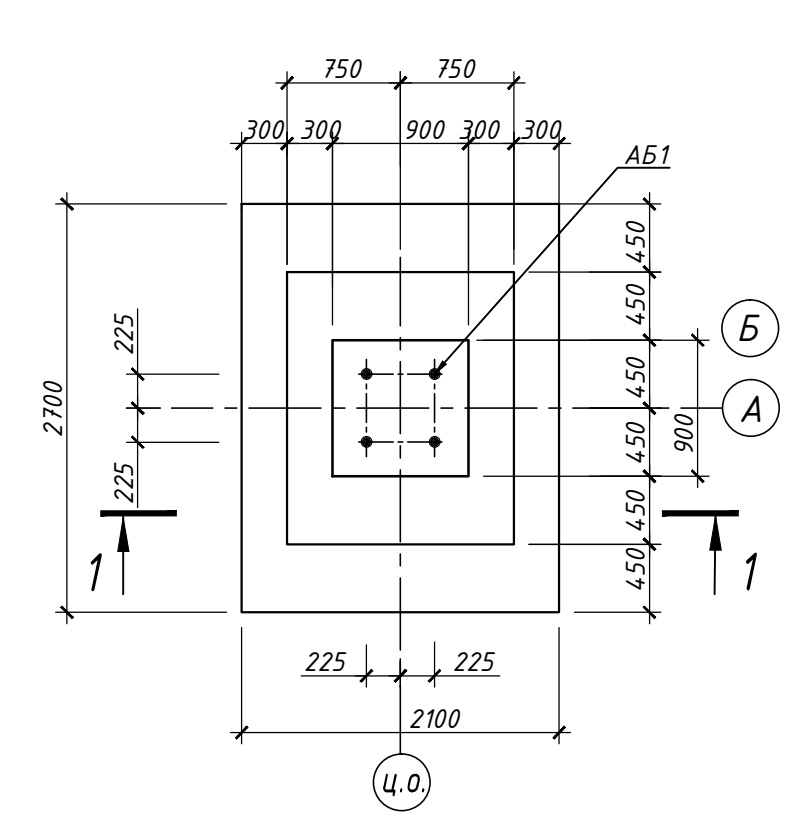
Расход материалов на анкерные блоки

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
АБ1	n1	Болт 11М30х1000 06Г2С-6 ГОСТ24339.0-2012	4	6.77	4.788
	n2	Уг. 50х5 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=600	8	2.26	
	n3	Гайка М30.6 ГОСТ 5915-70	4	0.35	
	n4	Шайба М30 ГОСТ 24379.1-2012	4	0.33	

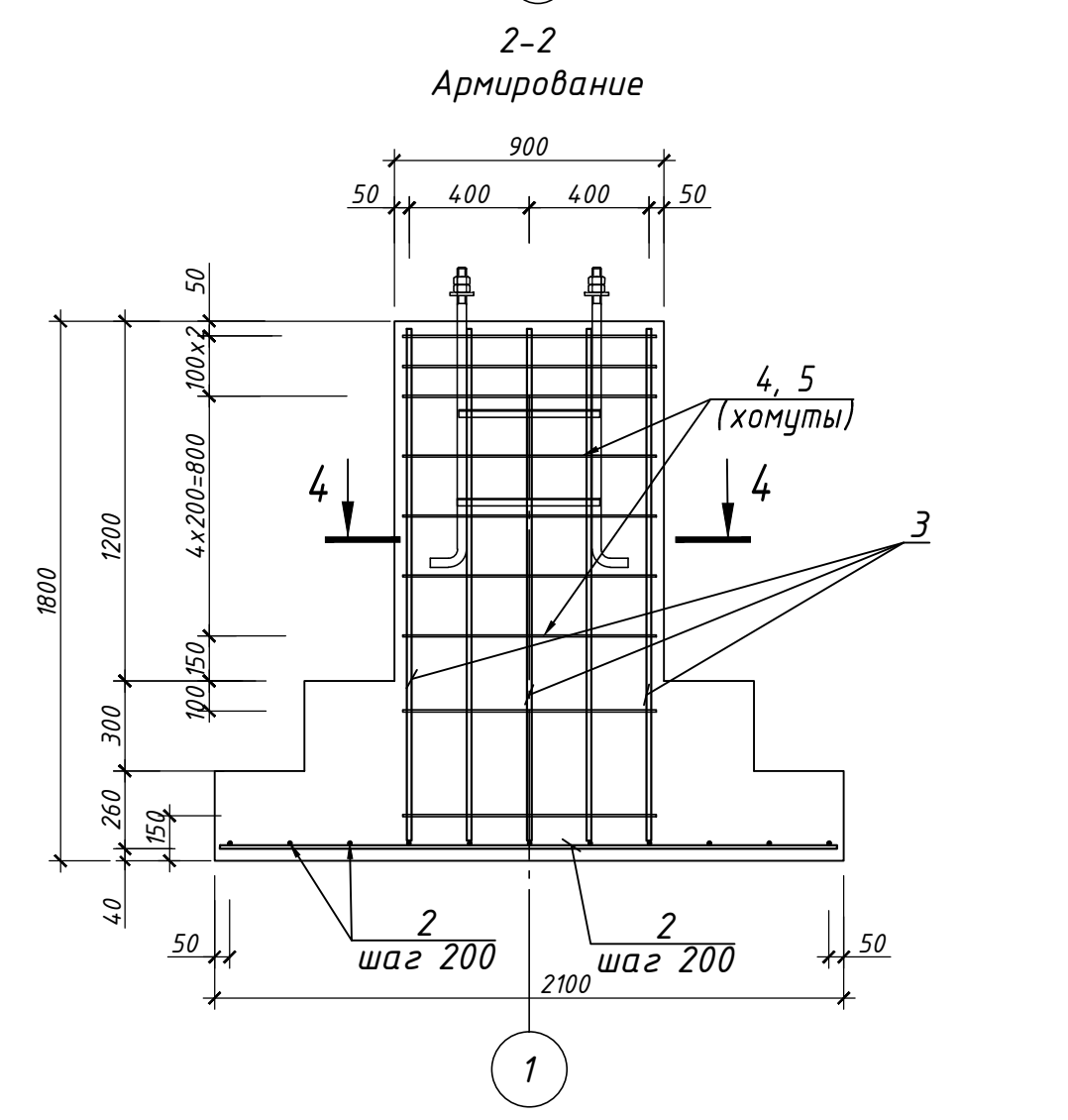
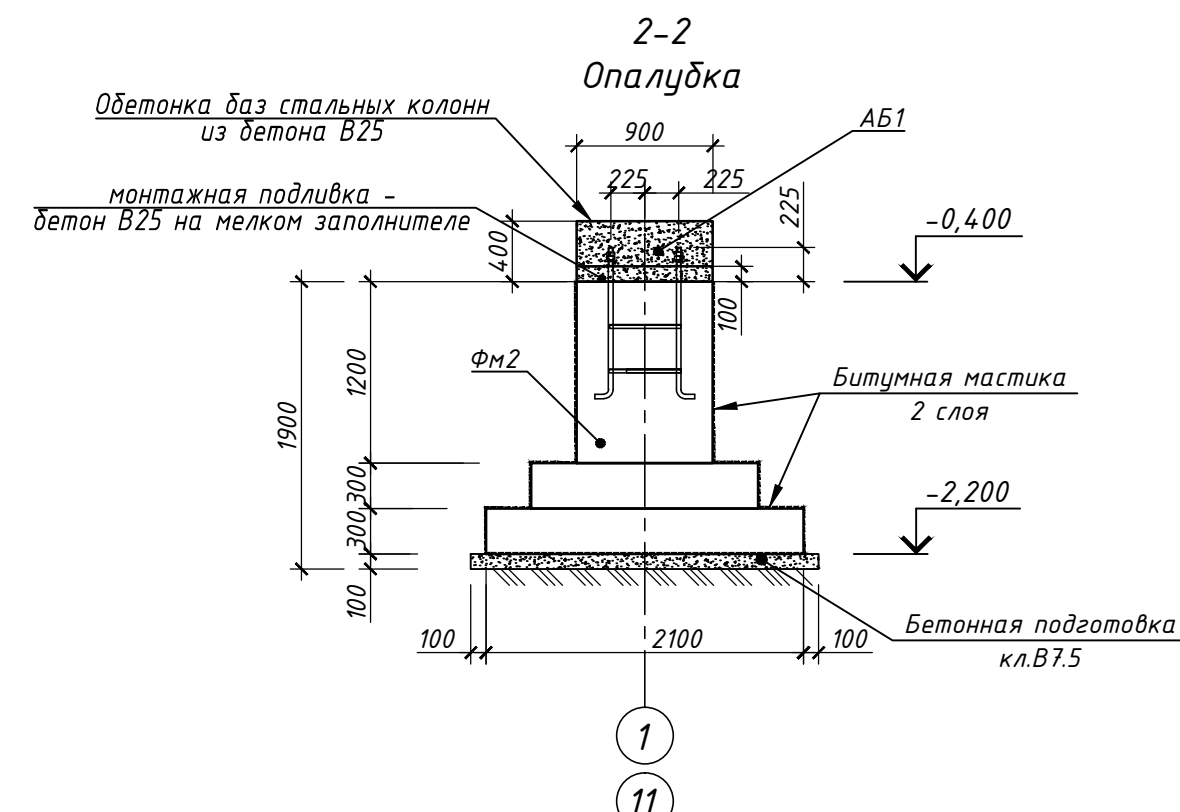
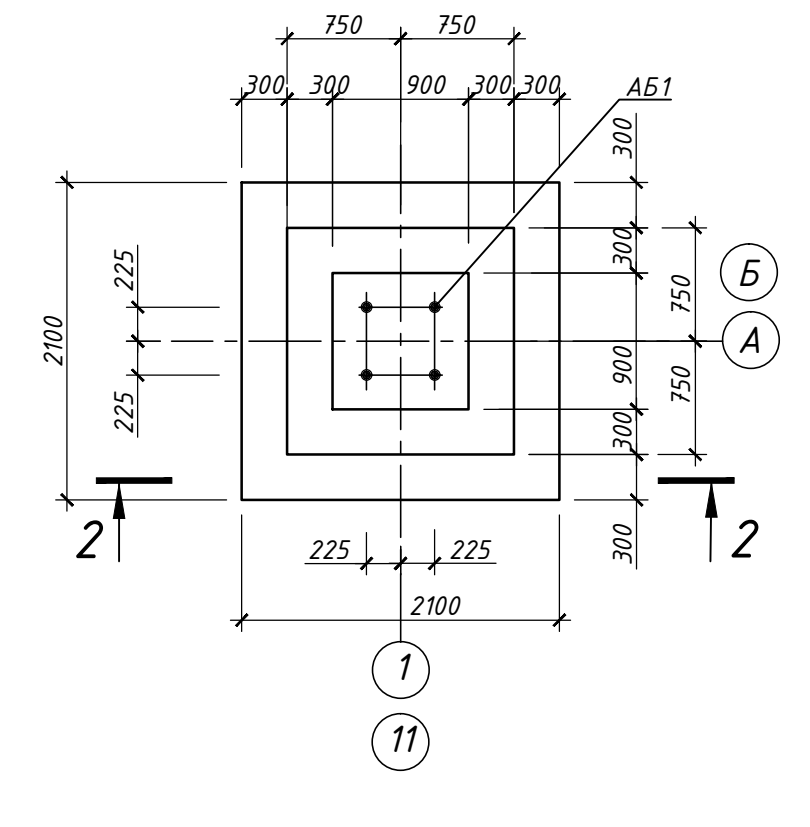
Блок анкерный АБ1



Фундамент ФМ1 (опалубка)

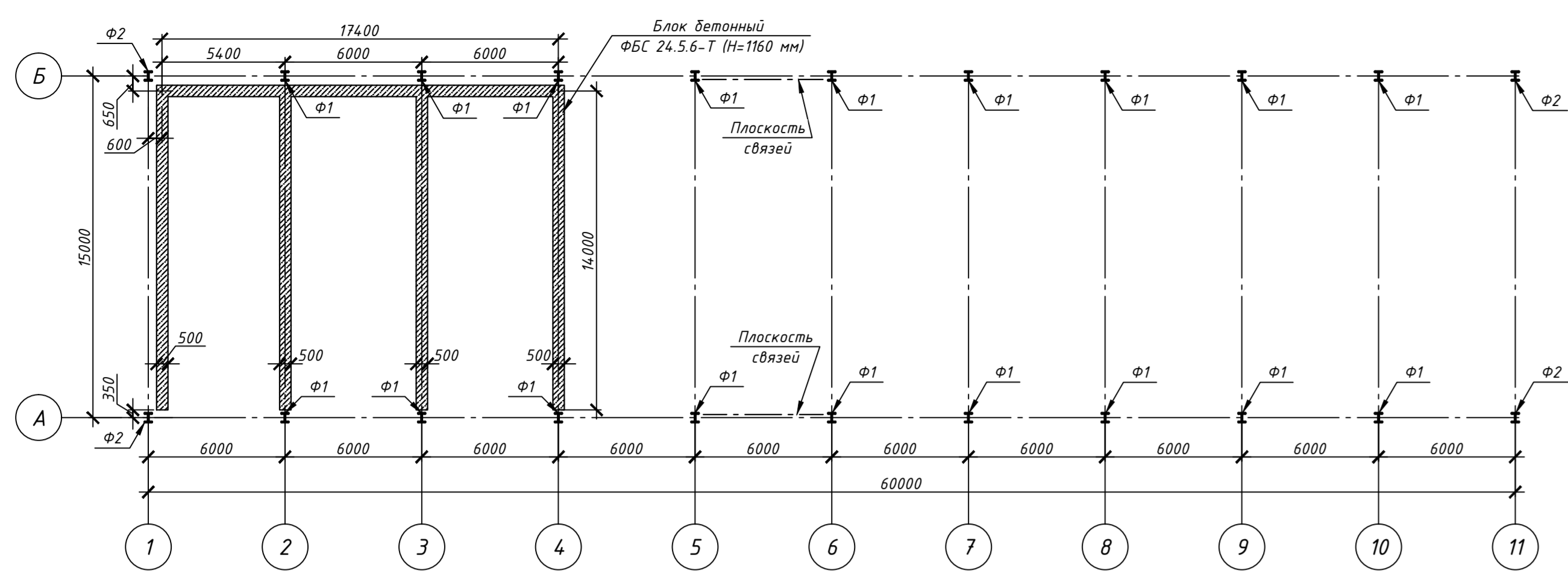


Фундамент ФМ2 (опалубка)

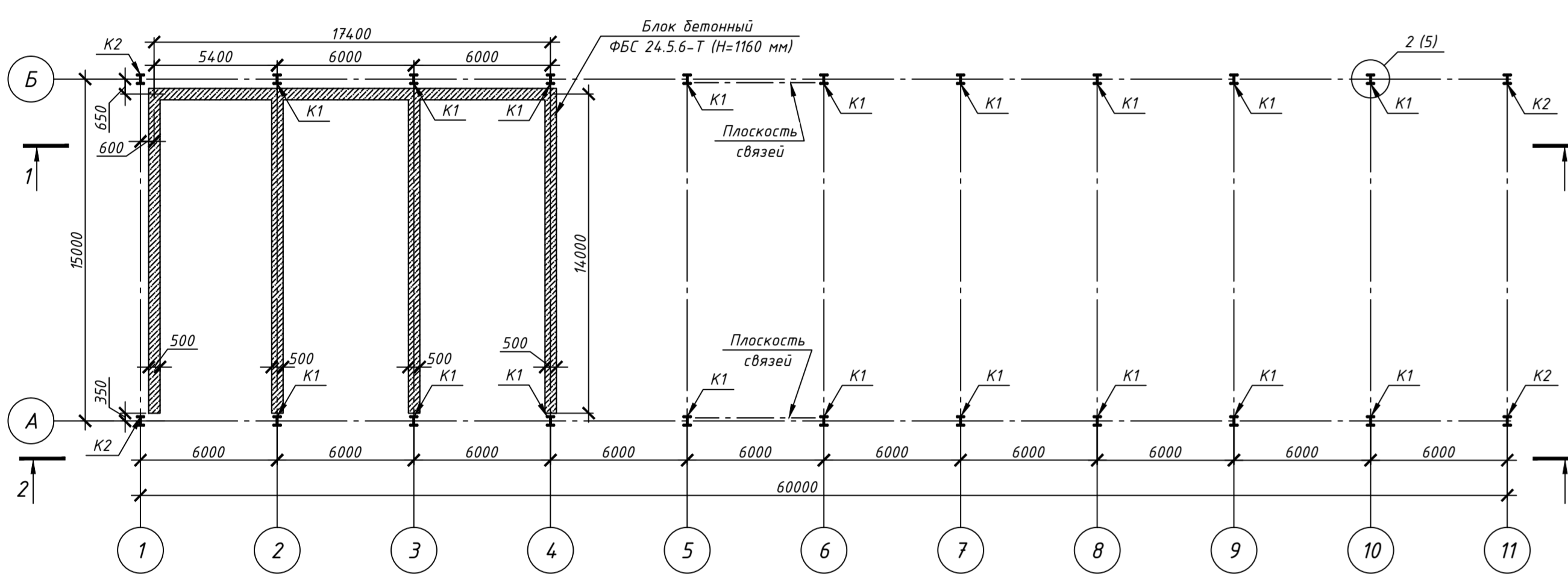


Согласовано: _____
 Подп. и дата: _____
 Инв. и подл.: _____

План баз колонн на отм. -0,300



План колонн на отм. 0,000



Расчетные нагрузки на фундаменты

Марка баз	Правило знаков	Схема заделки болтов	Усилие	Расчетные нагрузки			Примечания
				Постоянная	Ветер	Снег	
Ф1			N, тс	3.3	0.2	10.1	
			Qx, тс	0.9	1.8	3.5	
			Qy, тс	1.66	3.0	8.0	
			Mx, тс.м	2.3	0.1	5.0	
			My, тс.м	0.6	0.9	1.6	
			Qz, тс	1.66	1.5	4.0	
Ф2			N, тс	3.3	0.2	10.1	
			Qx, тс	0.9	1.8	3.5	
			Qy, тс	1.66	3.0	8.0	
			Mx, тс.м	2.3	0.1	5.0	
			My, тс.м	0.6	0.9	1.6	
			Qz, тс	1.66	1.5	4.0	

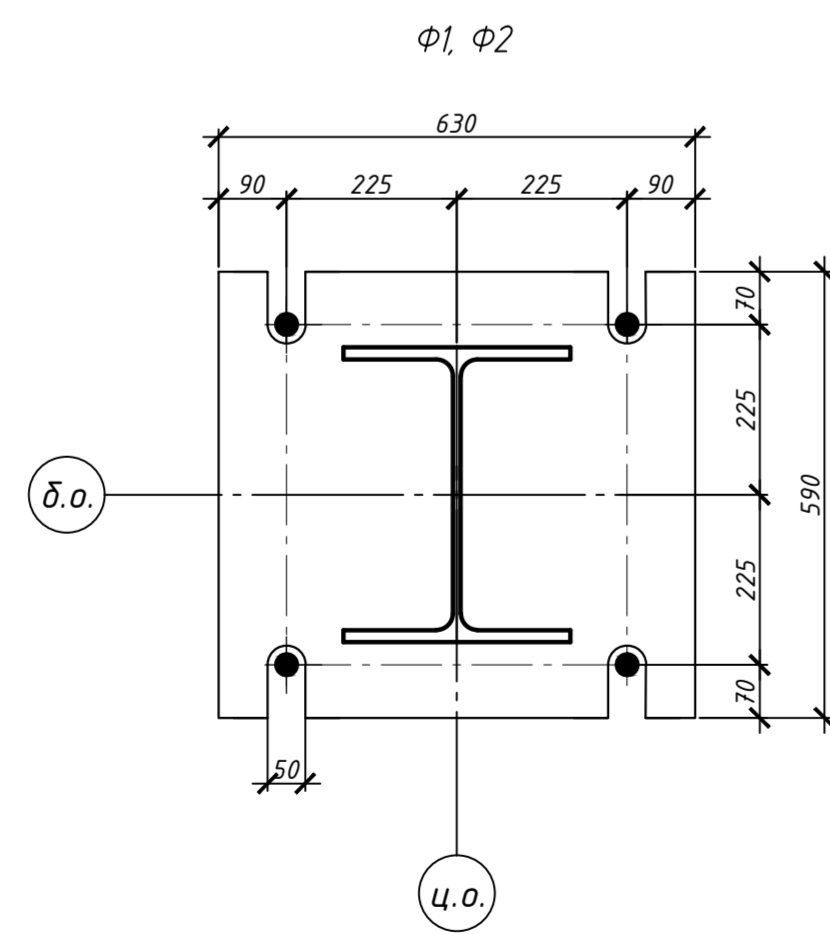
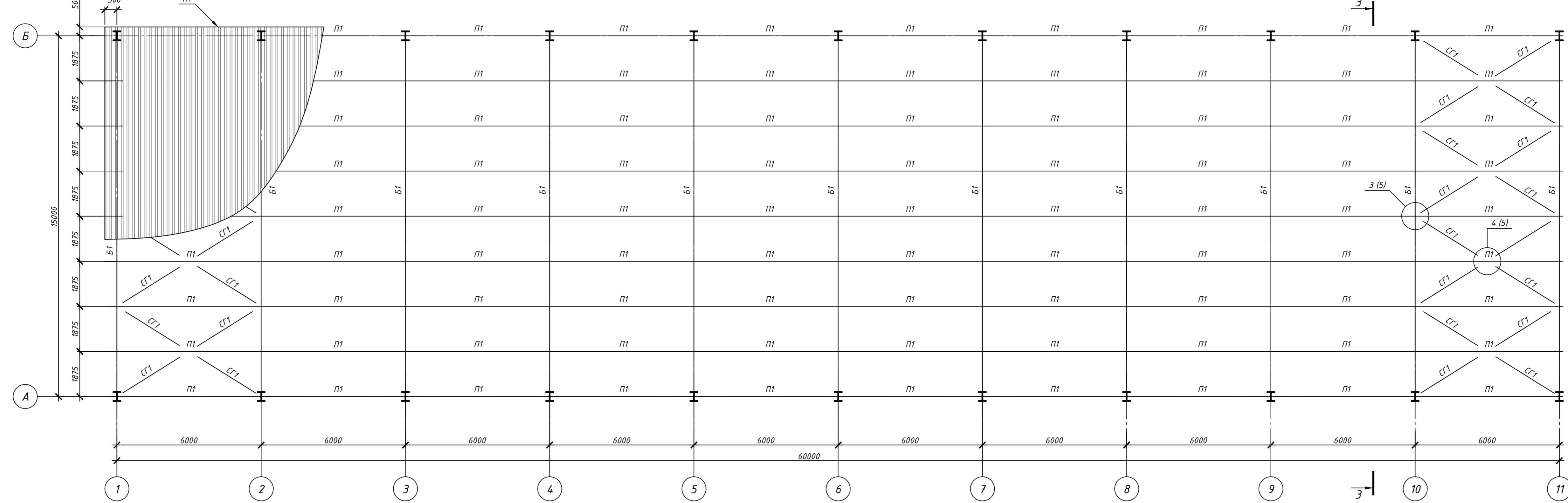
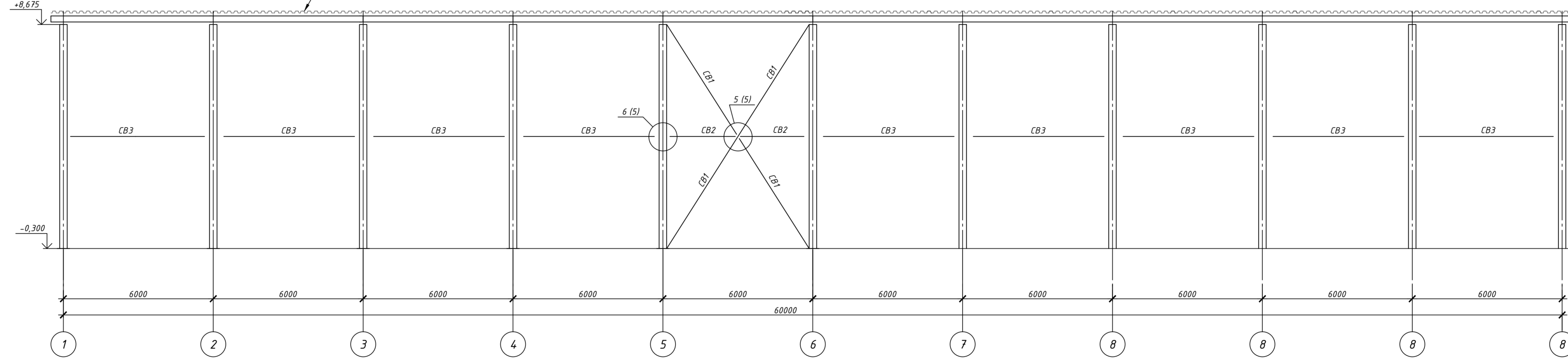


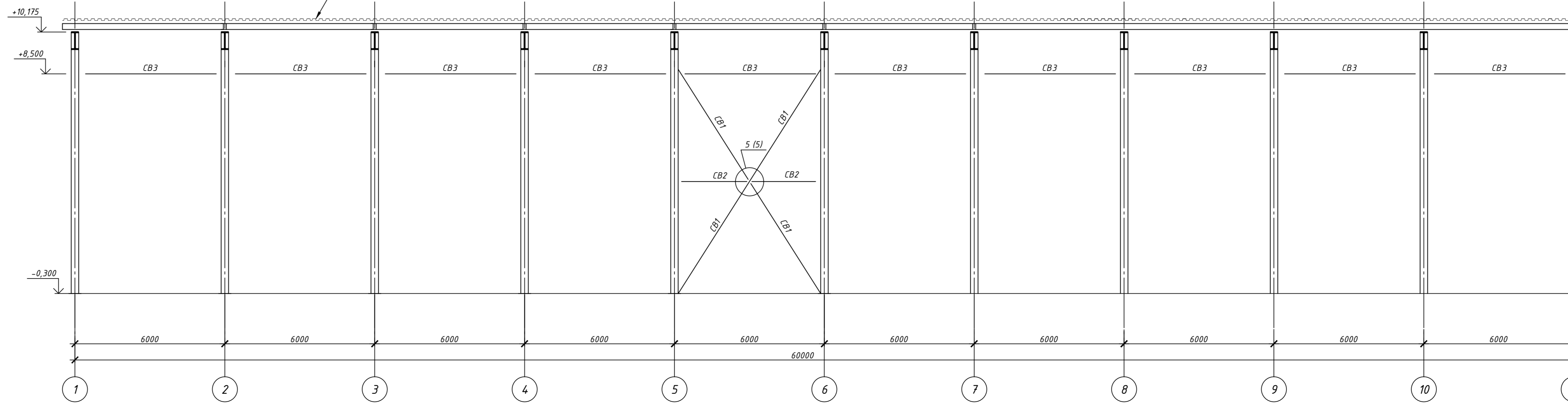
Схема расположения элементов покрытия



Разрез 1-1 (4)



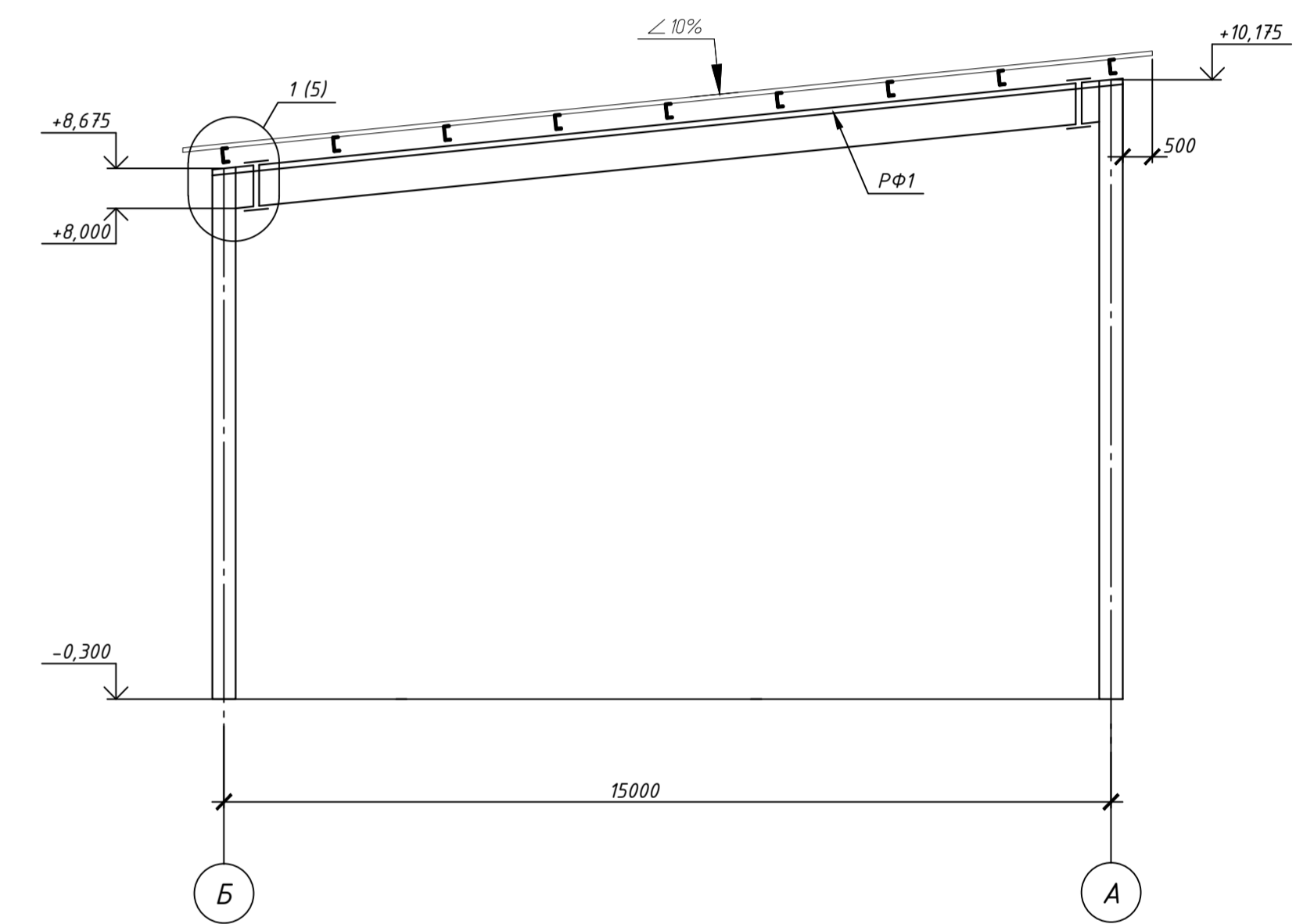
Разрез 2-2(4)



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечания
	эскиз	поз.	М, тс.м	N, тс	Q, тс		
K1		1	1.40Ш2	±8,10	-13,40	±4,40	С255
K2		1	1.40Ш2				С255
		2	L50x4				С245
B1	I		1.70Б1	±19,25	±6,14	±11,35	С255
П1	I		1.24П		±1,20	±3,00	С245
СВ1	□		Гн□80x4			±2,00	С245
СВ2	□		Гн□80x4				С245
СВ3	□		Гн□80x4				С245
СГ1	□		Гн□80x4		±2,00		С245
РФ1	L		50x4				С245
H1	~		H75-750-0.8				С245

Разрез 3-3

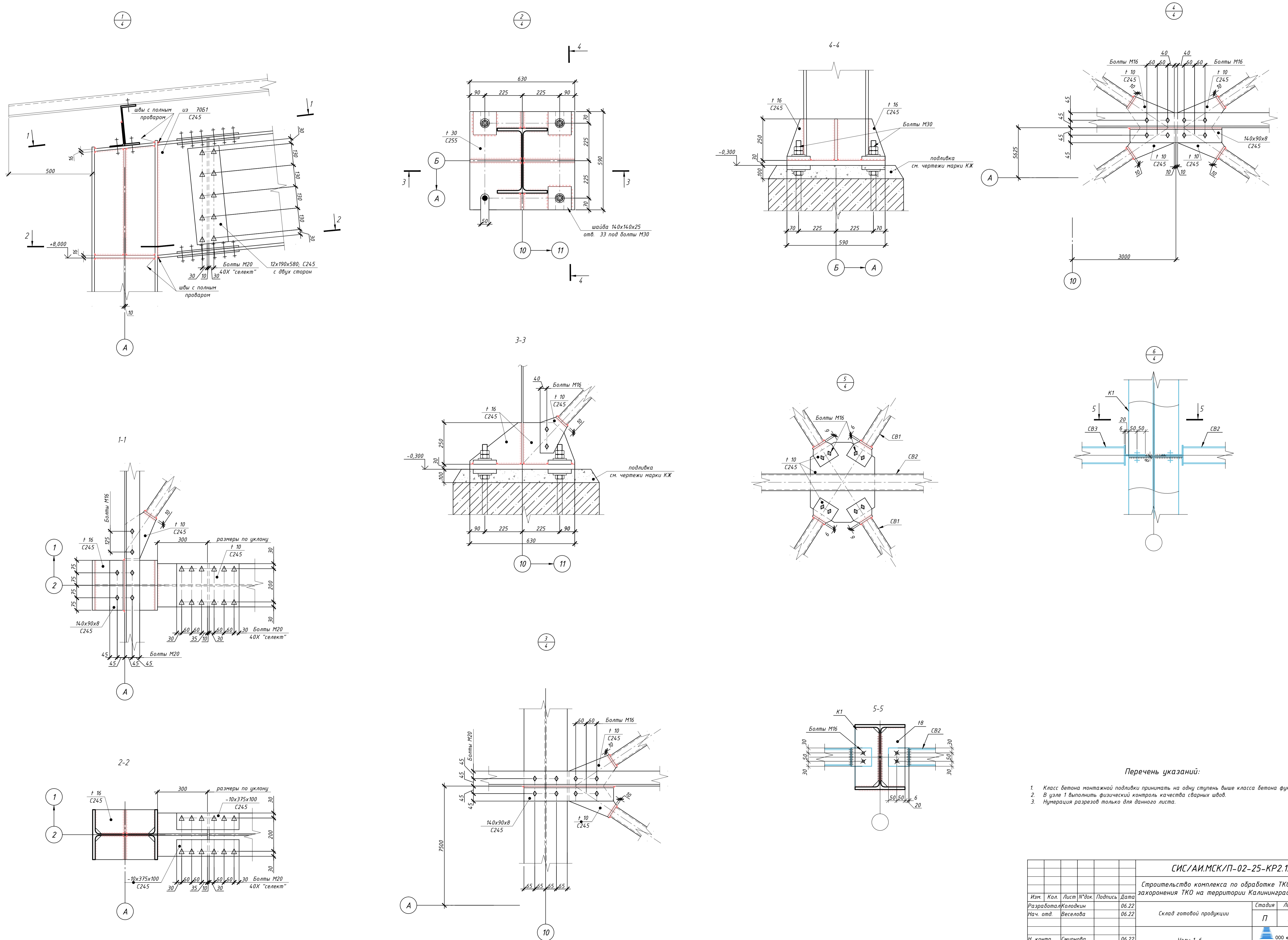


Перечень указаний:

- Крепление профлиста к прогам выполнять самонарезающими винтами с уплотнительными шайбами в каждой волне. Наклесты профлиста в продольном направлении - не менее 200 мм, в поперечном направлении - две волны.
- Коэффициенты надежности по нагрузке приняты равными: для постоянных нагрузок - 1.2; для временных нагрузок - 1.2; для снеговых нагрузок - 1.4; для ветровых нагрузок - 1.4.

СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1.ГЧ

Изм.	Кол.	Лист	Инд.	Подпись	Дата	Статус	Лист
Разработчик	Колодкин				06.22	Склад готовой продукции	4
Нач. отд.	Веселова				06.22		
Н. контр.	Смирнова				06.22	План колонн. Схема расположения элементов покрытия. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	4
ГИП	Ченчик				06.22		

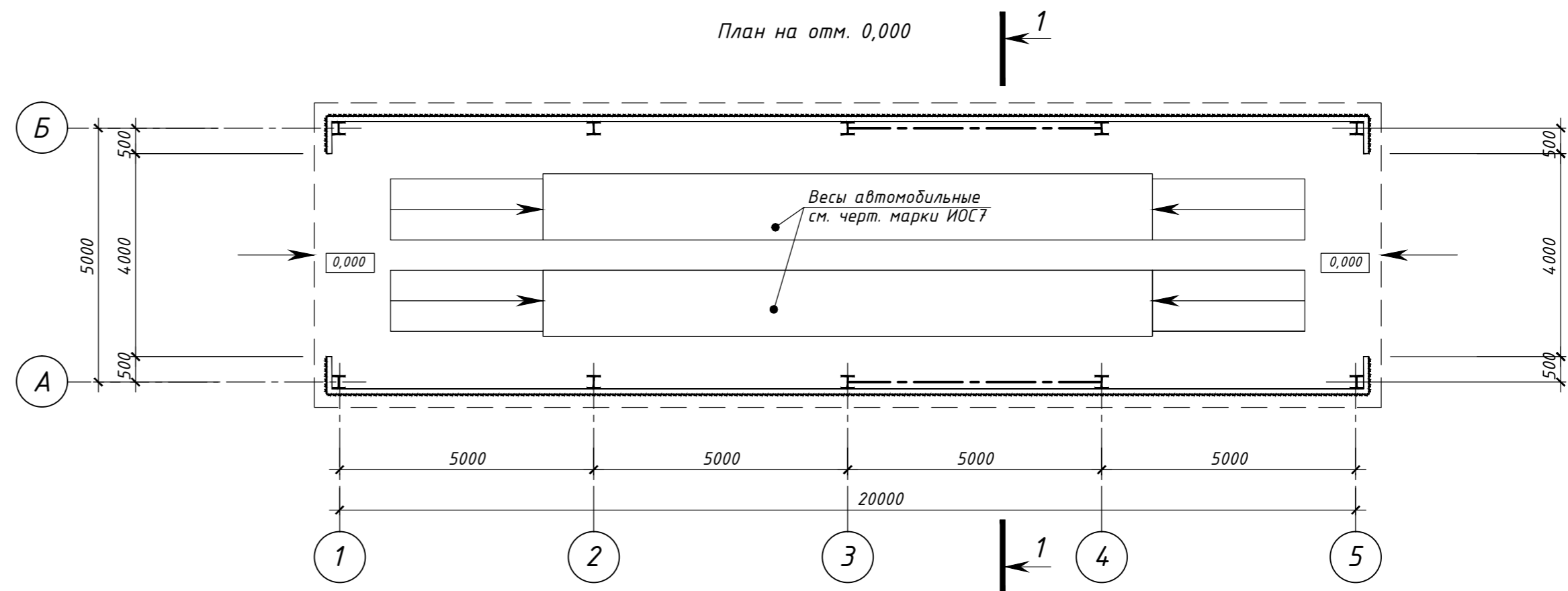
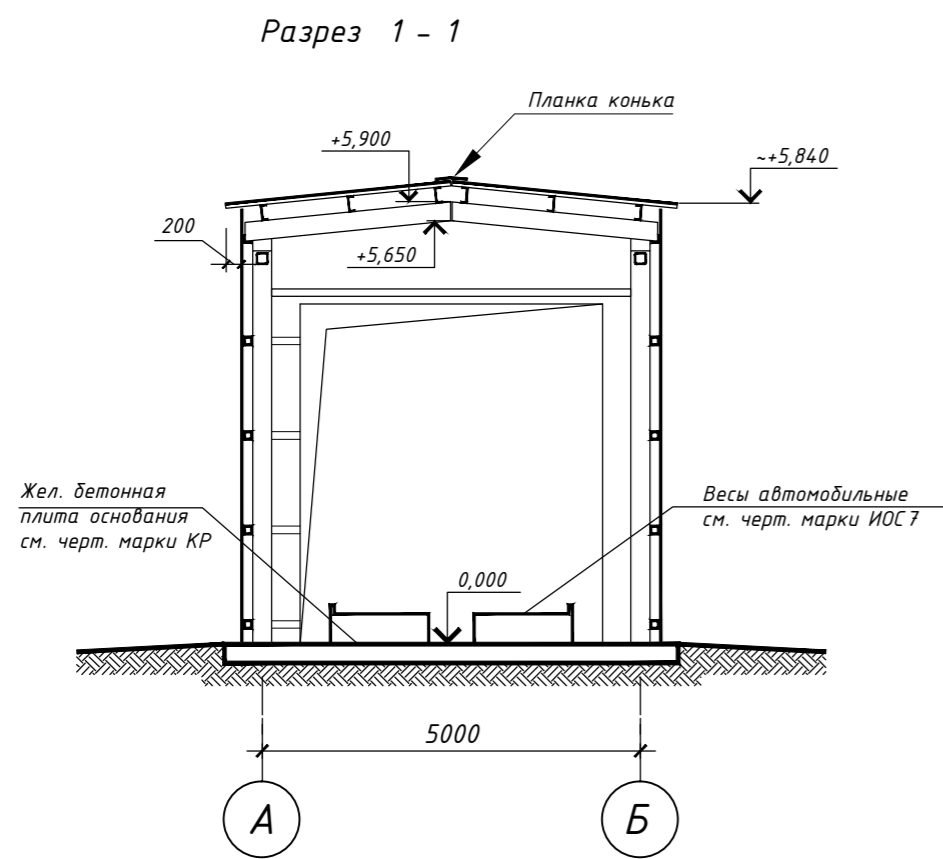
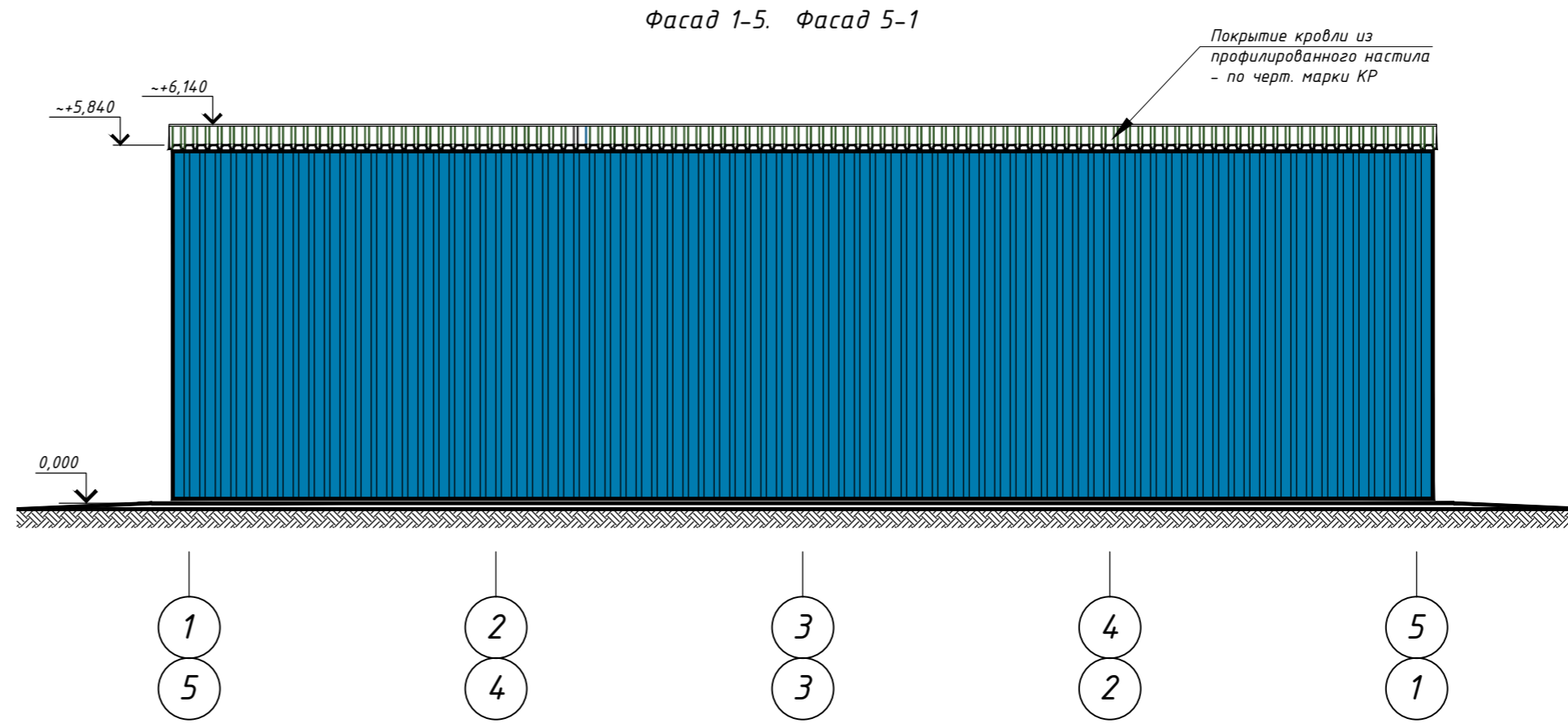
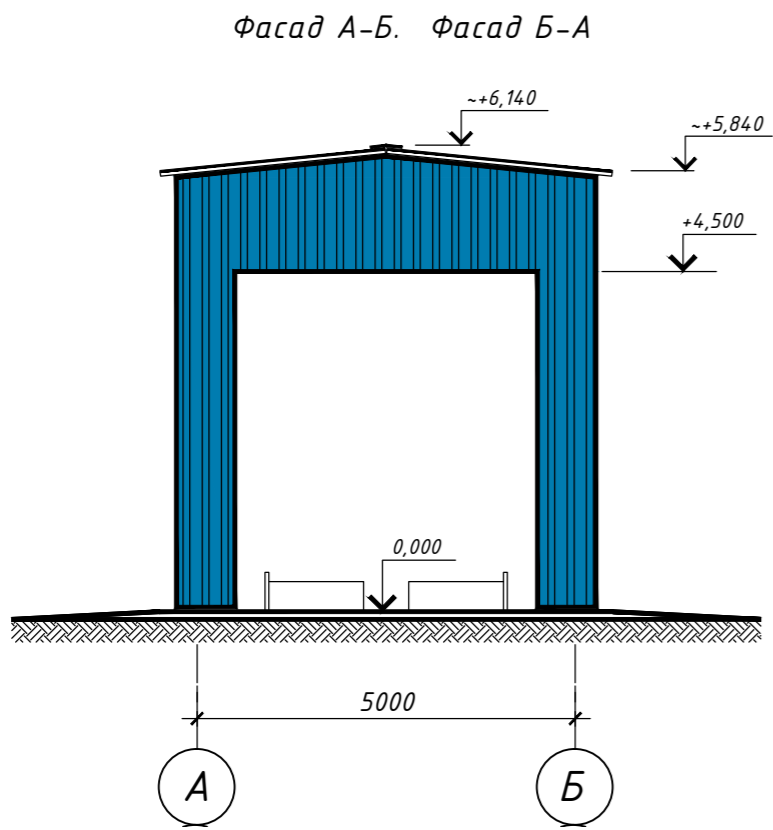


Перечень указаний:

1. Класс бетона монтажной подливки принимать на одну ступень выше класса бетона фундамента
2. В узле 1 выполнить физический контроль качества сварных швов.
3. Нумерация разрезов только для данного листа.

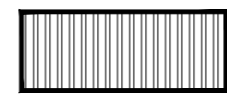






СИС/АИ.МСК/П-02-25-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Склад готовой продукции				Стадия	Лист
				П	5
Узлы 1..6				ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Авеню Групп	
СИС.АИ.МСК.П-02-25-КР2.1ГЧ Л.4.5 (КМ).dwg				Формат А1	

Составитель: _____
 Проверил: _____
 Дата: _____
 Инв. № подл. _____

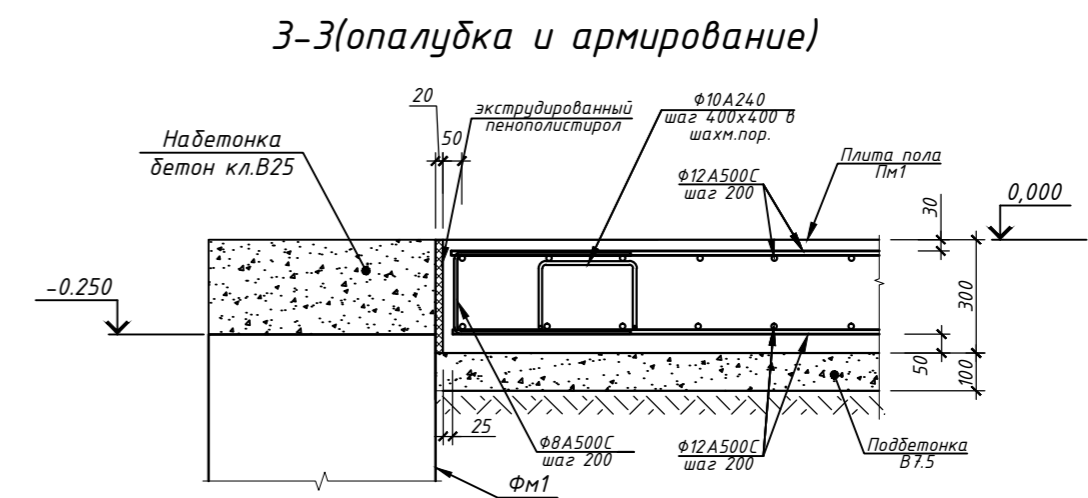
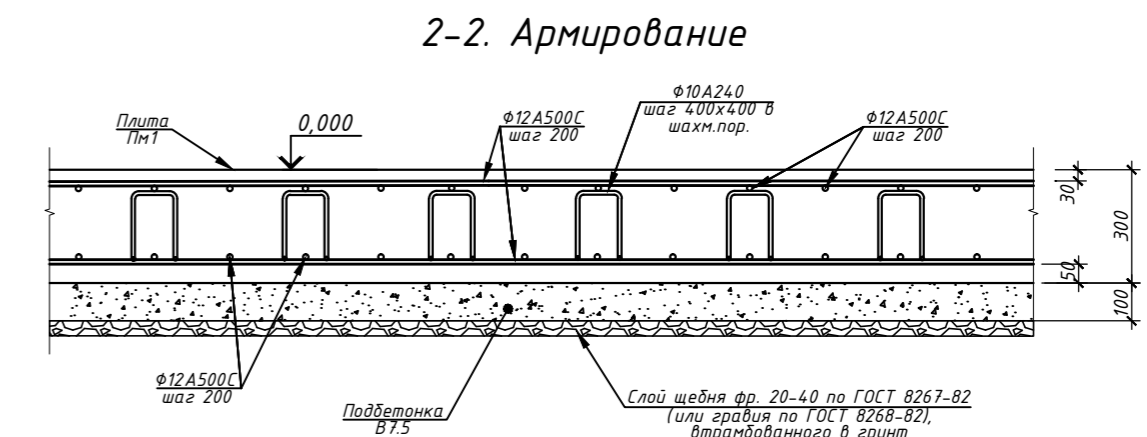
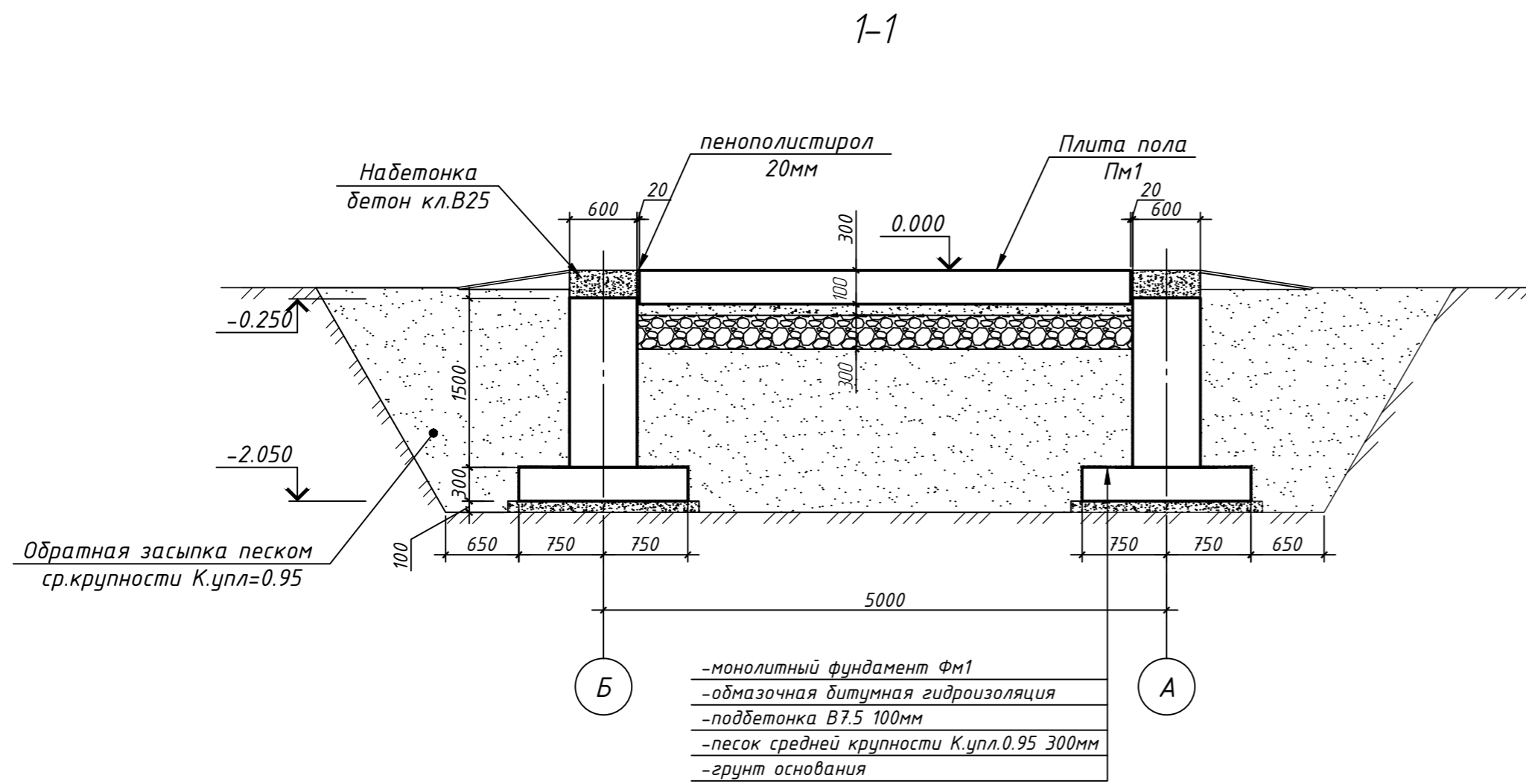
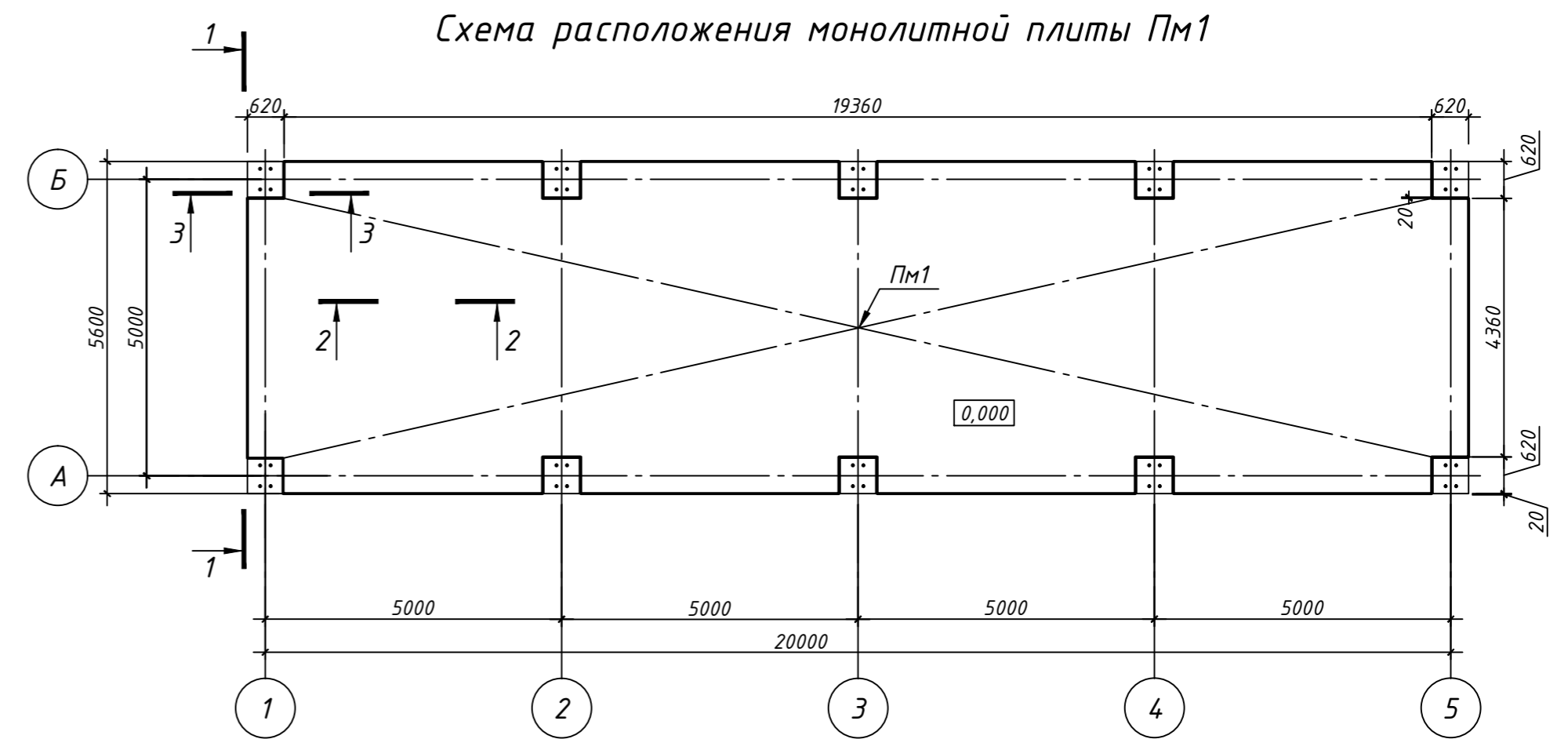
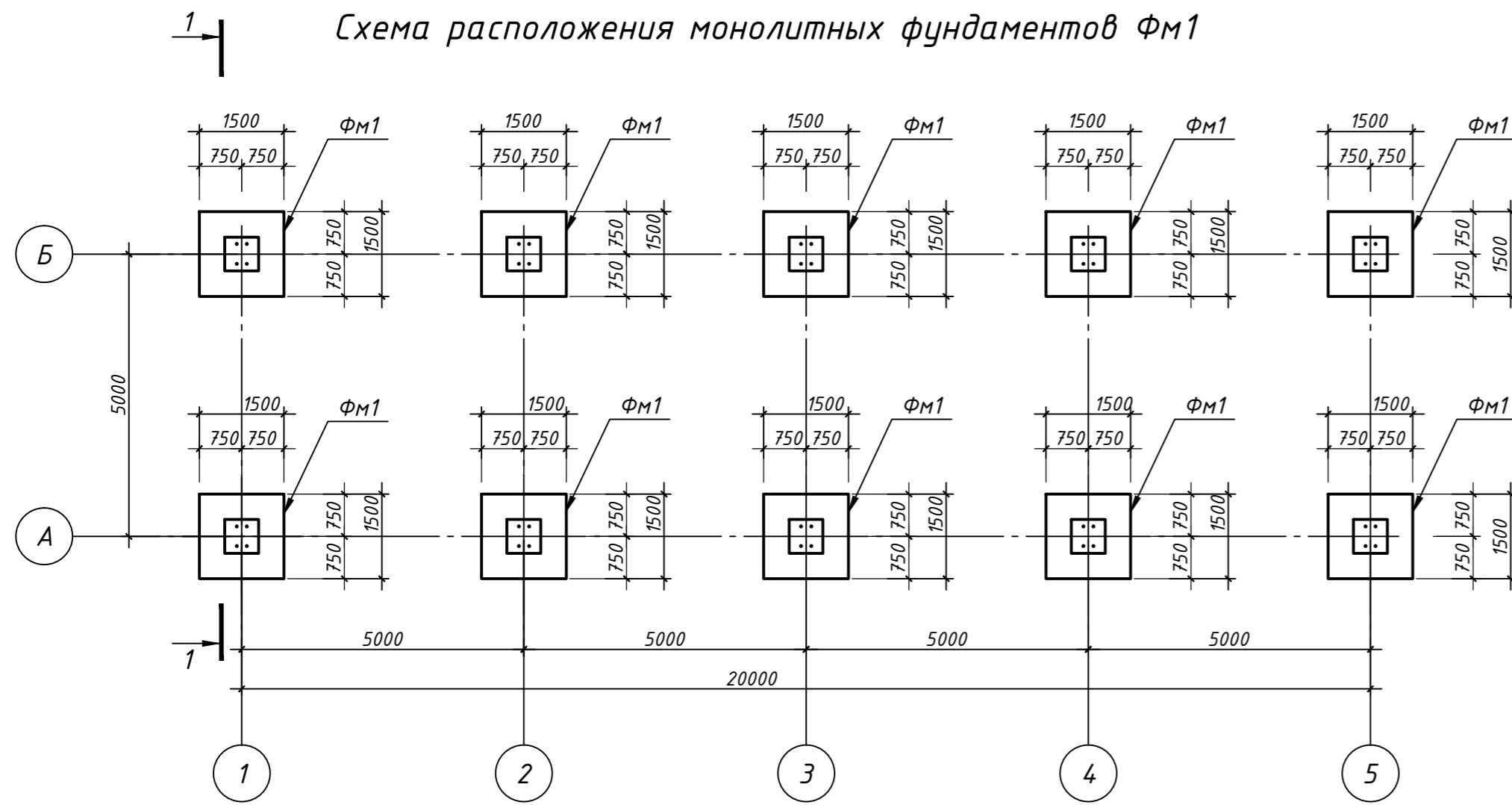


Примечание - За абсолютную отметку 0,000 принята отметка верха жел. бет. плиты основания, что соответствует абсолютной отметке (по балтийской системе координат).

Условные обозначения

-  Обшивка стальным гофрированным листом С 21-1000-0,6 ГОСТ 24045-2016
-  Покрытие - полиэфирное "Полиэстер" (ПЭ)
-  Колер - RAL 5015
-  Площадь - 295,2 м²
-  Покрытие кровли из профилированного настила - по черт. марки КР
-  Покрытие - полиэфирное "Полиэстер" (ПЭ)
-  Колер - RAL 5007

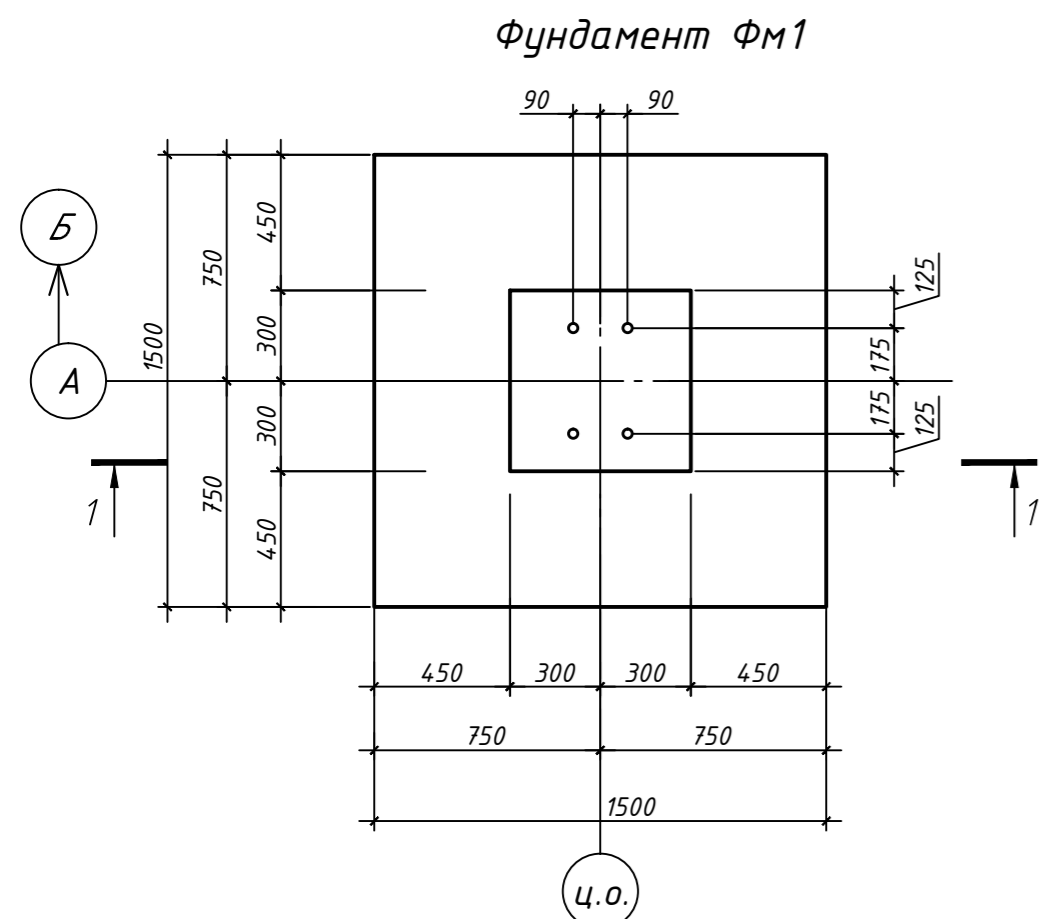
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ			
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области			
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись
Разработал	Гарбуз		06.22
Нач. отд.	Веселова		06.22
Автомобильные весы			
П 1 5			
План. Разрез			
Н. контр.	Смирнова		06.22
ГИП	Ченчик		06.22



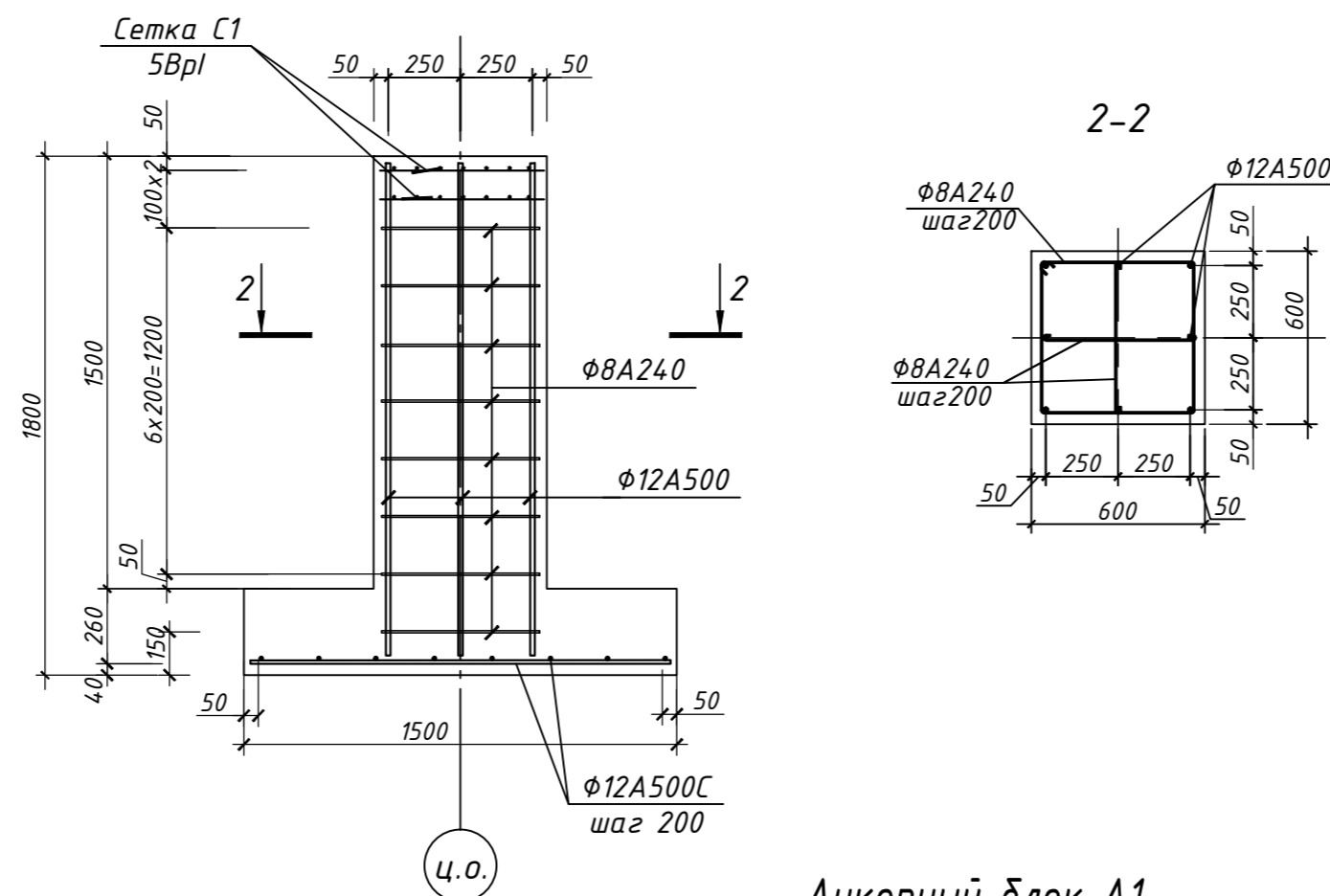
Спецификация к схеме расположения фундаментов и плит

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед., т	Примечание
Сборочные единицы:					
ФМ1		Монолитный фундамент ФМ1	10		
Пм1		Монолитная плита Пм1	1		

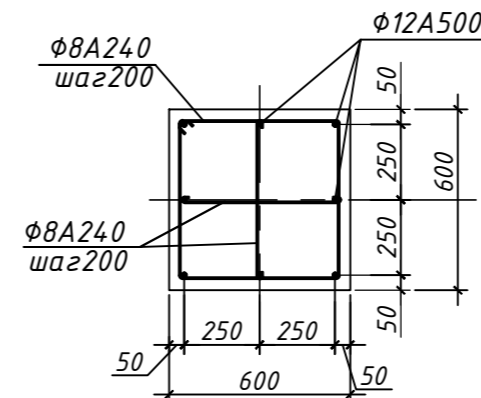
СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Автомобильные весы				Стадия	Лист
				П	3
Схема расположения фундаментов и плиты пола				ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»	
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22



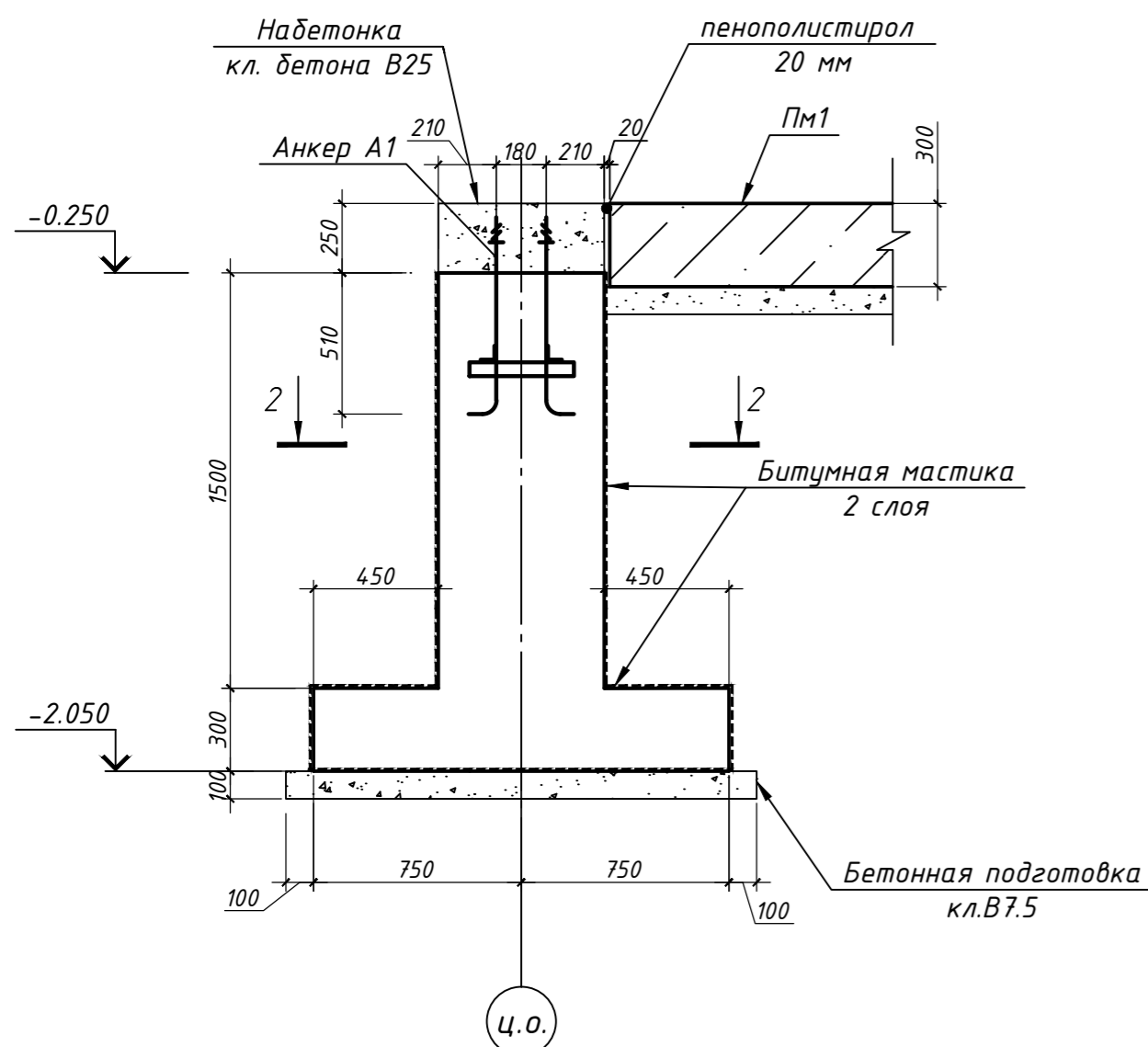
1-1 (армирование)



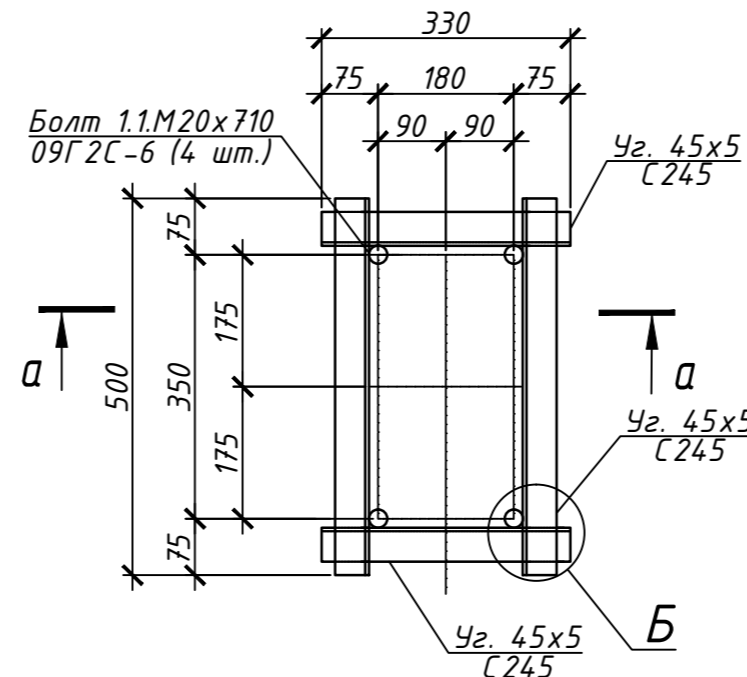
2-2



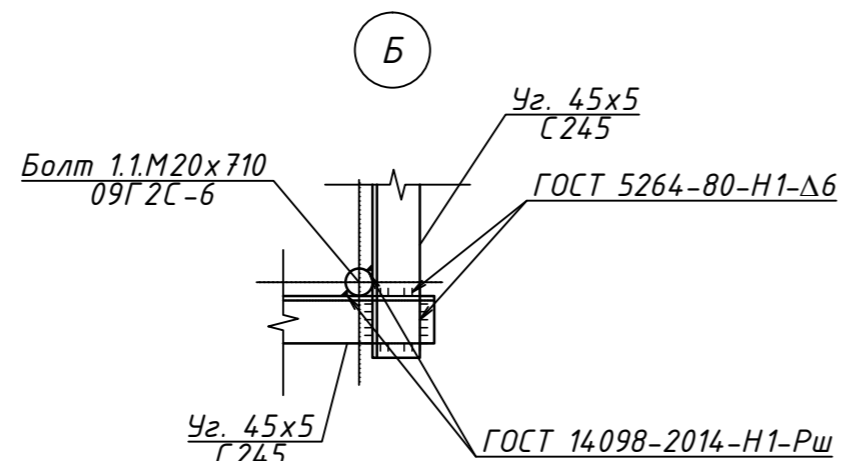
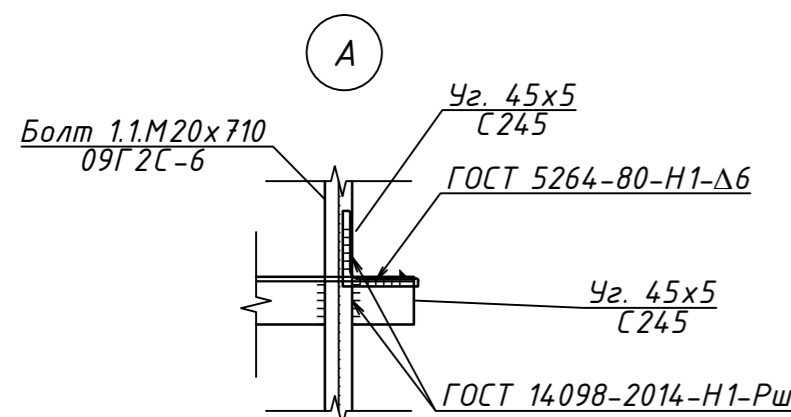
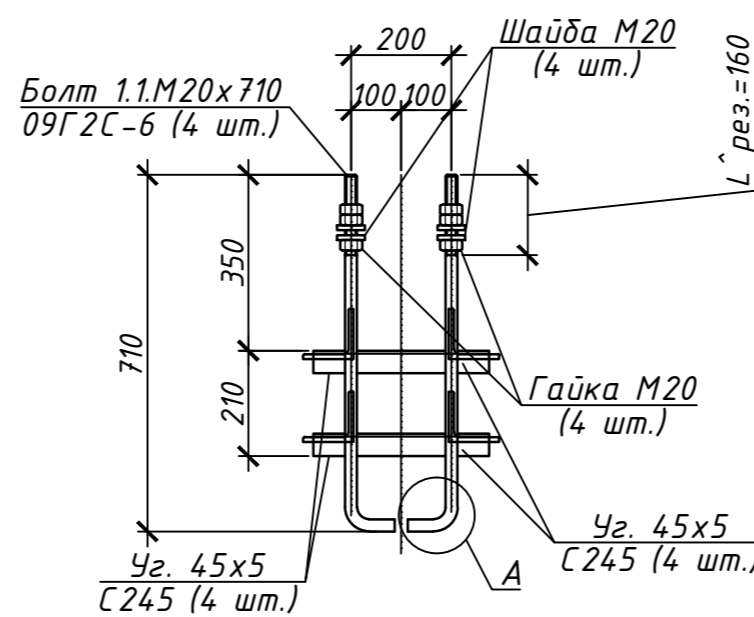
1-1(опалубка)



Анкерный блок А1



а-а



Спецификация элементов на плиту пола и фундамент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., т	Примеч.
Пм1	см. лист 3	Плита пола Пм1	1		
Детали:					
		Ф12А500 ГОСТ 34028-2016 L=п.м.	2307	2048.6	
		Ф8А500 ГОСТ 34028-2016 L=1395	56	30.8	
		Ф8А500 ГОСТ 34028-2016 L=820	206	65.9	
		Ф10А240 ГОСТ 34028-2016 L=1260	892	44.6	
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25, W6, F200	33.4	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7.5	11.2	м ³	
		Пенополистирол h=20	4.7	м ²	
		Гидроизоляция: битумная мастика	129.3	м ²	
		Фундамент монолитный ФМ1	10		
Сборочные единицы:					
С1	ГОСТ 23279-2012	4С-5Bp1-100-5Bp1-100 57x57	2	1.94	
Анкерные блоки:					
А1		Анкерный блок А1	1	20.14	
Детали:					
		Ф12А500 ГОСТ 34028-2016 L=1460	16	20.8	
		Ф12А500 ГОСТ 34028-2016 L=1740	8	12.3	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L=2200	8	7.0	
		Ф8А240 ГОСТ 34028-2016 L=700	16	4.4	
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	1.2	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5	0.3	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150 (обетонка)	0.9	м ³	
		Битумная мастика (2 слоя)	7.65	м ²	

- Основные указания см. 1-КПО-21-КР1 "Пояснительная записка".
- За относительную отметку 0.000 корпуса Автомобильные весы принята абсолютная отметка +64.02.
- В основании монолитных ж.б. столбчатых фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту.
- В основании монолитной ж.б. плиты пола выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по утрамбованной песчаной подушке из песка средней крупности.
- Гидроизоляция выполняется по всем поверхностям фундаментов и плиты, соприкасающихся с грунтом, по верху бетонной подготовки из 2-х слоев битумной мастики.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300 мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения $K_{упл.}=0.95$.
- Схему расположения фундаментов см. л.3.

СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22
Автомобильные весы			Стадия	Лист	Листов
			П	4	
Фундамент ФМ1. Опалубка и армирование			ООО «АВЕНИУ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group		

Согласовано:

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Схема расположения элементов каркаса на отм. 0,000

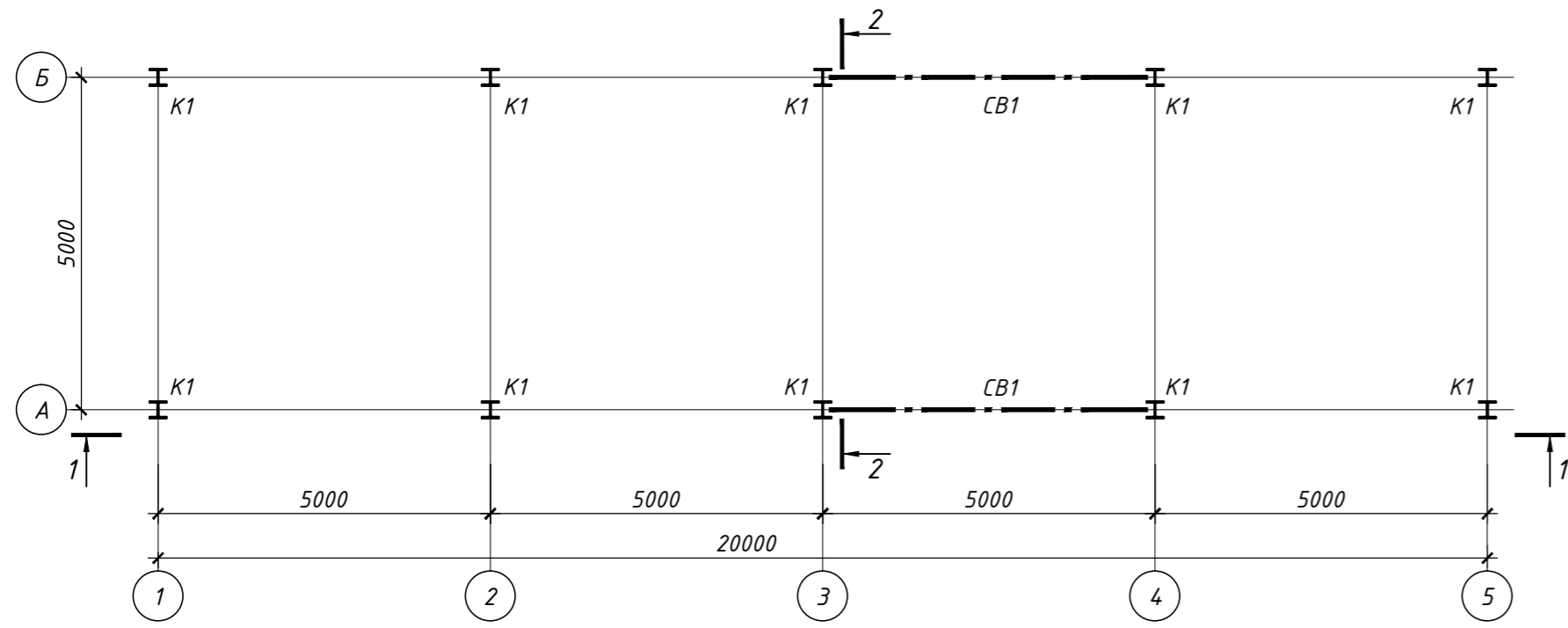


Схема расположения элементов каркаса на отм. +5,600

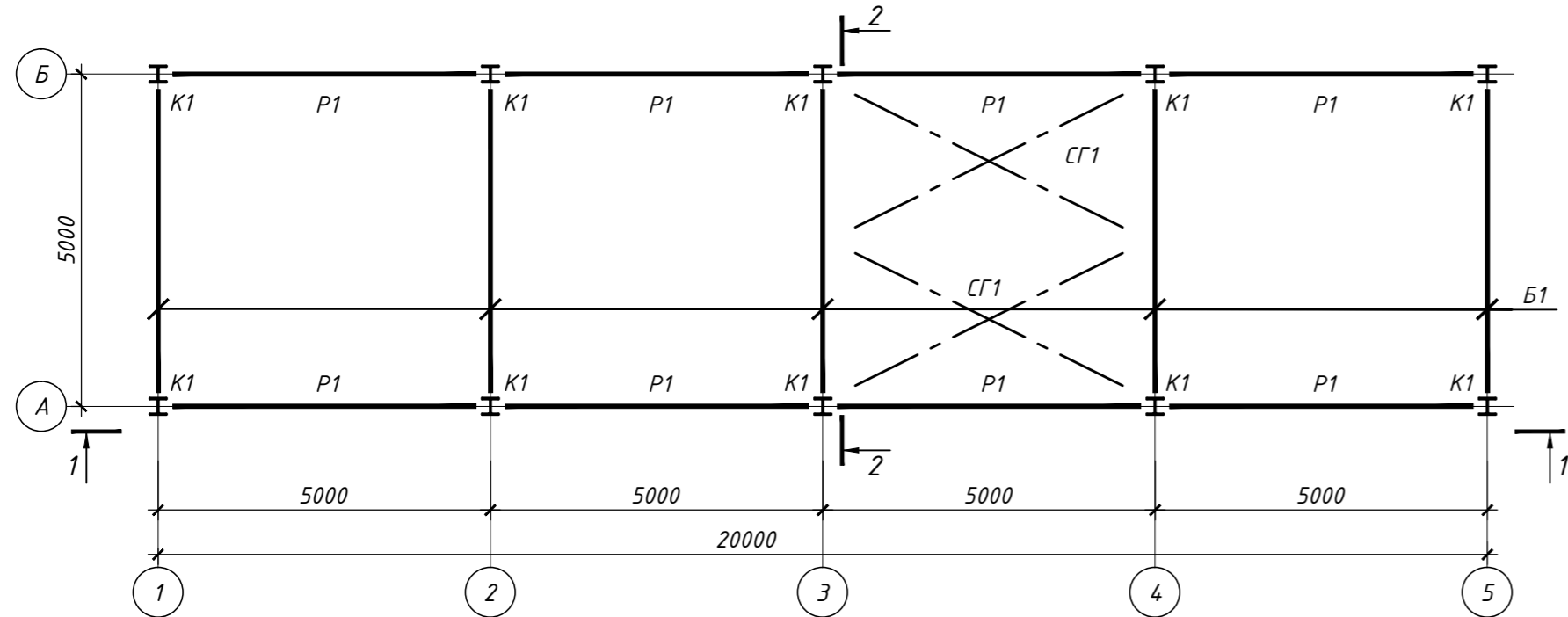
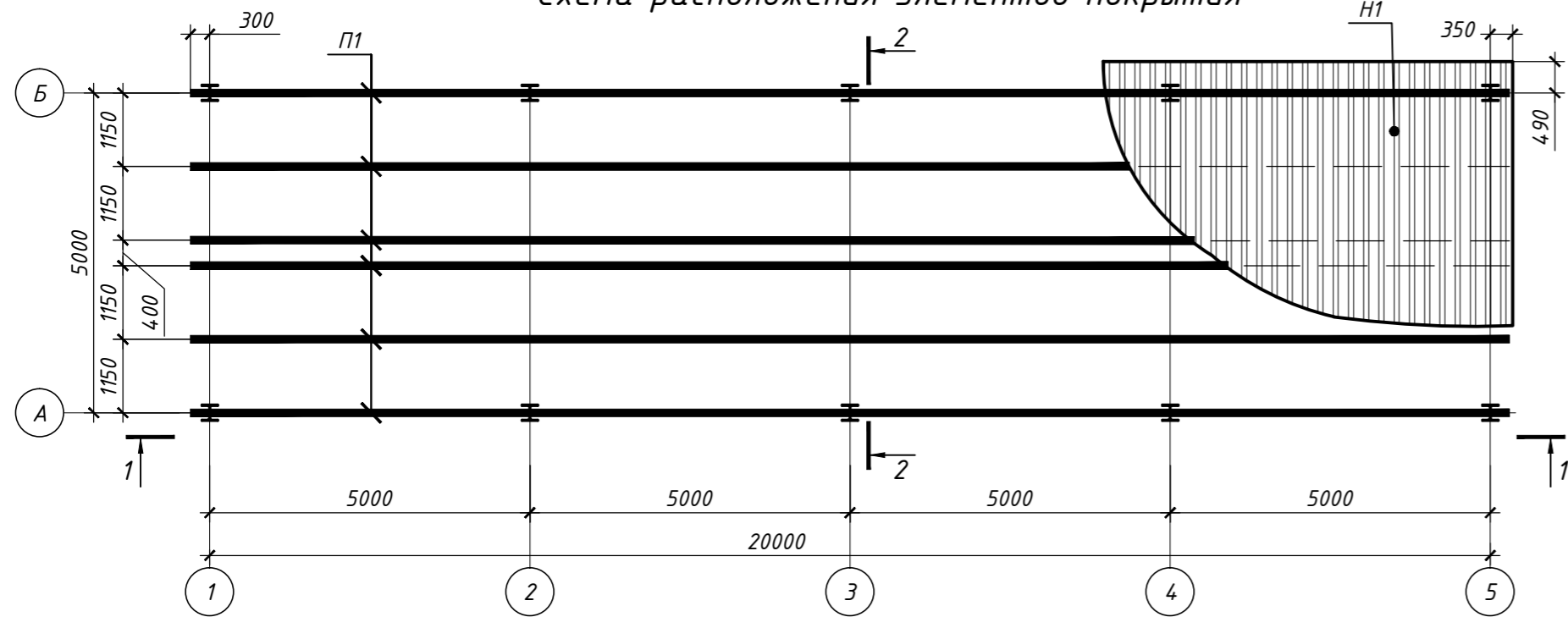
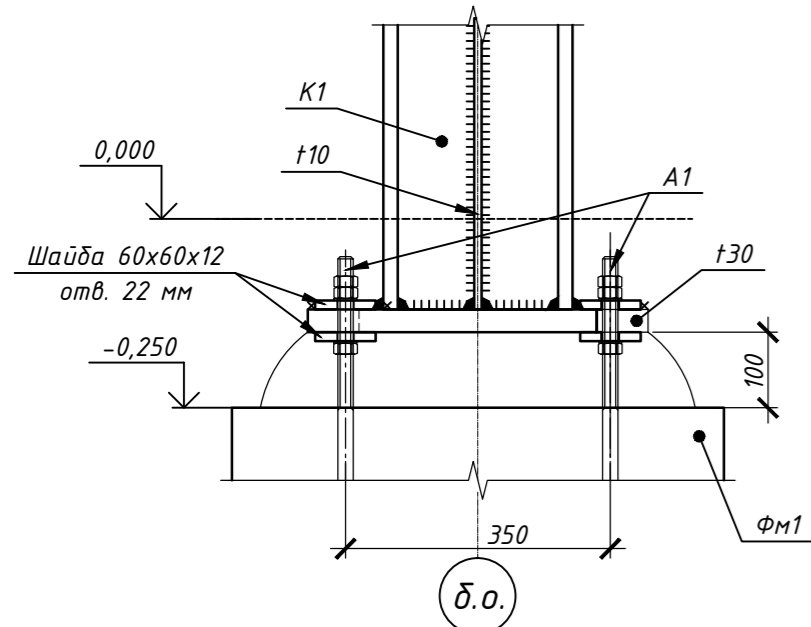


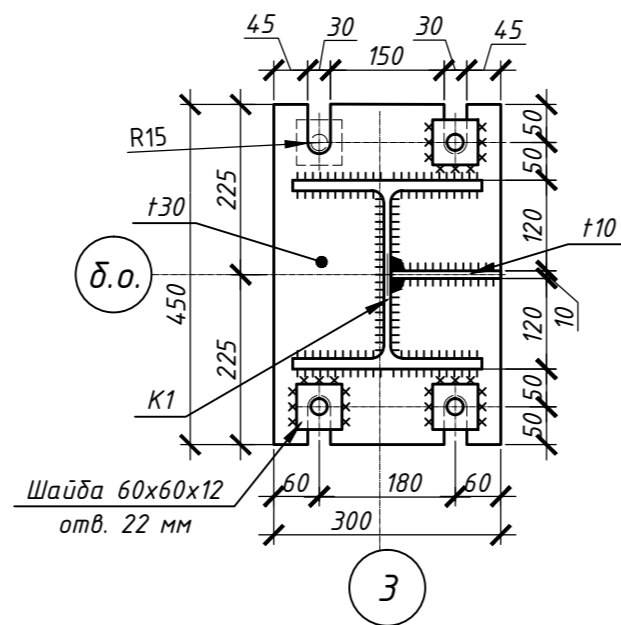
Схема расположения элементов покрытия



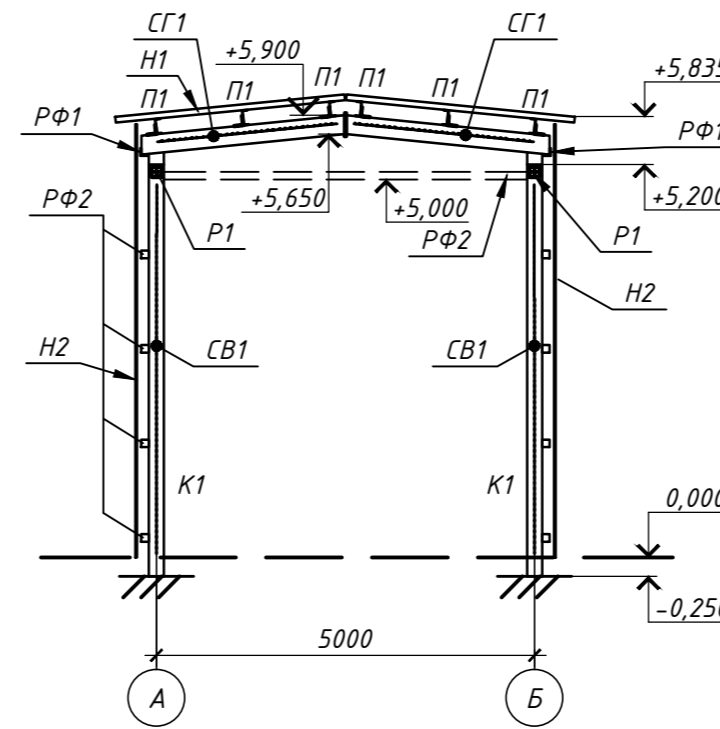
4-4



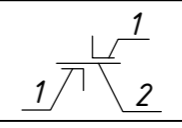
3-3



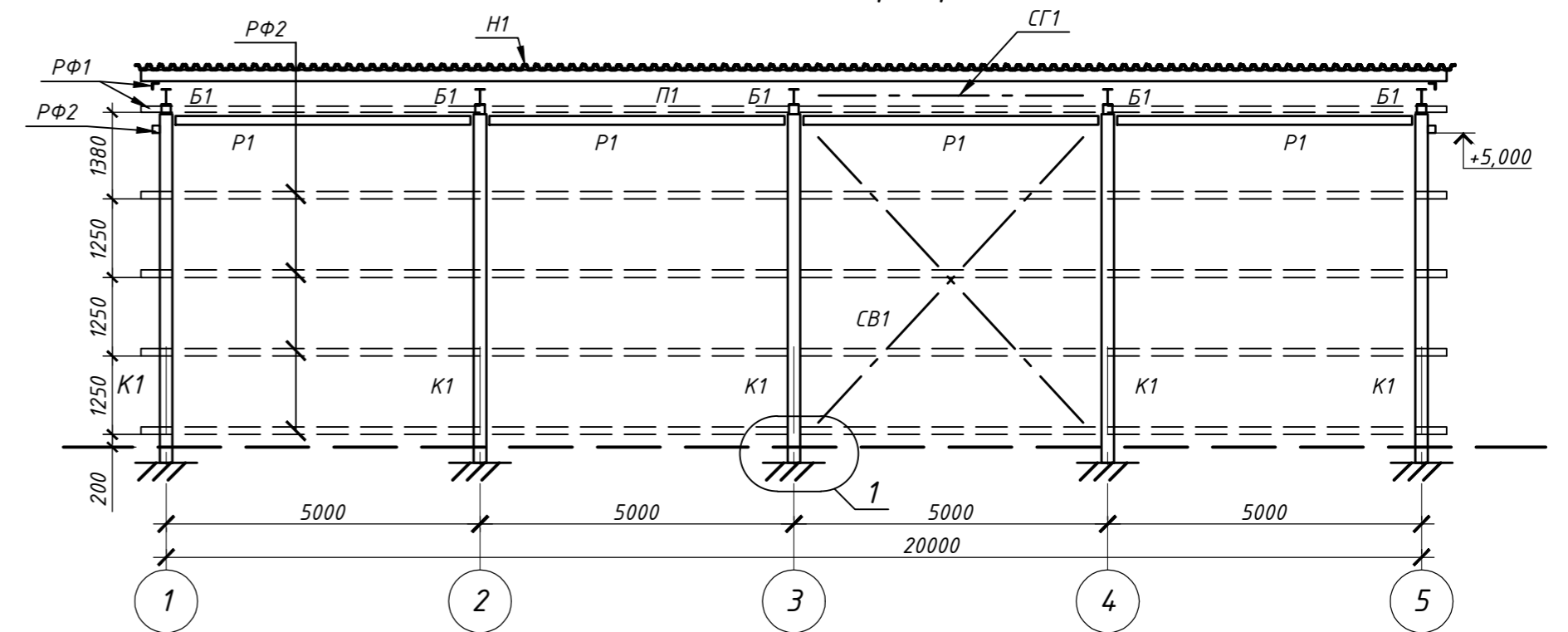
2-2



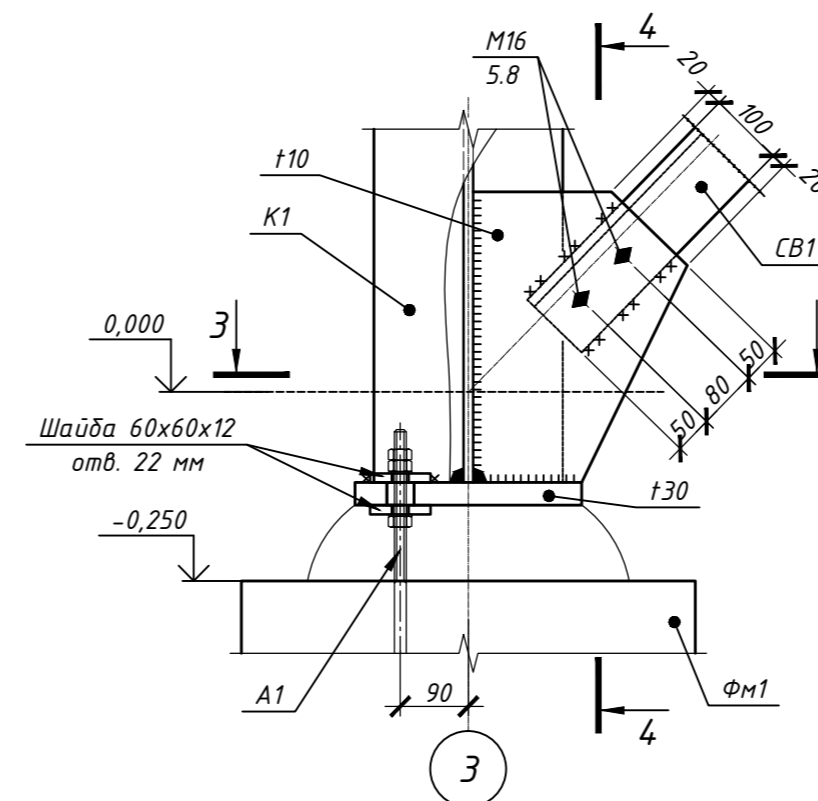
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
K1	⌈		⌈25K2	0,65	4,47	2,31	C245	
B1	⌈		⌈25B2	2,93	-0,46	0	C245	
P1		1	⌈100x7	По гибкости λ=200			C245	
		2	— t10					
PΦ1	⌈		⌈100x7	Конструктивно			C245	
PΦ2	□		зн.100x4	Конструктивно			C245	
CB1	⌈		⌈100x7	По гибкости λ=300			C245	
CG1	⌈		⌈100x7	По гибкости λ=300			C245	
П	⌈		⌈20П	Конструктивно			C245	
H1	⌈		H75-750-0,9					
H2	⌈		C21-1000-0,6					

1-1



1



- Общие указания см. 1-КПО-21-КР1 "Пояснительная записка"
- Минимальное усилие крепления элементов, не указанное в ведомости элементов составляет 3 тс
- Все заглушки трубчатых элементов - t4 мм C245.
- Металлоконструкции очистить и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.

СИС/АИ.МСК/П-02-28-КР2.1.ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал		Колодкин		06.22
Нач. отд.		Веселова		06.22
Н. контр.		Смирнова		06.22
ГИП		Ченчик		06.22

Весовая с диспетчерской

Стадия Лист Листов
П 5

Схема расположения элементов каркаса. Разрезы

ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»
Avenue Group

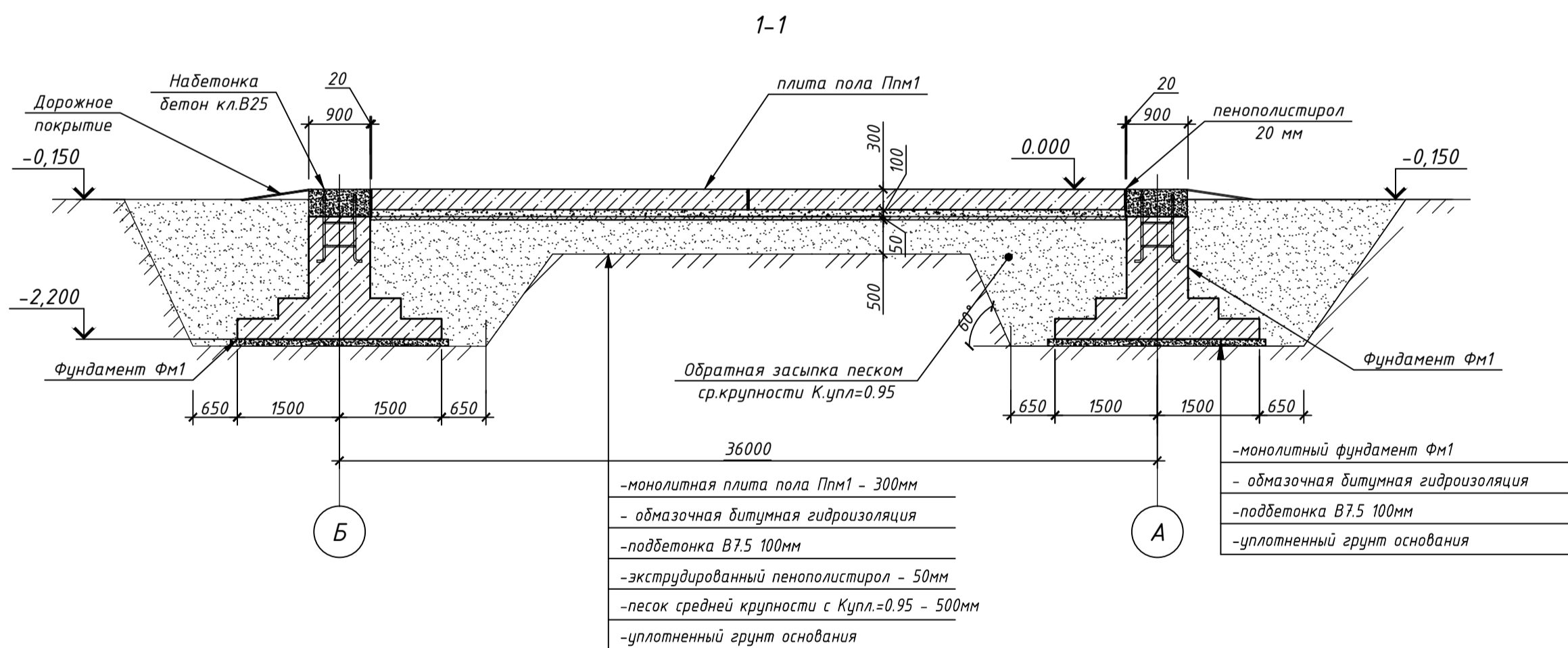
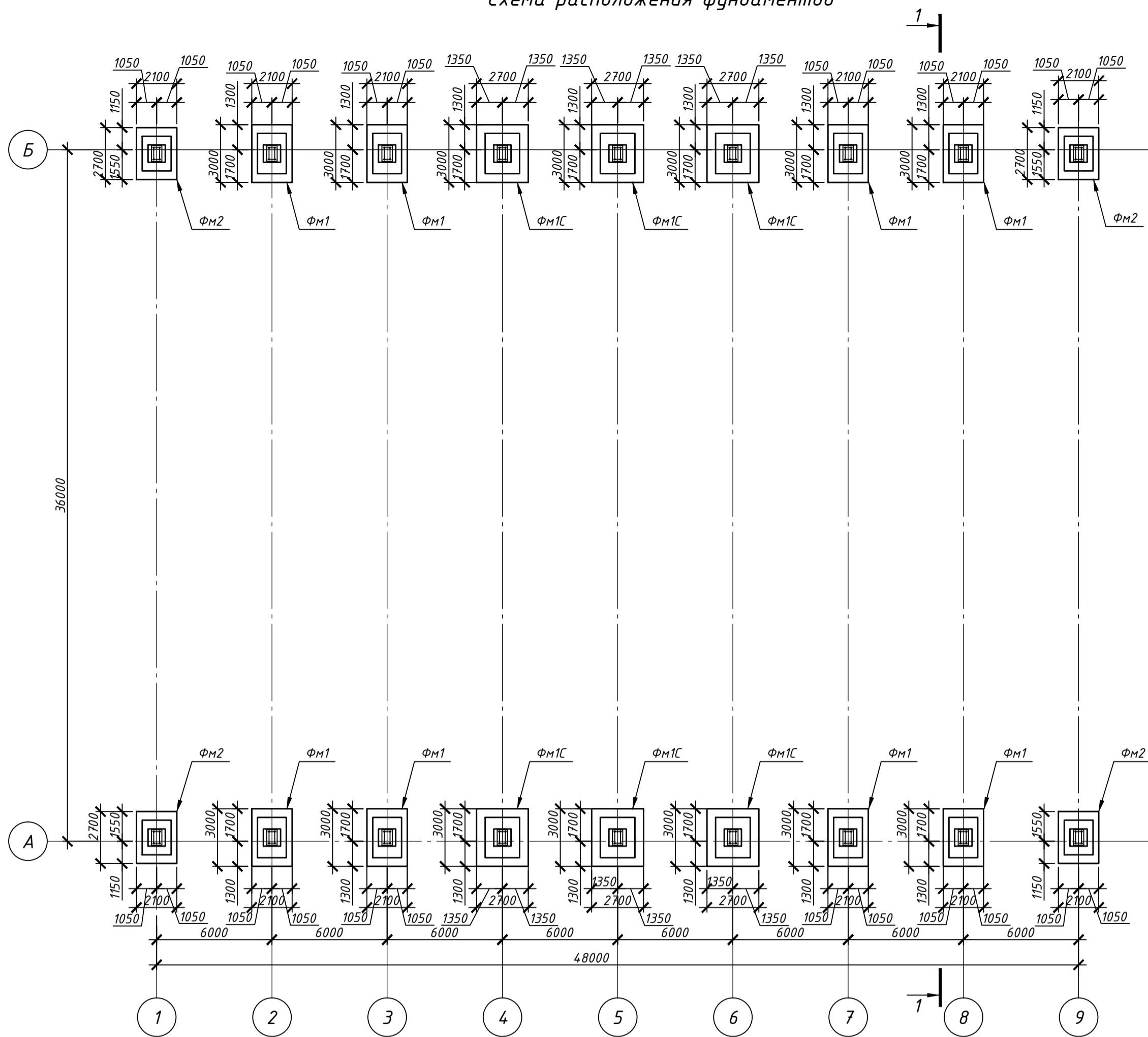
Согласовано:

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Схема расположения фундаментов



Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед., т	Примечание
ФМ1		Фундамент монолитный ФМ1	8		
ФМ1С		Фундамент монолитный ФМ1С	6		
ФМ2		Фундамент монолитный ФМ2	4		

- Посадку здания на геологический разрез см. лист 1.
- В основании монолитных ж.б. столбчатых фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту.
- Гидроизоляция выполняется по всем поверхностям фундаментов и плит, соприкасающихся с грунтом, по верху бетонных подготовок из 2-х слоев битумной мастики.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения $K_{упл.}=0.95$.

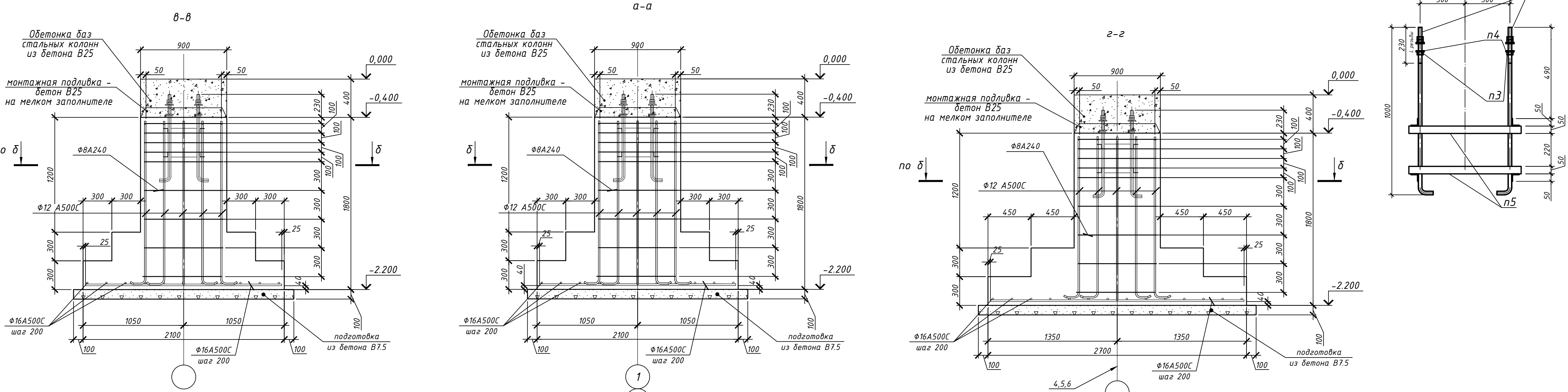
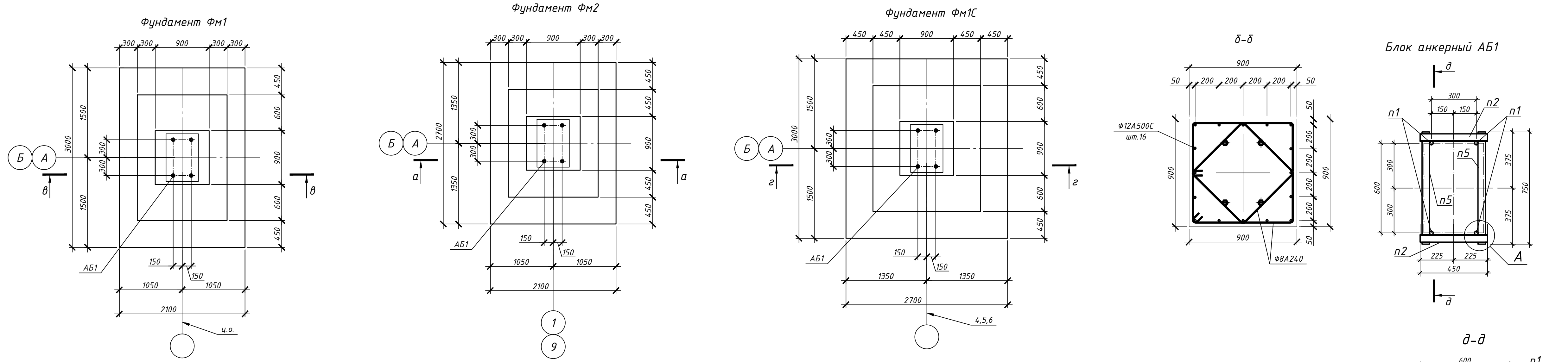
Согласовано:

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Колодкин			06.22
Нач. отд.		Веселова			06.22
Площадка грохочения				Стадия	Лист
				П	2
Схема расположения фундаментов. Разрез 1-1				ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group	



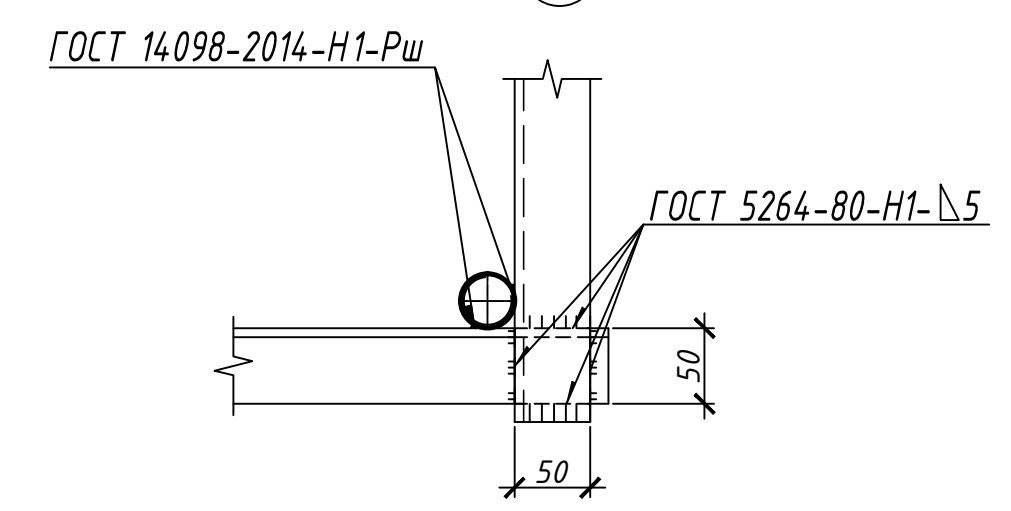
Расход материалов на монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
АБ1	см. данный лист	Фундамент ФМ2		1	61.07	
		Детали				
			12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1760	16	1.56	
			8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
			8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
			16-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2650	11	4.18	
			16-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	14	3.24	
		Материалы				
			ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200	3.62	м ³
			ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200 (обетонка)	0.24	м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	0.67	м ³		
		Площадь гидроизоляции	22.2	м ²		
Фундамент ФМ1						
АБ1	см. данный лист	Фундамент ФМ1С		1	61.07	
		Детали				
			12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1760	16	1.56	
			8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
			8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
			16-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2950	11	4.66	
			16-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	16	3.24	
		Материалы				
			ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200	3.81	м ³
			ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200 (обетонка)	0.24	м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	0.74	м ³		
		Площадь гидроизоляции	23.6	м ²		
АБ1	см. данный лист	Фундамент ФМ1С		1	61.07	
		Детали				
			12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1760	16	1.56	
			8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
			8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
			16-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2950	14	4.66	
			16-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2650	16	4.18	
		Материалы				
			ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200	4.54	м ³
			ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200 (обетонка)	0.24	м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	0.93	м ³		
		Площадь гидроизоляции	27.8	м ²		

Расход материалов на изделия

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
АБ1	n1	Болт 1.1М36x1000 09Г2С-4 ГОСТ24379.0-2012	4	9.91	61.07
	n2	Уг. 50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=450	4	1.70	
	n3	Гайка М36-5 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0.417	
	n4	Шайба М36 ГОСТ 24379.1-2012	4	0.41	
	n5	Уг. 50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=750	4	2.83	

- Схему расположения фундаментов см. л.2
- Гидроизоляцию фундаментов по всем поверхностям, соприкасающихся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики. Верх бетонной подготовки обмазать битумной мастикой за 2 слоя.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Купл.=0.95.
- В случае обнаружения под подошвой фундаментов насыпного грунта его необходимо извлечь и заменить на щебеночную подушку на всю его глубину из песка средней крупности с Купл.=0.95.



СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
		Разработал	Колодкин		06.22
Нач. отд.		Веселова			06.22

Площадка грокочения

Стадия	Лист	Листов
П	3	

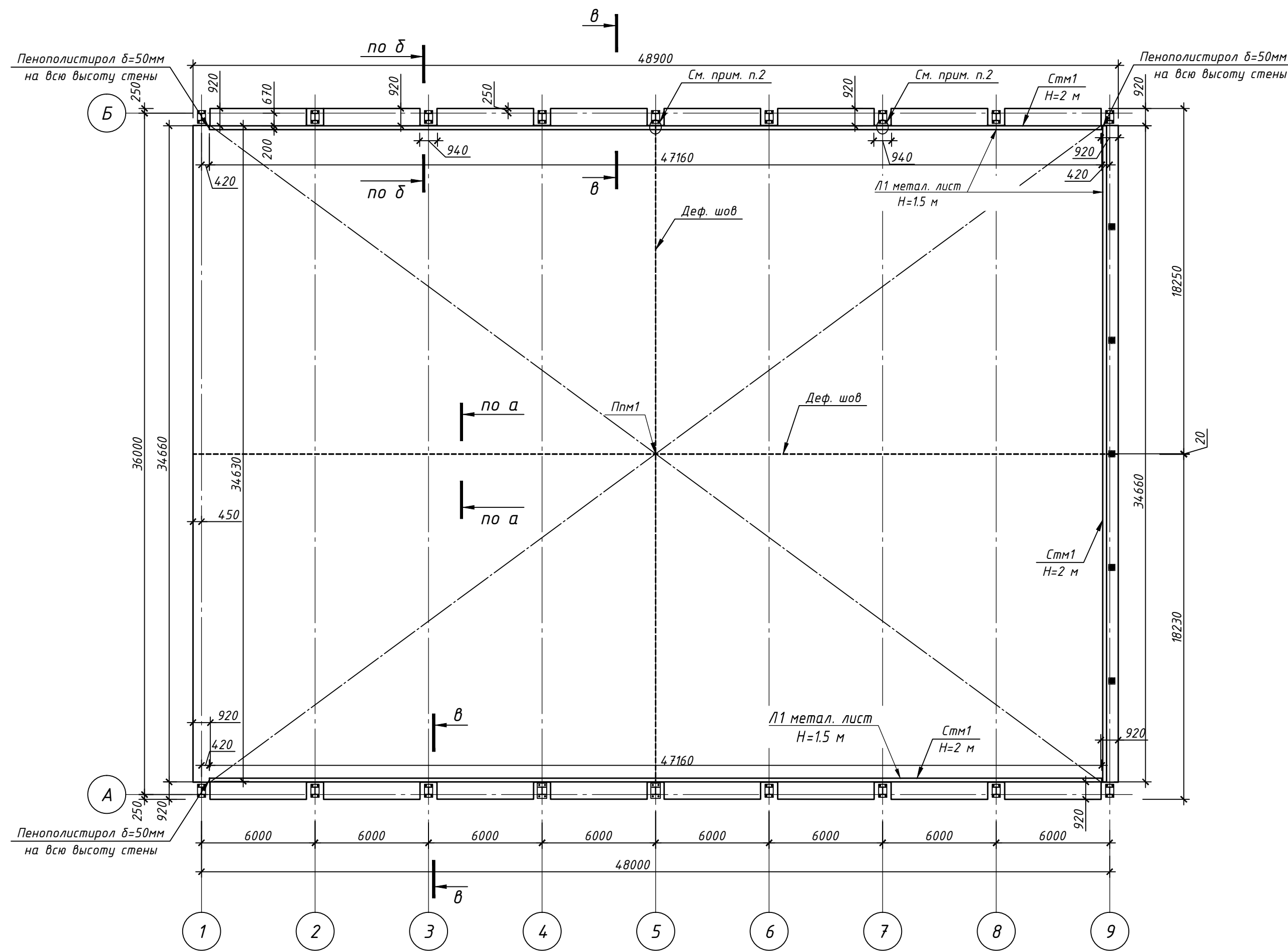
Н. контр. Смирнова 06.22
Ченчик 06.22

Монолитные фундаменты ФМ1, ФМ1С, ФМ2. Опалубка и армирование

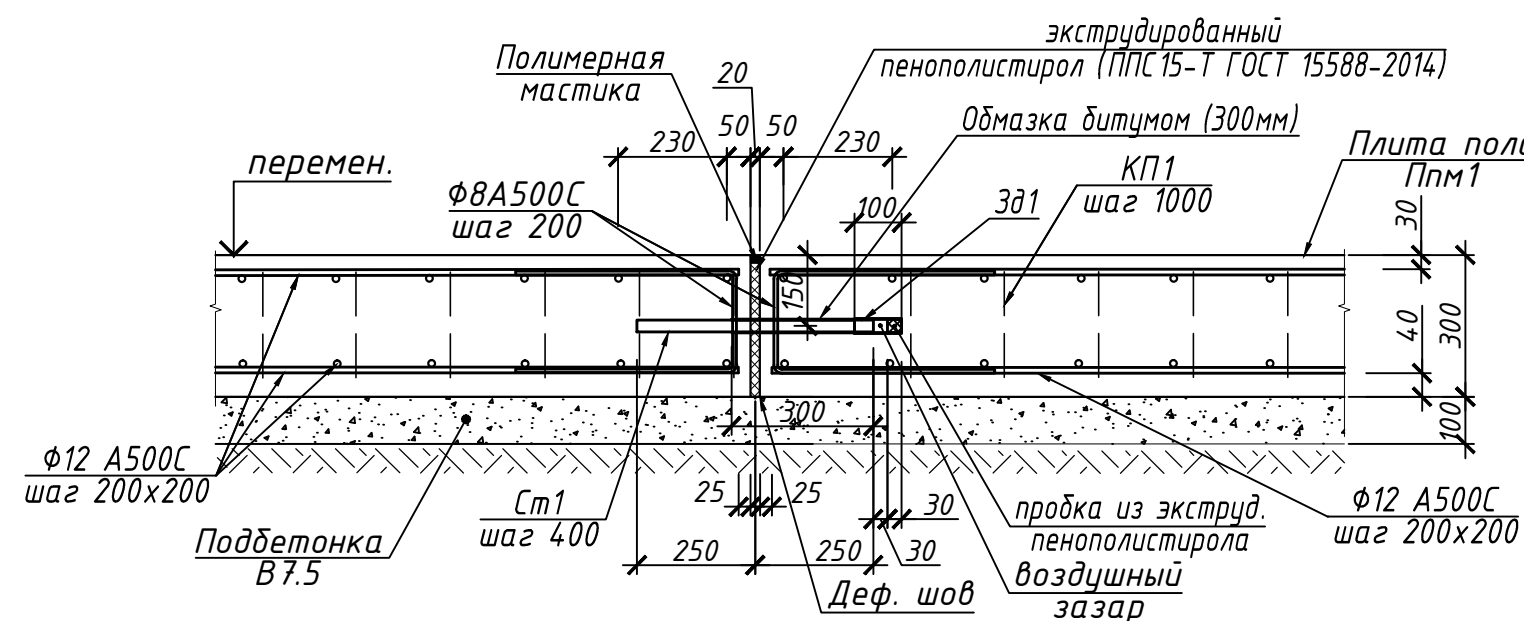
ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»
Авеню Групп

СИС.АИ.МСК.П-02-35-КР2.1.ГЧ, Л.Т.4.dwg
Формат А3х3

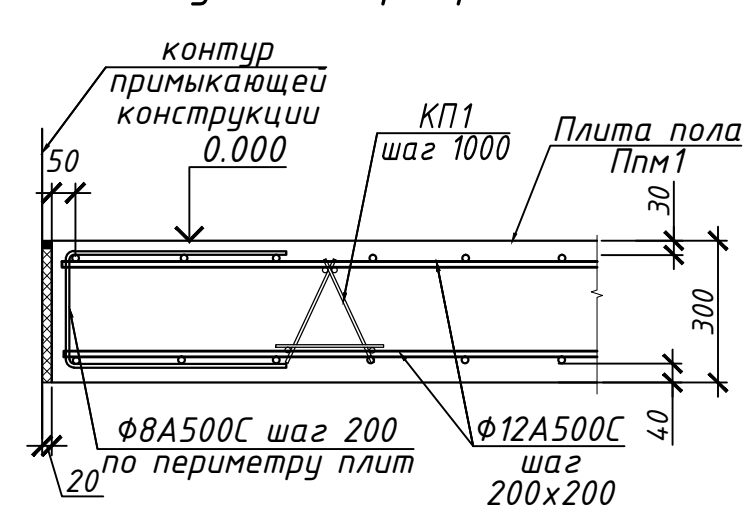
Схема расположения плиты пола Ппм1



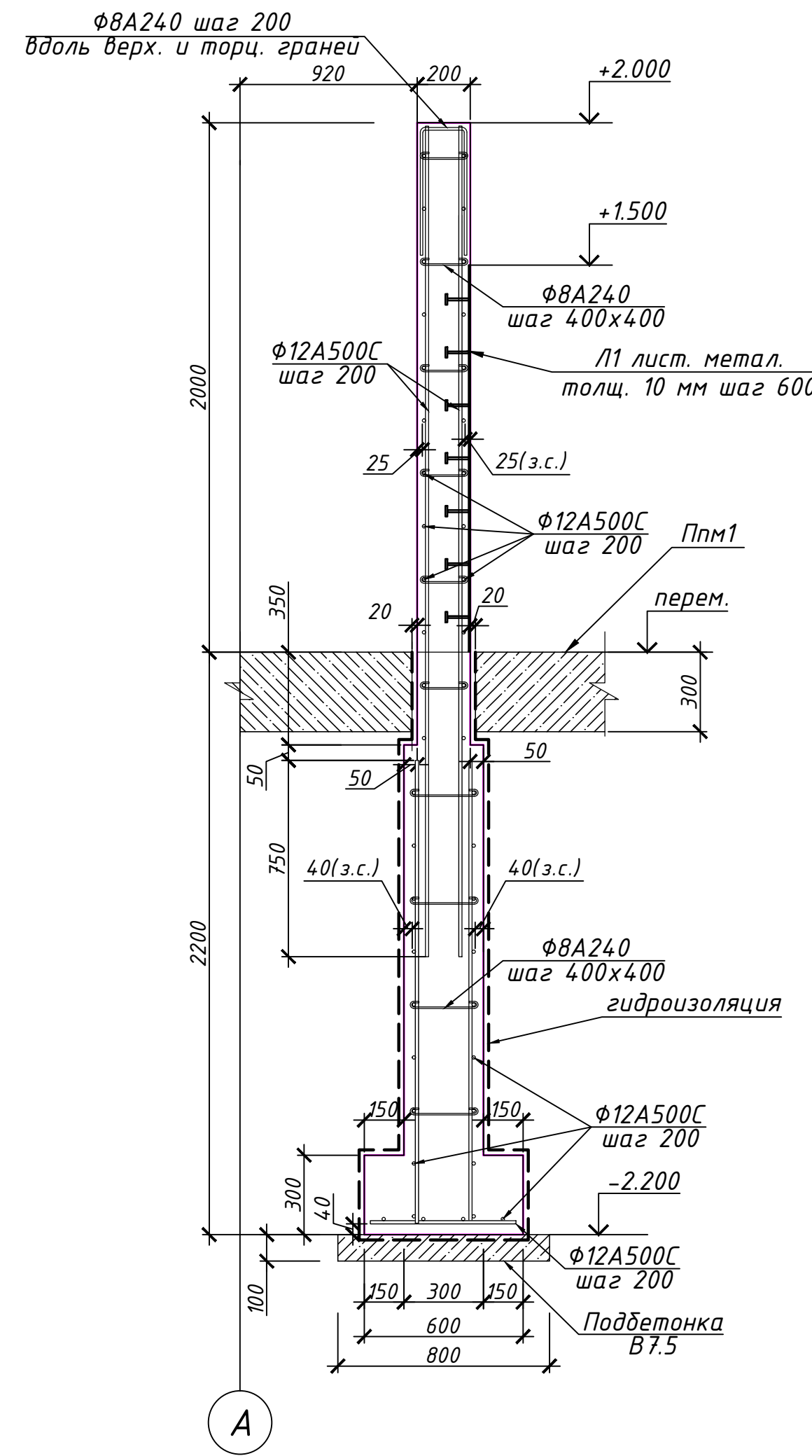
а-а (опалубка и армирование)



б-б (опалубка и армирование)



в-в (армирование)



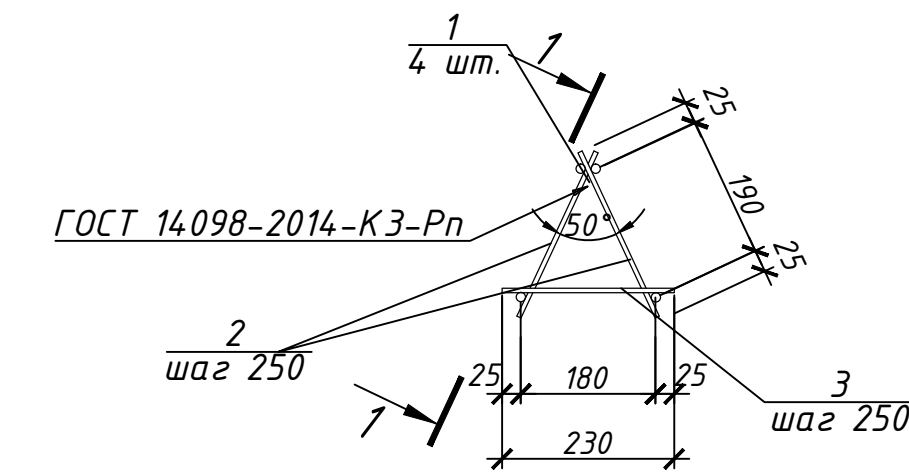
Спецификация к схеме расположения плиты пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Ппм1		Монолитная плита пола Ппм1	1		
Стм1		Монолитная стена Стм1	1		

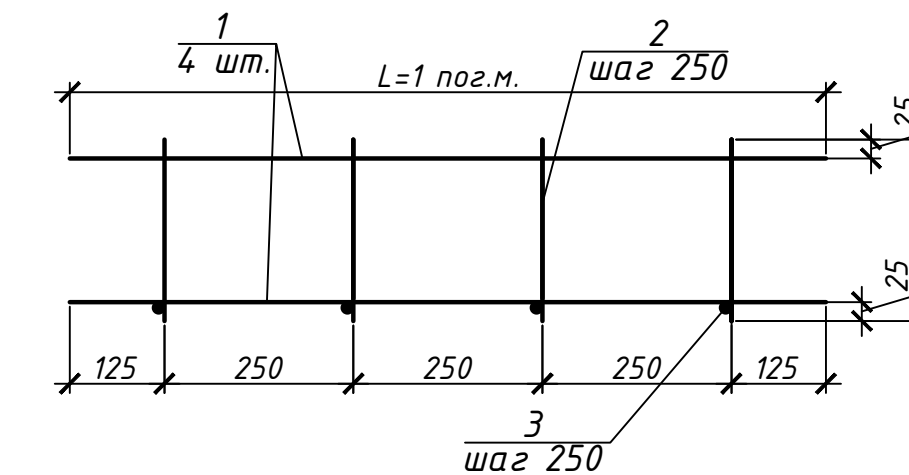
Спецификация на изделия

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КП1	1	10-А240 ГОСТ 34028-2016 L=пог.м	4	0,62	3,6
	2	10-А240 ГОСТ 34028-2016 L=240	4	0,14	
	3	10-А240 ГОСТ 34028-2016 L=230	4	0,14	

Каркас КП1



1-1



Расход материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плита Ппм1					
Закладные изделия					
Эд1		Труба Ф32x2,5 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015 L=100	253	0,18	
КП1		Каркас пространственный КП1, м.п.	1774	3,6	6386,4
Детали					
Ст1		25-А240 ГОСТ 34028-2016 L=500	253	1,93	
		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м.	35783	0,89	
		8-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1630	2790	0,64	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200	530,8		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	178,65		м ³
		Площадь гидроизоляции	1828		м ²
		Пенополистирол 20мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	40,65		м ²
Стена монолитная Стм1					
Закладные изделия					
Л1	ГОСТ 82-70	Металлический лист Л1 560x2500x10	193,5	43,96	м ²
Детали					
		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м.	12255	0,89	
		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=550	645	0,49	
		8-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1130	687	0,45	
		8-А240С ГОСТ 34028-2016 L=300	3230	0,12	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200	143,85		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	10,3		м ³
		Площадь гидроизоляции	729		м ²
		Пенополистирол 50мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	1,6		м ²

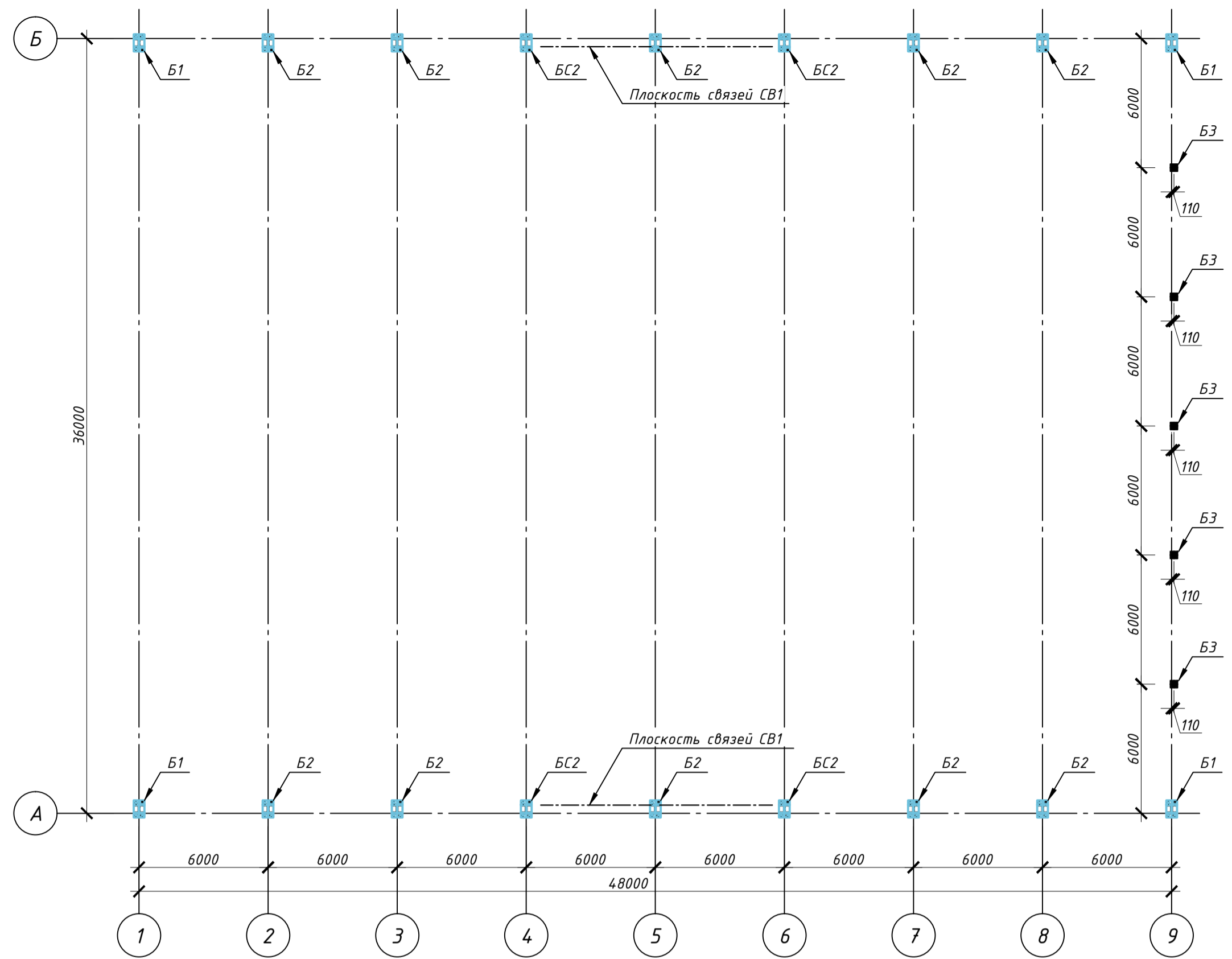
- В монолитных стенах Стм1 организовать деформационный шов на всю высоту стены путем устройства прослоенной доски толщиной 20 мм.
- Гидроизоляция выполняется по всем поверхностям плиты соприкасающихся с грунтом и по верху бетонных подготовок из 2-х слоев битумной мастики.
- Не допускать контакта бетона пола с бетоном других конструкций. Пенополиэтиленовый шнур деформационных швов уложить до укладки бетона пола. До укладки изоляционных материалов стенки температурно-усадочных швов очистить от пыли и обработать праймером.
- Не допускать "недорезы" деформационных швов у стен и колонн. Нарезка температурно-усадочных швов производить не позже чем через 6-8 часов после окончательной затирки упрочненного слоя. Заполнение швов бетонного пола герметиком производить не ранее чем через 3 месяца после их устройства.
- Плиту пола выполнить с упрочненным верхним слоем MasterTop450.

СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ

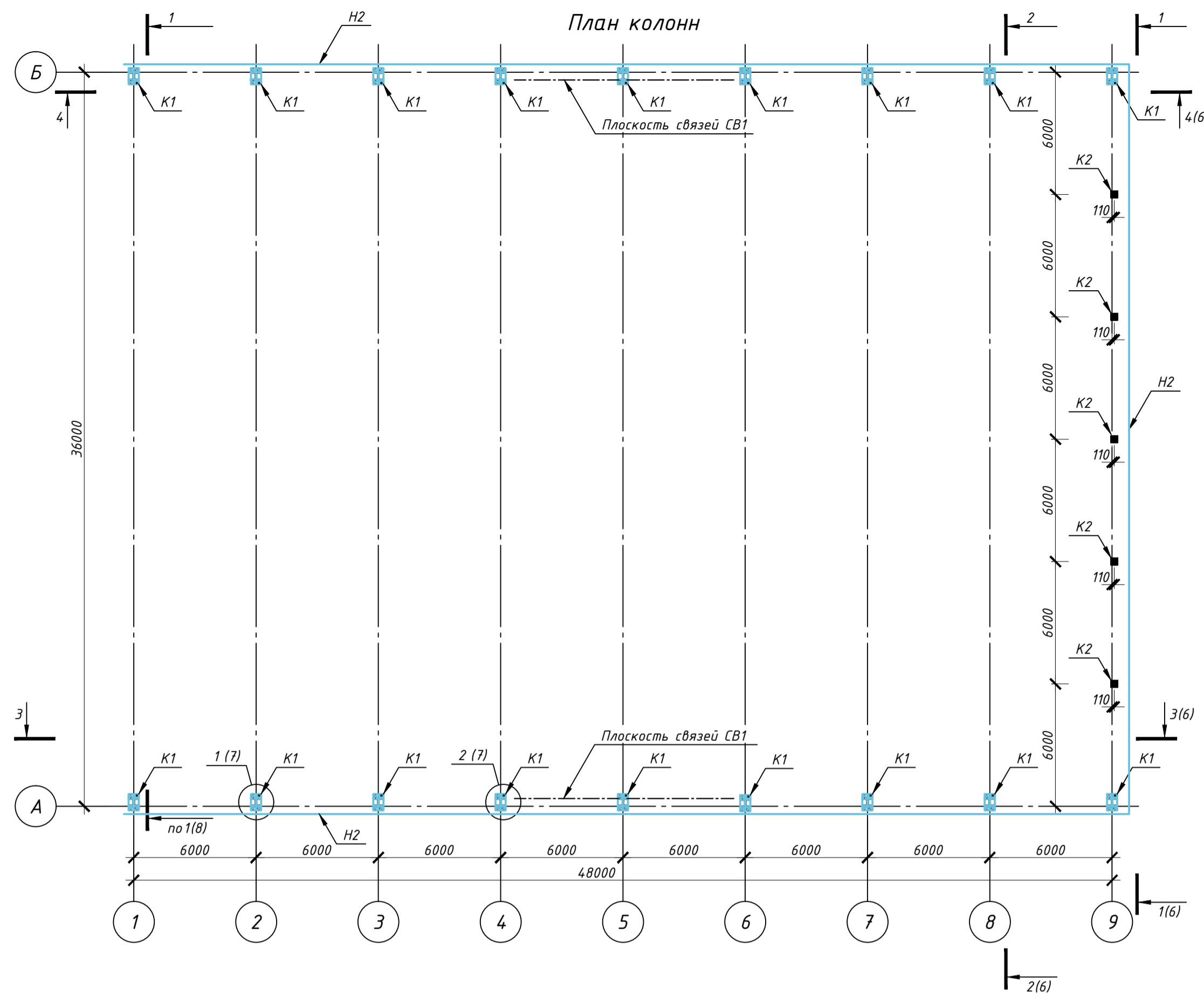
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработал	Колодкин	06.22				П	4	
Нач. отд.	Веселова	06.22						
Н. контр.	Смирнова	06.22				Схема расположения плиты пола Ппм1. Опалубка и армирование		
	Ченчик	06.22						

План баз колонн на отм. -0,300



План колонн



Марка базы	Правило знаков	Усилие	Nmax		Nmin		В том числе ветер	Примечание
			+M	-M	+M	-M		
Б1		N, тс	-29,29	-29,3	-10,49	-10,49		
		Mx, тс	2,72	-9,1	0,56	-10,96		
		Qx, тс	-	-	-	-		
Б2		N, тс	-1,43	0,1	-1,66	0,1		
		Mx, тс	-4,3,12	-4,3,15	-13,6	-13,62		
		Qx, тс	1,41	-9,41	5,17	-7,04		
BC2		N, тс	1,66	-1,55	-1,71	0,1		
		Mx, тс	-4,3,12	-4,3,15	-13,6	-13,62		
		Qx, тс	6,83	-3,54	-7,92	4,67		

Базы колонн Б1, Б2, BC2

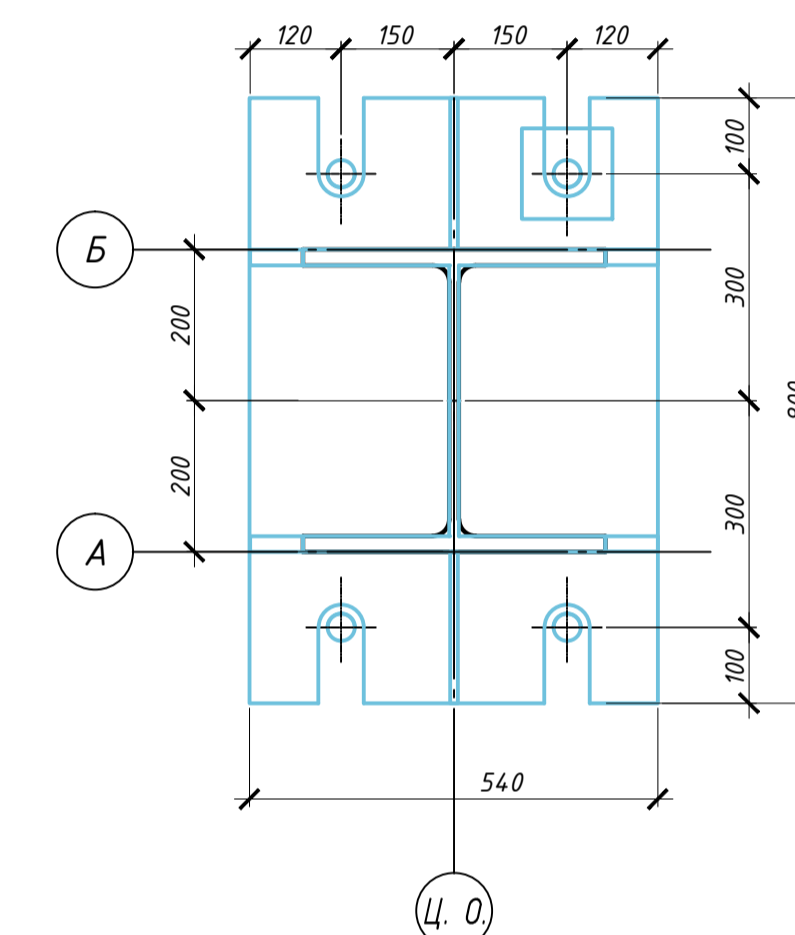


Схема расположения связей по нижнему поясу ферм

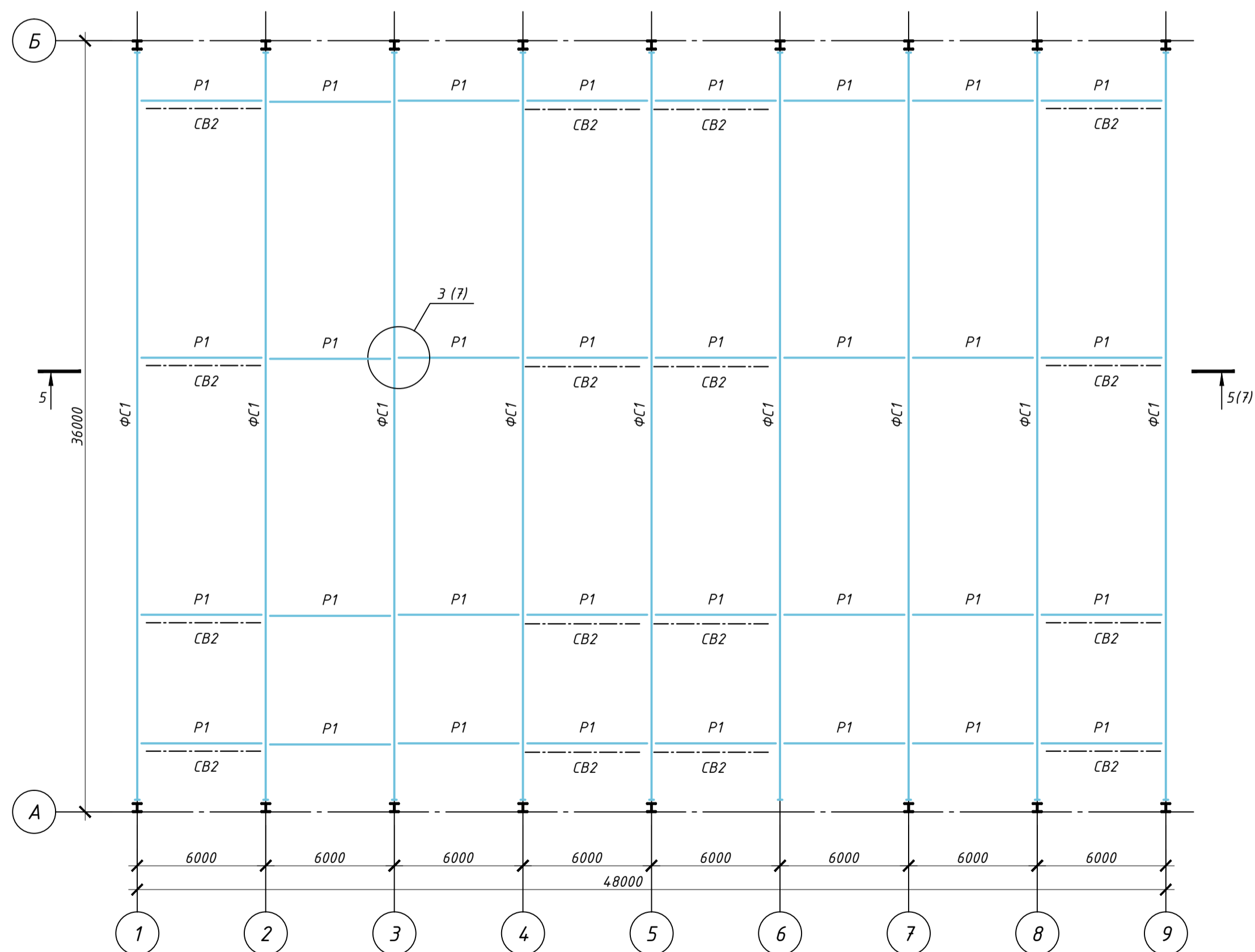
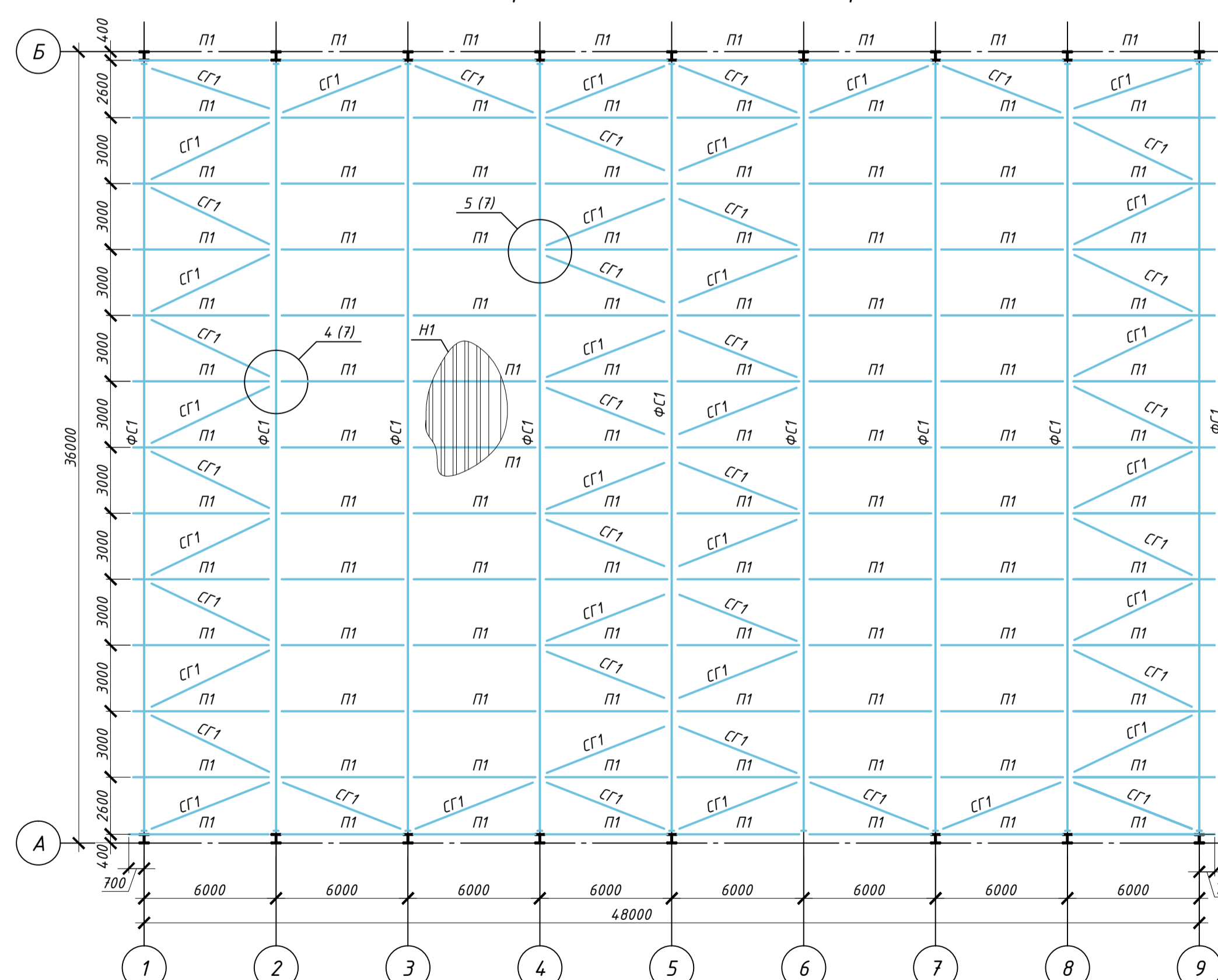
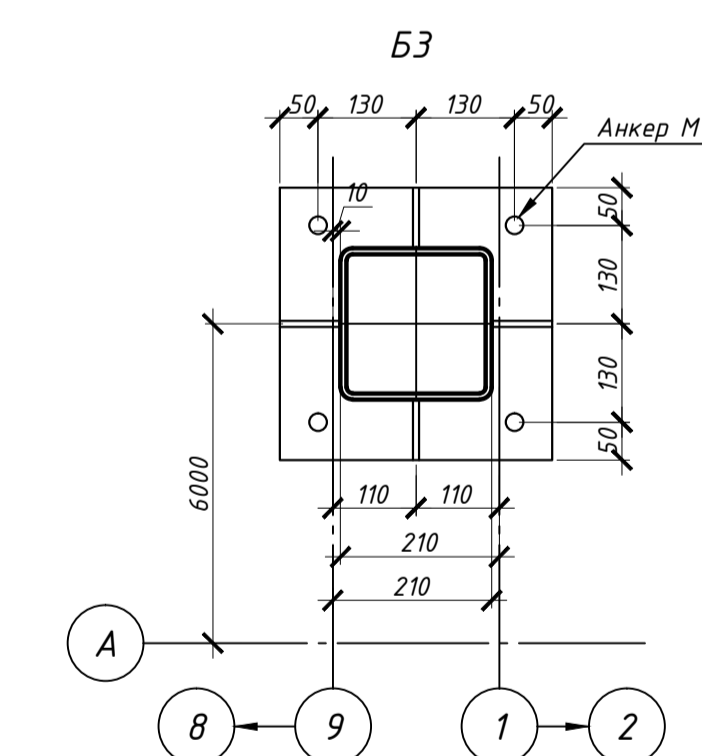
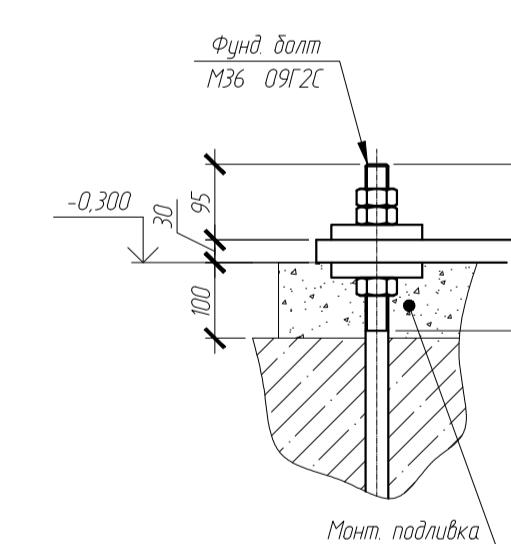


Схема расположения элементов покрытия

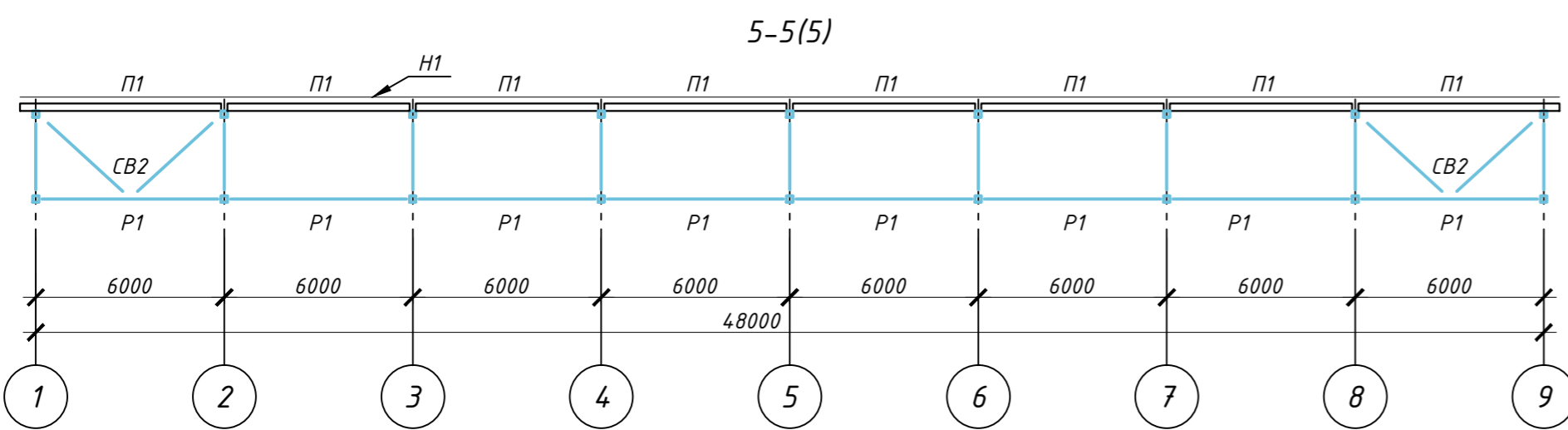
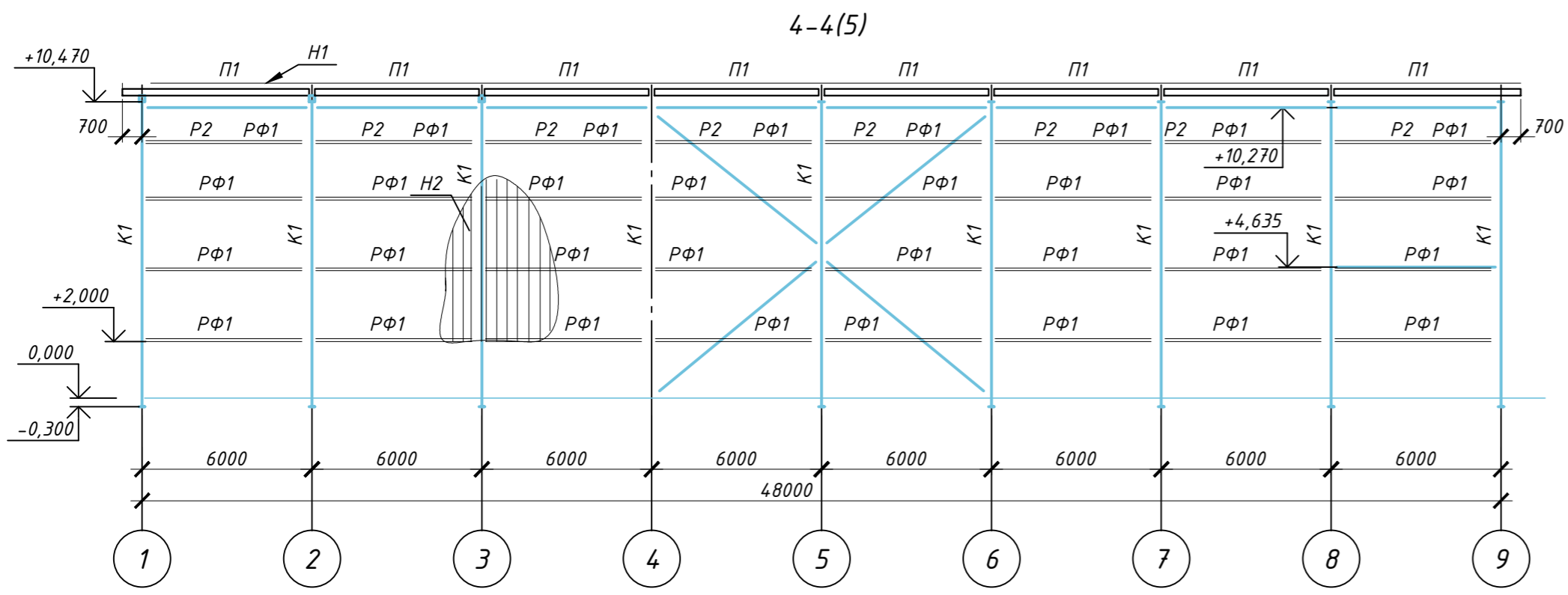
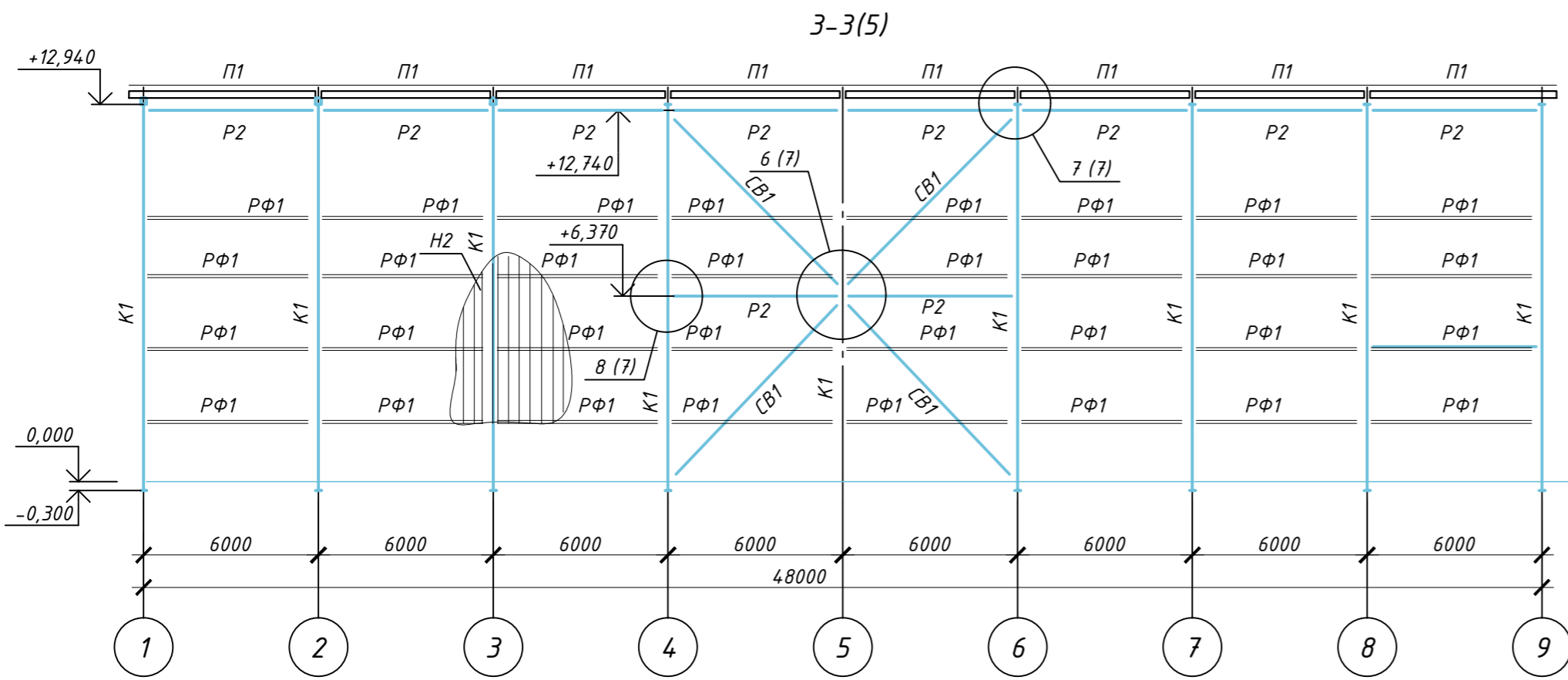
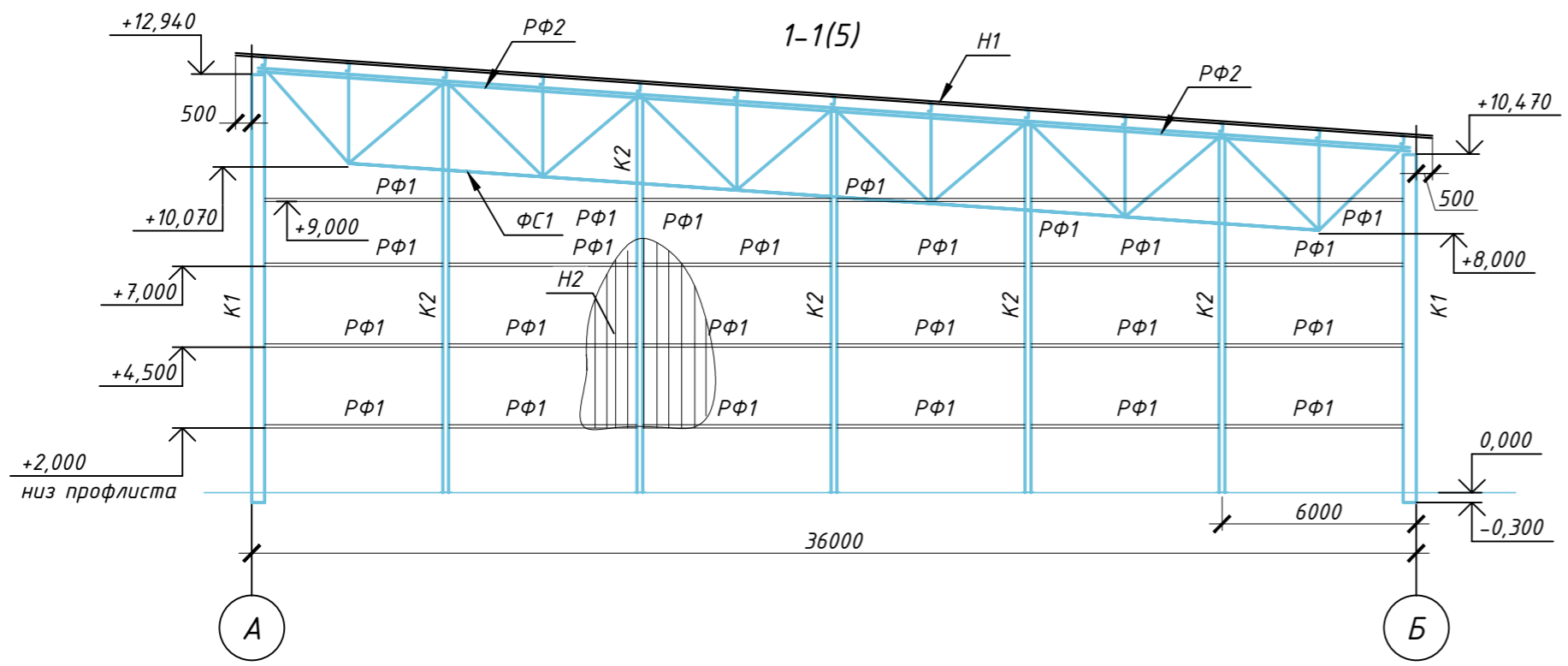


Эскиз фундаментного болта



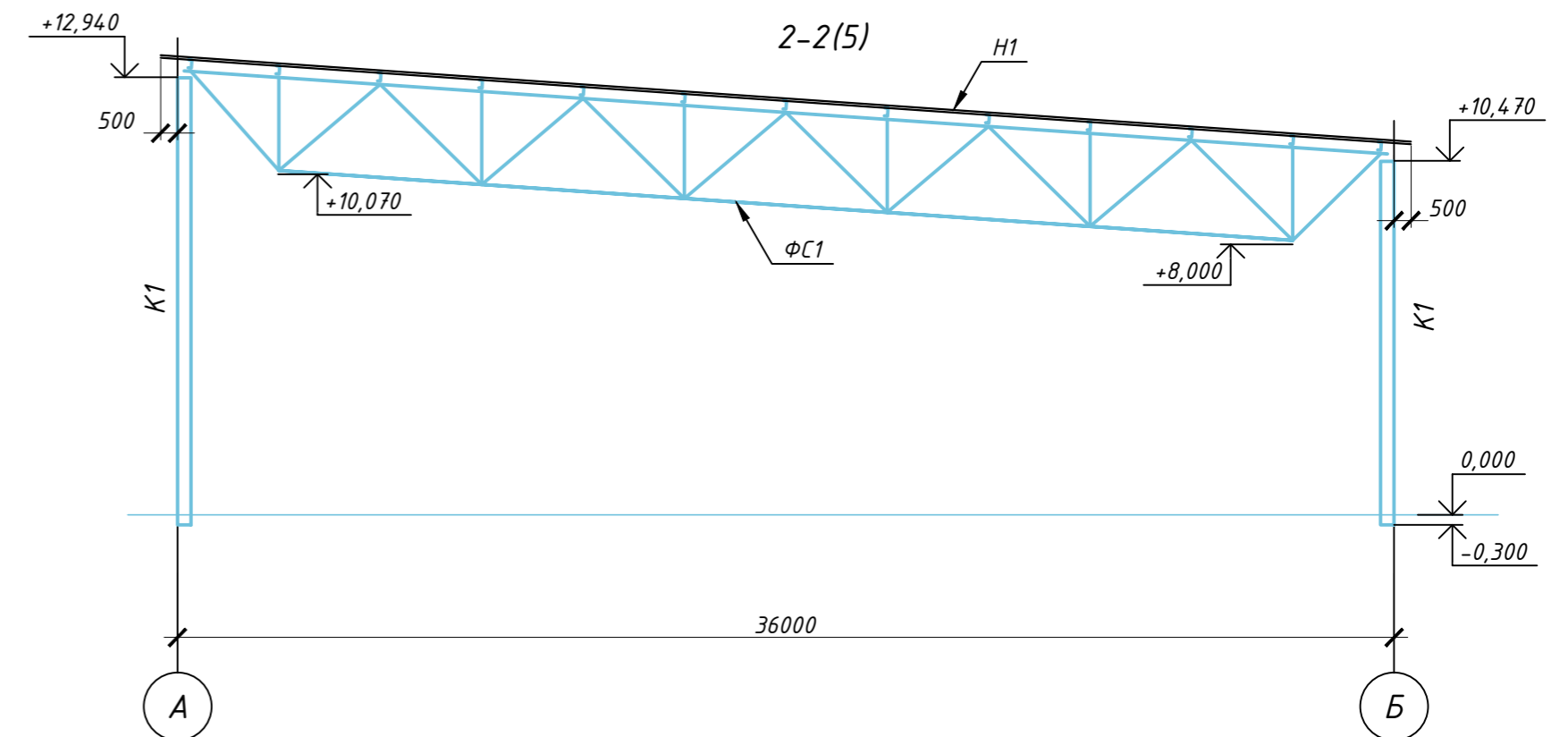
- Крепление профлиста к прогонам выполнять самонарезающими винтами с уплотнительными шайбами в каждой волне. Нахлест профлиста в продольном направлении - не менее 200 мм, в поперечном направлении - две волны.
- Коэффициенты надежности по нагрузке приняты равными: для постоянных нагрузок - 1,2; для временных нагрузок - 1,2; для снеговых нагрузок - 1,4; для ветровых нагрузок - 1,4.

СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
		Разработчик	Колодкин		06.22
		Нач. отд.	Веселова		06.22
Площадка эрохочения				Стадия	Лист
				П	5
План колонн на отм. 0,000. Схемы расположения элементов покрытия и связей по нижнему поясу ферм					
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22
СИС.АИ.МСК.П-02-35-КР2.1ГЧ, Л. 5. 8.dwg					



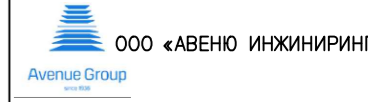
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Q, п	N, пс		
K1			40К2	-2,97	-85,88	24,14	С245
K2			200x8	По предельной гибкости			С245
ΦС1	Сложный		см. лист 7				
П1			24П	6,3	5,0		С245
СВ1			140x6	По предельной гибкости			С245
СВ2			120x6,5	По предельной гибкости			С245
СГ1			120x6,5	По предельной гибкости			С245
H1			H75-750-0.9				
P1			120x6,5	По предельной гибкости			С245
P2			140x6	По предельной гибкости			С245
PΦ1			80x50x4				С245
PΦ2			63x4				С245
H2			H57-850-0.8				

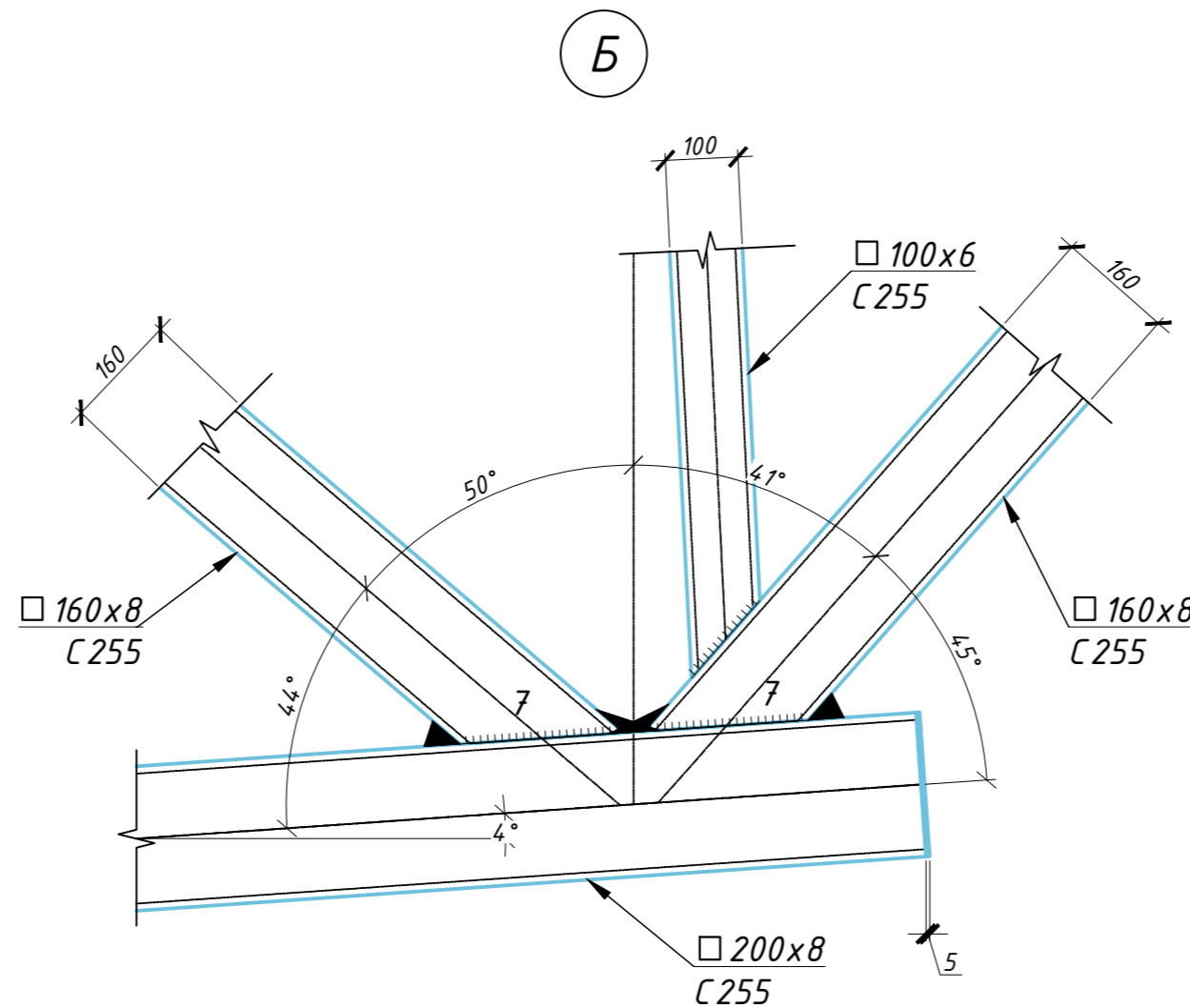
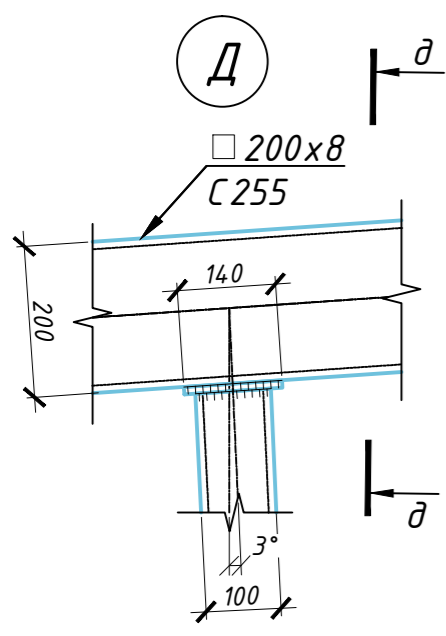
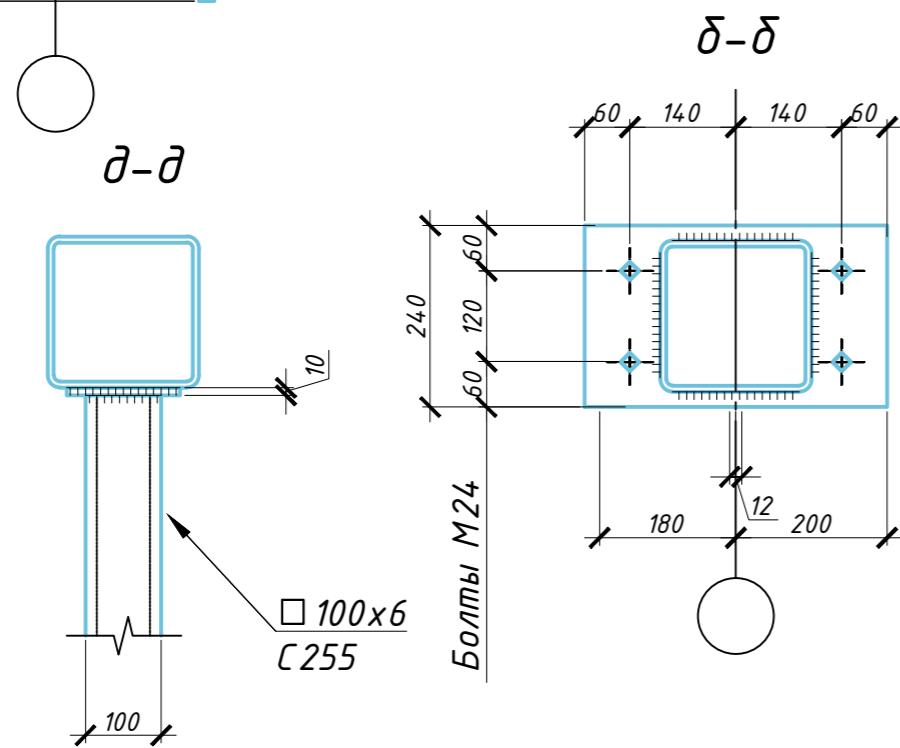
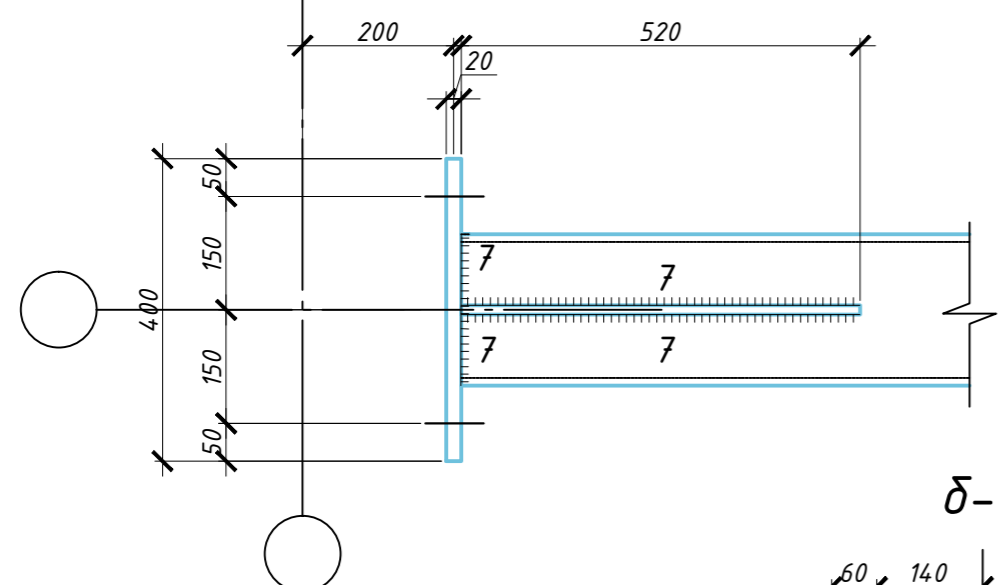
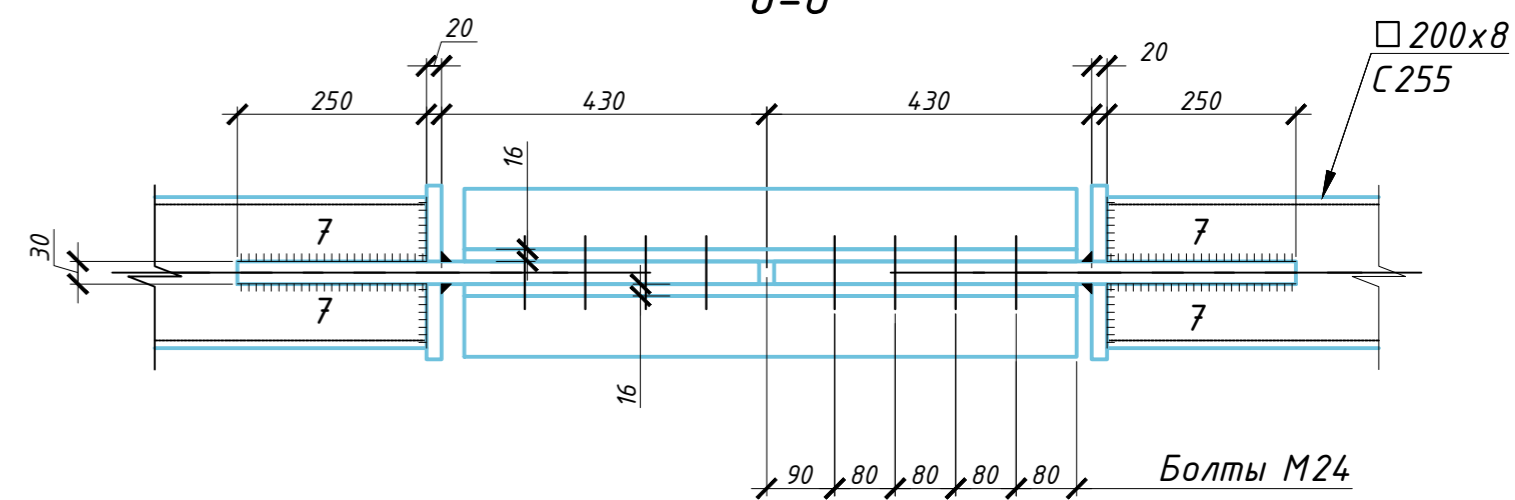
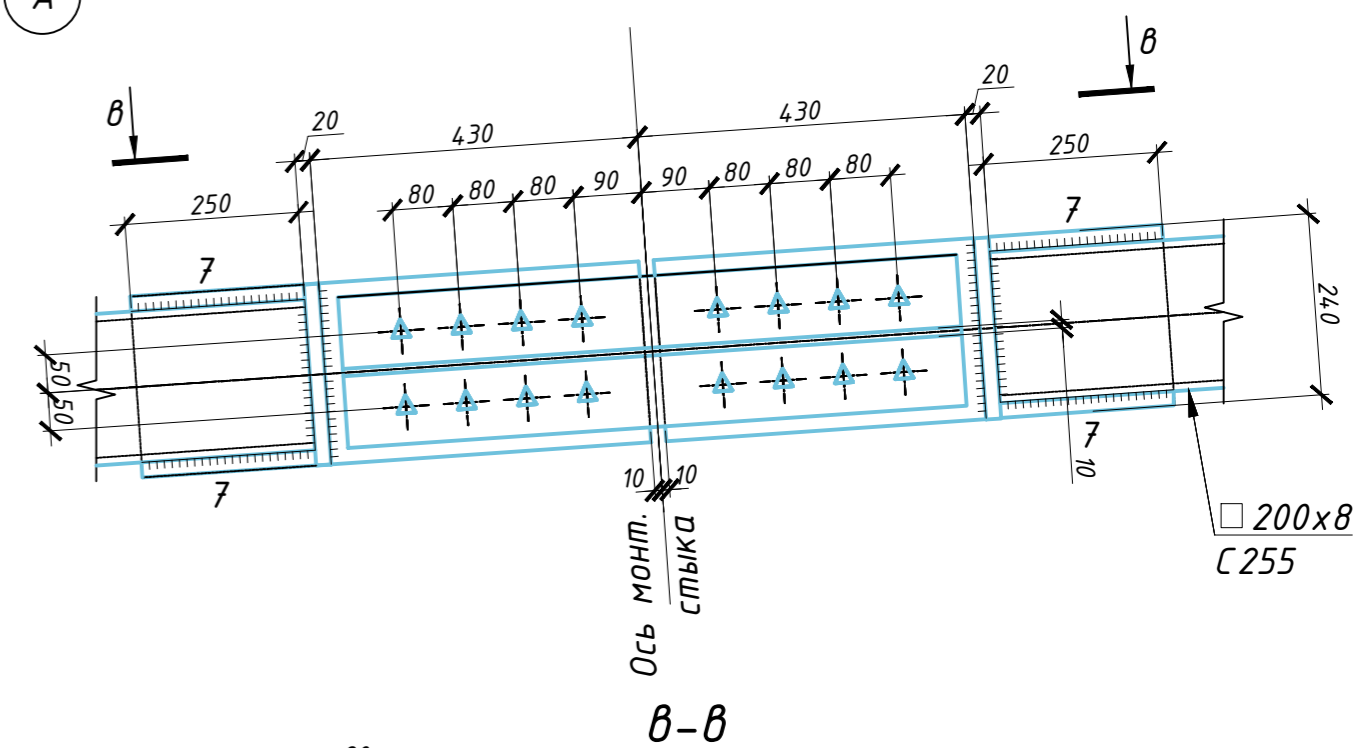
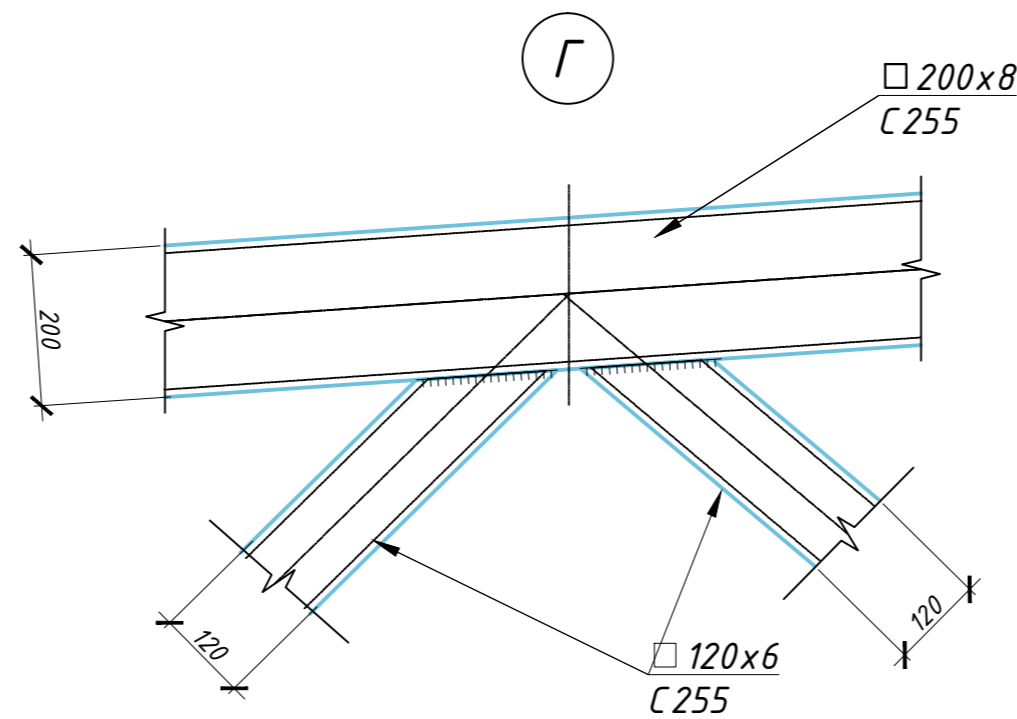
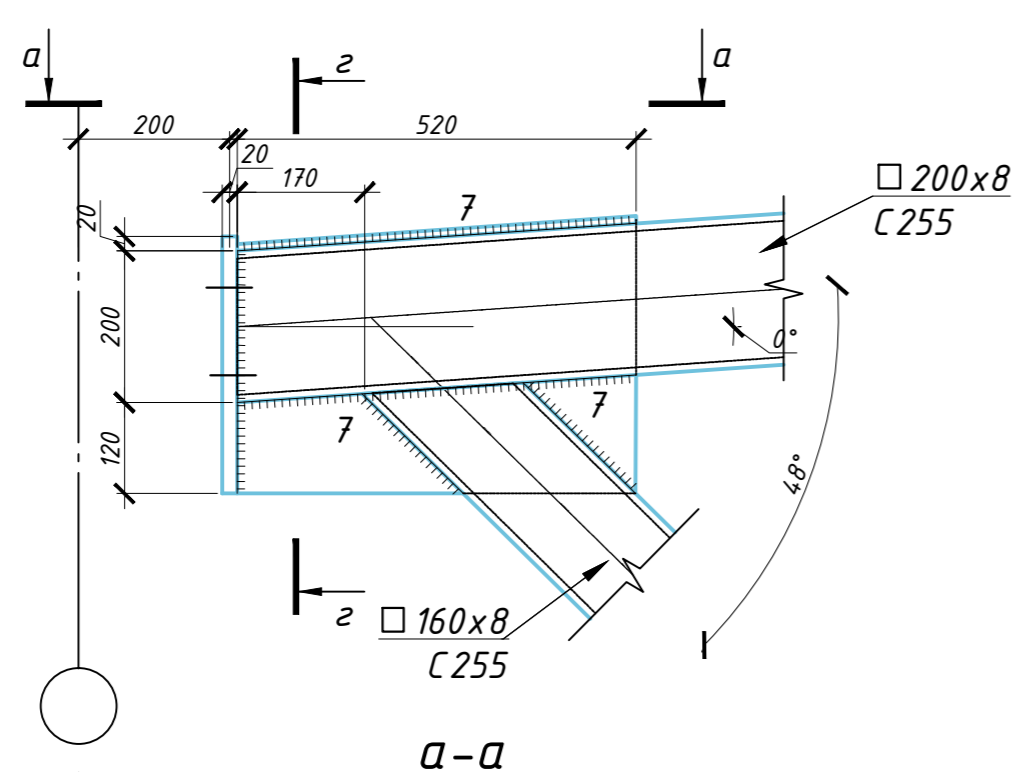
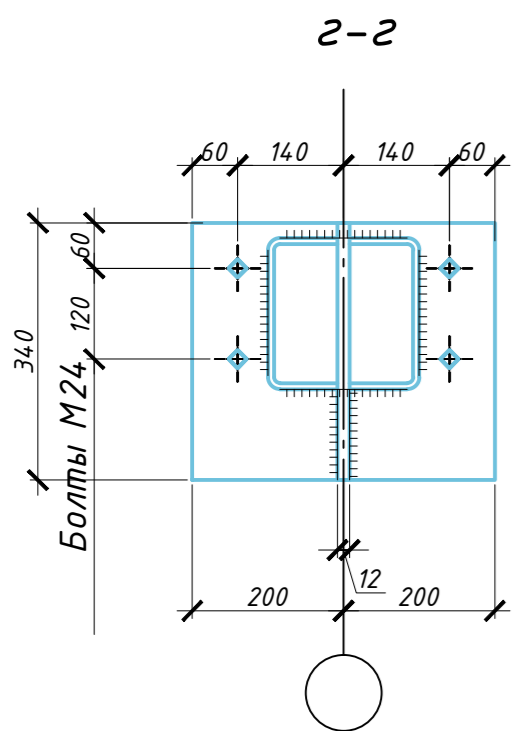
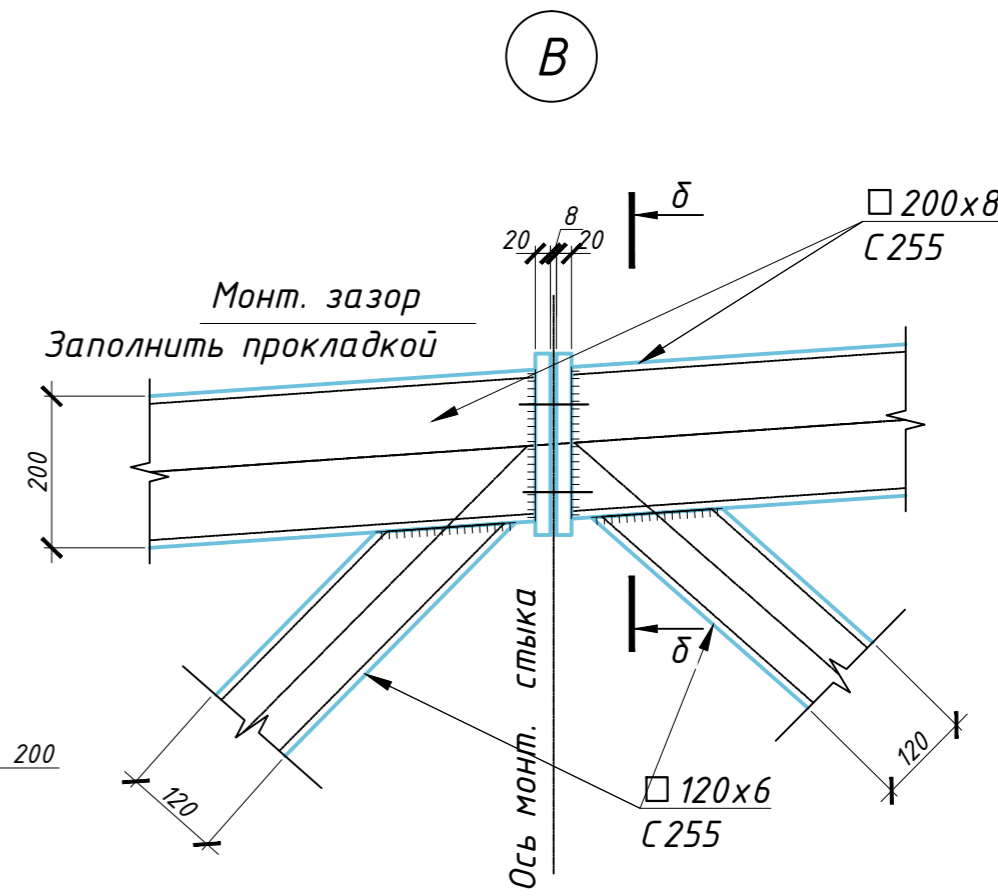
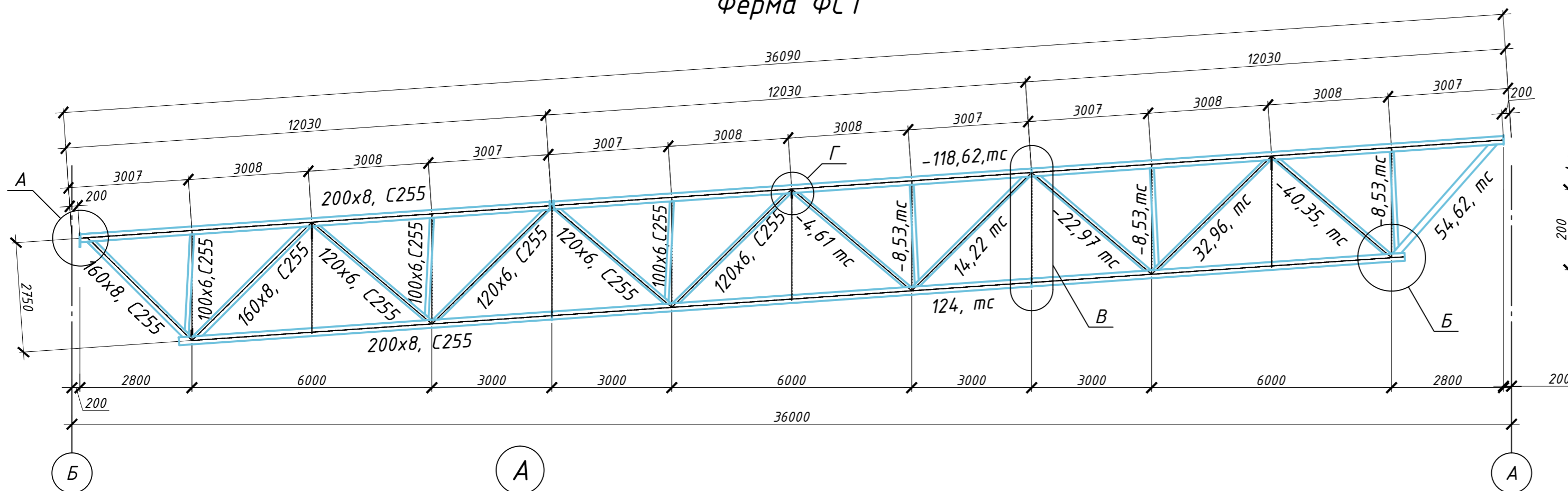


СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колодкин			06.22	
Нач. отд.	Веселова			06.22	
Площадка грохочения				Стадия	Лист
				П	6
Разрезы 1-1...5-5					
Н. контр.	Смирнова			06.22	
ГИП	Ченчик			06.22	

Согласовано:
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.



Ферма ФС1



1. На листе представлены принципиальные узлы сопряжения элементов ферм. Геометрия узлов, расположение отверстий под болты может варьироваться в зависимости от расположения фермы в конструкции каркаса.
2. Фермы изготавливать с учетом требований ГОСТ 27579-88.
3. Не оговоренные катеты сварных швов подобрать под усилия на геометрических схемах ферм.
4. Все неоговоренные болтовые соединения с применением болтов М20 класса прочности 8.8, класса точности В. Все неоговоренные отверстия диаметром 23 мм.

СИС/АИ.МСК/П-02-35-КР2.1.ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин			06.22
Нач. отд.	Веселова			06.22
Площадка грохочения			Лист	Листов
			П	8
Ферма ФС1			ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avenue Group	
Н. контр.	Смирнова			06.22
ГИП	Ченчик			06.22

Согласовано: _____
 Подп. и дата: _____
 Инв. № подл.: _____
 Взам. инв. №: _____

Схема расположения плиты пола Пм1

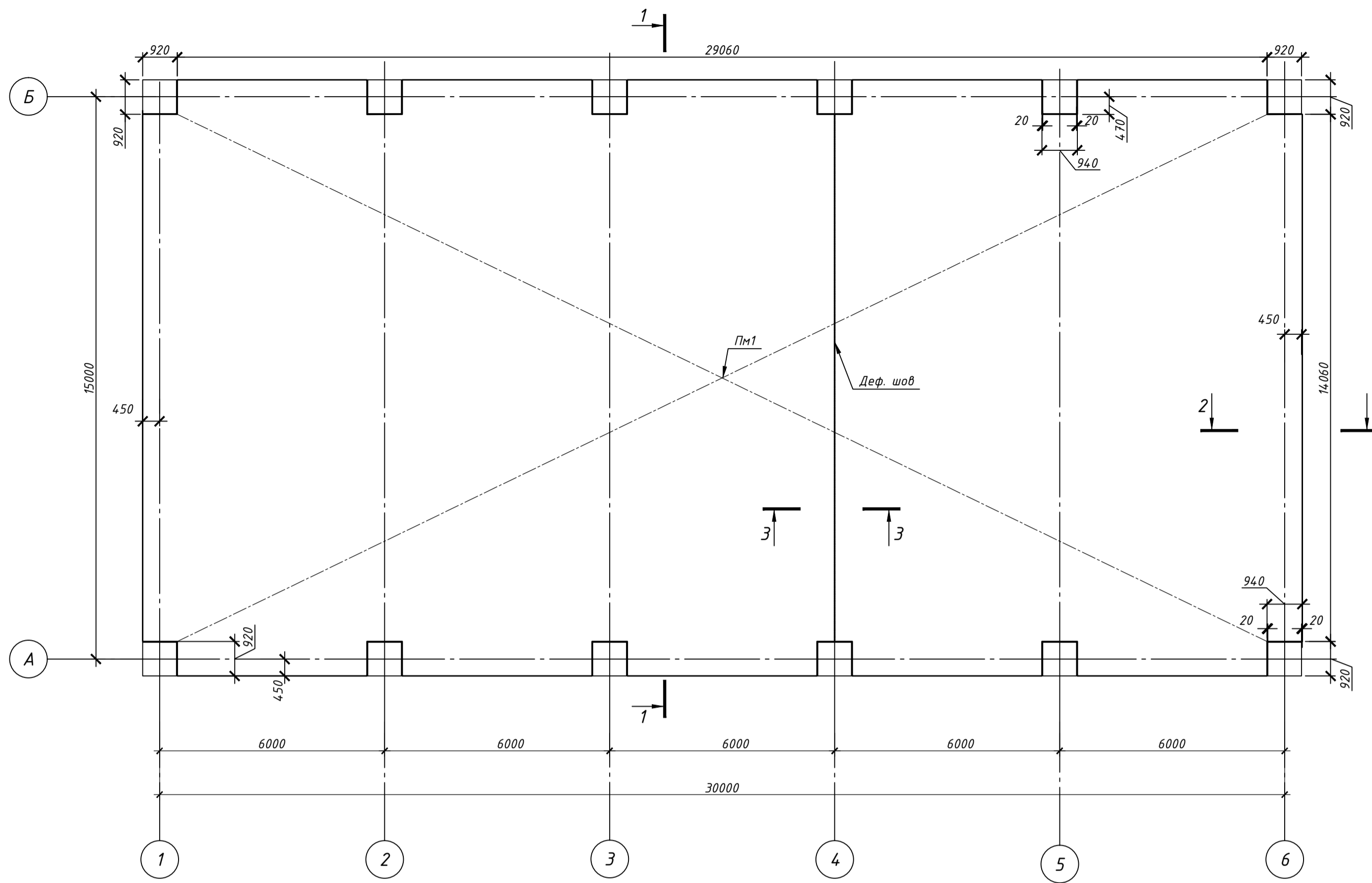
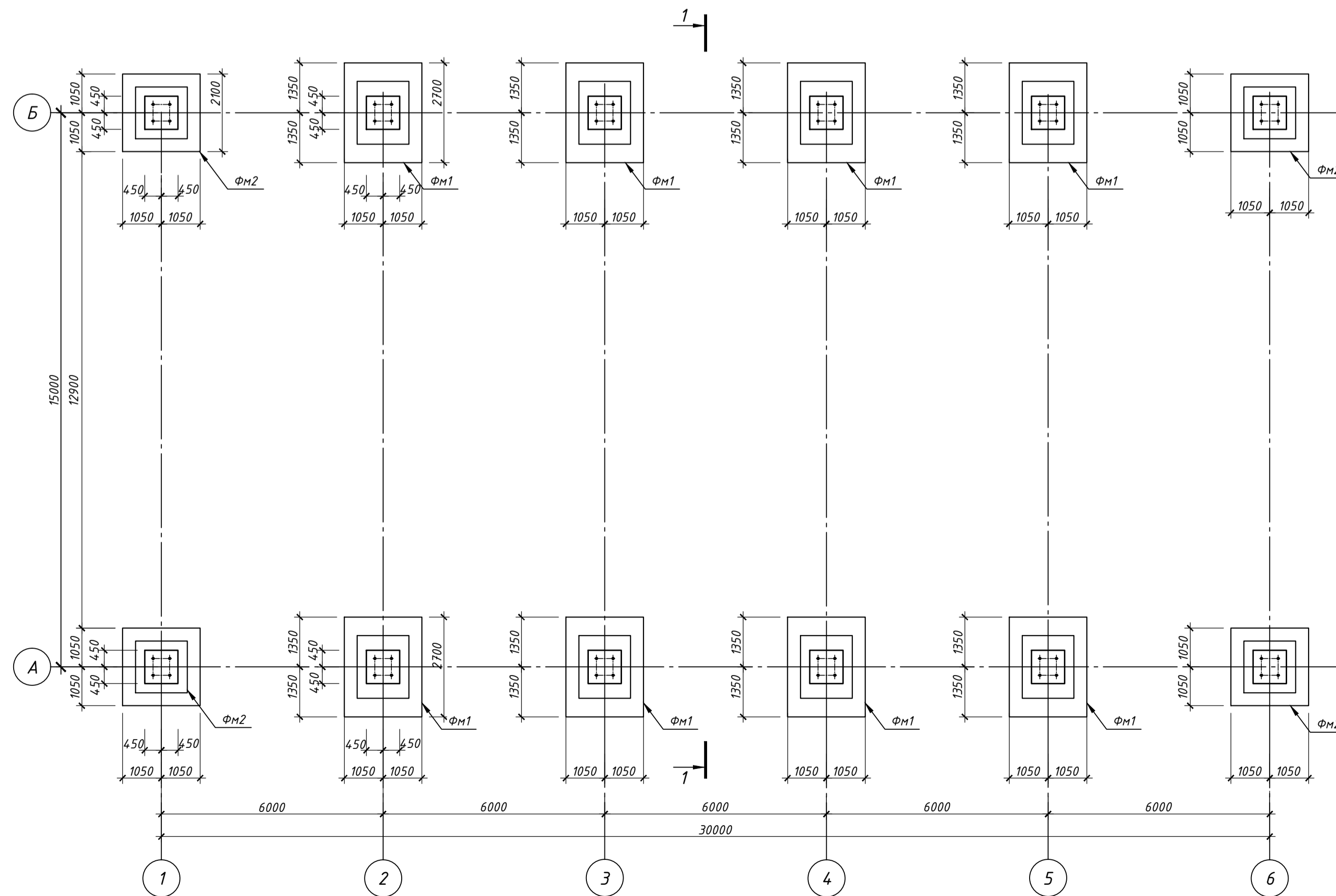
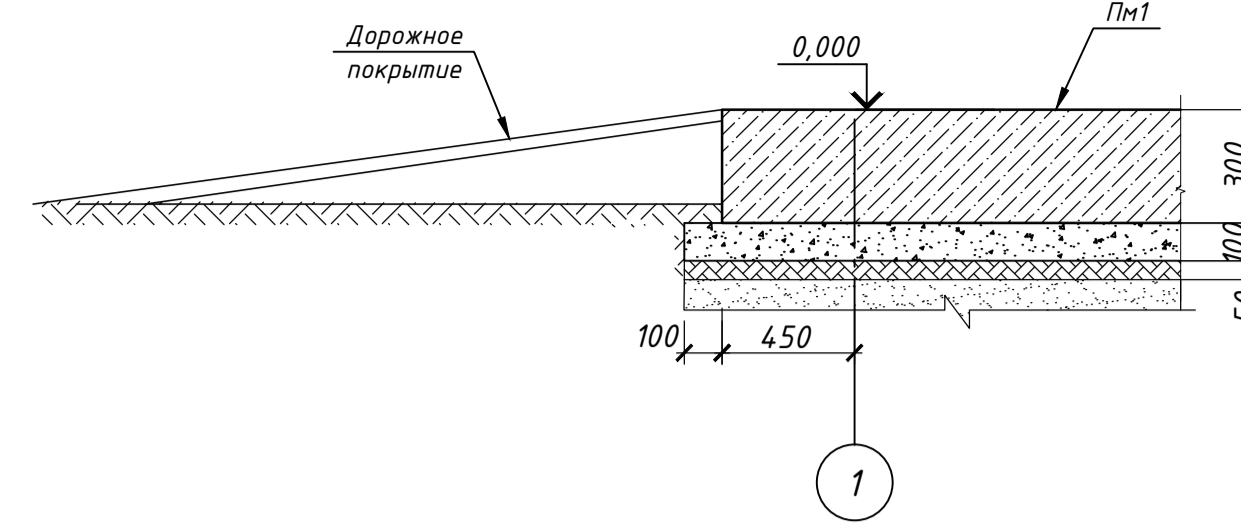


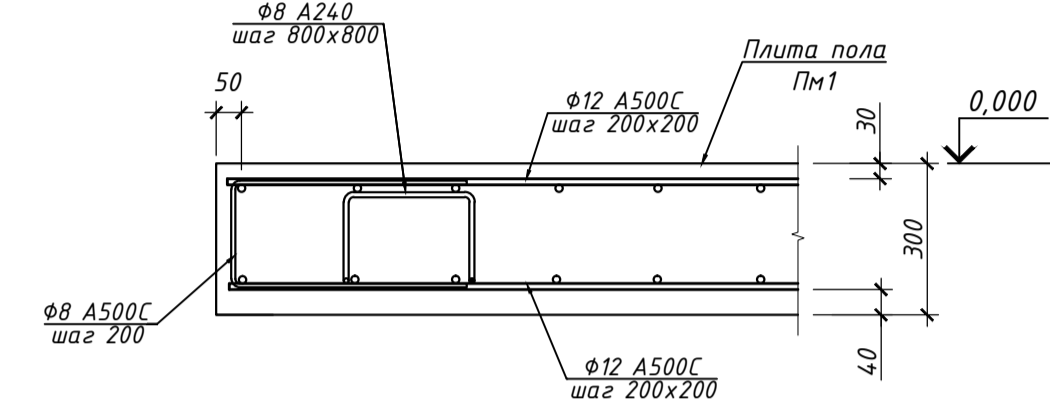
Схема расположения фундаментов



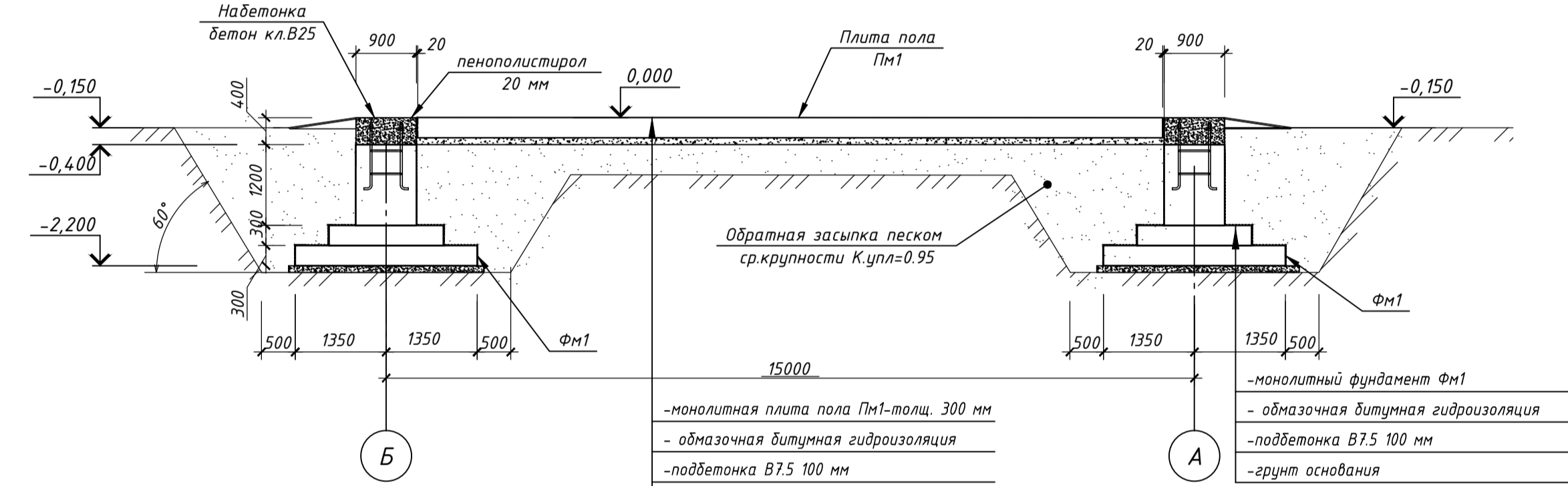
2-2 (опалубка)



2-2 (армирование)

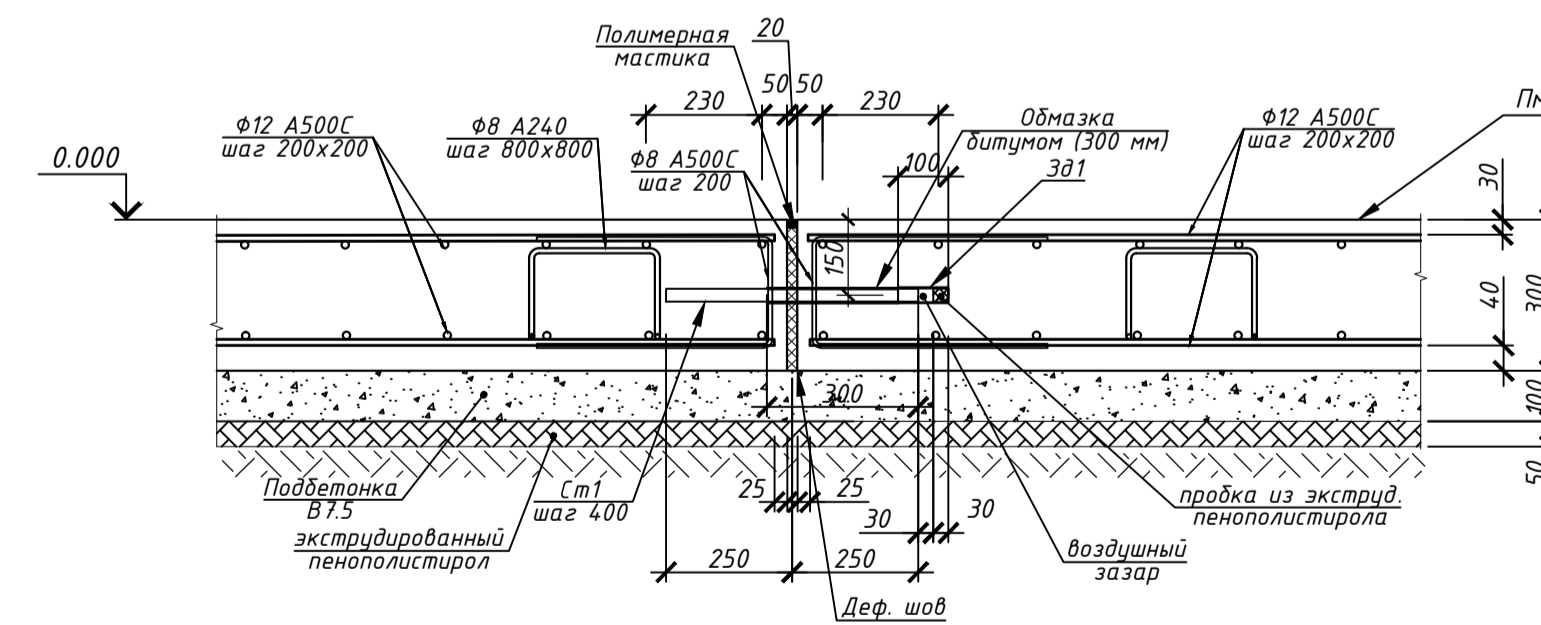


1-1



- монолитная плита пола Пм1-толщ. 300 мм
- обмазочная битумная гидроизоляция
- подбетонка В7.5 100 мм
- экструдированный пенополистирол 50 мм
- песок средней крупности с Купл.=0.95 -500 мм
- уплотненный грунт основания

3-3(опалубка и армирование)



Спецификация к схемам расположения фундаментов и плиты пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., т	Примечание
Фм1	см. лист Э	Монолитный фундамент Фм1	8		
Фм2	см. лист Э	Монолитный фундамент Фм2	4		
Пм1	см. данный лист	Плита пола монолитная	1		

Расход материалов на плиту пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плита Пм1					
Закладные изделия					
З01		Труба Ф32x2.5 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015 L=100	36	0,18	
Детали					
Ст1		25-А240 ГОСТ 34028-2016 L=500	36	1,93	
		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м	10007	0,888	
		8-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1430	526	0,56	
		8-А240 ГОСТ 5781-82+ L=1090	1430	0,43	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F200	144,35		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В7,5 (подготовка)	49,06		м ³
		Площадь гидроизоляции	507,0		м ²
		Пенополистирол 20мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	11,5		м ²
		Песчаная подушка (песок средне-крупнозернистый)	238,35		м ³
		Пенополистирол 50мм (ППС15-Т ГОСТ 15588-2014)	476,5		м ²
		Полимерная настилка 2Ж Технониколь	1,0		м ³

1. В основании монолитной ж.б. плиты пола выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100мм.
2. Гидроизоляцию плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающихся с грунтом 2-мя слоями битумной настилки (2 слоя настилки Технониколь 24 по слою праймера Технониколь 01, расход материала - праймер -0,35 л/м2, настилка 1,75 кг/м2 на 1 слой).
3. Верх бетонной подготовки обмазать битумной мастикой за 2 слоя.
4. Обратную засылку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Купл.=0,95.
5. В случае обнаружения под подошвой фундамента насыпной грунт его необходимо извлечь и заменить на песчаную подушку на всю его глубину из песка средней крупности с Купл.=0,95.
6. В местах устройства деформационных швов проложить экструдированный пенополистирол толщиной 20 мм.
7. Под всей плитой пола Пм1 между бетонной подготовкой и песчаной подушкой (песок средней крупности Купл.0,95) проложить экструдированный пенополистирол толщиной 50 мм.

СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработчик	Колодкин				06.22	Склад готовой продукции (жины)	П	2
Нач. отд.	Веселова				06.22			
Н. контр.	Смирнова				06.22	Схема расположения фундаментов и плиты пола. Плита Пм1		
ГИП	Ченчик				06.22			

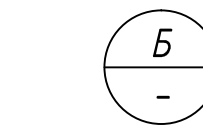
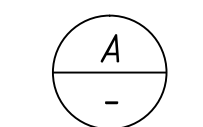
Расход материалов на монолитные фундаменты

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундамент ФМ1					
			8		
АБ1	см. данный лист	Анкерный блок АБ1	1	4.788	
Детали					
1		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2650	15	2.35	
2		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	12	1.82	
3		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1720	16	1.53	
4*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
5*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150	3.62	н ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150 (обетонка)	0.32	н ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	0.67	н ³	
		Площадь гидроизоляции	22.2	н ²	
Фундамент ФМ2					
			4		
АБ1	см. данный лист	Анкерный блок АБ1	1	4.788	
Детали					
2		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=2050	24	1.82	
3		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=1720	16	1.53	
4*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=3410	9	1.35	
5*		8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=2450	9	0.97	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150	2.96	н ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W6 F150 (обетонка)	0.32	н ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	0.53	н ³	
		Площадь гидроизоляции	17.54	н ²	

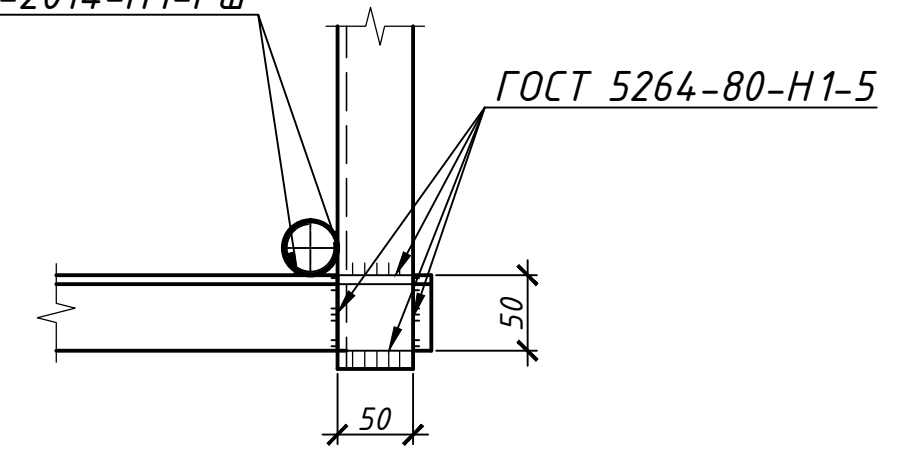
- Позиции со знаком * см. в ведомости деталей
- Гидроизоляцию фундаментов и плиты пола выполнять по всем поверхностям, соприкасающихся с грунтом 2-мя слоями битумной мастики (2 слоя мастики Техноколь 24 по слою праймера Техноколь 01, расход материалов - праймер -0,35 л/м², мастика 1,75 кг/м² на 1 слой).
 - Верх бетонной подготовки обмазать битумной мастикой за 2 слоя.
 - Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Купл.=0.95.
 - В случае обнаружения под подошвой фундаментов насыпного грунта его необходимо извлечь и заменить на щебеночную подушку на всю его глубину из песка средней крупности с Купл.=0.95.
 - В местах устройства деформационных швов проложить экструдированный пенополистирол толщиной 20 мм.
 - Гидочные операции арматурных стержней выполнять в соответствии с СП 63.13330.2018 п.10.3.33.
 - Два крайних ряда пересечений арматурных стержней по периметру подошвы фундаментов должны быть соединены сваркой типа КЗ-Рп по ГОСТ 14098-2014.

Ведомость деталей

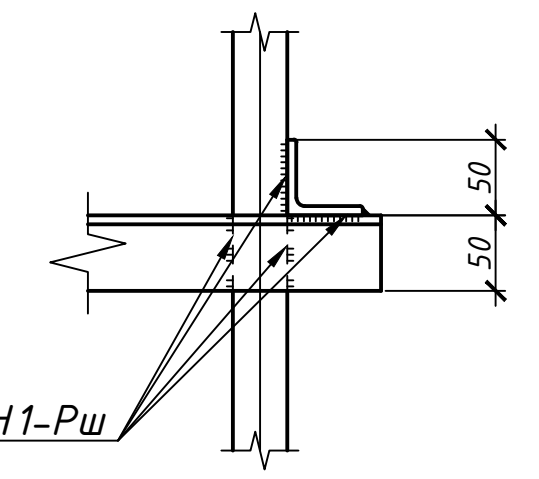
Поз.	Эскиз
4	
5	



ГОСТ 14098-2014-Н1-Рш



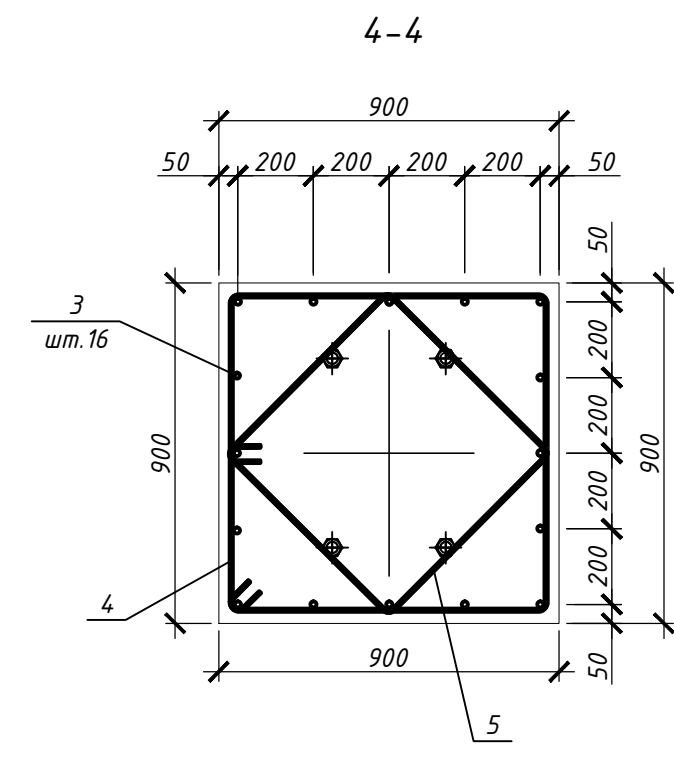
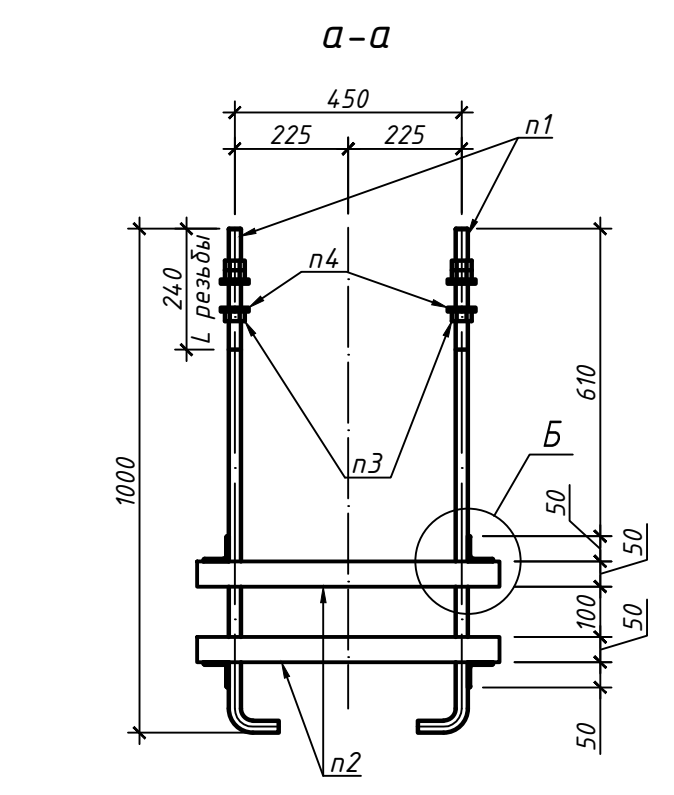
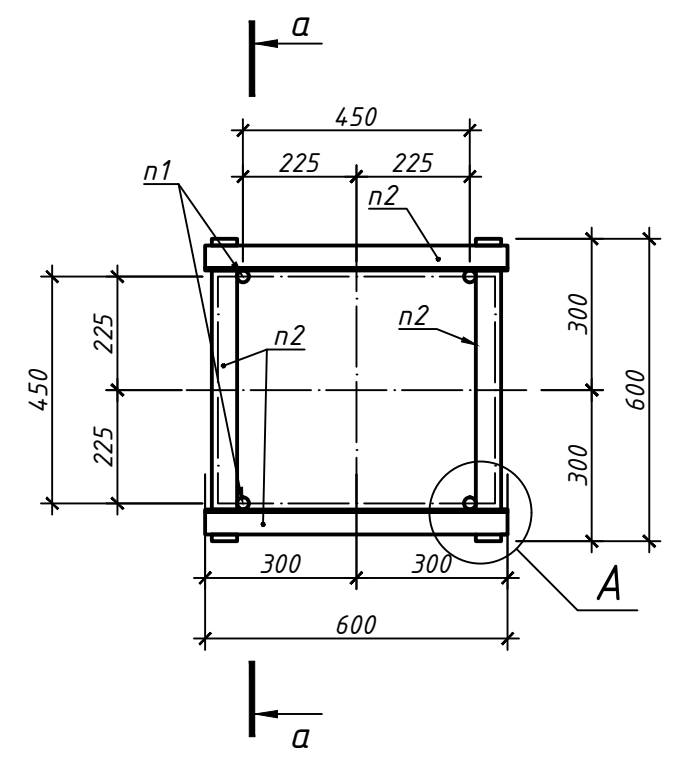
ГОСТ 14098-2014-Н1-Рш



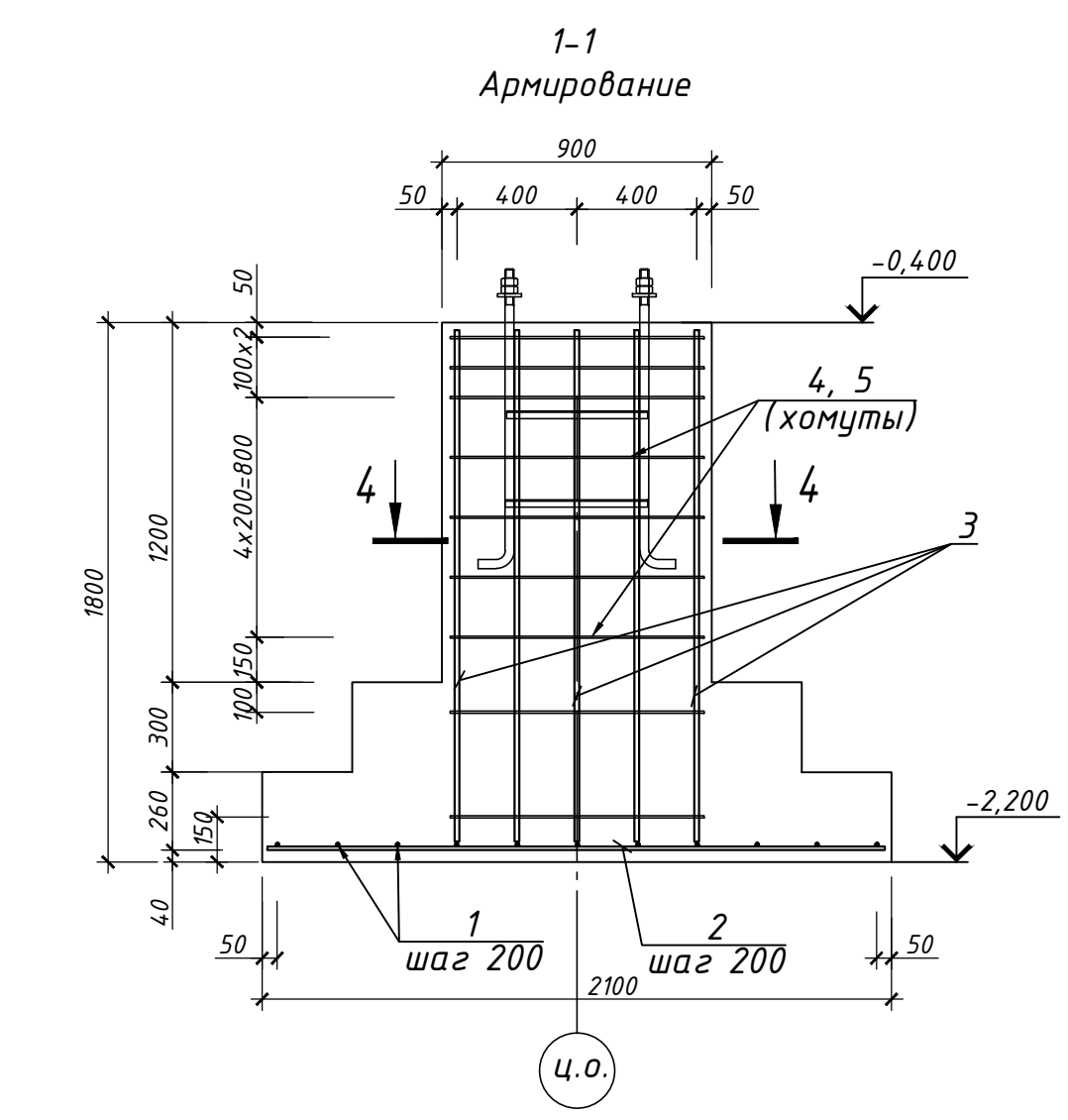
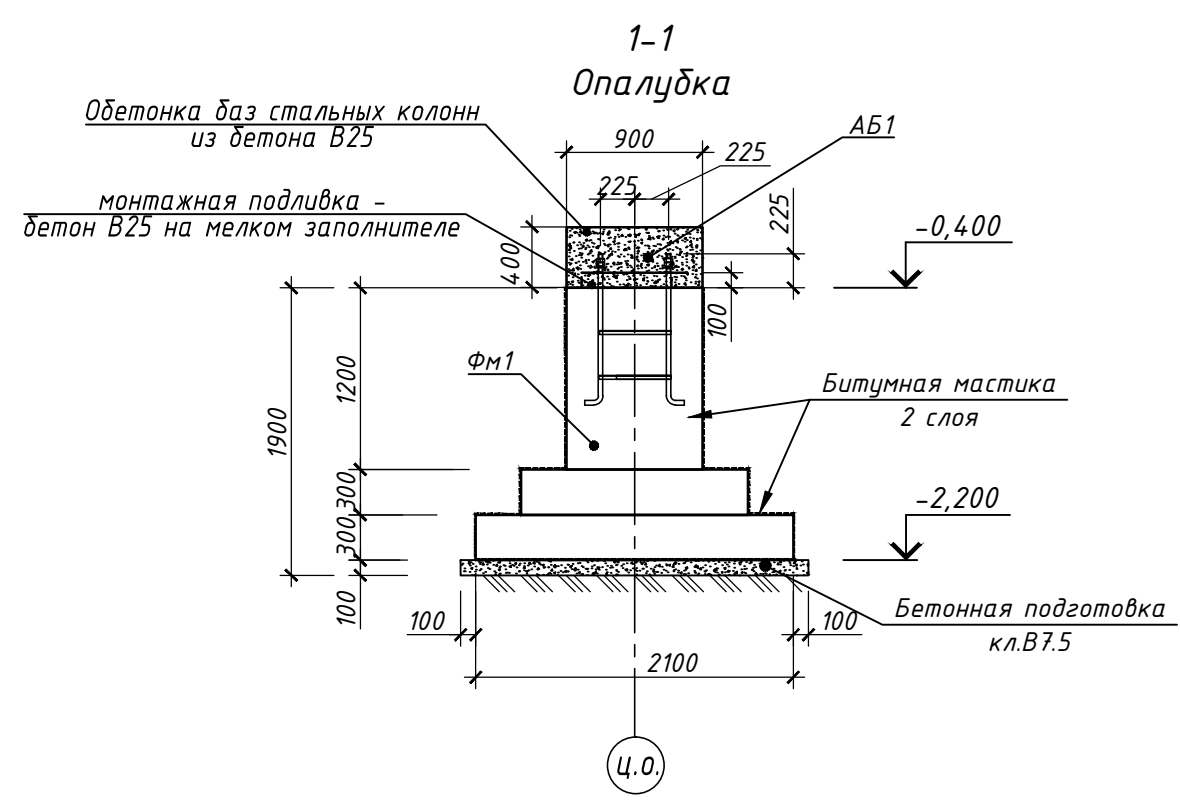
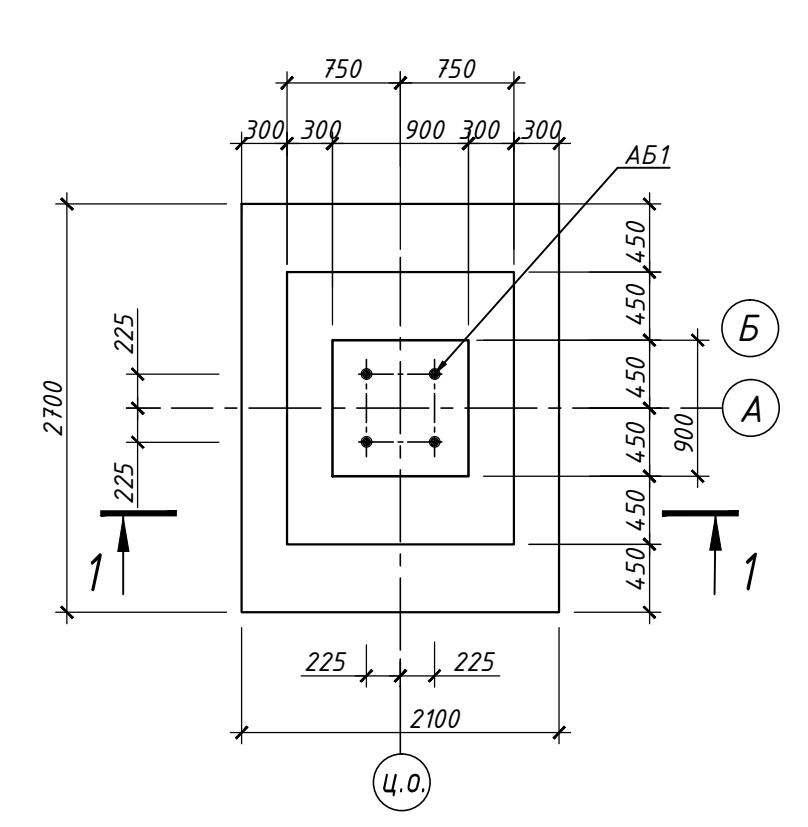
Расход материалов на анкерные блоки

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
АБ1	n1	Болт 11М30х1000 09Г2С-6 ГОСТ24339.0-2012	4	6.77	4.788
	n2	Уг. 50х5 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=600	8	2.26	
	n3	Гайка М30.6 ГОСТ 5915-70	4	0.35	
	n4	Шайба М30 ГОСТ 24379.1-2012	4	0.33	

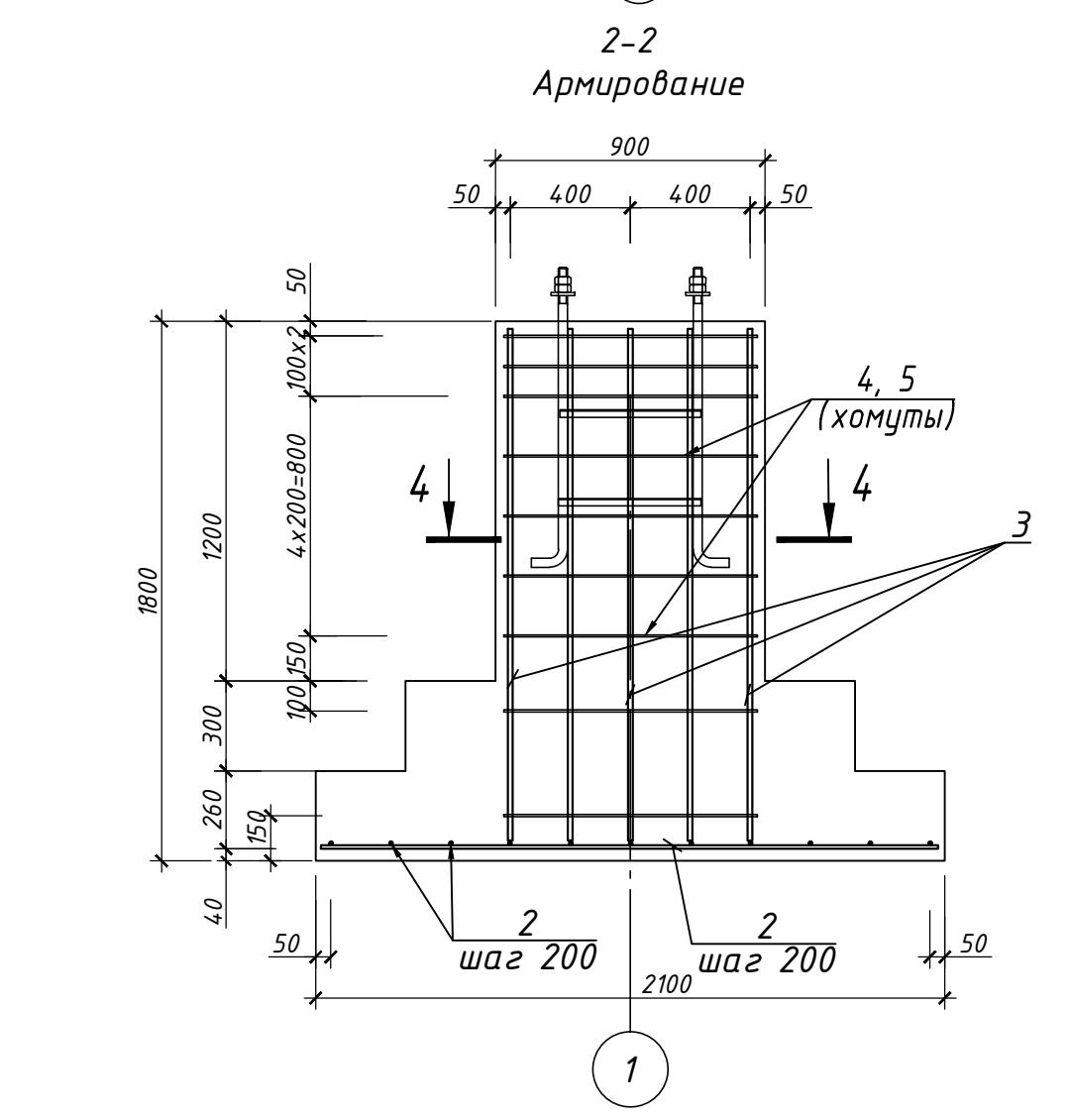
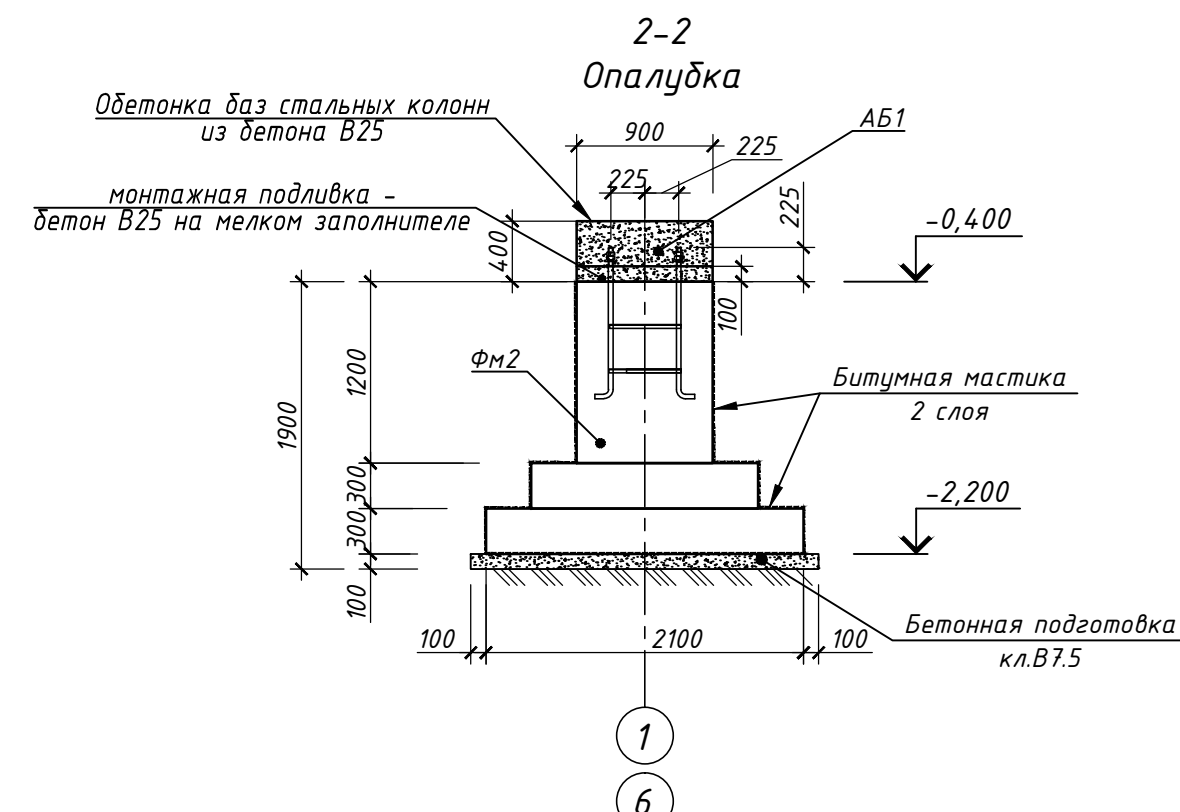
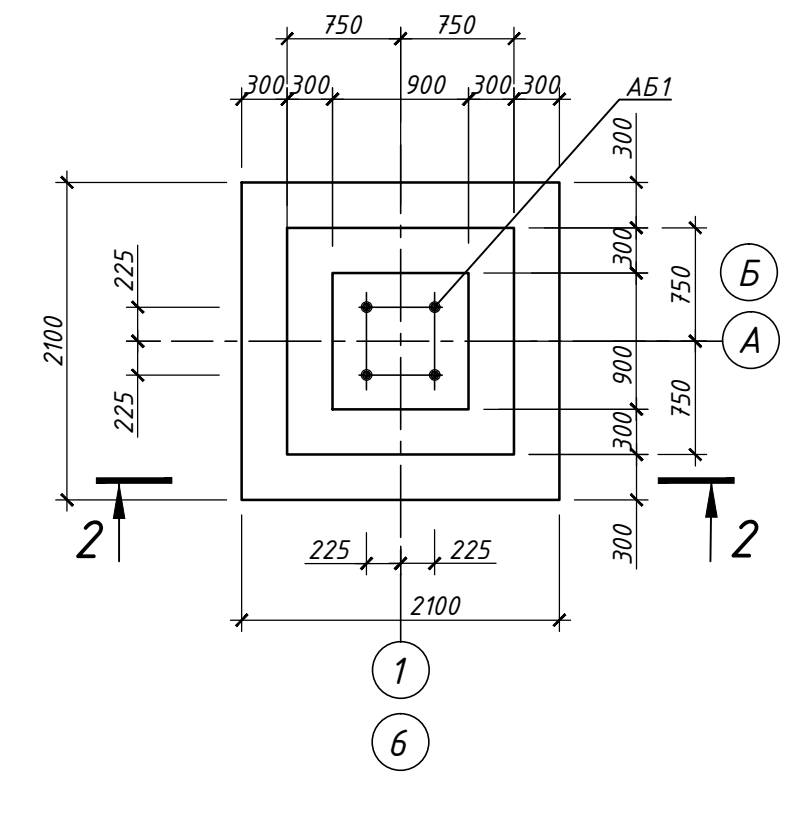
Блок анкерный АБ1



Фундамент ФМ1 (опалубка)

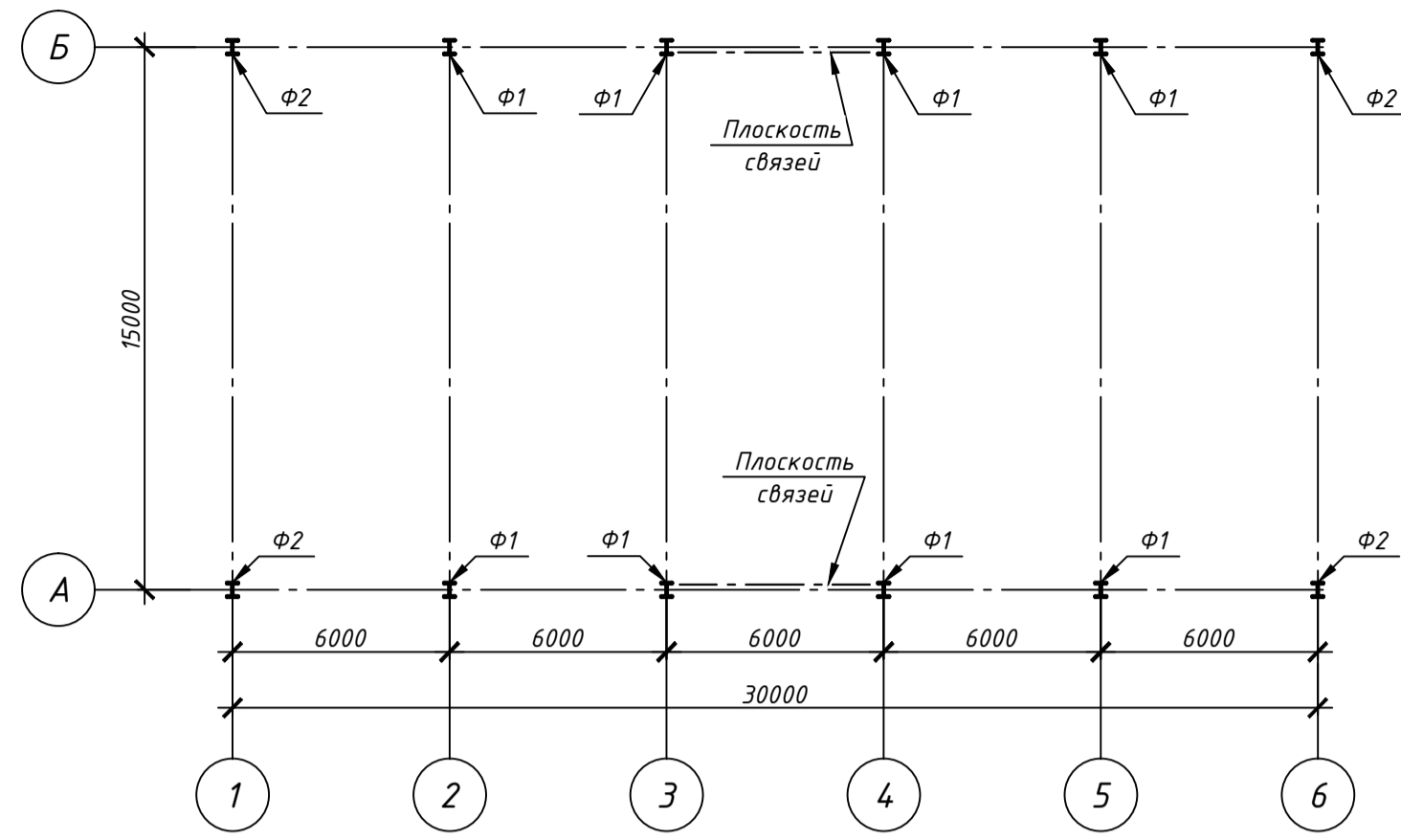


Фундамент ФМ2 (опалубка)

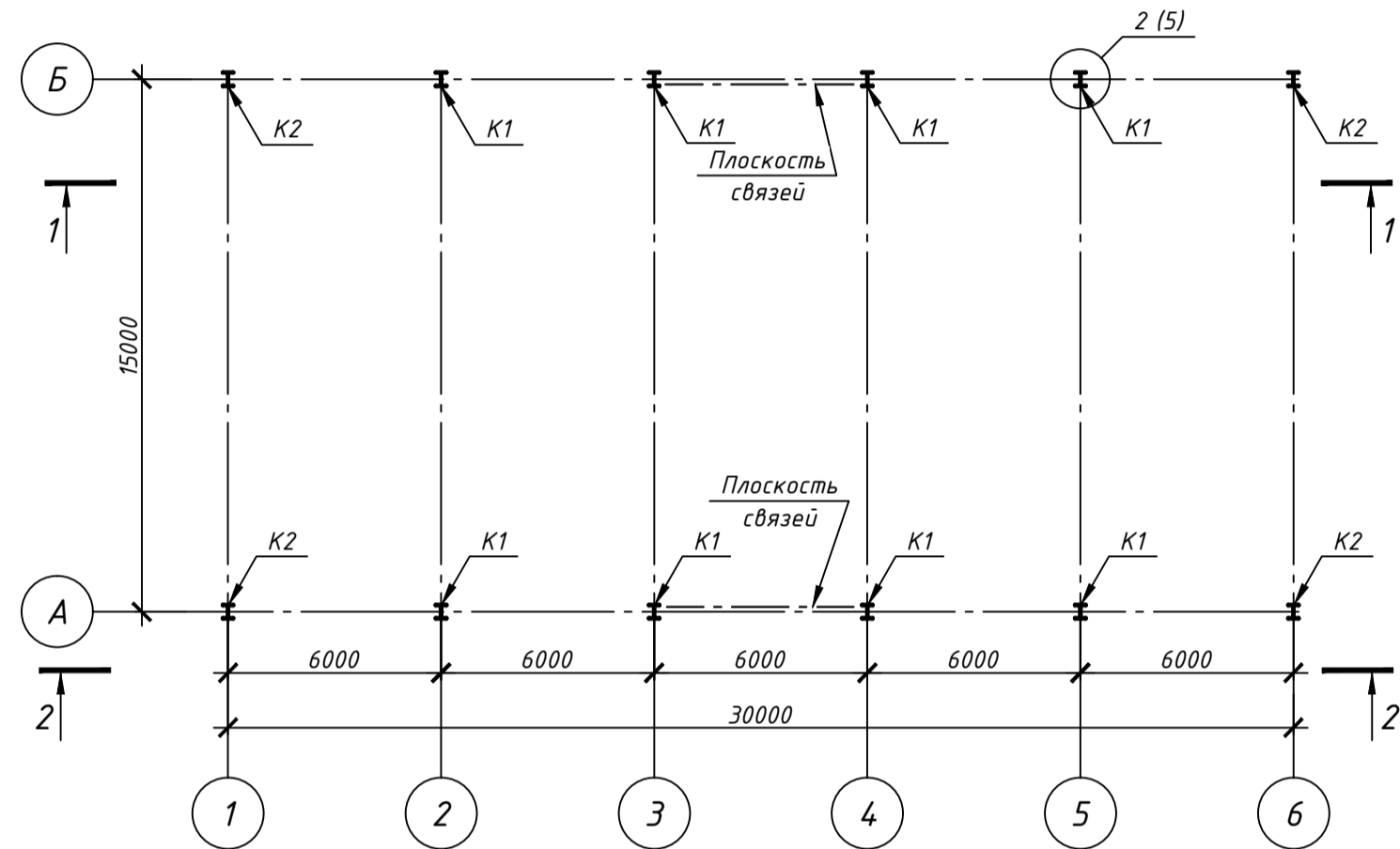


Согласовано: _____
 Подп. и дата: _____
 Инв. и подл.: _____

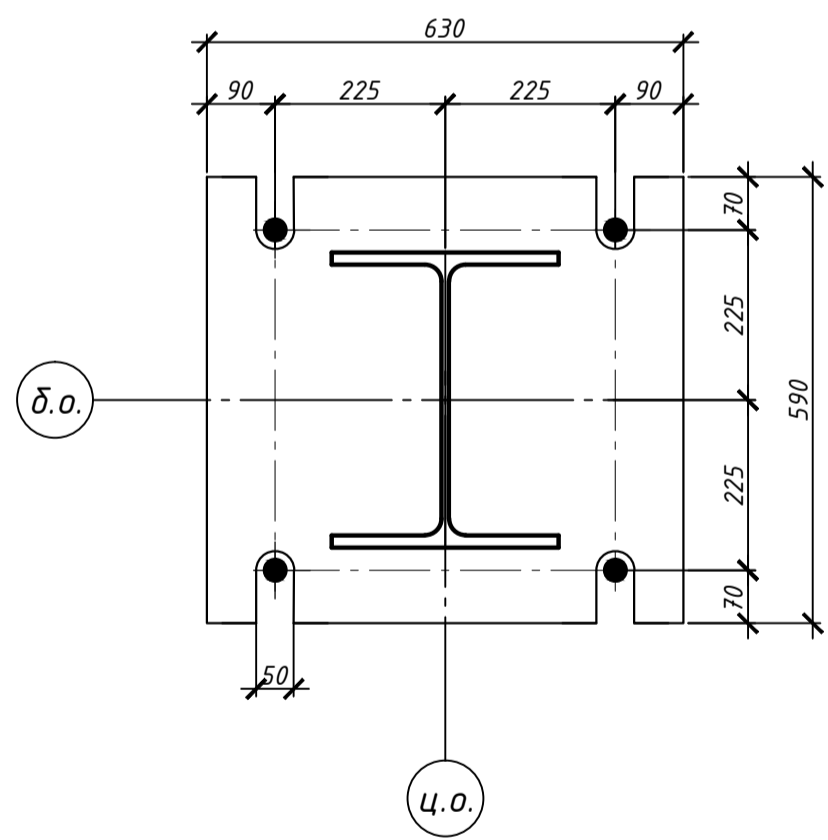
План баз колонн на отм. -0,300



План колонн на отм. 0,000



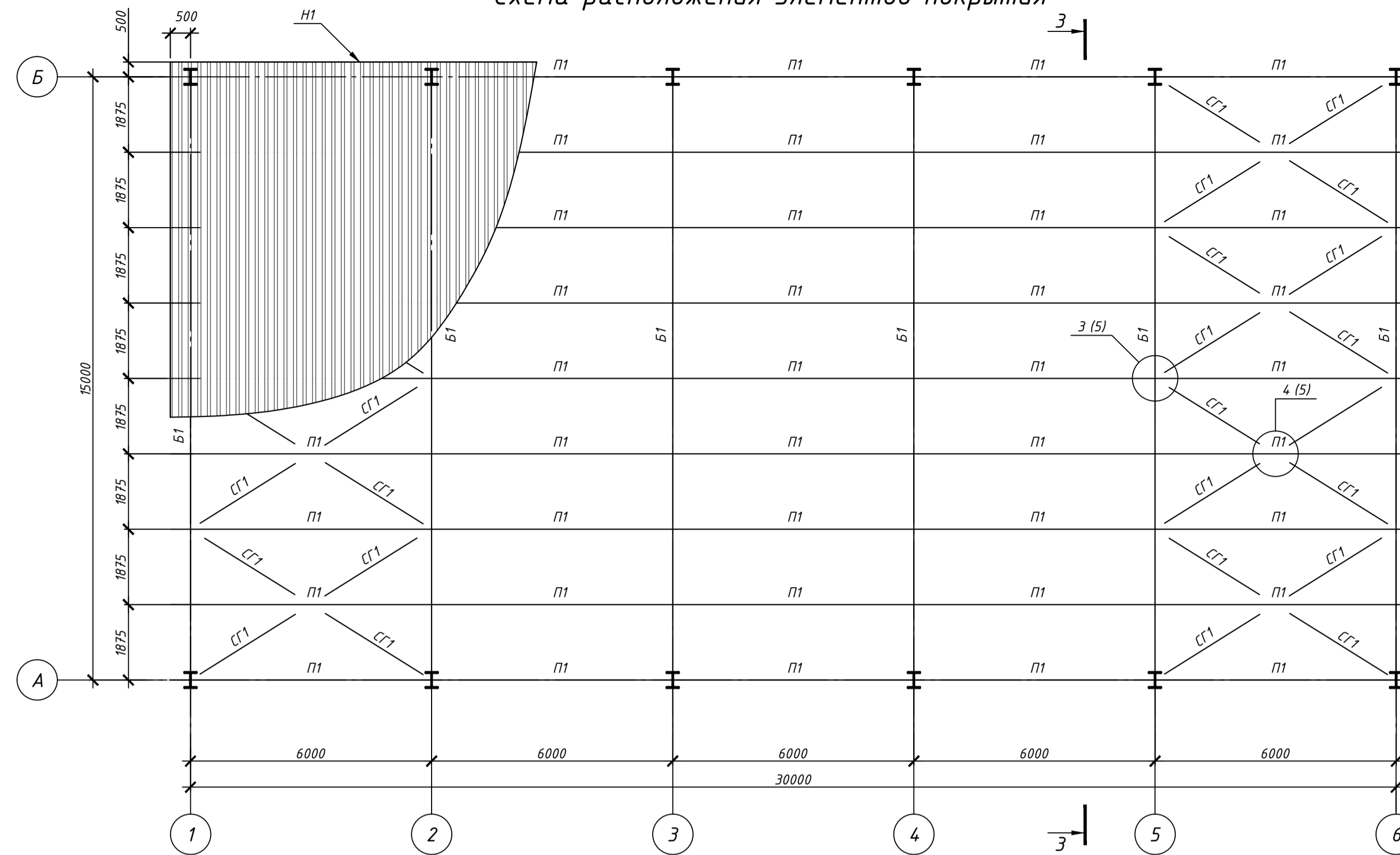
Ф1, Ф2



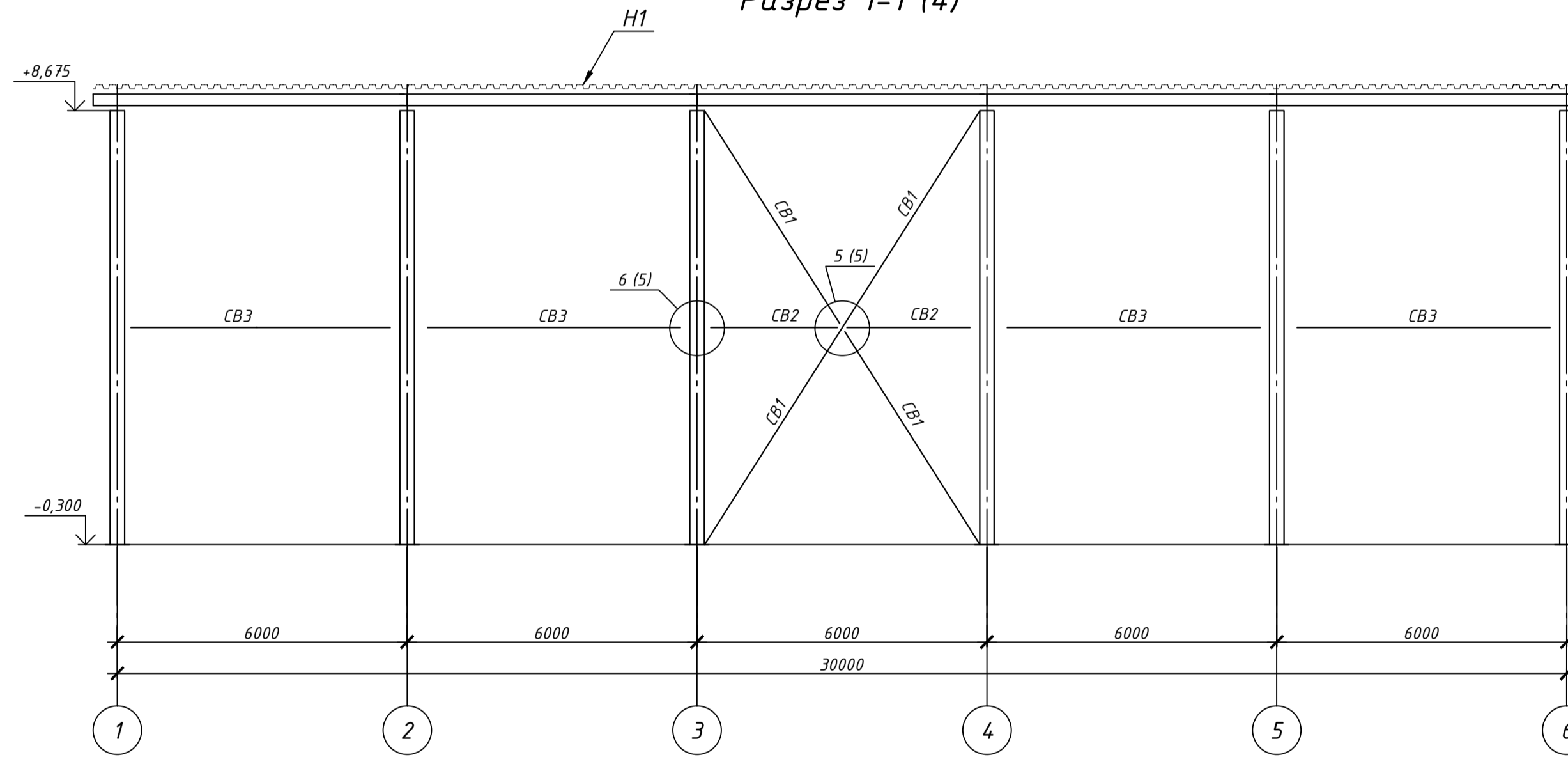
Расчетные нагрузки на фундаментах

Марка базы	Правило знаков	Схема заделки болтов	Усилия	Расчетные нагрузки			Примечания
				Постоянная	Ветер	Снег	
Ф1			M, тс	3,3		10,1	
			Qx, тс		0,2		
			Qy, тс	0,9	1,8	3,5	
			Mx, тсн	1,66	3,0	8,0	
			My, тсн				
			M, тс	2,3		5,0	
Ф2			M, тс		0,1		
			Qx, тс	0,6	0,9	1,6	
			Mx, тсн	1,66	1,5	4,0	
			My, тсн			3,2	

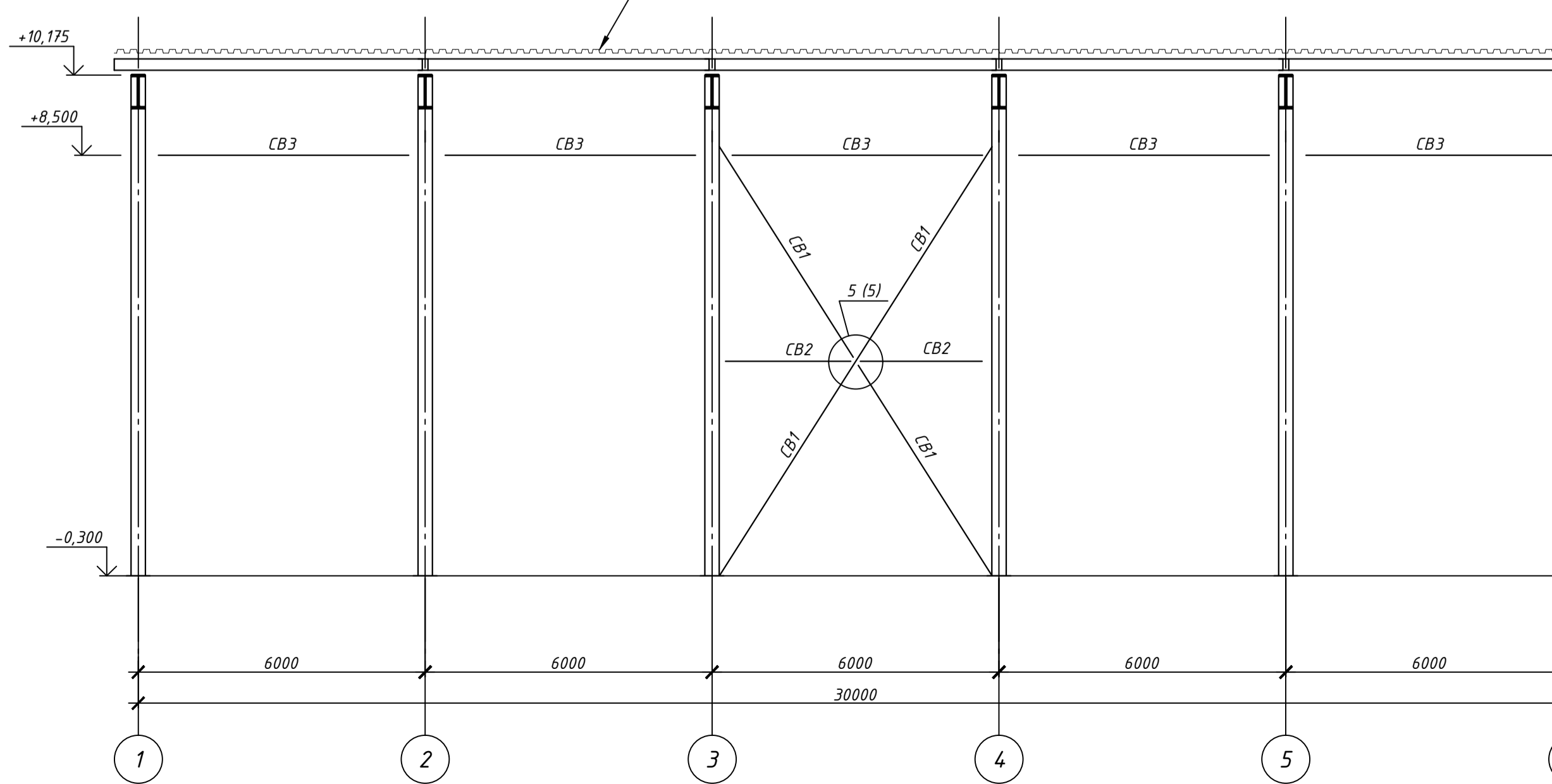
Схема расположения элементов покрытия



Разрез 1-1 (4)



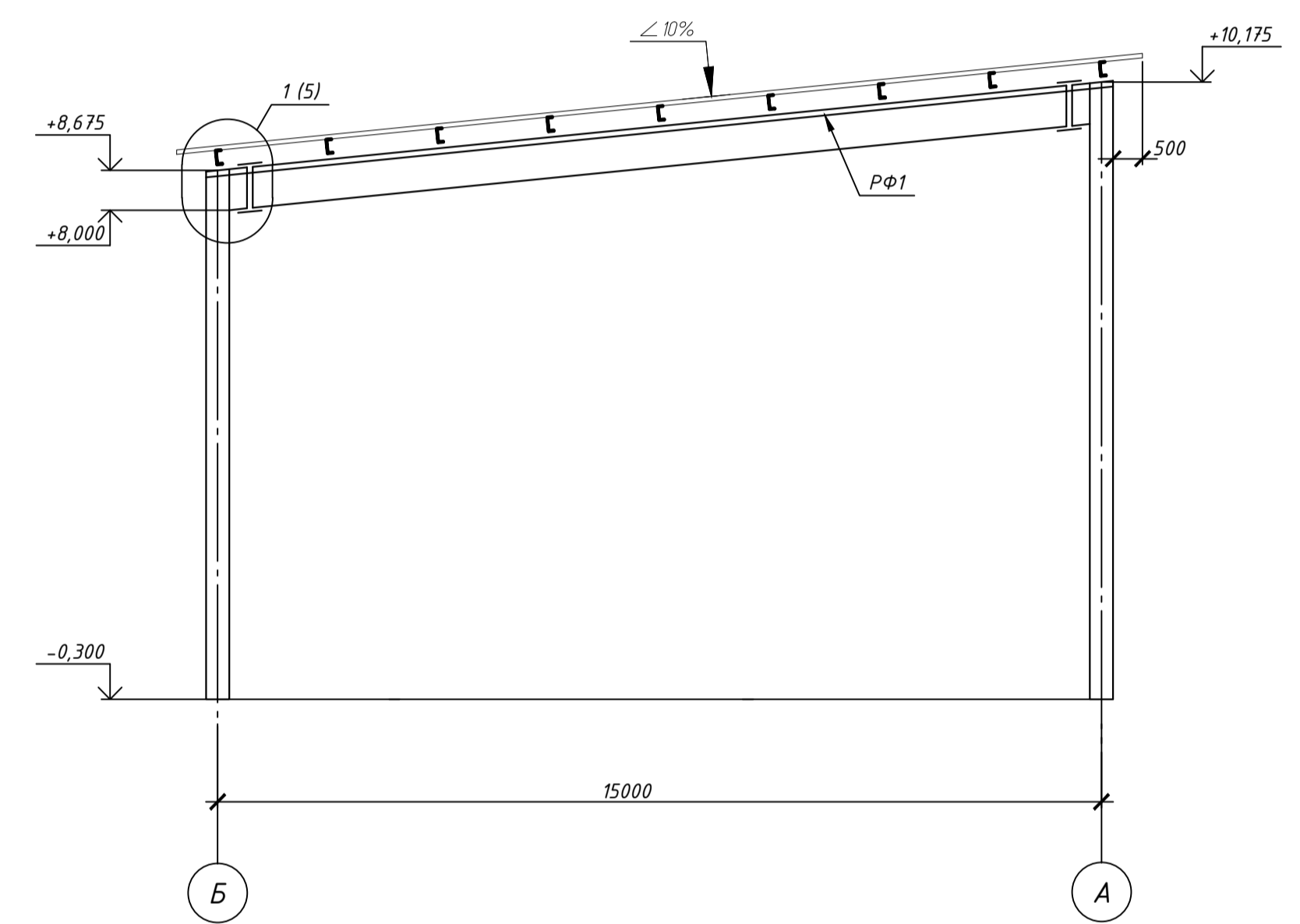
Разрез 2-2(4)



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечания
	эскиз	поз.	M, тс*м	N, тс	Q, тс		
K1		I	I 40Ш2	±8,10	-13,40	±4,40	C255
K2		1	I 40Ш2				C255
		2	L 50x4				C245
B1		I	I 70Б1	±19,25	±6,14	±11,35	C255
П1		I	[24П]	±1,20	±3,00		C245
СВ1		□	Гн. □ 80x4	±2,00			C245
СВ2		□	Гн. □ 80x4				C245
СВ3		□	Гн. □ 80x4				C245
СГ1		□	Гн. □ 80x4	±2,00			C245
РФ1		L	50x4				C245
H1		~	H75-750-0.8				C245

Разрез 3-3

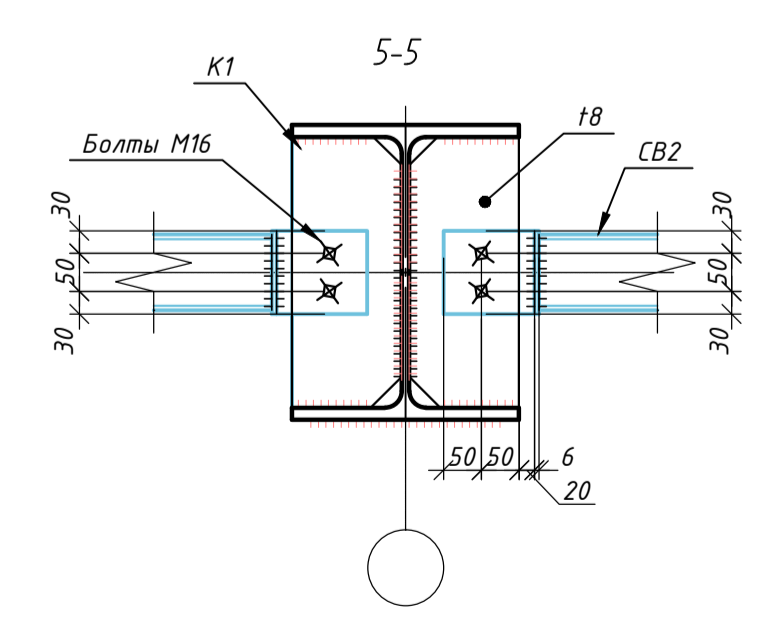
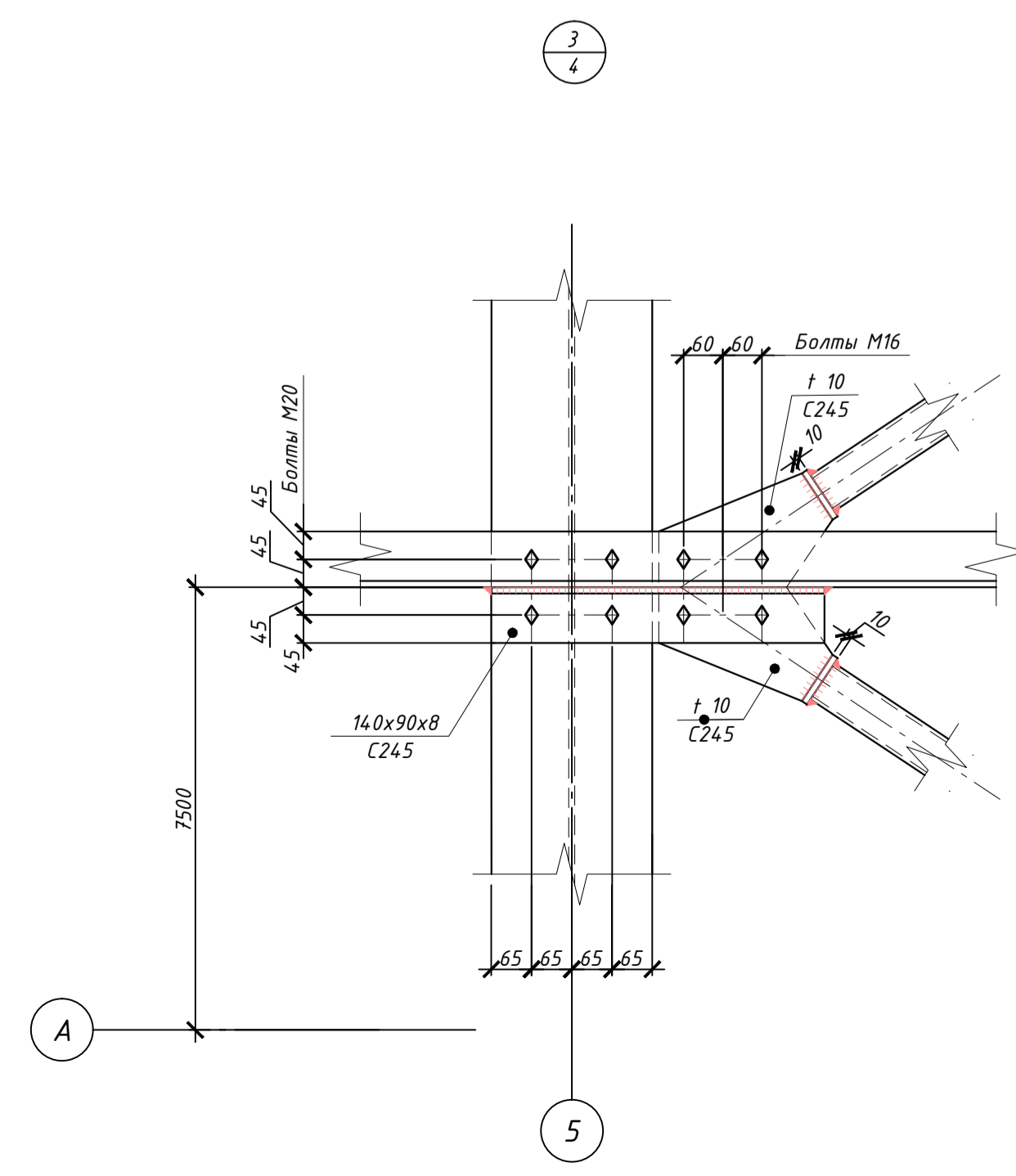
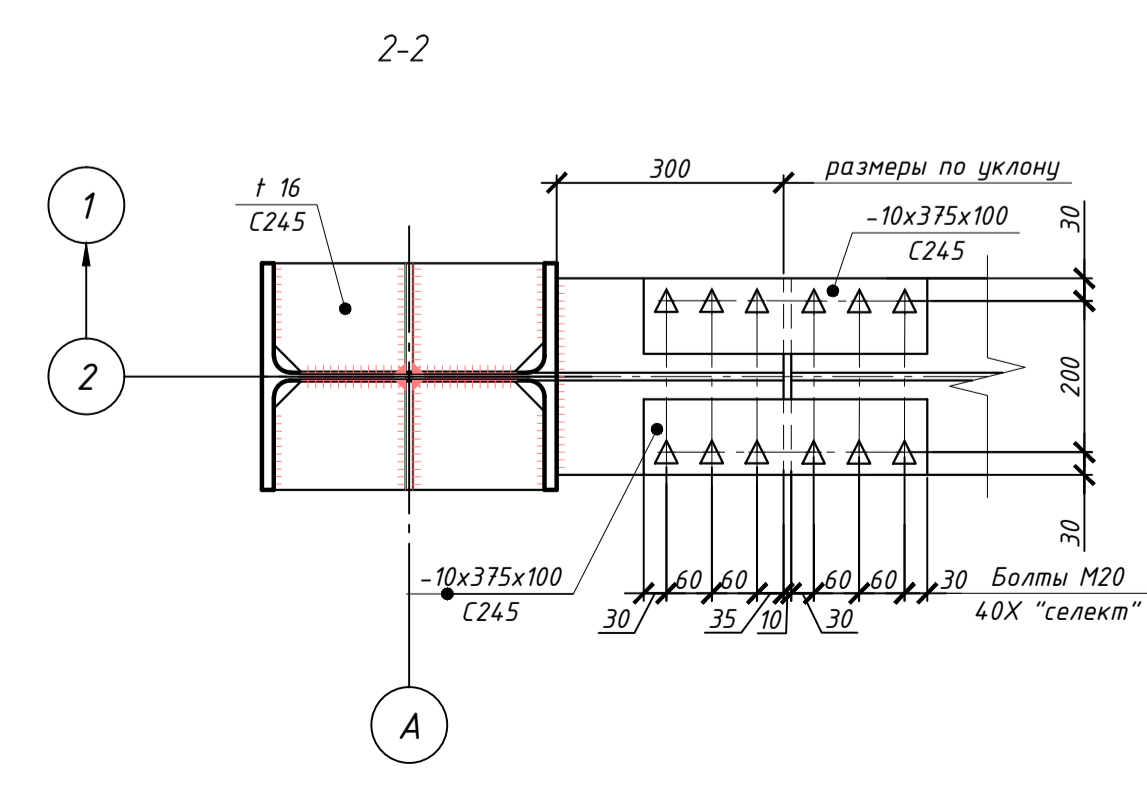
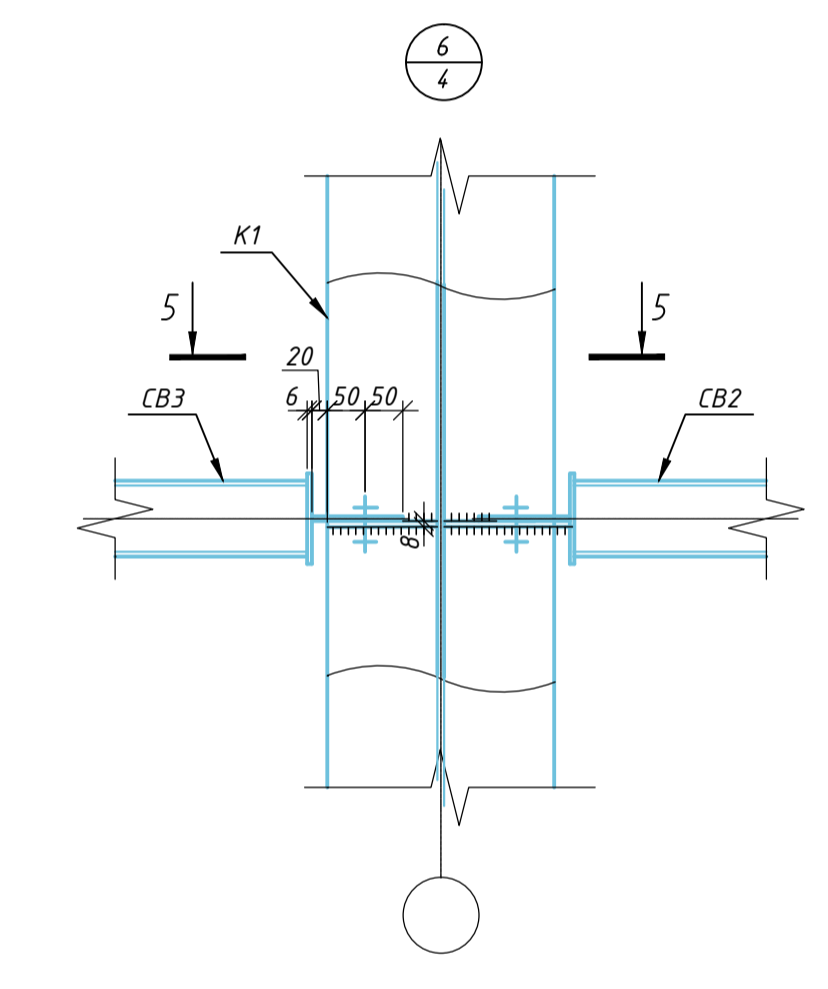
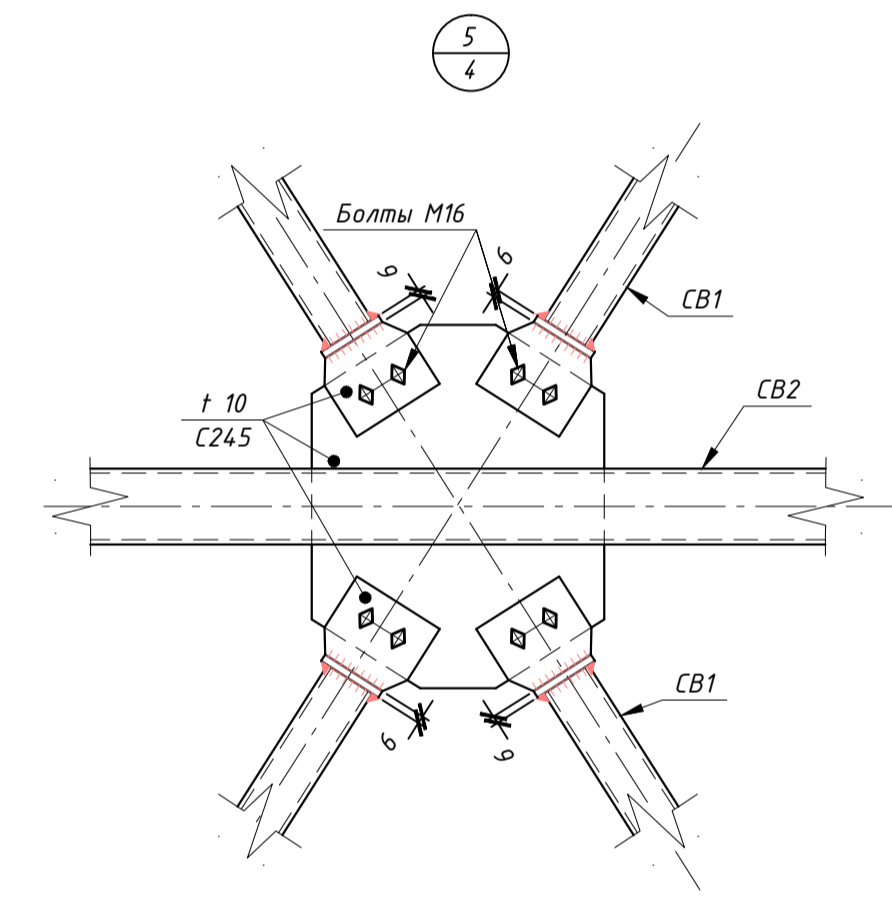
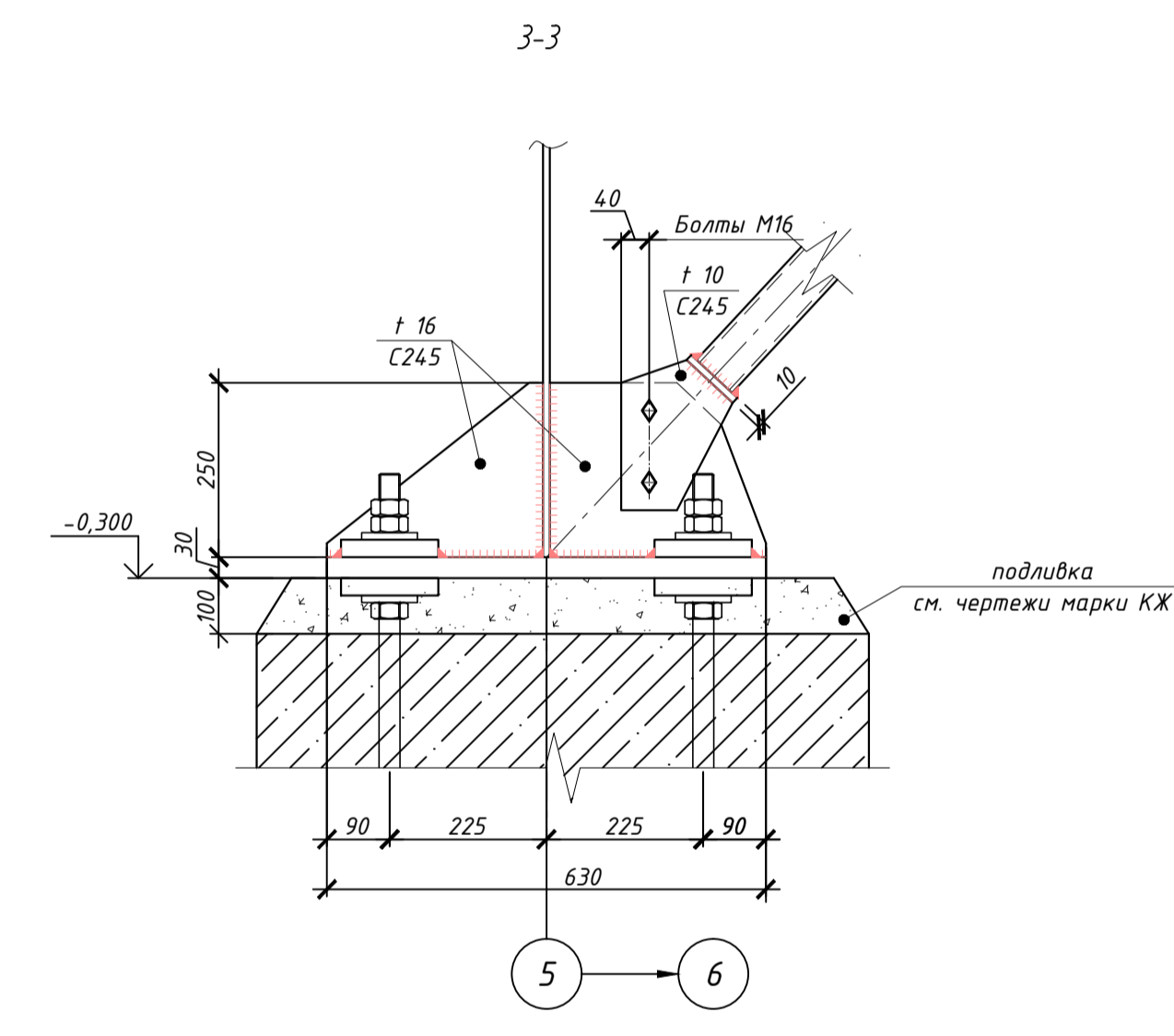
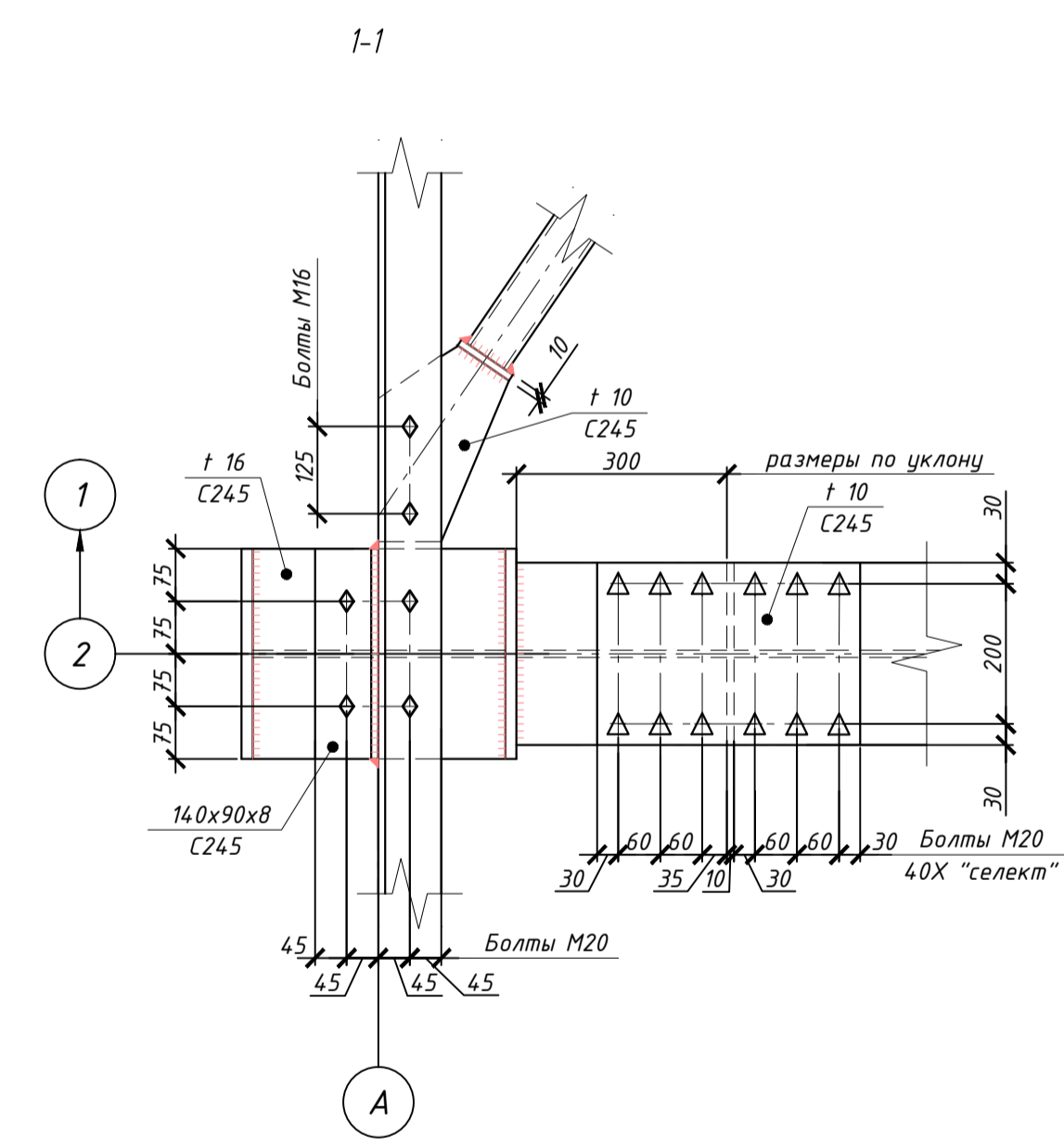
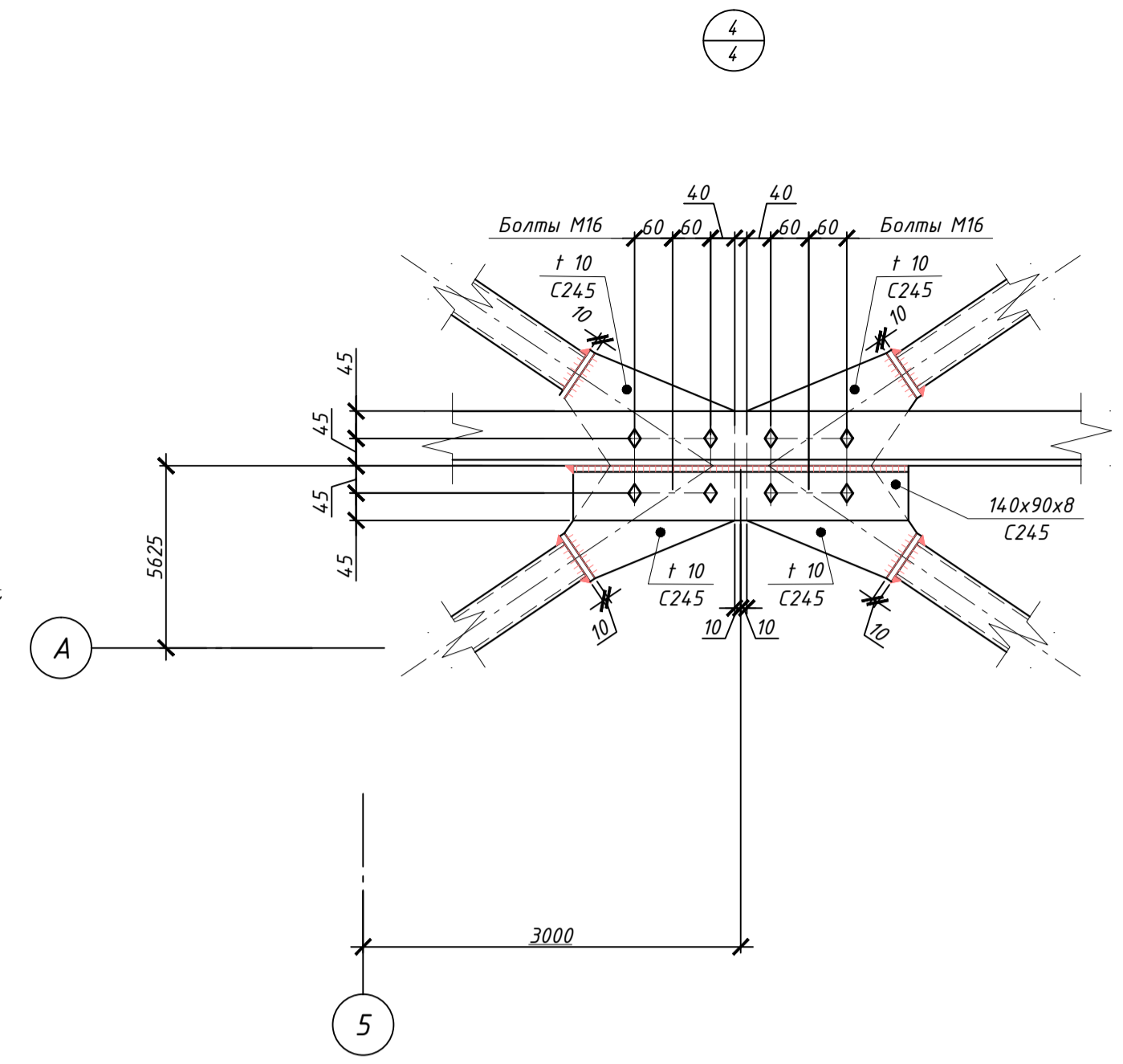
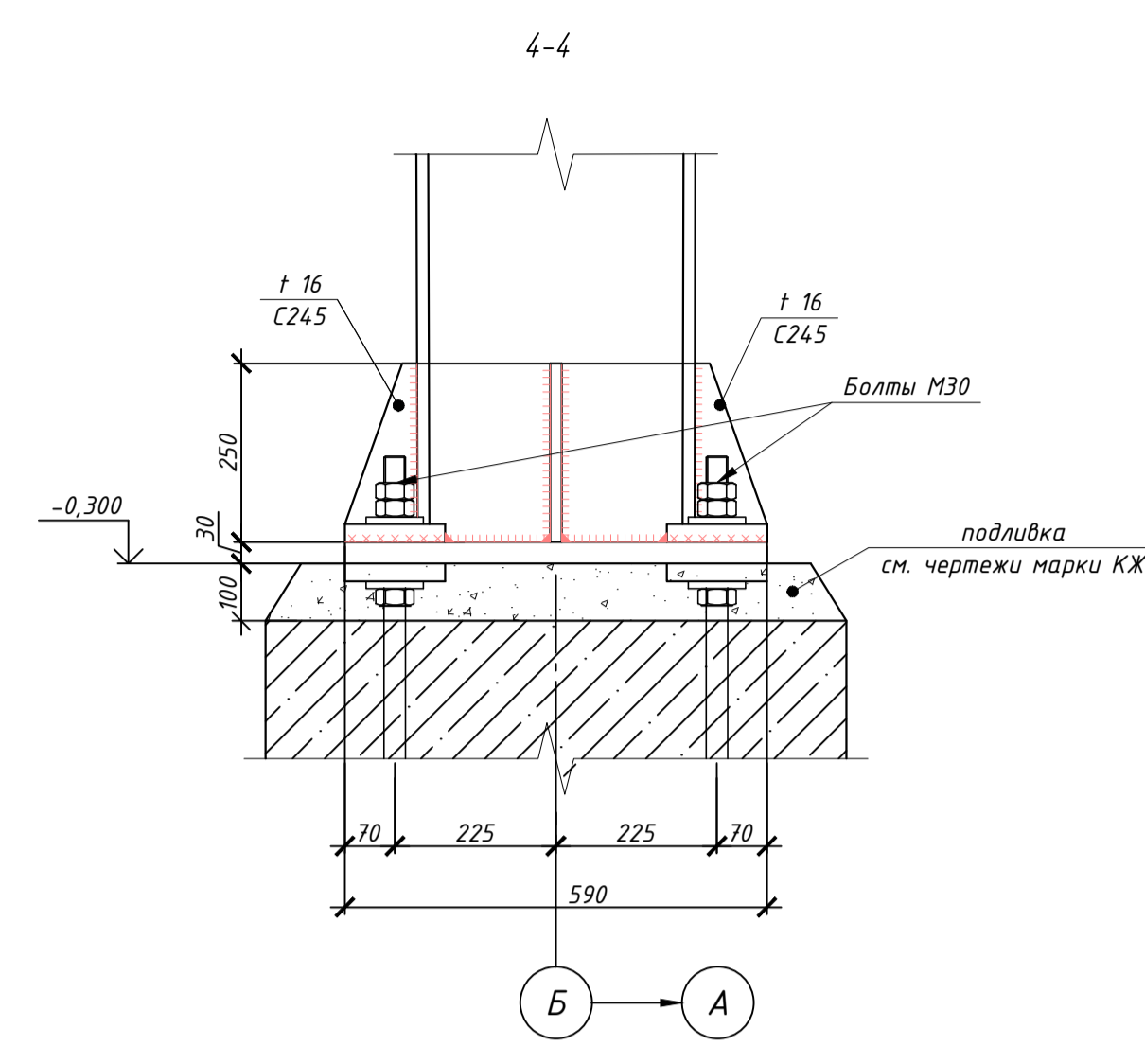
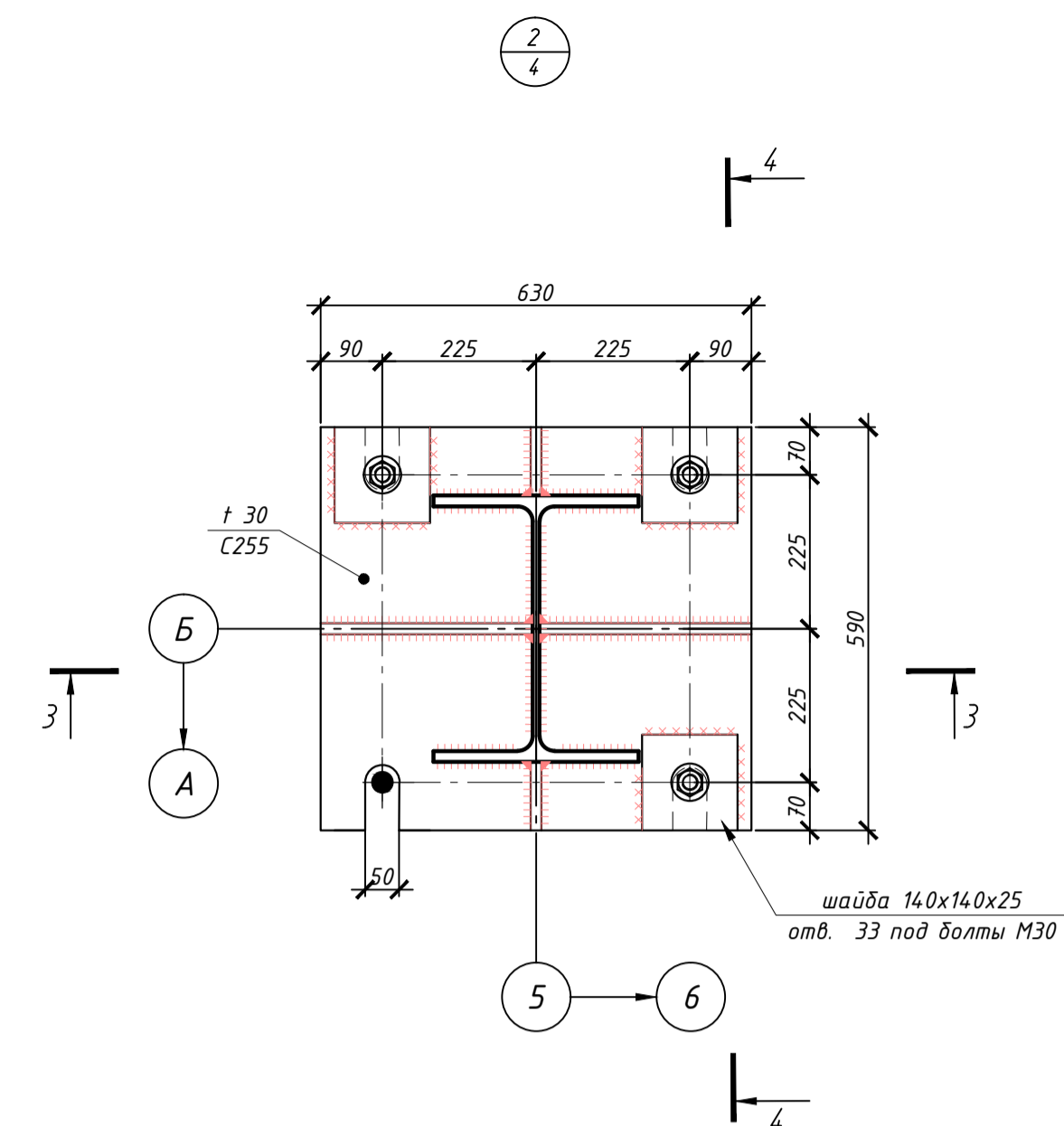
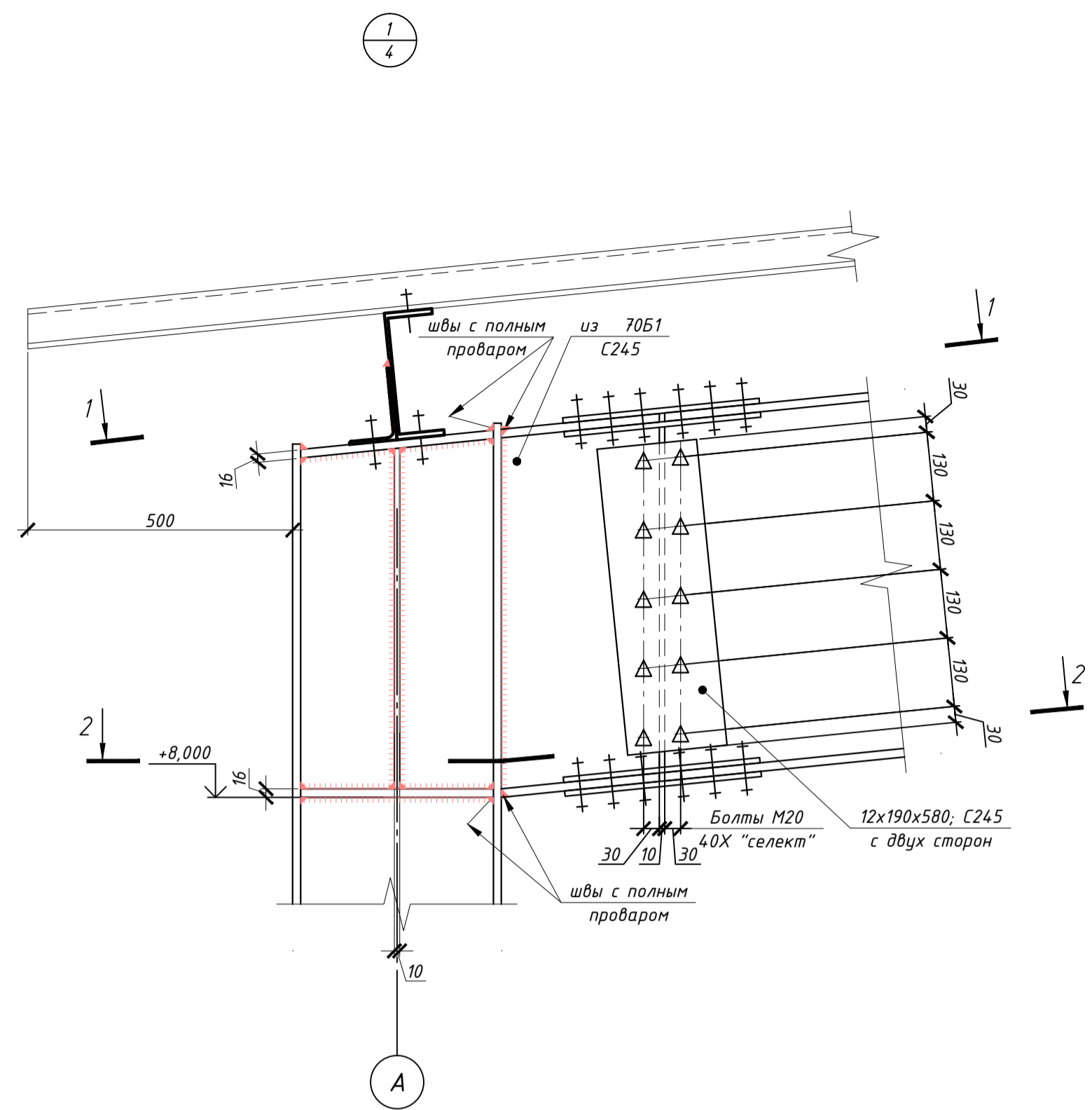


Перечень указаний:

- Крепление профлиста к прогонам выполнять самонарезающими винтами с уплотнительными шайбами в каждой волне. Нахлесты профнастила в продольном направлении - не менее 200 мм, в поперечном направлении - две волны.
- Коэффициенты надежности по нагрузке приняты равными: для постоянных нагрузок - 1,2; для временных нагрузок - 1,2; для снеговых нагрузок - 1,4; для ветровых нагрузок - 1,4.

СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1ГЧ

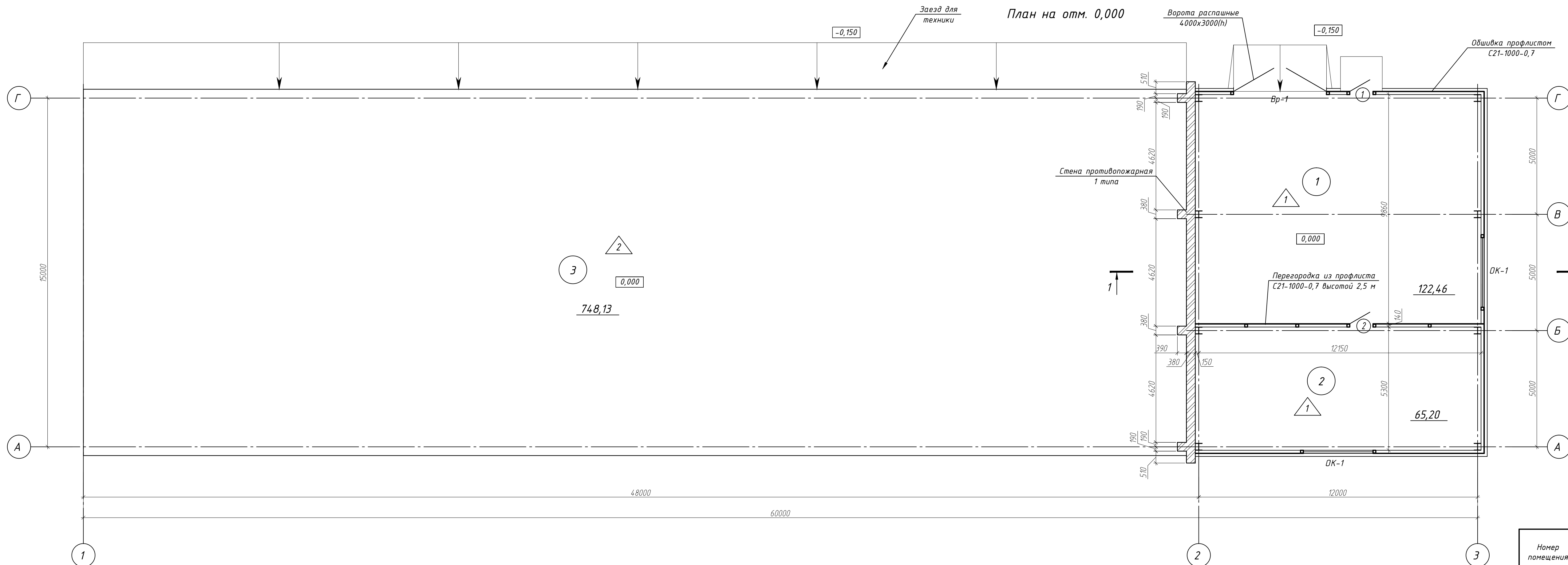
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области			
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись
Разработал	Колодкин	06.22	
Нач. отд.	Веселова	06.22	
Склад готовой продукции (жины)		Стация	Лист
		П	4
План колонн. Схема расположения элементов покрытия. Разрезы 1-1, 3-3			
Н. контр.	Смирнова	06.22	
ГИП	Ченчик	06.22	
СИС. АИ.МСК. П-02-36-КР2.1ГЧ Л.4,5 (КМ).dwg			



Перечень указаний:

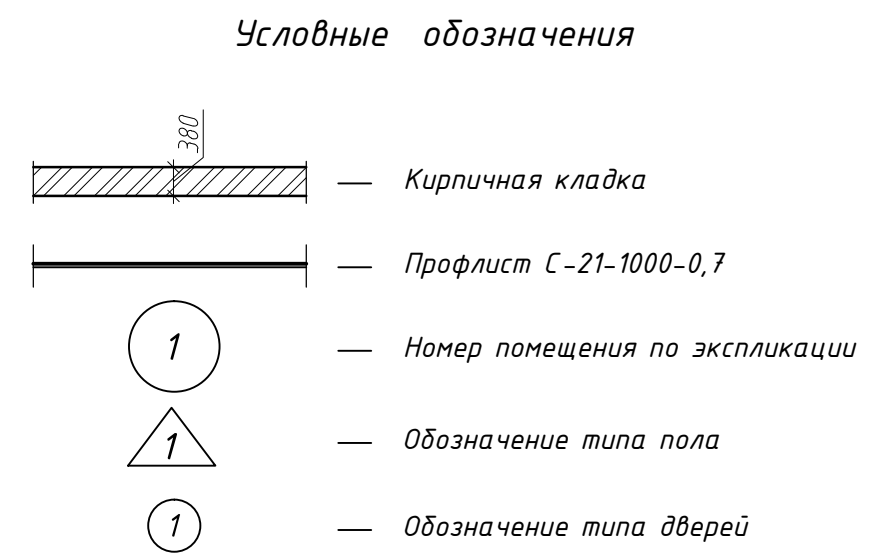
1. Класс бетона монтажной подливки принимать на одну ступень выше класса бетона фундамента
2. В узле 1 выполнить физический контроль качества сварных швов.
3. Нумерация разрезов только для данного листа.

СИС/АИ.МСК/П-02-36-КР2.1ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колодкин				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Склад готовой продукции (жилая)			Стадия	Лист	Листов
			П	5	
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22
Узлы 1..6					
СИС.АИ.МСК.П-02-36-КР2.1ГЧ Л.4.5 (КМ).dwg					
ООО «АВЕНТО ИНЖИНИРИНГ»					
Формат А1					



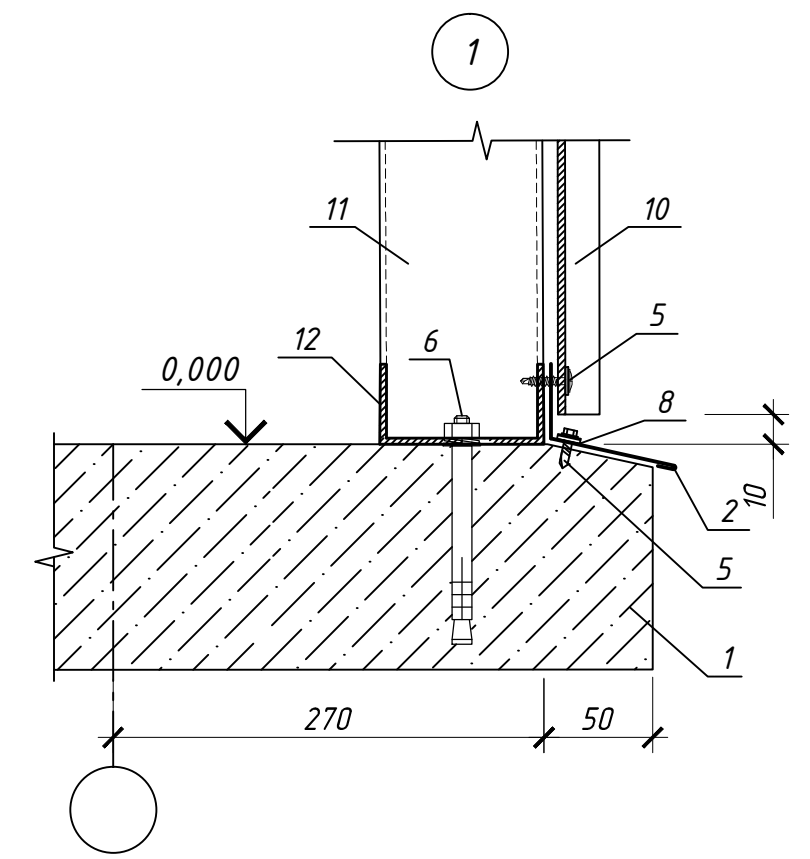
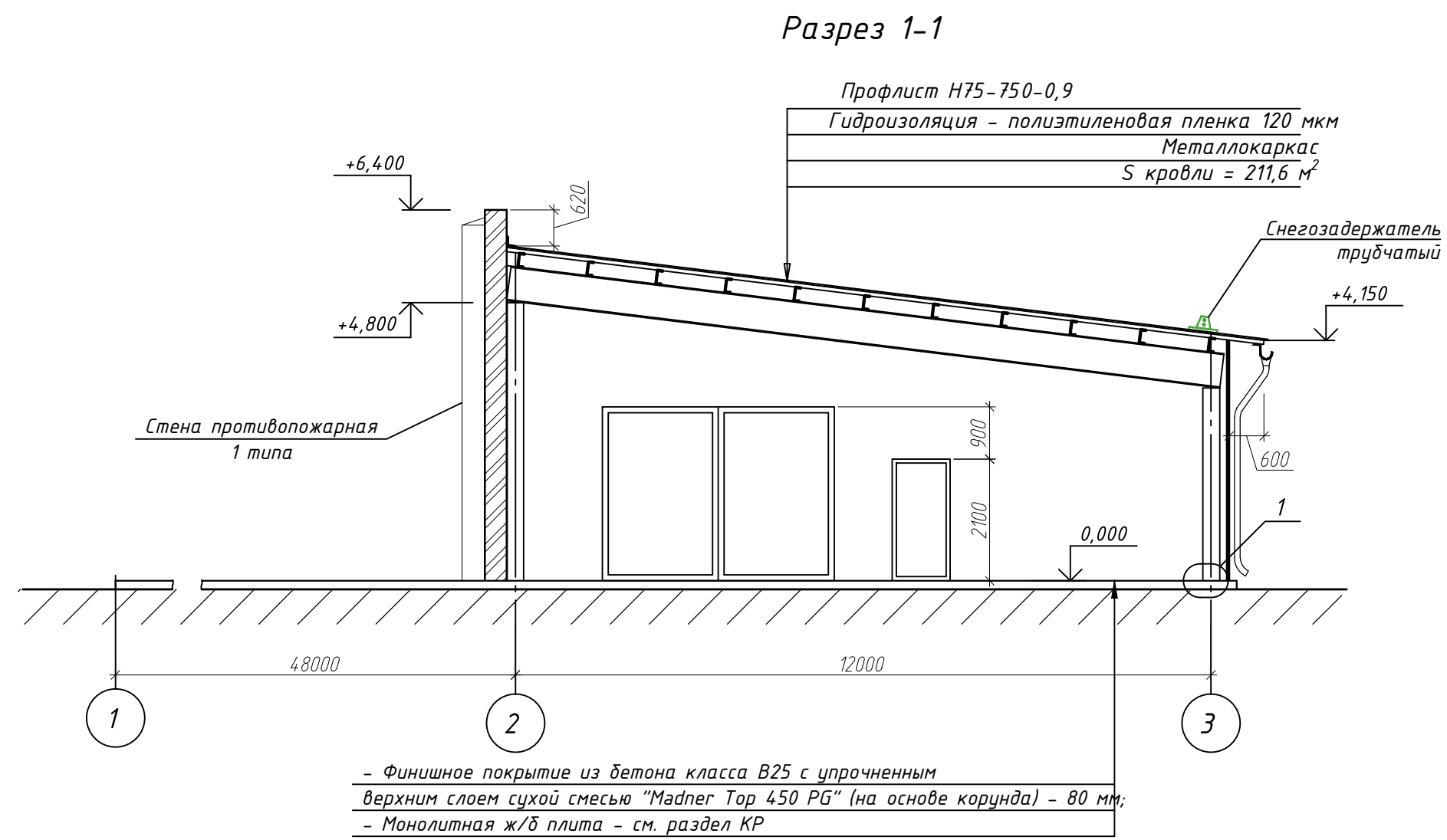
Экспликация помещений

Номер помещ.	Наименование	Площадь помещ., м ²	Катег.
1	Склад для хранения строительных материалов, спецодежды, хозяйственного инвентаря	122,46	ВЗ
2	Склад хранения спецодежды и противогазов	65,20	ВЗ
3	Склад хранения энергоресурсов	748,13	



Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др), мм	Площадь, м ²
1, 2	1		- Финишное покрытие из бетона класса В25 с упрочненным верхним слоем сухой смесью "Маслер Тор 450 РБ" (на основе корунда) - 80 мм; - Монолитная ж/б плита - см. раздел КЖ	186,70
3	2		- Монолитная ж/б плита В25 - см. раздел КЖ	748,13



- 1 - Плита основания
- 2 - Отлив цоколя ФИ2x100, t=0,5мм, RAL 7024
- 3 - Опорный элемент цоколя ФИУ1, t=2,0мм
- 4 - Саморез Ф5,5xL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
- 5 - Саморез Ф4,2x16 с прессшайбой, шаг 300мм
- 6 - Анкерный дюбель ф8x80 с шестигранной головкой
- 7 - Уплотнитель терморазделяющая полоса
- 8 - Герметик силиконовый
- 9 - Минеральная или стекловата легких марок
- 10 - Профлист С21-1000-0,7
- 11 - Металлический каркас
- 12 - Опорный элемент цоколя ФИУ6x105, t=2,0мм

СИС/АИ.МСК/П-02-10.1;10.2-КР2.1.ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

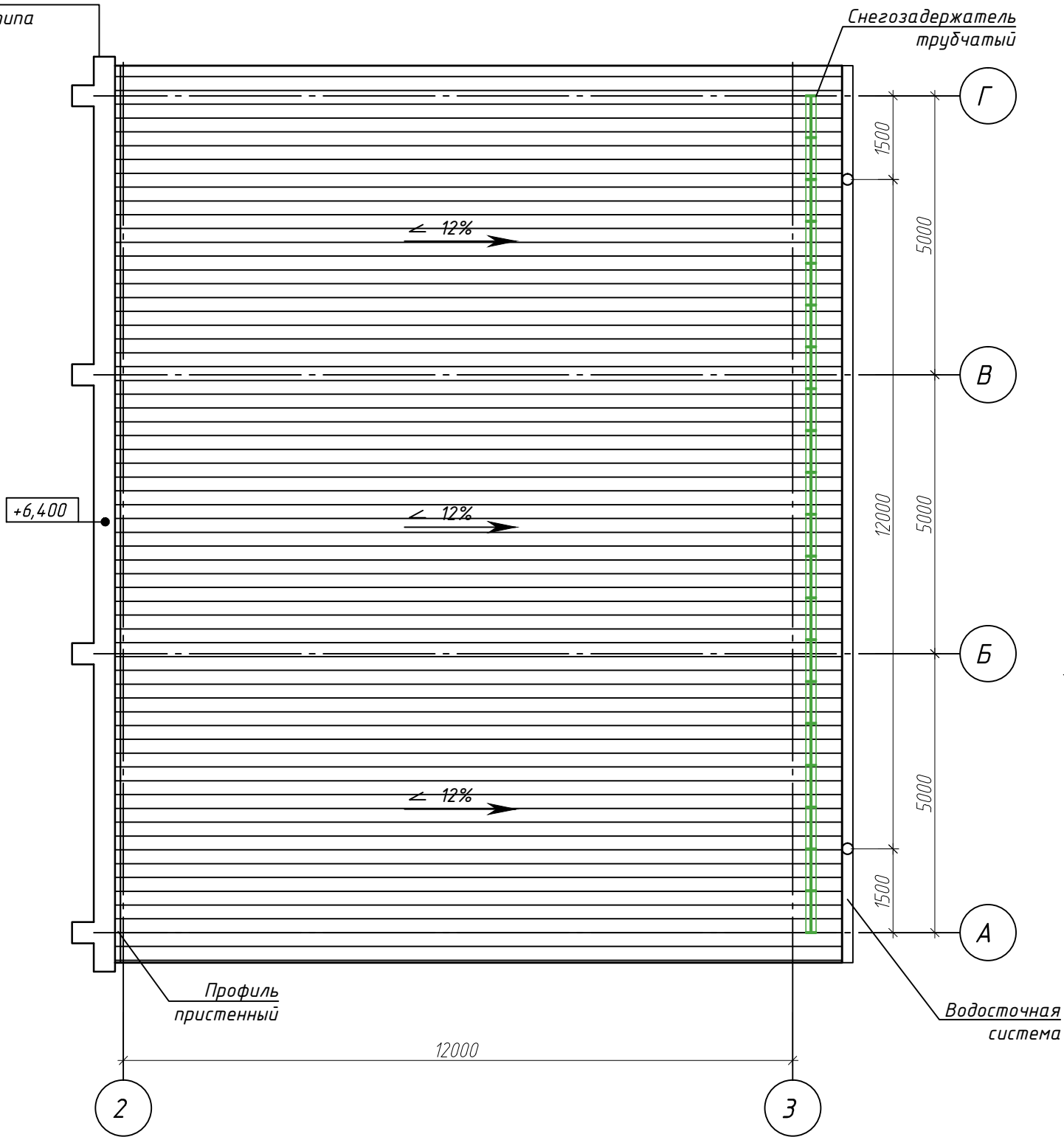
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработал	Гитова	06.22				Склад для хранения строительных материалов, спецодежды, хозяйственного инвентаря. Склад хранения энергоресурсов	П	1
Проверил	Куренков	06.22						2
Нач. отд.	Веселова	06.22						
Н. контр.	Смирнова	06.22						
ГИП	Ченчик	06.22						

План на отм. 0,000.
Разрез 1-1

ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ»
Авеню Групп

Формат А3х3

Стена противопож.
1 типа



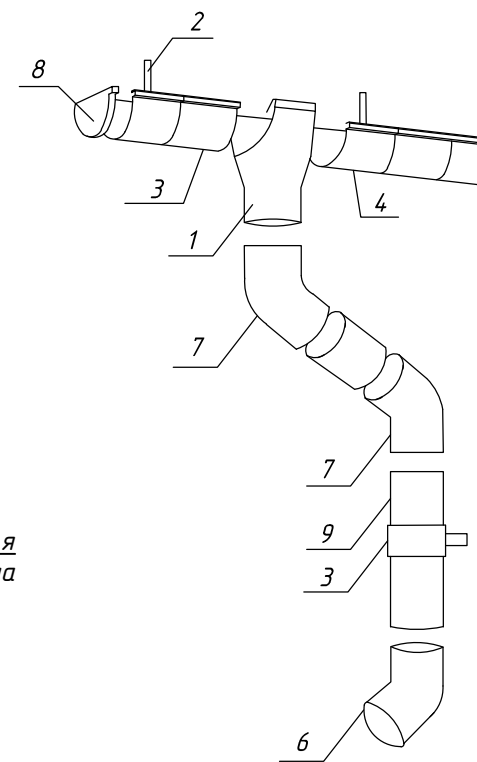
Спецификация элементов кровли

Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 24045-2016	H 75-750-0,9 СтЗпс Ц1 Ц1 ПЭ, RAL 7024	211,6		м ²
2	Металл профиль (или аналог)	Профиль пристенный	16,0		п. м
3		Снегозадержатель трубчатый 3000 мм, RAL 7024	5		шт.

Спецификация элементов водосточной системы

Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	Металл профиль (или аналог)	Воронка выпускная D185x150 (BK-B-D185/150)	2		
2		Держатель желоба D185x300 (BK-ЖД-D185x300)	10		
3		Держатель трубы D150 (панель)(BK-ТДД-D150)	6		
4		Желоб водосточный D185x3000 (BK-Ж-D185x3000)	5		
5		Заклепка 3,2x8 комбинированная (серая)	51		
6		Колено сливное D150 (BK-КС-D150)	2		
7		Колено трубы D150 (BK-K-D150)	4		
8		Заглушка желоба D185(BK-ТДД-D150)	2		
9		Труба водосточная D185x1000(BK-T-D185x1000)	6		

Схема водосточной системы



Примечание

1. Водосточную систему выполнить МП Проект "Металлпрофиль" (или аналог). Цвет - RAL 7024

Согласовано:

Взам. инв. N

Подп. и дата

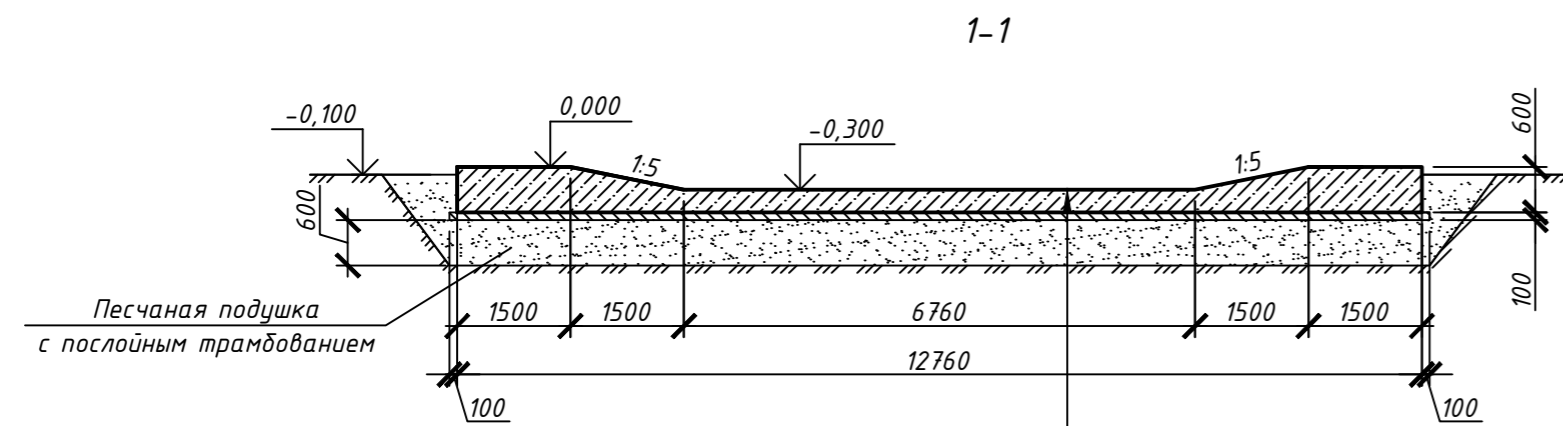
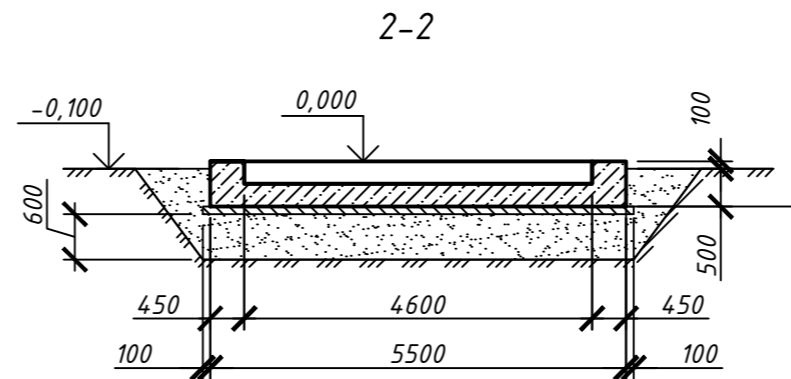
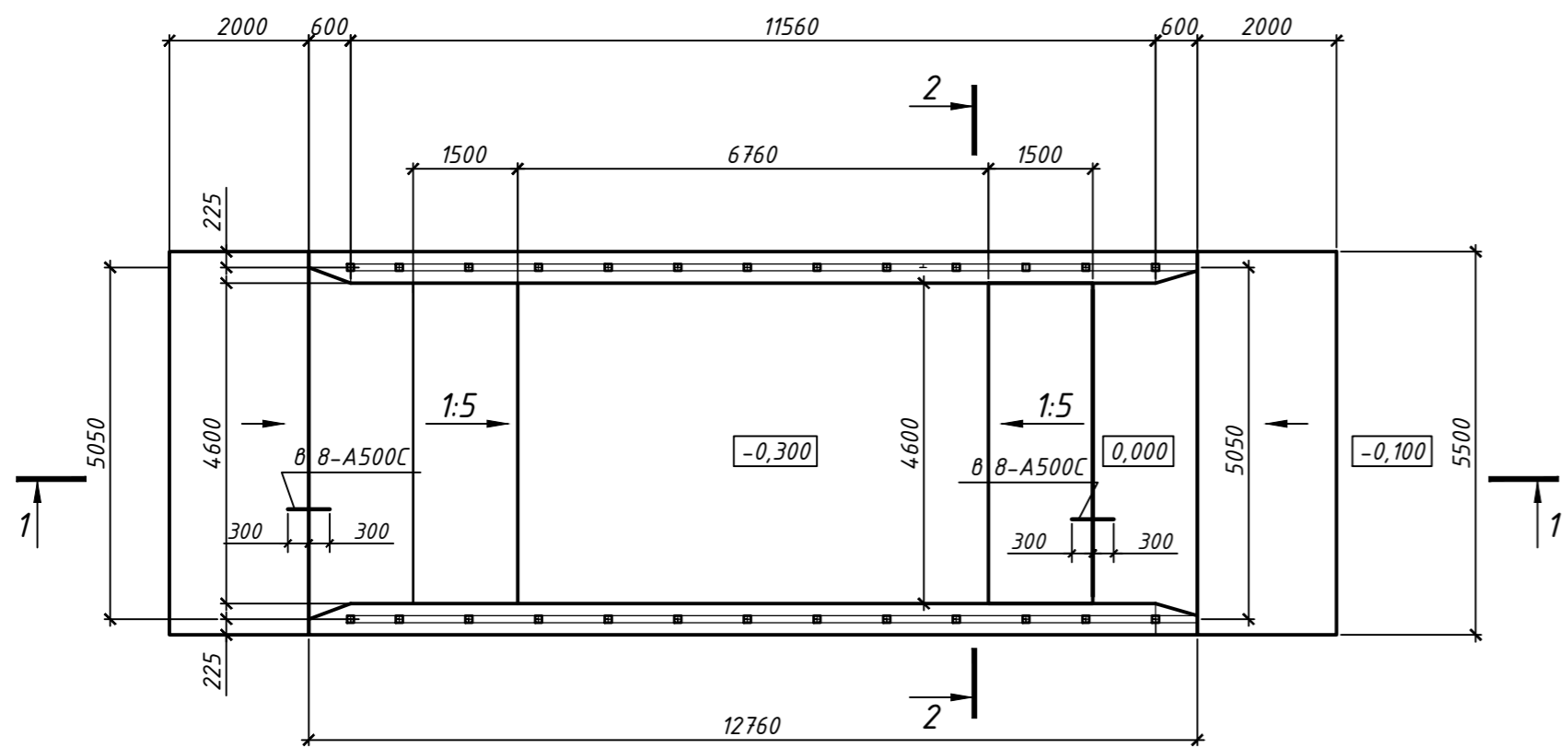
Инв. N подл.

СИС/АИ.МСК/П-02-10.1;10.2-КР2.1.ГЧ

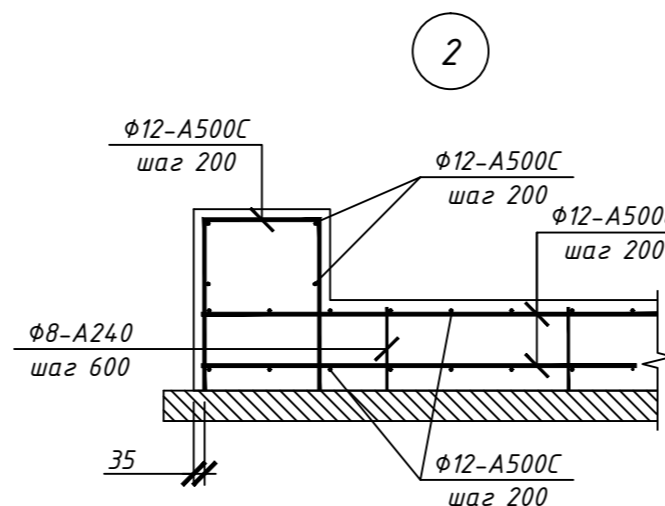
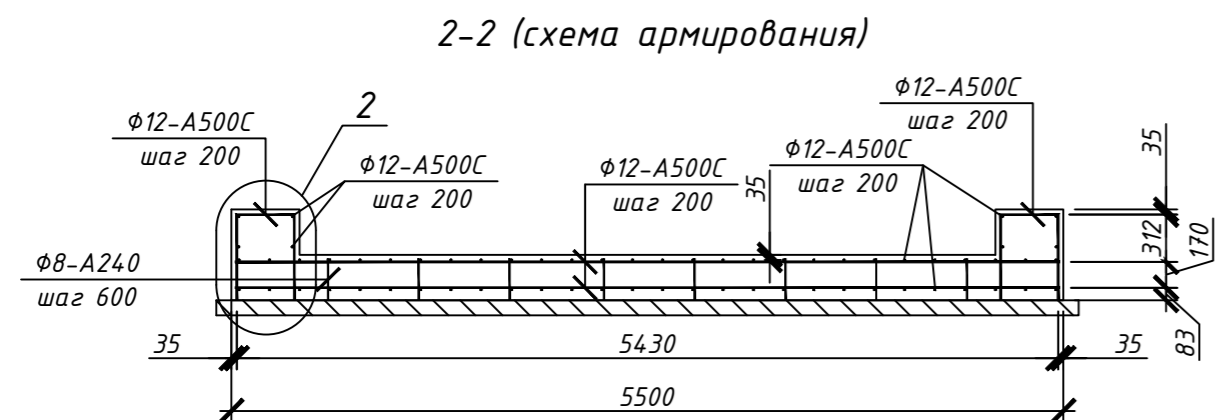
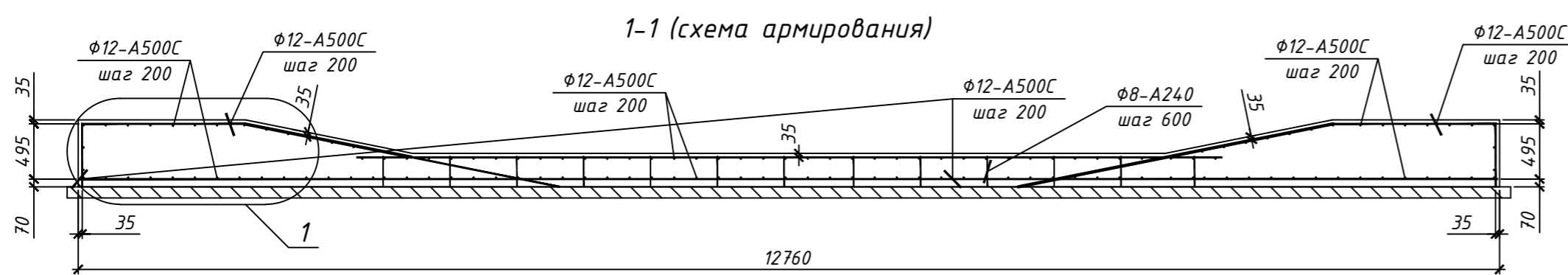
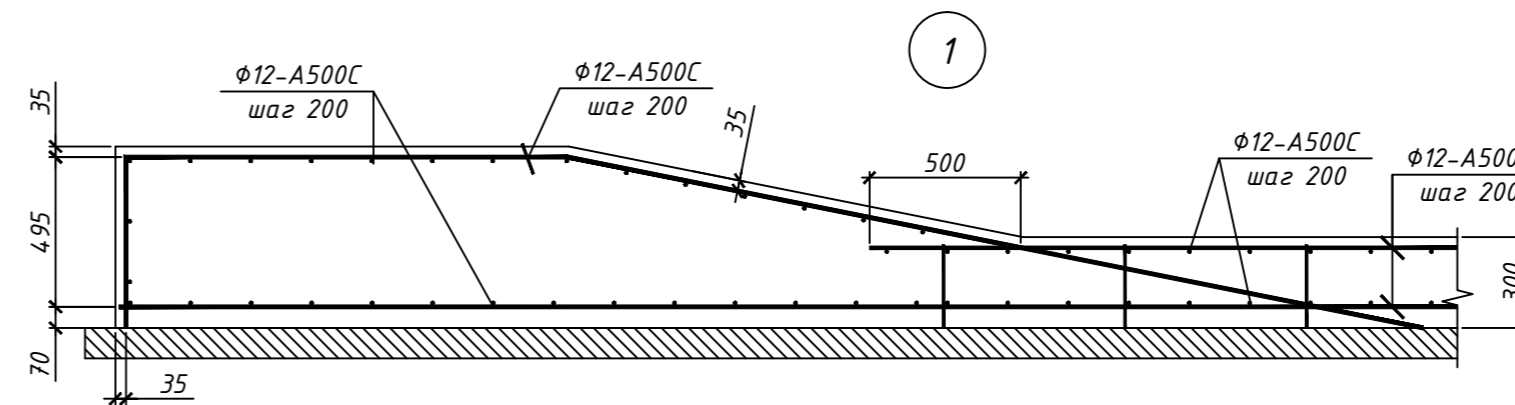
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Титова			06.22	Склад для хранения строительных материалов, спецодежды, хозяйственного инвентаря. Склад хранения энергоресурсов	П	2
Проверил		Куренков			06.22			
Нач. отд.		Веселова			06.22			
Н. контр.		Смирнова			06.22	План кровли		
ГИП		Ченчик			06.22			

Ванна для дезинфекции колес Вн-8 (опалубочный чертеж)



Мон.ж.д. ванна В25 W8 F150 - 300 мм
 Бетонная подготовка В7.5 - 100 мм
 Мембрана тефонд
 Уплотненный песок - 600 мм
 Грунт основания



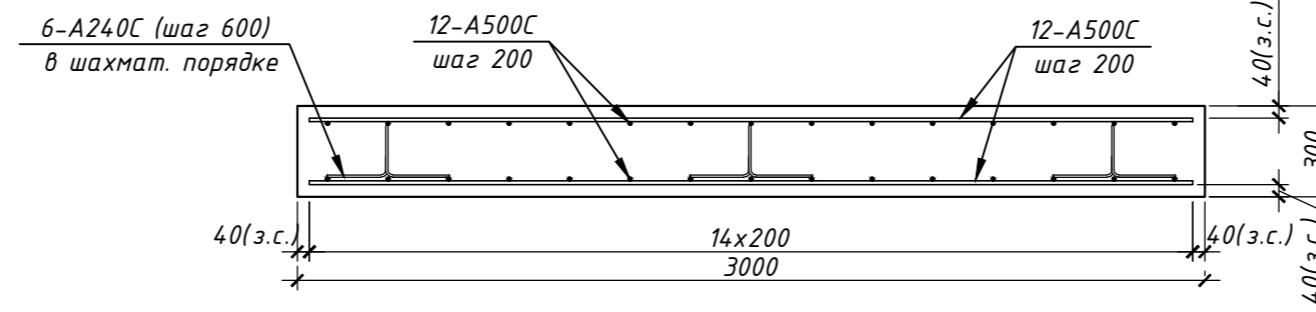
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Ванна Вн-8			
		φ12-A500C ГОСТ 34028-2016		1976.8	
		φ8-A240 ГОСТ 34028-2016		11.3	
		Детали			
в		φ8-A500C ГОСТ 34028-2016		0.48	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25, W8, F150	34.2		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7.5	7.4		м ³
		Песок ср. крупности (подушка)	77.6		м ³
		Площадь поверхности фунда. под гидроизоляцию	102.1		м ²

1. Армирование предусмотрено из вязаной арматуры. Арматуру устанавливать с нахлестом $L_{нахл.} = 50d = 600$ мм вразбежку через $1.3d = 800$ мм.
2. Схему расположения см. раздел ГП.
3. Поз. в - выпуски для подключения проводника заземления. Крепить к рабочей арматуре фундамента вязальной проволокой.

СИС/АИ.МСК/П-02-8-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колодкин			06.22	
Нач. отд.	Веселова			06.22	
Контрольно-дезинфицирующая установка с устройством бетонной ванны для ходовой части мусоровозов				Стадия	Лист
				П	1
Ванна для дезинфекции колес Вн-8 (опалубочный чертеж)					
Н. контр.	Смирнова			06.22	
ГИП	Ченчик			06.22	

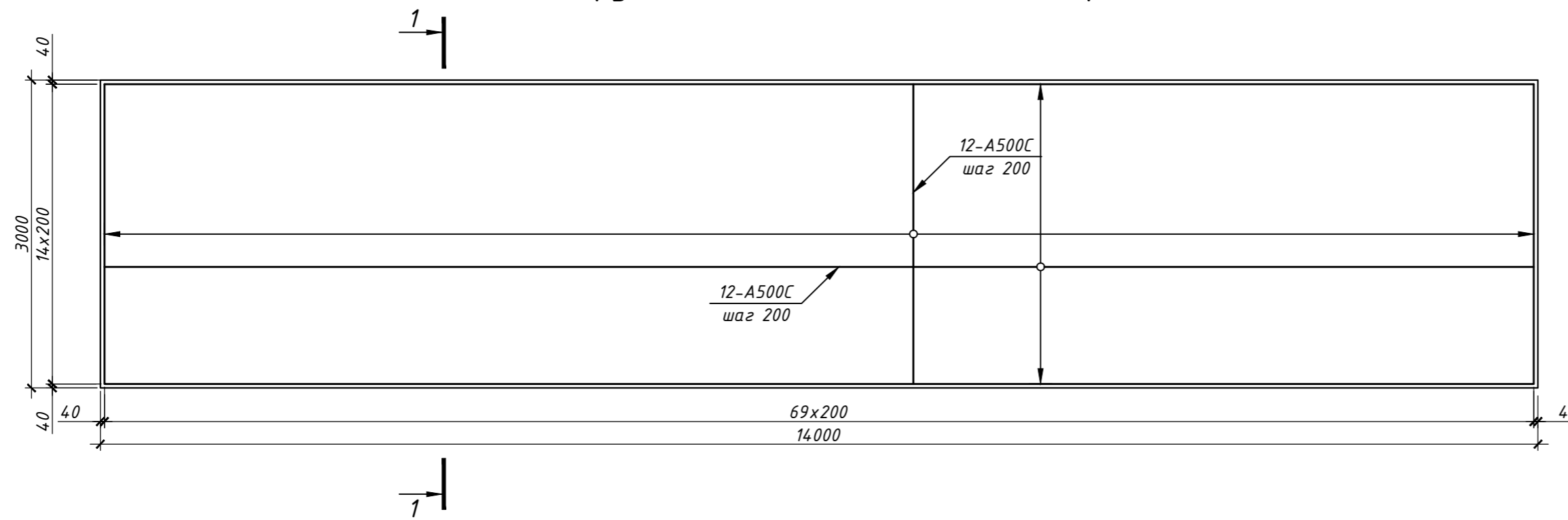
1-1 (армирование)



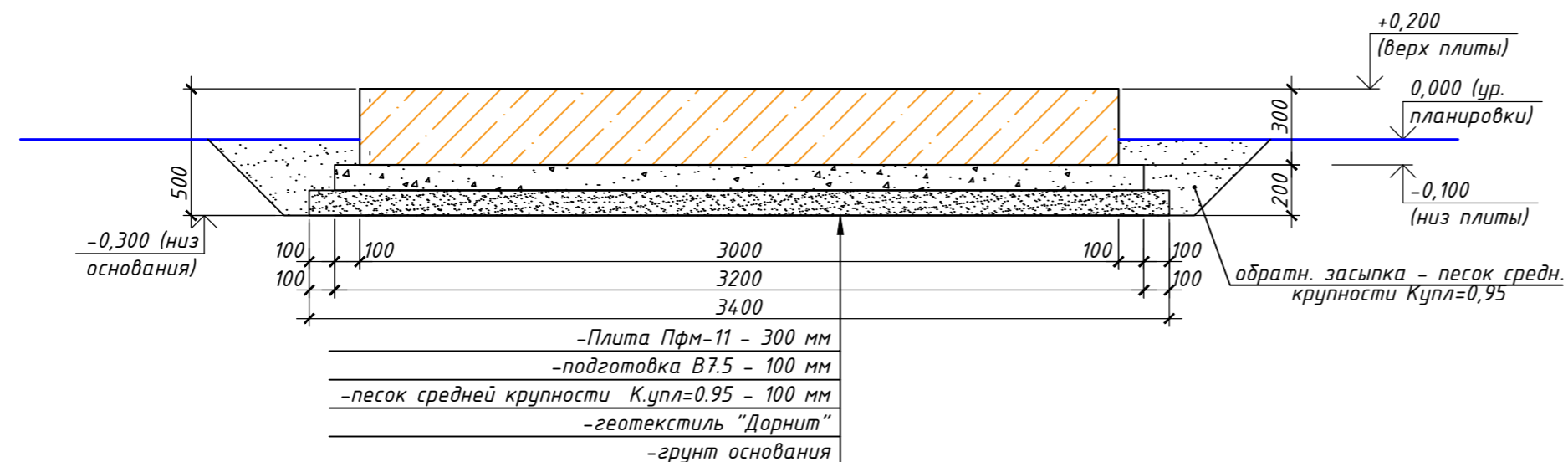
Расход материала

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Плита Пфм-11			
		Арматура			
		12-A500C ГОСТ 34028-2016		998.3	
		Детали			
		6-A240C ГОСТ 34028-2016		27.1	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 W8 F150	12.6	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	4.9	м ³	
		Песок ср. крупности (подушка)	7.59	м ³	
		Площадь поверхности фунда. под гидроизоляцию	4.784	м ²	

Плита фундаментная монолитная Пфм-15



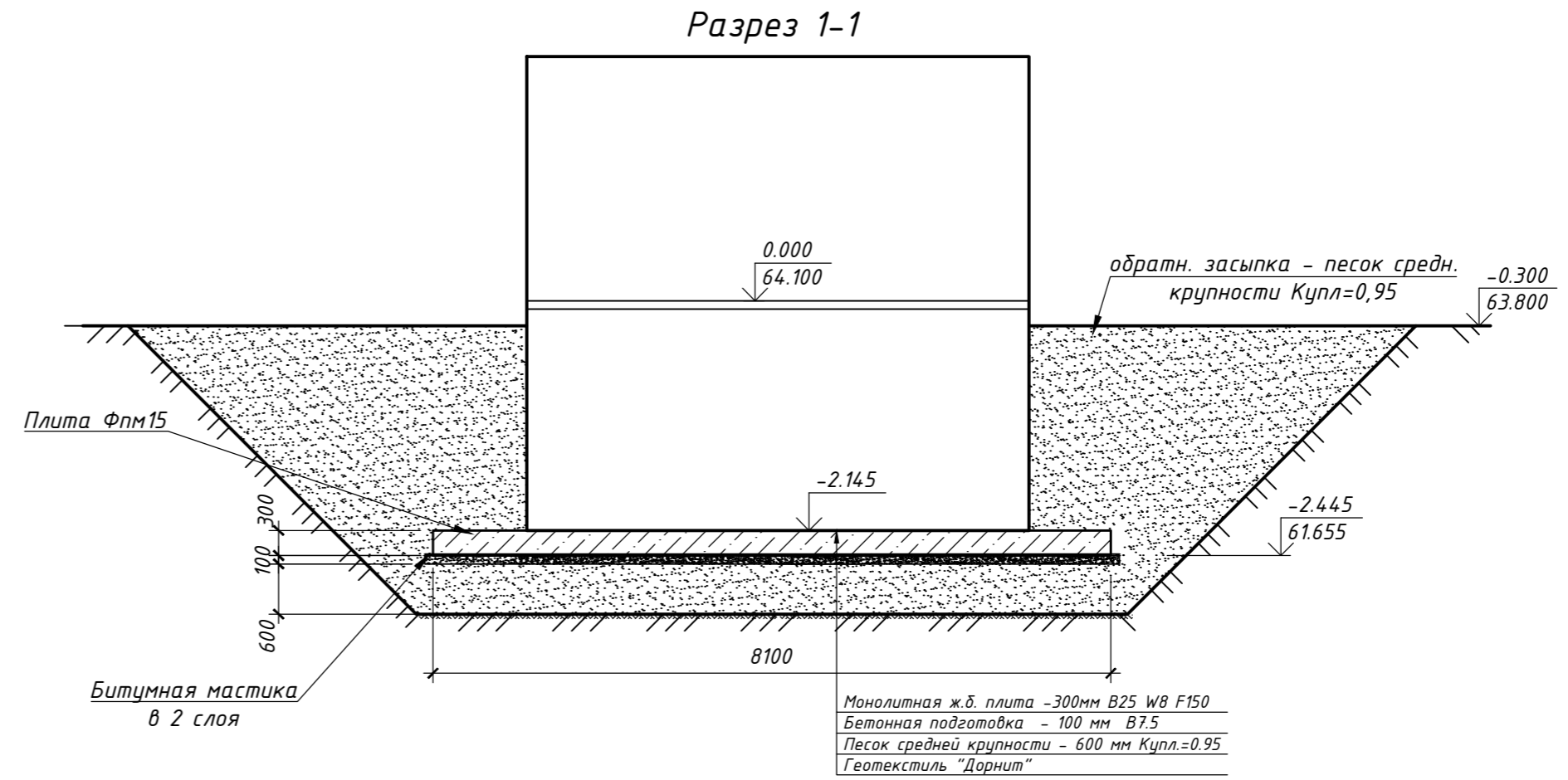
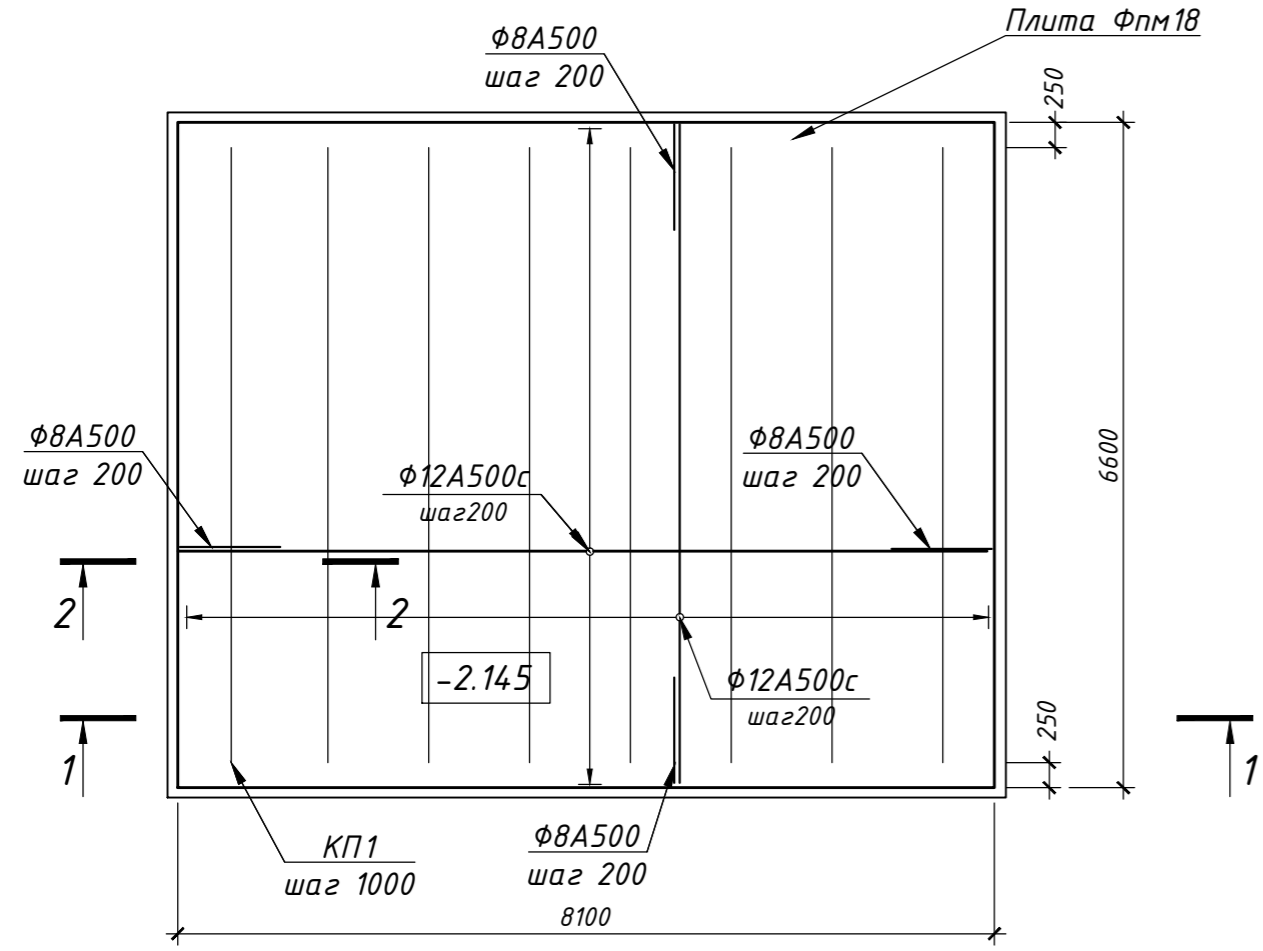
1-1 (опалубка)



- В основании монолитной плиты выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм по уплотненному грунту.
- Гидроизоляция выполняется по всем поверхностям фундаментов, соприкасающихся с грунтом, по верху бетонной подготовки из 2-х слоев битумной мастики.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300 мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения $K_{упл.}=0.95$.

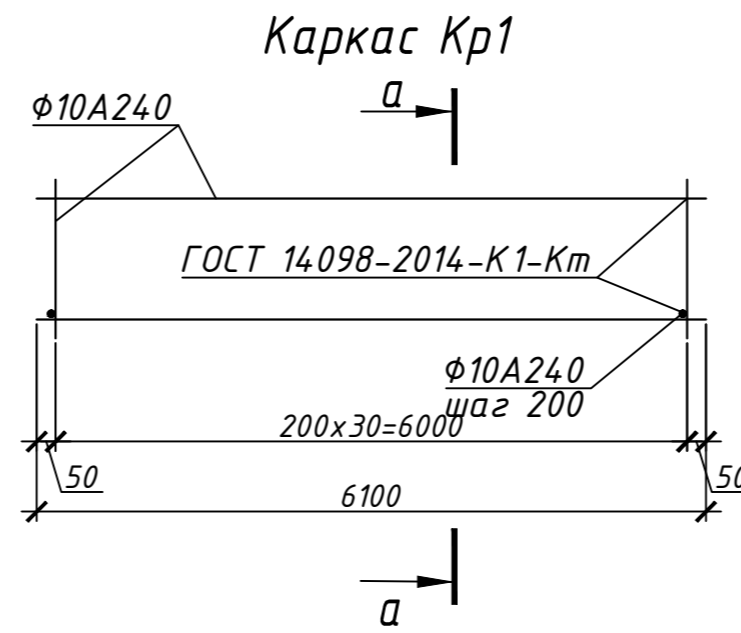
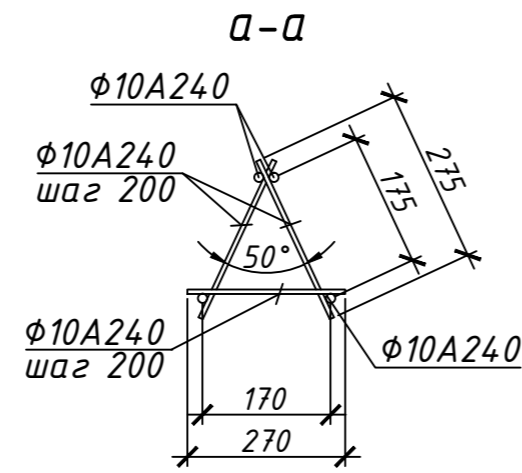
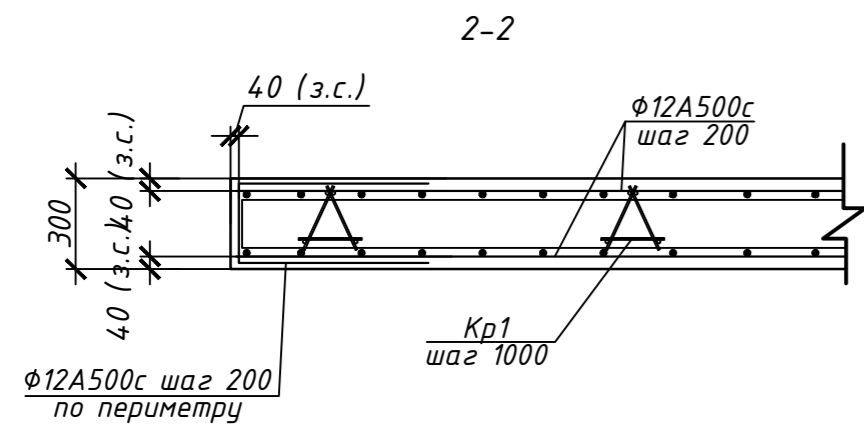
СИС/АИ.МСК/П-02-11-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колодкин			06.22	
Нач. отд.	Веселова			06.22	
				Стадия	Лист
				П	1
				Листов	
				Топливазаправочный пункт	
				Фундаментная плита Пфм-11.	
				Опалубка и армирование	
Н. контр.	Смирнова			06.22	
ГИП	Ченчик			06.22	

Плитный фундамент Фпм18
Опалубка. Армирование.



Спецификация монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Монолитная плита Фпм12			
		Сборочные единицы			
		Каркасы			
Кр1		Каркас Кр1	8	30.38	
		Детали			
		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=пог.м.	1080	0,888	
		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=2220	150	1,97	296
		Материалы			
		Бетон кл.В25 W8 F150	16.0		м ³
		Бетон кл.В7,5 (подготовка)	5.6		м ³



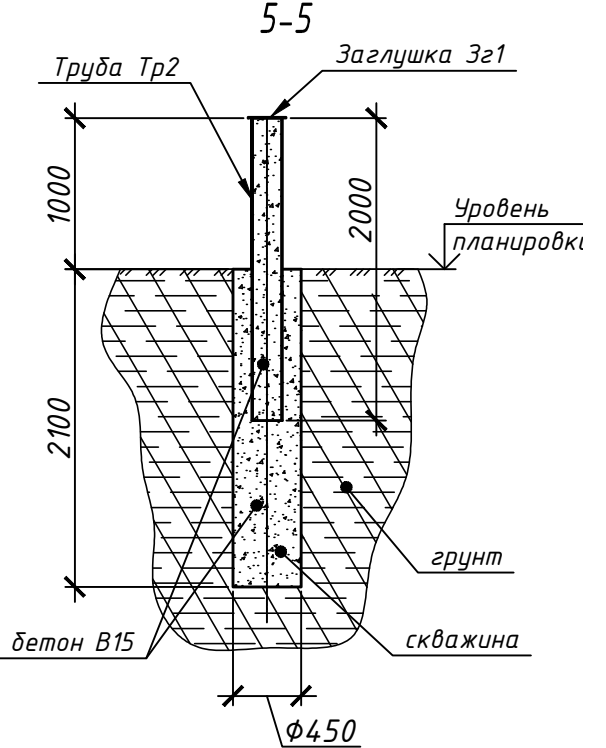
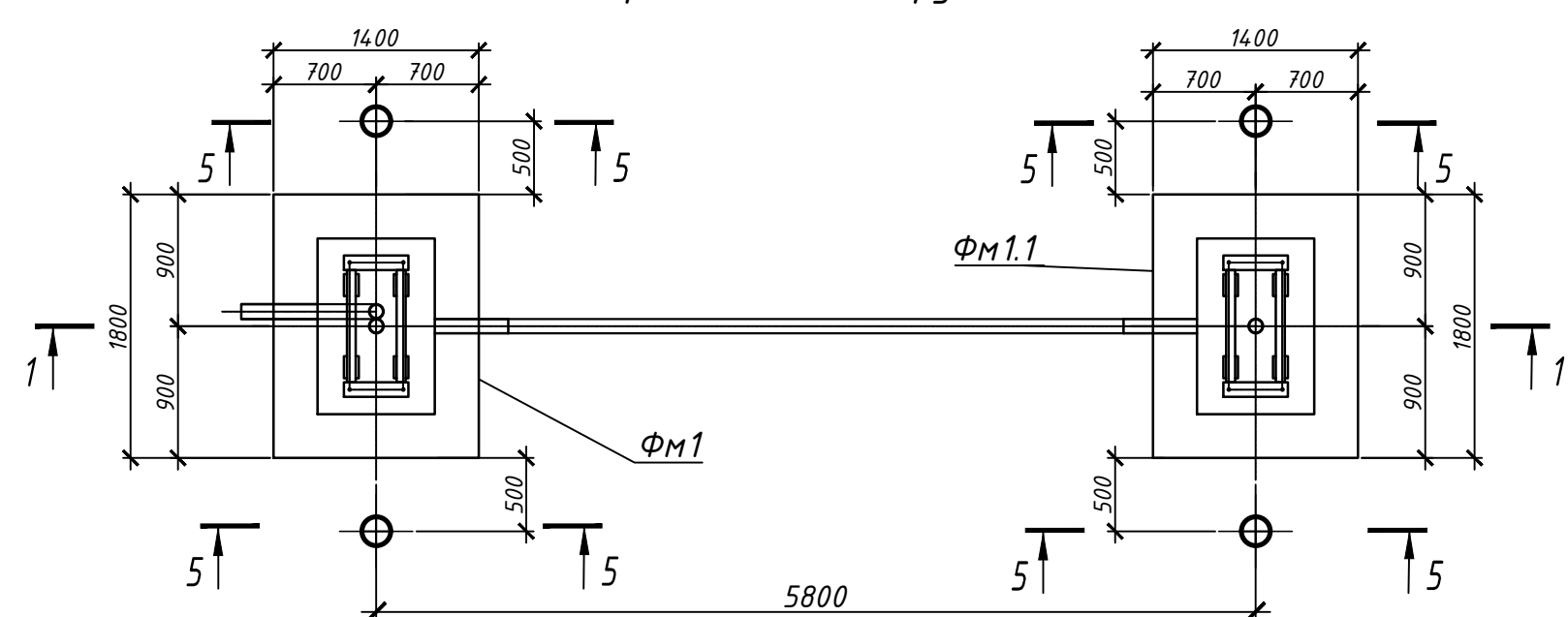
Спецификация на изделия

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Кр1	1	10-A500С ГОСТ 34028-2016 L=275	60	0.17	30.38
	2	10-A500С ГОСТ 34028-2016 L=6100	4	3.77	
	3	10-A500С ГОСТ 34028-2016 L=270	30	0.17	

- За относительную отметку 0.000 принята отметка пола надземных блоков, что соответствует абс. отм.
- В основании монолитных ж.б. плитных фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100мм по уплотненному грунту.
- Гидроизоляция выполняется по всем поверхностям плит, соприкасающихся с грунтом, по верху бетонной подготовки из 2-х слоев битумной мастики.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить средне-крупнозернистым песком оптимальной влажности с послойным 300мм уплотнением до коэффициента относительного уплотнения Kupl.=0.95.
- Армирование плит предусмотрено из вязаной арматуры. Арматуру плит устанавливать с нахлестом Lнахл=50d=600мм. вразбежку через 1,3d=800мм.

СИС/АИ.МСК/П-02-12-КР2.1.ГЧ				
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Веселова			06.22
Нач. отд.	Веселова			06.22
Трансформаторная подстанция			Стадия	Лист
			П	1
Плитный фундамент Фпм 12 под трансформаторную подстанцию. Опалубка. Армирование				
Н. контр.	Смирнова			06.22
ГИП	Ченчик			06.22

Схема расположения фундаментов



Спецификация к схеме расположения фундаментов

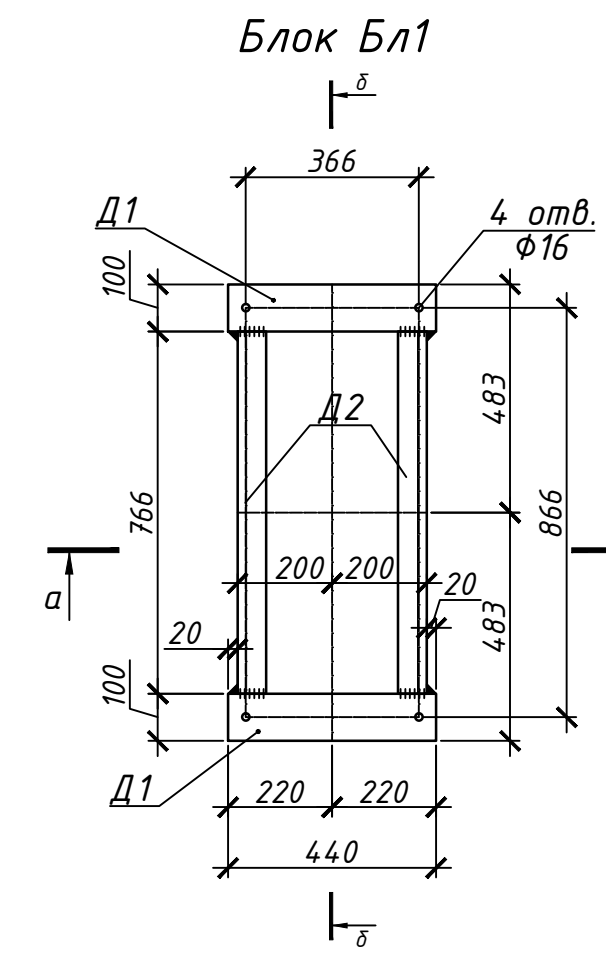
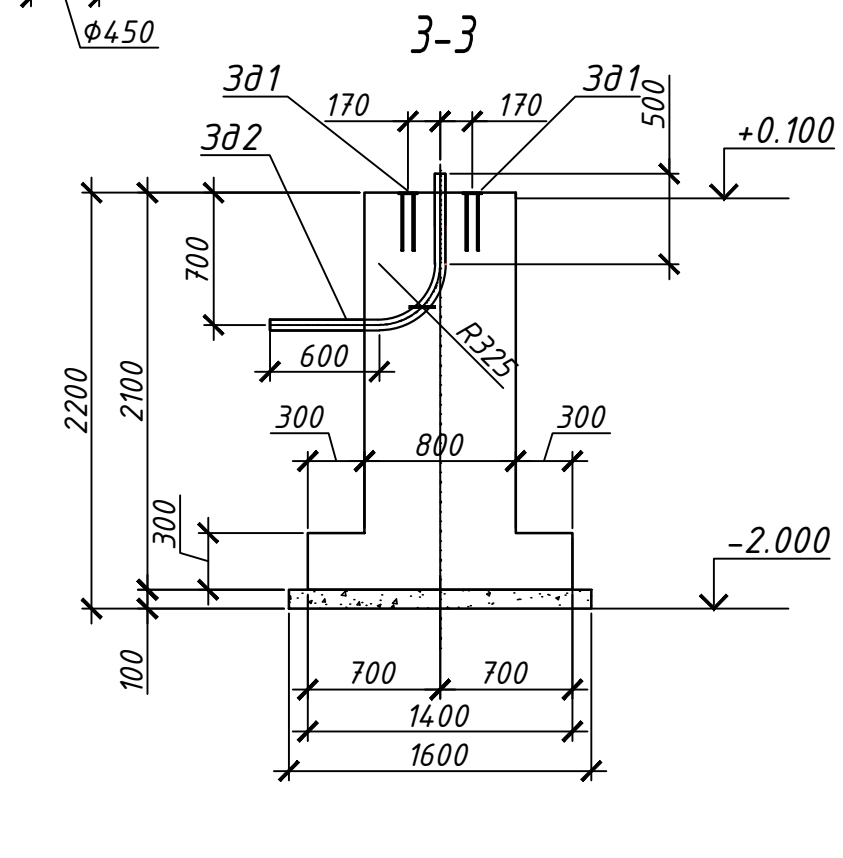
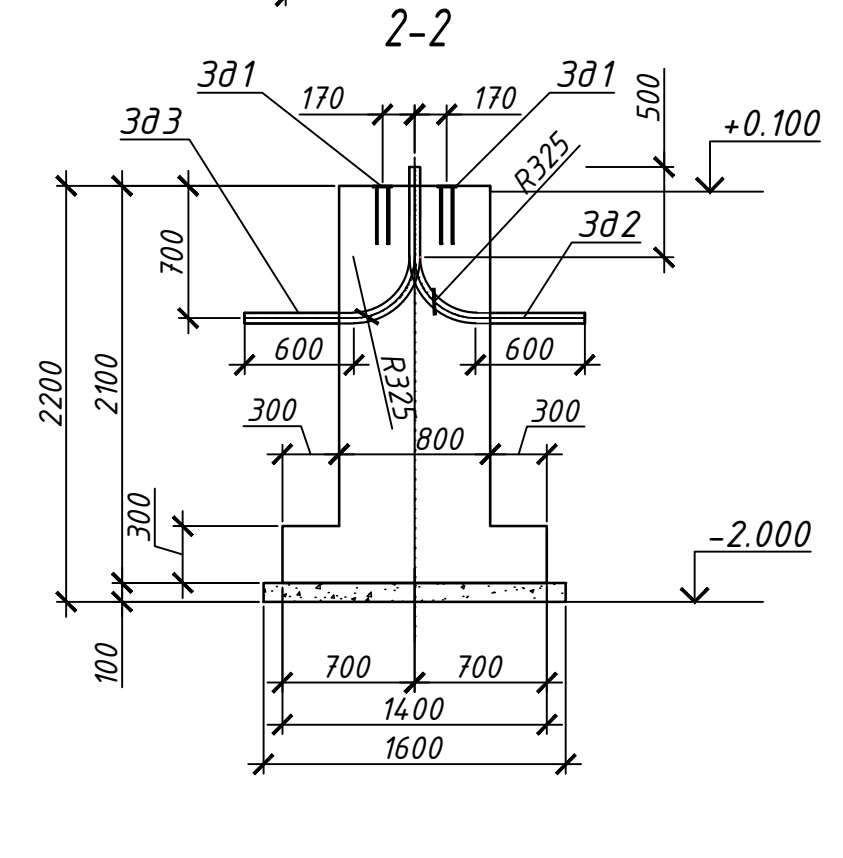
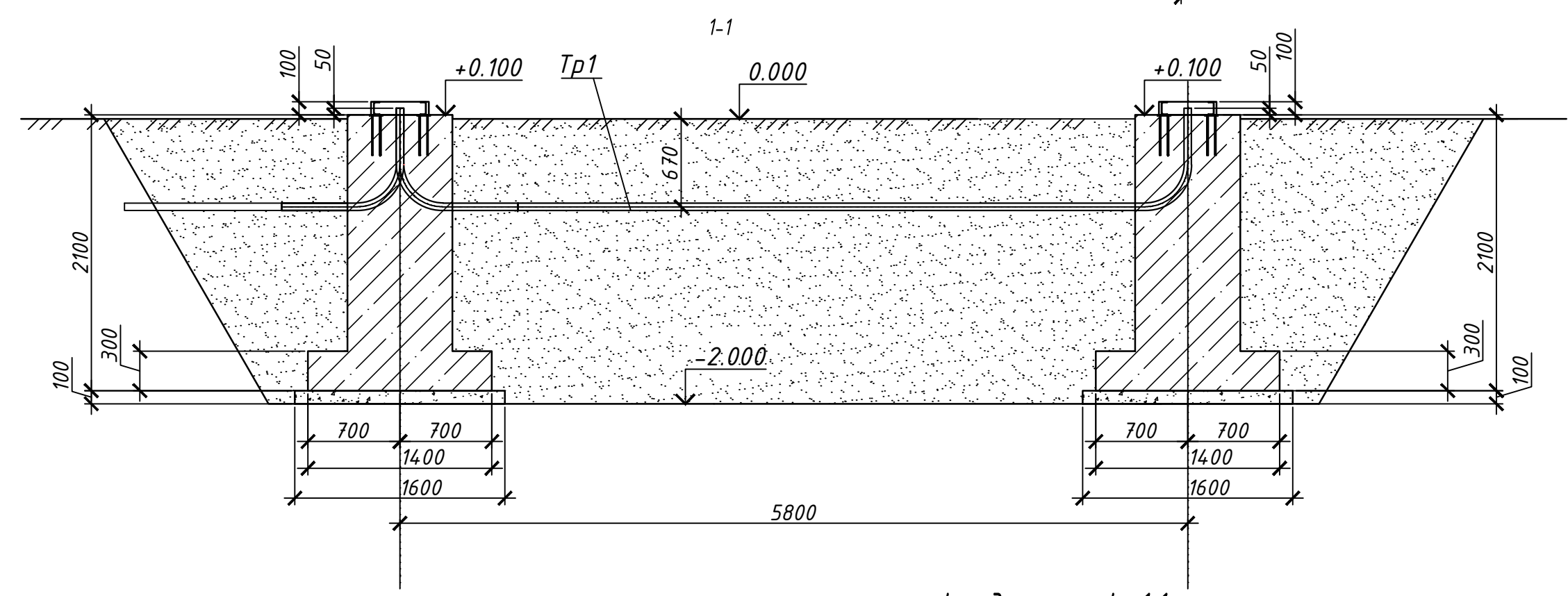
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФМ1	см. данный лист	Фундамент монолитный ФМ1	1		
ФМ1.1	см. данный лист	Фундамент монолитный ФМ1.1	1		

Спецификация на изделия

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Бл1	Д1	Чл. 100x7 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=440	2	4.75	22.66
	Д2	Шл. 10П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=766	2	6.58	

Расход материалов на фундаменты

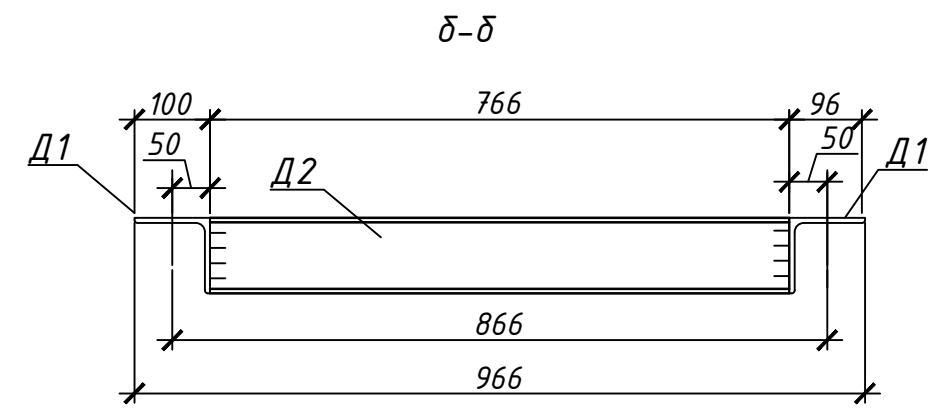
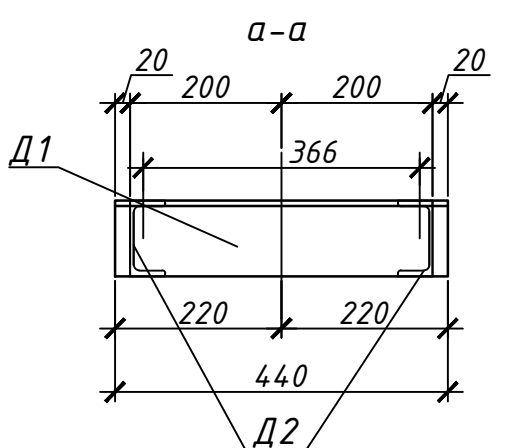
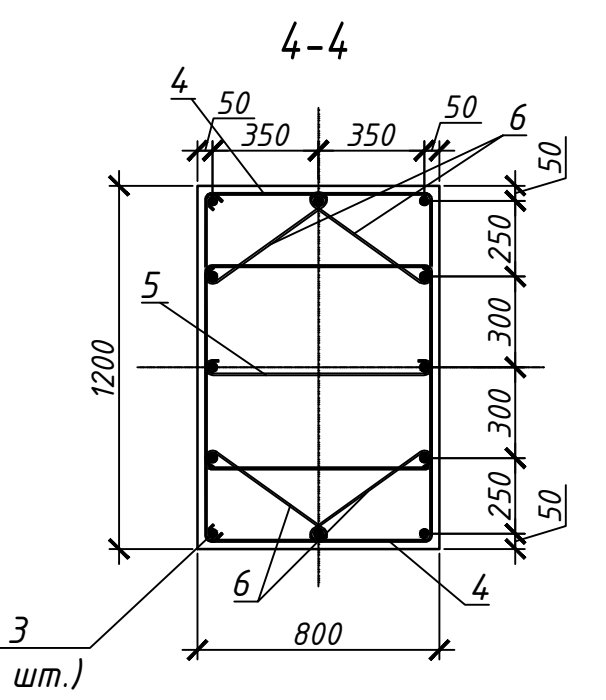
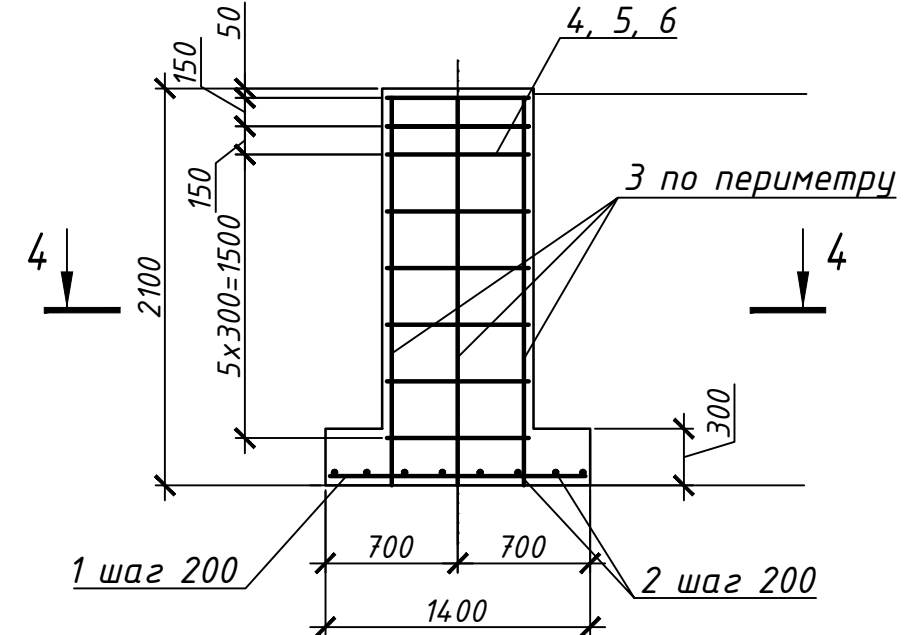
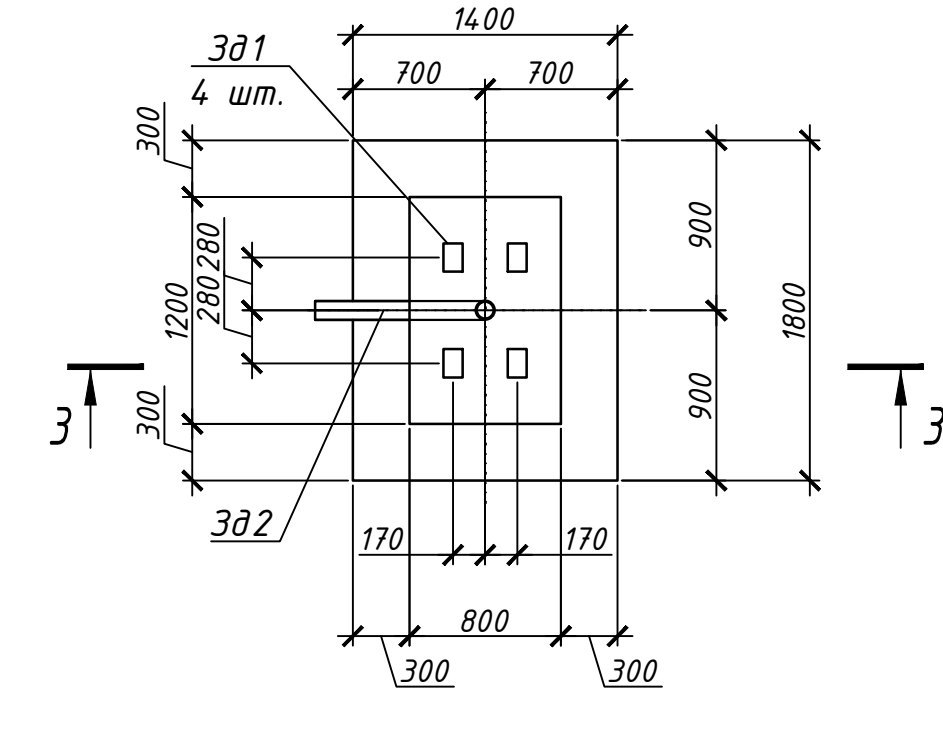
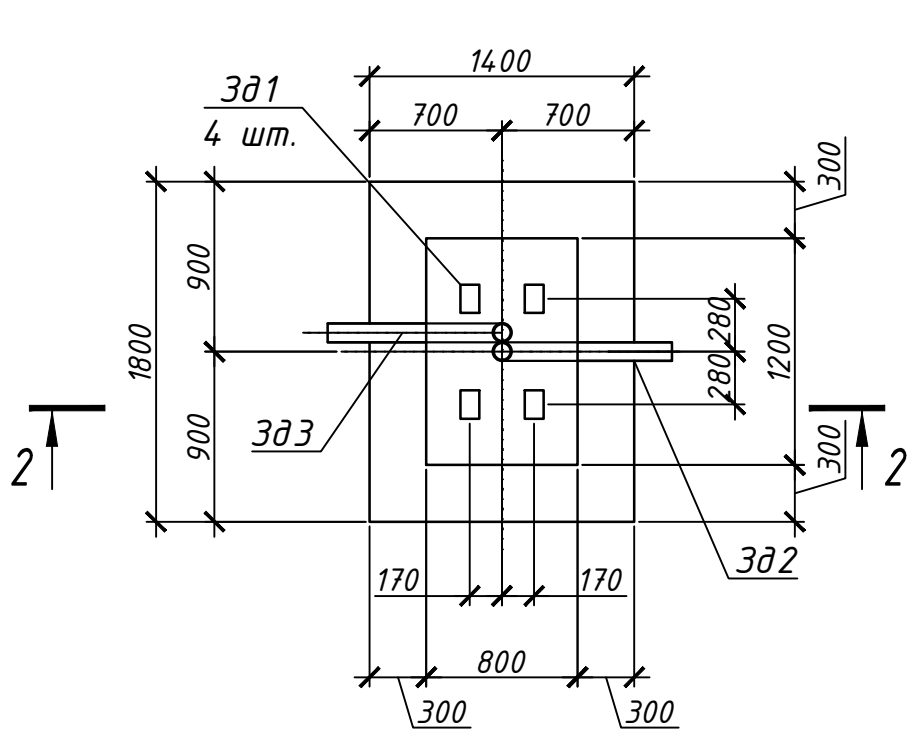
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундамент ФМ1					
Сборочные единицы					
Блок Бл1					
Закладные детали					
Зд1	серия 1400-15 вып. 0,1	Закладная деталь МН106-1	4	1.20	
Зд2	Тр. 89x5 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1610		1	16.68	
Зд3	Тр. 89x5 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1610		1	16.68	
Детали					
1		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1350		12.0	
2		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1750		12.4	
3		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=2050		21.84	
4*		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=3410		21.6	
5*		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=880		2.8	
6*		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=610		7.68	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В25 W8 F150	2.49	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В7,5 (подготовка)	0.32	м ³	
		Площадь поверхности фунда. под гидроизоляцию	11.64	м ²	
Фундамент ФМ1.1					
Сборочные единицы					
Блок Бл1					
Закладные детали					
Зд1	серия 1400-15 вып. 0,1	Закладная деталь МН106-1	4	1.20	
Зд2	Тр. 89x5 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1610		1	16.68	
Детали					
1		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1350		12.0	
2		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=1750		12.4	
3		12-A500С ГОСТ 34028-2016 L=2050		21.84	
4*		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=3410		21.6	
5*		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=880		2.8	
6*		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=610		7.68	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В25 W8 F150	2.49	м ³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В7,5 (подготовка)	0.32	м ³	
		Площадь поверхности фунда. под гидроизоляцию	11.64	м ²	
		Песок средней крупности	89.8	м ³	
Тр1	Тр. 102x5 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015 L=4800*		1	57.41	
Тр2	Тр. 219x5 ГОСТ 10704-91 С235 ГОСТ 27772-2015 L=2000		4	52.78	
Эз1	Лист 6 ГОСТ 19993-2015 С235 ГОСТ 27772-2015 Ф250		4	2.94	



Фундамент ФМ1 (опалубка)

Фундамент ФМ1.1 (опалубка)

ФМ1, ФМ1.1 (армирование)



- Сварку деталей выполнять по периметру соприкосновения, катет сварных швов принимать по наименьшей толщине детали.
- Блок Бл1 приварить к закладным деталям Эд1 по всему периметру соприкосновения.
- В трубы должен быть заложен проводник-кондуктор из мягкой стальной проволоки для протяжки кабеля.
- Закладные трубы должны быть герметично соединены с трубой заложеной под землей. Попадание воды в трубы исключить.
- После монтажа монитора блок Бл1 обетонить.
- Боковые поверхности фундаментной плиты и верх бетонной подготовки обмазать битумной мастикой за 2 раза.
- Два крайних ряда пересечений стержней по периметру сеток армирования подошвы фундаментов должны быть соединены сваркой, допускается применение ручной дуговой сварки типа КЗ-Рп по ГОСТ 14.098-2014. Внутренние пересечения арматурных стержней сеток армирования фундаментной плиты должны быть перевязаны через узел в шахматной порядке.
- Для вязки арматурных стержней в местах их крестообразного пересечения применять проволоку Ф1,2-1,6 мм по ГОСТ 3282-74.

СИС/АИ.МСК/П-02-23-КР2.1.ГЧ

Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колодкин	06.22				Автоматизированная система радиационного контроля	П	1
Нач. отд.	Веселова	06.22						
Н. контр.	Смирнова	06.22				Схема расположения фундаментов под стойки радиационного контроля. Фундаменты ФМ1 и ФМ1.1	ООО «АВЕНЮ ИНЖИНИРИНГ» Avengye Group	Формат А3х3
	Ченчик	06.22						

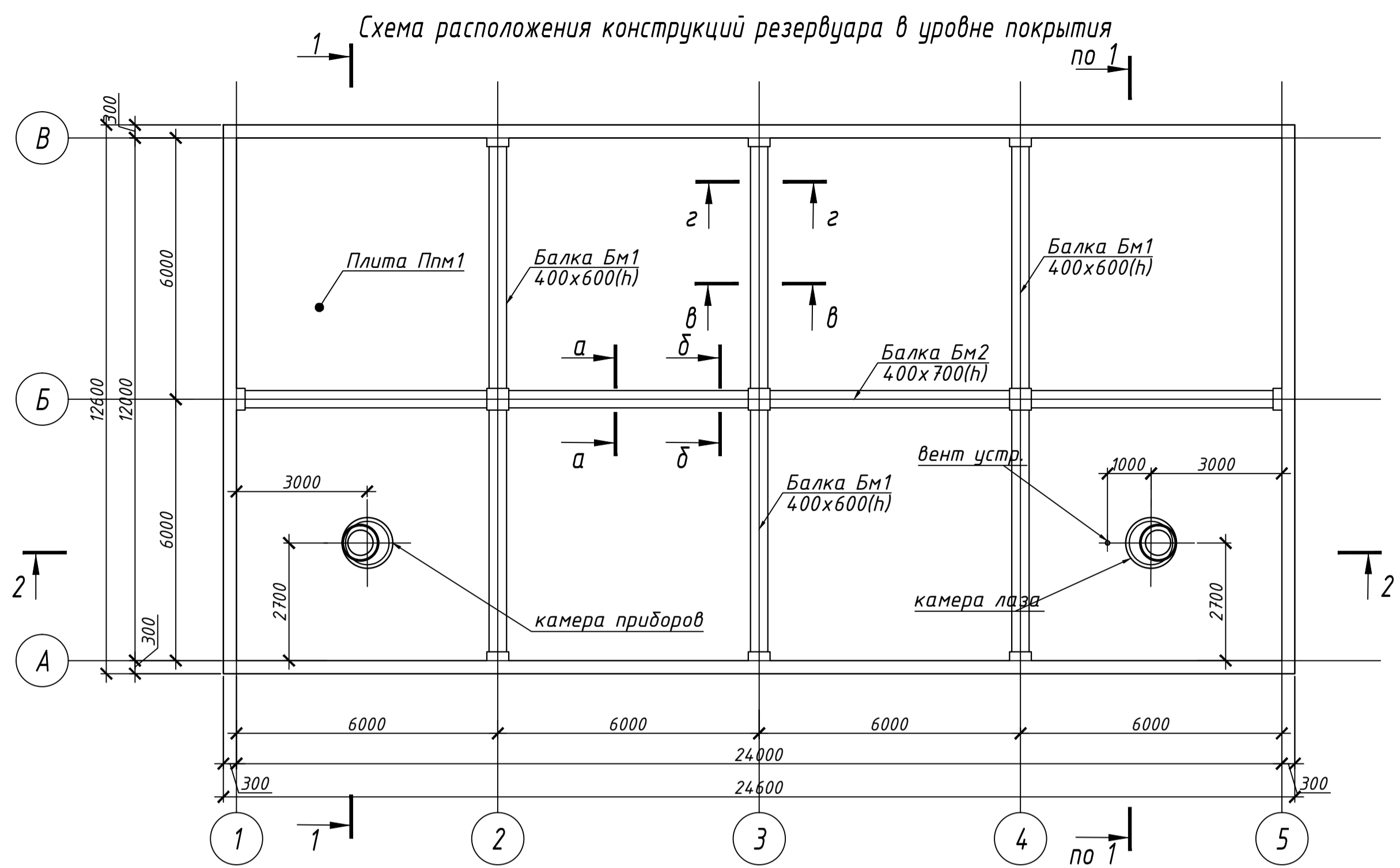
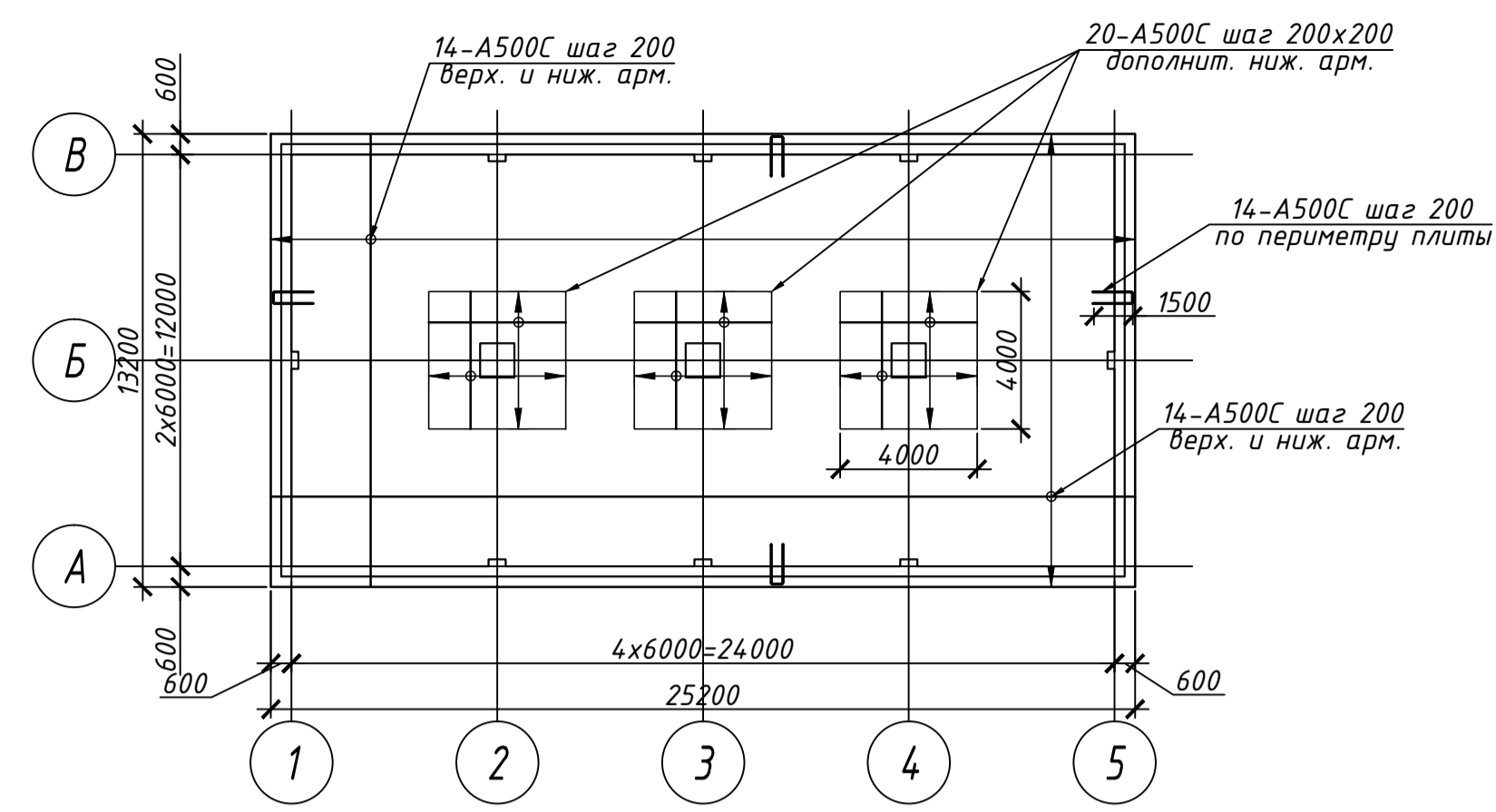


Схема армирования фундаментной плиты Пфм1



Спецификация железобетонных элементов и конструкций резервуара

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборные ж.б. изделия			
		(камеры лаза и приборов)			
КСЮ.9	ГОСТ 8020-90	Кольца стеновые КСЮ.9	2		
ПП10	ГОСТ 8020-90	Плита перекрытия ПП10	2		
КО6	ГОСТ 8020-90	Кольца опорные КО6	4		
Лжк Л1	ГОСТ 3634-99	Лжк Л (А15)-К-60	2		
		Монолитные конструкции			
Пфм1		Плита фундаментная Пфм1	1		
Стм1		Стены монолитные Стм1	1		
Км1		Колонна монолитная Км1	3		
Бм1		Балка монолитная Бм1	3		
Бм2		Балка монолитная Бм2	1		

Схема расположения конструкций резервуара в уровне дна

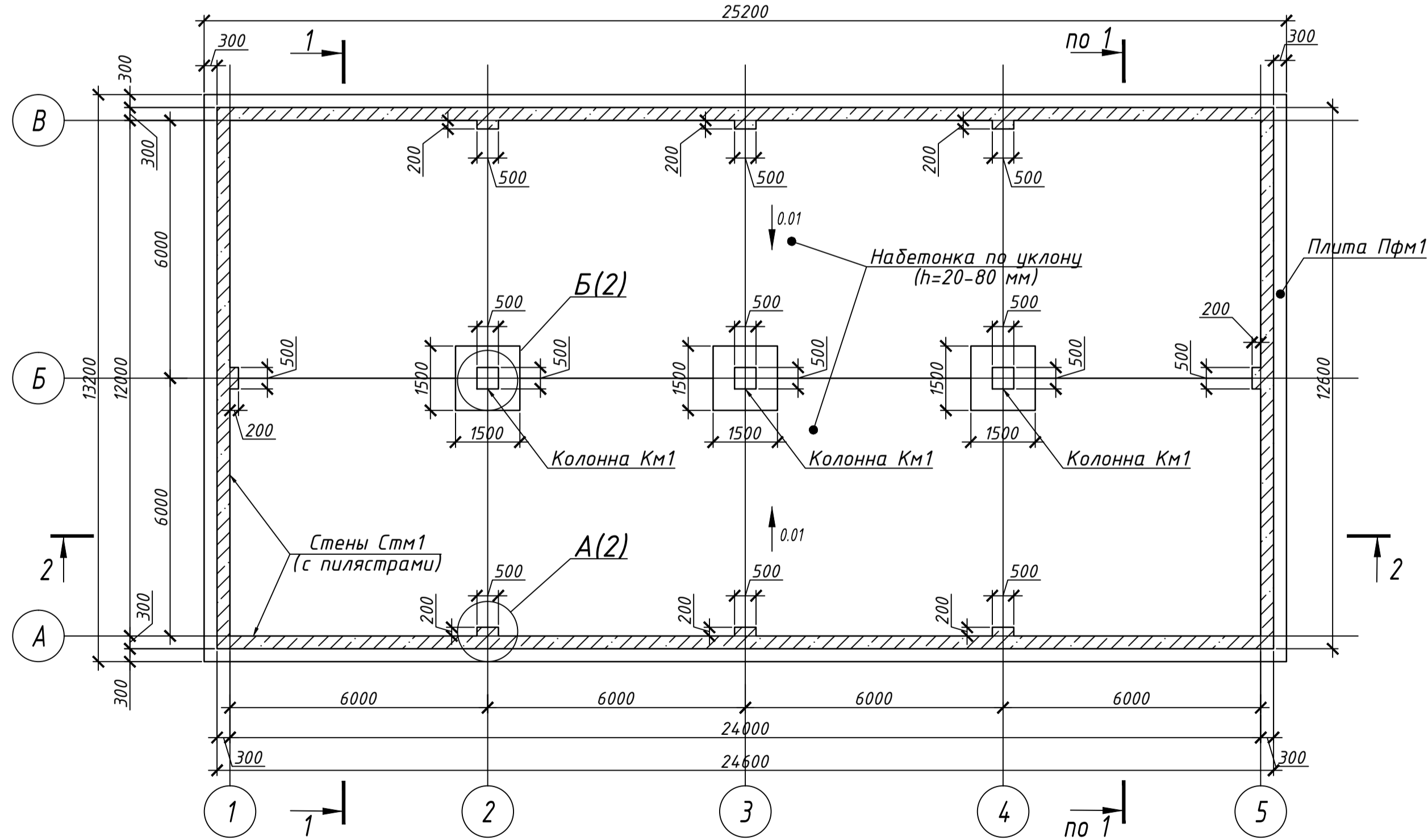
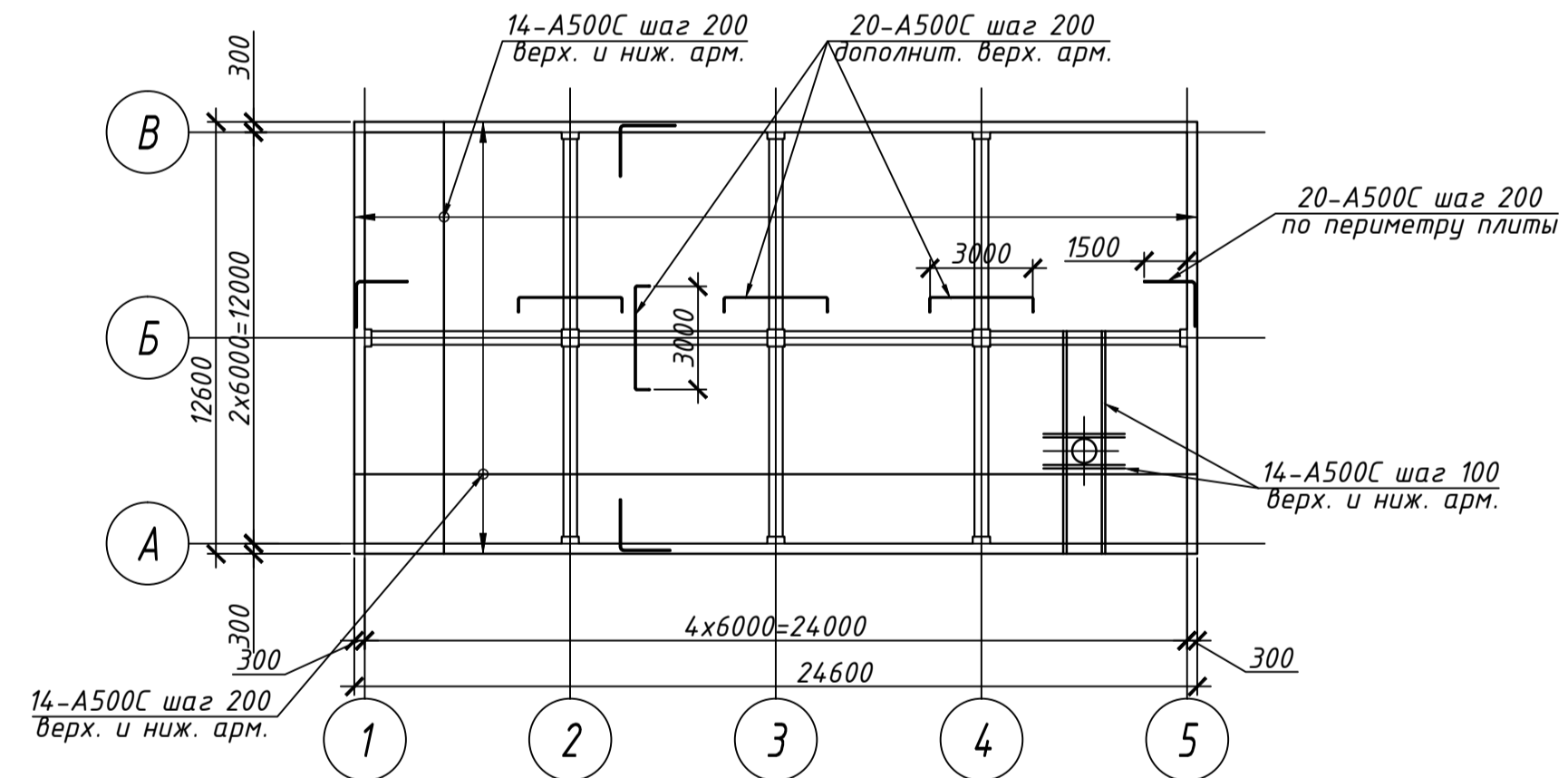


Схема армирования плиты покрытия Ппм1



1. Разрезы и узлы см. лист 2
2. Железобетонные конструкции резервуара изготавливаются из бетона В25W6F75
3. За относительную отметку 0,000 принят чистый пол дна в нижней точке, что соответствует абсолютной отметке
4. Защитный слой бетона принят 40 мм.
5. Армирование выполняется отдельными стержнями с перевязкой вязальной проволокой через пересечение в шахматном порядке.
6. Под плитой дна устраивается бетонная подготовка из бетона В7,5, толщиной 100 мм, размеры в плане на 100 мм превышающая размеры плиты.
7. Наружные поверхности резервуара соприкасающиеся с грунтом обмазываются битумной мастикой за 2 раза (2 слоя мастики Технониколь 24 по слою праймера Технониколь 01 либо аналоги, расход материал - праймер -0,35 л/м2, мастика 1,75 кг/2 на 1 слой)
8. Обратную засыпку выполнять послойно (толщина слоя не более 300 мм) местным мелучинистым грунтом с последующим уплотнением каждого слоя. Коэффициент уплотнения не менее 0,95.
9. Внутренние поверхности стен резервуара, поверхности колонн и дна резервуара обмазать проникающей гидроизолирующей типа "Пенетрон".
10. Привязку сооружений на местности см. раздел ГП.

СИС/АИ.МСК/П-02-15.2-КР2.1.ГЧ					
Строительство комплекса по обработке ТКО и полигона захоронения ТКО на территории Калининградской области					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Веселова				06.22
Нач. отд.	Веселова				06.22
Резервуар очищенных сточных вод			Стадия	Лист	Листов
			П	1	
Схемы расположения конструкций резервуара, схемы армирования фундаментной плиты и плиты покрытия резервуара					
Н. контр.	Смирнова				06.22
ГИП	Ченчик				06.22
СИС. АИ.МСК. П-02-КР2.1.ГЧ Резервуар 1000.dwg					